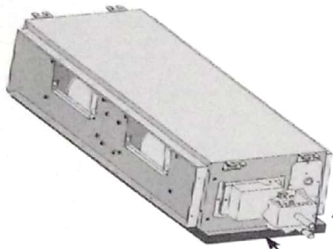


Baja Silueta

La solución segura para conductos

Sistema de doble protección de drenaje

- > El drenaje primario está diseñado con aislación de alta densidad para evitar el condensado.
- > Una bandeja de drenaje secundario viene incluida como estándar, para prevenir pérdidas en caso de problemas de desagüe.



Primary Drain Pan
Polysterene (Ps) With
Height Impact Polysterene
(Hips) Cover

Secondary Drain Pan With Insulation

R-410A



FDMQN71/100/125/140 CXV1G



Control Remoto
BRC51A61



RQ71CGXV1G



RQ100CGXV1G
RQ125DGXY1G
RQ140DGXY1G

Función re-start

- > En el caso de un corte de energía durante el funcionamiento, la unidad se reiniciará automáticamente en los diferentes 64 patrones de recuperación, respetando el modo temperatura y velocidad del ventilador previos a la interrupción.

especificaciones Técnicas

Modelo Unidad Interior		FDMQN71CXV1G	FDMQN100CXV1G	FDMQN125CXV1G	FDMQN140CXV1G	
Modelo Unidad Exterior		RQ71CGXV1G	RQ100DGXY1G	RQ125DGXY1G	RQ140DGXY1G	
Capacidad de enfriamiento (*)	Kcal/h	6.553	9.830	11.343	13.863	
	W	7.620	11.430	13.190	16.120	
Capacidad de calefacción (*)	Kcal/h	6.553	10.337	11.842	13.863	
	W	7.620	12.020	13.770	16.120	
Consumo nominal enfriamiento	W	2.892	4.287	4.931	5.758	
Consumo nominal calefacción	W	2.429	3.937	4.371	5.128	
EER Nominal	W/W	2,73	2,82	2,87	3,01	
COP Nominal	W/W	3,27	3,25	3,41	3,41	
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	
Unidad Interior	Caudal de aire	m ³ /min	24/19,8/15,7/12,7	36,3/32,8/29,8/26	40,5/37,4/34,8/32	48,7/44/38/33,1
	Presión estática ext.	Pa	98/64/39/29	118/96/78/61	147/126/109/92	147/120/90/69
	Nivel sonoro	dBA	44/41/38/34	52/49/47/45	54/53/52/51	54/52/50/46
	Altura	mm	285	315	378	378
	Ancho	mm	932	1.257	1.299	1.499
	Profundidad	mm	600	638	541	541
	Peso neto	Kg	40	49	50	56
Unidad Exterior	Nivel sonoro	dBA	58	58	60	65
	Dimensiones (HxAxP)	mm	753x855x328	852x1030x400	852x1030x400	852x1030x400
	Peso neto	Kg	57	95	98	105
	Conexión de cañerías líq.	mm	9,52	9,52	9,52	9,52
	Conexión de cañerías gas	mm	15,88	15,88	15,88	19,05
Incluye capa protectora Gold-Fin						
Observaciones	Separación máxima entre unidades	m	15	45	45	35
	Diferencia de niveles (con trampa de aceite)	m	8	25	25	15
	Precarga de refrigerante	gr/m			7,5	
	Carga adicional	gr/m	46	37	39	46

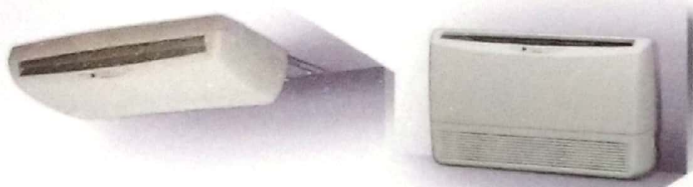
(*) Capacidad de Refrigeración está calculada en base a: Temperatura aire de retorno: 27°C BS / 19.5°C BH - Temperatura exterior: 35°C
Todas las especificaciones pueden ser cambiadas por el fabricante sin previo aviso.

Piso Techo

Solución económica & ahorro de espacio

Flexibilidad de instalación para cualquier decoración de interiores (modelo FLQN100EXV1G)

> Con un diseño único, la opción de instalar ya sea por debajo del techo o montado en una posición baja de la pared se adapta a cualquier requisito de diseño de interiores.



Swing de aire automático

> El swing motorizado permite que el flujo de aire sea uniforme y repartido. Al mismo tiempo, se eliminan los iones negativos para proporcionar aire de calidad.

Función autodiagnóstico

> La función inteligente ayuda a detectar fallas o mal funcionamiento en el sistema y dar a los usuarios un aviso mediante el parpadeo de las luces LED.

Especificaciones Técnicas

Modelo Unidad Interior		FLQN100EXV1G	FHQN140CXV1G	
Modelo Unidad Exterior		RQ100DXV1G	RQ140DXV1G	
Capacidad de enfriamiento (*)	Kcal/h	9 546	13 862	
	W	11 100	16 119	
Capacidad de calefacción (*)	Kcal/h	10.062	13.868	
	W	11 700	16 126	
Consumo nominal enfriamiento	W	4.025	6.414	
Consumo nominal calefacción	W	3.705	6.349	
EER Nominal	W/W	2.79	2.51	
COP Nominal	W/W	3.16	2.54	
Refrigerante		R410A	R410A	
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50	380-415/3/50	
Unidad Interior	Caudal de aire	m ³ /min	31,2/27,6/24,6	43,8/37,4/28,3
	Multiposición		Si	No
	Nivel sonoro	dBA	52/47/46	56/53/46
	Dimensiones (HxAxP)	mm	260x1538x634	285x1903x680
	Peso neto	Kg	45	70
Unidad Exterior	Nivel sonoro	dBA	58	65
	Dimensiones (HxAxP)	mm	852x1030x400	852x1030x400
	Peso neto	Kg	95	105
	Conexión de cañerías liq.	mm	9.52	9.52
Conexión de cañerías gas	mm	15.88	19.05	
Incluye capa protectora Gold-Fin				
Observaciones	Separación máxima entre unidades	m	45	35
	Diferencia de niveles (con trampa de aceite)	m	25	15
	Precarga de refrigerante	gr/m		7.5
	Carga adicional	gr/m	39	46

(*) Capacidad de Refrigeración está calculada en base a: Temperatura aire de retorno: 27°C BS / 19.5°C BH - Temperatura exterior: 35°C.
 Todas las especificaciones pueden ser cambiadas por el fabricante sin previo aviso.



FHQN140CXV1G



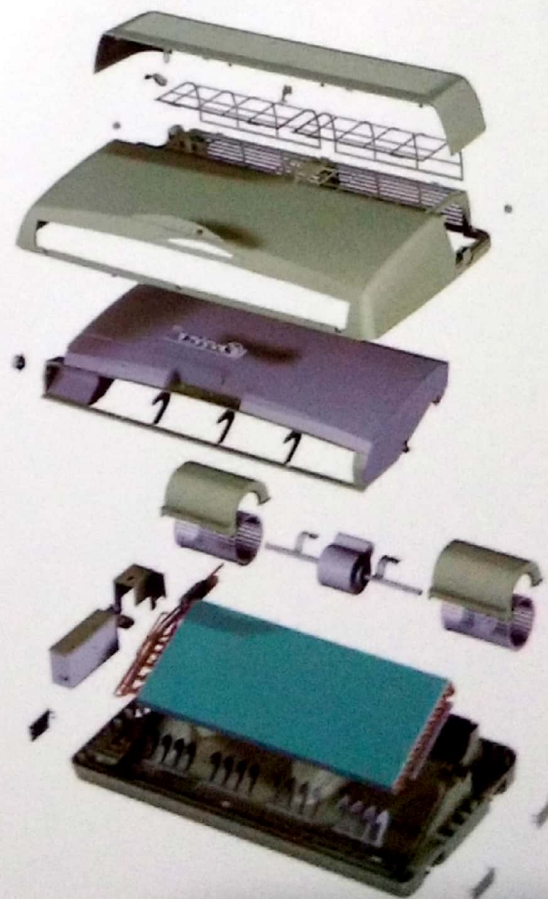
FLQN100EXV1G



RQ100DXV1G
RQ140DXV1G

Servicio y mantenimiento fácil

> Fácil acceso al filtro con sólo tirar hacia abajo la rejilla de retorno. Durante el mantenimiento o reparación, sólo se necesita abrir el panel inferior con el fin de acceder al motor del ventilador, caja de control y cañería.



Cassette

Excelente distribución de de aire

> Gracias a la combinación de la descarga de aire y la función de swing, el flujo se distribuye de manera uniforme a todos los rincones.

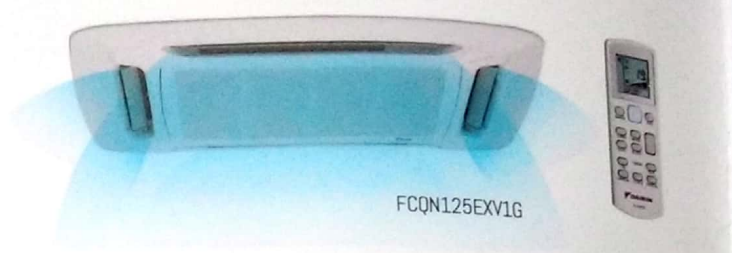
Bajo Nivel de Sonido

> Con la tecnología del ventilador turbo de DAIKIN, la serie cassette alcanza un excepcional bajo sonido.

Especificaciones Técnicas

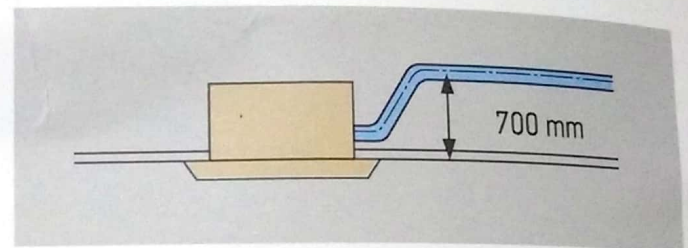
Modelo Unidad Interior		FCQ125EXV1G	
Modelo Unidad Exterior		RQ125DXY1G	
Capacidad de enfriamiento (*)	Kcal/h	11.343	
	W	13.190	
Capacidad de calefacción (*)	Kcal/h	12.100	
	W	14.070	
Consumo nominal enfriamiento	W	4.390	
Consumo nominal calefacción	W	4.010	
EER Nominal	W/W	2.93	
COP Nominal	W/W	3.43	
Refrigerante		R410A	
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	380-415/3/50	
Unidad Interior	Caudal de aire	m ³ /min	34,2/29,4/26,4/22,2
	Nivel sonoro	dB(A)	49/45/43/39
Unidad Interior	Dimensiones (HxAxP)[Panel]	mm	300 [375] x 820 [990] x 820 [990]
	Peso neto [Panel]	Kg	41 [45]
Unidad Exterior	Nivel sonoro	dB(A)	60
	Dimensiones (HxAxP)	mm	852x1030x400
	Peso neto	Kg	98
	Conexión de cañerías líq.	mm	9.52
	Conexión de cañerías gas	mm	15.88
Incluye capa protectora Gold-Fin			
Observaciones	Separación máxima entre unidades	m Equivalentes	45
	Diferencia de niveles (con trampa de aceite)	m	25
	Precarga de refrigerante	gr/m	7,5
	Carga adicional	gr/m	39

(*) Capacidad de Refrigeración está calculada en base a: Temperatura aire de retorno: 27°C BS / 19.5°C BH – Temperatura exterior: 35°C.



Bomba de drenaje incorporada

> Eleva hasta 700 mm el agua de condensado.



Control remoto inalámbrico

- > Pantalla LCD de 40mm.
- > Visualización del reloj en tiempo real
- > Botones específicos para QUIET y TURBO.

Entrada de aire exterior

> Permite conectar conducto de TAE y mantiene la entrada de aire fresco dentro del 20% del total del flujo de aire.

Conexión de conducto

> Mejora la distribución de flujo de aire extendiendo una reja de inyección.

