





Expositores

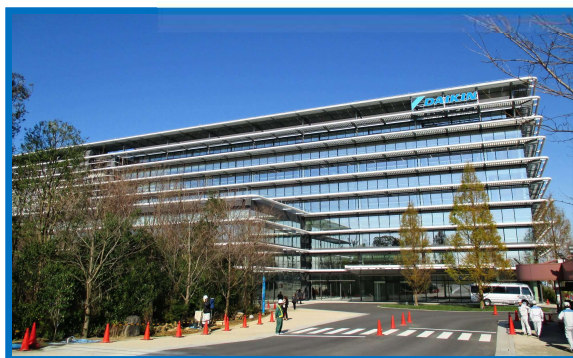
Gustavo Brandolini

Iván Formoso

Juan Carlos Lico



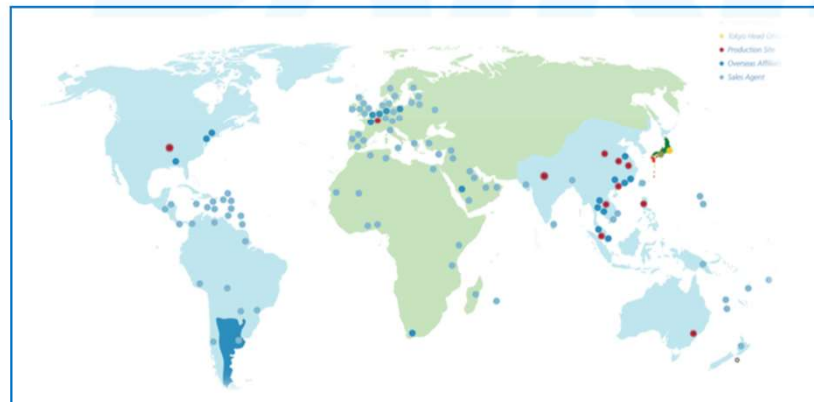
La empresa es fundada en el año 1924 por Akira Yamada en Osaka, Japón, siendo en total 15 personas, incluido su presidente.



Hoy, presente en 145 países con más de 70.000 empleados. Los dos grandes rubros Aire Acondicionado y Química Gases y Aceites lubricantes para Aire Acondicionado

Daikin Air Conditioning Argentina S.A.

- Argentina es primer oficina en Latinoamérica (2001)
- Desde 2003 comienza a participar en Chile, Paraguay, Uruguay y Bolivia.
- En el año 2006 adquiere McQuay Int. y desde 2011 Argentina comercializa productos aplicados como chillers & unidades de tratamiento Aire



Unidades comúnmente utilizadas en Aire Acondicionado

Tonelada de Refrigeración **1TR = 3.000 kcalorías/hr**

BTU (British Thermal Unit) **1BTU = 0,252 kcalorías/hr** **1 kcaloría/hr = 3,97 BTU**

W (Watt) **1 W = 0,86 kcalorías/hr** **1 kcaloría/hr = 1,16 W**



¿Donde se Utilizan?

Grandes Instalaciones de Confort

(Diseño de Asesor Termomecánico)

Servicio de Refrigeración y / o Calefacción,

Renovación y Filtrado de aire



Instalaciones de Confort Residenciales

Servicio de Refrigeración y/o Calefacción, Filtrado Renovación de aire

Unidad terminal (fan coil)



Pisos radiante + piso refrescante
(zona geográfica con condición ambiente adecuada)

¿Donde se Utilizan?



**Quirófanos, sala de recuperación
(misión crítica)**

(Diseño de Consultor Termomecánico)

Servicio de Refrigeración y / o Calefacción

Aire exterior y filtrado = Calidad de aire

Presión positiva ambiente

Unidad terminal (UTA)



¿Donde se Utilizan?



Ejemplos de Instalaciones Industriales

Laboratorios y Farma (Misión Crítica)

Temperatura

Humedad

Calidad de aire, filtrado y expulsión.

Movimiento de aire

Flujo laminar

¿Donde se Utilizan?

Ejemplos de Instalaciones Industriales

Bodegas y Viñedos

Agua fría para proceso productivo

Estabilización de los vinos,
Precipitación de sales

Industria Textil

Temperatura, Humedad,

Calidad del hilado



¿Donde se Utilizan?

Ejemplos de Instalaciones Industriales

Industria de la Alimentación



Temperatura

Humedad

Calidad de aire



Utilización – Casos de Estudio





NUESTROS PRODUCTOS

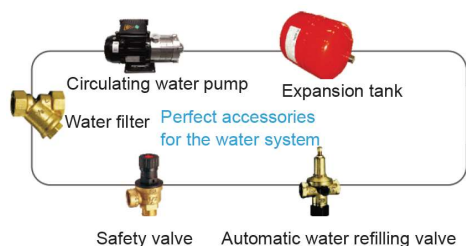




ENFRIADORES DE LÍQUIDO

MINICHILLER MODULAR EXPANDIBLE, FRÍO / CALOR con COMPRESOR Scroll INVERTER y Kit Hidrónico

MODELO	CAPACIDAD
UAL060ER	5 TR
UAL080ER	6 TR
UAL100ER	8 TR
UAL120ER	10 TR
UAL150ER	12 TR



Note: The water filter, safety valve and automatic water refilling valve are accessories of the units.



220-50Hz



R-410A

Planta térmica completa, es una solución ideal y confiable, donde los sistemas de expansión directa están limitados por distancia o necesidad de múltiples unidades interiores de tratamiento, complicando la instalación de divididos. También en aplicaciones de producción industrial, sistemas médicos de diagnóstico por imágenes o misión crítica.

Control más preciso temperatura de agua +/- 1°C

Operación -15 a 48°C.

ALTA EFICIENCIA a cargas parciales

Sistemas de múltiples módulos - expandible – PLUG & PLAY





ENFRIADORES DE LÍQUIDO

MINICHILLER MODULAR EXPANDIBLE, FRÍO / CALOR - Ejemplos de aplicación



Combinados piso radiante y fan coils



220-50Hz



R-410A



ENFRIADORES DE LÍQUIDO MODULARES EXPANDIBLES

SISTEMAS MODULARES DE CONDENSACIÓN POR AIRE Ó POR AGUA

SERIE UAL



SERIE UWL



FAMILIA DE ENFRIADORAS MODULARES DE 20, 30 y 40 TR DE CONDENSACIÓN POR AIRE



Sound level:

69dB(A)



- ✓ **UAL MODULAR** Módulos expandibles entregando hasta **320 TR**.
- ✓ Las unidades generan agua fría y caliente
- ✓ ALTA EFICIENCIA COP 3,2
- ✓ Válvulas (2) de Expansión Electrónica
- ✓ Muy bajo nivel sonoro
- ✓ Óptimo rendimiento en Calefacción hasta -15°C

ENFRIADORAS MODULARES UWL DE CONDENSACIÓN POR AGUA

SERIE UWL



1600 mm

1800 mm

650 mm

Peso c/u 500/ 800 Kg



Combinables para aumentar potencia de refrigeración.



Renovación en hotelería y hospitalaria
Reemplazo diseñado específicamente
ALTA EFICIENCIA COP superior a 4,5

- ✓ **UWL MODULAR** Módulos expandibles aptos para exterior, entregando hasta **320 TR.**
- ✓ Dos circuitos de refrigeración válvulas (2) de Expansión Electrónica
- ✓ Muy bajo nivel sonoro
- ✓ Intercambiadores Casco y Tubo en Evaporador y Condensador



SISTEMAS MODULARES GENERADORES DE AGUA CALIENTE - UHA

Bomba de Calor Aplicación Agua Caliente Sanitaria y Calefacción



Capacidades de 30 / 40 y 80 kW

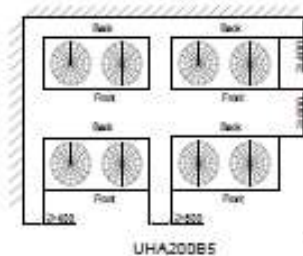
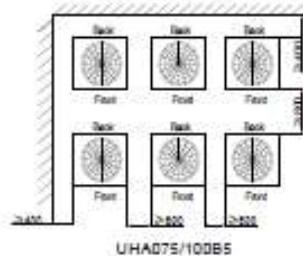
Salida de A°C° hasta 60°C

Compresores Scroll

Eficiencia (COP) de 4,5

Modularidad, se puede formar un conjunto con varias sumando potencia

Amplio rango de operación, funcionan desde -10°C hasta 43°C generando A°C°



Reemplazo de Calderas

**Ejemplos de agrupación
Vista superior**



SISTEMAS MODULARES GENERADORES DE AGUA CALIENTE - UHA

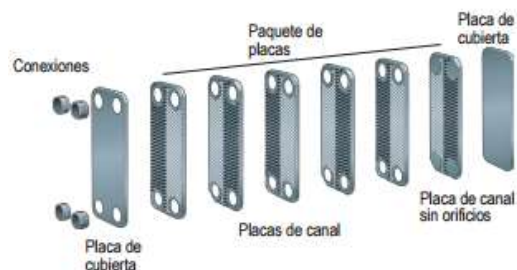
Bomba de Calor Aplicación Agua Caliente Sanitaria y Calefacción



GRANDES ENFRIADORES

LÍNEA EUROPEA ENFRIADORES MULTI-SCROLL CONDENSADOS POR AIRE

- EWAQ-F de 52 a 97 TR y frío solo de 52 TR a 180 TR opción Kit Hidrónico
- EWYQ-F doble circuito frío ó calor desde 45 TR a 180 TR opción Kit Hidrónico
- Compresores Scroll
- Refrigerante R410A



GRANDES ENFRIADORES

Enfriadores Condensados por Aire con Compresores Mono Tornillo



Serie PATHFINDER 105 a 450 TR

- Equipos de Alta y Ultra Eficiencia
 - Frío Solo
 - Frío Calor por Bomba
 - Uno, Dos ó Tres Compresores
 - Frío con Recuperación de Calor
 - Versiones Compresor Inverter
- Frío Solo
Frío Calor por Bomba



R134A



De 28 a 520 TR

GRANDES ENFRIADORES

ENFRIADORAS TORNILLO CONDENSADAS POR AIRE FRIO / CALOR SIMULTANEO



R134A

Serie CA-UAY-SQ3-V01 90 a 245 TR

- Funciones:

Frío Solo

Frío y Calor simultáneos (4 caños)

Calor Solo



- Versiones Inverter, Compressor - Integrated electronic pack
- Tecnología VVR (**Variable Volume Ratio**) Control compresor con máxima eficiencia de regulación
- Versiones Rapid Start - para Instalaciones con Misión Crítica

GRANDES ENFRIADORES

ENFRIADORAS CENTRIFUGAS CONDENSADAS POR AIRE LIBRE DE ACEITE Y LEVITACIÓN MAGNÉTICA



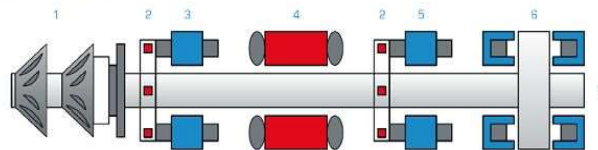
Enfriadores centrífugos de levitación magnética (sin rodamientos)
control electrónico INVERTER (VFD) de los compresores.

Importante reducciones en consumo eléctrico
22 % reducción de service – sin aceite –
menores intervenciones en reparaciones.

Capacidades de 90 a 440 TR

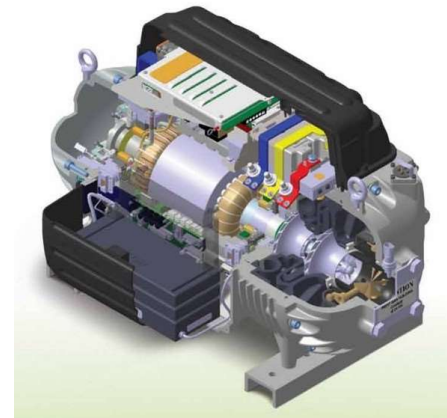
FUNCTIONING

Magnetic Bearing System



Information

- | | | | |
|---------------|------------------------|-----------------------|---------|
| 1 Impellers | 3 Front Radial Bearing | 5 Rear Radial Bearing | 7 Rotor |
| 2 Sensor Ring | 4 Motor | 6 Axial Bearing | |



GRANDES ENFRIADORES

ENFRIADORAS TORNILLO CONDENSADAS POR AGUA

Línea Tornillo Condensada por Agua **ZUW** de 100 a 490 TR



Display Led Color de operación y control
Muy interactivo y amigable



Equipo estándar de muy alta eficiencia COP superior a 5



GRANDES ENFRIADORES

Unidades **VZ** compactas con Tecnología MonoTornillo
Control electrónico INVERTER de compresor - larga vida útil -



Capacidades de 125 a 588 TR en uno dos compresores a tornillo

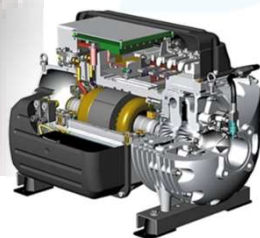




GRANDES ENFRIADORES

ENFRIADORES CENTRÍFUGOS CONDENSADOS POR AGUA

R134A



Equipo con compresor centrífugo de levitación magnética
Con control electrónico INVERTER de los compresores
Capacidades de 200 a 1250 TR en uno o varios compresores.
Libre de aceite lubricante
Mejora en la eficiencia al centrífugo tradición de hasta 28%.



Equipo estándar
Capacidades de 400 a 2700 TR
en dos compresores Centrífugos



UNIDADES TERMINALES para Tratamiento del Aire

Fan Coils, Manejadoras Simple y Doble Pared



UNIDADES TERMINALES para Tratamiento del Aire

Fan Coils, Manejadoras Simple y Doble Pared



**Fan Coil horizontales filtro de aire de Nylon lavable
Pleno de retorno posterior, bandeja de condensados**

**Fan Coil de pie, filtro de aire de Nylon
Lavable. Con y sin gabinete.**



**Manejadoras, aislación pex
Filtro de aire de Nylon lavable
Aceptan contrapresiones hasta 150 Pa**

**UTAS y AHU para conducto, doble pared simple
gabinete o modulares, corte puente térmico,
filtrado especial del aire para uso industrial,
sanitario, farma, etc.**



CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA PARA INSTALACIONES y EQUIPOS

- Proyecto
- Aplicación: confort, industrial, misión crítica.
- Distribución de las cargas, horarias y por estaciones - Balance térmico.
- Sistema seleccionado (frío solo, frío / calor; ambos suministros en un tiempo) etc.
- Disponibilidad de espacios, medidas, pesos
- Energía eléctrica, eficiencia comparativa entre diferentes proveedores.
- Presión Sonora al ambiente



AGRADECEMOS SU PRESENCIA