



SiARL34-815

R-410A

Manual de servicio

VRV[®] III

RXYQ5-54P(A)Y1, YL, TL

Bomba de calor R-410A 50Hz / 60Hz



VRV^{III} Bomba de calor R-410A 50Hz , 60Hz

1. Introducción.....	vi
1.1 Precauciones de seguridad.....	vi
1.2 PREFACIO.....	x

Part 1 Información general..... 1

1. Nombres de modelo de las unidades interiores y exteriores	2
2. Aspecto externo	3
2.1 Unidades interiores	3
2.2 Unidades exteriores	4
3. Combinación de unidades exteriores.....	6
4. Selección de modo.....	8

Part 2 Especificaciones..... 11

1. Especificaciones	12
1.1 Unidades exteriores	12
1.2 Unidades interiores	54

Part 3 Circuito refrigerante..... 77

1. Circuito refrigerante.....	78
1.1 RXYQ5P(A)	78
1.2 RXYQ8P(A)	80
1.3 RXYQ10P(A), 12P(A)	82
1.4 RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A).....	84
1.5 Unidad de procesamiento de aire exterior FXMQ125MFV1~250MFV1	86
2. Diagrama de piezas funcionales	87
2.1 RXYQ5P(A)	87
2.2 RXYQ8P(A)	88
2.3 RXYQ10P(A)	89
2.4 RXYQ12P(A)	90
2.5 RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A).....	91
3. Caudal del refrigerante de cada modo de funcionamiento	92

Part 4 Función..... 109

1. Información general de las funciones	110
1.1 Símbolo	110
1.2 Modo de funcionamiento	111
2. Control básico	112
2.1 Funcionamiento normal.....	112
2.2 PI del compresor	113
2.3 PI de la válvula de expansión electrónica	141
2.4 Control gradual de los ventiladores de la unidad exterior	141

2.5	Control del ventilador de la unidad exterior en refrigeración	142
3.	Control especial	143
3.1	Control de puesta en marcha	143
3.2	Control de puesta en marcha de gran capacidad (calefacción)	144
3.3	Funcionamiento del retorno de aceite	145
3.4	Descongelación	147
3.5	Operación residual con bombeo de vacío	148
3.6	Reposo	149
3.7	Parada	150
4.	Control de protección	152
4.1	Control de protección de presión alta	152
4.2	Control de protección de presión baja	153
4.3	Control de protección del tubo de descarga	154
4.4	Control de protección de inverter	155
4.5	Protección de sobrecarga del compresor estándar	156
4.6	Control de inyección (solo para RXYQ5P(A))	156
5.	Otro control	157
5.1	Rotación de unidades exteriores	157
5.2	Funcionamiento de emergencia	158
5.3	Funcionamiento por demanda	164
5.4	Prohibición de calefacción	164
6.	Resumen del control (unidad interior)	165
6.1	Control de la bomba de drenaje	165
6.2	Control de rejilla para impedir la suciedad en el techo	167
6.3	Sensor del termostato en el mando a distancia	168
6.4	Control de termostato durante un funcionamiento normal	170
6.5	Control de termostato en la deshumectación	170
6.6	Control de la válvula de expansión electrónica	171
6.7	Control de puesta en marcha en caliente (solo para la calefacción)....	171
6.8	Prevención contra la congelación	172
6.9	Control del calentador	172
6.10	Lista de operaciones de la aleta móvil	173
6.11	Control de la unidad de procesamiento de aire exterior (control único para la unidad de procesamiento de aire exterior)	174

Part 5 Prueba de funcionamiento 179

1.	Prueba de funcionamiento	180
1.1	Proceso de instalación	180
1.2	Procedimiento y resumen	181
1.3	Funcionamiento al conectar la corriente	195
2.	Esquema de la PCB de la unidad exterior	196
3.	Consigna en la obra	197
3.1	Consigna en la obra desde el mando a distancia	197
3.2	Ajuste en la obra de la unidad exterior	214

Part 6 Detección de averías 239

1.	Detección de averías basada en síntomas	242
2.	Detección de averías con el mando a distancia	245
2.1	Botón de INSPECCIÓN / PRUEBA	245
2.2	Autodiagnóstico mediante el mando a distancia con cable	246

2.3	Autodiagnóstico mediante el mando a distancia infrarrojo	247
2.4	Funcionamiento del botón de Inspección / Prueba de funcionamiento del mando a distancia	250
2.5	Modo de servicio del mando a distancia	251
2.6	Función de autodiagnóstico del mando a distancia	253
3.	Detección de averías mediante indicación en el mando a distancia...	260
3.1	"R0" Unidad interior: Error del dispositivo de protección externo	260
3.2	"R1" Unidad interior: Defecto de la PCB.....	261
3.3	"R3" Unidad inferior: Avería del sistema de control del nivel de drenaje (S1L)	262
3.4	"R5" Unidad interior: Bloqueo, sobrecarga del motor del ventilador (M1F).....	264
3.5	"R7" Unidad interior: Avería del motor de la aleta móvil (M1S)	268
3.6	Tensión de alimentación anómala.....	270
3.7	"R9" Unidad interior: Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E).....	271
3.8	"RF" Unidad interior: Nivel de drenaje superior al límite.....	273
3.9	"RU" Unidad interior: Avería del dispositivo de determinación de la capacidad	274
3.10	"U1" Unidad interior: Fallo de transmisión (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)	275
3.11	"U4" Unidad interior: Avería del termistor (R2T) del intercambiador de calor	277
3.12	"U5" Unidad interior: Avería del termistor (R3T) para las tuberías de gas.....	278
3.13	"U6" Unidad interior: Fallo de combinación (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador).....	279
3.14	"U9" Unidad interior: Avería del termistor (R1T) del aire de aspiración	280
3.15	"U11" Unidad interior: Avería en el sistema sensor de humedad.....	281
3.16	"U12" Unidad interior: Avería del sensor del termostato en el mando a distancia	282
3.17	"E1" Unidad exterior: Defecto de la PCB.....	283
3.18	"E3" Unidad exterior: Activación del presostato de alta	284
3.19	"E4" Unidad exterior: Activación del presostato de baja	286
3.20	"E5" Unidad exterior: Bloqueo del motor del compresor inverter	288
3.21	"E6" Unidad exterior: Bloqueo/sobreintensidad del motor del compresor STD	290
3.22	"E7" Unidad exterior: Avería del motor del ventilador de la unidad exterior.....	291
3.23	"E9" Unidad exterior: Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E, Y2E)	294
3.24	"F3" Unidad exterior: Temperatura anómala del tubo de descarga	296
3.25	"F6" Unidad exterior: Sobrecarga de refrigerante	297
3.26	"H7" Unidad exterior: Señal anómala del motor del ventilador exterior.....	298
3.27	"H9" Unidad exterior: Avería del termistor (R1T) del aire exterior	299
3.28	"U2" Unidad exterior: Avería del sensor de corriente	300
3.29	"U3" Unidad exterior: Avería del termistor (R3, R31~33T) del tubo de descarga.....	301
3.30	"U5" Unidad exterior: Avería del termistor (R2T, R7T) del tubo de aspiración	302

3.31	“U5” Unidad exterior: Avería del termistor (R4T) del intercambiador de calor de la unidad exterior	303
3.32	“U7” Unidad exterior: Avería del termistor del tubo de líquido (R6T)	304
3.33	“U9” Unidad exterior: Avería del termistor de la tubería de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración (R5T)	305
3.34	“U9” Unidad exterior: Avería del sensor de alta presión.....	306
3.35	“U9” Unidad exterior: Avería del sensor de presión baja.....	307
3.36	“L4” Unidad exterior: Avería de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter.....	308
3.37	“L5” Unidad exterior: Anomalía en el compresor inverter	310
3.38	“L8” Unidad exterior: Corriente del inverter anómala.....	312
3.39	“L9” Unidad exterior: Error de puesta en marcha en el inverter.....	314
3.40	“L9” Unidad exterior: Avería de transmisión entre el inverter y la PCB de control	316
3.41	“P1” Unidad exterior: Protección contra fluctuaciones excesivas de la tensión del inverter	319
3.42	“P4” Unidad exterior: Avería del sensor de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter.....	320
3.43	“P4” Unidad exterior: Ajuste incorrecto en la obra tras sustituir la PCB principal o combinación incorrecta de PCB	322
3.44	“U0” Unidad exterior: Caída de la presión baja debido a una falta de refrigerante o a un fallo de la válvula de expansión electrónica.....	323
3.45	“U1” Inversión de fases, fase abierta.....	324
3.46	“U2” Unidad exterior: Alimentación eléctrica insuficiente o fallo instantáneo	325
3.47	“U3” Unidad exterior: No se ejecuta la operación de comprobación	328
3.48	“U4” Avería de transmisión entre las unidades interiores.....	329
3.49	“U5” Unidad interior: Fallo de transmisión entre el mand a distancia y la unidad interior.....	331
3.50	“U7” Unidad interior: Fallo de transmisión entre unidades exteriores ...	332
3.51	“U8” Unidad interior: Fallo en la transmisión entre los mandos a distancia principal y secundario	334
3.52	“U9” Unidad interior: Fallo de transmisión entre las unidades interior y exterior en el mismo sistema.....	335
3.53	“U9” Combinación incorrecta de unidades interiores y exteriores, unidades interiores y mando a distancia	336
3.54	“U9” Repetición de una identificación del control centralizado.....	338
3.55	“UE” Fallo de la transmisión entre el control centralizado y la unidad interior.....	339
3.56	“UF” El sistema no se ha ajustado aún.....	342
3.57	“U9” Avería del sistema, identificación del sistema de refrigerante no definida	343
4.	Detección de averías (OP: mando a distancia centralizado)	345
4.1	“M1” Defecto de la PCB	345
4.2	“M8” Fallo de transmisión entre los controladores opcionales del control centralizado	346
4.3	“M8” Combinación inadecuada de los controladores opcionales del control centralizado	348
4.4	“M9” Repetición de identificación, ajuste incorrecto	350
5.	Detección de averías (OP: controlador ON/OFF unificado)	353
5.1	La luz de funcionamiento parpadea	353

5.2	El mensaje “Bajo control centralizado” parpadea (repite un solo parpadeo)	355
5.3	El mensaje “Bajo control centralizado” parpadea (repite dos parpadeos)	358

Part 7 Apéndice..... 363

1.	Diagramas de tuberías.....	364
1.1	Unidad exterior	364
1.2	Unidad interior	371
2.	Diagramas de cableado como referencia	375
2.1	Unidad exterior	375
2.2	Cableado en la obra	385
2.3	Unidad interior	391
3.	Lista de piezas eléctricas y funcionales	406
3.1	Unidad exterior	406
3.2	Unidad exterior: 60 Hz.....	409
3.3	Lado interior	412
4.	Lista de opciones	419
4.1	Lista de opciones de los controladores	419
4.2	Listas de opciones (unidad exterior)	421
5.	Punto de instalación de tuberías.....	423
5.1	Punto de instalación de tuberías	423
5.2	Ejemplo de un patrón erróneo	424
6.	Ejemplo de conexión (tipo R-410A)	425
7.	Características de temperatura/resistencia del termistor	427
8.	Sensor de presión	429
9.	Método de comprobación de los módulos de diodos y los transistores de potencia del inverter	430
9.1	Método de comprobación de los módulos de diodos y los transistores de potencia del inverter	430

Part 8 Precauciones para el nuevo refrigerante (R-410A) 433

1.	Precauciones para el nuevo refrigerante (R-410A).....	434
1.1	Resumen	434
1.2	Cilindros de refrigerante	436
1.3	Herramientas de servicio.....	437

Índice i

Dibujos y diagramas v

1. Introducción

1.1 Precauciones de seguridad

Precauciones y advertencias

- Asegúrese de leer las precauciones de seguridad antes de efectuar una reparación.
- Los puntos de precaución se clasifican en “ **Advertencia**” y “ **Precaución**”. Las “ **Advertencias**” son particularmente importantes ya que pueden provocar lesiones graves e incluso la muerte en caso de no cumplirse cuidadosamente. Las “ **Precauciones**” también pueden provocar accidentes graves bajo ciertas condiciones cuando no se siguen. Por lo tanto, observe todos los puntos de precaución de seguridad descritos a continuación.
- Descripción de los pictogramas
 -  Este símbolo indica un punto que se debe tratar con precaución.
El pictograma muestra el punto al que se debe prestar atención.
 -  Este símbolo indica una acción prohibida.
El punto o la acción prohibida se muestra en o cerca del símbolo.
 -  Este símbolo indica una acción que se debe realizar o una instrucción que se debe seguir.
La instrucción se muestra en o cerca del símbolo.
- Una vez cumplido el trabajo de reparación, efectúe una prueba de funcionamiento para garantizar que el equipo está funcionando normalmente y explique al cliente las precauciones que se deben considerar para la puesta en funcionamiento del producto.

1.1.1 Precauciones para la reparación

 Advertencia	
Asegúrese de desconectar el enchufe de alimentación de la toma antes de desmontar el equipo para una reparación. El trabajo sobre un equipo conectado con la alimentación eléctrica puede causar descargas eléctricas. Si es necesario suministrar electricidad al equipo para realizar la reparación o inspeccionar los circuitos, no toque ninguna sección cargada con electricidad.	
Si hay descarga de refrigerante durante la reparación, no toque el gas refrigerante de descarga. El gas refrigerante puede provocar la congelación.	
Si desconecta el tubo de aspiración o descarga del compresor en la sección soldada, primero libere completamente el gas refrigerante en una sala bien ventilada. Si queda gas en el compresor, el gas refrigerante o el aceite de máquina refrigerante se descarga cuando se desconecta el tubo y puede provocar lesiones.	
Si hay fuga de gas refrigerante durante la reparación, ventile la zona. El gas refrigerante puede generar gases tóxicos cuando entra en contacto con llamas.	
El condensador elevador suministra una alta tensión a los componentes eléctricos de la unidad exterior. Asegúrese de descargar totalmente el condensador antes de efectuar la reparación. Un condensador cargado puede provocar descargas eléctricas.	
No haga funcionar ni pare el funcionamiento del sistema de climatización enchufando y desenchufando el cable de alimentación. Al enchufar y desenchufar el cable de alimentación para hacer funcionar el equipo se pueden provocar descargas eléctricas o incendios.	

 Precaución	
No repare los componentes eléctricos con manos húmedas. El trabajo con manos húmedas puede provocar descargas eléctricas.	
No limpie el sistema de climatización rociándole agua. El lavado de la unidad con agua puede provocar descargas eléctricas.	
Asegúrese de instalar una puesta a tierra cuando repare el equipo en un lugar húmedo o mojado para evitar descargas eléctricas.	
Desconecte el interruptor de alimentación y desenchufe el cable de alimentación cuando limpie el equipo. El ventilador interno gira a alta velocidad y puede provocar lesiones.	
No incline la unidad cuando la desplace. El agua en el interior de la unidad puede derramarse y mojar el suelo y los muebles.	
Asegúrese de verificar que el tramo del ciclo de refrigeración se haya enfriado suficientemente antes de efectuar la reparación. Cuando el tramo del ciclo de refrigeración está caliente, el trabajo en una unidad puede causar quemaduras.	
Utilice el soldador en un ambiente bien ventilado. La utilización del soldador en una ambiente cerrado puede producir una falta de oxígeno.	

1.1.2 Precauciones relativas a los productos después de su reparación

 Advertencia	
Asegúrese de utilizar las piezas indicadas en la lista de las piezas de servicio que se aplican al modelo, así como las herramientas apropiadas para efectuar la reparación. No intente nunca modificar el equipo. La utilización de piezas o herramientas inadecuadas puede provocar descargas eléctricas, la generación de un calor excesivo o incendios.	
Cuando se cambie de lugar el equipo, asegúrese de que el nuevo sitio de instalación sea lo suficientemente sólido para soportar el peso del equipo. Si el sitio de instalación no es lo suficientemente sólido y si la instalación no se realiza en toda seguridad, el equipo puede caer y provocar lesiones.	
Asegúrese de instalar correctamente el producto con el bastidor de instalación estándar. La utilización incorrecta del bastidor de instalación y una instalación incorrecta pueden hacer caer el equipo y provocar lesiones.	Sólo para unidades integrales
Asegúrese de instalar el producto firmemente en el bastidor de instalación montado en el marco de la ventana. Si la unidad no se monta firmemente, puede caer y provocar lesiones.	Sólo para unidades integrales
Asegúrese de utilizar un circuito eléctrico exclusivo para el equipo y siga las normas técnicas indicadas en el equipo eléctrico, las regulaciones del cableado interno y el manual de instrucciones para la instalación eléctrica. Una capacidad insuficiente del circuito eléctrico y una instalación eléctrica incorrecta pueden provocar descargas eléctricas o incendios.	

 Advertencia	
Asegúrese de utilizar el cable especificado para conectar la unidad interior y la unidad exterior. Haga conexiones firmes y tienda correctamente el cable para que no ejerza ninguna fuerza sobre los terminales de conexión. Las conexiones incorrectas pueden generar un calor excesivo o incendios.	
Cuando conecte el cable entre la unidad interior y la unidad exterior, asegúrese de que el cable no produzca el desmontaje o el levantamiento de la cubierta de terminales. Si la cubierta no está montada correctamente, la sección de terminales puede producir descargas eléctricas, generar un calor excesivo o incendios.	
No dañe ni modifique el cable de alimentación. Un cable dañado o modificado puede causar descargas eléctricas o incendios. Se puede dañar el cable de alimentación al colocar objetos pesados sobre él, calentarlo o tirar de él.	
No mezcle aire o gas distinto al refrigerante especificado (R-410A) en el sistema refrigerante. Si entra aire en el sistema del refrigerante, se produce una presión alta excesiva que puede causar daños materiales o lesiones personales.	
Si hay una fuga del gas refrigerante, localice la fuga y repárela antes de cargar el refrigerante. Después de cargar el refrigerante, verifique que no haya fugas de refrigerante. Si no puede localizar la fuga y debe interrumpir la tarea de reparación, vacíe el sistema para evitar una fuga del gas refrigerante en la sala. El gas refrigerante es peligroso y además puede generar gases tóxicos cuando entra en contacto con llamas de ventiladores, calentadores, estufas o fogones.	
Cuando se reemplace la pila del mando a distancia, guarde inmediatamente la pila descargada para evitar que un niño la trague. Si un niño traga una pila, llame inmediatamente un médico.	

 Precaución	
En algunos casos, las condiciones del sitio de instalación hacen necesaria la instalación de un disyuntor de seguridad para evitar descargas eléctricas.	
No instale el equipo en un lugar en el que exista una posibilidad de fugas de gas combustible. Cuando una fuga de gas combustible rodea la unidad, puede causar un incendio.	
Instale correctamente la guarnición y el sellado en el bastidor de instalación. De lo contrario el agua puede entrar en el ambiente y mojar los muebles y el suelo.	Sólo para unidades integrales

1.1.3 Inspección después de la reparación

 Advertencia	
Verifique que el enchufe del cable de alimentación no esté sucio o suelto, luego inserte totalmente el enchufe en la toma de alimentación. Cuando el enchufe tiene polvo o una conexión suelta, puede causar descargas eléctricas o incendios.	
Reemplace el cable de alimentación y los conductores cuando tengan rayas o estén deteriorados. Los cables o hilos dañados pueden causar descargas eléctricas, generar un calor excesivo o incendios.	
No utilice un cable acoplado o un cable de extensión, ni comparta la misma toma de alimentación con otros aparatos eléctricos, ya que puede causar descargas eléctricas, generar un calor excesivo o incendios.	

 Precaución	
Verifique si las piezas y los cables están montados y conectados correctamente y si las conexiones están firmes en los terminales soldados o doblados. Una instalación y conexiones incorrectas pueden causar descargas eléctricas o generar un calor excesivo o incendios.	
Reemplace el marco o la plataforma de instalación cuando estén corroídos. Una plataforma o un marco corroído puede hacer caer la unidad, provocando así lesiones personales.	
Verifique la puesta a tierra y repárela si el equipo no está puesto a tierra correctamente. Una puesta a tierra incorrecta puede causar descargas eléctricas.	
Asegúrese de medir la resistencia de aislamiento después de la reparación y verifique que la resistencia equivalga a 1 Mohm o más. Un aislamiento defectuoso puede causar descargas eléctricas.	
Verifique el drenaje de la unidad interior después de la reparación. Un drenaje defectuoso puede dejar entrar el agua en el ambiente y mojar los muebles y el suelo.	

1.1.4 Utilización de iconos

Los iconos se utilizan para llamar la atención del lector sobre información específica. El significado de cada icono se describe en la tabla siguiente:

1.1.5 Utilización de la lista de iconos

Icono	Tipo de información	Descripción
 Nota:	Nota	Una “nota” ofrece información que no es indispensable, pero que puede ser valiosa para el lector, como consejos y trucos.
 Precaución	Precaución	Una “precaución” se utiliza cuando existe el peligro de que el lector, mediante una manipulación incorrecta, pueda provocar daños en el equipo, la pérdida de datos, resultados imprevistos o el reinicio de parte o la totalidad de un procedimiento.
 Advertencia	Advertencia	Una “advertencia” se utiliza cuando hay peligro de lesiones personales.
	Referencia	Una “referencia” dirige al lector a otros apartados de este documento o manual, donde podrá encontrar información adicional sobre un tema específico.

1.2 PREFACIO

Gracias por su continuo apoyo a los productos Daikin.

Este es el nuevo manual de servicio del sistema VRVIII de la serie con bomba de calor de Daikin para el año 2008.

Daikin ofrece una amplia gama de modelos que se adaptan a las distintas necesidades de sistemas de climatización de edificios y oficinas. Estamos seguros de que nuestros clientes encontrarán el modelo que mejor se adapte a sus necesidades.

Este manual de servicio contiene información relativa al mantenimiento del sistema VRVIII de la serie con bomba de calor R-410A.

Octubre, 2008

División del Servicio de posventa

Part 1

Información general

1. Nombres de modelo de las unidades interiores y exteriores	2
2. Aspecto externo	3
2.1 Unidades interiores	3
2.2 Unidades exteriores	4
3. Combinación de unidades exteriores	6
4. Selección de modo.....	8

1. Nombres de modelo de las unidades interiores y exteriores

Unidades interiores

Tipo		Nombre de modelo											Alimentación eléctrica
Unidad de cassette para techo (flujo circular)	FXFQ	—	25P	32P	40P	50P	63P	80P	100P	125P	—	—	VE
Unidad de cassette (2 vías)	FXCQ	20M	25M	32M	40M	50M	63M	80M	—	125M	—	—	
Unidad de cassette angular	FXKQ	—	25MA	32MA	40MA	—	63MA	—	—	—	—	—	VE
Unidad de conductos delgada	FXDQ-PBVE	20PB	25PB	32PB	—	—	—	—	—	—	—	—	
	FXDQ-PBVET	20PB	25PB	32PB	—	—	—	—	—	—	—	—	
	FXDQ-NBVE	—	—	—	40NB	50NB	63NB	—	—	—	—	—	
	FXDQ-NBVET	—	—	—	40NB	50NB	63NB	—	—	—	—	—	
Unidad para empotrar en falso techo	FXSQ	20M	25M	32M	40M	50M	63M	80M	100M	125M	—	—	
Unidad de conductos (presión estática media y alta)	FXMQ	—	—	—	40P	50P	63P	80P	100P	125P	—	—	
Unidad de conductos	FXMQ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	200MA	250MA	
Unidad horizontal de techo	FXHQ	—	—	32MA	—	—	63MA	—	100MA	—	—	—	
Unidad de pared	FXAQ	20MA	25MA	32MA	40MA	50MA	63MA	—	—	—	—	—	
Unidad de suelo	FXLQ	20MA	25MA	32MA	40MA	50MA	63MA	—	—	—	—	—	
Unidad de suelo sin envolvente	FXNQ	20MA	25MA	32MA	40MA	50MA	63MA	—	—	—	—	—	
Unidad de procesamiento de aire exterior	FXMQ-MF	—	—	—	—	—	—	—	—	125MF	200MF	250MF	V1
Unidad horizontal de techo	FXUQ	—	—	—	—	—	—	71MA	100MA	125MA	—	—	
Unidad de conexión	BEVQ-MA	—	—	—	—	—	—	71MA	100MA	125MA	—	—	VE

Nota:FXDQ dispone de las siguientes dos series, tal como se muestra a continuación.

FXDQ-PB, NBVET: sin bomba de drenaje

FXDQ-PB, NBVE: con bomba de drenaje

Para cada unidad interior se requiere una unidad BEV.

MA: modelos con normativa RoHS; las especificaciones, dimensiones y otras funciones no cambian con respecto al tipo M.

Unidades exteriores

Serie normal

Series	Nombre de modelo											Alimentación eléctrica
Bomba de calor	RXYQ	5P(A)	8P(A)	10P(A)	12P(A)	14P(A)	16P(A)	18P(A)	20P(A)	22P(A)		Y1(E)
		24P(A)	26P(A)	28P(A)	30P(A)	32P(A)	34P(A)	36P(A)	38P(A)	40P(A)		YL(E)
		42P(A)	44P(A)	46P(A)	48P(A)	50P(A)	52P(A)	54P(A)				TL(E)

Serie con alto coeficiente de rendimiento (serie de ahorro de energía)

Series	Nombre de modelo											Alimentación eléctrica
Bomba de calor	RXYQ	16P(A)H	18P(A)H	24P(A)H	26P(A)H	28P(A)H	30P(A)H	32P(A)H	34P(A)H	36P(A)H		Y1(E)
		38P(A)H	40P(A)H	42P(A)H	44P(A)H	46P(A)H	48P(A)H	50P(A)H				YL(E)
												TL(E)

*Alimentación eléctrica

VE : monofásica, 220~240 V, 50 Hz

V1 : monofásica, 220~240 V, 50 Hz

Y1 : trifásica, 380~415 V, 50 Hz

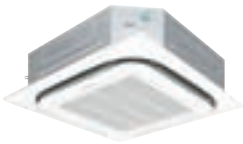
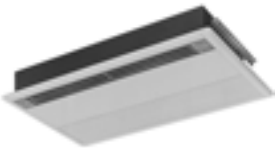
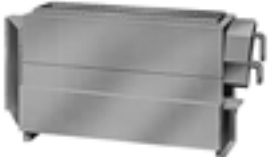
YL : trifásica, 380 V, 60 Hz

TL : trifásica, 220 V, 60 Hz

E:unidad con tratamiento anticorrosivo

2. Aspecto externo

2.1 Unidades interiores

Unidad de cassette (flujo circular) FXFQ25P FXFQ32P FXFQ40P FXFQ50P FXFQ63P FXFQ80P FXFQ100P FXFQ125P 	Unidad de conductos FXMQ200MA FXMQ250MA 
Unidad de cassette (2 vías) FXCQ20M FXCQ25M FXCQ32M FXCQ40M FXCQ50M FXCQ63M FXCQ80M FXCQ125M 	Unidad horizontal de techo FXHQ32MA FXHQ63MA FXHQ100MA 
Unidad de cassette angular FXKQ25MA FXKQ32MA FXKQ40MA FXKQ63MA 	Unidad de pared FXAQ20MA FXAQ25MA FXAQ32MA FXAQ40MA FXAQ50MA FXAQ63MA 
Unidad de conductos delgada FXDQ20PB FXDQ40NB FXDQ25PB FXDQ50NB FXDQ32PB FXDQ63NB con bomba de drenaje (VE) sin bomba de drenaje (VET) 	Unidad de suelo FXLQ20MA FXLQ25MA FXLQ32MA FXLQ40MA FXLQ50MA FXLQ63MA 
Unidad para empotrar en falso techo FXSQ20M FXSQ25M FXSQ32M FXSQ40M FXSQ50M FXSQ63M FXSQ80M FXSQ100M FXSQ125M 	Unidad de suelo sin envolvente FXNQ20MA FXNQ25MA FXNQ32MA FXNQ40MA FXNQ50MA FXNQ63MA 
Unidad de conductos (presión estática media y alta) FXMQ40P FXMQ50P FXMQ63P FXMQ80P FXMQ100P FXMQ125P 	Unidad horizontal de techo (serie de unidades de conexión) FXUQ71MA + BEVQ71MA FXUQ100MA + BEVQ100MA FXUQ125MA + BEVQ125MA Unidad de conexión 

2.2 Unidades exteriores

Serie normal (serie de ahorro de espacio)

RXYQ5P(A)	RXYQ8P(A), 10P(A)	RXYQ12P(A), 14P(A), 16P(A), 18P(A)
		
5CV	8, 10CV	12, 14, 16, 18CV
RXYQ20P(A), 22P(A), 24P(A), 26P(A), 28P(A)		RXYQ30P(A), 32P(A), 34P(A), 36P(A)
		
20, 22, 24, 26, 28CV		30, 32, 34, 36CV
RXYQ38P(A), 40P(A), 42P(A), 44P(A), 46P(A)		RXYQ48P(A), 50P(A), 52P(A), 54P(A)
		
38, 40, 42, 44, 46CV		48, 50, 52, 54CV

Serie con alto coeficiente de rendimiento (serie de ahorro de energía)

RXYQ16P(A)H, 18P(A)H	RXYQ24P(A)H, 26P(A)H
 16, 18CV	 24, 26CV
RXYQ28P(A)H, 30P(A)H	RXYQ32P(A)H, 34P(A)H
 28, 30CV	 32, 34CV
RXYQ36P(A)H, 38P(A)H, 40P(A)H, 42P(A)H, 44P(A)H, 46P(A)H, 48P(A)H, 50P(A)H	
 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50CV	

3. Combinación de unidades exteriores

Serie normal

Capacidad del sistema	Número de unidades	Módulo							Kit de tuberías para multiconexión de la unidad exterior (opcional)
		5	8	10	12	14	16	18	
5 CV	1	●							—
8 CV	1		●						
10 CV	1			●					
12 CV	1				●				
14 CV	1					●			
16 CV	1						●		
18 CV	1							●	
20 CV	2		●		●				Bomba de calor: BHFP22P100
22 CV	2			●	●				
24 CV	2		●				●		
26 CV	2		●					●	
28 CV	2			●				●	
30 CV	2				●			●	
32 CV	2						●●		
34 CV	2						●	●	Bomba de calor: BHFP22P151
36 CV	2							●●	
38 CV	3		●		●			●	
40 CV	3		●				●●		
42 CV	3		●				●	●	
44 CV	3		●					●●	
46 CV	3			●				●●	
48 CV	3				●			●●	
50 CV	3					●		●●	
52 CV	3						●	●●	
54 CV	3							●●●	



Nota: Para la conexión múltiple del sistema de 18 CV o más, se requiere un kit de tuberías opcional para multiconexión de unidades exteriores Daikin.

Serie con alto coeficiente de rendimiento (serie de ahorro de energía)

Capacidad del sistema	Número de unidades	Módulo						Kit de tuberías para multiconexión de la unidad exterior (opcional)
		8	10	12	14	16	18	
16 CV	2	●●						Bomba de calor: BHFP22P100
18 CV	2	●	●					
24 CV	3	●●●						
26 CV	3	●●	●					
28 CV	3	●●		●				
30 CV	3	●	●	●				
32 CV	3	●		●●				
34 CV	3		●	●●				
36 CV	3			●●●				Bomba de calor: BHFP22P151
38 CV	3			●●	●			
40 CV	3			●●		●		
42 CV	3			●●			●	
44 CV	3			●		●●		
46 CV	3			●		●	●	
48 CV	3					●●●		
50 CV	3					●●	●	



Nota: Para la conexión múltiple de sistemas de 16 CV o más, se requiere un kit de tuberías opcional para multiconexión de unidades exteriores Daikin.

4. Selección de modo

Serie con bomba de calor VRV III

Unidades exteriores

tipo normal (tipo de ahorro de espacio)

CV	Nombre de modelo	Combinación	Kit de tuberías de conexión de múltiples unidades exteriores	Índice de capacidades totales de las unidades interiores conectables*	Número máximo de unidades interiores conectables*
5 CV	RXYQ5P(A)	RXYQ5P(A)	—	62.5 to 162.5 (250)	8 (12)
8 CV	RXYQ8P(A)	RXYQ8P(A)	—	100 to 260 (400)	13 (20)
10 CV	RXYQ10P(A)	RXYQ10P(A)	—	125 to 325 (500)	16 (25)
12 CV	RXYQ12P(A)	RXYQ12P(A)	—	150 to 390 (600)	19 (30)
14 CV	RXYQ14P(A)	RXYQ14P(A)	—	175 to 455 (700)	23 (35)
16 CV	RXYQ16P(A)	RXYQ16P(A)	—	200 to 520 (800)	26 (40)
18 CV	RXYQ18P(A)	RXYQ18P(A)	—	225 to 585 (900)	29 (45)
20 CV	RXYQ20P(A)	RXYQ8P(A) + RXYQ12P(A)	BHFP22P100	250 to 650 (800)	32 (40)
22 CV	RXYQ22P(A)	RXYQ10P(A) + RXYQ12P(A)		275 to 715 (880)	35 (44)
24 CV	RXYQ24P(A)	RXYQ8P(A) + RXYQ16P(A)		300 to 780 (960)	39 (48)
26 CV	RXYQ26P(A)	RXYQ8P(A) + RXYQ18P(A)		325 to 845 (1,040)	42 (52)
28 CV	RXYQ28P(A)	RXYQ10P(A) + RXYQ18P(A)		350 to 910 (1,120)	45 (56)
30 CV	RXYQ30P(A)	RXYQ12P(A) + RXYQ18P(A)		375 to 975 (1,200)	48 (60)
32 CV	RXYQ32P(A)	RXYQ16P(A) x 2		400 to 1,040 (1,280)	52 (64)
34 CV	RXYQ34P(A)	RXYQ16P(A) + RXYQ18P(A)		425 to 1,105 (1,360)	55 (64)
36 CV	RXYQ36P(A)	RXYQ18P(A) x 2		450 to 1,170 (1,440)	58 (64)
38 CV	RXYQ38P(A)	RXYQ8P(A) + RXYQ12P(A) + RXYQ18P(A)	BHFP22P151	475 to 1,235 (1,235)	61 (61)
40 CV	RXYQ40P(A)	RXYQ8P(A) + RXYQ16P(A) x 2		500 to 1,300 (1,300)	64 (64)
42 CV	RXYQ42P(A)	RXYQ8P(A) + RXYQ16P(A) + RXYQ18P(A)		525 to 1,365 (1,365)	
44 CV	RXYQ44P(A)	RXYQ8P(A) + RXYQ18P(A) x 2		550 to 1,430 (1,430)	
46 CV	RXYQ46P(A)	RXYQ10P(A) + RXYQ18P(A) x 2		575 to 1,495 (1,495)	
48 CV	RXYQ48P(A)	RXYQ12P(A) + RXYQ18P(A) x 2		600 to 1,560 (1,560)	
50 CV	RXYQ50P(A)	RXYQ14P(A) + RXYQ18P(A) x 2		625 to 1,625 (1,625)	
52 CV	RXYQ52P(A)	RXYQ16P(A) + RXYQ18P(A) x 2		650 to 1,690 (1,690)	
54 CV	RXYQ54P(A)	RXYQ18P(A) x 3		675 to 1,755 (1,755)	

Notas: * Para la conexión múltiple de sistemas de 20 CV y más se requiere el kit opcional de Daikin indicado más arriba (vendido por separado).

* Los valores entre paréntesis se basan en la conexión de unidades interiores con la capacidad máxima especificada, 200% para unidades exteriores únicas, 160% para unidades exteriores dobles y 130% para unidades exteriores triples. Consulte la página 9 para conocer las notas relacionadas con la capacidad de conexión de las unidades interiores.

Tipo con alto coeficiente de rendimiento (tipo de ahorro de energía)

CV	Nombre de modelo	Combinación	Kit de tuberías de conexión de múltiples unidades exteriores	Índice de capacidades totales de las unidades interiores conectables*	Número máximo de unidades interiores conectables*
16 CV	RXYQ16P(A)H	RXYQ8P(A) x 2	BHFP22P100	200 to 520 (640)	26 (32)
18 CV	RXYQ18P(A)H	RXYQ8P(A) + RXYQ10P(A)		225 to 585 (720)	29 (36)
24 CV	RXYQ24P(A)H	RXYQ8P(A) x 3		300 to 780 (780)	39 (39)
26 CV	RXYQ26P(A)H	RXYQ8P(A) x 2 + RXYQ10P(A)	BHFP22P151	325 to 845 (845)	42 (42)
28 CV	RXYQ28P(A)H	RXYQ8P(A) x 2 + RXYQ12P(A)		350 to 910 (910)	45 (45)
30 CV	RXYQ30P(A)H	RXYQ8P(A) + RXYQ10P(A) + RXYQ12P(A)		375 to 975 (975)	48 (48)
32 CV	RXYQ32P(A)H	RXYQ8P(A) + RXYQ12P(A) x 2		400 to 1,040 (1,040)	52 (52)
34 CV	RXYQ34P(A)H	RXYQ10P(A) + RXYQ12P(A) x 2		425 to 1,105 (1,105)	55 (55)
36 CV	RXYQ36P(A)H	RXYQ12P(A) x 3		450 to 1,170 (1,170)	58 (58)
38 CV	RXYQ38P(A)H	RXYQ12P(A) x 2 + RXYQ14P(A)		475 to 1,235 (1,235)	61 (61)
40 CV	RXYQ40P(A)H	RXYQ12P(A) x 2 + RXYQ16P(A)		500 to 1,300 (1,300)	64 (64)
42 CV	RXYQ42P(A)H	RXYQ12P(A) x 2 + RXYQ18P(A)		525 to 1,365 (1,365)	
44 CV	RXYQ44P(A)H	RXYQ12P(A) + RXYQ16P(A) x 2		550 to 1,430 (1,430)	
46 CV	RXYQ46P(A)H	RXYQ12P(A) + RXYQ16P(A) + RXYQ18P(A)		575 to 1,495 (1,495)	
48 CV	RXYQ48P(A)H	RXYQ16P(A) x 3		600 to 1,560 (1,560)	
50 CV	RXYQ50P(A)H	RXYQ16P(A) x 2 + RXYQ18P(A)		625 to 1,625 (1,625)	

Notas: * Para la conexión múltiple de sistemas de 16 CV y más se requiere el kit opcional de Daikin indicado más arriba (vendido por separado).

* Los valores entre paréntesis se basan en la conexión de unidades interiores con la capacidad máxima especificada, 200% para unidades exteriores únicas, 160% para unidades exteriores dobles y 130% para unidades exteriores triples. Consulte la página 9 para conocer las notas relacionadas con la capacidad de conexión de las unidades interiores.

Unidad interior conectable

Tipo		Nombre de modelo											Alimentación eléctrica
Unidad de cassette para techo (flujo múltiple)	FXFQ	—	25P	32P	40P	50P	63P	80P	100P	125P	—	—	VE
Unidad de cassette (2 vías)	FXCQ	20M	25M	32M	40M	50M	63M	80M	—	125M	—	—	
Unidad de cassette angular	FXKQ	—	25MA	32MA	40MA	—	63MA	—	—	—	—	—	
Unidad de conductos delgada	FXDQ-PBVE	20PB	25PB	32PB	—	—	—	—	—	—	—	—	
	FXDQ-PBVET	20PB	25PB	32PB	—	—	—	—	—	—	—	—	
	FXDQ-NBVE	—	—	—	40NB	50NB	63NB	—	—	—	—	—	
	FXDQ-NBVET	—	—	—	40NB	50NB	63NB	—	—	—	—	—	
Unidad para empotrar en falso techo	FXSQ	20M	25M	32M	40M	50M	63M	80M	100M	125M	—	—	
Unidad de conductos (presión estática media y alta)	FXMQ	—	—	—	40P	50P	63P	80P	100P	125P	—	—	
Unidad de conductos	FXMQ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	200MA	250MA	
Unidad horizontal de techo	FXHQ	—	—	32MA	—	—	63MA	—	100MA	—	—	—	
Unidad de pared	FXAQ	20MA	25MA	32MA	40MA	50MA	63MA	—	—	—	—	—	V1
Unidad de suelo	FXLQ	20MA	25MA	32MA	40MA	50MA	63MA	—	—	—	—	—	
Unidad de suelo sin envolvente	FXNQ	20MA	25MA	32MA	40MA	50MA	63MA	—	—	—	—	—	
Unidad de procesamiento de aire exterior	FXMQ-MF	—	—	—	—	—	—	—	—	125MF	200MF	250MF	
Unidad horizontal de techo	FXUQ	—	—	—	—	—	—	71MA	100MA	125MA	—	—	VE
Unidad de conexión	BEVQ-MA	—	—	—	—	—	—	71MA	100MA	125MA	—	—	

Nota: FXDQ dispone de las siguientes dos series, tal como se muestra a continuación.

FXDQ-PB, NBVET: sin bomba de drenaje

FXDQ-PB, NBVE: con bomba de drenaje

Para cada unidad interior se requiere una unidad BEV.

Capacidad de la unidad interior

Código de modelo del nuevo refrigerante	Tipo P20	Tipo P25	Tipo P32	Tipo P40	Tipo P50	Tipo P63	Tipo P80	Tipo P100	Tipo P125	Tipo P200	Tipo P250
Selección de capacidad del modelo	2,2 kW	2,8 kW	3,5 kW	4,5 kW	5,6 kW	7,0 kW	9,0 kW	11,2 kW	14,0 kW	22,4 kW	28,0 kW
Potencia equivalente	0,8 CV	1 CV	1,25 CV	1,6 CV	2,0 CV	2,5 CV	3,2 CV	4 CV	5 CV	8 CV	10 CV

Utilice las tablas anteriores para determinar las capacidades de las unidades interiores que se conectarán. Asegúrese de que la capacidad total de las unidades interiores conectadas a cada unidad exterior se encuentre dentro del valor especificado (kW).

- La capacidad total de las unidades interiores conectadas debe constituir entre un 50 y un 130% de la capacidad nominal de la unidad exterior.
- En algunos modelos, no es posible conectar el número máximo de unidades interiores conectables. Elija los modelos de modo que la capacidad total de las unidades interiores conectadas se ajuste a la especificación.

Diferencias respecto a los modelos convencionales

Artículo	Diferencias		
	Objeto	Nuevo modelo (Modelo P(A))	Modelo convencional (Modelo P)
Compresor	Conexión de tubo de compensación de aceite	● NINGUNO (No hay cambios particulares en términos de servicio)	● NINGUNO (No hay cambios particulares en términos de servicio)
Aptitud para el trabajo	Tubo de compensación de aceite para sistema con varias unidades exteriores	● NINGUNO	● NINGUNO
	Procedimiento de cálculo de la cantidad de relleno de refrigerante	● Cantidad de carga adicional de refrigerante debido a la longitud de la tubería + cantidad de ajuste de acuerdo a los modelos de unidades exteriores	● Cantidad de relleno debida a la longitud del tubo + cantidad de ajuste de acuerdo a los modelos de unidades exteriores
Accesorios opcionales	Tubería de derivación para conexión de unidad exterior	● Derivación en Y Tipo: BHFP22P100/151	● Derivación en Y Tipo: BHFP22P100/151
Carga de refrigerante	Cambio de la cantidad de refrigerante La cantidad de refrigerante se reduce a menos de 12 kg	● Menos de 12 kg	● Algunas unidades con bomba de calor necesitan una cantidad de refrigerante al menos igual a 12 kg. (Las unidades con recuperación de calor han sido diseñadas para cantidades de refrigerante inferiores a los 12 kg.)

Part 2

Especificaciones

1.	Especificaciones	12
1.1	Unidades exteriores	12
1.2	Unidades interiores	54

1. Especificaciones

1.1 Unidades exteriores

Serie estándar con bomba de calor 50 Hz <RXYQ-PA>

Nombre de modelo		RXYQ5PAY1(E)	RXYQ8PAY1(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h	12,100	19,400
	Btu/h	48,100	76,800
	kW	14,1	22,5
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW	14,0	22,4
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h	13,800	21,500
	Btu/h	54,600	85,300
	kW	16,0	25,0
Color de la carcasa	Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
	Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)	mm	1680×635×765	1680×930×765
Intercambiador de calor		Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo	Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m ³ /h	16,90
	Número de revoluciones	r.p.m	7980
	Potencia del motor×Número de unidades	kW	2,8×1
	Método de arranque	Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo	Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor	kW	0,35×1
	Caudal de aire	m ³ /min	180
	Transmisión	Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ9,5 (conexión soldada)
	Tubo de gas	mm	φ15,9 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)	kg	160	205
Dispositivos de seguridad		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación		Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad	%	28~100	20~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A
	Carga	kg	6,2
	Control	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante		Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar		Manual de funcionamiento, manual de instalación, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano		C: 4D061005	C: 4D061006

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

El número de referencia
C~: Planos parcialmente corregidos.
J~: Plano original en japonés.
V~: Comodidad de impresión.

Nombre de modelo			RXYQ10PAY1(E)	RXYQ12PAY1(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		24,300	29,000
	Btu/h		96,200	115,000
	kW		28,2	33,7
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		28,0	33,5
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		27,100	32,300
	Btu/h		107,000	128,000
	kW		31,5	37,5
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)	mm		1680×930×765	1680×1240×765
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	13,34+10,53	13,34+10,53
	Número de revoluciones	r.p.m	6300, 2900	6300, 2900
	Potencia del motor×Número de unidades	kW	(1,4+4,5)×1	(2,5+4,5)×1
	Método de arranque		Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor	kW	0,75×1	0,35×2
	Caudal de aire	m³/min	185	233
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ9,5 (conexión soldada)	φ12,7 (conexión soldada)
	Tubo de gas	mm	φ22,2 (conexión soldada)	φ28,6 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)	kg		249	285
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación			Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad	%		14~100	14~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A	R-410A
	Carga	kg	7,9	9,5
	Control		Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano			C: 4D061007	C: 4D061008

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo			RXYQ14PAY1(E)	RXYQ16PAY1(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		34,600	39,000
	Btu/h		137,000	155,000
	kW		40,2	45,3
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		40,0	45,0
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		38,700	43,000
	Btu/h		154,000	171,000
	kW		45,0	50,0
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxPx)	mm		1680x1240x765	1680x1240x765
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	13,34+10,53+10,53	13,34+10,53+10,53
	Número de revoluciones	r.p.m	6300, 2900x2	6300, 2900x2
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	(1,6+4,5+4,5)x1	(2,7+4,5+4,5)x1
	Método de arranque		Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor	kW	0,35x2	0,35x2
	Caudal de aire	m³/min	233	233
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ12,7 (conexión soldada)	φ12,7 (conexión soldada)
	Tubo de gas	mm	φ28,6 (conexión soldada)	φ28,6 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)	kg	329	329	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación			Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad	%	10~100	10~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A	R-410A
	Carga	kg	11,3	11,5
	Control		Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano			C: 4D061009	C: 4D061010

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

$\text{kcal/h} = \text{kW} \times 860$
 $\text{Btu/h} = \text{kW} \times 3412$
 $\text{cfm} = \text{m}^3/\text{min} \times 35,3$

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ18PAY1(E)		RXYQ20PAY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			—		RXYQ8PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		42,000		48,300	
	Btu/h		168,000		192,000	
	kW		49,3		56,2	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		49,0		55,9	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		48,600		53,800	
	Btu/h		193,000		213,000	
	kW		56,5		62,5	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxPx)	mm		1680x1240x765		(1680x930x765)+(1680x1240x765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	16,90+10,53+10,53		(16,90)+(13,34+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	7980, 2900, 2900		(7980)+(6300, 2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	(4,3+4,5+4,5)x1		(4,5x1)+[(2,5+4,5)x1]	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	0,75x2		(0,75x1)+(0,35x2)	
	Caudal de aire	m³/min	239		180+233	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ15,9 (conexión soldada)		φ15,9 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ28,6 (conexión soldada)		φ28,6 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	341		205+285	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	9~100		8~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	11,7		7,2+9,5	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano			C: 4D061011			

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ22PAY1(E)		RXYQ24PAY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ10PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)		RXYQ8PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		53,200		58,300	
	Btu/h		211,000		231,000	
	kW		61,9		67,8	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		61,5		67,4	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		59,300		64,500	
	Btu/h		235,000		256,000	
	kW		69,0		75,0	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)	mm		(1680×930×765)+(1680×1240×765)		(1680×930×765)+(1680×1240×765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(13,34+10,53)+(13,34+10,53)		16,90+(13,34+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(6300, 2900)+(6300, 2900)		7980+(6300, 2900×2)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	([1,4+4,5]×1)+([2,5+4,5]×1)		(4,5×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,75×1)+(0,35×2)		(0,75×1)+(0,35×2)	
	Caudal de aire	m³/min	185+233		180+233	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ15,9 (conexión soldada)		φ15,9 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ28,6 (conexión soldada)		φ34,9 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	249+285		205+329	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	7~100		6~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	7,9+9,5		7,2+11,5	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
 Btu/h = kW×3412
 cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ26PAY1(E)		RXYQ28PAY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ8PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)		RXYQ10PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		61,700		66,700	
	Btu/h		250,000		26,400	
	kW		71,8		77,5	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		71,4		77,0	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		70,100		75,700	
	Btu/h		278,000		300,000	
	kW		81,5		88,0	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)	mm		(1680x930x765)+(1680x1240x765)		(1680x930x765)+(1680x1240x765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(16,90)+(16,90+10,53+10,53)		(13,34+10,53)+(16,90+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(7980)+(7980, 2900, 2900)		(6300, 2900)+(7980, 2900x2)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	(4,5x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)		([1,4+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,75x1)+(0,75x2)		(0,75x1)+(0,75x2)	
	Caudal de aire	m³/min	180+239		185+239	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ34,9 (conexión soldada)		φ34,9 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	205+341		249+341	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	6~100		5~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	7,2+11,7		7,9+11,7	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ30PAY1(E)		RXYQ32PAY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ12PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)		RXYQ16PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		71,400		77,800	
	Btu/h		283,000		309,000	
	kW		83		90,5	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		82,5		90,0	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		80,800		86,000	
	Btu/h		321,000		341,000	
	kW		94,0		100	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	(1680x1240x765)+(1680x1240x765)		(1680x1240x765)+(1680x1240x765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(13,34+10,53)+(16,90+10,53+10,53)		(13,34+10,53+10,53)+(13,34+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(6300, 2900)+(7980, 2900, 2900)		(6300, 2900, 2900)+(6300, 2900, 2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	([2,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)		([2,7+4,5+4,5]x1)+([2,7+4,5+4,5]x1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,35x2)+(0,75x2)		(0,35x2)+(0,35x2)	
	Caudal de aire	m³/min	233+239		233+233	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ34,9 (conexión soldada)		φ34,9 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	285+341		329+329	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	5~100		5~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	9,5+11,7		11,5+11,5	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ34PAY1(E)		RXYQ36PAY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ16PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)		RXYQ18PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		81,400		85,100	
	Btu/h		323,000		338,000	
	kW		94,6		99,0	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		94,0		98,0	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		92,000		97,200	
	Btu/h		365,000		386,000	
	kW		107		113	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	(1680x1240x765)+(1680x1240x765)		(1680x1240x765)+(1680x1240x765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(13,34+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)		(16,90+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(6300, 2900, 2900)+(7980, 2900, 2900)		(7980, 2900, 2900)+(7980, 2900, 2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	([2,7+4,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)		([4,3+4,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,35x2)+(0,75x2)		(0,75x2)+(0,75x2)	
	Caudal de aire	m³/min	233+239		239+239	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ34,9 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	329+341		341+341	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	5~100		4~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	11,5+11,7		11,7+11,7	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
 Btu/h = kW×3412
 cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ38PAY1(E)		RXYQ40PAY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ8PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)		RXYQ8PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		91,200		97,200	
	Btu/h		362,000		386,000	
	kW		106		113	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		105		112	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		102,000		108,000	
	Btu/h		406,000		427,000	
	kW		119		125	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxPx)	mm		(1680×930×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)		(1680×930×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(16,90)+(13,34+10,53)+(16,90+10,53+10,53)		(16,90)+(13,34+10,53+10,53)+(13,34+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(7980)+(6300, 2900)+(7980, 2900, 2900)		(7980)+(6300, 2900, 2900)+(6300, 2900, 2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	(4,5×1)+([2,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)		(4,5×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,75×1)+(0,35×2)+(0,75×2)		(0,75×1)+(0,35×2)+(0,35×2)	
	Caudal de aire	m³/min	180+233+239		180+233+233	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	205+285+341		205+329+329	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	4~100		4~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	7,2+9,5+11,7		7,2+11,5+11,5	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ42PAY1(E)		RXYQ44PAY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ8PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)		RXYQ8PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		101,000		104,000	
	Btu/h		399,000		413,000	
	kW		117		121	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		116		120	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		114,000		119,000	
	Btu/h		450,000		471,000	
	kW		132		138	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)	mm		(1680×930×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)		(1680×930×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(16,90)+(13,34+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)		(16,90)+(16,90+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(7980)+(6300, 2900, 2900)+(7980, 2900, 2900)		(7980)+(7980, 2900×2)+(7980, 2900, 2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	(4,5×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)		(4,5×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,75×1)+(0,35×2)+(0,75×2)		(0,75×1)+(0,75×2)+(0,75×2)	
	Caudal de aire	m³/min	180+233+239		180+239+239	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	205+329+341		205+341+341	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	4~100		4~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	7,2+11,5+11,7		7,2+11,7+11,7	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ46PAY1(E)		RXYQ48PAY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ10PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)		RXYQ12PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		109,000		114,000	
	Btu/h		433,000		454,000	
	kW		127		133	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		126		132	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		124,000		130,000	
	Btu/h		495,000		515,000	
	kW		145		151	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)	mm		(1680×930×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)		(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(13,34+10,53)+(16,90+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)		(13,34+10,53)+(16,90+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(6300, 2900)+(7980, 2900, 2900)+(7980, 2900, 2900)		(6300, 2900)+(7980, 2900, 2900)+(7980, 2900, 2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	([1,4+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)		([2,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,75x1)+(0,75x2)+(0,75x2)		(0,35x2)+(0,75x2)+(0,75x2)	
	Caudal de aire	m³/min	185+239+239		233+239+239	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	249+341+341		285+341+341	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	3~100		3~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	7,9+11,7+11,7		9,5+11,7+11,7	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ50PAY1(E)		RXYQ52PAY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ14PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)		RXYQ16PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		120,000		124,000	
	Btu/h		474,000		491,000	
	kW		139		144	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		138		143	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		136,000		140,000	
	Btu/h		539,000		556,000	
	kW		158		163	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)	mm		(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)		(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(13,34+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)		(13,34+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(6300, 2900×2)+(7980, 2900, 2900)+(7980, 2900, 2900)		(6300, 2900×2)+(7980, 2900, 2900)+(7980, 2900, 2900)	
	Potencia del motor×Número de unidades	kW	([1,6+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)		([2,7+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,35×2)+(0,75×2)+(0,75×2)		(0,35×2)+(0,75×2)+(0,75×2)	
	Caudal de aire	m³/min	233+239+239		233+239+239	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	329+341+341		329+341+341	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	3~100		3~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	11,3+11,7+11,7		11,5+11,7+11,7	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			RXYQ54PAY1(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ18PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		127,000
	Btu/h		505,000
	kW		148
★2 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kW		147
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		146,000
	Btu/h		580,000
	kW		170
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxPx)	mm		(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(16,90+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)
	Número de revoluciones	r.p.m	(7980, 2900, 2900)+(7980, 2900, 2900)+(7980, 2900, 2900)
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	[(4,3+4,5+4,5)×1]+[(4,3+4,5+4,5)×1]+[(4,3+4,5+4,5)×1]
	Método de arranque		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor	kW	(0,75×2)+(0,75×2)+(0,75×2)
	Caudal de aire	m³/min	239+239+239
	Transmisión		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas	mm	φ41,3 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	341+341+341
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación			Desincrustador de hielo
Control de capacidad		%	3~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A
	Carga	kg	11,7+11,7+11,7
	Control		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano			

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Serie con alto coeficiente de rendimiento con bomba de calor 50 Hz <RXYQ-PAH>

Nombre de modelo			RXYQ16PAHY1(E)	RXYQ18PAHY1(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ8PAY1(E)+RXYQ8PAY1(E)	RXYQ8PAY1(E)+RXYQ10PAY1(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		38,800	43,600
	Btu/h		154,000	173,000
	kW		45,1	50,7
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		44,8	50,4
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		43,000	48,600
	Btu/h		171,000	193,000
	kW		50,0	56,5
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	(1680x930x765)+(1680x930x765)	(1680x930x765)+(1680x930x765)
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(16,90)+(16,90)	(16,90)+(13,34+10,53)
	Número de revoluciones	r.p.m	(7980)+(7980)	(7980)+(6300,2900)
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	(4,5x1)+(4,5x1)	(4,5x1)+([1,4+4,5]x1)
	Método de arranque		Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor	kW	(0,75x1)+(0,75x1)	(0,75x1)+(0,75x1)
	Caudal de aire	m³/min	180+180	180+185
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ12,7 (conexión soldada)	φ15,9 (conexión soldada)
	Tubo de gas	mm	φ28,6 (conexión soldada)	φ28,6 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	205+205	205+249
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación			Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad		%	10~100	8~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A	R-410A
	Carga	kg	7,2+7,2	7,2+7,9
	Control		Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano				

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
 Btu/h = kW×3412
 cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo			RXYQ24PAHY1(E)		RXYQ26PAHY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ8PAY1(E)+RXYQ8PAY1(E)+RXYQ8PAY1(E)		RXYQ8PAY1(E)+RXYQ8PAY1(E)+RXYQ10PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		58,100		63,000	
	Btu/h		231,000		250,000	
	kW		67,6		73,2	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		67,2		72,8	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		64,500		70,100	
	Btu/h		260,000		278,000	
	kW		75,0		81,5	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	(1680×930×765)+(1680×930×765)+(1680×930×765)		(1680×930×765)+(1680×930×765)+(1680×930×765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(16,90)+(16,90)+(16,90)		(16,90)+(16,90)+(13,34+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(7980)+(7980)+(7980)		(7980)+(7980)+(6300,2900)	
	Potencia del motor×Número de unidades	kW	(4,5×1)+(4,5×1)+(4,5×1)		(4,5×1)+(4,5×1)+([1,4+4,5]×1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,75×1)+(0,75×1)+(0,75×1)		(0,75×1)+(0,75×1)+(0,75×1)	
	Caudal de aire	m³/min	180+180+180		180+180+185	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ15,9 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ34,9 (conexión soldada)		φ34,9 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	205+205+205		205+205+249	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	7~100		6~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	7,2+7,2+7,2		7,2+7,2+7,9	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
 Btu/h = kW×3412
 cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo			RXYQ28PAHY1(E)	RXYQ30PAHY1(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ8PAY1(E)+RXYQ8PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)	RXYQ8PAY1(E)+RXYQ10PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		67,800	72,600
	Btu/h		269,000	288,000
	kW		78,8	84,4
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		78,3	83,9
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		75,300	80,800
	Btu/h		299,000	321,000
	kW		87,5	94,0
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)	mm		(1680x930x765)+(1680x930x765)+(1680x1240x765)	(1680x930x765)+(1680x930x765)+(1680x1240x765)
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(16,90)+(16,90)+(13,34+10,53)	(16,90)+(13,34+10,53)+(13,34+10,53)
	Número de revoluciones	r.p.m	(7980)+(7980)+(6300,2900)	(7980)+(6300,2900)+(6300,2900)
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	(4,5x1)+(4,5x1)+([2,5+4,5]x1)	(4,5x1)+([1,4+4,5]x1)+([2,5+4,5]x1)
	Método de arranque		Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor	kW	(0,75x1)+(0,75x1)+(0,35x2)	(0,75x1)+(0,75x1)+(0,35x2)
	Caudal de aire	m³/min	180+180+233	180+185+233
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)	φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas	mm	φ34,9 (conexión soldada)	φ34,9 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	205+205+285	205+249+285
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación			Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad		%	6~100	5~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A	R-410A
	Carga	kg	7,2+7,2+9,5	7,2+7,9+9,5
	Control		Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano				

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
 Btu/h = kW×3412
 cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo			RXYQ32PAHY1(E)		RXYQ34PAHY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ8PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)		RXYQ10PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		77,300		82,200	
	Btu/h		307,000		326,000	
	kW		89,9		95,6	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		89,4		95,0	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		86,000		92,000	
	Btu/h		341,000		365,000	
	kW		100		107	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	(1680×930×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)		(1680×930×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(16,90)+(13,34+10,53)+(13,34+10,53)		(13,34+10,53)+(13,34+10,53)+(13,34+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(7980)+(6300,2900)+(6300,2900)		(6300,2900)+(6300,2900)+(6300,2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	(4,5×1)+([2,5+4,5]×1)+([2,5+4,5]×1)		([1,4+4,5]×1)+([2,5+4,5]×1)+([2,5+4,5]×1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,75×1)+(0,35×2)+(0,35×2)		(0,75×1)+(0,35×2)+(0,35×2)	
	Caudal de aire	m³/min	180+233+233		185+233+233	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ34,9 (conexión soldada)		φ34,9 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	205+285+285		249+285+285	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	5~100		5~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	7,2+9,5+9,5		7,9+9,5+9,5	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
 Btu/h = kW×3412
 cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo			RXYQ36PAHY1(E)		RXYQ38PAHY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ12PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)		RXYQ12PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)+RXYQ14PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		87,700		92,900	
	Btu/h		348,000		368,000	
	kW		102		108	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		101		107	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		97,200		103,000	
	Btu/h		386,000		409,000	
	kW		113		120	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)	mm		(1680x1240x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)		(1680x1240x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(13,34+10,53)+(13,34+10,53)+(13,34+10,53)		(13,34+10,53)+(13,34+10,53)+(13,34+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(6300,2900)+(6300,2900)+(6300,2900)		(6300,2900)+(6300,2900)+(6300,2900,2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	([2,5+4,5]x1)+([2,5+4,5]x1)+([2,5+4,5]x1)		([2,5+4,5]x1)+([2,5+4,5]x1)+([1,6+4,5+4,5]x1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,35x2)+(0,35x2)+(0,35x2)		(0,35x2)+(0,35x2)+(0,35x2)	
	Caudal de aire	m³/min	233+233+233		233+233+233	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	285+285+285		285+285+329	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	5~100		4~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	9,5+9,5+9,5		9,5+9,5+11,3	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo			RXYQ40PAHY1(E)		RXYQ42PAHY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ12PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)		RXYQ12PAY1(E)+RXYQ12PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		97,200		101,000	
	Btu/h		386,000		399,000	
	kW		113		117	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		112		116	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		108,000		114,000	
	Btu/h		427,000		450,000	
	kW		125		132	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)		(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(13,34+10,53)+(13,34+10,53)+(13,72+10,53+10,53)		(13,34+10,53)+(13,34+10,53)+(16,90+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(6300,2900)+(6300,2900)+(6300,2900,2900)		(6300,2900)+(6300,2900)+(7980,2900,2900)	
	Potencia del motor×Número de unidades	kW	([2,5+4,5]×1)+([2,5+4,5]×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)		([2,5+4,5]×1)+([2,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,35×2)+(0,35×2)+(0,35×2)		(0,35×2)+(0,35×2)+(0,75×2)	
	Caudal de aire	m³/min	233+233+233		233+233+239	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	285+285+329		285+285+341	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	4~100		4~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	9,5+9,5+11,5		9,5+9,5+11,7	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo			RXYQ44PAHY1(E)		RXYQ46PAHY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ12PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)		RXYQ12PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		108,000		111,000	
	Btu/h		427,000		440,000	
	kW		125		129	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		124		128	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		119,000		124,000	
	Btu/h		471,000		491,000	
	kW		138		144	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)	mm		(1680x1240x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)		(1680x1240x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(13,34+10,53)+(13,34+10,53+10,53)+(13,34+10,53+10,53)		(13,34+10,53)+(13,34+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(6300,2900)+(6300,2900,2900)+(6300,2900,2900)		(6300,2900)+(6300,2900,2900)+(7980,2900,2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	([2,5+4,5]x1)+([2,7+4,5+4,5]x1)+([2,7+4,5+4,5]x1)		([2,5+4,5]x1)+([2,7+4,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,35x2)+(0,35x2)+(0,35x2)		(0,35x2)+(0,35x2)+(0,75x2)	
	Caudal de aire	m³/min	233+233+233		233+233+239	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	285+329+329		285+329+341	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	4~100		3~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	9,5+11,5+11,5		9,5+11,5+11,7	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo			RXYQ48PAHY1(E)		RXYQ50PAHY1(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)			RXYQ16PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)		RXYQ16PAY1(E)+RXYQ16PAY1(E)+RXYQ18PAY1(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		117,000		120,000	
	Btu/h		464,000		478,000	
	kW		136		140	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		135		139	
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		129,000		134,000	
	Btu/h		512,000		532,000	
	kW		150		156	
Color de la carcasa	Sin(E)		Blanco marfil (5Y7,5/1)		Blanco marfil (5Y7,5/1)	
	Con(E)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)		Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)		(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	
Intercambiador de calor			Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	(13,34+10,53+10,53)+(13,34+10,53+10,53)+(13,34+10,53+10,53)		(13,34+10,53+10,53)+(13,34+10,53+10,53)+(16,90+10,53+10,53)	
	Número de revoluciones	r.p.m	(6300,2900,2900)+(6300,2900,2900)+(6300,2900,2900)		(6300,2900,2900)+(6300,2900,2900)+(7980,2900,2900)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades	kW	([2,7+4,5+4,5]×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)		([2,7+4,5+4,5]×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)	
	Método de arranque		Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor	kW	(0,35×2)+(0,35×2)+(0,35×2)		(0,35×2)+(0,35×2)+(0,75×2)	
	Caudal de aire	m³/min	233+233+233		233+233+239	
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido	mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas	mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)		kg	329+329+329		329+329+341	
Dispositivos de seguridad			Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación			Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad		%	3~100		3~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		R-410A	
	Carga	kg	11,5+11,5+11,5		11,5+11,5+11,7	
	Control		Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante			Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar			Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAY1E.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Serie normal con bomba de calor 60 Hz (serie de ahorro de espacio) <RXYQ-P(A)>

Nombre de modelo		60Hz	YL(E)	RXYQ5PAYL(E)	RXYQ8PAYL(E)
			TL(E)	RXYQ5PTL(E)	RXYQ8PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)			kcal/h	12,100	19,400
			Btu/h	48,100	76,800
			kW	14,1	22,5
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)			kW	14,0	22,4
★3 Capacidad de calefacción			kcal/h	13,800	21,500
			Btu/h	54,600	85,300
			kW	16,0	25,0
Color de la carcasa			Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
			Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)			mm	1680x635x765	1680x930x765
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	13,34	16,90
			TL(E)	13,34	16,90
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	6300	7980
			TL(E)	6300	7980
	Potencia del motorxNúmero de unidades		kW	2,8x1	4,5x1
Método de arranque			Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	0,35x1	0,75x1
	Caudal de aire		m³/min	95	180
	Transmisión			Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ9,5 (conexión soldada)	φ9,5 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ15,9 (conexión soldada)	φ19,1 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)			kg	160	205
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	28~100	20~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A	R-410A
	Carga		kg	6,2	7,2
	Control			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de funcionamiento, manual de instalación, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano		60Hz	YL(E)	4D061025	4D061026
			TL(E)	4D060845A	4D060846A

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

El número de referencia
C~: Planos parcialmente corregidos.
J~: Plano original en japonés.
V~: Comodidad de impresión.

Nombre de modelo		60Hz	YL(E)	RXYQ10PAYL(E)	RXYQ12PAYL(E)
			TL(E)	RXYQ10PTL(E)	RXYQ12PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)			kcal/h	24,300	29,000
			Btu/h	96,200	115,000
			kW	28,2	33,7
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)			kW	28,0	33,5
★3 Capacidad de calefacción			kcal/h	27,100	32,300
			Btu/h	107,000	128,000
			kW	31,5	37,5
Color de la carcasa			Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
			Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)			mm	1680x930x765	1680x1240x765
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	13,34+12,52	13,34+12,52
			TL(E)	13,34+12,52	13,34+12,52
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	6300, 3450	6300, 3450
			TL(E)	6300, 3450	6300, 3450
	Potencia del motorxNúmero de unidades		kW	(1,4+4,5)x1	(2,5+4,5)x1
Método de arranque			Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	0,75x1	0,35x2
	Caudal de aire		m³/min	185	233
	Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ9,5 (conexión soldada)	φ12,7 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ22,2 (conexión soldada)	φ28,6 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)			kg	249	285
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	14~100	14~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A	R-410A
	Carga		kg	7,9	9,5
	Control			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano		60Hz	YL(E)	4D061027	4D061028
			TL(E)	4D060847A	4D060848A

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
 Btu/h = kW×3412
 cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo		60Hz	YL(E)	RXYQ14PAYL(E)	RXYQ16PAYL(E)
			TL(E)	RXYQ14PTL(E)	RXYQ16PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)			kcal/h	34,600	39,000
			Btu/h	137,000	155,000
			kW	40,2	45,3
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)			kW	40,0	45,0
★3 Capacidad de calefacción			kcal/h	38,700	43,000
			Btu/h	154,000	171,000
			kW	45,0	50,0
Color de la carcasa			Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
			Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)			mm	1680x1240x765	1680x1240x765
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	12,84+12,52+12,52	12,84+12,52+12,52
			TL(E)	12,84+12,52+12,52	12,84+12,52+12,52
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	6060, 3450, 3450	6060, 3450, 3450
			TL(E)	6060, 3450, 3450	6060, 3450, 3450
	Potencia del motorxNúmero de unidades		kW	(1,6+4,5+4,5)x1	(2,7+4,5+4,5)x1
Método de arranque				Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	0,35x2	0,35x2
	Caudal de aire		m³/min	233	233
	Transmisión			Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ12,7 (conexión soldada)	φ12,7 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ28,6 (conexión soldada)	φ28,6 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)			kg	329	329
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad		%		10~100	10~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A	R-410A
	Carga		kg	11,3	11,5
	Control			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano		60Hz	YL(E)	4D061029	4D061030
			TL(E)	4D060849A	4D060850A

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
 Btu/h = kW×3412
 cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ18PAYL(E)	RXYQ20PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					—	RXYQ8PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ18PTL(E)	RXYQ20PTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					—	RXYQ8PTL(E)+RXYQ12PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	42,400	48,300
				Btu/h	168,000	192,000
				kW	49,3	56,2
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	49,0	55,9
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	48,600	53,800
				Btu/h	193,000	213,000
				kW	56,5	62,5
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	1680×1240×765	(1680×930×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor					Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	12,84+12,52+12,52		(16,90)+(13,34+12,52)
			TL(E)	12,84+12,52+12,52		(16,90)+(13,34+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	6060, 3450, 3450		(7980)+(6300, 3450)
			TL(E)	6060, 3450, 3450		(7980)+(6300, 3450)
	Potencia del motor×Número de unidades			kW	(4,3+4,5+4,5)×1	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	0,75×2		(0,75×1)+(0,35×2)
	Caudal de aire		m³/min	239		180+233
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ15,9 (conexión soldada)		φ15,9 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ28,6 (conexión soldada)		φ28,6 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	341	205+285
Dispositivos de seguridad					Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación					Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad				%	9~100	8~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga		kg	11,7		7,2+9,5
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante					Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar					Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano		60Hz	YL(E)	4D061031		
			TL(E)	4D060851A		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

$\text{kcal/h} = \text{kW} \times 860$
 $\text{Btu/h} = \text{kW} \times 3412$
 $\text{cfm} = \text{m}^3/\text{min} \times 35,3$

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ22PAYL(E)	RXYQ24PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ10PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)	RXYQ8PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ22PTL(E)	RXYQ24PTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ10PTL(E)+RXYQ12PTL(E)	RXYQ8PTL(E)+RXYQ16PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	53,200	58,300
				Btu/h	211,000	231,000
				kW	61,9	67,8
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	61,5	67,4
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	59,300	64,500
				Btu/h	235,000	256,000
				kW	69,0	75,0
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×930×765)+(1680×1240×765)	(1680×930×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor					Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo				Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(13,34+12,52)+(13,34+12,52)	(16,90)+(12,84+12,52+12,52)	
			TL(E)	(13,34+12,52)+(13,34+12,52)	(16,90)+(12,84+12,52+12,52)	
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6300, 3450)+(6300, 3450)	(7980)+(6060, 3450, 3450)	
			TL(E)	(6300, 3450)+(6300, 3450)	(7980)+(6060, 3450, 3450)	
	Potencia del motor×Número de unidades			kW	[(1,4+4,5)×1]+[(2,5+4,5)×1]	(4,5×1)+[(2,7+4,5+4,5)×1]
Método de arranque					Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo				Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,75×1)+(0,35×2)	(0,75×1)+(0,35×2)	
	Caudal de aire		m³/min	185+233	180+233	
	Transmisión				Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ15,9 (conexión soldada)	φ15,9 (conexión soldada)	
	Tubo de gas		mm	φ28,6 (conexión soldada)	φ34,9 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	249+285	205+329
Dispositivos de seguridad					Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobretensión, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobretensión, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación					Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%		7~100	6~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante				R-410A	R-410A
	Carga		kg		7,9+9,5	7,2+11,5
	Control				Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante					Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar					Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ26PAYL(E)	RXYQ28PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)	RXYQ10PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ26PTL(E)	RXYQ28PTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PTL(E)+RXYQ18PTL(E)	RXYQ10PTL(E)+RXYQ18PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	61,700	66,700
				Btu/h	250,000	264,000
				kW	71,8	77,5
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	71,4	77,0
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	70,100	75,700
				Btu/h	278,000	300,000
				kW	81,5	88,0
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×930×765)+(1680×1240×765)	(1680×930×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor					Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo				Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(16,90)+(12,84+12,52+12,52)	(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)	
			TL(E)	(16,90)+(12,84+12,52+12,52)	(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)	
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(7980)+(6060, 3450, 3450)	(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)	
			TL(E)	(7980)+(6060, 3450, 3450)	(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)	
	Potencia del motor×Número de unidades			kW	(4,5×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)	([1,4+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)
Método de arranque					Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo				Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,75×1)+(0,75×2)	(0,75×1)+(0,75×2)	
	Caudal de aire		m³/min	180+239	185+239	
	Transmisión				Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)	φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas		mm	φ34,9 (conexión soldada)	φ34,9 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	205+341	249+341
Dispositivos de seguridad					Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación					Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%		6~100	5~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante				R-410A	R-410A
	Carga		kg		7,2+11,7	7,9+11,7
	Control				Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante					Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar					Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión
kcal/h = kW×860 Btu/h = kW×3412 cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ30PAYL(E)	RXYQ32PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ12PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)	RXYQ16PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ30PTL(E)	RXYQ32PTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ12PTL(E)+RXYQ18PTL(E)	RXYQ16PTL(E)+RXYQ16PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	71,400	77,800
				Btu/h	283,000	309,000
				kW	83,0	90,5
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	82,5	90,0
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	80,800	86,000
				Btu/h	321,000	341,000
				kW	94,0	100
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
			TL(E)	(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
			TL(E)	(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
	Potencia del motor×Número de unidades			kW	[(2,5+4,5)×1]+[(4,3+4,5+4,5)×1]	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,35×2)+(0,75×2)		(0,35×2)+(0,35×2)
	Caudal de aire		m³/min	233+239		233+233
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ34,9 (conexión soldada)		φ34,9 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	285+341	329+329
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	5~100		5~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga	kg		9,5+11,7		11,5+11,5
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ34PAYL(E)	RXYQ36PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ16PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)	RXYQ18PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ34PTL(E)	RXYQ36PTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ16PTL(E)+RXYQ18PTL(E)	RXYQ18PTL(E)+RXYQ18PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	81,400	85,100
				Btu/h	323,000	338,000
				kW	94,6	99,0
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	94,0	98,0
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	92,000	97,200
				Btu/h	365,000	386,000
				kW	107	113
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
			TL(E)	(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
			TL(E)	(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
	Potencia del motor×Número de unidades			kW	[(2,7+4,5+4,5)×1]+[(4,3+4,5+4,5)×1]	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,35×2)+(0,75×2)		(0,75×2)+(0,75×2)
	Caudal de aire		m³/min	233+239		239+239
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ34,9 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	329+341	341+341
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	5~100		4~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga		kg	11,5+11,7		11,7+11,7
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ38PAYL(E)	RXYQ40PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)	RXYQ8PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ38PTL(E)	RXYQ40PTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PTL(E)+RXYQ12PTL(E)+RXYQ18PTL(E)	RXYQ8PTL(E)+RXYQ16PTL(E)+RXYQ16PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	91,200	97,200
				Btu/h	362,000	386,000
				kW	106	113
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	105	112
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	102,000	108,000
				Btu/h	406,000	427,000
				kW	119	125
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680x930x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)	(1680x930x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(16,90)+(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(16,90)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
			TL(E)	(16,90)+(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(16,90)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(7980)+(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(7980)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
			TL(E)	(7980)+(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(7980)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
	Potencia del motorxNúmero de unidades			kW	(4,5x1)+[(2,5+4,5)x1]+[(4,3+4,5+4,5)x1]	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,75x1)+(0,35x2)+(0,75x2)		(0,75x1)+(0,35x2)+(0,35x2)
	Caudal de aire		m³/min	180+233+239		180+233+233
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	205+285+341	205+329+329
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	4~100		4~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga		kg	7,2+9,5+11,7		7,2+11,5+11,5
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ42PAYL(E)	RXYQ44PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)	RXYQ8PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ42PTL(E)	RXYQ44PTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PTL(E)+RXYQ16PTL(E)+RXYQ18PTL(E)	RXYQ8PTL(E)+RXYQ18PTL(E)+RXYQ18PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	101,000	104,000
				Btu/h	399,000	413,000
				kW	117	121
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	116	120
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	114,000	119,000
				Btu/h	450,000	471,000
				kW	132	138
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×930×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	(1680×930×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(16,90)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(16,90)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
			TL(E)	(16,90)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(16,90)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(7980)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(7980)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
			TL(E)	(7980)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(7980)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
	Potencia del motorxNúmero de unidades			kW	(4,5×1)+[(2,7+4,5+4,5)×1]+[(4,3+4,5+4,5)×1]	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,75×1)+(0,35×2)+(0,75×2)		(0,75×1)+(0,75×2)+(0,75×2)
	Caudal de aire		m³/min	180+233+239		180+239+239
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	205+329+341	205+341+341
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	4~100		4~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga		kg	7,2+11,5+11,7		7,2+11,7+11,7
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ46PAYL(E)	RXYQ48PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ10PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)	RXYQ12PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ46PTL(E)	RXYQ48PTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ10PTL(E)+RXYQ18PTL(E)+RXYQ18PTL(E)	RXYQ12PTL(E)+RXYQ18PTL(E)+RXYQ18PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	109,000	114,000
				Btu/h	433,000	454,000
				kW	127	133
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	126	132
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	125,000	130,000
				Btu/h	495,000	515,000
				kW	145	151
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxPx)				mm	(1680x930x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)	(1680x1240x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
			TL(E)	(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
			TL(E)	(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
	Potencia del motorxNúmero de unidades			kW	([1,4+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,75x1)+(0,75x2)+(0,75x2)		(0,35x2)+(0,75x2)+(0,75x2)
	Caudal de aire		m³/min	185+239+239		233+239+239
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	249+341+341	285+341+341
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	3~100		3~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga		kg	7,9+11,7+11,7		9,5+11,7+11,7
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ50PAYL(E)	RXYQ52PAYL(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ14PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)	RXYQ16PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)	
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ50PTL(E)	RXYQ52PTL(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ14PTL(E)+RXYQ18PTL(E)+RXYQ18PTL(E)	RXYQ16PTL(E)+RXYQ18PTL(E)+RXYQ18PTL(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	120,000	124,000	
				Btu/h	474,000	491,000	
				kW	139	144	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	138	143	
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	136,000	140,000	
				Btu/h	539,000	556,000	
				kW	158	163	
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado	
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)	
			TL(E)	(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)	
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)	
			TL(E)	(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades			kW	([1,6+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)		([2,7+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)+([4,3+4,5+4,5]×1)
	Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal	
	Potencia del motor		kW	(0,35×2)+(0,75×2)+(0,75×2)		(0,35×2)+(0,75×2)+(0,75×2)	
	Caudal de aire		m³/min	233+239+239		233+239+239	
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa	
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas		mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	329+341+341	329+341+341	
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación				Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo	
Control de capacidad			%	3~100		3~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A	
	Carga		kg	11,3+11,7+11,7		11,5+11,7+11,7	
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica	
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano							

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)			YL(E)	RXYQ54PAYL(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)				RXYQ18PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)	
Nombre de modelo (unidad de combinación)			TL(E)	RXYQ54PTL(E)	
Nombre de modelo (unidad independiente)				RXYQ18PTL(E)+RXYQ18PTL(E)+RXYQ18PTL(E)	
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)			kcal/h	127,000	
			Btu/h	505,000	
			kW	148	
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)			kW	147	
★3 Capacidad de calefacción			kcal/h	146,000	
			Btu/h	580,000	
			kW	170	
Color de la carcasa			Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	
			Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	
Dimensiones: (AlxAxP)			mm	(1680x1240x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)	
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo		Tipo espiral herméticamente sellado		
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)	
			TL(E)	(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)	
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)	
			TL(E)	(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)	
	Potencia del motorxNúmero de unidades		kW	([4,3+4,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)+([4,3+4,5+4,5]x1)	
Método de arranque			Puesta en marcha suave		
Ventilador	Tipo		Ventilador helicoidal		
	Potencia del motor		kW	(0,75x2)+(0,75x2)+(0,75x2)	
	Caudal de aire		m³/min	239+239+239	
	Transmisión		Transmisión directa		
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)	
	Tubo de gas		mm	φ41,3 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)			kg	341+341+341	
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación				Desincrustador de hielo	
Control de capacidad			%	3~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A		
	Carga		kg	11,7+11,7+11,7	
	Control		Válvula de expansión electrónica		
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano					

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ5PAYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Serie con alto coeficiente de rendimiento con bomba de calor 60 Hz <RXYQ-P(A)H>

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ16PAHYL(E)	RXYQ18PAHYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PAYL(E)+RXYQ8PAYL(E)	RXYQ8PAYL(E)+RXYQ10PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ16PHTL(E)	RXYQ18PHTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PTL(E)+RXYQ8PTL(E)	RXYQ8PTL(E)+RXYQ10PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	38,800	43,600
				Btu/h	154,000	173,000
				kW	45,1	50,7
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	44,8	50,4
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	43,000	48,600
				Btu/h	171,000	193,000
				kW	50,0	56,5
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×930×765)+(1680×930×765)	(1680×930×765)+(1680×930×765)
Intercambiador de calor					Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo				Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(16,90)+(16,90)	(16,90)+(13,34+12,52)	
			TL(E)	(16,90)+(16,90)	(16,90)+(13,34+12,52)	
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(7980)+(7980)	(7980)+(6300, 3450)	
			TL(E)	(7980)+(7980)	(7980)+(6300, 3450)	
	Potencia del motor×Número de unidades		kW	(4,5×1)+(4,5×1)	(4,5×1)+[(1,4+4,5)×1]	
	Método de arranque				Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo				Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,75×1)+(0,75×1)	(0,75×1)+(0,75×1)	
	Caudal de aire		m³/min	180+180	180+185	
	Transmisión				Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías		Tubería de líquido		mm	φ12,7 (conexión soldada)	φ15,9 (conexión soldada)
		Tubo de gas		mm	φ28,6 (conexión soldada)	φ28,6 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	205+205	205+249
Dispositivos de seguridad					Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación					Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%		10~100	8~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante				R-410A	R-410A
	Carga		kg		7,2+7,2	7,2+7,9
	Control				Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante					Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar					Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ16PAHYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ24PAHYL(E)	RXYQ26PAHYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PAYL(E)+RXYQ8PAYL(E)+RXYQ8PAYL(E)	RXYQ8PAYL(E)+RXYQ8PAYL(E)+RXYQ10PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ24PHTL(E)	RXYQ26PHTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PTL(E)+RXYQ8PTL(E)+RXYQ8PTL(E)	RXYQ8PTL(E)+RXYQ8PTL(E)+RXYQ10PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	58,100	63,000
				Btu/h	231,000	250,000
				kW	67,6	73,2
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	67,2	72,8
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	64,500	70,100
				Btu/h	260,000	278,000
				kW	75,0	81,5
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×930×765)+(1680×930×765)+(1680×930×765)	(1680×930×765)+(1680×930×765)+(1680×930×765)
Intercambiador de calor					Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo				Tipo espiral herméticamente sellado	Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(16,90)+(16,90)+(16,90)	(16,90)+(16,90)+(13,34+12,52)	
			TL(E)	(16,90)+(16,90)+(16,90)	(16,90)+(16,90)+(13,34+12,52)	
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(7980)+(7980)+(7980)	(7980)+(7980)+(6300, 3450)	
			TL(E)	(7980)+(7980)+(7980)	(7980)+(7980)+(6300, 3450)	
	Potencia del motor×Número de unidades		kW	(4,5x1)+(4,5x1)+(4,5x1)	(4,5x1)+(4,5x1)+[(1,4+4,5)×1]	
Método de arranque				Puesta en marcha suave	Puesta en marcha suave	
Ventilador	Tipo				Ventilador helicoidal	Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,75×1)+(0,75×1)+(0,75×1)	(0,75×1)+(0,75×1)+(0,75×1)	
	Caudal de aire		m³/min	180+180+180	180+180+185	
	Transmisión				Transmisión directa	Transmisión directa
Conexión de tuberías		Tubería de líquido	mm	φ15,9 (conexión soldada)	φ19,1 (conexión soldada)	
		Tubo de gas	mm	φ34,9 (conexión soldada)	φ34,9 (conexión soldada)	
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	205+205+205	205+205+249
Dispositivos de seguridad					Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación					Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%		7~100	6~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante				R-410A	R-410A
	Carga		kg		7,2+7,2+7,2	7,2+7,2+7,9
	Control				Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante					Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar					Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ16PAHYLE.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ28PAHYL(E)	RXYQ30PAHYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PAYL(E)+RXYQ8PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)	RXYQ8PAYL(E)+RXYQ10PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ28PHTL(E)	RXYQ30PHTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PTL(E)+RXYQ8PTL(E)+RXYQ12PTL(E)	RXYQ8PTL(E)+RXYQ10PTL(E)+RXYQ12PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	67,800	72,600
				Btu/h	269,000	288,000
				kW	78,8	84,4
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	78,3	83,9
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	75,300	80,800
				Btu/h	299,000	321,000
				kW	87,5	94,0
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×930×765)+(1680×930×765)+(1680×1240×765)	(1680×930×765)+(1680×930×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(16,90)+(16,90)+(13,34+12,52)		(16,90)+(13,34+12,52)+(13,34+12,52)
			TL(E)	(16,90)+(16,90)+(13,34+12,52)		(16,90)+(13,34+12,52)+(13,34+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(7980)+(7980)+(6300, 3450)		(7980)+(6300, 3450)+(6300, 3450)
			TL(E)	(7980)+(7980)+(6300, 3450)		(7980)+(6300, 3450)+(6300, 3450)
	Potencia del motor×Número de unidades		kW	(4,5×1)+(4,5×1)+([2,5+4,5]×1)		(4,5×1)+([1,4+4,5]×1)+([2,5+4,5]×1)
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,75×1)+(0,75×1)+(0,35×2)		(0,75×1)+(0,75×1)+(0,35×2)
	Caudal de aire		m³/min	180+180+233		180+185+233
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ34,9 (conexión soldada)		φ34,9 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	205+205+285	205+249+285
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	6~100		5~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga		kg	7,2+7,2+9,5		7,2+7,9+9,5
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ16PAHYLE.

Fórmulas de conversión
kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ32PAHYL(E)	RXYQ34PAHYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)	RXYQ10PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ32PHTL(E)	RXYQ34PHTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ8PTL(E)+RXYQ12PTL(E)+RXYQ12PTL(E)	RXYQ10PTL(E)+RXYQ12PTL(E)+RXYQ12PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	77,300	82,200
				Btu/h	307,000	326,000
				kW	89,9	95,6
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	89,4	95,0
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	86,000	92,000
				Btu/h	341,000	365,000
				kW	100	107
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680x930x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)	(1680x930x765)+(1680x1240x765)+(1680x1240x765)
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(16,90)+(13,34+12,52)+(13,34+12,52)		(13,34+12,52)+(13,34+12,52)+(13,34+12,52)
			TL(E)	(16,90)+(13,34+12,52)+(13,34+12,52)		(13,34+12,52)+(13,34+12,52)+(13,34+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(7980)+(6300, 3450)+(6300, 3450)		(6300, 3450)+(6300, 3450)+(6300, 3450)
			TL(E)	(7980)+(6300, 3450)+(6300, 3450)		(6300, 3450)+(6300, 3450)+(6300, 3450)
	Potencia del motorxNúmero de unidades			kW	(4,5x1)+([2,5+4,5]x1)+([2,5+4,5]x1)	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,75x1)+(0,35x2)+(0,35x2)		(0,75x1)+(0,35x2)+(0,35x2)
	Caudal de aire		m³/min	180+233+233		185+233+233
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ34,9 (conexión soldada)		φ34,9 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	205+285+285	249+285+285
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	5~100		5~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga		kg	7,2+9,5+9,5		7,9+9,5+9,5
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ16PAHYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ36PAHYL(E)	RXYQ38PAHYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ12PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)	RXYQ12PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)+RXYQ14PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ36PHTL(E)	RXYQ38PHTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ12PTL(E)+RXYQ12PTL(E)+RXYQ12PTL(E)	RXYQ12PTL(E)+RXYQ12PTL(E)+RXYQ14PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	87,700	92,900
				Btu/h	348,000	368,000
				kW	102	108
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	101	107
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	97,200	103,000
				Btu/h	386,000	409,000
				kW	113	120
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor					Batería de flujo cruzado	Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(13,34+12,52)+(13,34+12,52)+(13,34+12,52)		
			TL(E)	(13,34+12,52)+(13,34+12,52)+(13,34+12,52)		
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6300, 3450)+(6300, 3450)+(6300, 3450)		
			TL(E)	(6300, 3450)+(6300, 3450)+(6300, 3450)		
	Potencia del motorxNúmero de unidades			kW	((2,5+4,5)×1)+((2,5+4,5)×1)+((2,5+4,5)×1)	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		
	Potencia del motor		kW	(0,35×2)+(0,35×2)+(0,35×2)		
	Caudal de aire		m³/min	233+233+233		
	Transmisión			Transmisión directa		
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		
	Tubo de gas		mm	φ41,3 (conexión soldada)		
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	285+285+285	285+285+329
Dispositivos de seguridad					Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación					Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad				%	5~100	4~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante				R-410A	R-410A
	Carga		kg	9,5+9,5+9,5		
	Control				Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante					Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar					Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ16PAHYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ40PAHYL(E)	RXYQ42PAHYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ12PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)	RXYQ12PAYL(E)+RXYQ12PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ40PHTL(E)	RXYQ42PHTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ12PTL(E)+RXYQ12PTL(E)+RXYQ16PTL(E)	RXYQ12PTL(E)+RXYQ12PTL(E)+RXYQ18PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	97,200	101,000
				Btu/h	386,000	399,000
				kW	113	117
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	112	116
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	108,000	114,000
				Btu/h	427,000	450,000
				kW	125	132
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor					Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(13,34+12,52)+(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(13,34+12,52)+(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
			TL(E)	(13,34+12,52)+(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(13,34+12,52)+(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6300, 3450)+(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6300, 3450)+(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)
			TL(E)	(6300, 3450)+(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6300, 3450)+(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)
	Potencia del motorxNúmero de unidades			kW	([2,5+4,5]×1)+([2,5+4,5]×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,35×2)+(0,35×2)+(0,35×2)		(0,35×2)+(0,35×2)+(0,75×2)
	Caudal de aire		m³/min	233+233+233		233+233+239
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	285+285+329	285+285+341
Dispositivos de seguridad					Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter	Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación					Desincrustador de hielo	Desincrustador de hielo
Control de capacidad				%	4~100	4~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga		kg	9,5+9,5+11,5		9,5+9,5+11,7
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante					Consultar la placa de identificación del compresor	Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar					Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ16PAHYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ44PAHYL(E)	RXYQ46PAHYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ12PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)	RXYQ12PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ44PHTL(E)	RXYQ46PHTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ12PTL(E)+RXYQ16PTL(E)+RXYQ16PTL(E)	RXYQ12PTL(E)+RXYQ16PTL(E)+RXYQ18PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	108,000	111,000
				Btu/h	427,000	440,000
				kW	125	129
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	124	128
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	119,000	124,000
				Btu/h	471,000	491,000
				kW	138	144
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor					Batería de flujo cruzado	
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		
			TL(E)	(13,34+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		
			TL(E)	(6300, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		
	Potencia del motorxNúmero de unidades			kW	((2,5+4,5)×1)+((2,7+4,5+4,5)×1)+((2,7+4,5+4,5)×1)	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		
	Potencia del motor		kW	(0,35×2)+(0,35×2)+(0,35×2)		
	Caudal de aire		m³/min	233+233+233		
	Transmisión			Transmisión directa		
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		
	Tubo de gas		mm	φ41,3 (conexión soldada)		
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	285+329+329	
Dispositivos de seguridad					Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobretensión, protector de sobrecarga del inverter	
Método de descongelación					Desincrustador de hielo	
Control de capacidad				%	4~100	
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		
	Carga		kg	9,5+11,5+11,5		
	Control			Válvula de expansión electrónica		
Aceite refrigerante					Consultar la placa de identificación del compresor	
Accesorios estándar					Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas	
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ16PAHYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Nombre de modelo (unidad de combinación)				YL(E)	RXYQ48PAHYL(E)	RXYQ50PAHYL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ16PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)	RXYQ16PAYL(E)+RXYQ16PAYL(E)+RXYQ18PAYL(E)
Nombre de modelo (unidad de combinación)				TL(E)	RXYQ48PHTL(E)	RXYQ50PHTL(E)
Nombre de modelo (unidad independiente)					RXYQ16PTL(E)+RXYQ16PTL(E)+RXYQ16PTL(E)	RXYQ16PTL(E)+RXYQ16PTL(E)+RXYQ18PTL(E)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)				kcal/h	117,000	120,000
				Btu/h	464,000	478,000
				kW	136	140
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)				kW	135	139
★3 Capacidad de calefacción				kcal/h	129,000	134,000
				Btu/h	512,000	532,000
				kW	150	156
Color de la carcasa				Sin(E)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
				Con(E)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)	Camel claro (2,5Y6,5/1,5)
Dimensiones: (AlxAxP)				mm	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)	(1680×1240×765)+(1680×1240×765)+(1680×1240×765)
Intercambiador de calor				Batería de flujo cruzado		Batería de flujo cruzado
Comp.	Tipo			Tipo espiral herméticamente sellado		Tipo espiral herméticamente sellado
	Desplazamiento del pistón	m³/h	YL(E)	(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
			TL(E)	(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)		(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)+(12,84+12,52+12,52)
	Número de revoluciones	r.p.m	YL(E)	(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
			TL(E)	(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)		(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)+(6060, 3450, 3450)
	Potencia del motor×Número de unidades			kW	([2,7+4,5+4,5]×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)+([2,7+4,5+4,5]×1)	
Método de arranque				Puesta en marcha suave		Puesta en marcha suave
Ventilador	Tipo			Ventilador helicoidal		Ventilador helicoidal
	Potencia del motor		kW	(0,35×2)+(0,35×2)+(0,35×2)		(0,35×2)+(0,35×2)+(0,75×2)
	Caudal de aire		m³/min	233+233+233		233+233+239
	Transmisión			Transmisión directa		Transmisión directa
Conexión de tuberías	Tubería de líquido		mm	φ19,1 (conexión soldada)		φ19,1 (conexión soldada)
	Tubo de gas		mm	φ41,3 (conexión soldada)		φ41,3 (conexión soldada)
Peso del producto (peso de la máquina)				kg	329+329+329	329+329+341
Dispositivos de seguridad				Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter		Presostato de alta, protector de sobrecarga del variador del ventilador, relé de sobreintensidad, protector de sobrecarga del inverter
Método de descongelación				Desincrustador de hielo		Desincrustador de hielo
Control de capacidad			%	3~100		3~100
Refrigerante	Nombre del refrigerante			R-410A		R-410A
	Carga		kg	11,5+11,5+11,5		11,5+11,5+11,7
	Control			Válvula de expansión electrónica		Válvula de expansión electrónica
Aceite refrigerante				Consultar la placa de identificación del compresor		Consultar la placa de identificación del compresor
Accesorios estándar				Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas		Manual de instalación, manual de funcionamiento, tubos de conexión, abrazaderas
N.º de plano						

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las unidades con tratamiento anticorrosivo estarán disponibles de serie. Especifique el sufijo "E", como RXYQ16PAHYLE.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

1.2 Unidades interiores

Unidad de cassette (flujo circular)

Modelo			FXFQ25PVE	FXFQ32PVE	FXFQ40PVE	FXFQ50PVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	2,500	3,200	4,000	5,000
		Btu/h	9,900	12,600	16,000	19,800
		kW	2,9	3,7	4,7	5,8
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	2,8	3,6	4,5	5,6
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	2,800	3,400	4,300	5,400
		Btu/h	10,900	13,600	17,100	21,500
		kW	3,2	4,0	5,0	6,3
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	246x840x840	246x840x840	246x840x840	246x840x840
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	2x6x1,2	2x6x1,2	2x6x1,2	2x6x1,2
	Superficie delantera	m²	0,267	0,267	0,267	0,267
Ventilador	Modelo		QTS48C15M	QTS48C15M	QTS48C15M	QTS48C15M
	Tipo		Ventilador turbo	Ventilador turbo	Ventilador turbo	Ventilador turbo
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	56x1	56x1	56x1	56x1
	Caudal de aire (AA/A/B)	m³/min	13/11,5/10	13/11,5/10	15/13/11	16/13,5/11
		cfm	459/406/353	459/406/353	530/459/388	565/477/388
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Masa (peso)		kg	19,5	19,5	19,5	19,5
★5 Nivel sonoro (AA/A/B) (220-240 V)		dBA	30/28,5/27	30/28,5/27	31/29/27	32/29,5/27
Dispositivos de seguridad			Fusible	Fusible	Fusible	Fusible
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A VRV P(A)	Serie R-410A VRV P(A)	Serie R-410A VRV P(A)	Serie R-410A VRV P(A)
Paneles decorativos (Opcionales)	Modelo		BYCP125K-W1	BYCP125K-W1	BYCP125K-W1	BYCP125K-W1
	Color de panel		Blanco fresco	Blanco fresco	Blanco fresco	Blanco fresco
	Dimensiones: (AlxAxP)	mm	50x950x950	50x950x950	50x950x950	50x950x950
	Filtro de aire		Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
	Peso	kg	5,5	5,5	5,5	5,5
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Patrón de papel para la instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Placa de fijación de la arandela. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Tornillos. Arandela para soporte de suspensión. Aislamiento para instalación. Guía de instalación.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Patrón de papel para la instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Placa de fijación de la arandela. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Tornillos. Arandela para soporte de suspensión. Aislamiento para instalación. Guía de instalación.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Patrón de papel para la instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Placa de fijación de la arandela. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Tornillos. Arandela para soporte de suspensión. Aislamiento para instalación. Guía de instalación.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Patrón de papel para la instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Placa de fijación de la arandela. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Tornillos. Arandela para soporte de suspensión. Aislamiento para instalación. Guía de instalación.
N.º de plano			C: 3D060255A			

Nota:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kW×860
Btu/h = kW×3412
cfm = m³/min×35,3

Unidad de cassette (flujo circular)

Modelo			FXFQ63PVE	FXFQ80PVE	FXFQ100PVE	FXFQ125PVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	6,300	8,000	10,000	12,500
		Btu/h	24,900	31,700	39,600	49,500
		kW	7,3	9,3	11,6	14,5
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	7,1	9,0	11,2	14,0
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	6,900	8,600	10,800	13,800
		Btu/h	27,300	34,100	42,700	54,600
		kW	8,0	10,0	12,5	16,0
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	246x840x840	246x840x840	288x840x840	288x840x840
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	2x10x1,2	2x10x1,2	2x12x1,2	2x12x1,2
	Superficie delantera	m²	0,446	0,446	0,535	0,535
Ventilador	Modelo		QTS48C15M	QTS48C15M	QTS48C15M	QTS48C15M
	Tipo		Ventilador turbo	Ventilador turbo	Ventilador turbo	Ventilador turbo
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	56x1	56x1	120x1	120x1
	Caudal de aire (AA/A/B)	m³/min	19/16,5/13,5	21/18/15	32/26/20	33/28/22,5
		cfm	671/583/477	742/636/530	1,130/918/706	1,165/989/794
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Masa (peso)		kg	22	22	25	25
★5 Nivel sonoro (AA/A/B) (220-240 V)		dBA	34/31/28	36/33,5/31	43/37,5/32	44/39/34
Dispositivos de seguridad			Fusible	Fusible	Fusible	Fusible
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A VRV P(A)	Serie R-410A VRV P(A)	Serie R-410A VRV P(A)	Serie R-410A VRV P(A)
Paneles decorativos (Opcionales)	Modelo		BYCP125K-W1	BYCP125K-W1	BYCP125K-W1	BYCP125K-W1
	Color de panel		Blanco fresco	Blanco fresco	Blanco fresco	Blanco fresco
	Dimensiones: (AlxAxP)	mm	50x950x950	50x950x950	50x950x950	50x950x950
	Filtro de aire		Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
	Peso	kg	5,5	5,5	5,5	5,5
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Patrón de papel para la instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Placa de fijación de la arandela. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Tornillos. Arandela para soporte de suspensión. Aislamiento para instalación. Guía de instalación.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Patrón de papel para la instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Placa de fijación de la arandela. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Tornillos. Arandela para soporte de suspensión. Aislamiento para instalación. Guía de instalación.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Patrón de papel para la instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Placa de fijación de la arandela. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Tornillos. Arandela para soporte de suspensión. Aislamiento para instalación. Guía de instalación.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Patrón de papel para la instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Placa de fijación de la arandela. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Tornillos. Arandela para soporte de suspensión. Aislamiento para instalación. Guía de instalación.
N.º de plano			C: 3D060255A			

Nota:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Unidad de cassette (2 vías)

Modelo			FXCQ20MVE	FXCQ25MVE	FXCQ32MVE	FXCQ40MVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	2,000	2,500	3,200	4,000
		Btu/h	7,800	9,900	12,600	16,000
		kW	2,3	2,9	3,7	4,7
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	2,2	2,8	3,6	4,5
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	2,200	2,800	3,400	4,300
		Btu/h	8,500	10,900	13,600	17,100
		kW	2,5	3,2	4,0	5,0
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	305x775x600	305x775x600	305x775x600	305x990x600
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	2x10x1,5	2x10x1,5	2x10x1,5	2x10x1,5
	Superficie delantera	m²	2x0,100	2x0,100	2x0,100	2x0,145
Ventilador	Modelo		D17K2AA1	D17K2AB1	D17K2AB1	2D17K1AA1
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	10x1	15x1	15x1	20x1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	7/5	9/6,5	9/6,5	12/9
		cfm	247/177	318/230	318/230	424/318
Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Lana de vidrio/espuma de uretano	Lana de vidrio/espuma de uretano	Lana de vidrio/espuma de uretano	Lana de vidrio/espuma de uretano
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Peso de la máquina (masa)		kg	26	26	26	31
★5 Nivel sonoro (A/B) (220 V)		dBA	32/27	34/28	34/28	34/29
Dispositivos de seguridad			Fusible, protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Paneles decorativos (Opcionales)	Modelo		BYBC32G-W1	BYBC32G-W1	BYBC32G-W1	BYBC50G-W1
	Color de panel		Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)
	Dimensiones: (AlxAxP)	mm	53x1030x680	53x1030x680	53x1030x680	53x1245x680
	Filtro de aire		Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
Peso		kg	8	8	8	8,5
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, arandela para soporte de suspensión, metal de abrazadera, manguera de drenaje, aislamiento para instalación, placas de fijación de la arandela, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, arandela para soporte de suspensión, metal de abrazadera, manguera de drenaje, aislamiento para instalación, placas de fijación de la arandela, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, arandela para soporte de suspensión, metal de abrazadera, manguera de drenaje, aislamiento para instalación, placas de fijación de la arandela, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, arandela para soporte de suspensión, metal de abrazadera, manguera de drenaje, aislamiento para instalación, placas de fijación de la arandela, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.
N.º de plano			3D039413			

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido en condiciones JISB8616. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Unidad de cassette (2 vías)

Modelo			FXCQ50MVE	FXCQ63MVE	FXCQ80MVE	FXCQ125MVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	5,000	6,300	8,000	12,500
		Btu/h	19,800	24,900	31,700	49,500
		kW	5,8	7,3	9,3	14,5
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	5,6	7,1	9,0	14,0
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	5,400	6,900	8,600	13,800
		Btu/h	21,500	27,300	34,100	54,600
		kW	6,3	8,0	10,0	16,0
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	305x990x600	305x1175x600	305x1665x600	305x1665x600
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	2x10x1,5	2x10x1,5	2x10x1,5	2x10x1,5
	Superficie delantera	m²	2x0,145	2x0,184	2x0,287	2x0,287
Ventilador	Modelo		2D17K1AA1	2D17K2AA1VE	3D17K2AA1	3D17K2AB1
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	20x1	30x1	50x1	85x1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	12/9	16,5/13	26/21	33/25
		cfm	424/318	582/459	918/741	1,165/883
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Lana de vidrio/espuma de uretano	Lana de vidrio/espuma de uretano	Lana de vidrio/espuma de uretano	Lana de vidrio/espuma de uretano
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Peso de la máquina (masa)		kg	32	35	47	48
★5 Nivel sonoro (A/B)		dBA	34/29	37/32	39/34	44/38
Dispositivos de seguridad			Fusible, protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Paneles decorativos (Opcionales)	Modelo		BYBC50G-W1	BYBC63G-W1	BYBC125G-W1	BYBC125G-W1
	Color de panel		Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)
	Dimensiones: (AlxAxP)	mm	53x1245x680	53x1430x680	53x1920x680	53x1920x680
	Filtro de aire		Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
	Peso	kg	8,5	9,5	12	12
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, arandela para soporte de suspensión, metal de abrazadera, manguera de drenaje, aislamiento para instalación, placas de fijación de la arandela, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, arandela para soporte de suspensión, metal de abrazadera, manguera de drenaje, aislamiento para instalación, placas de fijación de la arandela, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, arandela para soporte de suspensión, metal de abrazadera, manguera de drenaje, aislamiento para instalación, placas de fijación de la arandela, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, arandela para soporte de suspensión, metal de abrazadera, manguera de drenaje, aislamiento para instalación, placas de fijación de la arandela, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.
N.º de plano			3D039413			

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido en condiciones JISB8616. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Unidad de cassette angular

Modelo			FXKQ25MAVE	FXKQ32MAVE	FXKQ40MAVE	FXKQ63MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		2,500	3,200	4,000	6,300
	Btu/h		9,900	12,600	16,000	24,900
	kW		2,9	3,7	4,7	7,3
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		2,8	3,6	4,5	7,1
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		2,800	3,400	4,300	6,900
	Btu/h		10,900	13,600	17,100	27,300
	kW		3,2	4,0	5,0	8,0
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)			mm	215x1110x710	215x1110x710	215x1310x710
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	2x11x1,75	2x11x1,75	2x11x1,75	3x11x1,75
	Superficie delantera	m ²	0,180	0,180	0,180	0,226
Ventilador	Modelo		3D12H1AN1V1	3D12H1AN1V1	3D12H1AP1V1	4D12H1AJ1V1
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	15x1	15x1	20x1	45x1
	Caudal de aire (A/B)	m ³ /min	11/9	11/9	13/10	18/15
		cfm	388/318	388/318	459/353	635/530
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Espuma de polietileno	Espuma de polietileno	Espuma de polietileno	Espuma de polietileno
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Peso de la máquina (masa)			kg	31	31	34
★5 Nivel sonoro (A/B) (220 V)			dBA	38/33	38/33	40/34
Dispositivos de seguridad			Fusible, protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidades exteriores conectables			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Paneles decorativos (Opcionales)	Modelo		BYK45FJW1	BYK45FJW1	BYK45FJW1	BYK71FJW1
	Color de panel		Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)
	Dimensiones: (AlxAxP)	mm	70x1240x800	70x1240x800	70x1240x800	70x1440x800
	Filtro de aire		Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
	Peso	kg	8,5	8,5	8,5	9,5
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para la instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas, guía de colocación para la instalación, aislamiento para el soporte de suspensión, almohadilla de bloqueo de la salida de aire.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para la instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas, guía de colocación para la instalación, aislamiento para el soporte de suspensión, almohadilla de bloqueo de la salida de aire.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para la instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas, guía de colocación para la instalación, aislamiento para el soporte de suspensión, almohadilla de bloqueo de la salida de aire.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para la instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas, guía de colocación para la instalación, aislamiento para el soporte de suspensión, almohadilla de bloqueo de la salida de aire.
N.º de plano			3D038813A			

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1 m hacia delante de la unidad y 1 m hacia abajo de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Unidad de conductos delgada (VE: con bomba de drenaje, VET: sin bomba de drenaje)

Modelo			FXDQ20PBVE (T)	FXDQ25PBVE (T)	FXDQ32PBVE (T)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)			kcal/h	2,000	2,500
			Btu/h	7,800	9,900
			kW	2,3	2,9
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)			kW	2,2	2,8
★3 Capacidad de calefacción			kcal/h	2,200	2,800
			Btu/h	8,500	10,900
			kW	2,5	3,2
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)			mm	200x700x620	200x700x620
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	2x12x1,5	2x12x1,5	3x12x1,5
	Superficie delantera	m²	0,126	0,126	0,126
Ventilador	Modelo		—		
	Tipo		Ventilador sirocco		
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	62x1		
	Caudal de aire (AA/A/B)	m³/min	8,0/7,2/6,4		
	★5 Presión estática externa	Pa	30-10		
	Transmisión		Transmisión directa		
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción		
Material aislante térmico y acústico			Espuma de polietileno		
Filtro de aire			Extraíble/lavable/resistente al moho		
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)		
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)		
	Tubo de drenaje	mm	VP20 (Diám. externo 26 Diám. interno 20)		
Peso de la máquina (masa)			kg	23	23
★6 Nivel de presión acústica (AA/A/B)			dBA	33/31/29	33/31/29
Dispositivos de seguridad			Fusible, protector térmico para el motor del ventilador		
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica		
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, manguera de drenaje, almohadillas de sellado, abrazaderas, arandelas, aislamiento para la instalación, metal de abrazadera, placa de fijación de la arandela, tornillos para las bridas de los conductos, filtro de aire, (certificado de calidad del producto ★7)		
N.º de plano			3D060921A		

Nota:

- ★1 Temp. interior: 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior: 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior: 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 La presión estática externa se puede modificar a través del mando a distancia. Esta presión significa "Presión estática alta - presión estática estándar". El valor predeterminado de fábrica es 10 Pa.
- ★6 Los niveles sonoros durante el funcionamiento son los valores de conversión en la cámara anecoica. En la práctica, el sonido suele ser más elevado que los valores especificados, debido al ruido ambiental o reflexiones.
Cuando se ubica el punto de aspiración en la parte inferior, el nivel de sonido aumentará en unos 5 dBA, aproximadamente.
- ★7 Solo FXDQ20/25/32PBVE.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Unidad de conductos delgada (VE: con bomba de drenaje, VET: sin bomba de drenaje)

Modelo			FXDQ40NBVE(T)	FXDQ50NBVE(T)	FXDQ63NBVE(T)
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)			kcal/h	4,000	5,000
			Btu/h	16,000	19,800
			kW	4,7	5,8
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)			kW	4,5	5,6
★3 Capacidad de calefacción			kcal/h	4,300	5,400
			Btu/h	17,100	21,500
			kW	5,0	6,3
Color de la carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)			mm	200x900x620	200x900x620
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	3x12x1,5	3x12x1,5	3x12x1,5
	Superficie delantera	m²	0,176	0,176	0,227
Ventilador	Modelo		—		
	Tipo		Ventilador sirocco		
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	62x1		
	Caudal de aire (AA/A/B)	m³/min	10,5/9,5/8,5		
	★5 Presión estática externa	Pa	44-15		
	Transmisión		Transmisión directa		
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción		
Material aislante térmico y acústico			Espuma de polietileno		
Filtro de aire			Extraíble/lavable/resistente al moho		
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)		
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)		
	Tubo de drenaje	mm	VP20 (Diám. externo 26 Diám. interno 20)		
Peso de la máquina (masa)			kg	27	28
★6 Nivel de presión acústica (AA/A/B)			dBA	34/32/30	35/33/31
Dispositivos de seguridad			Fusible, protector térmico para el motor del ventilador		
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica		
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, manguera de drenaje, almohadillas de sellado, abrazaderas, arandelas, aislamiento para la instalación, metal de abrazadera, placa de fijación de la arandela, tornillos para las bridas de los conductos, filtro de aire, (certificado de calidad del producto ★7)		
N.º de plano			3D060921A		

Nota:

- ★1 Temp. interior: 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior: 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior: 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 La presión estática externa se puede modificar a través del mando a distancia. Esta presión significa "Presión estática alta - presión estática estándar". El valor predeterminado de fábrica es 15 Pa.
- ★6 Los niveles sonoros durante el funcionamiento son los valores de conversión en la cámara anecoica. En la práctica, el sonido suele ser más elevado que los valores especificados, debido al ruido ambiental o reflexiones.
- Cuando se ubica el punto de aspiración en la parte inferior, el nivel de sonido aumentará en unos 5 dBA, aproximadamente.
- ★7 Solo FXDQ40 / 50 / 63NBVE.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Unidad para empotrar en falso techo

Modelo			FXSQ20MVE	FXSQ25MVE	FXSQ32MVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		2,000	2,500	3,200
	Btu/h		7,800	9,900	12,600
	kW		2,3	2,9	3,7
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		2,2	2,8	3,6
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		2,200	2,800	3,400
	Btu/h		8,500	10,900	13,600
	kW		2,5	3,2	4,0
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	300x550x800	300x550x800	300x550x800
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	3x14x1,75	3x14x1,75	3x14x1,75
	Superficie delantera	m²	0,088	0,088	0,088
Ventilador	Modelo		D18H3A	D18H3A	D18H3A
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	50x1	50x1	50x1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	9/6,5	9/6,5	9,5/7
	★4 Presión estática externa	Pa	88-39-20	88-39-20	64-39-15
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio
Filtro de aire			Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Peso de la máquina (masa)		kg	30	30	30
★6 Nivel sonoro (A/B) (220 V)		dBA	37/32	37/32	38/32
Dispositivos de seguridad			Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Panel decorativo (opcional)	Modelo		BYBS32DJW1	BYBS32DJW1	BYBS32DJW1
	Color de panel		Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)
	Dimensiones: (AlxAxP)	mm	55x650x500	55x650x500	55x650x500
	Peso		kg	3	3
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.
N.º de plano			3D039431		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- ★4 La presión estática externa se puede cambiar para conmutar los conectores dentro del cuadro eléctrico. Esta presión significa "Presión estática alta-Estándar-Presión estática baja".
- 5 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★6 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Unidad para empotrar en falso techo

Modelo			FXSQ40MVE	FXSQ50MVE	FXSQ63MVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	4,000	5,000	6,300
		Btu/h	16,000	19,800	24,900
		kW	4,7	5,8	7,3
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	4,5	5,6	7,1
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	4,300	5,400	6,900
		Btu/h	17,100	21,500	27,300
		kW	5,0	6,3	8,0
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	300x700x800	300x700x800	300x1000x800
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	3x14x1,75	3x14x1,75	3x14x1,75
	Superficie delantera	m²	0,132	0,132	0,221
Ventilador	Modelo		D18H2A	D18H2A	2D18H2A
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	65x1	85x1	125x1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	11,5/9	15/11	21/15,5
	★4 Presión estática externa	Pa	88-49-20	88-59-29	88-49-20
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio
Filtro de aire			Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Peso de la máquina (masa)		kg	30	31	41
★6 Nivel sonoro (A/B)		dBA	38/32	41/36	42/35
Dispositivos de seguridad			Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Panel decorativo (opcional)	Modelo		BYBS45DJW1	BYBS45DJW1	BYBS71DJW1
	Color de panel		Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)
	Dimensiones: (AlxAxP)	mm	55x800x500	55x800x500	55x1100x500
	Peso	kg	3,5	3,5	4,5
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.
N.º de plano			3D039431		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- ★4 La presión estática externa se puede cambiar para conmutar los conectores dentro del cuadro eléctrico. Esta presión significa "Presión estática alta-Estándar-Presión estática baja".
- 5 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★6 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Unidad para empotrar en falso techo

Modelo			FXSQ80MVE	FXSQ100MVE	FXSQ125MVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	8,000	10,000	12,500
		Btu/h	31,700	39,600	49,500
		kW	9,3	11,6	14,5
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	9,0	11,2	14,0
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	8,600	10,800	13,800
		Btu/h	34,100	42,700	54,600
		kW	10,0	12,5	16,0
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	300x1400x800	300x1400x800	300x1400x800
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	3x14x1,75	3x14x1,75	3x14x1,75
	Superficie delantera	m²	0,338	0,338	0,338
Ventilador	Modelo		3D18H2A	3D18H2A	3D18H2A
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	225x1	225x1	225x1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	27/21,5	28/22	38/28
	★4 Presión estática externa	Pa	113-82	107-75	78-39
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio
Filtro de aire			Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Peso de la máquina (masa)		kg	51	51	52
★6 Nivel sonoro (A/B)		dBA	43/37	43/37	46/41
Dispositivos de seguridad			Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Panel decorativo (opcional)	Modelo		BYBS125DJW1	BYBS125DJW1	BYBS125DJW1
	Color de panel		Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)
	Dimensiones: (AlxAxP)	mm	55x1500x500	55x1500x500	55x1500x500
	Peso		kg	6,5	6,5
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas.
N.º de plano			3D039431		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- ★4 La presión estática externa se puede cambiar para conmutar los conectores dentro del cuadro eléctrico. Esta presión significa "Presión estática alta-Estándar".
- 5 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★6 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Unidad de conductos

Modelo			FXMQ200MAVE	FXMQ250MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		19,800	24,800
	Btu/h		78,500	98,300
	kW		23,0	28,8
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		22,4	28,0
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		21,500	27,100
	Btu/h		85,300	107,500
	kW		25,0	31,5
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxPx)		mm	470×1380×1100	470×1380×1100
Batería (Batería de flujo cruzado)	Filas×Etapas×Paso de aletas	mm	3×26×2,0	3×26×2,0
	Superficie delantera	m²	0,68	0,68
Ventilador	Modelo		D13/4G2DA1×2	D13/4G2DA1×2
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motor×Número de unidades	W	380×2	380×2
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	58/50	72/62
		cfm	2,047/1,765	2,542/2,189
	Presión estática externa 50 Hz/60 Hz	Pa	221/270-132 *4	270/191-147 *4
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Fibra de vidrio	Fibra de vidrio
Filtro de aire			*5	*5
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ19,1 (conexión soldada)	φ22,2 (conexión soldada)
	Tubo de drenaje	mm	PS1B	PS1B
Peso de la máquina (masa)			137	137
*7 Nivel sonoro (A/B) (220 V)			48/45	48/45
Dispositivos de seguridad			Fusible. Protector térmico para el motor del ventilador.	Fusible. Protector térmico para el motor del ventilador.
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Almohadillas de sellado. Tuberías de conexión. Tornillos. Abrazaderas.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Almohadillas de sellado. Tuberías de conexión. Tornillos. Abrazaderas.
N.º de plano			C: 3D038814A	

Nota:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★4 La presión estática externa se puede cambiar para conmutar los conectores dentro del cuadro eléctrico. Esta presión significa "Presión estática alta-Estándar".
- ★5 El filtro de aire no es un accesorio estándar, pero se ruega montarlo en el sistema de conductos del lado de aspiración. Seleccione el método colorimétrico (método de gravedad) del 50% o superior.
- 6 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★7 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Unidad de conductos

Modelo			FXMQ40PVE	FXMQ50PVE	FXMQ63PVE	FXMQ80PVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	4,000	5,000	6,300	8,000
		Btu/h	16,000	19,800	24,900	31,700
		kW	4,7	5,8	7,3	9,3
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	4,5	5,6	7,1	9,0
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	4,300	5,400	6,900	8,600
		Btu/h	17,100	21,500	27,300	34,100
		kW	5,0	6,3	8,0	10,0
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	300x700x700	300x1000x700	300x1000x700	300x1000x700
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	3x16x1,75	3x16x1,75	3x16x1,75	3x16x1,75
	Superficie delantera	m²	0,148	0,249	0,249	0,249
Ventilador	Modelo		—	—	—	—
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	140x1	350x1	350x1	350x1
	Caudal de aire (AA/A/B)	m³/min	16/13/11	18/16,5/15	19,5/17,5/16	25/22,5/20
		cfm	565/459/388	635/582/530	688/618/565	883/794/706
	Presión estática externa	Pa	Estándar 100 (160-30 *4)	Estándar 100 (200-50 *4)	Estándar 100 (200-50 *4)	Estándar 100 (200-50 *4)
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Filtro de aire			*5	*5	*5	*5
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Masa (peso)		kg	28	36	36	36
*7 Nivel de presión acústica (AA/A/B)	dBA	220 V	39/37/35	41/39/37	42/40/38	43/41/39
		240 V	39/37/35	41/39/37	42/40/38	43/41/39
Dispositivos de seguridad			Fusible. Protector de sobrecarga del variador del ventilador	Fusible. Protector de sobrecarga del variador del ventilador	Fusible. Protector de sobrecarga del variador del ventilador	Fusible. Protector de sobrecarga del variador del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Aislamiento para instalación. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Arandelas. Tornillos. Brida de descarga de aire. Brida de aspiración de aire.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Aislamiento para instalación. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Arandelas. Tornillos. Brida de descarga de aire. Brida de aspiración de aire.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Aislamiento para instalación. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Arandelas. Tornillos. Brida de descarga de aire. Brida de aspiración de aire.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Aislamiento para instalación. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Arandelas. Tornillos. Brida de descarga de aire. Brida de aspiración de aire.
N.º de plano			C: 3D060388B			

Nota:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★4 La presión estática externa se puede cambiar en 13 o 14 etapas, dentro del intervalo (), mediante el mando a distancia.
- ★5 El filtro de aire no es un accesorio estándar, pero se ruega montarlo en el sistema de conductos del lado de aspiración. Seleccione el método colorimétrico (método de gravedad) del 50% o superior.
- 6 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★7 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Unidad de conductos

Modelo			FXMQ100PVE	FXMQ125PVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	10,000	12,500
		Btu/h	39,600	49,500
		kW	11,6	14,5
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	11,2	14,0
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	10,800	13,800
		Btu/h	42,700	54,600
		kW	12,5	16,0
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	300x1400x700	300x1400x700
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	3x16x1,75	3x16x1,75
	Superficie delantera	m²	0,383	0,383
Ventilador	Modelo		—	—
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	350x1	350x1
	Caudal de aire (AA/A/B)	m³/min	32/27/23	39/33/28
		cfm	1,130/953/812	1,377/1,165/988
	Presión estática externa	Pa	Estándar 100 (200-50 *4)	Estándar 100 (200-50 *4)
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura		Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	
Filtro de aire		*5	*5	
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)	VP25 (Diám. externo 32 Diám. interno 25)
Masa (peso)		kg	46	46
*7 Nivel de presión acústica (AA/A/B)	dBA	220 V	43/41/39	44/42/40
		240 V	43/41/39	44/42/40
Dispositivos de seguridad			Fusible. Protector de sobrecarga del variador del ventilador	Fusible. Protector de sobrecarga del variador del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Aislamiento para instalación. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Arandelas. Tornillos. Brida de descarga de aire. Brida de aspiración de aire.	Manual de funcionamiento. Manual de instalación. Manguera de drenaje. Metal de abrazadera. Aislamiento para instalación. Almohadillas de sellado. Abrazaderas. Arandelas. Tornillos. Brida de descarga de aire. Brida de aspiración de aire.
N.º de plano			C: 3D060388B	

Nota:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior : 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior : 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★4 La presión estática externa se puede cambiar en 13 o 14 etapas, dentro del intervalo (), mediante el mando a distancia.
- ★5 El filtro de aire no es un accesorio estándar, pero se ruega montarlo en el sistema de conductos del lado de aspiración. Seleccione el método colorimétrico (método de gravedad) del 50% o superior.
- 6 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★7 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
Btu/h = kWx3412
cfm = m³/minx35,3

Unidad horizontal de techo

Modelo			FXHQ32MAVE	FXHQ63MAVE	FXHQ100MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		3,200	6,300	10,000
	Btu/h		12,600	24,900	39,600
	kW		3,7	7,3	11,6
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		3,6	7,1	11,2
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		3,400	6,900	10,800
	Btu/h		13,600	27,300	42,700
	kW		4,0	8,0	12,5
Color de la carcasa			Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	195x960x680	195x1160x680	195x1400x680
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	2x12x1,75	3x12x1,75	3x12x1,75
	Superficie delantera	m²	0,182	0,233	0,293
Ventilador	Modelo		3D12K1AA1	4D12K1AA1	3D12K2AA1
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	62x1	62x1	130x1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	12/10	17,5/14	25/19,5
		cfm	424/353	618/494	883/688
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Lana de vidrio	Lana de vidrio	Lana de vidrio
Filtro de aire			Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP20 (Diám. externo 26 Diám. interno 20)	VP20 (Diám. externo 26 Diám. interno 20)	VP20 (Diám. externo 26 Diám. interno 20)
Peso de la máquina (masa)		kg	24	28	33
★5 Nivel sonoro (A/B)		dBA	36/31	39/34	45/37
Dispositivos de seguridad			Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, abrazaderas, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, abrazaderas, arandelas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, patrón de papel para la instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, abrazaderas, arandelas.
N.º de plano			3D038815A		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido en condiciones JISB8616. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Unidad de pared

Modelo			FXAQ20MAVE	FXAQ25MAVE	FXAQ32MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	2,000	2,500	3,200
		Btu/h	7,800	9,900	12,600
		kW	2,3	2,9	3,7
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	2,2	2,8	3,6
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	2,200	2,800	3,400
		Btu/h	8,500	10,900	13,600
		kW	2,5	3,2	4,0
Color de la carcasa			Blanco (3,0Y8,5/10,5)	Blanco (3,0Y8,5/10,5)	Blanco (3,0Y8,5/10,5)
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	290×795×230	290×795×230	290×795×230
Batería (Batería de flujo cruzado)	Filas×Etapas×Paso de aletas	mm	2×14×1,4	2×14×1,4	2×14×1,4
	Superficie delantera	m ²	0,161	0,161	0,161
Ventilador	Modelo		QCL9661M	QCL9661M	QCL9661M
	Tipo		Ventilador de flujo cruzado	Ventilador de flujo cruzado	Ventilador de flujo cruzado
	Potencia del motor×Número de unidades	W	40×1	40×1	40×1
	Caudal de aire (A/B)	m ³ /min	7,5/4,5	8/5	9/5,5
		cfm	265/159	282/177	318/194
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Espuma de poliestireno/ Espuma de polietileno	Espuma de poliestireno/ Espuma de polietileno	Espuma de poliestireno/ Espuma de polietileno
Filtro de aire			Red de resina (lavable)	Red de resina (lavable)	Red de resina (lavable)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP13 (Diám. externo 18 Diám. interno 13)	VP13 (Diám. externo 18 Diám. interno 13)	VP13 (Diám. externo 18 Diám. interno 13)
Peso de la máquina (masa)		kg	11	11	11
★5 Nivel sonoro (A/B)		dBA	35/29	36/29	37/29
Dispositivos de seguridad			Fusible	Fusible	Fusible
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, panel de instalación, patrón de papel para la instalación, cinta aislante, abrazaderas, tornillos.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, panel de instalación, patrón de papel para la instalación, cinta aislante, abrazaderas, tornillos.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, panel de instalación, patrón de papel para la instalación, cinta aislante, abrazaderas, tornillos.
N.º de plano			3D039370B		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido en condiciones JISB8616. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

$\text{kcal/h} = \text{kW} \times 860$
 $\text{Btu/h} = \text{kW} \times 3412$
 $\text{cfm} = \text{m}^3/\text{min} \times 35,3$

Unidad de pared

Modelo			FXAQ40MAVE	FXAQ50MAVE	FXAQ63MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	4,000	5,000	6,300
		Btu/h	16,000	19,800	24,900
		kW	4,7	5,8	7,3
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	4,5	5,6	7,1
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	4,300	5,400	6,900
		Btu/h	17,100	21,500	27,300
		kW	5,0	6,3	8,0
Color de la carcasa			Blanco (3,0Y8,5/10,5)	Blanco (3,0Y8,5/10,5)	Blanco (3,0Y8,5/10,5)
Dimensiones: (AlxAxPx)		mm	290x1050x230	290x1050x230	290x1050x230
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	2x14x1,4	2x14x1,4	2x14x1,4
	Superficie delantera	m ²	0,213	0,213	0,213
Ventilador	Modelo		QCL9686M	QCL9686M	QCL9686M
	Tipo		Ventilador de flujo cruzado	Ventilador de flujo cruzado	Ventilador de flujo cruzado
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	43x1	43x1	43x1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	12/9	15/12	19/14
		cfm	424/318	530/424	671/494
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Espuma de poliestireno/ Espuma de polietileno	Espuma de poliestireno/ Espuma de polietileno	Espuma de poliestireno/ Espuma de polietileno
Filtro de aire			Red de resina (lavable)	Red de resina (lavable)	Red de resina (lavable)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	VP13 (Diám. externo 18 Diám. interno 13)	VP13 (Diám. externo 18 Diám. interno 13)	VP13 (Diám. externo 18 Diám. interno 13)
Peso de la máquina (masa)		kg	14	14	14
★5 Nivel sonoro (A/B)		dBA	39/34	42/36	46/39
Dispositivos de seguridad			Fusible	Fusible	Fusible
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, panel de instalación, patrón de papel para la instalación, cinta aislante, abrazaderas, tornillos.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, panel de instalación, patrón de papel para la instalación, cinta aislante, abrazaderas, tornillos.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, panel de instalación, patrón de papel para la instalación, cinta aislante, abrazaderas, tornillos.
N.º de plano			3D039370B		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido en condiciones JISB8616. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

kcal/h = kWx860
 Btu/h = kWx3412
 cfm = m³/minx35,3

Unidad de suelo

Modelo			FXLQ20MAVE	FXLQ25MAVE	FXLQ32MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h	2,000	2,500	3,200
		Btu/h	7,800	9,900	12,600
		kW	2,3	2,9	3,7
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW	2,2	2,8	3,6
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h	2,200	2,800	3,400
		Btu/h	8,500	10,900	13,600
		kW	2,5	3,2	4,0
Color de la carcasa			Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	600x1000x222	600x1000x222	600x1140x222
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	3x14x1,5	3x14x1,5	3x14x1,5
	Superficie delantera	m²	0,159	0,159	0,200
Ventilador	Modelo		D14B20	D14B20	2D14B13
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	15x1	15x1	25x1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	7/6	7/6	8/6
		cfm	247/212	247/212	282/212
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Fibra de vidrio/espuma de uretano	Fibra de vidrio/espuma de uretano	Fibra de vidrio/espuma de uretano
Filtro de aire			Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)
Peso de la máquina (masa)		kg	25	25	30
★5 Nivel sonoro (A/B)		dBA	35/32	35/32	35/32
Dispositivos de seguridad			Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.
N.º de plano			3D038816A		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m hacia delante de la unidad, a una altura de 1,5 m. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

$\text{kcal/h} = \text{kW} \times 860$
 $\text{Btu/h} = \text{kW} \times 3412$
 $\text{cfm} = \text{m}^3/\text{min} \times 35,3$

Unidad de suelo

Modelo			FXLQ40MAVE	FXLQ50MAVE	FXLQ63MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		4,000	5,000	6,300
	Btu/h		16,000	19,800	24,900
	kW		4,7	5,8	7,3
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		4,5	5,6	7,1
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		4,300	5,400	6,900
	Btu/h		17,100	21,500	27,300
	kW		5,0	6,3	8,0
Color de la carcasa			Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)	Blanco marfil (5Y7,5/1)
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	600×1140×222	600×1420×222	600×1420×222
Batería (Batería de flujo cruzado)	Filas×Etapas×Paso de aletas	mm	3×14×1,5	3×14×1,5	3×14×1,5
	Superficie delantera	m²	0,200	0,282	0,282
Ventilador	Modelo		2D14B13	2D14B20	2D14B20
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motor×Número de unidades	W	25×1	35×1	35×1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	11/8,5	14/11	16/12
		cfm	388/300	494/388	565/424
Transmisión		Transmisión directa		Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Fibra de vidrio/espuma de uretano	Fibra de vidrio/espuma de uretano	Fibra de vidrio/espuma de uretano
Filtro de aire			Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)
Peso de la máquina (masa)		kg	30	36	36
★5 Nivel sonoro (A/B)		dBA	38/33	39/34	40/35
Dispositivos de seguridad			Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.
N.º de plano			3D038816A		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m hacia delante de la unidad, a una altura de 1,5 m. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

$\text{kcal/h} = \text{kW} \times 860$
 $\text{Btu/h} = \text{kW} \times 3412$
 $\text{cfm} = \text{m}^3/\text{min} \times 35,3$

Unidad de suelo sin envoltente

Modelo			FXNQ20MAVE	FXNQ25MAVE	FXNQ32MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		2,000	2,500	3,200
	Btu/h		7,800	9,900	12,600
	kW		2,3	2,9	3,7
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		2,2	2,8	3,6
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		2,200	2,800	3,400
	Btu/h		8,500	10,900	13,600
	kW		2,5	3,2	4,0
Color de la carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	610x930x220	610x930x220	610x1070x220
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	3x14x1,5	3x14x1,5	3x14x1,5
	Superficie delantera	m ²	0,159	0,159	0,200
Ventilador	Modelo		D14B20	D14B20	2D14B13
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	15x1	15x1	25x1
	Caudal de aire (A/B)	m ³ /min	7/6	7/6	8/6
		cfm	247/212	247/212	282/212
Transmisión			Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Fibra de vidrio/espuma de uretano	Fibra de vidrio/espuma de uretano	Fibra de vidrio/espuma de uretano
Filtro de aire			Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)
Peso de la máquina (masa)		kg	19	19	23
★5 Nivel sonoro (A/B)		dBA	35/32	35/32	35/32
Dispositivos de seguridad			Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.
N.º de plano			3D038817A		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m hacia delante de la unidad, a una altura de 1,5 m. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Unidad de suelo sin envoltente

Modelo			FXNQ40MAVE	FXNQ50MAVE	FXNQ63MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)	kcal/h		4,000	5,000	6,300
	Btu/h		16,000	19,800	24,900
	kW		4,7	5,8	7,3
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)	kW		4,5	5,6	7,1
★3 Capacidad de calefacción	kcal/h		4,300	5,400	6,900
	Btu/h		17,100	21,500	27,300
	kW		5,0	6,3	8,0
Color de la carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	610×1070×220	610×1350×220	610×1350×220
Batería (Batería de flujo cruzado)	Filas×Etapas×Paso de aletas	mm	3×14×1,5	3×14×1,5	3×14×1,5
	Superficie delantera	m ²	0,200	0,282	0,282
Ventilador	Modelo		2D14B13	2D14B20	2D14B20
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motor×Número de unidades	W	25×1	35×1	35×1
	Caudal de aire (A/B)	m ³ /min	11/8,5	14/11	16/12
		cfm	388/300	494/388	565/424
Transmisión			Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Fibra de vidrio/espuma de uretano	Fibra de vidrio/espuma de uretano	Fibra de vidrio/espuma de uretano
Filtro de aire			Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)	Red de resina (resistente al moho)
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm	φ6,4 (conexión abocardada)	φ6,4 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm	φ12,7 (conexión abocardada)	φ12,7 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)	φ21 D.E. (cloruro de vinilo)
Peso de la máquina (masa)		kg	23	27	27
★5 Nivel sonoro (A/B)		dBA	38/33	39/34	40/35
Dispositivos de seguridad			Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador	Fusible, Protector térmico para el motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Unidad exterior conectable			Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)	Serie R-410A P(A)
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, aislamiento para instalación, manguera de drenaje, abrazaderas, tornillos, arandelas, tornillo nivelador.
N.º de plano			3D038817A		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m hacia delante de la unidad, a una altura de 1,5 m. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

$\text{kcal/h} = \text{kW} \times 860$
 $\text{Btu/h} = \text{kW} \times 3412$
 $\text{cfm} = \text{m}^3/\text{min} \times 35,3$

Unidad horizontal de techo

Modelo		Unidad interior		FXUQ71MAV1	FXUQ100MAV1	FXUQ125MAV1
		Unidad de conexión		BEVQ71MAVE	BEVQ100MAVE	BEVQ125MAVE
★1 Capacidad de refrigeración (19,5 °CBH)		kcal/h		7,100	10,000	12,500
		Btu/h		28,300	39,600	49,500
		kW		8,3	11,6	14,5
★2 Capacidad de refrigeración (19,0 °CBH)		kW		8,0	11,2	14,0
★3 Capacidad de calefacción		kcal/h		7,700	10,800	12,000
		Btu/h		30,700	42,700	47,800
		kW		9,0	12,5	14,0
Color de la carcasa				Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)	Blanco (10Y9/0,5)
Dimensiones: (AlxAxP)		mm		165x895x895	230x895x895	230x895x895
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm		3x6x1,5	3x8x1,5	3x8x1,5
	Superficie delantera	m ²		0,265	0,353	0,353
Ventilador	Modelo			QTS48A10M	QTS50B15M	QTS50B15M
	Tipo			Ventilador turbo	Ventilador turbo	Ventilador turbo
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W		45x1	90x1	90x1
	Caudal de aire (A/B)	m ³ /min		19/14	29/21	32/23
		cfm		671/494	1,024/741	1,130/812
Transmisión				Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura				Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico				Espuma de polietileno resistente al calor, espuma de polietileno normal	Espuma de polietileno resistente al calor, espuma de polietileno normal	Espuma de polietileno resistente al calor, espuma de polietileno normal
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido	mm		φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)	φ9,5 (conexión abocardada)
	Tuberías de gas	mm		φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)	φ15,9 (conexión abocardada)
	Tubo de drenaje	mm		D.I.φ20xD.E.φ26	D.I.φ20xD.E.φ26	D.I.φ20xD.E.φ26
Peso de la máquina (masa)		kg		25	31	31
★5 Nivel sonoro (A/B)		dBA		40/35	43/38	44/39
Dispositivos de seguridad				Protector térmico para el motor del ventilador	Protector térmico para el motor del ventilador	Protector térmico para el motor del ventilador
Accesorios estándar				Manual de funcionamiento, manual de instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas, placa de soporte.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas, placa de soporte.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, manguera de drenaje, metal de abrazadera, aislamiento para instalación, almohadillas de sellado, abrazaderas, tornillos, arandelas, placa de soporte.
N.º de plano				C:4D045395A		

Notas:

- ★1 Temp. interior : 27 °CBS, 19,5 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★2 Temp. interior : 27 °CBS, 19,0 °CBH/temp. exterior: 35 °CBS/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m.
- ★3 Temp. interior : 20 °CBS/temp. exterior: 7 °CBS, 6 °CBH/longitud de tubería equivalente: 7,5 m, diferencia de nivel: 0 m. (solo bomba de calor)
- 4 Las capacidades son netas e incluyen una deducción por la refrigeración (adición por la calefacción) para el calor del motor del ventilador interior.
- ★5 Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad. Durante el funcionamiento, estos valores tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.

Fórmulas de conversión

$$\begin{aligned} \text{kcal/h} &= \text{kW} \times 860 \\ \text{Btu/h} &= \text{kW} \times 3412 \\ \text{cfm} &= \text{m}^3/\text{min} \times 35,3 \end{aligned}$$

Unidades BEV

Modelo			BEVQ71MAVE	BEVQ100MAVE	BEVQ125MAVE
Alimentación eléctrica			monofásica, 50 Hz, 220~240 V	monofásica, 50 Hz, 220~240 V	monofásica, 50 Hz, 220~240 V
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	100x350x225	100x350x225	100x350x225
Material aislante térmico y acústico			Espuma de polietileno resistente al calor y a la llama	Espuma de polietileno resistente al calor y a la llama	Espuma de polietileno resistente al calor y a la llama
Conexiones de tuberías	Unidad interior	Tuberías de líquido	9,5 mm (conexión de brida)	9,5 mm (conexión de brida)	9,5 mm (conexión de brida)
		Tuberías de gas	15,9 mm (conexión de brida)	15,9 mm (conexión de brida)	15,9 mm (conexión de brida)
	Unidad exterior	Tuberías de líquido	9,5 mm (conexión de brida)	9,5 mm (conexión de brida)	9,5 mm (conexión de brida)
		Tuberías de aspiración de gas	15,9 mm (conexión de brida)	15,9 mm (conexión de brida)	15,9 mm (conexión de brida)
Peso de la máquina (masa)		kg	3,0	3,0	3,5
Accesorios estándar			Manual de instalación, conexiones de las tuberías de gas, aislamiento para instalación, material de sellado, abrazaderas	Manual de instalación, conexiones de las tuberías de gas, aislamiento para instalación, material de sellado, abrazaderas	Manual de instalación, conexiones de las tuberías de gas, aislamiento para instalación, material de sellado, abrazaderas
N.º de plano			4D045387A	4D045387A	4D045388A

Unidad de procesamiento de aire exterior

Modelo			FXMQ125MFV1	FXMQ200MFV1	FXMQ250MFV1
★1 Capacidad de refrigeración	kcal/h		12,000	19,300	24,100
	Btu/h		47,800	76,400	95,500
	kW		14,0	22,4	28,0
★1 Capacidad de calefacción	kcal/h		7,700	12,000	15,000
	Btu/h		30,400	47,400	59,400
	kW		8,9	13,9	17,4
Carcasa			Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado	Chapa de acero galvanizado
Dimensiones: (AlxAxP)		mm	470x744x1100	470x1380x1100	470x1380x1100
Batería (Batería de flujo cruzado)	FilasxEtapasxPaso de aletas	mm	3x26x2,0	3x26x2,0	3x26x2,0
	Superficie delantera	m²	0,28	0,65	0,65
Ventilador	Modelo		D13/4G2DA1	D13/4G2DA1	D13/4G2DA1
	Tipo		Ventilador sirocco	Ventilador sirocco	Ventilador sirocco
	Potencia del motorxNúmero de unidades	W	380x1	380x1	380x1
	Caudal de aire (A/B)	m³/min	18	28	35
		cfm	635	988	1,236
	Presión estática externa ★4	Pa	185	225	205
	Transmisión		Transmisión directa	Transmisión directa	Transmisión directa
Control de temperatura			Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción	Termostato con microprocesador para la refrigeración y la calefacción
Material aislante térmico y acústico			Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio
Filtro de aire			★2	★2	★2
Conexiones de tuberías	Tuberías de líquido		9,5 mm (conexión de brida)	9,5 mm (conexión de brida)	9,5 mm (conexión de brida)
	Tuberías de gas		15,9 mm (conexión de brida)	19,1 mm (conexión soldada)	22,2 mm (conexión soldada)
	Tubo de drenaje	(mm)	PS1B (rosca hembra)	PS1B (rosca hembra)	PS1B (rosca hembra)
Peso de la máquina (masa)		kg	86	123	123
Nivel acústico (220 V) ★3,★4		dBA	42	47	47
Dispositivos de seguridad			Fusible Protector térmico para motor del ventilador	Fusible Protector térmico para motor del ventilador	Fusible Protector térmico para motor del ventilador
Control de refrigerante			Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica
Accesorios estándar			Manual de funcionamiento, manual de instalación, almohadillas de sellado, tornillos, abrazaderas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, almohadillas de sellado, tuberías de conexión, tornillos, abrazaderas.	Manual de funcionamiento, manual de instalación, almohadillas de sellado, tuberías de conexión, tornillos, abrazaderas.
Unidades exteriores conectables ★5,★6			RXYQ8-54PAY1	RXYQ8-54PAY1	RXYQ10-54PAY1
N.º de plano			C:3D046147A	C:3D046147A	C:3D046147A

Notas:

- ★1. Las especificaciones se basan en las siguientes condiciones:
- Refrigeración: Temp. exterior de 33 °CBS, 28 °CBH (68% HR) y temp. de descarga de 18 °CBS
 - Calefacción: Temp. exterior de 0 °CBS, -2,9 °CBH (50% HR) y temp. de descarga de 25 °CBS
 - Longitud de tubería de referencia equivalente: 7,5 m (0 m horizontal)
 - A 220 V
- ★2. El filtro de admisión de aire no se incluye, por lo que hay que instalar el filtro larga duración o de alto rendimiento opcionales.
Móntelos en el sistema de conductos del lado de aspiración. Seleccione el método colorimétrico (método de gravedad) del 50% o superior.
- ★3. Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1,5 m por debajo del centro de la unidad.
Durante el funcionamiento, estos valores (medidos a 220 V) tienden a ser algo superiores, debido a las condiciones ambientales.
- ★4. Válvulas medidas a 220 V.
- ★5. La unidad exterior se puede conectar en el intervalo en que la capacidad total de las unidades interiores sea del 50 al 100%.
- ★6. No es posible conectar la unidad exterior 5 CV. No está disponible para el tipo de recuperación de calor y la serie VRV II-S.
Este equipo no se puede incluir en el sistema de tuberías del refrigerante ni en el control del grupo remoto del sistema VRV II.

Fórmulas de conversión
$\text{kcal/h} = \text{kW} \times 860$ $\text{Btu/h} = \text{kW} \times 3412$ $\text{cfm} = \text{m}^3/\text{min} \times 35,3$

Part 3

Circuito refrigerante

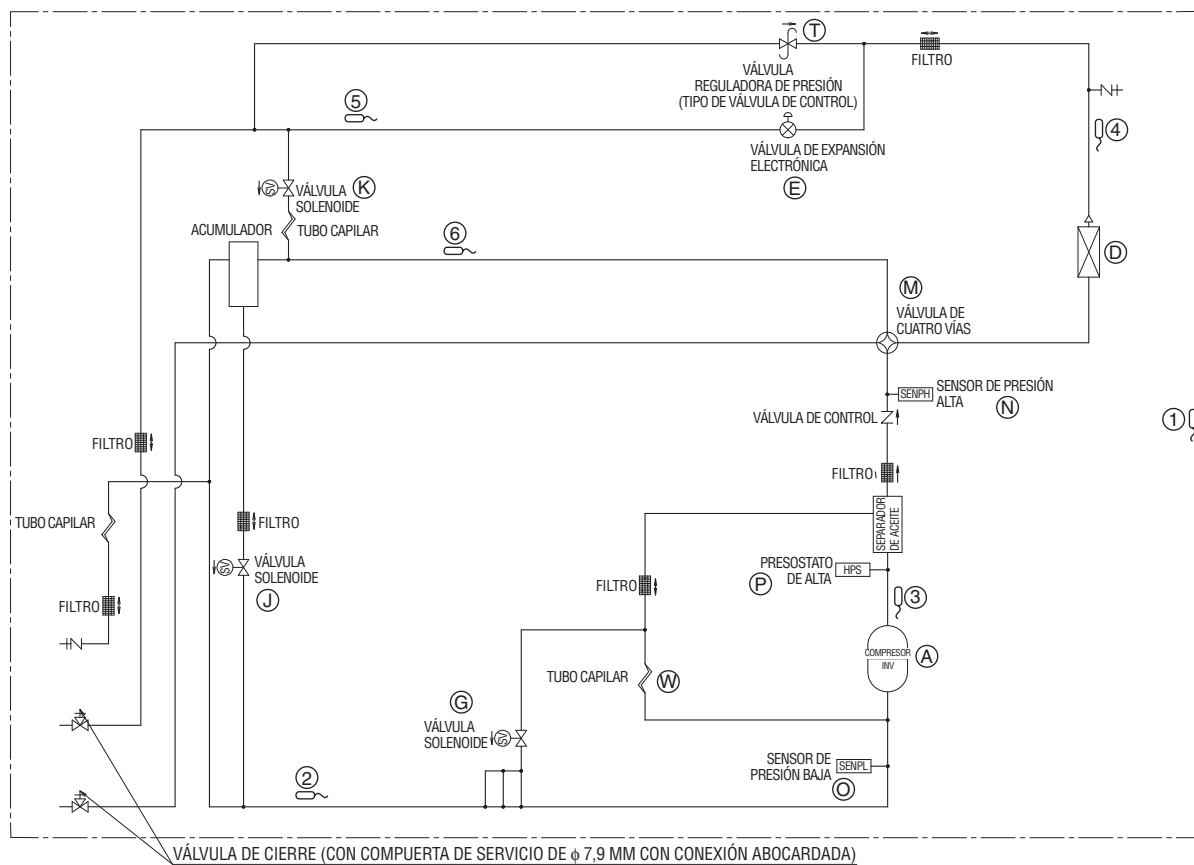
1. Circuito refrigerante.....	78
1.1 RXYQ5P(A)	78
1.2 RXYQ8P(A)	80
1.3 RXYQ10P(A), 12P(A)	82
1.4 RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)	84
1.5 Unidad de procesamiento de aire exterior FXMQ125MFV1~250MFV1	86
2. Diagrama de piezas funcionales	87
2.1 RXYQ5P(A)	87
2.2 RXYQ8P(A)	88
2.3 RXYQ10P(A)	89
2.4 RXYQ12P(A)	90
2.5 RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)	91
3. Caudal del refrigerante de cada modo de funcionamiento	92

1. Circuito refrigerante

1.1 RXYQ5P(A)

N.º del diagrama del sistema refrigerante	Símbolo	Nombre	Funciones principales
A	M1C	Compresor Inverter (INV)	El compresor Inverter se pone en funcionamiento a frecuencias que oscilan entre los 52 Hz y los 188 Hz utilizando el inverter. El número de etapas de funcionamiento es el siguiente cuando el compresor funciona. RXYQ5P(A): 18 etapas
D	M1F	Ventilador con inverter	Puesto que el sistema es del tipo con intercambiador de calor con el aire, se hace funcionar el ventilador a una velocidad de rotación de 9 etapas utilizando el inverter.
E	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal: EV1)	Durante la calefacción, se aplica el control PI para mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor.
G	Y1S	Válvula solenoide (gas caliente: SVP)	Se utiliza para evitar que la baja presión sufra caídas transitorias.
J	Y2S	Válvula solenoide (retorno de aceite: SVO)	Utilizado para el retorno de aceite desde el acumulador al compresor.
K	Y4S	Válvula solenoide (inyección) SVT	Se utiliza para refrigerar el compresor inyectando refrigerante cuando la temperatura de descarga del compresor es alta.
M	Y3S	Válvula de 4 vías	Se utiliza para cambiar el modo de funcionamiento entre refrigeración y calefacción.
N	S1NPH	Sensor de presión alta	Se utiliza para detectar la presión alta.
O	S1NPL	Sensor de presión baja	Se utiliza para detectar la presión baja.
P	S1PH	Presostato de alta (para el compresor INV)	Para evitar que aumente la presión alta cuando se produzca un error, este conmutador se activa a una presión de 4,0 MPa o superior para detener el funcionamiento del compresor.
T	—	Válvula reguladora de presión 1	Esta válvula se abre a una presión de 4,0 MPa para evitar que aumente la presión, de forma que no se produzcan daños en las piezas funcionales provocados por un aumento de la presión durante el transporte o el almacenamiento.
W	—	Tubo capilar	Utilizado para devolver el aceite refrigerante separado a través del separador de aceite al compresor.
1	R1T	Termistor (aire exterior: Ta)	Se utiliza para detectar la temperatura exterior, corregir la temperatura del tubo de descarga y para otros fines.
2	R2T	Termistor (tubo de aspiración: Ts)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de aspiración.
3	R3T	Termistor (tubo de descarga INV: Tdi)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de descarga, para controlar la protección de temperatura del compresor y para otros fines.
4	R4T	Termistor (desincrustador de hielo del intercambiador de calor: Tb)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de líquido del intercambiador de calor, para determinar el funcionamiento del sistema de descongelación y para otros fines.
5	R6T	Termistor (tubo de líquido TI)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de líquido.
6	R7T	Termistor (entrada de acumulador Ts1)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de gas en la entrada del acumulador. Mantiene el grado de recalentamiento de aspiración constante en funcionamiento de calefacción y otros.

RXYQ5P(A)

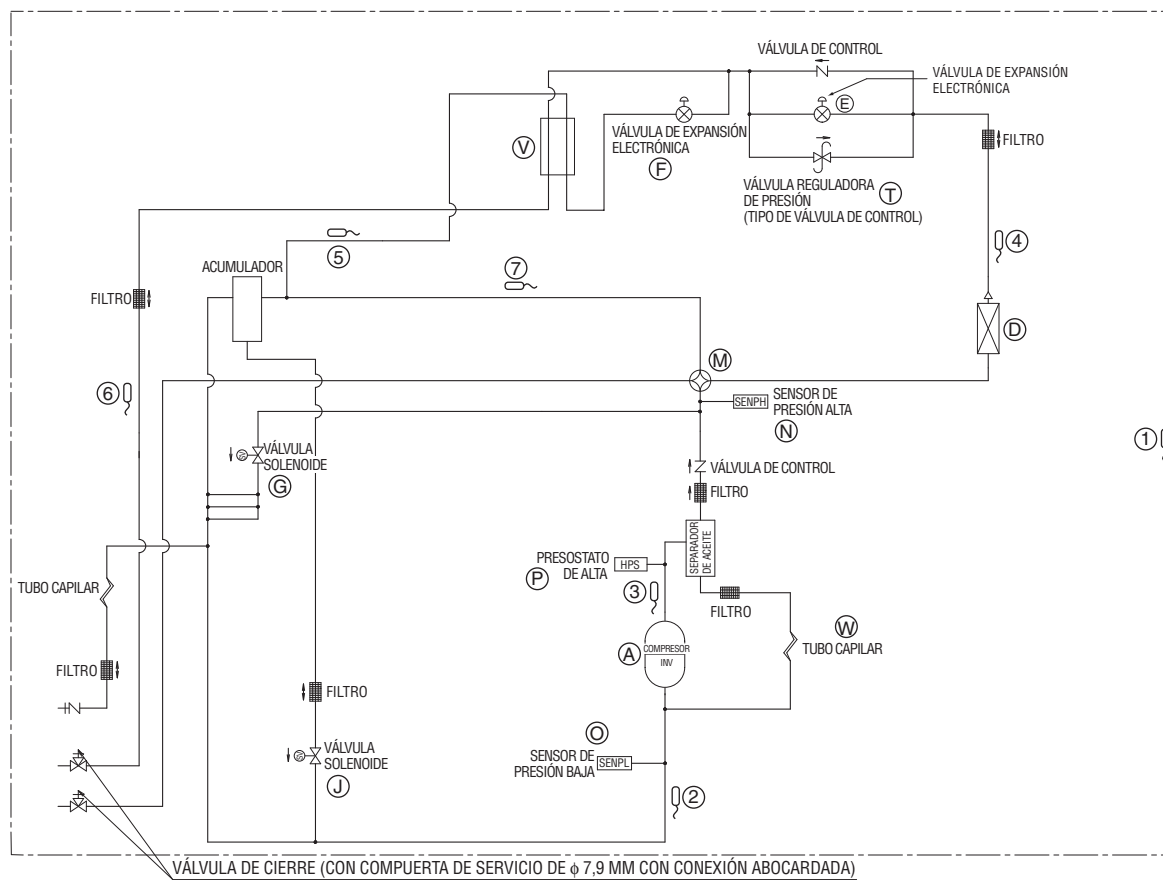


3D055764D

1.2 RXYQ8P(A)

N.º del diagrama del sistema refrigerante	Símbolo	Nombre	Funciones principales
A	M1C	Compresor Inverter (INV)	El compresor Inverter se pone en funcionamiento a frecuencias que oscilan entre los 52 Hz y los 266 Hz utilizando el inverter, mientras que el compresor estándar sólo se puede poner en marcha con alimentación eléctrica comercial. El número de etapas de funcionamiento es el siguiente cuando el compresor funciona en combinación con el compresor estándar. RXYQ8P(A): 24 etapas
D	M1F	Ventilador con inverter	Puesto que el sistema es del tipo con intercambiador de calor con el aire, se hace funcionar el ventilador a una velocidad de rotación de 9 etapas utilizando el inverter.
E	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal: EV1)	Durante la calefacción, se aplica el control PI para mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor.
F	Y2E	Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración: EV2)	El control PI se aplica para mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor de subrefrigeración.
G	Y1S	Válvula solenoide (gas caliente: SVP)	Se utiliza para evitar que la baja presión sufra caídas transitorias.
J	Y2S	Válvula solenoide (retorno de aceite: SVO)	Utilizado para el retorno de aceite desde el acumulador al compresor.
M	Y3S	Válvula de 4 vías	Se utiliza para cambiar el modo de funcionamiento entre refrigeración y calefacción.
N	S1NPH	Sensor de presión alta	Se utiliza para detectar la presión alta.
O	S1NPL	Sensor de presión baja	Se utiliza para detectar la presión baja.
P	S1PH	Presostato de alta (para el compresor INV)	Para evitar que aumente la presión alta cuando se produzca un error, este conmutador se activa a una presión de 4,0 MPa o superior para detener el funcionamiento del compresor.
T	—	Válvula de regulación de presión (tubo de líquido)	Esta válvula se abre a una presión de 4,0 MPa para evitar que aumente la presión, de forma que no se produzcan daños en las piezas funcionales provocados por un aumento de la presión durante el transporte o el almacenamiento.
V	—	Intercambiador de calor de subrefrigeración	Utilizado para subrefrigerar el refrigerante líquido desde la válvula de expansión electrónica (refrigeración) o unidades interiores (calefacción).
W	—	Tubo capilar	Utilizado para devolver el aceite refrigerante separado a través del separador de aceite al compresor INV.
1	R1T	Termistor (aire exterior: Ta)	Se utiliza para detectar la temperatura exterior, corregir la temperatura del tubo de descarga y para otros fines.
2	R2T	Termistor (tubo de aspiración: Ts)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de aspiración.
3	R3T	Termistor (tubo de descarga INV: Tdi)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de descarga, para controlar la protección de temperatura del compresor y para otros fines.
4	R4T	Termistor (desincrustador de hielo del intercambiador de calor: Tb)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de líquido del intercambiador de calor, para determinar el funcionamiento del sistema de descongelación y para otros fines.
5	R5T	Termistor (tubo de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración: Tsh)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de gas en el lado de evaporación del intercambiador de calor de subrefrigeración, mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor de subrefrigeración y para otros fines.
6	R6T	Termistor (tubo de líquido de salida del receptor: TI)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de líquido de salida del receptor.
7	R7T	Termistor (entrada de acumulador)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de gas en la entrada del acumulador. Mantiene el grado de recalentamiento de aspiración constante en funcionamiento de calefacción y otros.

RXYQ8P(A)

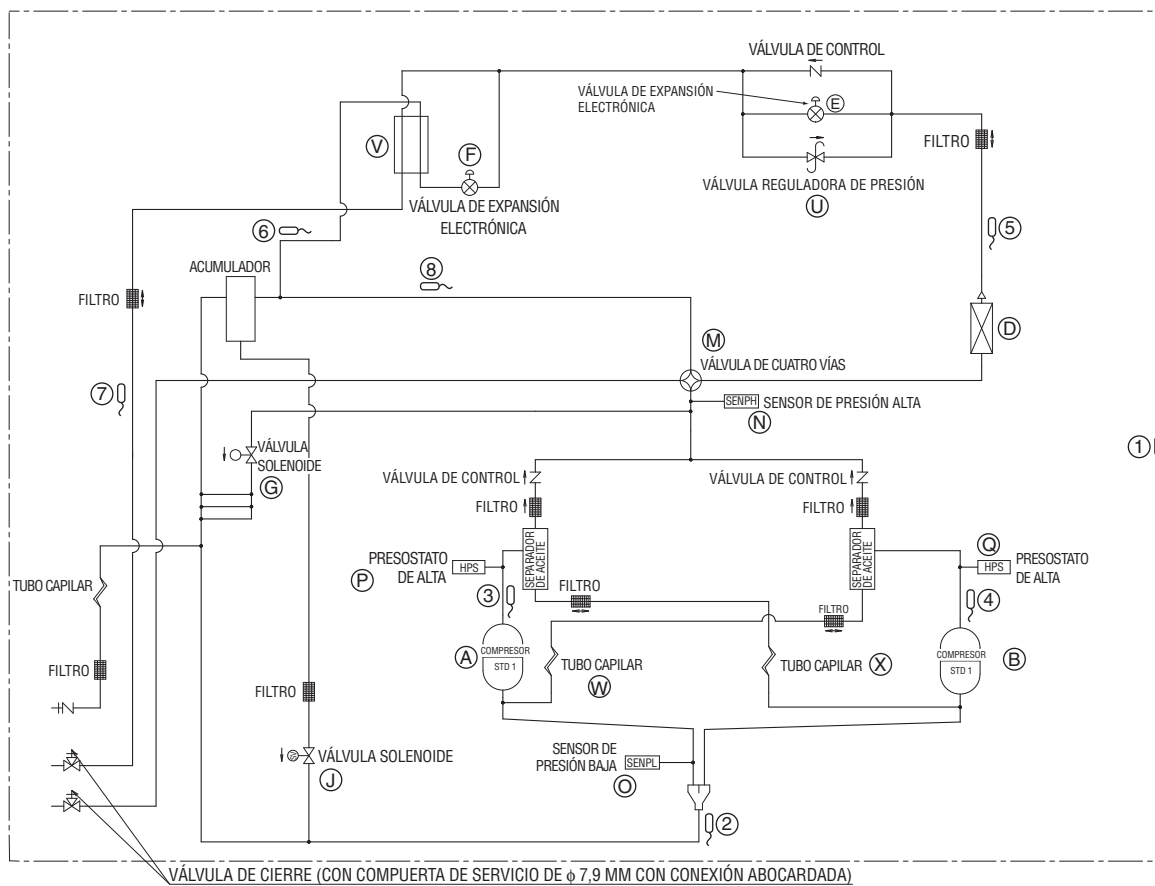


3D055765D

1.3 RXYQ10P(A), 12P(A)

N.º del diagrama del sistema refrigerante	Símbolo	Nombre	Funciones principales
A	M1C	Compresor Inverter (INV)	El compresor Inverter se pone en funcionamiento a frecuencias que oscilan entre los 52 Hz y los 210 Hz utilizando el inverter, mientras que el compresor estándar sólo se puede poner en marcha con alimentación eléctrica comercial. El número de etapas de funcionamiento es el siguiente cuando el compresor funciona en combinación con el compresor estándar. RXYQ10, 12P(A): 37 etapas
B	M2C	Compresor estándar 1 (STD1)	
D	M1F	Ventilador con inverter	Puesto que el sistema es del tipo con intercambiador de calor con el aire, se hace funcionar el ventilador a una velocidad de rotación de 9 etapas utilizando el inverter.
E	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal: EV1)	Durante la calefacción, se aplica el control PI para mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor.
F	Y2E	Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración: EV3)	El control PI se aplica para mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor de subrefrigeración.
G	Y1S	Válvula solenoide (gas caliente: SVP)	Se utiliza para evitar que la baja presión sufra caídas transitorias.
J	Y2S	Válvula solenoide (retorno de aceite: SVO)	Utilizado para el retorno de aceite desde el acumulador al compresor.
M	Y3S	Válvula de 4 vías	Se utiliza para cambiar el modo de funcionamiento entre refrigeración y calefacción.
N	S1NPH	Sensor de presión alta	Se utiliza para detectar la presión alta.
O	S1NPL	Sensor de presión baja	Se utiliza para detectar la presión baja.
P	S1PH	Presostato de alta (para el compresor INV)	Para evitar que aumente la presión alta cuando se produzca un error, este conmutador se activa a una presión de 4,0 MPa o superior para detener el funcionamiento del compresor.
Q	S2PH	Presostato de alta (para el compresor STD 1)	
U	—	Válvula de regulación de presión (tubo de líquido)	Esta válvula se abre a una presión de 4,0 MPa para evitar que aumente la presión, de forma que no se produzcan daños en las piezas funcionales provocados por un aumento de la presión durante el transporte o el almacenamiento.
V	—	Intercambiador de calor de subrefrigeración	Utilizado para subrefrigerar el refrigerante líquido desde la válvula de expansión electrónica (refrigeración) o unidades interiores (calefacción).
W	—	Tubo capilar	Utilizado para devolver el aceite refrigerante separado a través del separador de aceite al compresor INV.
X	—	Tubo capilar	Utilizado para devolver el aceite refrigerante separado a través del separador de aceite al compresor STD1.
1	R1T	Termistor (aire exterior: Ta)	Se utiliza para detectar la temperatura exterior, corregir la temperatura del tubo de descarga y para otros fines.
2	R2T	Termistor (tubo de aspiración: Ts)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de aspiración.
3	R31T	Termistor (tubo de descarga INV: Tdi)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de descarga, para controlar la protección de temperatura del compresor y para otros fines.
4	R32T	Termistor (tubo de descarga STD1: Tds1)	
5	R4T	Termistor (desincrustador de hielo del intercambiador de calor: Tb)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de líquido del intercambiador de calor, para determinar el funcionamiento del sistema de descongelación y para otros fines.
6	R5T	Termistor (tubo de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración: Tsh)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de gas en el lado de evaporación del intercambiador de calor de subrefrigeración, mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor de subrefrigeración y para otros fines.
7	R6T	Termistor (tubo de líquido: TI)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de líquido.
8	R7T	Termistor (entrada de acumulador)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de gas en la entrada del acumulador. Mantiene el grado de recalentamiento de aspiración constante en funcionamiento de calefacción y otros.

RXYQ10P(A), 12P(A)

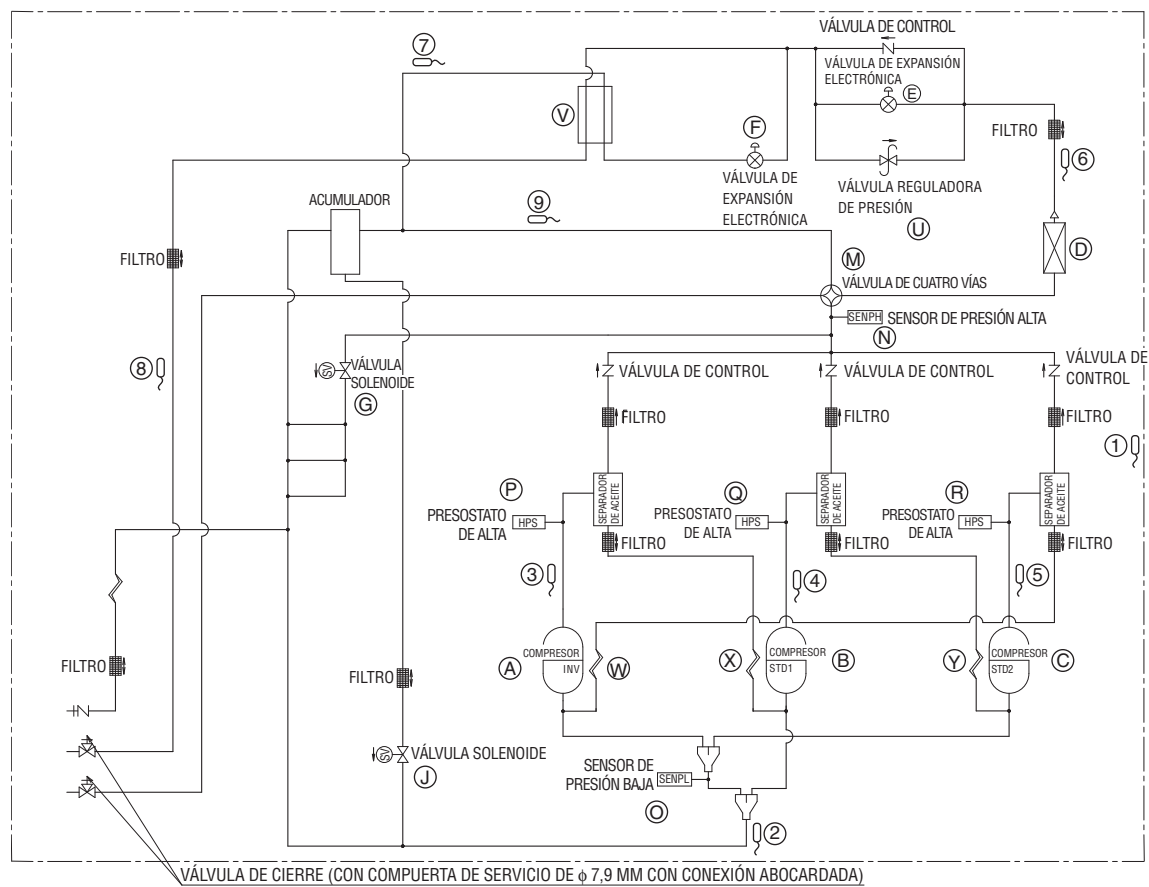


3D055766E

1.4 RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)

N.º del diagrama del sistema refrigerante	Símbolo	Nombre	Funciones principales
A	M1C	Compresor Inverter (INV)	El compresor Inverter se pone en funcionamiento a frecuencias que oscilan entre los 52 Hz y los 266 Hz utilizando el inverter, mientras que el compresor estándar sólo se puede poner en marcha con alimentación eléctrica comercial. El número de etapas de funcionamiento es el siguiente cuando el compresor funciona en combinación con el compresor estándar. RXYQ14P(A) o 16P(A): 51 etapas, RXYQ18P(A): 55 etapas
B	M2C	Compresor estándar 1 (STD1)	
C	M3C	Compresor estándar 1 (STD2)	
D	M1F	Ventilador con inverter	Puesto que el sistema es del tipo con intercambiador de calor con el aire, se hace funcionar el ventilador a una velocidad de rotación de 8 etapas utilizando el inverter.
E	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal: EV1)	Durante la calefacción, se aplica el control PI para mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor.
F	Y2E	Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración: EV3)	El control PI se aplica para mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor de subrefrigeración.
G	Y1S	Válvula solenoide (gas caliente: SVP)	Se utiliza para evitar que la baja presión sufra caídas transitorias.
J	Y2S	Válvula solenoide (retorno de aceite: SVO)	Utilizado para el retorno de aceite desde el acumulador al compresor.
M	Y3S	Válvula de 4 vías	Se utiliza para cambiar el modo de funcionamiento entre refrigeración y calefacción.
N	S1NPH	Sensor de presión alta	Se utiliza para detectar la presión alta.
O	S1NPL	Sensor de presión baja	Se utiliza para detectar la presión baja.
P	S1PH	Presostato de alta (para el compresor INV)	Para evitar que aumente la presión alta cuando se produzca un error, este conmutador se activa a una presión de 4,0 MPa o superior para detener el funcionamiento del compresor.
Q	S2PH	Presostato de alta (para el compresor STD 1)	
R	S3PH	Presostato de alta (para el compresor STD 2)	
U	—	Válvula de regulación de presión (tubo de líquido)	Esta válvula se abre a una presión de 4,0 MPa para evitar que aumente la presión, de forma que no se produzcan daños en las piezas funcionales provocados por un aumento de la presión durante el transporte o el almacenamiento.
V	—	Intercambiador de calor de subrefrigeración	Utilizado para subrefrigerar el refrigerante líquido desde la válvula de expansión electrónica (refrigeración) o unidades interiores (calefacción).
W	—	Tubo capilar	Utilizado para devolver el aceite refrigerante separado a través del separador de aceite al compresor INV.
X	—	Tubo capilar	Utilizado para devolver el aceite refrigerante separado a través del separador de aceite al compresor STD1.
Y	—	Tubo capilar	Utilizado para devolver el aceite refrigerante separado a través del separador de aceite al compresor STD2.
1	R1T	Termistor (aire exterior: Ta)	Se utiliza para detectar la temperatura exterior, corregir la temperatura del tubo de descarga y para otros fines.
2	R2T	Termistor (tubo de aspiración: Ts)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de aspiración.
3	R31T	Termistor (tubo de descarga INV: Tdi)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de descarga, para controlar la protección de temperatura del compresor y para otros fines.
4	R32T	Termistor (tubo de descarga STD1: Tds1)	
5	R33T	Termistor (tubo de descarga STD2: Tds2)	
6	R4T	Termistor (desincrustador de hielo del intercambiador de calor: Tb)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de líquido del intercambiador de calor, para determinar el funcionamiento del sistema de descongelación y para otros fines.
7	R5T	Termistor (tubo de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración: Tsh)	Se utiliza para detectar la temperatura del tubo de gas en el lado de evaporación del intercambiador de calor de subrefrigeración, mantener constante el grado de recalentamiento de la salida del intercambiador de calor de subrefrigeración y para otros fines.
8	R6T	Termistor (tubo de líquido: TI)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de líquido.
9	R7T	Termistor (entrada de acumulador)	Utilizado para detectar la temperatura del tubo de gas en la entrada del acumulador. Mantiene el grado de recalentamiento de aspiración constante en funcionamiento de calefacción y otros.

RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)



3D050785C

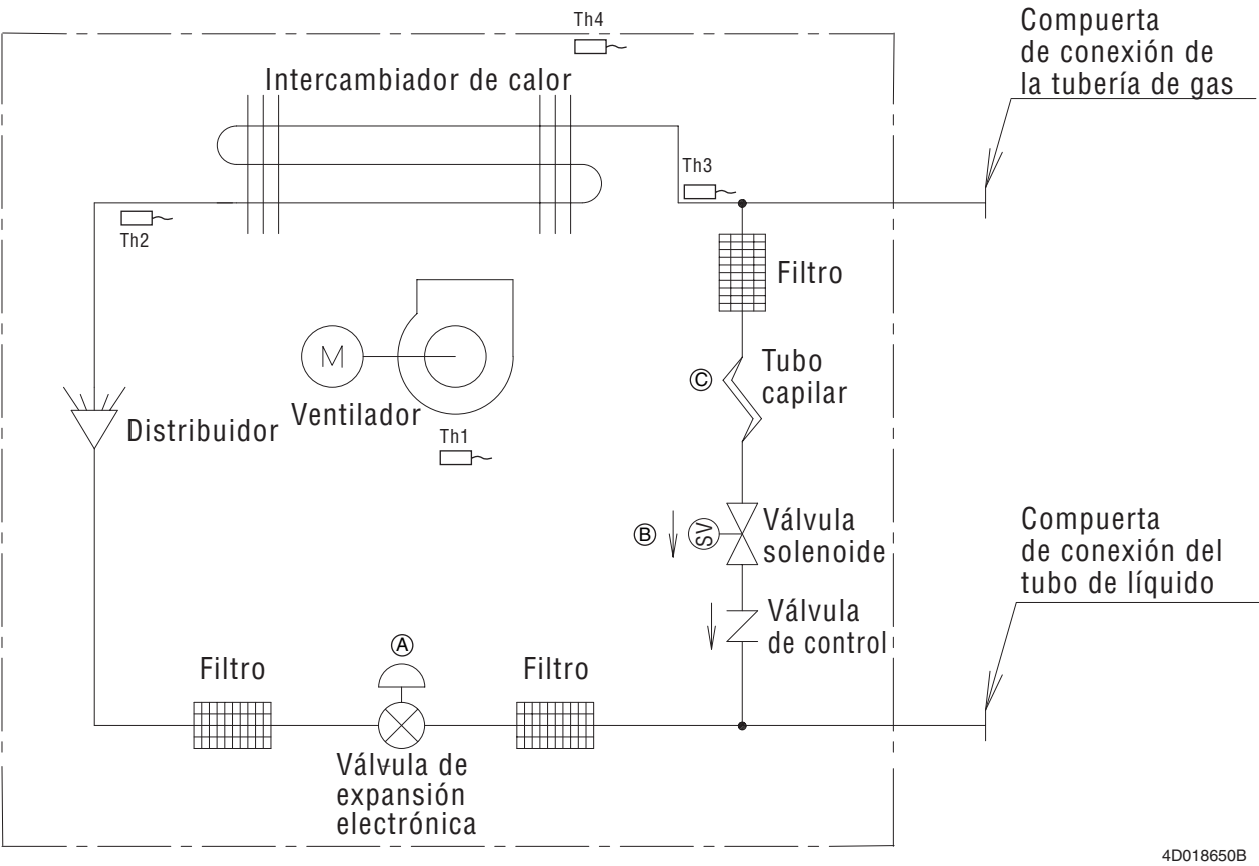
1.5

Unidad de procesamiento de aire exterior

FXMQ125MFV1~250MFV1

1.5.1

Sistema de refrigerante



Equipo de control principal

Código	Símbolo	Nombre	Función principal
A	Y1E	Electroválvula	Se utiliza para controlar el caudal de refrigerante y realizar el control SH en modo de refrigeración o el control SC en modo de calefacción.*
B	Y1S	Válvula solenoide	Se utiliza para derivar gas caliente en modo de calefacción con el termostato apagado.
C	—	Tubo capilar	Se utiliza para reducir la presión de alta a baja al derivar gas caliente.

*Control SH: control de sobrecalentamiento de la salida del intercambiador de calor
Control SC: control de subrefrigeración de la salida del intercambiador de calor

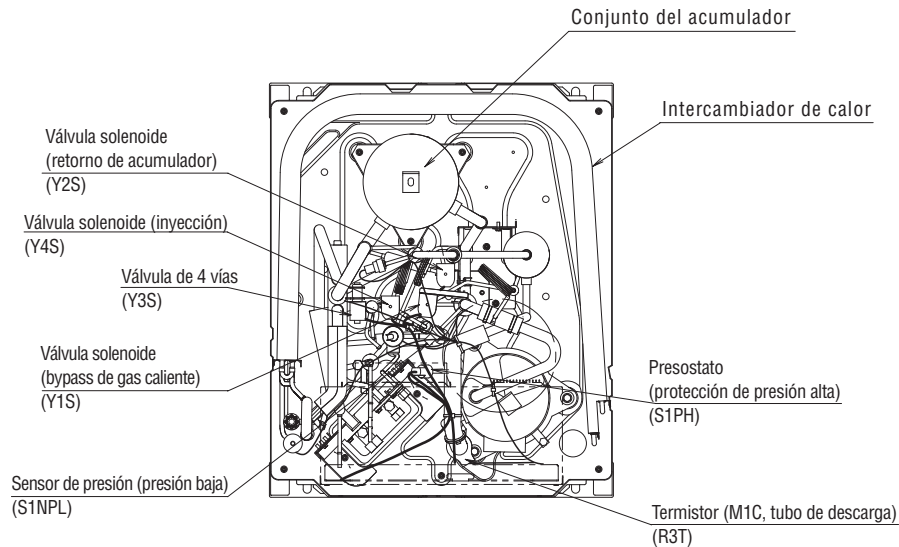
Termistor

Código	Símbolo	Nombre	Función principal
Th1	R1T	Termistor de la temperatura del aire de aspiración	Se utiliza para encender o apagar el termostato y seleccionar refrigeración o calefacción.
Th2	R2T	Termistor de la temperatura del tubo de líquido	Se utiliza para controlar el grado de apertura de la EV (Y1F) bajo el control SC.
Th3	R3T	Termistor de la temperatura del tubo de gas	Se utiliza para controlar el grado de apertura de la EV (Y1E) bajo el control SH.
Th4	R4T	Termistor de la temperatura de descarga de aire	Se utiliza para controlar la apertura de la válvula de expansión electrónica y el encendido/apagado del termostato con el fin de mantener la temperatura del aire de descarga a la temperatura programada.

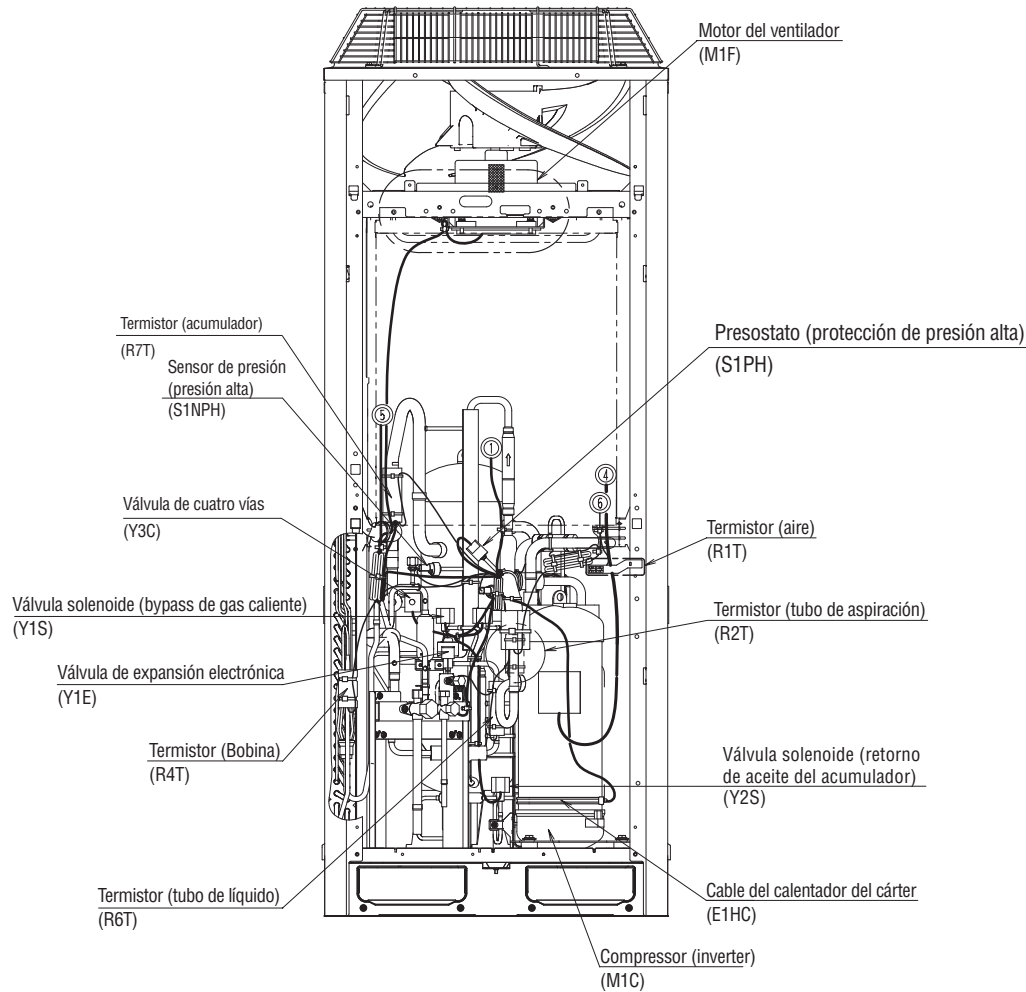
2. Diagrama de piezas funcionales

2.1 RXYQ5P(A)

Esquema

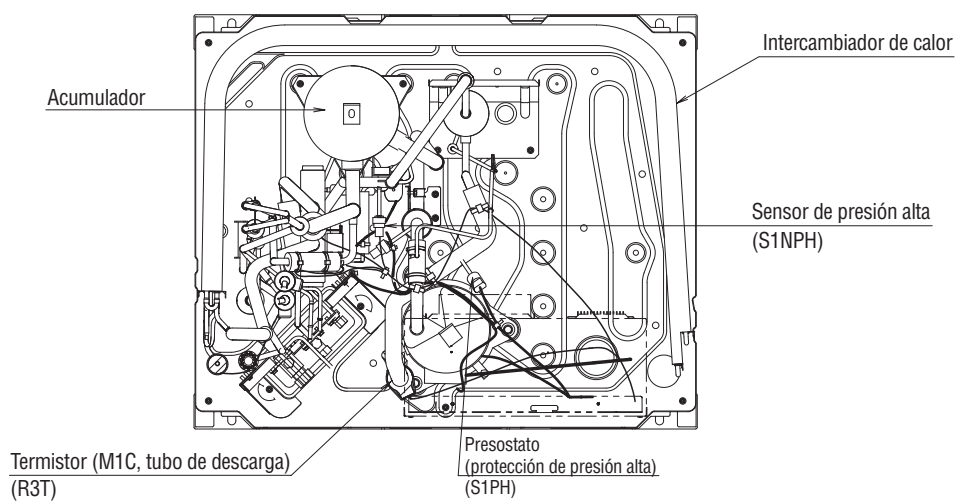


Vista frontal

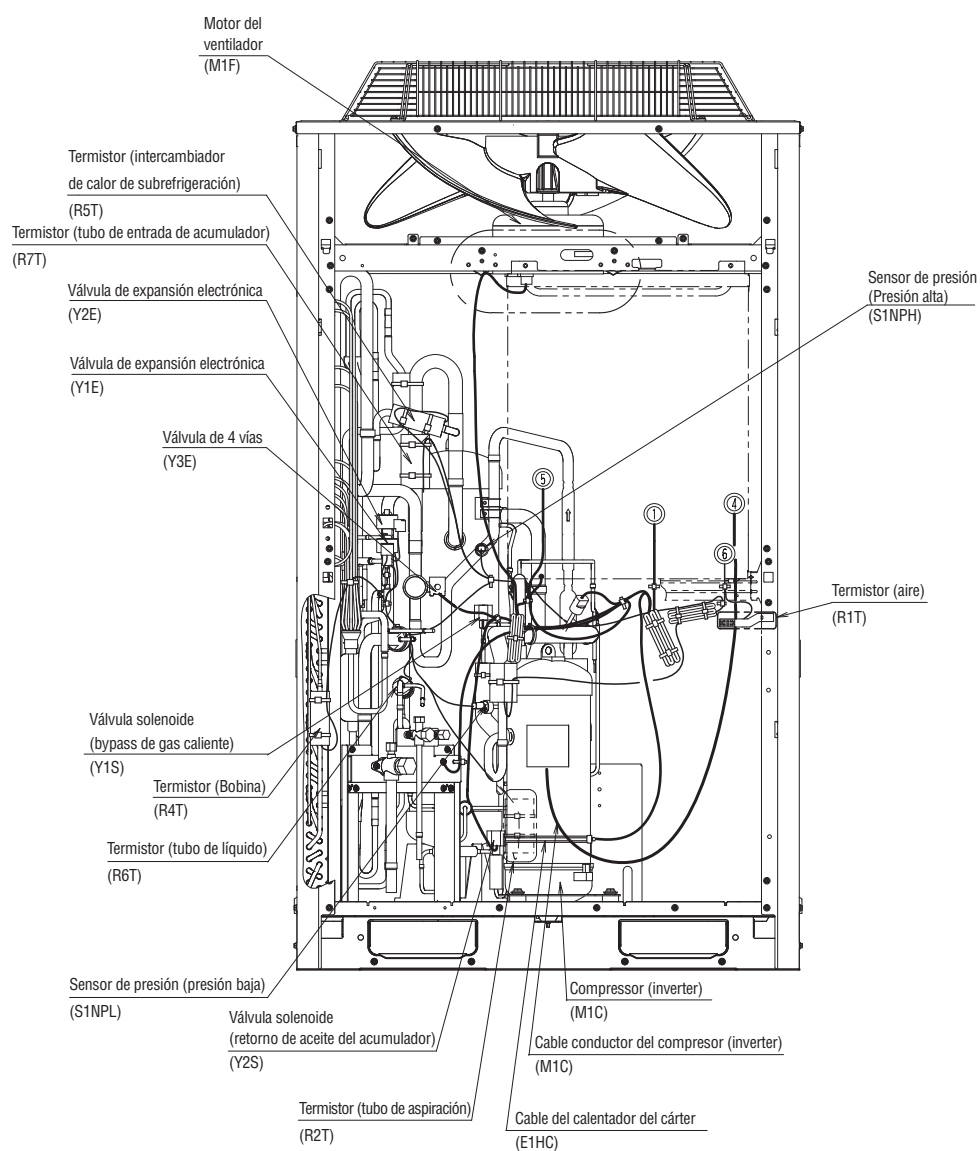


2.2 RXYQ8P(A)

Esquema

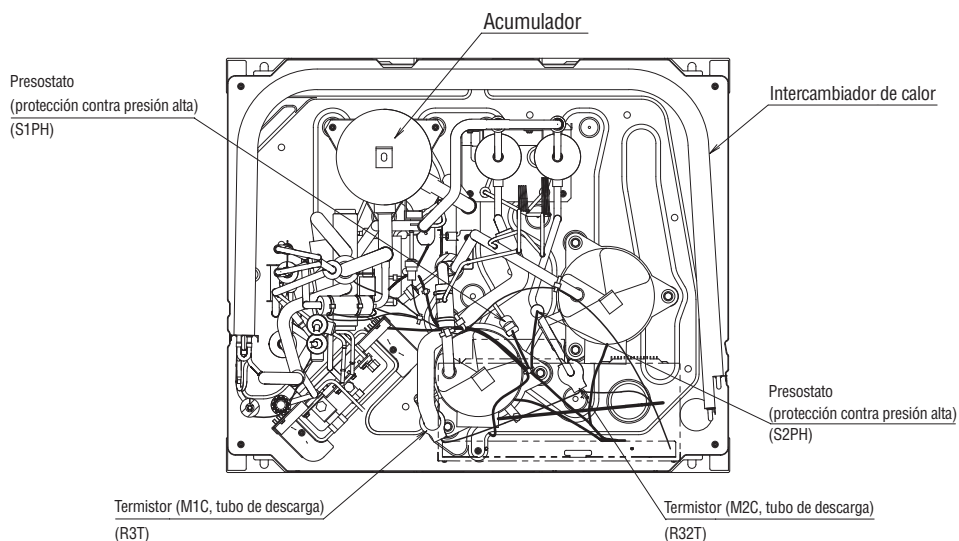


Vista frontal

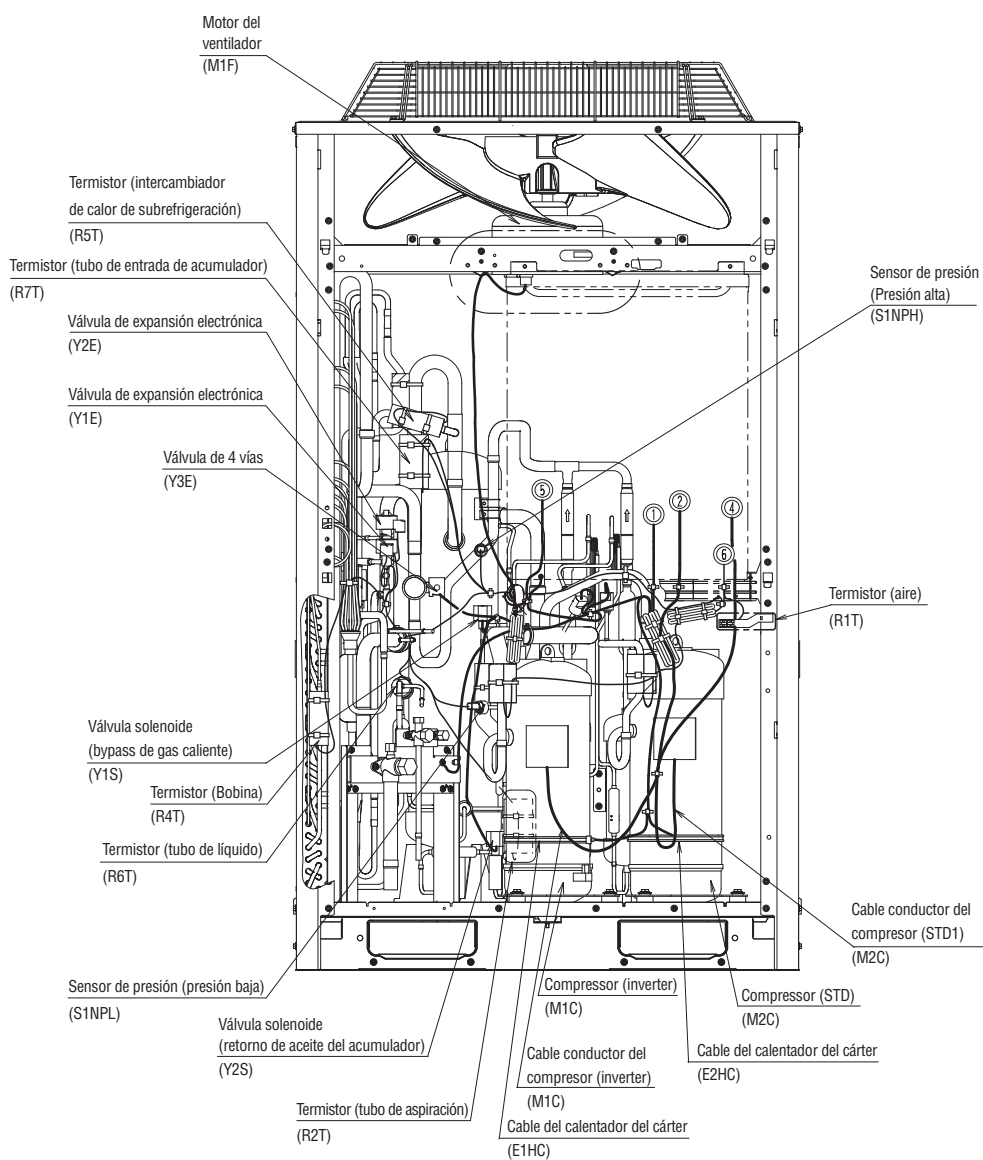


2.3 RXYQ10P(A)

Esquema

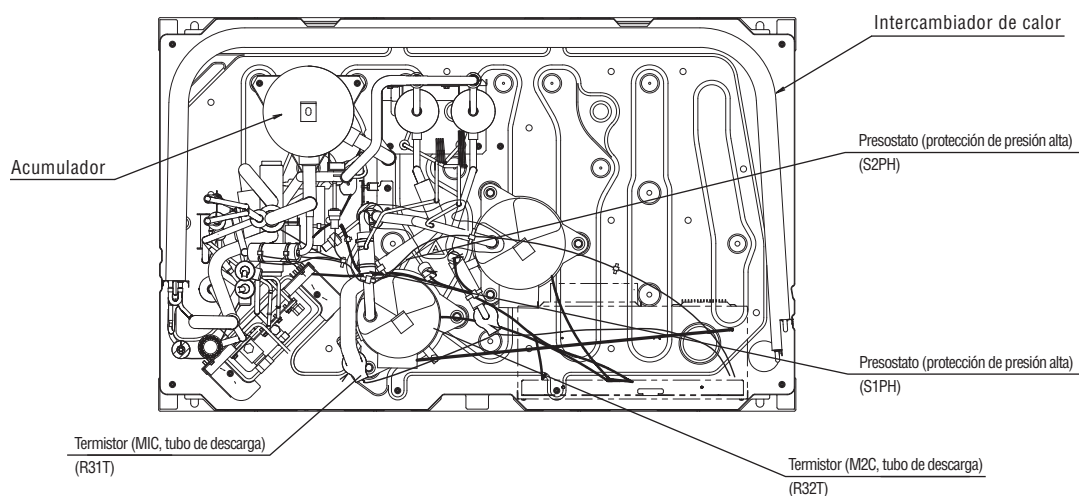


Vista frontal

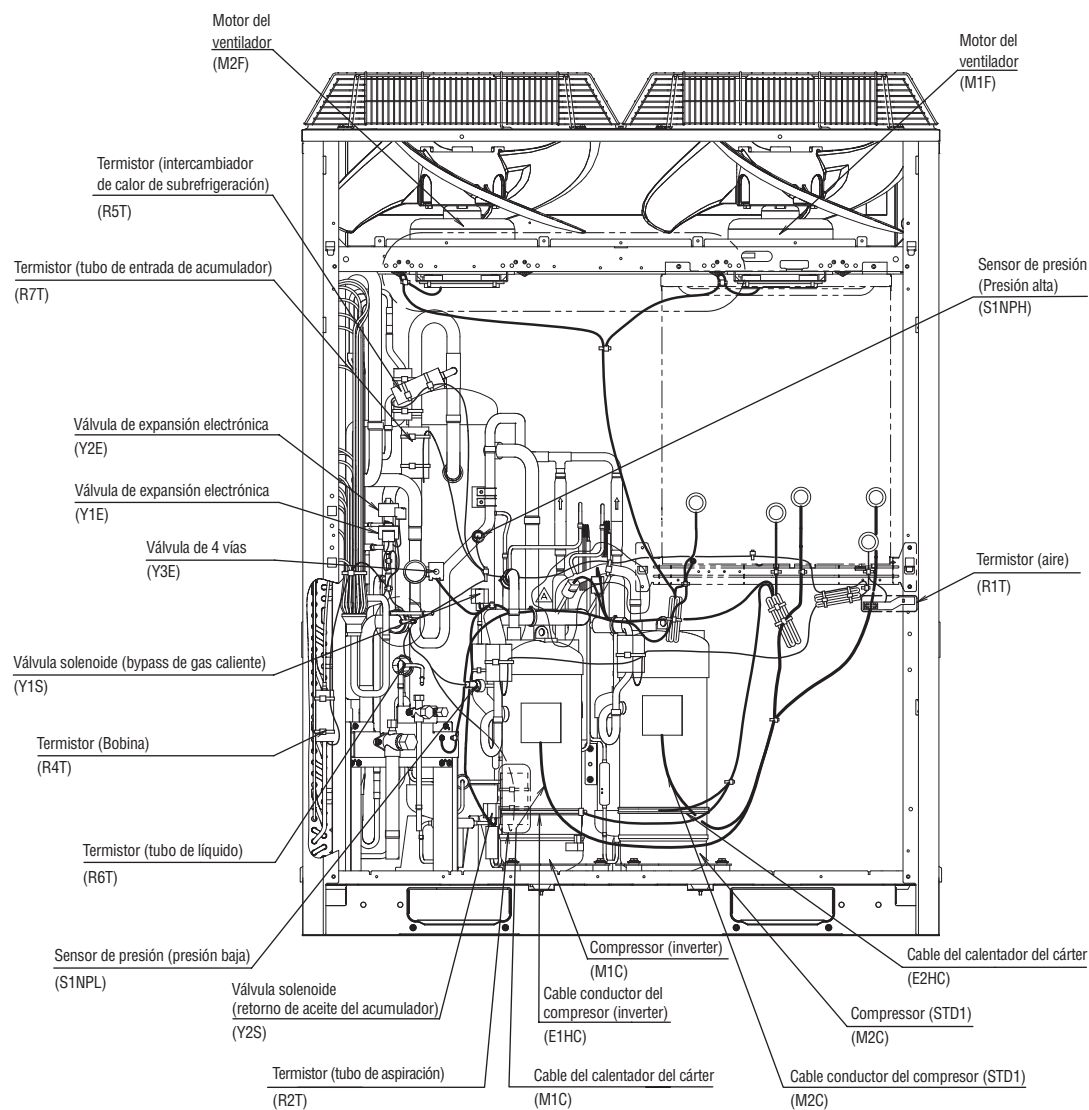


2.4 RXYQ12P(A)

Esquema

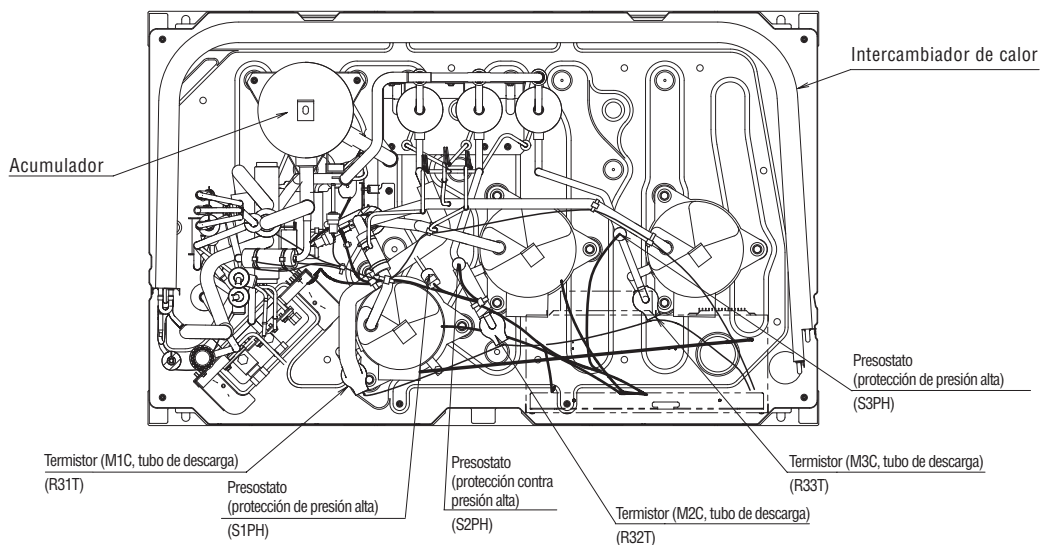


Vista frontal

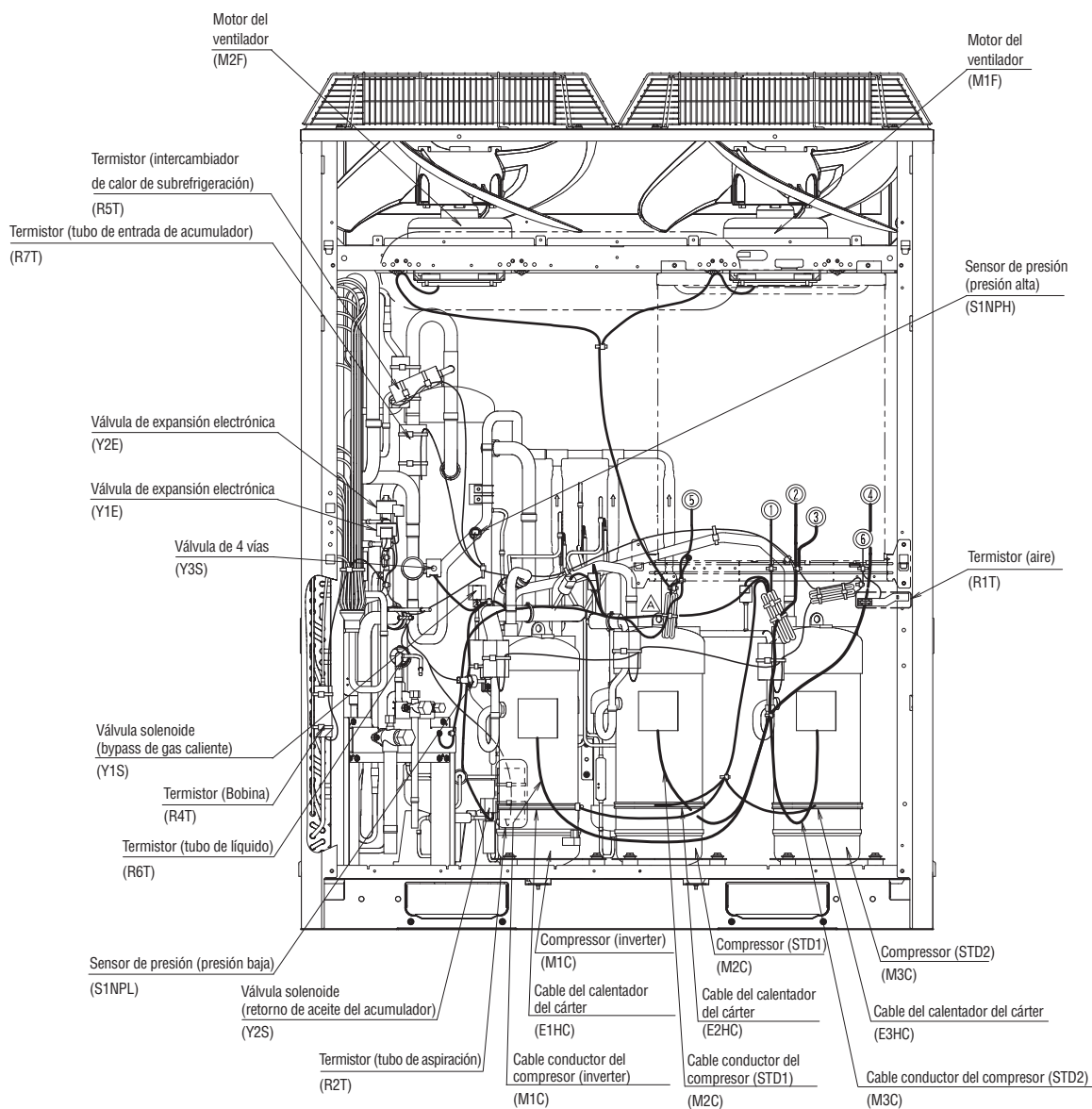


2.5 RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)

Esquema



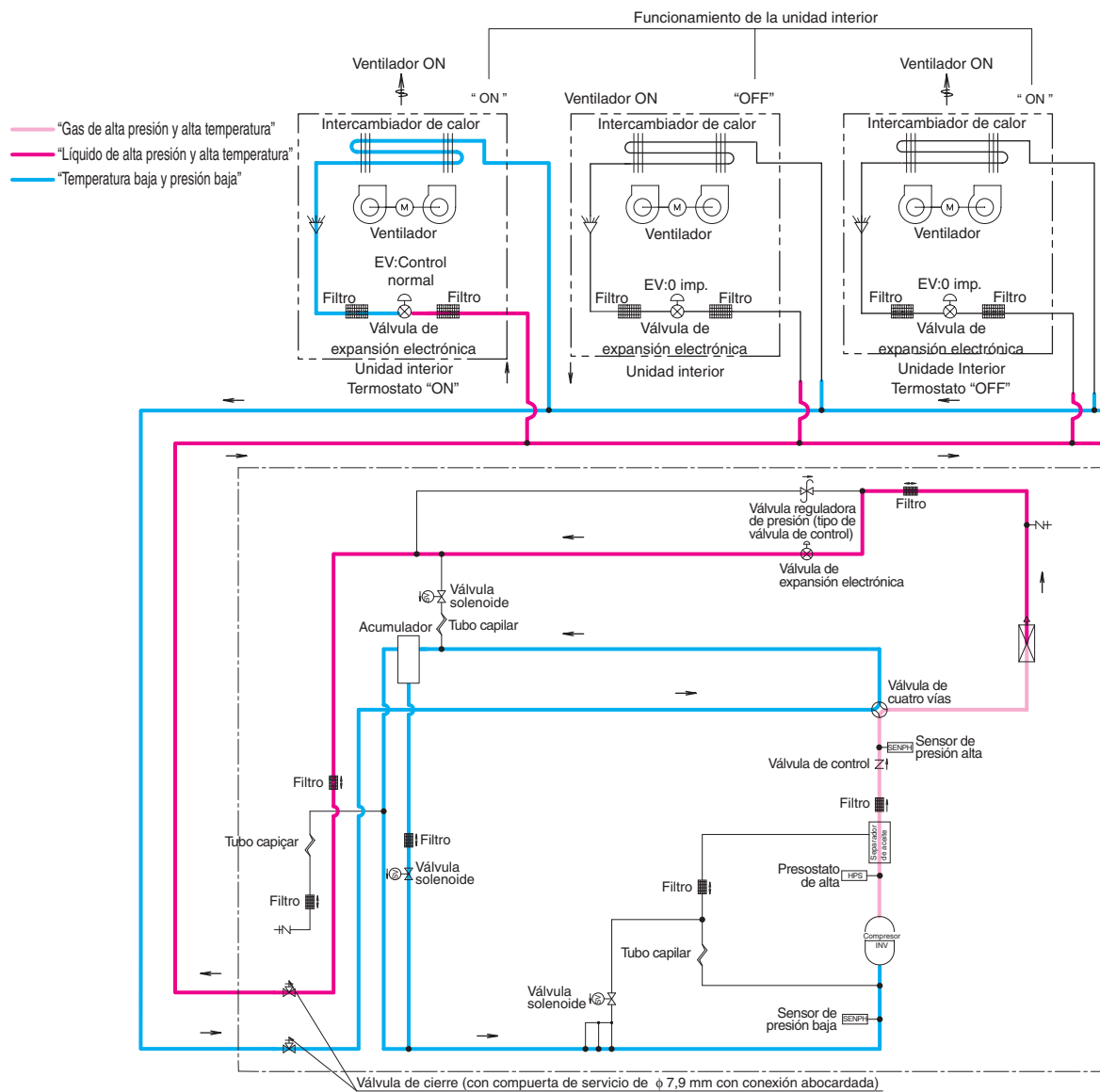
Vista frontal



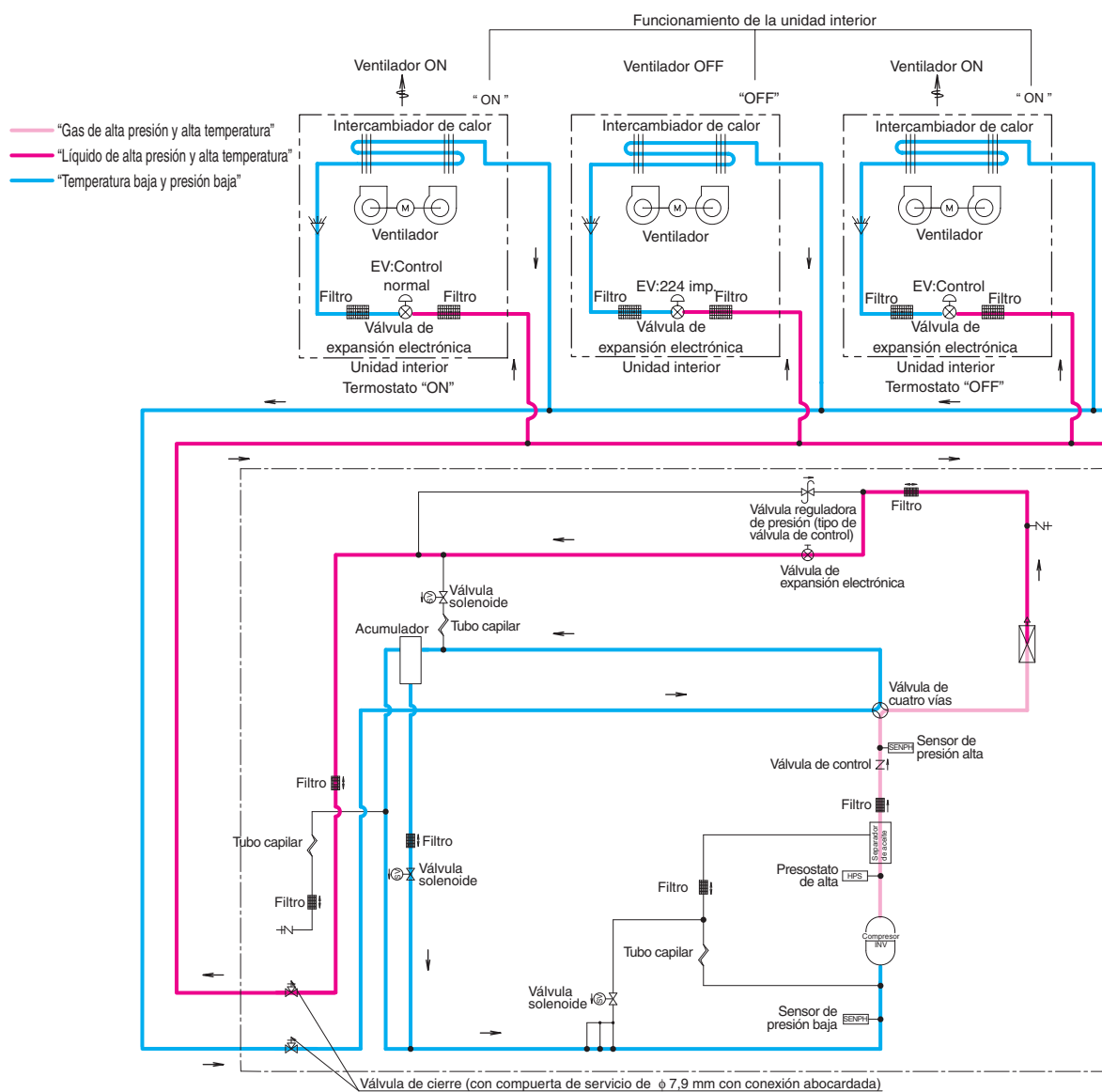
3. Caudal del refrigerante de cada modo de funcionamiento

RXYQ5P(A)

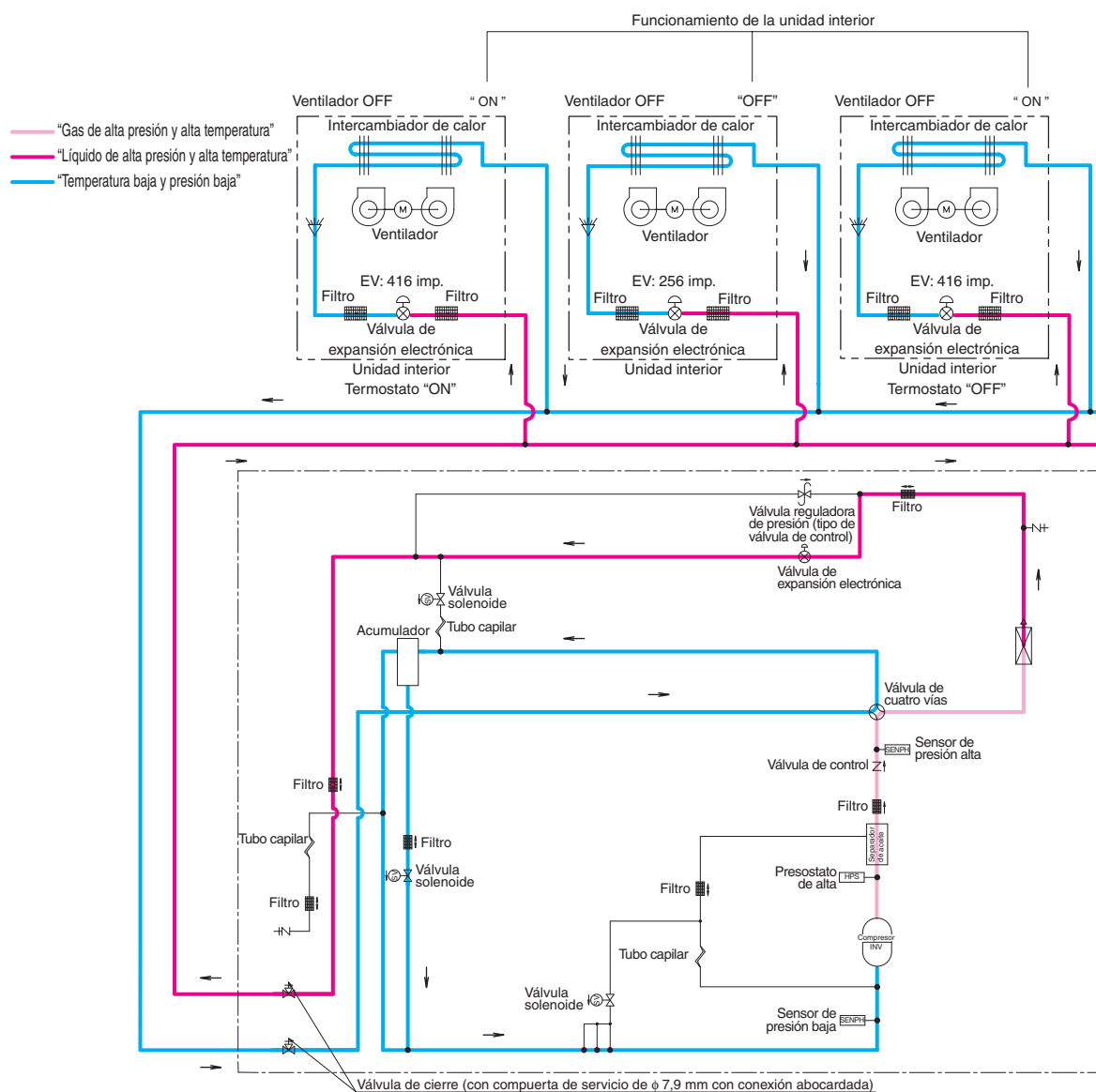
Refrigeración



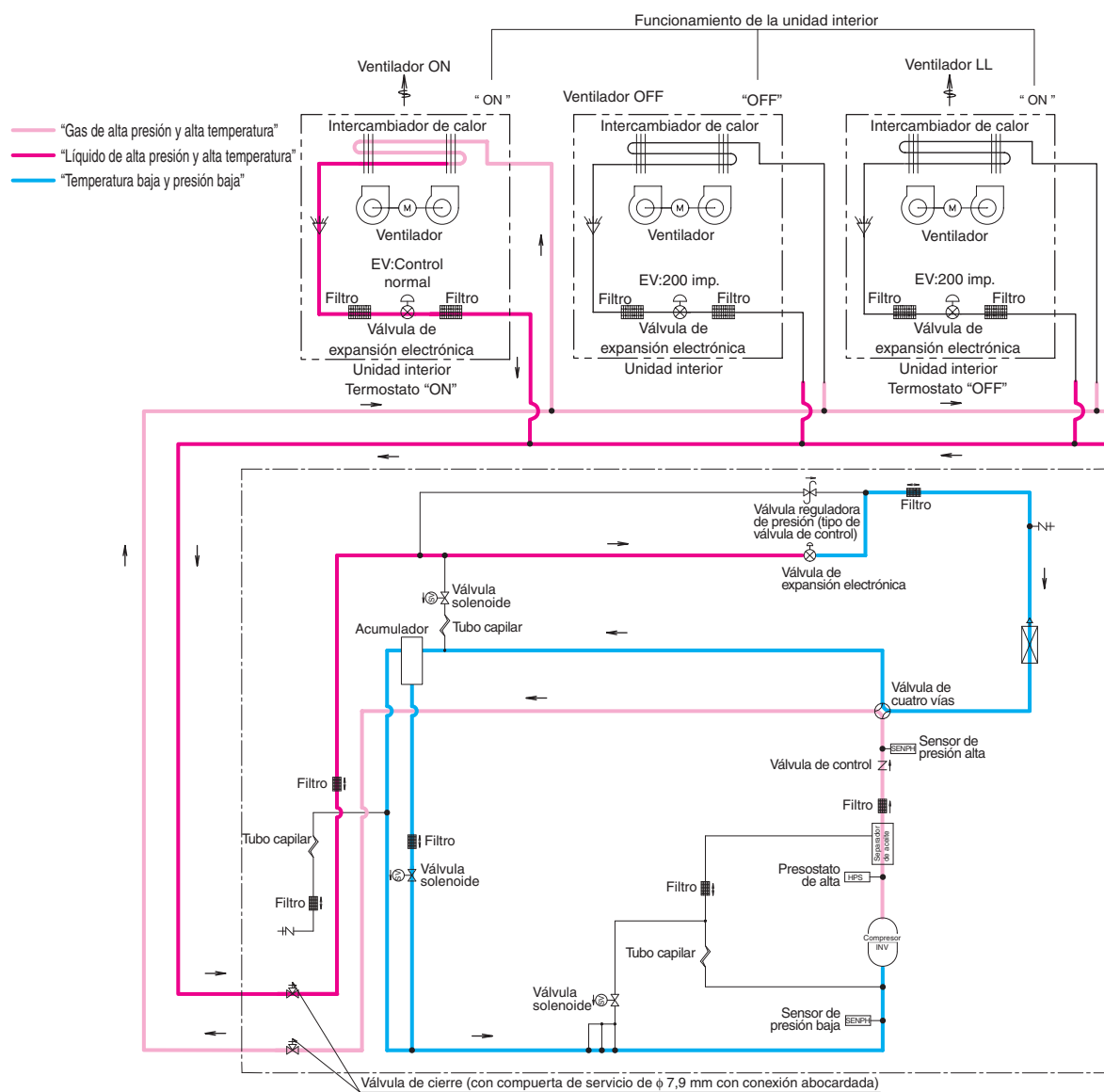
Retorno de aceite - Refrigeración



Retorno de aceite - Calentamiento y descongelación

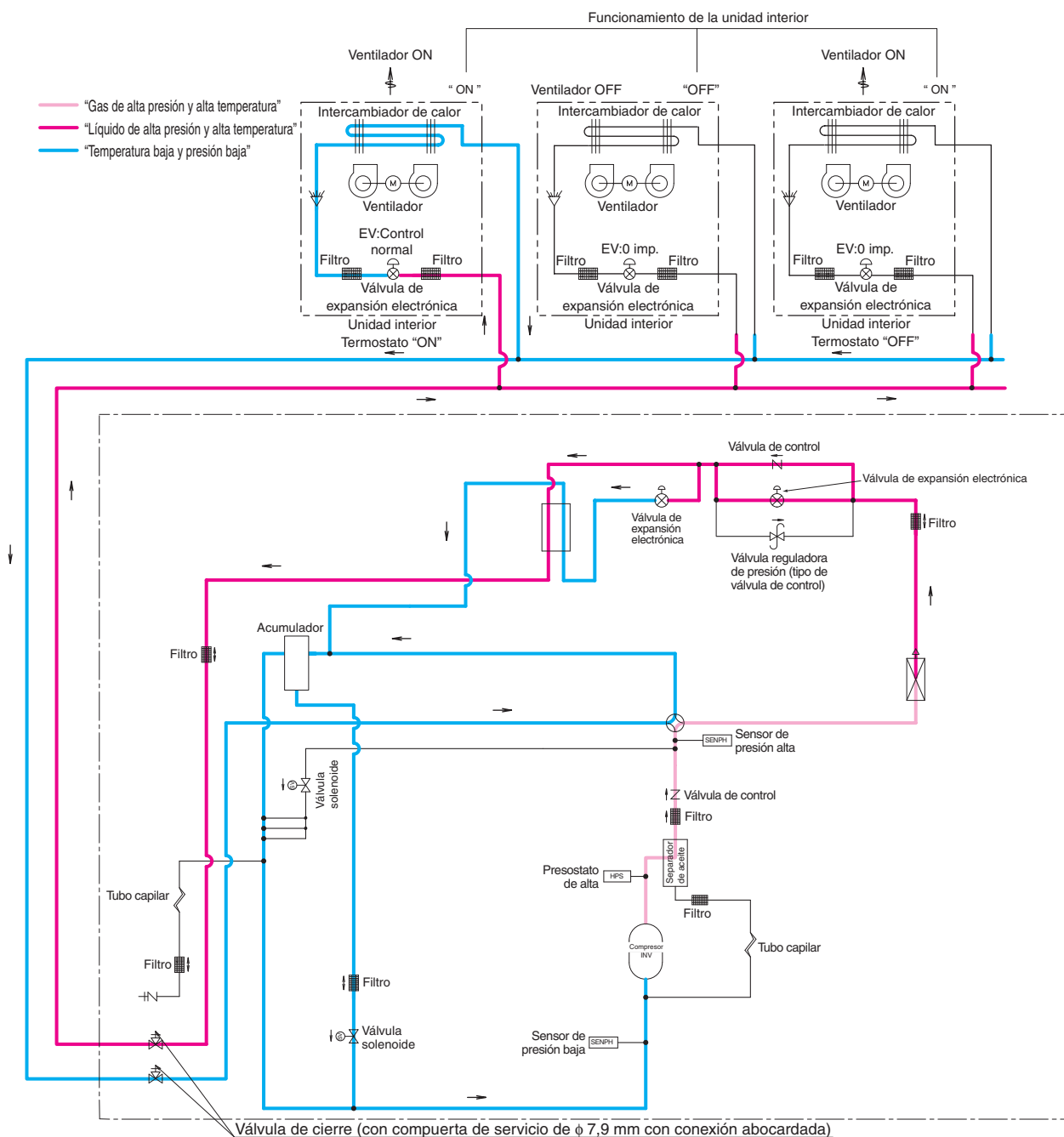


Calefacción

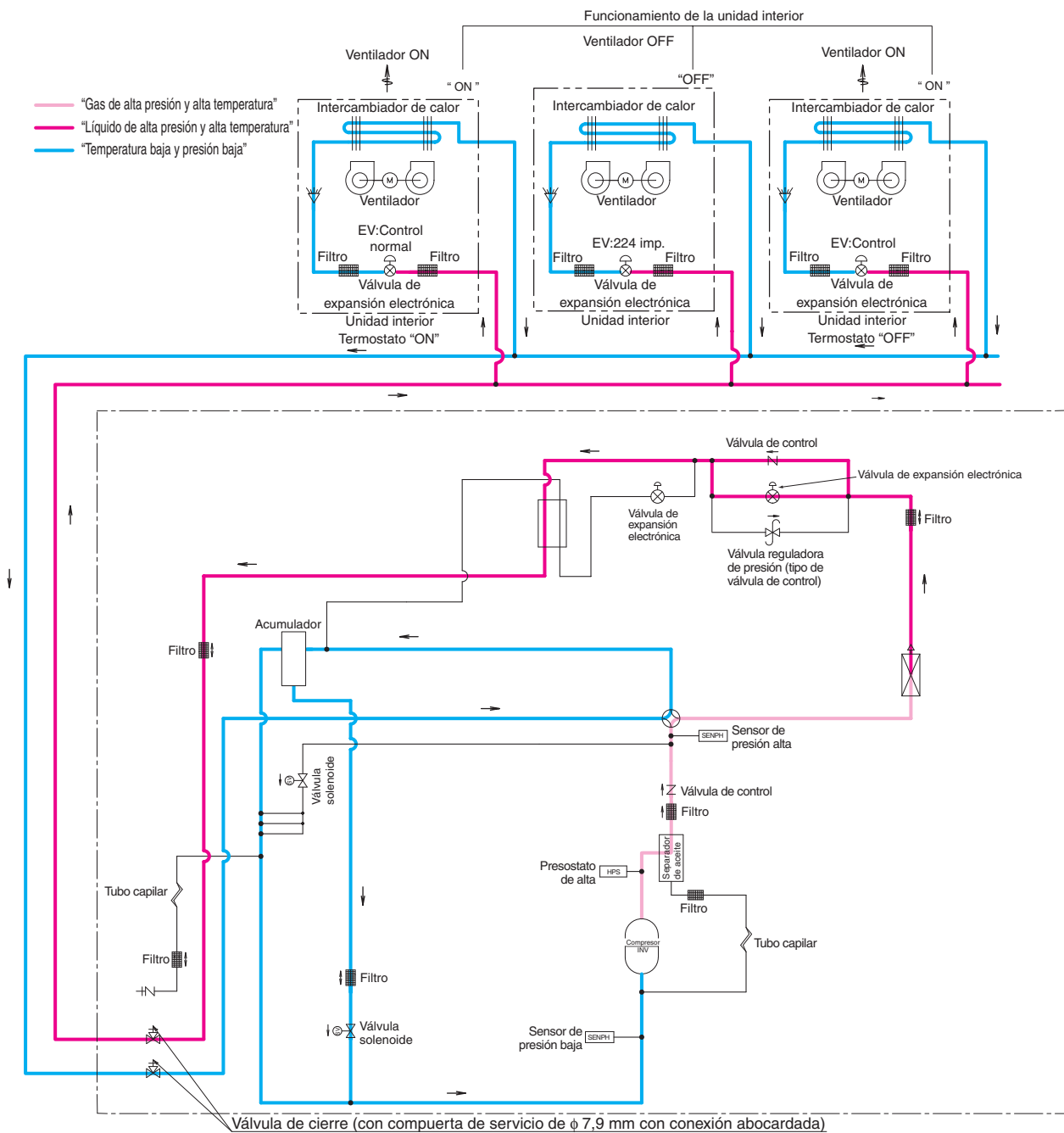


RXYQ8P(A)

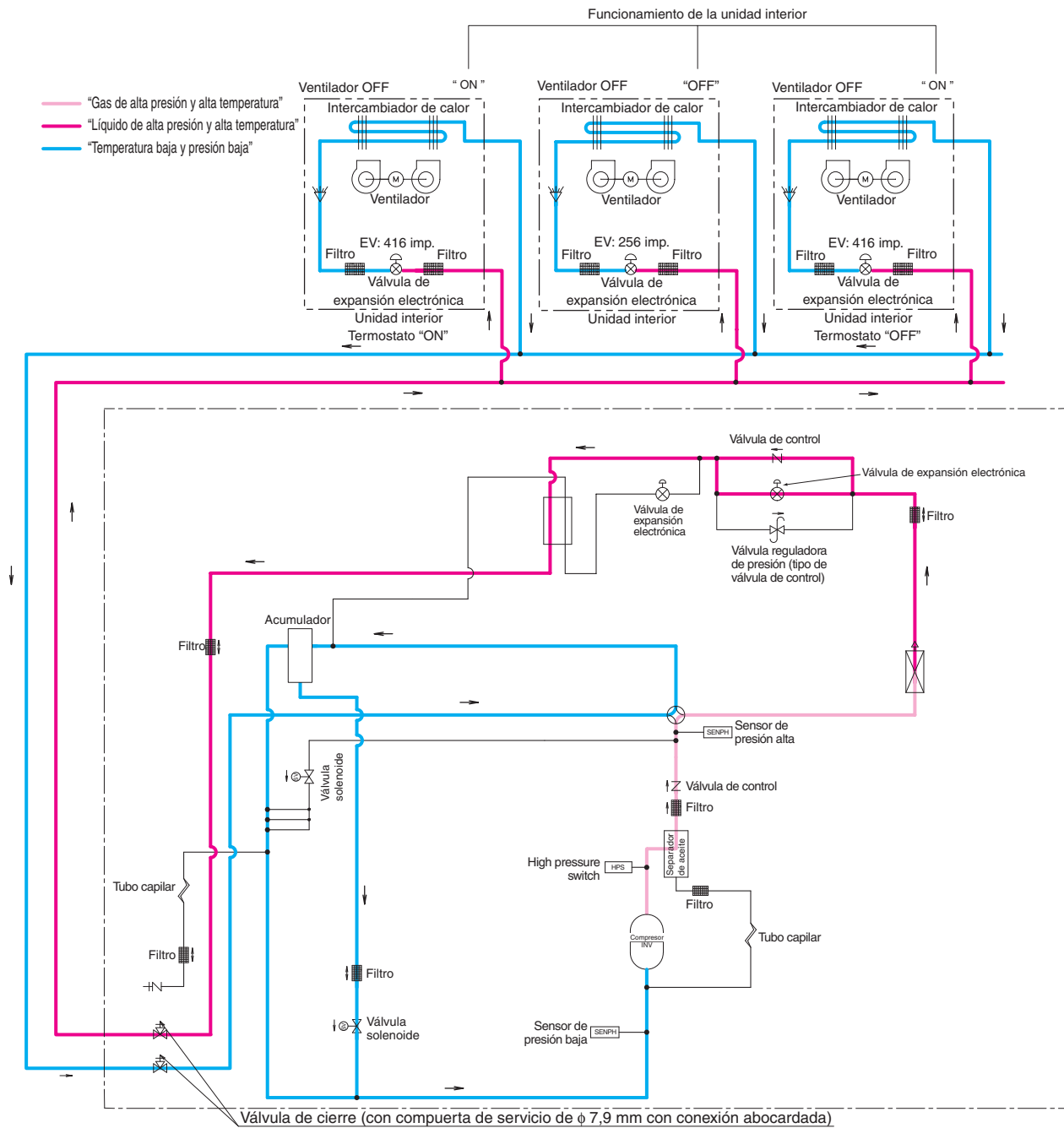
Refrigeración



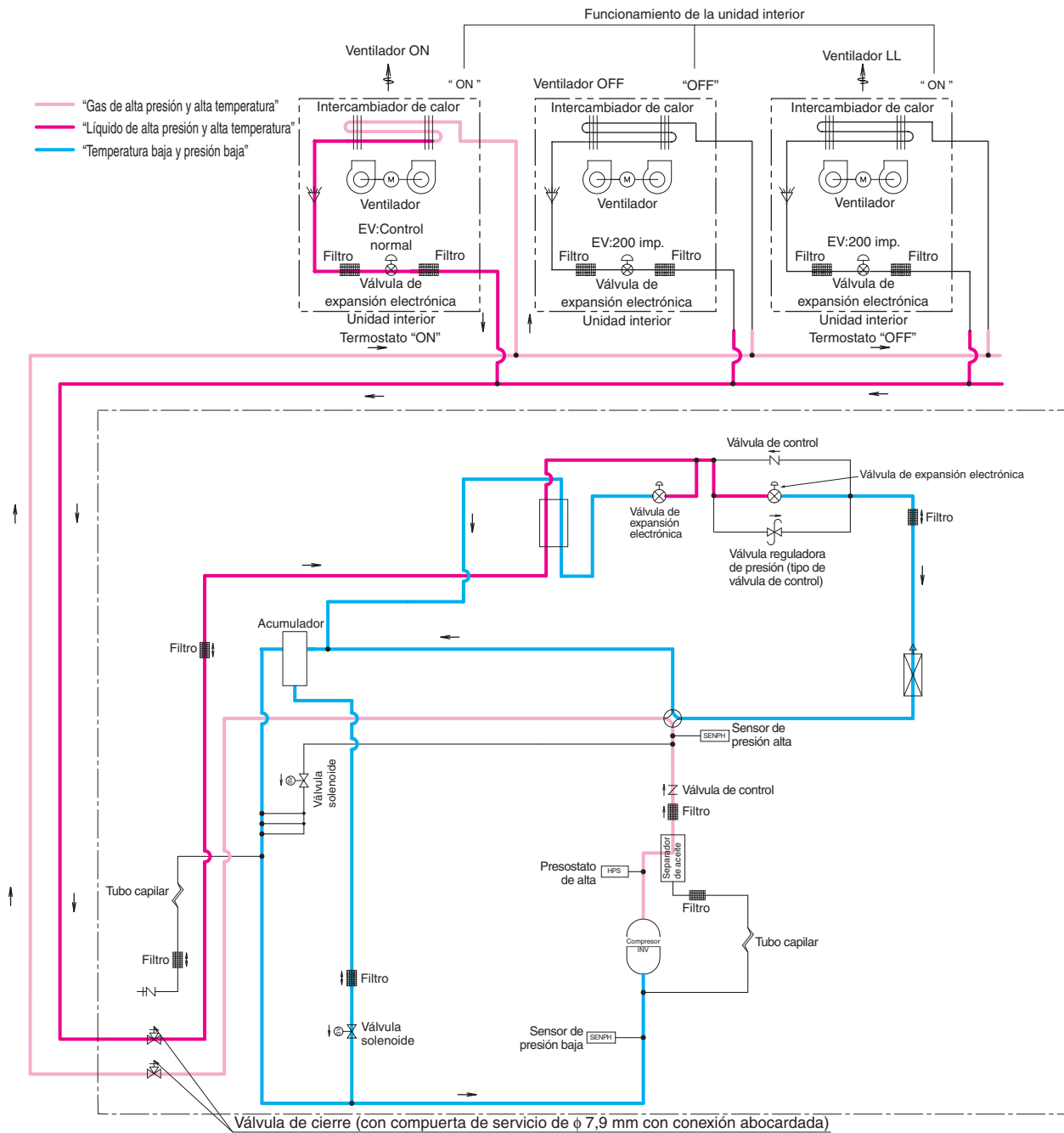
Retorno de aceite - Refrigeración



Retorno de aceite - Calentamiento y descongelación

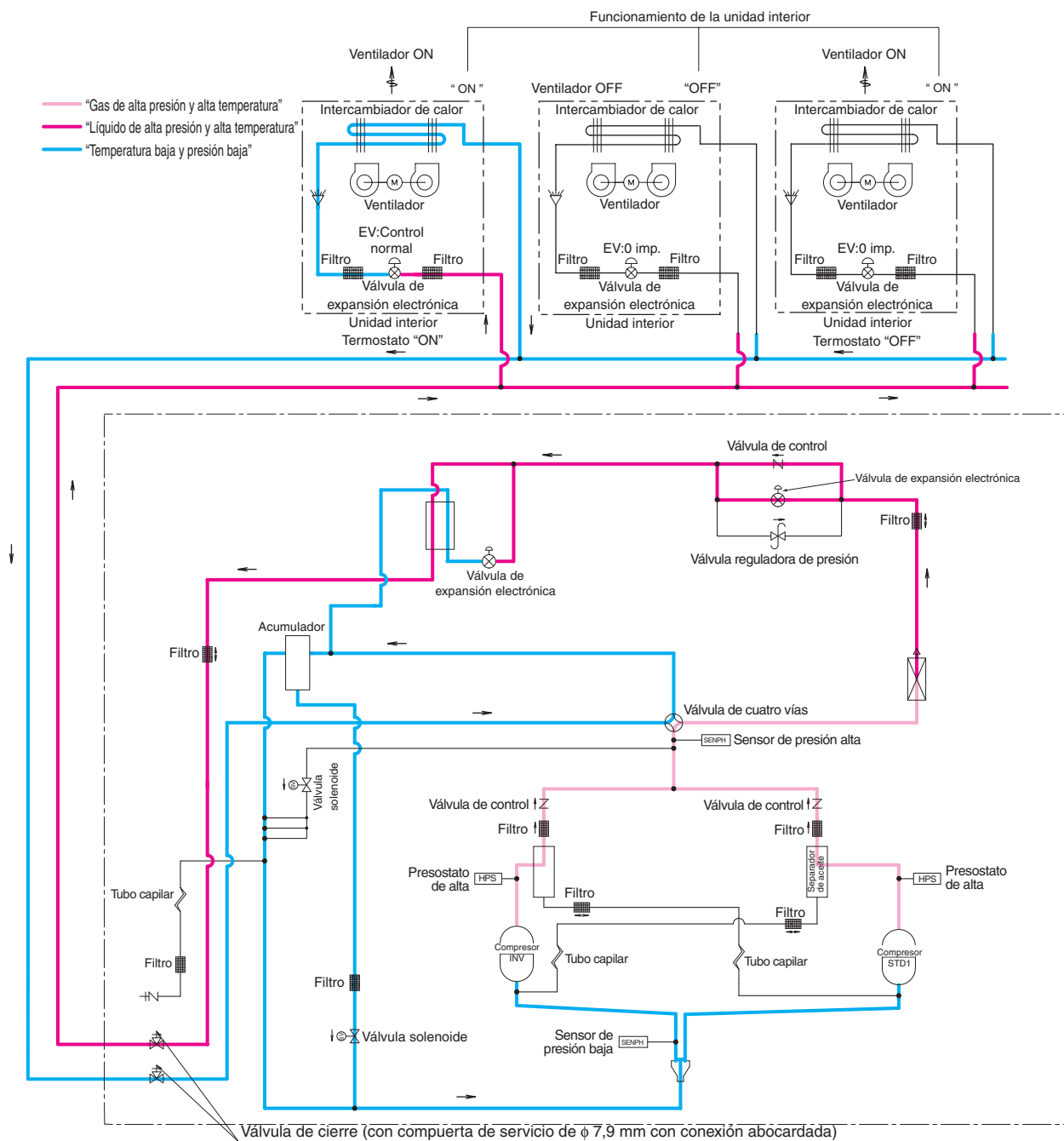


Calefacción

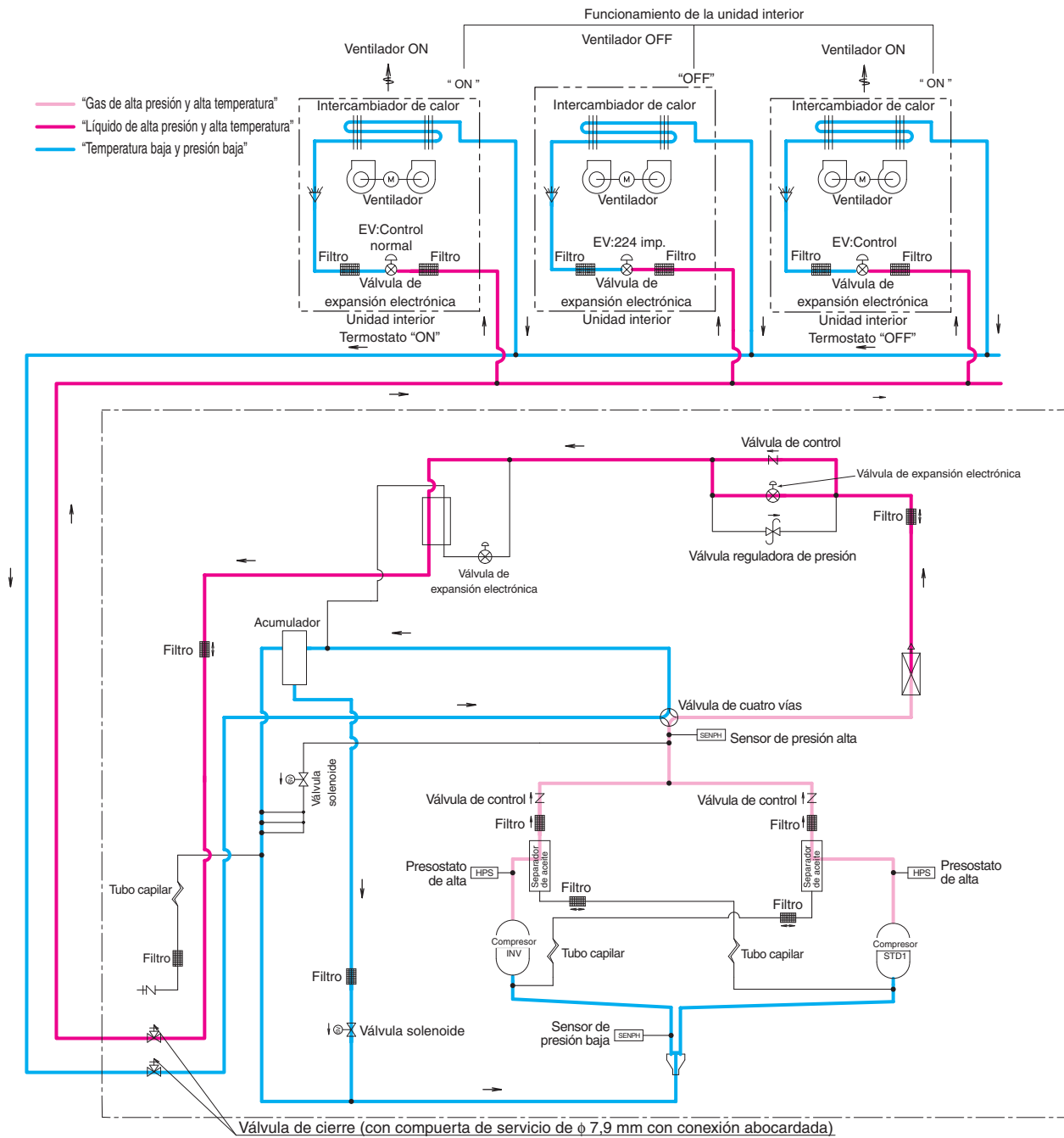


RXYQ10P(A), 12P(A)

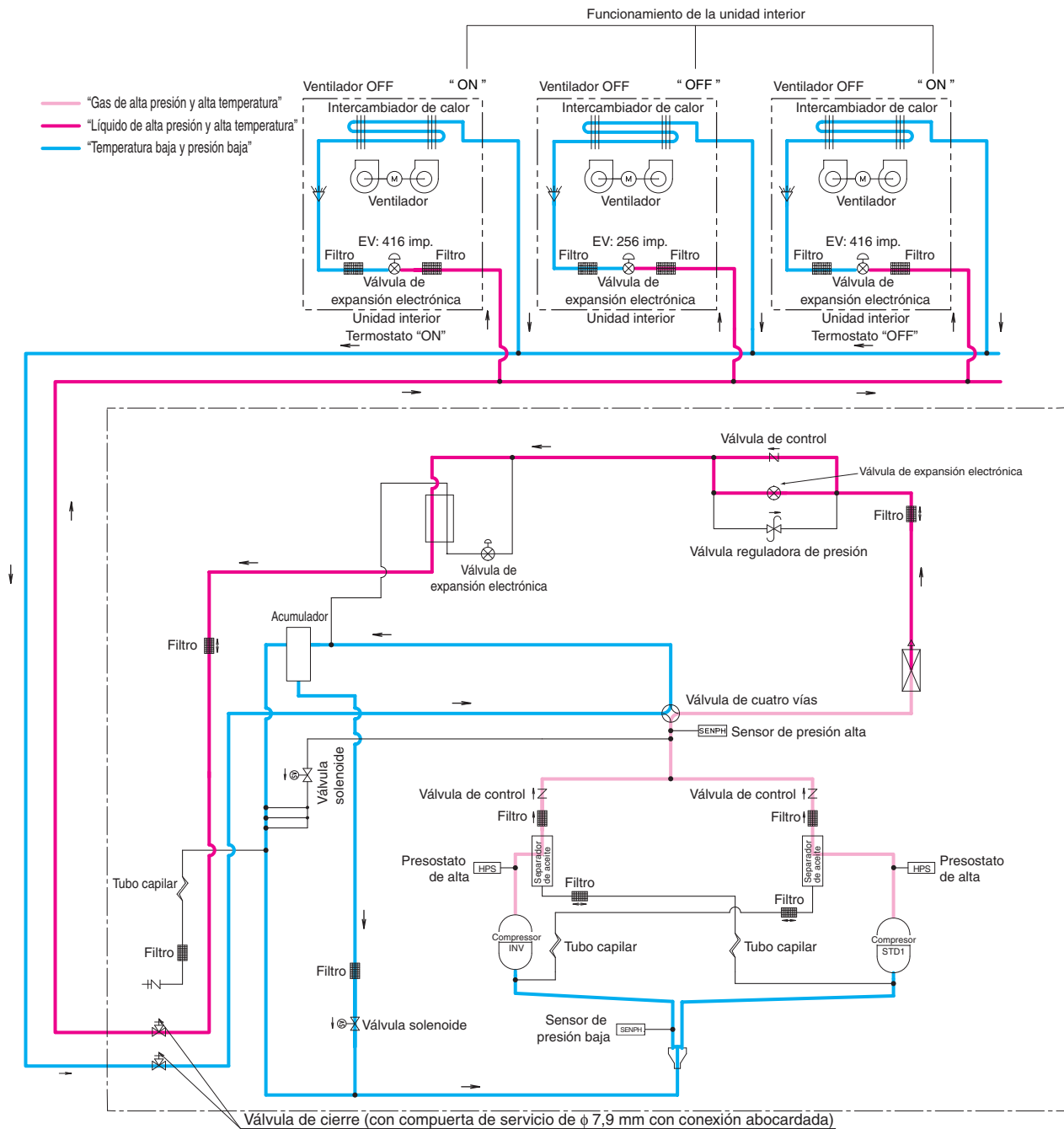
Refrigeración



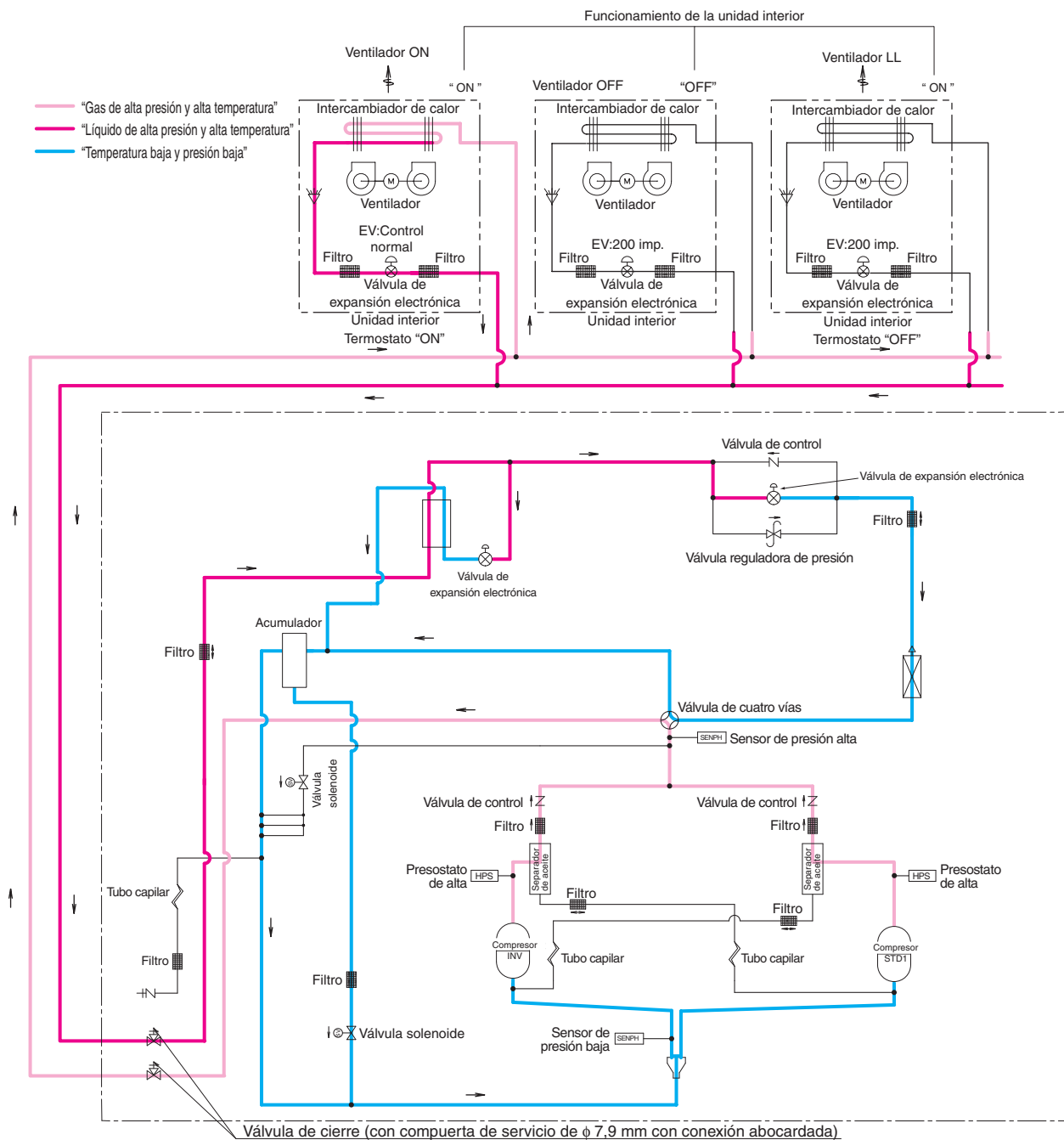
Retorno de aceite - Refrigeración



Retorno de aceite - Calentamiento y descongelación

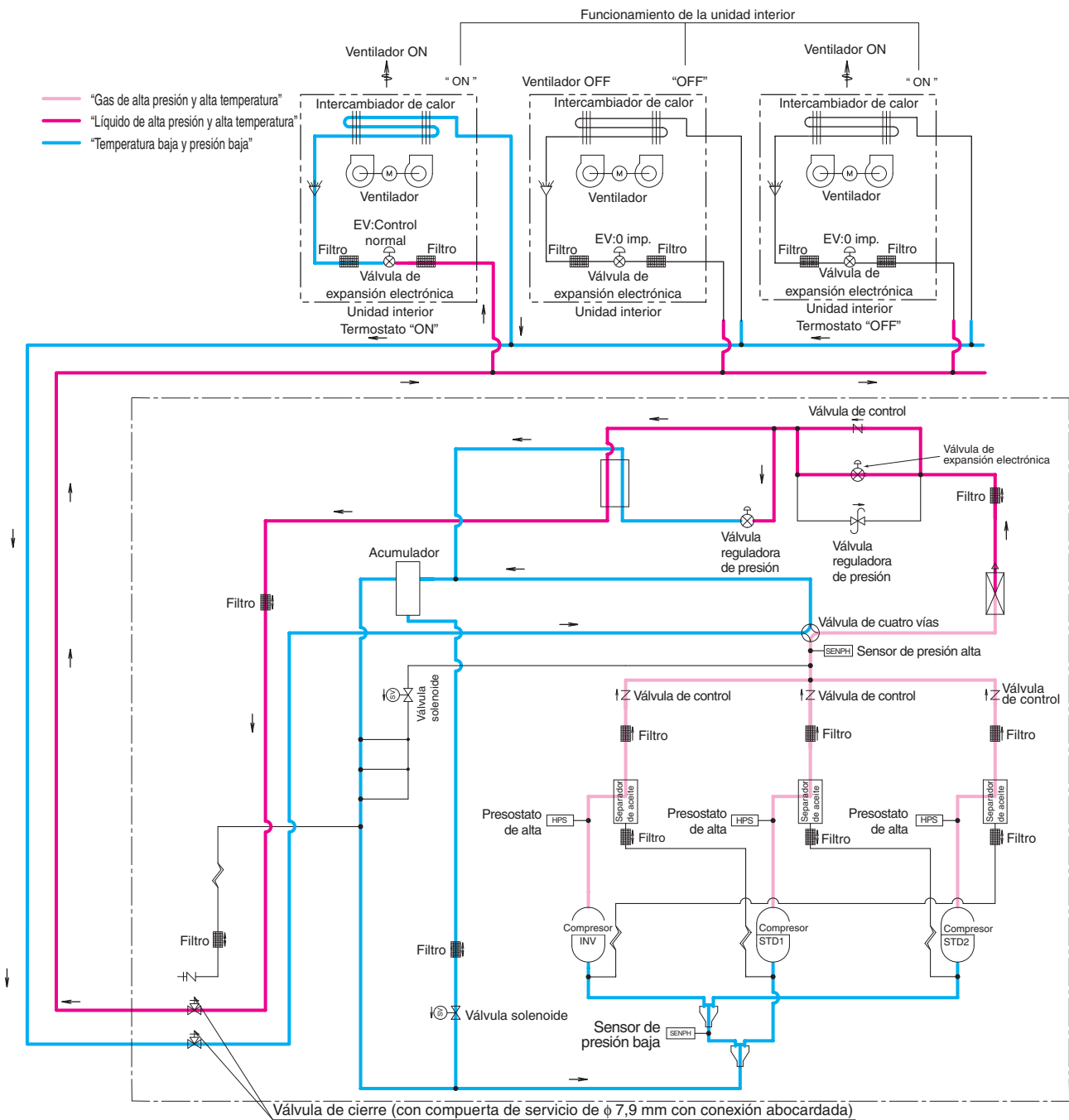


Calefacción

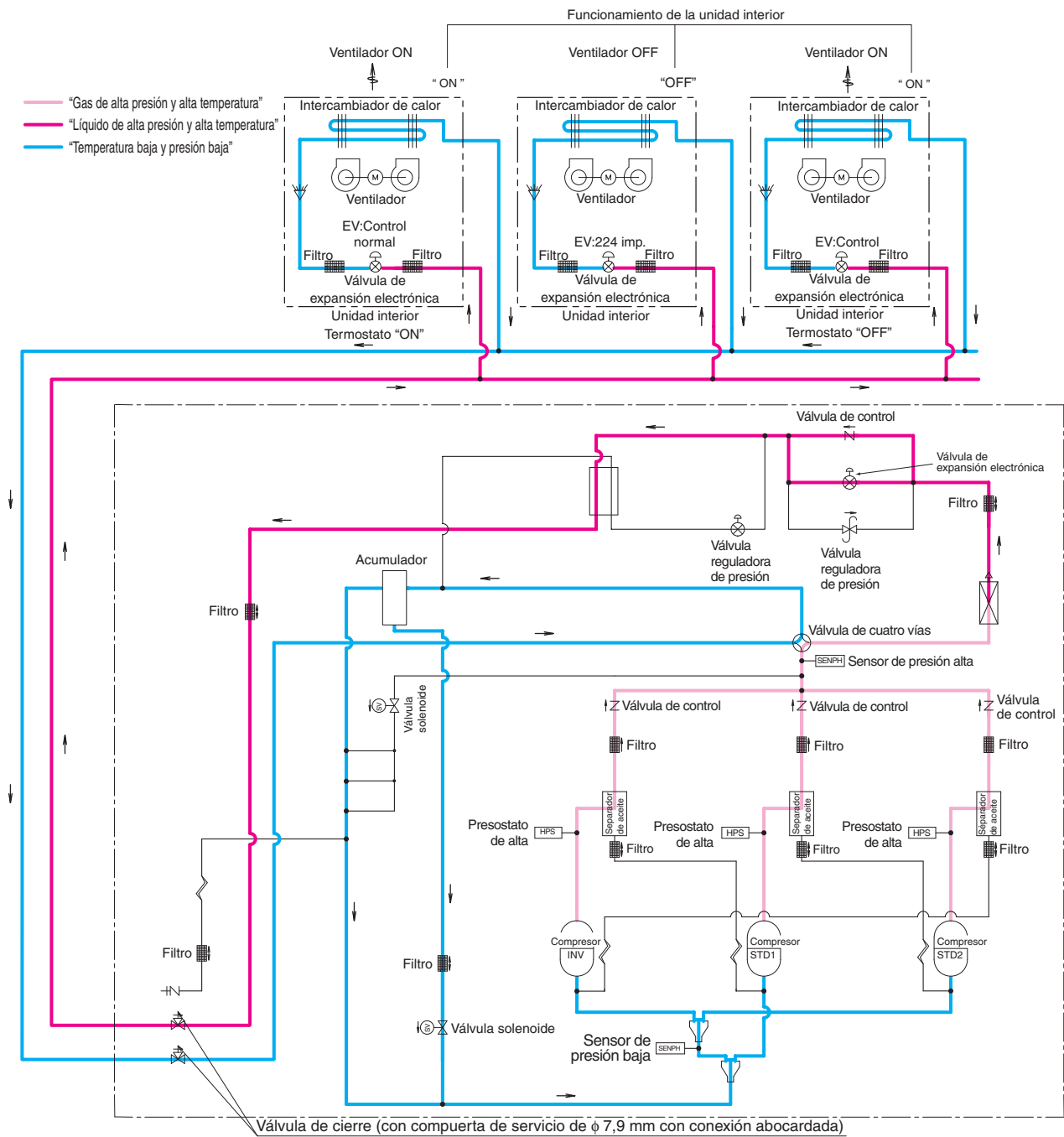


RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)

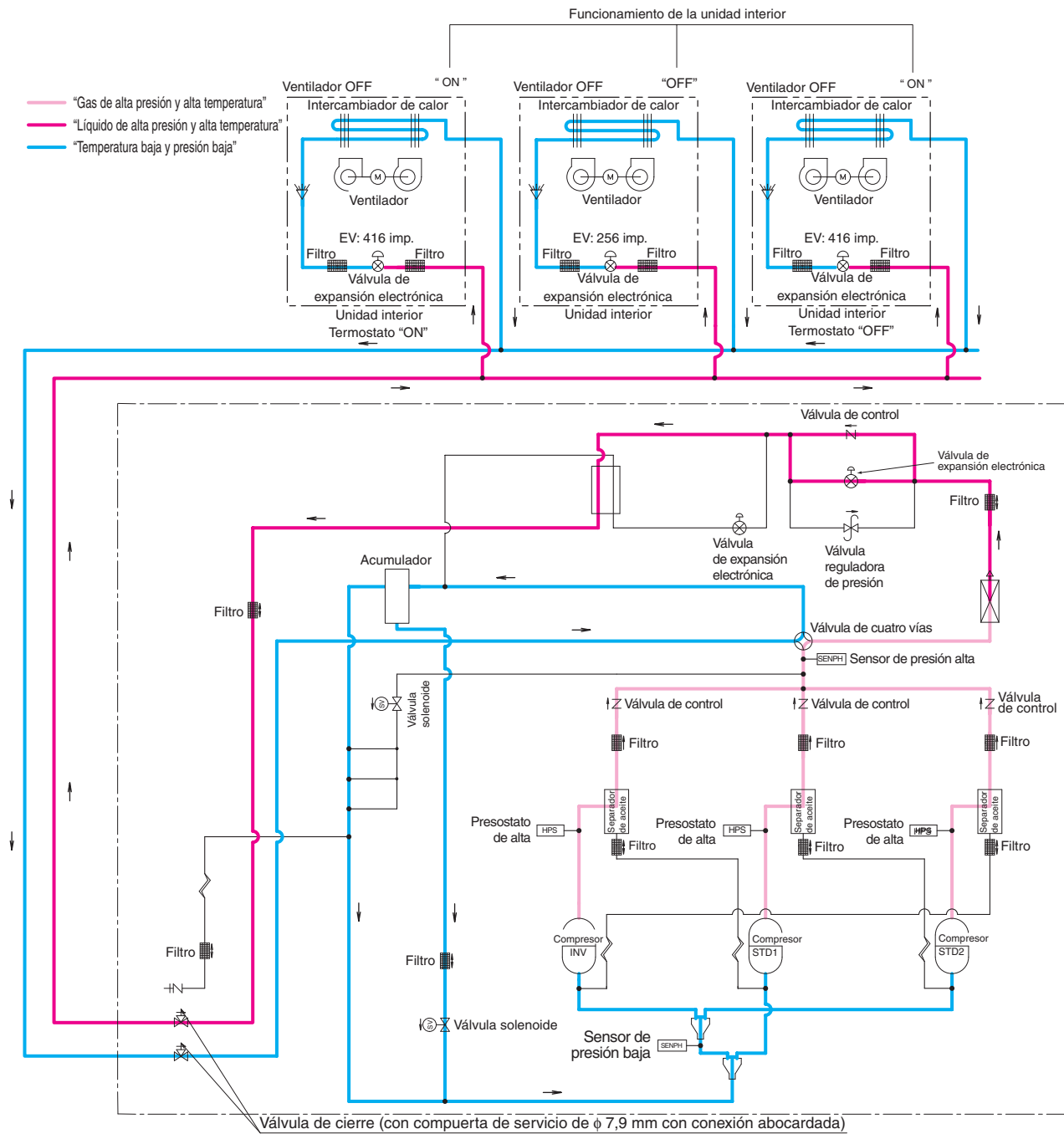
Refrigeración



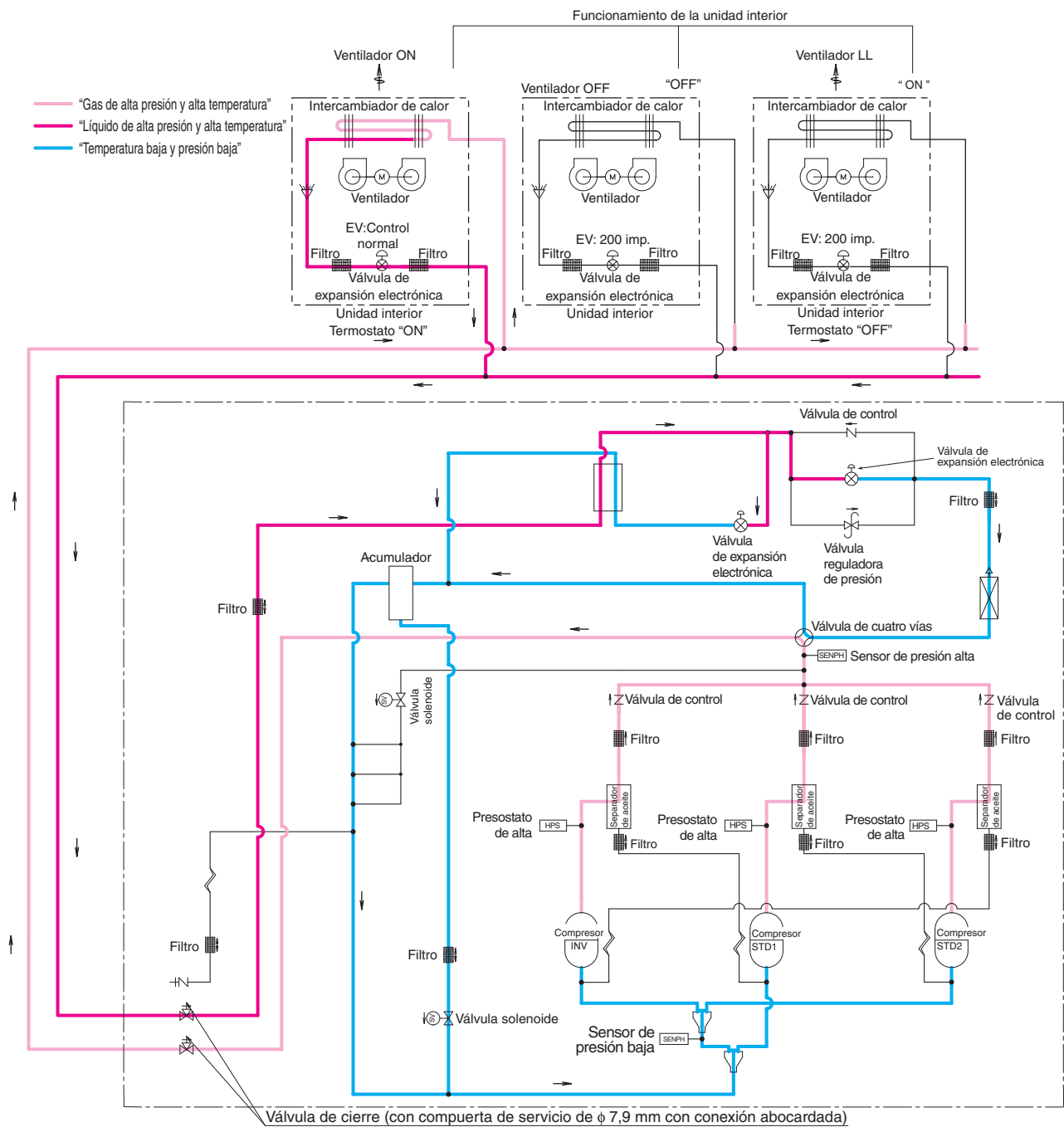
Retorno de aceite - Refrigeración



Retorno de aceite - Calentamiento y descongelación



Calefacción



Part 4

Función

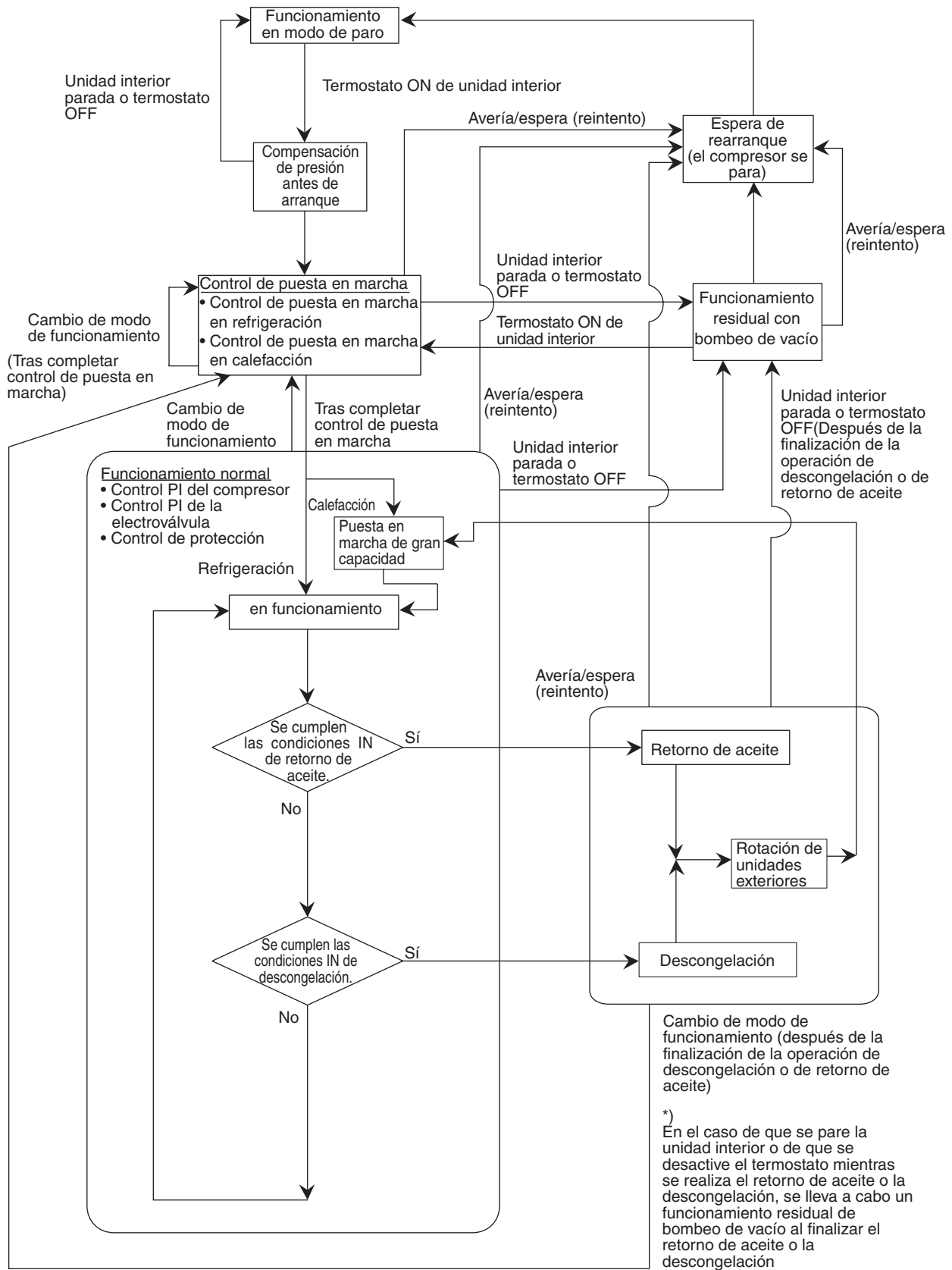
1. Información general de las funciones	110
1.1 Símbolo	110
1.2 Modo de funcionamiento	111
2. Control básico	112
2.1 Funcionamiento normal	112
2.2 PI del compresor	113
2.3 PI de la válvula de expansión electrónica	141
2.4 Control gradual de los ventiladores de la unidad exterior	141
2.5 Control del ventilador de la unidad exterior en refrigeración	142
3. Control especial	143
3.1 Control de puesta en marcha	143
3.2 Control de puesta en marcha de gran capacidad (calefacción)	144
3.3 Funcionamiento del retorno de aceite	145
3.4 Descongelación	147
3.5 Operación residual con bombeo de vacío	148
3.6 Reposo	149
3.7 Parada	150
4. Control de protección	152
4.1 Control de protección de presión alta	152
4.2 Control de protección de presión baja	153
4.3 Control de protección del tubo de descarga	154
4.4 Control de protección de inverter	155
4.5 Protección de sobrecarga del compresor estándar	156
4.6 Control de inyección (solo para RXYQ5P(A))	156
5. Otro control	157
5.1 Rotación de unidades exteriores	157
5.2 Funcionamiento de emergencia	158
5.3 Funcionamiento por demanda	164
5.4 Prohibición de calefacción	164
6. Resumen del control (unidad interior)	165
6.1 Control de la bomba de drenaje	165
6.2 Control de rejilla para impedir la suciedad en el techo	167
6.3 Sensor del termostato en el mando a distancia	168
6.4 Control de termostato durante un funcionamiento normal	170
6.5 Control de termostato en la deshumectación	170
6.6 Control de la válvula de expansión electrónica	171
6.7 Control de puesta en marcha en caliente (solo para la calefacción)	171
6.8 Prevención contra la congelación	172
6.9 Control del calentador	172
6.10 Lista de operaciones de la aleta móvil	173
6.11 Control de la unidad de procesamiento de aire exterior (control único para la unidad de procesamiento de aire exterior)	174

1. Información general de las funciones

1.1 Símbolo

Símbolo	Símbolo eléctrico	Descripción de la función
20S1	Y3S	Válvula de cuatro vías (activa durante el calentamiento)
DSH	–	Grado de recalentamiento del tubo de descarga
DSHi	–	Recalentamiento de tubo de descarga del compresor Inverter
DSHs	–	Recalentamiento de tubo de descarga del compresor estándar
EV	–	Apertura de la válvula de expansión electrónica
EV1	Y1E	Válvula de expansión electrónica para el intercambiador de calor
EV2	Y2E	Válvula de expansión electrónica para el intercambiador de calor de subrefrigeración
HTDi	–	Valor de la temperatura del tubo de descarga del compresor INV (R31T) compensada con la temperatura del aire exterior
HTDs	–	Valor de la temperatura del tubo de descarga del compresor STD (R32T, R33T) compensada con la temperatura del aire exterior
Pc	S1NPH	Valor detectado por el sensor de presión alta
Pe	S1NPL	Valor detectado por el sensor de presión baja
SH	–	Recalentamiento en la salida del evaporador
SHS	–	Recalentamiento objetivo de la salida del evaporador
SVO	Y2S	Válvula solenoide para el retorno de aceite
SVP	Y1S	Válvula solenoide de derivación de los gases calientes
SVT	Y4S	Válvula solenoide para la inyección
Ta	R1T (A1P)	Temperatura del aire exterior
Tb	R4T	Temperatura en la salida del intercambiador de calor en la refrigeración
Ts2	R2T	Temperatura del tubo de aspiración detectada con el termistor del tubo de aspiración (R2T)
Tsh	R5T (–)	Temperatura detectada con el termistor de la salida del intercambiador de calor de la subrefrigeración (R5T)
Tc	–	Temperatura de saturación equivalente a presión alta
TcS	–	Temperatura objetivo de Tc
Te	–	Temperatura de saturación equivalente a presión baja
TeS	–	Temperatura objetivo de Te
Taleta	R1T	Temperatura de aleta del inverter
Tl	R6T	Temperatura de la tubería de líquido detectada con el termistor de la tubería de líquido (R6T)
Tp	–	Valor calculado de la temperatura del puerto del compresor
Ts1	R7T	Temperatura del tubo de aspiración detectada con el termistor de la entrada de acumulador

1.2 Modo de funcionamiento



2. Control básico

2.1 Funcionamiento normal

2.1.1 Lista de funciones en modo de funcionamiento normal

Nombre del componente	Símbolo	(Símbolo eléctrico)	Función del componente funcional	
			Refrigeración normal	Calefacción normal
Compresor	—	(M1C, M2C)	PI, protección de presión alta, protección de presión baja, protección de Td, protección de INV,	PI, protección de presión alta, protección de presión baja, protección de Td, protección de INV,
Ventilador de unidad exterior		(M1F)	Control del ventilador de refrigeración	Paso 7 u 8
Válvula de cuatro vías	20S1	(Y1R)	OFF	ON
Electroválvula principal	EV1	(Y1E)	480 imp.	PI
Válvula de expansión electrónica del intercambiador de calor de subrefrigeración	EV2	(Y2E)	PI	PI
Válvula de bypass de gas caliente	SVP	(Y1S)	OFF	Activo cuando el sistema se pone en modo de control de baja presión
Válvula de retorno de aceite del acumulador	SV0	(Y2S)	ON	ON

Actuador de la unidad interior		Refrigeración normal	Calefacción normal
Ventilador	Termostato ON de la unidad	Ajuste del mando a distancia	Ajuste del mando a distancia
	Unidad de parada	OFF	OFF
	Termostato OFF de la unidad	Ajuste del mando a distancia	LL
Válvula de expansión electrónica	Termostato ON de la unidad	Apertura normal*1	Apertura normal*2
	Unidad de parada	0 imp.	200 imp.
	Termostato OFF de la unidad	0 imp.	200 imp.

*1. PI: Grado de recalentamiento de la salida del evaporador (SH) constante.

*2. PI: Grado de subrefrigeración de la salida del condensador (SC) constante.

*1 y 2: Consulte "6.6 Control de la válvula de expansión electrónica", en la página 171.

2.2 PI del compresor

PI del compresor

Realiza la función de PI del compresor de mantener T_e en un valor constante durante la refrigeración y T_c en un valor constante durante la calefacción para asegurar un rendimiento estable de la unidad.

[Refrigeración]

Controla la capacidad del compresor para ajustar el valor T_e para alcanzar el valor objetivo (T_{eS}).

Valor T_e fijado (realice este ajuste en el modo de ajuste 2).

Consigna T_e

L	M (Normal) (ajuste de fábrica)	H
3	6	9

T_e : Temperatura de saturación equivalente a presión baja (°C)

T_{eS} : Valor T_e objetivo
(varía según el valor de T_e , la frecuencia de funcionamiento, etc.)

*En los sistemas de varias unidades exteriores, este control se realiza de acuerdo con los valores de la unidad prioritaria, que se detecta con el sensor de presión.

[Calefacción]

Controla la capacidad del compresor para ajustar el valor T_c para alcanzar el valor objetivo (T_{cS}).

Valor T_c fijado (realice este ajuste en el modo de ajuste 2).

Consigna T_c

L	M (Normal) (ajuste de fábrica)	H
43	46	49

T_c : Temperatura de saturación equivalente a presión alta (°C)

T_{cS} : Valor T_c objetivo
(varía según el valor de T_c , la frecuencia de funcionamiento, etc.)

*En los sistemas de varias unidades exteriores, este control se realiza de acuerdo con los valores de la unidad prioritaria, que se detecta con el sensor de presión.

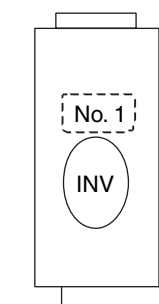
■ Prioridad de funcionamiento y rotación de los compresores (para el sistema de conexión múltiple estándar)

Cada compresor funciona de acuerdo con el siguiente orden de prioridades. Si se trata de un sistema con varias unidades exteriores, cada compresor se pone en marcha siguiendo cualquiera de los patrones 1 a 3 en función de la rotación de las unidades exteriores.

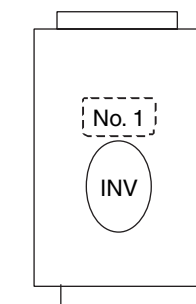
INV: Compresor inverter
STD1: Compresor estándar 1
STD2: Compresor estándar 2

Patrón 1 Patrón 2 Patrón 3

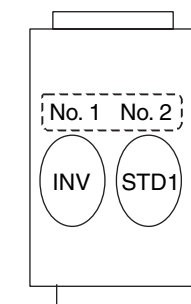
RXYQ5P(A)



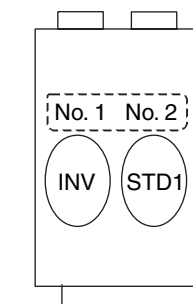
RXYQ8P(A)



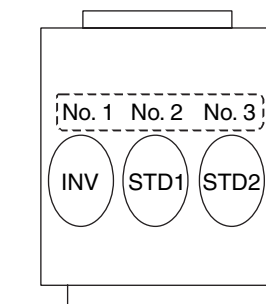
RXYQ10P(A)



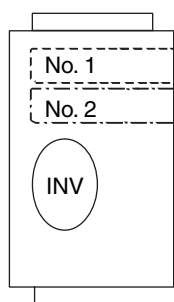
RXYQ12P(A)



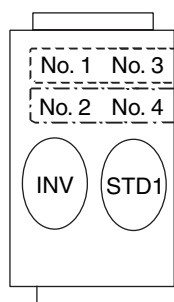
RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)



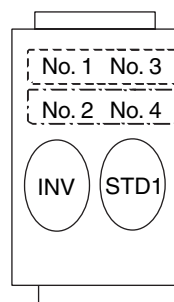
RXYQ20P(A)



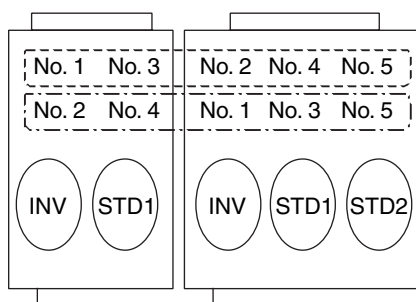
RXYQ22P(A)



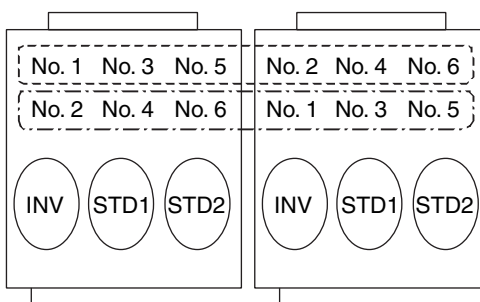
RXYQ24P(A), 26P(A)



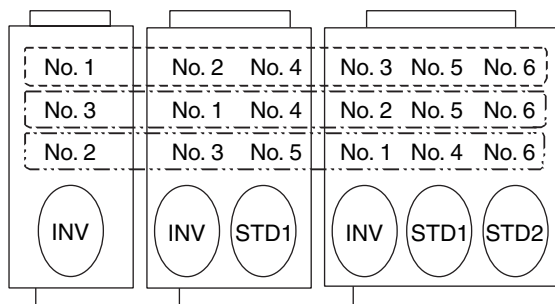
RXYQ28P(A), 30P(A) (10CV: 1 ventilador,
12CV: 2 ventilador)



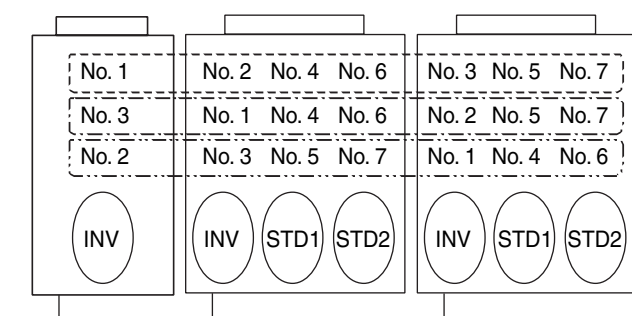
RXYQ32P(A), 34P(A), 36P(A)



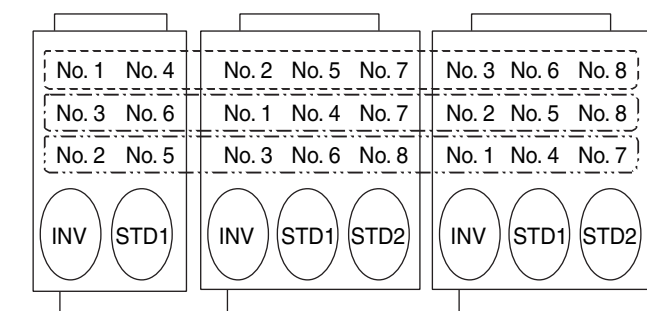
RXYQ38P(A)



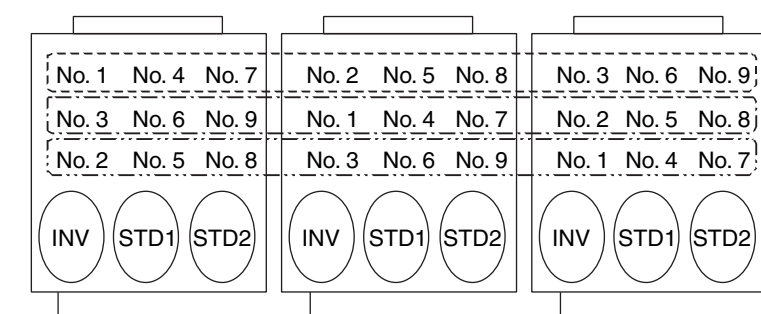
RXYQ40P(A), 42P(A), 44P(A)



RXYQ46P(A), 48P(A) (10CV: 1 ventilador, 12CV: 2 ventilador)



RXYQ50P(A), 52P(A), 54P(A)



*

- En el caso de la combinación de 3 unidades exteriores, el diagrama anterior muestra la unidad maestra, la unidad esclava 1 y la unidad esclava 2, de izquierda a derecha.
- Los compresores pueden funcionar en cualquier patrón, diferente de los indicados anteriormente, según el estado de funcionamiento.

- Control gradual del compresor (la conexión de varias unidades exteriores está disponible para el sistema de conexión estándar)

Las operaciones del compresor varían en los siguientes pasos, según la información de "2.2 PI del compresor".

Además, la prioridad de funcionamiento de los compresores depende de la información de "■ Prioridad de funcionamiento y rotación de los compresores".

50 Hz

Instalación autónoma

RXYQ5PAY1

PASO N.º	INV
1	52 Hz
2	56 Hz
3	62 Hz
4	68 Hz
5	74 Hz
6	80 Hz
7	88 Hz
8	96 Hz
9	104 Hz
10	110 Hz
11	116 Hz
12	124 Hz
13	132 Hz
14	144 Hz
15	158 Hz
16	166 Hz
17	176 Hz
18	188 Hz

RXYQ8PAY1

PASO N.º	INV
1	52 Hz
2	56 Hz
3	62 Hz
4	68 Hz
5	74 Hz
6	80 Hz
7	88 Hz
8	96 Hz
9	104 Hz
10	110 Hz
11	116 Hz
12	124 Hz
13	132 Hz
14	144 Hz
15	158 Hz
16	166 Hz
17	176 Hz
18	188 Hz
19	202 Hz
20	210 Hz
21	218 Hz
22	232 Hz
23	248 Hz
24	266 Hz

RXYQ10PAY1, 12PAY1

PASO N.º	INV	STD1
1	52 Hz	OFF
2	56 Hz	OFF
3	62 Hz	OFF
4	68 Hz	OFF
5	74 Hz	OFF
6	80 Hz	OFF
7	88 Hz	OFF
8	96 Hz	OFF
9	104 Hz	OFF
10	110 Hz	OFF
11	116 Hz	OFF
12	124 Hz	OFF
13	132 Hz	OFF
14	144 Hz	OFF
15	158 Hz	OFF
16	166 Hz	OFF
17	176 Hz	OFF
18	188 Hz	OFF
19	202 Hz	OFF
20	210 Hz	OFF
21	52 Hz	ON
22	62 Hz	ON
23	68 Hz	ON
24	74 Hz	ON
25	80 Hz	ON
26	88 Hz	ON
27	96 Hz	ON
28	104 Hz	ON
29	116 Hz	ON
30	124 Hz	ON
31	132 Hz	ON
32	144 Hz	ON
33	158 Hz	ON
34	176 Hz	ON
35	188 Hz	ON
36	202 Hz	ON
37	210 Hz	ON

RXYQ14PAY1, 16PAY1

PASO N.º	INV	STD1	STD2
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	110 Hz	OFF	OFF
11	116 Hz	OFF	OFF
12	124 Hz	OFF	OFF
13	132 Hz	OFF	OFF
14	144 Hz	OFF	OFF
15	158 Hz	OFF	OFF
16	166 Hz	OFF	OFF
17	176 Hz	OFF	OFF
18	188 Hz	OFF	OFF
19	202 Hz	OFF	OFF
20	210 Hz	OFF	OFF
21	52 Hz	ON	OFF
22	62 Hz	ON	OFF
23	68 Hz	ON	OFF
24	74 Hz	ON	OFF
25	80 Hz	ON	OFF
26	88 Hz	ON	OFF
27	96 Hz	ON	OFF
28	104 Hz	ON	OFF
29	116 Hz	ON	OFF
30	124 Hz	ON	OFF
31	132 Hz	ON	OFF
32	144 Hz	ON	OFF
33	158 Hz	ON	OFF
34	176 Hz	ON	OFF
35	188 Hz	ON	OFF
36	202 Hz	ON	OFF
37	210 Hz	ON	OFF
38	52 Hz	ON	ON
39	62 Hz	ON	ON
40	74 Hz	ON	ON
41	88 Hz	ON	ON
42	96 Hz	ON	ON
43	104 Hz	ON	ON
44	124 Hz	ON	ON
45	144 Hz	ON	ON
46	158 Hz	ON	ON
47	166 Hz	ON	ON
48	176 Hz	ON	ON
49	188 Hz	ON	ON
50	202 Hz	ON	ON
51	210 Hz	ON	ON

RXYQ18PAY1

PASO N.º	INV	STD1	STD2
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	110 Hz	OFF	OFF
11	116 Hz	OFF	OFF
12	124 Hz	OFF	OFF
13	132 Hz	OFF	OFF
14	144 Hz	OFF	OFF
15	158 Hz	OFF	OFF
16	166 Hz	OFF	OFF
17	176 Hz	OFF	OFF
18	188 Hz	OFF	OFF
19	202 Hz	OFF	OFF
20	210 Hz	OFF	OFF
21	52 Hz	ON	OFF
22	62 Hz	ON	OFF
23	68 Hz	ON	OFF
24	74 Hz	ON	OFF
25	80 Hz	ON	OFF
26	88 Hz	ON	OFF
27	96 Hz	ON	OFF
28	104 Hz	ON	OFF
29	116 Hz	ON	OFF
30	124 Hz	ON	OFF
31	132 Hz	ON	OFF
32	144 Hz	ON	OFF
33	158 Hz	ON	OFF
34	176 Hz	ON	OFF
35	188 Hz	ON	OFF
36	202 Hz	ON	OFF
37	210 Hz	ON	OFF
38	52 Hz	ON	ON
39	62 Hz	ON	ON
40	74 Hz	ON	ON
41	88 Hz	ON	ON
42	96 Hz	ON	ON
43	104 Hz	ON	ON
44	124 Hz	ON	ON
45	144 Hz	ON	ON
46	158 Hz	ON	ON
47	166 Hz	ON	ON
48	176 Hz	ON	ON
49	188 Hz	ON	ON
50	202 Hz	ON	ON
51	210 Hz	ON	ON
52	218 Hz	ON	ON
53	232 Hz	ON	ON
54	248 Hz	ON	ON
55	266 Hz	ON	ON

Notas:

- INV: compresor Inverter
STD1: compresor estándar 1
STD2: compresor estándar 2
- Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

Sistema múltiple de dos unidades

RXYQ20PAY1 (8 + 12 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	74 Hz	74 Hz	OFF
6	80 Hz	80 Hz	OFF
7	88 Hz	88 Hz	OFF
8	96 Hz	96 Hz	OFF
9	104 Hz	104 Hz	OFF
10	110 Hz	110 Hz	OFF
11	116 Hz	116 Hz	OFF
12	124 Hz	124 Hz	OFF
13	132 Hz	132 Hz	OFF
14	144 Hz	144 Hz	OFF
15	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON
20	88 Hz	88 Hz	ON
21	96 Hz	96 Hz	ON
22	104 Hz	104 Hz	ON
23	116 Hz	116 Hz	ON
24	124 Hz	124 Hz	ON
25	132 Hz	132 Hz	ON
26	144 Hz	144 Hz	ON
27	158 Hz	158 Hz	ON
28	176 Hz	176 Hz	ON
29	188 Hz	188 Hz	ON
30	202 Hz	202 Hz	ON
31	210 Hz	210 Hz	ON
32	218 Hz	210 Hz	ON
33	232 Hz	210 Hz	ON
34	248 Hz	210 Hz	ON
35	266 Hz	210 Hz	ON

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	68 Hz	68 Hz	OFF
5	74 Hz	74 Hz	OFF
6	80 Hz	80 Hz	OFF
7	88 Hz	88 Hz	OFF
8	96 Hz	96 Hz	OFF
9	104 Hz	104 Hz	OFF
10	110 Hz	110 Hz	OFF
11	116 Hz	116 Hz	OFF
12	124 Hz	124 Hz	OFF
13	132 Hz	132 Hz	OFF
14	144 Hz	144 Hz	OFF
15	158 Hz	158 Hz	OFF
16	166 Hz	166 Hz	OFF
17	176 Hz	176 Hz	OFF
18	188 Hz	188 Hz	OFF
19	202 Hz	202 Hz	OFF
20	210 Hz	210 Hz	OFF
21	218 Hz	210 Hz	OFF
22	232 Hz	210 Hz	OFF
23	248 Hz	210 Hz	OFF
24	266 Hz	210 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON
26	62 Hz	62 Hz	ON
27	68 Hz	68 Hz	ON
28	74 Hz	74 Hz	ON
29	80 Hz	80 Hz	ON
30	88 Hz	88 Hz	ON
31	96 Hz	96 Hz	ON
32	104 Hz	104 Hz	ON
33	116 Hz	116 Hz	ON
34	124 Hz	124 Hz	ON
35	132 Hz	132 Hz	ON
36	144 Hz	144 Hz	ON
37	158 Hz	158 Hz	ON
38	176 Hz	176 Hz	ON
39	188 Hz	188 Hz	ON
40	202 Hz	202 Hz	ON
41	210 Hz	210 Hz	ON
42	218 Hz	210 Hz	ON
43	232 Hz	210 Hz	ON
44	248 Hz	210 Hz	ON
45	266 Hz	210 Hz	ON

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RXYQ22PAY1 (10 + 12 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	158 Hz	158 Hz	ON 2
32	166 Hz	166 Hz	ON 2
33	176 Hz	176 Hz	ON 2
34	188 Hz	188 Hz	ON 2
35	202 Hz	202 Hz	ON 2
36	210 Hz	210 Hz	ON 2

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	68 Hz	68 Hz	OFF
5	74 Hz	74 Hz	OFF
6	80 Hz	80 Hz	OFF
7	88 Hz	88 Hz	OFF
8	96 Hz	96 Hz	OFF
9	104 Hz	104 Hz	OFF
10	110 Hz	110 Hz	OFF
11	116 Hz	116 Hz	OFF
12	124 Hz	124 Hz	OFF
13	132 Hz	132 Hz	OFF
14	144 Hz	144 Hz	OFF
15	158 Hz	158 Hz	OFF
16	166 Hz	166 Hz	OFF
17	176 Hz	176 Hz	OFF
18	188 Hz	188 Hz	OFF
19	202 Hz	202 Hz	OFF
20	210 Hz	210 Hz	OFF
21	218 Hz	210 Hz	OFF
22	232 Hz	210 Hz	OFF
23	248 Hz	210 Hz	OFF
24	266 Hz	210 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	116 Hz	116 Hz	ON 1
34	124 Hz	124 Hz	ON 1
35	132 Hz	132 Hz	ON 1
36	144 Hz	144 Hz	ON 1
37	158 Hz	158 Hz	ON 1
38	166 Hz	166 Hz	ON 1
39	176 Hz	176 Hz	ON 1
40	188 Hz	188 Hz	ON 1
41	202 Hz	202 Hz	ON 1
42	210 Hz	210 Hz	ON 1
43	218 Hz	210 Hz	ON 1
44	232 Hz	210 Hz	ON 1
45	248 Hz	210 Hz	ON 1
46	266 Hz	210 Hz	ON 1

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RX YQ24PAY1 (8 + 16 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	158 Hz	158 Hz	ON 2
32	166 Hz	166 Hz	ON 2
33	176 Hz	176 Hz	ON 2
34	188 Hz	188 Hz	ON 2
35	202 Hz	202 Hz	ON 2
36	210 Hz	210 Hz	ON 2
37	218 Hz	210 Hz	ON 2
38	232 Hz	210 Hz	ON 2
39	248 Hz	210 Hz	ON 2
40	266 Hz	210 Hz	ON 2

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	104 Hz	104 Hz	ON 2
39	124 Hz	124 Hz	ON 2
40	144 Hz	144 Hz	ON 2
41	158 Hz	158 Hz	ON 2
42	166 Hz	166 Hz	ON 2
43	176 Hz	176 Hz	ON 2
44	188 Hz	188 Hz	ON 2
45	202 Hz	202 Hz	ON 2
46	210 Hz	210 Hz	ON 2
47	218 Hz	210 Hz	ON 2
48	232 Hz	210 Hz	ON 2
49	248 Hz	210 Hz	ON 2
50	266 Hz	210 Hz	ON 2

RX YQ26PAY1 (8 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	158 Hz	158 Hz	ON 2
32	166 Hz	166 Hz	ON 2
33	176 Hz	176 Hz	ON 2
34	188 Hz	188 Hz	ON 2
35	202 Hz	202 Hz	ON 2
36	210 Hz	210 Hz	ON 2
37	218 Hz	218 Hz	ON 2
38	232 Hz	232 Hz	ON 2
39	248 Hz	248 Hz	ON 2
40	266 Hz	266 Hz	ON 2

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	104 Hz	104 Hz	ON 2
39	124 Hz	124 Hz	ON 2
40	144 Hz	144 Hz	ON 2
41	158 Hz	158 Hz	ON 2
42	166 Hz	166 Hz	ON 2
43	176 Hz	176 Hz	ON 2
44	188 Hz	188 Hz	ON 2
45	202 Hz	202 Hz	ON 2
46	210 Hz	210 Hz	ON 2
47	218 Hz	218 Hz	ON 2
48	232 Hz	232 Hz	ON 2
49	248 Hz	248 Hz	ON 2
50	266 Hz	266 Hz	ON 2

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RX YQ28PAY1, 30PAY1 (10/12 + 18 CV)

RX YQ32PAY1 (16 + 16 CV)

(N.º de pasos de incremento)

(N.º de pasos de reducción)

(N.º de pasos de incremento)

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	92 Hz	92 Hz	ON 3
32	104 Hz	104 Hz	ON 3
33	116 Hz	116 Hz	ON 3
34	124 Hz	124 Hz	ON 3
35	144 Hz	144 Hz	ON 3
36	158 Hz	158 Hz	ON 3
37	166 Hz	166 Hz	ON 3
38	176 Hz	176 Hz	ON 3
39	188 Hz	188 Hz	ON 3
40	202 Hz	202 Hz	ON 3
41	210 Hz	210 Hz	ON 3
42	210 Hz	218 Hz	ON 3
43	210 Hz	232 Hz	ON 3
44	210 Hz	248 Hz	ON 3
45	210 Hz	266 Hz	ON 3

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	68 Hz	68 Hz	OFF
5	74 Hz	74 Hz	OFF
6	80 Hz	80 Hz	OFF
7	88 Hz	88 Hz	OFF
8	96 Hz	96 Hz	OFF
9	104 Hz	104 Hz	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	52 Hz	52 Hz	ON 3
39	62 Hz	62 Hz	ON 3
40	74 Hz	74 Hz	ON 3
41	92 Hz	92 Hz	ON 3
42	104 Hz	104 Hz	ON 3
43	116 Hz	116 Hz	ON 3
44	124 Hz	124 Hz	ON 3
45	144 Hz	144 Hz	ON 3
46	158 Hz	158 Hz	ON 3
47	166 Hz	166 Hz	ON 3
48	176 Hz	176 Hz	ON 3
49	188 Hz	188 Hz	ON 3
50	202 Hz	202 Hz	ON 3
51	210 Hz	210 Hz	ON 3
52	210 Hz	218 Hz	ON 3
53	210 Hz	232 Hz	ON 3
54	210 Hz	248 Hz	ON 3
55	210 Hz	266 Hz	ON 3

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	92 Hz	96 Hz	ON 3
32	104 Hz	104 Hz	ON 3
33	116 Hz	116 Hz	ON 3
34	124 Hz	124 Hz	ON 3
35	144 Hz	144 Hz	ON 3
36	96 Hz	96 Hz	ON 4
37	104 Hz	104 Hz	ON 4
38	116 Hz	116 Hz	ON 4
39	124 Hz	124 Hz	ON 4
40	144 Hz	144 Hz	ON 4
41	158 Hz	158 Hz	ON 4
42	166 Hz	166 Hz	ON 4
43	176 Hz	176 Hz	ON 4
44	188 Hz	188 Hz	ON 4
45	202 Hz	202 Hz	ON 4
46	210 Hz	210 Hz	ON 4

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	68 Hz	68 Hz	OFF
5	74 Hz	74 Hz	OFF
6	80 Hz	80 Hz	OFF
7	88 Hz	88 Hz	OFF
8	96 Hz	96 Hz	OFF
9	104 Hz	104 Hz	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	52 Hz	52 Hz	ON 3
39	62 Hz	62 Hz	ON 3
40	74 Hz	74 Hz	ON 3
41	92 Hz	92 Hz	ON 3
42	104 Hz	104 Hz	ON 3
43	52 Hz	52 Hz	ON 4
44	62 Hz	62 Hz	ON 4
45	74 Hz	74 Hz	ON 4
46	96 Hz	96 Hz	ON 4
47	104 Hz	104 Hz	ON 4
48	116 Hz	116 Hz	ON 4
49	124 Hz	124 Hz	ON 4
50	144 Hz	144 Hz	ON 4
51	158 Hz	158 Hz	ON 4
52	166 Hz	166 Hz	ON 4
53	176 Hz	176 Hz	ON 4
54	188 Hz	188 Hz	ON 4
55	202 Hz	202 Hz	ON 4
56	210 Hz	210 Hz	ON 4

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RXYQ34PAY1 (16 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	92 Hz	96 Hz	ON 3
32	104 Hz	104 Hz	ON 3
33	116 Hz	116 Hz	ON 3
34	124 Hz	124 Hz	ON 3
35	144 Hz	144 Hz	ON 3
36	96 Hz	96 Hz	ON 4
37	104 Hz	104 Hz	ON 4
38	116 Hz	116 Hz	ON 4
39	124 Hz	124 Hz	ON 4
40	144 Hz	144 Hz	ON 4
41	158 Hz	158 Hz	ON 4
42	166 Hz	166 Hz	ON 4
43	176 Hz	176 Hz	ON 4
44	188 Hz	188 Hz	ON 4
45	202 Hz	202 Hz	ON 4
46	210 Hz	210 Hz	ON 4
47	210 Hz	218 Hz	ON 4
48	210 Hz	232 Hz	ON 4
49	210 Hz	248 Hz	ON 4
50	210 Hz	266 Hz	ON 4

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	52 Hz	52 Hz	ON 3
39	62 Hz	62 Hz	ON 3
40	74 Hz	74 Hz	ON 3
41	92 Hz	92 Hz	ON 3
42	104 Hz	104 Hz	ON 3
43	52 Hz	52 Hz	ON 4
44	62 Hz	62 Hz	ON 4
45	74 Hz	74 Hz	ON 4
46	96 Hz	96 Hz	ON 4
47	104 Hz	104 Hz	ON 4
48	116 Hz	116 Hz	ON 4
49	124 Hz	124 Hz	ON 4
50	144 Hz	144 Hz	ON 4
51	158 Hz	158 Hz	ON 4
52	166 Hz	166 Hz	ON 4
53	176 Hz	176 Hz	ON 4
54	188 Hz	188 Hz	ON 4
55	202 Hz	202 Hz	ON 4
56	210 Hz	210 Hz	ON 4
57	210 Hz	218 Hz	ON 4
58	210 Hz	232 Hz	ON 4
59	210 Hz	248 Hz	ON 4
60	210 Hz	266 Hz	ON 4

RXYQ36PAY1 (18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	92 Hz	96 Hz	ON 3
32	104 Hz	104 Hz	ON 3
33	116 Hz	116 Hz	ON 3
34	124 Hz	124 Hz	ON 3
35	144 Hz	144 Hz	ON 3
36	96 Hz	96 Hz	ON 4
37	104 Hz	104 Hz	ON 4
38	116 Hz	116 Hz	ON 4
39	124 Hz	124 Hz	ON 4
40	144 Hz	144 Hz	ON 4
41	158 Hz	158 Hz	ON 4
42	166 Hz	166 Hz	ON 4
43	176 Hz	176 Hz	ON 4
44	188 Hz	188 Hz	ON 4
45	202 Hz	202 Hz	ON 4
46	210 Hz	210 Hz	ON 4
47	218 Hz	218 Hz	ON 4
48	232 Hz	232 Hz	ON 4
49	248 Hz	248 Hz	ON 4
50	266 Hz	266 Hz	ON 4

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	52 Hz	52 Hz	ON 3
39	62 Hz	62 Hz	ON 3
40	74 Hz	74 Hz	ON 3
41	92 Hz	92 Hz	ON 3
42	104 Hz	104 Hz	ON 3
43	52 Hz	52 Hz	ON 4
44	62 Hz	62 Hz	ON 4
45	74 Hz	74 Hz	ON 4
46	96 Hz	96 Hz	ON 4
47	104 Hz	104 Hz	ON 4
48	116 Hz	116 Hz	ON 4
49	124 Hz	124 Hz	ON 4
50	144 Hz	144 Hz	ON 4
51	158 Hz	158 Hz	ON 4
52	166 Hz	166 Hz	ON 4
53	176 Hz	176 Hz	ON 4
54	188 Hz	188 Hz	ON 4
55	202 Hz	202 Hz	ON 4
56	210 Hz	210 Hz	ON 4
57	218 Hz	218 Hz	ON 4
58	232 Hz	232 Hz	ON 4
59	248 Hz	248 Hz	ON 4
60	266 Hz	266 Hz	ON 4

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

Sistema múltiple de tres unidades

RXYQ38PAY1 (8 + 12 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 3
33	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 3
34	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 3
35	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 3
36	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 3
37	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 3
38	218 Hz	210 Hz	218 Hz	ON 3
39	232 Hz	210 Hz	232 Hz	ON 3
40	248 Hz	210 Hz	248 Hz	ON 3
41	266 Hz	210 Hz	266 Hz	ON 3

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
45	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
46	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
47	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 3
48	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 3
49	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 3
50	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 3
51	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 3
52	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 3
53	218 Hz	210 Hz	218 Hz	ON 3
54	232 Hz	210 Hz	232 Hz	ON 3
55	248 Hz	210 Hz	248 Hz	ON 3
56	266 Hz	210 Hz	266 Hz	ON 3

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RXYQ40PAY1 (8 + 16 + 16 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4
38	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4
39	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4
40	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4
41	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
42	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 4
43	218 Hz	210 Hz	218 Hz	ON 4
44	232 Hz	210 Hz	232 Hz	ON 4
45	248 Hz	210 Hz	248 Hz	ON 4
46	266 Hz	210 Hz	266 Hz	ON 4

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
50	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
51	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
52	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4
53	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4
54	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4
55	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4
56	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
57	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 4
58	218 Hz	210 Hz	218 Hz	ON 4
59	232 Hz	210 Hz	232 Hz	ON 4
60	248 Hz	210 Hz	248 Hz	ON 4
61	266 Hz	210 Hz	266 Hz	ON 4

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RXYQ42PAY1 (8 + 16 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4
38	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4
39	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4
40	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4
41	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
42	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 4
43	218 Hz	210 Hz	218 Hz	ON 4
44	232 Hz	210 Hz	232 Hz	ON 4
45	248 Hz	210 Hz	248 Hz	ON 4
46	266 Hz	210 Hz	266 Hz	ON 4

RXYQ44PAY1 (8 + 18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4
38	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4
39	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4
40	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4
41	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
42	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 4
43	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 4
44	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 4
45	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 4
46	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 4

Notas:

1. INV: compresor Inverter
STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.
3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RXYQ46PAY1, 48PAY1 (10/12 + 18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
42	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 5
43	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 5
44	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 5
45	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 5
46	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 5
47	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
48	210 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 5
49	210 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 5
50	210 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 5
51	210 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 5

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
54	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
55	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
56	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
57	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 5
58	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 5
59	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 5
60	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 5
61	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 5
62	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
63	210 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 5
64	210 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 5
65	210 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 5
66	210 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 5

RXYQ50PAY1, 52PAY1 (14/16 + 18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
42	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
44	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
45	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
46	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
47	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 6
48	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
49	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
50	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
51	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6
52	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
53	210 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 6
54	210 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 6
55	210 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 6
56	210 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 6

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
54	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 6
55	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 6
56	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 6
57	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
58	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
59	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
60	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
61	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
62	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 6
63	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
64	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
65	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
66	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6
67	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
68	210 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 6
69	210 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 6
70	210 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 6
71	210 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 6

Notas:

1. INV: compresor Inverter
STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.
3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

RXYQ54PAY1 (18 + 18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD	PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF	1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF	2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF	3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF	4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF	5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF	6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF	7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF	8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF	9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF	10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF	11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF	12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF	13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF	14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1	15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1	16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1	17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1	18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1	19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1	20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1	21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2	22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2	23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2	24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2	25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2	26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3	27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3	28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3	29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3	30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3	31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4	32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4	33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4	34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4	35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4	36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5	37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5	38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5	39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5	40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5	41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6	42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6	43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6	44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6	45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6	46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 6	47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6	48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6	49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6	50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6	51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
52	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6	52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
53	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 6	53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
54	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 6	54	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 6
55	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 6	55	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 6
56	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 6	56	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 6
					57	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
					58	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
					59	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
					60	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
					61	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
					62	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 6
					63	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
					64	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
					65	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
					66	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6
					67	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
					68	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 6
					69	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 6
					70	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 6
					71	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 6

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

60 Hz

Instalación autónoma

RXYQ5PAYL, PTL

PASO N.º	INV
1	52 Hz
2	56 Hz
3	62 Hz
4	68 Hz
5	74 Hz
6	80 Hz
7	88 Hz
8	96 Hz
9	104 Hz
10	110 Hz
11	116 Hz
12	124 Hz
13	132 Hz
14	144 Hz
15	158 Hz
16	166 Hz
17	176 Hz
18	188 Hz

RXYQ8PAYL, PTL

PASO N.º	INV
1	52 Hz
2	56 Hz
3	62 Hz
4	68 Hz
5	74 Hz
6	80 Hz
7	88 Hz
8	96 Hz
9	104 Hz
10	110 Hz
11	116 Hz
12	124 Hz
13	132 Hz
14	144 Hz
15	158 Hz
16	166 Hz
17	176 Hz
18	188 Hz
19	202 Hz
20	210 Hz
21	218 Hz
22	232 Hz
23	248 Hz
24	266 Hz

RXYQ10/12PAYL, PTL

PASO N.º	INV	STD1
1	52 Hz	OFF
2	56 Hz	OFF
3	62 Hz	OFF
4	68 Hz	OFF
5	74 Hz	OFF
6	80 Hz	OFF
7	88 Hz	OFF
8	96 Hz	OFF
9	104 Hz	OFF
10	110 Hz	OFF
11	116 Hz	OFF
12	124 Hz	OFF
13	132 Hz	OFF
14	144 Hz	OFF
15	158 Hz	OFF
16	166 Hz	OFF
17	176 Hz	OFF
18	188 Hz	OFF
19	202 Hz	OFF
20	210 Hz	OFF
21	52 Hz	ON
22	62 Hz	ON
23	68 Hz	ON
24	74 Hz	ON
25	80 Hz	ON
26	88 Hz	ON
27	96 Hz	ON
28	104 Hz	ON
29	116 Hz	ON
30	124 Hz	ON
31	132 Hz	ON
32	144 Hz	ON
33	158 Hz	ON
34	176 Hz	ON
35	188 Hz	ON
36	202 Hz	ON
37	210 Hz	ON

RXYQ14/16PAYL, PTL

PASO N.º	INV	STD1	STD2
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	110 Hz	OFF	OFF
11	116 Hz	OFF	OFF
12	124 Hz	OFF	OFF
13	132 Hz	OFF	OFF
14	144 Hz	OFF	OFF
15	158 Hz	OFF	OFF
16	166 Hz	OFF	OFF
17	176 Hz	OFF	OFF
18	188 Hz	OFF	OFF
19	202 Hz	OFF	OFF
20	210 Hz	OFF	OFF
21	52 Hz	ON	OFF
22	62 Hz	ON	OFF
23	68 Hz	ON	OFF
24	74 Hz	ON	OFF
25	80 Hz	ON	OFF
26	88 Hz	ON	OFF
27	96 Hz	ON	OFF
28	104 Hz	ON	OFF
29	116 Hz	ON	OFF
30	124 Hz	ON	OFF
31	132 Hz	ON	OFF
32	144 Hz	ON	OFF
33	158 Hz	ON	OFF
34	176 Hz	ON	OFF
35	188 Hz	ON	OFF
36	202 Hz	ON	OFF
37	210 Hz	ON	OFF
38	52 Hz	ON	ON
39	62 Hz	ON	ON
40	74 Hz	ON	ON
41	88 Hz	ON	ON
42	96 Hz	ON	ON
43	104 Hz	ON	ON
44	124 Hz	ON	ON
45	144 Hz	ON	ON
46	158 Hz	ON	ON
47	166 Hz	ON	ON
48	176 Hz	ON	ON
49	188 Hz	ON	ON
50	202 Hz	ON	ON

RXYQ18PAYL, PTL

PASO N.º	INV	STD1	STD2
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	110 Hz	OFF	OFF
11	116 Hz	OFF	OFF
12	124 Hz	OFF	OFF
13	132 Hz	OFF	OFF
14	144 Hz	OFF	OFF
15	158 Hz	OFF	OFF
16	166 Hz	OFF	OFF
17	176 Hz	OFF	OFF
18	188 Hz	OFF	OFF
19	202 Hz	OFF	OFF
20	210 Hz	OFF	OFF
21	52 Hz	ON	OFF
22	62 Hz	ON	OFF
23	68 Hz	ON	OFF
24	74 Hz	ON	OFF
25	80 Hz	ON	OFF
26	88 Hz	ON	OFF
27	96 Hz	ON	OFF
28	104 Hz	ON	OFF
29	116 Hz	ON	OFF
30	124 Hz	ON	OFF
31	132 Hz	ON	OFF
32	144 Hz	ON	OFF
33	158 Hz	ON	OFF
34	176 Hz	ON	OFF
35	188 Hz	ON	OFF
36	202 Hz	ON	OFF
37	210 Hz	ON	OFF
38	52 Hz	ON	ON
39	62 Hz	ON	ON
40	74 Hz	ON	ON
41	88 Hz	ON	ON
42	96 Hz	ON	ON
43	104 Hz	ON	ON
44	124 Hz	ON	ON
45	144 Hz	ON	ON
46	158 Hz	ON	ON
47	166 Hz	ON	ON
48	176 Hz	ON	ON
49	188 Hz	ON	ON
50	202 Hz	ON	ON

Notas:

1. INV: compresor Inverter
STD1: compresor estándar 1
STD2: compresor estándar 2
2. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

Sistema múltiple de dos unidades

RX YQ20PAYL, PTL (8 + 12 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	74 Hz	74 Hz	OFF
6	80 Hz	80 Hz	OFF
7	88 Hz	88 Hz	OFF
8	96 Hz	96 Hz	OFF
9	104 Hz	104 Hz	OFF
10	110 Hz	110 Hz	OFF
11	116 Hz	116 Hz	OFF
12	124 Hz	124 Hz	OFF
13	132 Hz	132 Hz	OFF
14	144 Hz	144 Hz	OFF
15	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON
20	88 Hz	88 Hz	ON
21	96 Hz	96 Hz	ON
22	104 Hz	104 Hz	ON
23	116 Hz	116 Hz	ON
24	124 Hz	124 Hz	ON
25	132 Hz	132 Hz	ON
26	144 Hz	144 Hz	ON
27	158 Hz	158 Hz	ON
28	176 Hz	176 Hz	ON
29	188 Hz	188 Hz	ON
30	202 Hz	202 Hz	ON
31	210 Hz	210 Hz	ON
32	218 Hz	210 Hz	ON
33	232 Hz	210 Hz	ON
34	248 Hz	210 Hz	ON
35	266 Hz	210 Hz	ON

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	96 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON
26	62 Hz	62 Hz	ON
27	68 Hz	68 Hz	ON
28	74 Hz	74 Hz	ON
29	80 Hz	80 Hz	ON
30	88 Hz	88 Hz	ON
31	96 Hz	96 Hz	ON
32	104 Hz	104 Hz	ON
33	116 Hz	116 Hz	ON
34	124 Hz	124 Hz	ON
35	132 Hz	132 Hz	ON
36	144 Hz	144 Hz	ON
37	158 Hz	158 Hz	ON
38	176 Hz	176 Hz	ON
39	188 Hz	188 Hz	ON
40	202 Hz	202 Hz	ON
41	210 Hz	210 Hz	ON
42	218 Hz	210 Hz	ON
43	232 Hz	210 Hz	ON
44	248 Hz	210 Hz	ON
45	266 Hz	210 Hz	ON

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RX YQ22PAYL, PTL (10 + 12 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	158 Hz	158 Hz	ON 2
32	166 Hz	166 Hz	ON 2
33	176 Hz	176 Hz	ON 2
34	188 Hz	188 Hz	ON 2
35	202 Hz	202 Hz	ON 2
36	210 Hz	210 Hz	ON 2

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	104 Hz	104 Hz	ON 2
39	124 Hz	124 Hz	ON 2
40	144 Hz	144 Hz	ON 2
41	158 Hz	158 Hz	ON 2
42	166 Hz	166 Hz	ON 2
43	176 Hz	176 Hz	ON 2
44	188 Hz	188 Hz	ON 2
45	202 Hz	202 Hz	ON 2
46	210 Hz	210 Hz	ON 2

Notas:

1. INV: compresor Inverter
STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.
3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RXYQ24PAYL, PTL (8 + 16 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	158 Hz	158 Hz	ON 2
32	166 Hz	166 Hz	ON 2
33	176 Hz	176 Hz	ON 2
34	188 Hz	188 Hz	ON 2
35	202 Hz	202 Hz	ON 2
36	210 Hz	202 Hz	ON 2
37	218 Hz	202 Hz	ON 2
38	232 Hz	202 Hz	ON 2
39	248 Hz	202 Hz	ON 2
40	266 Hz	202 Hz	ON 2

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	104 Hz	104 Hz	ON 2
39	124 Hz	124 Hz	ON 2
40	144 Hz	144 Hz	ON 2
41	158 Hz	158 Hz	ON 2
42	166 Hz	166 Hz	ON 2
43	176 Hz	176 Hz	ON 2
44	188 Hz	188 Hz	ON 2
45	202 Hz	202 Hz	ON 2
46	210 Hz	202 Hz	ON 2
47	218 Hz	202 Hz	ON 2
48	232 Hz	202 Hz	ON 2
49	248 Hz	202 Hz	ON 2
50	266 Hz	202 Hz	ON 2

RXYQ26PAYL, PTL (8 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	158 Hz	158 Hz	ON 2
32	166 Hz	166 Hz	ON 2
33	176 Hz	176 Hz	ON 2
34	188 Hz	188 Hz	ON 2
35	202 Hz	202 Hz	ON 2
36	210 Hz	202 Hz	ON 2
37	218 Hz	202 Hz	ON 2
38	232 Hz	202 Hz	ON 2
39	248 Hz	202 Hz	ON 2
40	266 Hz	202 Hz	ON 2

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	104 Hz	104 Hz	ON 2
39	124 Hz	124 Hz	ON 2
40	144 Hz	144 Hz	ON 2
41	158 Hz	158 Hz	ON 2
42	166 Hz	166 Hz	ON 2
43	176 Hz	176 Hz	ON 2
44	188 Hz	188 Hz	ON 2
45	202 Hz	202 Hz	ON 2
46	210 Hz	202 Hz	ON 2
47	218 Hz	202 Hz	ON 2
48	232 Hz	202 Hz	ON 2
49	248 Hz	202 Hz	ON 2
50	266 Hz	202 Hz	ON 2

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RXYQ28/30PAYL, PTL (10/12 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	92 Hz	92 Hz	ON 3
32	104 Hz	104 Hz	ON 3
33	116 Hz	116 Hz	ON 3
34	124 Hz	124 Hz	ON 3
35	144 Hz	144 Hz	ON 3
36	158 Hz	158 Hz	ON 3
37	166 Hz	166 Hz	ON 3
38	176 Hz	176 Hz	ON 3
39	188 Hz	188 Hz	ON 3
40	202 Hz	202 Hz	ON 3
41	210 Hz	202 Hz	ON 3

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	68 Hz	68 Hz	OFF
5	74 Hz	74 Hz	OFF
6	80 Hz	80 Hz	OFF
7	88 Hz	88 Hz	OFF
8	96 Hz	96 Hz	OFF
9	104 Hz	104 Hz	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	52 Hz	52 Hz	ON 3
39	62 Hz	62 Hz	ON 3
40	74 Hz	74 Hz	ON 3
41	92 Hz	92 Hz	ON 3
42	104 Hz	104 Hz	ON 3
43	116 Hz	116 Hz	ON 3
44	124 Hz	124 Hz	ON 3
45	144 Hz	144 Hz	ON 3
46	158 Hz	158 Hz	ON 3
47	166 Hz	166 Hz	ON 3
48	176 Hz	176 Hz	ON 3
49	188 Hz	188 Hz	ON 3
50	202 Hz	202 Hz	ON 3
51	210 Hz	202 Hz	ON 3

RXYQ32PAYL, PTL (16 + 16 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	92 Hz	96 Hz	ON 3
32	104 Hz	104 Hz	ON 3
33	116 Hz	116 Hz	ON 3
34	124 Hz	124 Hz	ON 3
35	144 Hz	144 Hz	ON 3
36	96 Hz	96 Hz	ON 4
37	104 Hz	104 Hz	ON 4
38	116 Hz	116 Hz	ON 4
39	124 Hz	124 Hz	ON 4
40	144 Hz	144 Hz	ON 4
41	158 Hz	158 Hz	ON 4
42	166 Hz	166 Hz	ON 4
43	176 Hz	176 Hz	ON 4
44	188 Hz	188 Hz	ON 4
45	202 Hz	202 Hz	ON 4

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	68 Hz	68 Hz	OFF
5	74 Hz	74 Hz	OFF
6	80 Hz	80 Hz	OFF
7	88 Hz	88 Hz	OFF
8	96 Hz	96 Hz	OFF
9	104 Hz	104 Hz	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	52 Hz	52 Hz	ON 3
39	62 Hz	62 Hz	ON 3
40	74 Hz	74 Hz	ON 3
41	92 Hz	92 Hz	ON 3
42	104 Hz	104 Hz	ON 3
43	52 Hz	52 Hz	ON 4
44	62 Hz	62 Hz	ON 4
45	74 Hz	74 Hz	ON 4
46	96 Hz	96 Hz	ON 4
47	104 Hz	104 Hz	ON 4
48	116 Hz	116 Hz	ON 4
49	124 Hz	124 Hz	ON 4
50	144 Hz	144 Hz	ON 4
51	158 Hz	158 Hz	ON 4
52	166 Hz	166 Hz	ON 4
53	176 Hz	176 Hz	ON 4
54	188 Hz	188 Hz	ON 4
55	202 Hz	202 Hz	ON 4

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RXYQ34PAYL, PTL (16 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	92 Hz	96 Hz	ON 3
32	104 Hz	104 Hz	ON 3
33	116 Hz	116 Hz	ON 3
34	124 Hz	124 Hz	ON 3
35	144 Hz	144 Hz	ON 3
36	96 Hz	96 Hz	ON 4
37	104 Hz	104 Hz	ON 4
38	116 Hz	116 Hz	ON 4
39	124 Hz	124 Hz	ON 4
40	144 Hz	144 Hz	ON 4
41	158 Hz	158 Hz	ON 4
42	166 Hz	166 Hz	ON 4
43	176 Hz	176 Hz	ON 4
44	188 Hz	188 Hz	ON 4
45	202 Hz	202 Hz	ON 4

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	52 Hz	52 Hz	ON 3
39	62 Hz	62 Hz	ON 3
40	74 Hz	74 Hz	ON 3
41	92 Hz	92 Hz	ON 3
42	104 Hz	104 Hz	ON 3
43	52 Hz	52 Hz	ON 4
44	62 Hz	62 Hz	ON 4
45	74 Hz	74 Hz	ON 4
46	96 Hz	96 Hz	ON 4
47	104 Hz	104 Hz	ON 4
48	116 Hz	116 Hz	ON 4
49	124 Hz	124 Hz	ON 4
50	144 Hz	144 Hz	ON 4
51	158 Hz	158 Hz	ON 4
52	166 Hz	166 Hz	ON 4
53	176 Hz	176 Hz	ON 4
54	188 Hz	188 Hz	ON 4
55	202 Hz	202 Hz	ON 4

RXYQ36PAYL, PTL (18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	70 Hz	70 Hz	OFF
6	74 Hz	74 Hz	OFF
7	80 Hz	80 Hz	OFF
8	88 Hz	88 Hz	OFF
9	96 Hz	96 Hz	OFF
10	104 Hz	104 Hz	OFF
11	110 Hz	110 Hz	OFF
12	116 Hz	116 Hz	OFF
13	124 Hz	124 Hz	OFF
14	132 Hz	132 Hz	OFF
15	144 Hz	144 Hz	OFF
16	158 Hz	158 Hz	OFF
17	166 Hz	166 Hz	OFF
18	176 Hz	176 Hz	OFF
19	80 Hz	80 Hz	ON 1
20	88 Hz	88 Hz	ON 1
21	96 Hz	96 Hz	ON 1
22	104 Hz	104 Hz	ON 1
23	116 Hz	116 Hz	ON 1
24	124 Hz	124 Hz	ON 1
25	132 Hz	132 Hz	ON 1
26	88 Hz	88 Hz	ON 2
27	96 Hz	96 Hz	ON 2
28	104 Hz	104 Hz	ON 2
29	124 Hz	124 Hz	ON 2
30	144 Hz	144 Hz	ON 2
31	92 Hz	96 Hz	ON 3
32	104 Hz	104 Hz	ON 3
33	116 Hz	116 Hz	ON 3
34	124 Hz	124 Hz	ON 3
35	144 Hz	144 Hz	ON 3
36	96 Hz	96 Hz	ON 4
37	104 Hz	104 Hz	ON 4
38	116 Hz	116 Hz	ON 4
39	124 Hz	124 Hz	ON 4
40	144 Hz	144 Hz	ON 4
41	158 Hz	158 Hz	ON 4
42	166 Hz	166 Hz	ON 4
43	176 Hz	176 Hz	ON 4
44	188 Hz	188 Hz	ON 4
45	202 Hz	202 Hz	ON 4

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	92 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON 1
26	62 Hz	62 Hz	ON 1
27	68 Hz	68 Hz	ON 1
28	74 Hz	74 Hz	ON 1
29	80 Hz	80 Hz	ON 1
30	88 Hz	88 Hz	ON 1
31	96 Hz	96 Hz	ON 1
32	104 Hz	104 Hz	ON 1
33	52 Hz	52 Hz	ON 2
34	62 Hz	62 Hz	ON 2
35	74 Hz	74 Hz	ON 2
36	88 Hz	88 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	ON 2
38	52 Hz	52 Hz	ON 3
39	62 Hz	62 Hz	ON 3
40	74 Hz	74 Hz	ON 3
41	92 Hz	92 Hz	ON 3
42	104 Hz	104 Hz	ON 3
43	52 Hz	52 Hz	ON 4
44	62 Hz	62 Hz	ON 4
45	74 Hz	74 Hz	ON 4
46	96 Hz	96 Hz	ON 4
47	104 Hz	104 Hz	ON 4
48	116 Hz	116 Hz	ON 4
49	124 Hz	124 Hz	ON 4
50	144 Hz	144 Hz	ON 4
51	158 Hz	158 Hz	ON 4
52	166 Hz	166 Hz	ON 4
53	176 Hz	176 Hz	ON 4
54	188 Hz	188 Hz	ON 4
55	202 Hz	202 Hz	ON 4

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RXYQ38PAYL, PTL (8 + 12 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 3
33	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 3
34	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 3
35	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 3
36	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 3
37	210 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3
38	218 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3
39	232 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3
40	248 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3
41	266 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
45	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
46	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
47	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 3
48	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 3
49	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 3
50	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 3
51	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 3
52	210 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3
53	218 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3
54	232 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3
55	248 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3
56	266 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 3

RXYQ40PAYL, PTL (8 + 16 + 16 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4
38	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4
39	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4
40	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4
41	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
42	210 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 4
43	218 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
44	232 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
45	248 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
46	266 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
50	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
51	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
52	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4
53	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4
54	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4
55	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4
56	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
57	210 Hz	210 Hz	202 Hz	ON 4
58	218 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
59	232 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
60	248 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
61	266 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RX YQ42PAYL, PTL (8 + 16 + 18 CV)

RX YQ44PAYL, PTL (8 + 18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)					(N.º de pasos de reducción)					(N.º de pasos de incremento)					(N.º de pasos de reducción)				
PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD	PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD	PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD	PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF	1	52 Hz	OFF	OFF	OFF	1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF	1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF	2	56 Hz	OFF	OFF	OFF	2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF	2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF	3	62 Hz	OFF	OFF	OFF	3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF	3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF	4	68 Hz	OFF	OFF	OFF	4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF	4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF	5	74 Hz	OFF	OFF	OFF	5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF	5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF	6	80 Hz	OFF	OFF	OFF	6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF	6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF	7	88 Hz	OFF	OFF	OFF	7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF	7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF	8	96 Hz	OFF	OFF	OFF	8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF	8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF	9	104 Hz	OFF	OFF	OFF	9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF	9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF	10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF	10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF	10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF	11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF	11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF	11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF	12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF	12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF	12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF	13	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF	13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF	13	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF	14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF	14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF	14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1	15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF	15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1	15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1	16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF	16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1	16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1	17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF	17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1	17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1	18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF	18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1	18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1	19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF	19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1	19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1	20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF	20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1	20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1	21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF	21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1	21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2	22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF	22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2	22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2	23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF	23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2	23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2	24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF	24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2	24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2	25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF	25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2	25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2	26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1	26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2	26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3	27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1	27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3	27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3	28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1	28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3	28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3	29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1	29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3	29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3	30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1	30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3	30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3	31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1	31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3	31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4	32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1	32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4	32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4	33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1	33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4	33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4	34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2	34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4	34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4	35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2	35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4	35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4	36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2	36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4	36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4	37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2	37	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4	37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4	38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2	38	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4	38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4	39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3	39	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4	39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4	40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3	40	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4	40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3	41	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	210 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3	42	210 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	218 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3	43	218 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	232 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4	44	232 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	248 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4	45	248 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	266 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4	46	266 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4	46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
					47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4						47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
					48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4						48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
					49	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4						49	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
					50	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4						50	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
					51	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4						51	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
					52	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4						52	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 4
					53	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4						53	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4
					54	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4						54	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4
					55	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4						55	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4
					56	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4						56	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
					57	210 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4						57	210 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
					58	218 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4						58	218 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
					59	232 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4						59	232 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
					60	248 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4						60	248 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
					61	266 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4						61	266 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4

Notas:

1. INV: compresor Inverter
STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.
3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

RX YQ46/48PAYL, PTL (10/12 + 18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
42	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 5
43	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 5
44	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 5
45	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 5
46	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 5
47	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
54	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
55	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
56	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
57	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 5
58	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 5
59	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 5
60	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 5
61	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 5
62	210 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 5

representa el intervalo en el que "Hz" no aumenta.

RX YQ50/52PAYL, PTL (14/16 + 18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
42	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
44	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
45	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
46	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
47	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 6
48	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
49	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
50	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
51	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
54	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 6
55	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 6
56	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 6
57	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
58	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
59	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
60	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
61	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
62	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 6
63	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
64	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
65	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
66	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6

Notas:

1. INV: compresor Inverter
STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.
3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

RXVQ54PAYL, PTL (18 + 18 + 18 CV)

(N.º de pasos de incremento)

(N.º de pasos de reducción)

PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD	PASO N.º	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF	1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF	2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF	3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF	4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF	5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF	6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF	7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF	8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF	9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF	10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF	11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF	12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF	13	66 Hz	66 Hz	OFF	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF	14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1	15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1	16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1	17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1	18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1	19	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1	20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1	21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2	22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2	23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2	24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2	25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2	26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3	27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3	28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3	29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3	30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3	31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4	32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4	33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4	34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4	35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4	36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5	37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5	38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5	39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5	40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5	41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6	42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6	43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6	44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6	45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6	46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 6	47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6	48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6	49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6	50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6	51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
					52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
					53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
					54	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 6
					55	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 6
					56	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 6
					57	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
					58	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
					59	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
					60	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
					61	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
					62	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 6
					63	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
					64	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
					65	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
					66	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6

Notas:

1. INV: compresor Inverter

STD: compresor estándar

Las cifras que figuran después de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. "Unidad maestra" y "unidad esclava" son, en este apartado, los nombres del control y se asignarán según la prioridad del sistema de rotación.

3. Según las condiciones de funcionamiento de los compresores, estos pueden funcionar en patrones diferentes de los que se indican anteriormente.

Tipo con alto coeficiente de rendimiento de 50 Hz, 60 Hz

Sistema múltiple de dos unidades

RXYQ16PAHY1 (8+8CV)

RXYQ16PAHYL

RXYQ16PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV
1	52 Hz	52 Hz
2	56 Hz	56 Hz
3	62 Hz	62 Hz
4	66 Hz	66 Hz
5	74 Hz	74 Hz
6	80 Hz	80 Hz
7	88 Hz	88 Hz
8	96 Hz	96 Hz
9	104 Hz	104 Hz
10	110 Hz	110 Hz
11	116 Hz	116 Hz
12	124 Hz	124 Hz
13	132 Hz	132 Hz
14	144 Hz	144 Hz
15	156 Hz	156 Hz
16	168 Hz	168 Hz
17	176 Hz	176 Hz
18	188 Hz	188 Hz
19	196 Hz	196 Hz
20	202 Hz	202 Hz
21	210 Hz	210 Hz
22	218 Hz	218 Hz
23	226 Hz	226 Hz
24	248 Hz	248 Hz
25	266 Hz	266 Hz

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV
1	52 Hz	OFF
2	56 Hz	OFF
3	62 Hz	OFF
4	66 Hz	OFF
5	74 Hz	OFF
6	80 Hz	OFF
7	88 Hz	OFF
8	96 Hz	OFF
9	104 Hz	OFF
10	52 Hz	52 Hz
11	56 Hz	56 Hz
12	62 Hz	62 Hz
13	66 Hz	66 Hz
14	70 Hz	70 Hz
15	74 Hz	74 Hz
16	80 Hz	80 Hz
17	88 Hz	88 Hz
18	92 Hz	96 Hz
19	96 Hz	96 Hz
20	104 Hz	104 Hz
21	110 Hz	110 Hz
22	116 Hz	116 Hz
23	124 Hz	124 Hz
24	132 Hz	132 Hz
25	144 Hz	144 Hz
26	156 Hz	156 Hz
27	176 Hz	176 Hz
28	188 Hz	188 Hz
29	202 Hz	202 Hz
30	210 Hz	210 Hz
31	218 Hz	218 Hz
32	226 Hz	226 Hz
33	248 Hz	248 Hz
34	266 Hz	266 Hz

representa el intervalo en que no se aumentan los "Hz".

RXYQ18PAHY1 (8+10CV)

RXYQ18PAHYL

RXYQ18PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	OFF
5	74 Hz	74 Hz	OFF
6	80 Hz	80 Hz	OFF
7	88 Hz	88 Hz	OFF
8	96 Hz	96 Hz	OFF
9	104 Hz	104 Hz	OFF
10	110 Hz	110 Hz	OFF
11	116 Hz	116 Hz	OFF
12	124 Hz	124 Hz	OFF
13	132 Hz	132 Hz	OFF
14	144 Hz	144 Hz	OFF
15	156 Hz	156 Hz	OFF
16	168 Hz	168 Hz	OFF
17	176 Hz	176 Hz	OFF
18	80 Hz	80 Hz	ON
19	88 Hz	88 Hz	ON
20	96 Hz	96 Hz	ON
21	104 Hz	104 Hz	ON
22	116 Hz	116 Hz	ON
23	124 Hz	124 Hz	ON
24	132 Hz	132 Hz	ON
25	144 Hz	144 Hz	ON
26	156 Hz	156 Hz	ON
27	176 Hz	176 Hz	ON
28	188 Hz	188 Hz	ON
29	202 Hz	202 Hz	ON
30	210 Hz	210 Hz	ON
31	218 Hz	218 Hz	ON
32	226 Hz	210 Hz	ON
33	248 Hz	210 Hz	ON
34	266 Hz	210 Hz	ON

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	66 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	66 Hz	66 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	OFF
18	92 Hz	96 Hz	OFF
19	96 Hz	96 Hz	OFF
20	104 Hz	104 Hz	OFF
21	110 Hz	110 Hz	OFF
22	116 Hz	116 Hz	OFF
23	124 Hz	124 Hz	OFF
24	132 Hz	132 Hz	OFF
25	52 Hz	52 Hz	ON
26	62 Hz	62 Hz	ON
27	68 Hz	68 Hz	ON
28	74 Hz	74 Hz	ON
29	80 Hz	80 Hz	ON
30	88 Hz	88 Hz	ON
31	96 Hz	96 Hz	ON
32	104 Hz	104 Hz	ON
33	116 Hz	116 Hz	ON
34	124 Hz	124 Hz	ON
35	132 Hz	132 Hz	ON
36	144 Hz	144 Hz	ON
37	156 Hz	156 Hz	ON
38	176 Hz	176 Hz	ON
39	188 Hz	188 Hz	ON
40	202 Hz	202 Hz	ON
41	210 Hz	210 Hz	ON
42	218 Hz	210 Hz	ON
43	226 Hz	210 Hz	ON
44	248 Hz	210 Hz	ON
45	266 Hz	210 Hz	ON

Notas:

1. INV: Compresor inverter

STD: Compresor estándar

Las cifras detrás de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. La "unidad maestra" y la "unidad esclava" de este apartado son los nombres de control y se transferirán en función de la prioridad del sistema de rotación.

3. Dependiendo de las condiciones operativas de los compresores, es posible que éstos funcionen con patrones distintos a los mencionados anteriormente.

Sistema múltiple de tres unidades

RXYQ24PAHY1 (8+8+8CV)

RXYQ24PAHYL

RXYQ24PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz
15	132 Hz	132 Hz	132 Hz
16	138 Hz	138 Hz	138 Hz
17	144 Hz	144 Hz	144 Hz
18	158 Hz	158 Hz	158 Hz
19	166 Hz	166 Hz	166 Hz
20	176 Hz	176 Hz	176 Hz
21	188 Hz	188 Hz	188 Hz
22	202 Hz	202 Hz	202 Hz
23	210 Hz	210 Hz	210 Hz
24	218 Hz	218 Hz	218 Hz
25	222 Hz	222 Hz	222 Hz
26	248 Hz	248 Hz	248 Hz
27	266 Hz	266 Hz	266 Hz

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV
1	52 Hz	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF
13	68 Hz	68 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz
19	68 Hz	68 Hz	68 Hz
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz
26	104 Hz	104 Hz	104 Hz
27	116 Hz	116 Hz	116 Hz
28	124 Hz	124 Hz	124 Hz
29	132 Hz	132 Hz	132 Hz
30	138 Hz	138 Hz	138 Hz
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz
32	158 Hz	158 Hz	158 Hz
33	166 Hz	166 Hz	166 Hz
34	176 Hz	176 Hz	176 Hz
35	188 Hz	188 Hz	188 Hz
36	202 Hz	202 Hz	202 Hz
37	210 Hz	210 Hz	210 Hz
38	218 Hz	218 Hz	218 Hz
39	222 Hz	222 Hz	222 Hz
40	248 Hz	248 Hz	248 Hz
41	266 Hz	266 Hz	266 Hz

representa el intervalo en que no se aumentan los "Hz".

RXYQ26PAHY1 (8+8+10CV)

RXYQ26PAHYL

RXYQ26PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 1
23	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 1
24	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 1
25	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 1
26	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 1
27	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 1
28	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 1
29	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 1
30	222 Hz	222 Hz	222 Hz	ON 1
31	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 1
32	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 1

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	OFF	OFF
11	56 Hz	56 Hz	OFF	OFF
12	62 Hz	62 Hz	OFF	OFF
13	68 Hz	68 Hz	OFF	OFF
14	70 Hz	70 Hz	OFF	OFF
15	74 Hz	74 Hz	OFF	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
27	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
28	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
29	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
30	138 Hz	138 Hz	138 Hz	ON 1
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 1
32	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 1
33	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 1
34	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 1
35	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 1
36	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 1
37	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 1
38	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 1
39	222 Hz	222 Hz	222 Hz	ON 1
40	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 1
41	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 1

Notas:

1. INV: Compresor inverter

STD: Compresor estándar

Las cifras detrás de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. La "unidad maestra" y la "unidad esclava" de este apartado son los nombres de control y se transferirán en función de la prioridad del sistema de rotación.

3. Dependiendo de las condiciones operativas de los compresores, es posible que éstos funcionen con patrones distintos a los mencionados anteriormente.

representa el intervalo en que no se aumentan los "Hz".

RXYQ28PAHY1 (8+8+12CV)

RXYQ28PAHYL

RXYQ28PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 1
23	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 1
24	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 1
25	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 1
26	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 1
27	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 1
28	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 1
29	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 1
30	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 1
31	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 1
32	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 1

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
13	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
18	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
19	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
20	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
21	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
27	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
28	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
29	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
30	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 1
31	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 1
32	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 1
33	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 1
34	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 1
35	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 1
36	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 1
37	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 1
38	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 1
39	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 1
40	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 1

RXYQ30PAHY1 (8+10+12CV)

RXYQ30PAHYL

RXYQ30PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 2
28	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 2
29	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 2
30	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 2
31	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 2
32	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 2
33	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 2
34	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 2
35	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 2
36	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 2

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
13	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
18	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
19	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
20	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
21	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
27	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
28	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
29	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
30	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 1
31	158 Hz	158 Hz	158 Hz	ON 1
32	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 1
33	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 1
34	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 1
35	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 1
36	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 1
37	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 1
38	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 1
39	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 1
40	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 1

Notas:

1. INV: Compresor inverter

STD: Compresor estándar

Las cifras detrás de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. La "unidad maestra" y la "unidad esclava" de este apartado son los nombres de control y se transferirán en función de la prioridad del sistema de rotación.

3. Dependiendo de las condiciones operativas de los compresores, es posible que éstos funcionen con patrones distintos a los mencionados anteriormente.

representa el intervalo en que no se aumentan los "Hz".

RXYQ32PAHY1 (8+12+12CV)

RXYQ32PAHYL

RXYQ32PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 2
28	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 2
29	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 2
30	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 2
31	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 2
32	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 2
33	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 2
34	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 2
35	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 2
36	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 2

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
13	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
19	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
40	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 2
41	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
42	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
43	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 2
44	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 2
45	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 2
46	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 2
47	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 2
48	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 2
49	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 2
50	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 2
51	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 2
52	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 2

RXYQ34PAHY1, 36PAHY1 (10/12+12+12CV)

RXYQ34PAHYL, 36PAHYL

RXYQ34PHTL, 36PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 2
28	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 2
29	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 2
30	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 2
31	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 2
32	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 2
33	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 2
34	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 2
35	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 2
36	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 2

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
13	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
16	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
17	56 Hz	56 Hz	56 Hz	ON 1
18	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
19	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	ON 1
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 2
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 2
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 3
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 3
39	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
40	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
41	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
42	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
43	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 3
44	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 3
45	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 3
46	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 3
47	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 3
48	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 3
49	218 Hz	218 Hz	218 Hz	ON 3
50	232 Hz	232 Hz	232 Hz	ON 3
51	248 Hz	248 Hz	248 Hz	ON 3
52	266 Hz	266 Hz	266 Hz	ON 3

Notas:

1. INV: Compresor inverter

STD: Compresor estándar

Las cifras detrás de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. La "unidad maestra" y la "unidad esclava" de este apartado son los nombres de control y se transferirán en función de la prioridad del sistema de rotación.

3. Dependiendo de las condiciones operativas de los compresores, es posible que éstos funcionen con patrones distintos a los mencionados anteriormente.

representa el intervalo en que no se aumentan los "Hz".

RXYQ38PAHY1, 40PAHY1 (12+12+14/16CV)
RXYQ38PAHYL, 40PAHYL
RXYQ38PHTL, 40PHTL

(Para aumentar N° etapa)

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	ON 1
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 4
38	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4
39	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4
40	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4
41	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
42	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 4

RXYQ42PAHY1 (12+12+18CV)
RXYQ42PAHYL
RXYQ42PHTL

(Para aumentar N° etapa)

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	ON 1
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 4
38	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 4
39	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 4
40	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 4
41	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 4
42	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 4
43	220 Hz	220 Hz	220 Hz	ON 4
44	230 Hz	230 Hz	230 Hz	ON 4
45	240 Hz	240 Hz	240 Hz	ON 4
46	250 Hz	250 Hz	250 Hz	ON 4

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	ON 1
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
16	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
17	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
18	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
19	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
20	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
21	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 2
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
26	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
27	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 2
28	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 3
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 3
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
37	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 4
38	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 4
39	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
40	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
41	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
42	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
45	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
46	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 3
47	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
48	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 3
49	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 3
50	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 3
51	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 3
52	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 3
53	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 3
54	220 Hz	220 Hz	220 Hz	ON 3
55	230 Hz	230 Hz	230 Hz	ON 3
56	240 Hz	240 Hz	240 Hz	ON 3
57	250 Hz	250 Hz	250 Hz	ON 3

Notas:

1. INV: Compresor inverter

STD: Compresor estándar

Las cifras detrás de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. La "unidad maestra" y la "unidad esclava" de este apartado son los nombres de control y se transferirán en función de la prioridad del sistema de rotación.

3. Dependiendo de las condiciones operativas de los compresores, es posible que éstos funcionen con patrones distintos a los mencionados anteriormente.

representa el intervalo en que no se aumentan los "Hz".

RXYQ44PAHY1 (12+16+16CV)

RXYQ44PAHYL

RXYQ44PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
42	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 5
43	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 5
44	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 5
45	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 5
46	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 5
47	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
13	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
18	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
19	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
54	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
55	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
56	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
57	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 5
58	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 5
59	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 5
60	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 5
61	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 5
62	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5

RXYQ46PAHY1 (12+16+18CV)

RXYQ46PAHYL

RXYQ46PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
42	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 5
43	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 5
44	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 5
45	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 5
46	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 5
47	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
48	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
49	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
50	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
51	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
52	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
13	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
16	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
17	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
18	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
19	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
20	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
21	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
54	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
55	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
56	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
57	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 5
58	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 5
59	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 5
60	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 5
61	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 5
62	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
63	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
64	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
65	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5
66	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 5

Notas:

1. INV: Compresor inverter

STD: Compresor estándar

Las cifras detrás de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. La "unidad maestra" y la "unidad esclava" de este apartado son los nombres de control y se transferirán en función de la prioridad del sistema de rotación.

3. Dependiendo de las condiciones operativas de los compresores, es posible que éstos funcionen con patrones distintos a los mencionados anteriormente.

representa el intervalo en que no se aumentan los "Hz".

RXYQ48PAHY1 (16+16+16CV)
RXYQ48PAHYL
RXYQ48PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	110 Hz	110 Hz	110 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
42	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
44	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
45	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
46	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
47	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 6
48	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
49	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
50	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
51	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6
52	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
13	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
16	82 Hz	82 Hz	82 Hz	OFF
17	86 Hz	86 Hz	86 Hz	OFF
18	82 Hz	82 Hz	82 Hz	OFF
19	86 Hz	86 Hz	86 Hz	OFF
20	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
21	92 Hz	92 Hz	92 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	56 Hz	56 Hz	56 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
54	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 6
55	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 6
56	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 6
57	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
58	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
59	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
60	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
61	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
62	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 6
63	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
64	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
65	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
66	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6
67	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6

RXYQ50PAHY1 (16+16+18CV)
RXYQ50PAHYL
RXYQ50PHTL

(Para aumentar N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
2	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
3	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
4	66 Hz	66 Hz	66 Hz	OFF
5	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
6	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
7	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
8	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
9	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
10	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
11	104 Hz	104 Hz	104 Hz	OFF
12	110 Hz	110 Hz	110 Hz	OFF
13	116 Hz	116 Hz	116 Hz	OFF
14	124 Hz	124 Hz	124 Hz	OFF
15	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
16	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
17	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
18	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
19	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 1
20	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 1
21	132 Hz	132 Hz	132 Hz	ON 1
22	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
23	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
24	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 2
25	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 2
26	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 2
27	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
28	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
29	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 3
30	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 3
31	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 3
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
34	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 4
35	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 4
36	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 4
37	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
38	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
39	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 5
40	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 5
41	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 5
42	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
44	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
45	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
46	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
47	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 6
48	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
49	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
50	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
51	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6
52	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
53	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
54	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
55	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
56	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6

(Para disminuir N° etapa)

ETAPA N°	Unidad maestra INV	Unidad esclava 1 INV	Unidad esclava 2 INV	STD
1	52 Hz	OFF	OFF	OFF
2	56 Hz	OFF	OFF	OFF
3	62 Hz	OFF	OFF	OFF
4	68 Hz	OFF	OFF	OFF
5	74 Hz	OFF	OFF	OFF
6	80 Hz	OFF	OFF	OFF
7	88 Hz	OFF	OFF	OFF
8	96 Hz	OFF	OFF	OFF
9	104 Hz	OFF	OFF	OFF
10	52 Hz	52 Hz	52 Hz	OFF
11	56 Hz	56 Hz	56 Hz	OFF
12	62 Hz	62 Hz	62 Hz	OFF
13	68 Hz	68 Hz	68 Hz	OFF
14	70 Hz	70 Hz	70 Hz	OFF
15	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
16	82 Hz	82 Hz	82 Hz	OFF
17	86 Hz	86 Hz	86 Hz	OFF
18	82 Hz	82 Hz	82 Hz	OFF
19	86 Hz	86 Hz	86 Hz	OFF
20	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
21	92 Hz	92 Hz	92 Hz	OFF
22	74 Hz	74 Hz	74 Hz	OFF
23	80 Hz	80 Hz	80 Hz	OFF
24	88 Hz	88 Hz	88 Hz	OFF
25	96 Hz	96 Hz	96 Hz	OFF
26	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 1
27	56 Hz	56 Hz	56 Hz	ON 1
28	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 1
29	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 1
30	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 1
31	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 1
32	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 1
33	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 1
34	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 2
35	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 2
36	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 2
37	88 Hz	88 Hz	88 Hz	ON 2
38	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 2
39	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 3
40	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 3
41	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 3
42	92 Hz	92 Hz	92 Hz	ON 3
43	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 3
44	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 4
45	62 Hz	62 Hz	62 Hz	ON 4
46	74 Hz	74 Hz	74 Hz	ON 4
47	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 4
48	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 4
49	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 5
50	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 5
51	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 5
52	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 5
53	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 5
54	52 Hz	52 Hz	52 Hz	ON 6
55	68 Hz	68 Hz	68 Hz	ON 6
56	80 Hz	80 Hz	80 Hz	ON 6
57	96 Hz	96 Hz	96 Hz	ON 6
58	104 Hz	104 Hz	104 Hz	ON 6
59	116 Hz	116 Hz	116 Hz	ON 6
60	124 Hz	124 Hz	124 Hz	ON 6
61	144 Hz	144 Hz	144 Hz	ON 6
62	156 Hz	156 Hz	156 Hz	ON 6
63	166 Hz	166 Hz	166 Hz	ON 6
64	176 Hz	176 Hz	176 Hz	ON 6
65	188 Hz	188 Hz	188 Hz	ON 6
66	202 Hz	202 Hz	202 Hz	ON 6
67	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
68	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
69	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
70	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6
71	210 Hz	210 Hz	210 Hz	ON 6

Notas:

1. INV: Compresor Inverter

STD: Compresor estándar

Las cifras detrás de ON representan el número de compresores STD en funcionamiento.

2. La "unidad maestra" y la "unidad esclava" de este apartado son los nombres de control y se transferirán en función de la prioridad del sistema de rotación.

3. Dependiendo de las condiciones operativas de los compresores, es posible que éstos funcionen con patrones distintos a los mencionados anteriormente.

2.3 PI de la válvula de expansión electrónica

Control de la electroválvula principal EV1

Realiza el control PI de la electroválvula (Y1E) para mantener el grado de recalentamiento de salida del evaporador (SH) en un valor constante durante la calefacción para maximizar el uso del intercambiador de calor de la unidad exterior (evaporador).

$$SH = Ts1 - Te$$

SH: Grado de recalentamiento de la salida del evaporador (°C)

Ts1: Temperatura del tubo de aspiración detectada por el termistor R6T (R7T) (°C)

Te: Temperatura de saturación equivalente a presión baja (°C)

El valor inicial óptimo del grado de recalentamiento de salida del evaporador es 5 °C, pero varía según el grado de recalentamiento del tubo de descarga del compresor inverter.

Control de la electroválvula de subrefrigeración EV2

Realiza el control PI de la electroválvula (Y2E) para mantener el grado de recalentamiento del tubo de gas de salida en el lado del evaporador para utilizar plenamente el intercambiador de calor de subrefrigeración.

$$SH = Tsh - Te$$

SH: Grado de recalentamiento de salida del evaporador (°C)

Tsh: temperatura del tubo de aspiración detectada con el termistor R5T (°C)

Te: temperatura de saturación equivalente a presión baja (°C)

2.4 Control gradual de los ventiladores de la unidad exterior

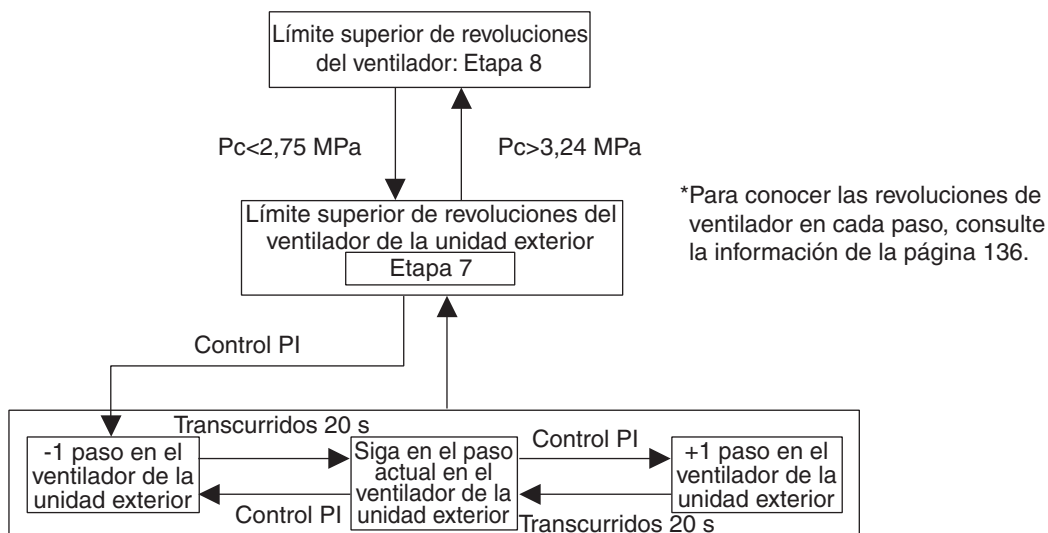
Se usa para controlar las revoluciones de los ventiladores de la unidad exterior, en los pasos que se enumeran en la siguiente tabla, de acuerdo con los cambios en las condiciones.

PASO N.º	Revoluciones del ventilador (rpm)							
	RXYQ5P(A)	RXYQ8P(A)	RXYQ10P(A)	RXYQ12P(A) RXYQ14P(A)	RXYQ16P(A)	RXYQ18P(A)		
				VENT1 VENT2	VENT1 VENT2	VENT1 VENT2		
0	0	0	0	0 0	0 0	0 0	0	0
1	285	350	350	230 0	230 0	395 0		
2	315	370	370	380 0	380 0	460 0		
3	360	400	400	290 260	290 260	570 0		
4	450	450	460	375 345	375 345	385 355		
5	570	540	560	570 540	570 540	550 520		
6	710	670	680	720 690	720 690	800 770		
7	Refrigeración: 951 Calefacción: 941	760	Refrigeración: 821 Calefacción: 800	1091 1061	1091 1061	1136 1106		
8	Refrigeración: 951 Calefacción: 941	Refrigeración: 796 Calefacción: 780	Refrigeración: 821 Calefacción: 800	1136 1106	1136 1106	1166 1136		

* Las cifras que se indican son las que se controlan en modo estándar y que varían cuando se configura el sistema en una presión estática alta o el modo de prioridad de capacidad.

2.5 Control del ventilador de la unidad exterior en refrigeración

Durante la refrigeración, si la temperatura exterior es baja, este modo proporciona un control de presión alta, usando el ventilador de la unidad exterior para contener la presión de líquido apropiada y asegurar la tasa de circulación del refrigerante que se entregará a las unidades interiores.



3. Control especial

3.1 Control de puesta en marcha

Este control se utiliza para compensar la presión de la parte delantera y posterior del compresor antes de que éste arranque para reducir las cargas de la puesta en marcha. Además, el inverter se pone en ON para cargar el condensador. Además, para evitar la tensión del compresor por el retorno de aceite u otro motivo después de la puesta en marcha, se realiza el siguiente control y se determina la posición de la válvula de cuatro vías. Para colocar la válvula de cuatro vías, las unidades principal y esclava arrancan al mismo tiempo.

3.1.1 Control de puesta en marcha en la refrigeración

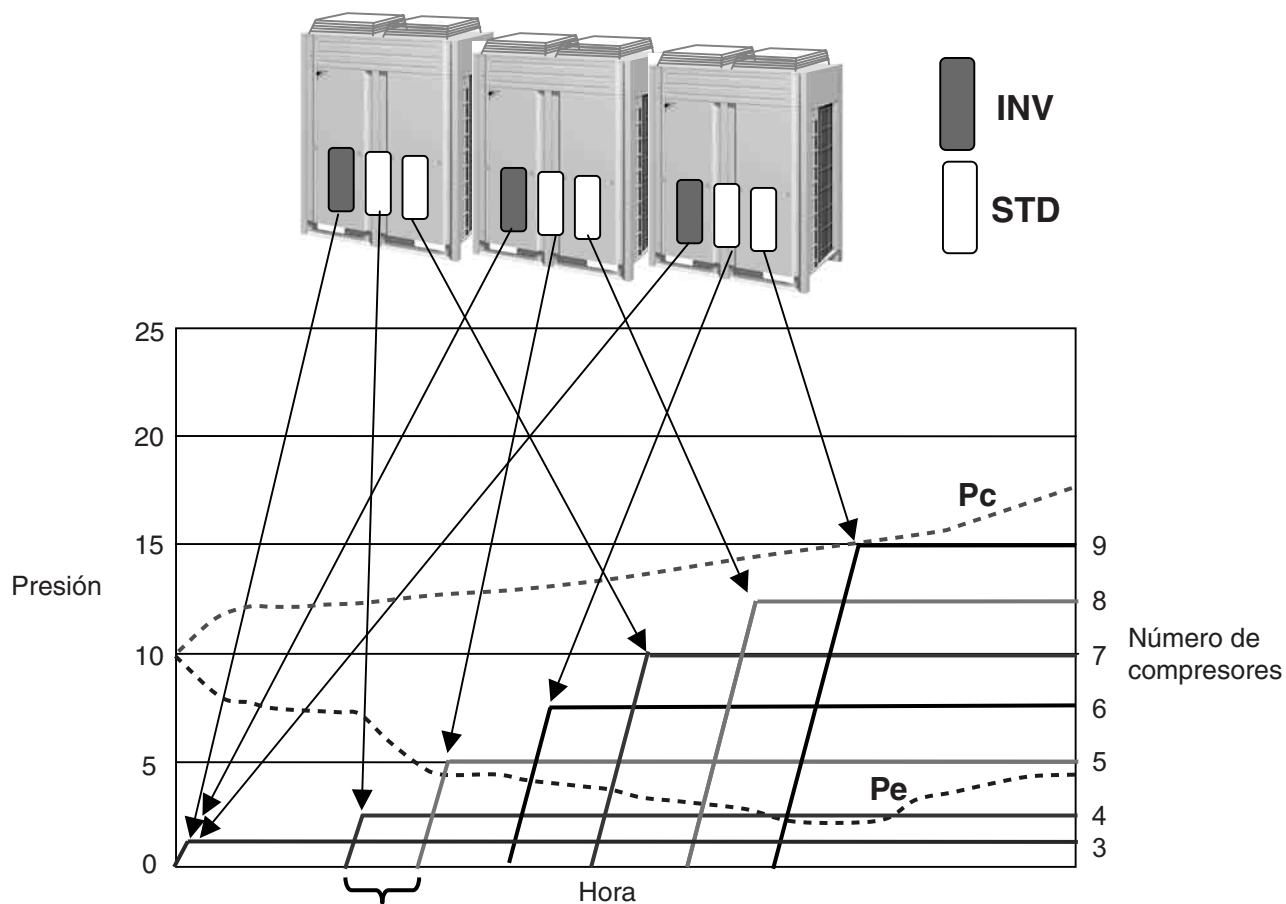
	Control de compensación de la presión antes de la puesta en marcha	Control de puesta en marcha	
		PASO1	PASO2
Compresor	0 Hz	52 Hz + OFF + OFF	124 Hz + OFF + OFF +2 pasos/20 seg. (hasta que se alcance $P_c - P_e > 0,39$ MPa)
Ventilador de unidad exterior	PASO4	$T_a < 20\text{ }^{\circ}\text{C}$: OFF $T_a \geq 20\text{ }^{\circ}\text{C}$: PASO4	+1 paso/15 seg. (cuando $P_c > 2,16$ MPa) -1 paso/15 seg. (cuando $P_c < 1,77$ MPa)
Válvula de cuatro vías (20S1)	Se mantiene	OFF	OFF
Electroválvula principal (EV1)	0 imp.	480 imp.	480 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2) (RXYQ8~)	0 imp.	0 imp.	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF	OFF	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	OFF	OFF	OFF
Inyección (SVT) (modelo RXYQ5P(A))	OFF	OFF	OFF
Condiciones de finalización	Un lapso de un minuto	Un lapso de 10 seg.	O • Un lapso de 130 seg. • $P_c - P_e > 0,39$ MPa

3.1.2 Control de puesta en marcha en la calefacción

	Control de compensación de la presión antes de la puesta en marcha	Control de puesta en marcha	
		PASO1	PASO2
Compresor	0 Hz	52 Hz + OFF + OFF	124 Hz + OFF + OFF +2 pasos/20 seg. (hasta que se alcance $P_c - P_e > 0,39$ MPa)
Ventilador de unidad exterior	PASO4	PASO8	PASO8
Válvula de cuatro vías	Se mantiene	ON	ON
Electroválvula principal (EV1)	0 imp.	0 imp.	0 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2) (RXYQ8~)	0 imp.	0 imp.	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF	OFF	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	OFF	OFF	OFF
Inyección (SVT) (modelo RXYQ5P(A))	OFF	OFF	OFF
Condiciones de finalización	Un lapso de un minuto	Un lapso de 10 seg.	O • Un lapso de 130 seg. • $P_c > 2,70$ MPa • $P_c - P_e > 0,39$ MPa

3.2 Control de puesta en marcha de gran capacidad (calefacción)

Para la puesta en marcha, retorno de aceite o puesta en marcha después de la descongelación, se ponen en marcha varios compresores a gran velocidad en función de las condiciones de las unidades interiores con el termostato ON, para maximizar la capacidad del equipo.



Puesta en marcha de compresores STD a intervalos de 15 segundos.

3.3 Funcionamiento del retorno de aceite

Para evitar que el compresor se quede sin aceite, el retorno de aceite recupera el aceite que sale del compresor hacia el lado del sistema.

3.3.1 Funcionamiento del retorno de aceite en la refrigeración

[Condiciones de puesta en marcha]

Consulte las condiciones fijadas para los siguientes componentes e inicie el funcionamiento del retorno de aceite durante la refrigeración.

- Tasa acumulativa de suministro de aceite
- Ajuste del temporizador (realice este ajuste de modo que el retorno de aceite comience cuando el tiempo de funcionamiento inicial acumulativo sea de dos horas después de haber puesto la alimentación eléctrica en ON y cada ocho horas a partir de entonces).

La tasa acumulativa de suministro de aceite se calcula a partir de los valores de Tc, Te y las cargas del compresor.

Actuador de la unidad exterior	Preparación del retorno de aceite	Funcionamiento del retorno de aceite	Funcionamiento posterior al retorno de aceite
Compresor	Tome el paso actual como el límite superior.	5 CV: 52 Hz (→ control constante de presión baja) Otro modelo: 52 Hz + ON + ON (→ control constante de presión baja) ↓ Mantiene un número de compresores de la preparación del retorno de aceite en ON	Igual que el modo "funcionamiento del retorno de aceite".
Ventilador de unidad exterior	Control de ventilador (refrigeración normal)	Control de ventilador (refrigeración normal)	Control de ventilador (refrigeración normal)
Válvula de cuatro vías	OFF	OFF	OFF
Electroválvula principal (EV1)	480 imp.	480 imp.	480 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2)	Control SH	0 imp.	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF	OFF	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	ON	ON	ON
Condiciones de finalización	20 seg.	o $\left[\begin{array}{l} \bullet 3 \text{ min.} \\ \bullet Ts - Te < 5 \text{ }^{\circ}\text{C} \end{array} \right.$	o $\left[\begin{array}{l} \bullet 3 \text{ min.} \\ \bullet Pe < 0,6 \text{ MPa} \\ \bullet HTdi > 110 \text{ }^{\circ}\text{C} \end{array} \right.$

* En el caso del sistema de múltiples unidades exteriores,

Unidad maestra: realiza las operaciones que se indican en la tabla anterior.

Unidades esclavas: las unidades operativas realizan las operaciones que se indican en la tabla anterior.

Las unidades no operativas realizan las operaciones que se enumeran en la tabla anterior desde el funcionamiento del retorno de aceite.

(Las unidades no operativas se detienen en "la preparación del retorno de aceite".)

* Los actuadores se basan en RXYQ14~18P(A).

Actuador de la unidad interior		Retorno de aceite de refrigeración
Ventilador	Termostato ON de la unidad	Ajuste del mando a distancia
	Unidad de parada	OFF
	Termostato OFF de la unidad	Ajuste del mando a distancia
Válvula de expansión electrónica	Termostato ON de la unidad	Apertura normal
	Unidad de parada	224 imp.
	Termostato OFF de la unidad	Apertura normal con termostato forzado en ON

3.3.2 Funcionamiento del retorno de aceite en la calefacción

Actuador de la unidad exterior	Preparación del retorno de aceite	Funcionamiento del retorno de aceite	Funcionamiento posterior al retorno de aceite
Compresor	Control de límite superior	176 Hz + ON + ON	124 Hz + OFF + OFF Incremento de 2 pasos/20 seg. hasta que $P_c - P_e > 0,4 \text{ MPa}$
Ventilador de unidad exterior	PASO7 o PASO8	OFF	PASO8
Válvula de cuatro vías	ON	OFF	ON
Electroválvula principal (EV1)	Control SH → 480 imp.	480 imp.	55 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2)	Control SH	0 imp.	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF	OFF	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	ON	ON	ON
Inyección (SVT) (sólo modelo RXYQ5P(A))	OFF	OFF	OFF
Condiciones de finalización	170 seg.	o $\left[\begin{array}{l} \bullet 4 \text{ min.} \\ \bullet T_s - T_e < 5 \text{ °C} \end{array} \right.$	o $\left[\begin{array}{l} \bullet 10 \text{ seg.} \\ \bullet P_c - P_e > 0,4 \text{ MPa} \end{array} \right.$

* En el caso del sistema de múltiples unidades exteriores,

Unidad maestra: realiza las operaciones que se indican en la tabla anterior.

Unidades esclavas: las unidades operativas realizan las operaciones que se enumeran en la tabla anterior.

Las unidades no operativas realizan las operaciones que se enumeran en la tabla anterior desde el funcionamiento del retorno de aceite.

(La unidad no operativa se detiene en "la preparación del retorno de aceite".)

* Los actuadores se basan en RXYQ14~18P(A).

Actuador de la unidad interior		Retorno de aceite de calefacción
Ventilador	Termostato ON de la unidad	OFF
	Unidad de parada	OFF
	Termostato OFF de la unidad	OFF
Válvula de expansión electrónica	Termostato ON de la unidad	Grado de apertura de la EV de retorno de aceite
	Unidad de parada	256 imp.
	Termostato OFF de la unidad	Grado de apertura de la EV de retorno de aceite

3.4 Descongelación

Para descongelar el intercambiador de calor de la unidad exterior en el evaporador, se realiza una descongelación que devuelva la capacidad de calefacción.

[Condiciones de puesta en marcha]

Consulte las condiciones fijadas para los siguientes componentes e inicie la descongelación.

- Coeficiente de transferencia de calor del intercambiador de calor de la unidad exterior
- Temperatura de intercambio de calor (T_b)
- Temporizador (configurado a dos horas como mínimo).

Además, el coeficiente de transferencia de calor del evaporador de la unidad exterior se calcula a partir de los valores T_c , T_e y las cargas del compresor.

Actuador de la unidad exterior	Operación de preparación de descongelación	Descongelación	Operación posterior a la descongelación
Compresor	Control de límite superior	176 Hz + ON + ON	124 Hz + OFF + OFF Incremento de 2 pasos/20 seg. hasta que $P_c - P_e > 0,4$ MPa
Ventilador de unidad exterior	PASO7 o PASO8	OFF	PASO8
Válvula de cuatro vías	ON	OFF	ON
Electroválvula principal (EV1)	Control SH → 480 imp.	480 imp.	55 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2)	0 imp.	0 imp.	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF	OFF	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	ON	ON	ON
Inyección (SVT) (sólo modelo RXYQ5P)	OFF	OFF	OFF
Condiciones de finalización	170 seg.	o $\left[\begin{array}{l} \bullet 10 \text{ min.} \\ \bullet T_b > 11 \text{ }^\circ\text{C} \end{array} \right.$	o $\left[\begin{array}{l} \bullet 10 \text{ seg.} \\ \bullet P_c - P_e > 0,4 \text{ MPa} \end{array} \right.$

* En el caso del sistema de múltiples unidades exteriores,

Unidad maestra: realiza las operaciones que se indican en la tabla anterior.

Unidades esclavas: las unidades operativas realizan las operaciones que se enumeran en la tabla anterior.

Las unidades no operativas realizan las operaciones que se enumeran en la tabla anterior desde la descongelación.

(La unidad no operativa se detiene en "la preparación de la descongelación".)

* Los actuadores se basan en RXYQ14~18P(A).

Actuador de la unidad interior		Durante la descongelación
Ventilador	Termostato ON de la unidad	OFF
	Unidad de parada	OFF
	Termostato OFF de la unidad	OFF
Válvula de expansión electrónica	Termostato ON de la unidad	Grado de apertura de la EV de descongelación
	Unidad de parada	256 imp.
	Termostato OFF de la unidad	Grado de apertura de la EV de descongelación

3.5 Operación residual con bombeo de vacío

3.5.1 Operación residual con bombeo de vacío en la refrigeración

Si el refrigerante líquido permanece en el evaporador durante la puesta en marcha del compresor, este refrigerante de líquido entrará en el compresor y dará lugar a un aceite diluido en el compresor y, en consecuencia, a una peor lubricación.

Para recuperar el refrigerante del evaporador mientras se detiene el compresor se realiza la operación residual con bombeo de vacío.

Actuador	Funcionamiento de la unidad maestra	Funcionamiento de la unidad esclava
Compresor	124 Hz + OFF + OFF	OFF
Ventilador de unidad exterior	Control de ventilador	OFF
Válvula de cuatro vías	OFF	OFF
Electroválvula principal (EV1)	480 imp.	0 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2)	0 imp.	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	ON	ON
Condiciones de finalización	o • 5 min. • Pe de unidad maestra < 0,49 MPa • Td de unidad maestra > 110 °C • Pc de unidad maestra > 2,94 MPa	

* Los actuadores se basan en RXYQ14~18P(A).

3.5.2 Operación residual con bombeo de vacío en la calefacción

Actuador	Funcionamiento de la unidad maestra	Funcionamiento de la unidad esclava
Compresor	124 Hz + OFF + OFF	OFF
Ventilador de unidad exterior	PASO7	PASO4
Válvula de cuatro vías	ON	ON
Electroválvula principal (EV1)	0 imp.	0 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2)	0 imp.	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	ON	ON
Condiciones de finalización	o • 3 min. • Pe de unidad maestra < 0,25 MPa • Td de unidad maestra > 110 °C • Pc de unidad maestra > 2,94 MPa	

* Los actuadores se basan en RXYQ14~18P(A).

3.6 Reposo

3.6.1 Reposo en el re arranque

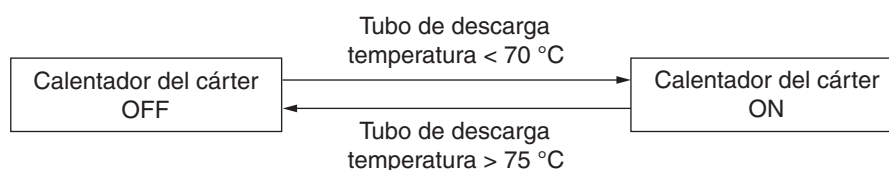
Se usa para forzar la parada del compresor durante 3 minutos para evitar el ON/OFF frecuente del compresor y compensar la presión dentro del sistema refrigerante.

Actuador	Funcionamiento
Compresor	OFF
Ventilador de unidad exterior	Ta > 30 °C: PASO4 Ta ≤ 30 °C: OFF
Válvula de cuatro vías	Se mantiene
Electroválvula principal (EV1)	0 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2)	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	OFF
Inyección (SVT) (modelo RXYQ5P(A))	OFF
Condiciones de finalización	2 min.

* Los actuadores se basan en RXYQ14~18P(A).

3.6.2 Control del calentador del cárter

Para evitar que el refrigerante se funda en el aceite del compresor en modo de parada, este modo permite controlar el calentador del cárter.



3.7 Parada

3.7.1 Cuando el sistema está en modo de parada (una parada de funcionamiento normal)

Este modo se usa para definir las operaciones del actuador cuando el sistema se detiene.

Actuador	Funcionamiento
Compresor	OFF
Ventilador de unidad exterior	OFF
Válvula de cuatro vías	Se mantiene
Electroválvula principal (EV1)	0 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2)	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	OFF
Inyección (SVT) (sólo modelo RXYQ5P(A))	OFF
Condiciones de finalización	El termostato de la unidad interior se pone en ON.

* Los actuadores se basan en RXYQ14~18P(A).

3.7.2 Parada debido a una avería

Para proteger los compresores, si cualquiera de los siguientes componentes presenta un valor anormal, el sistema ejecutará una "parada con termostato en OFF" y se determinará la avería según el número de reintentos.

Componente	Criterios de valoración	Código de avería
1. Nivel de presión baja anómalo	0,07 MPa	E4
2. Nivel de presión alta anómalo	4,0 MPa	E3
3. Nivel de temperatura anormal en la tubería de descarga	135 °C	F3
4. Tensión de alimentación anómala	Alimentación de inversión de fases	U1
5. Nivel de corriente anómalo del inverter	16,1 A: 260 seg.	L8
6. Nivel de temperatura anómalo en la aleta del radiador	93 °C	L4

3.7.3 Parada de las unidades esclavas cuando la unidad maestra funciona con un sistema de múltiples unidades exteriores

Mientras la unidad maestra esté funcionando, este modo se usa para fijar el caudal de refrigerante en el nivel necesario, con una unidad esclava en el modo de parada.

En la refrigeración: igual que una parada de funcionamiento normal.

En la calefacción: el sistema funciona en el modo siguiente.

Actuador	Funcionamiento
Compresor	OFF
Ventilador de unidad exterior	OFF
Válvula de cuatro vías	ON
Electroválvula principal (EV1)	0 imp.
Electroválvula de subrefrigeración (EV2)	0 imp.
Válvula de bypass de gas caliente (SVP)	OFF
Válvula de retorno de aceite del acumulador (SVO)	OFF
Válvula de inyección (solo SVT 5 CV)	OFF
Condiciones de finalización	Se requiere que las unidades esclavas estén en funcionamiento.

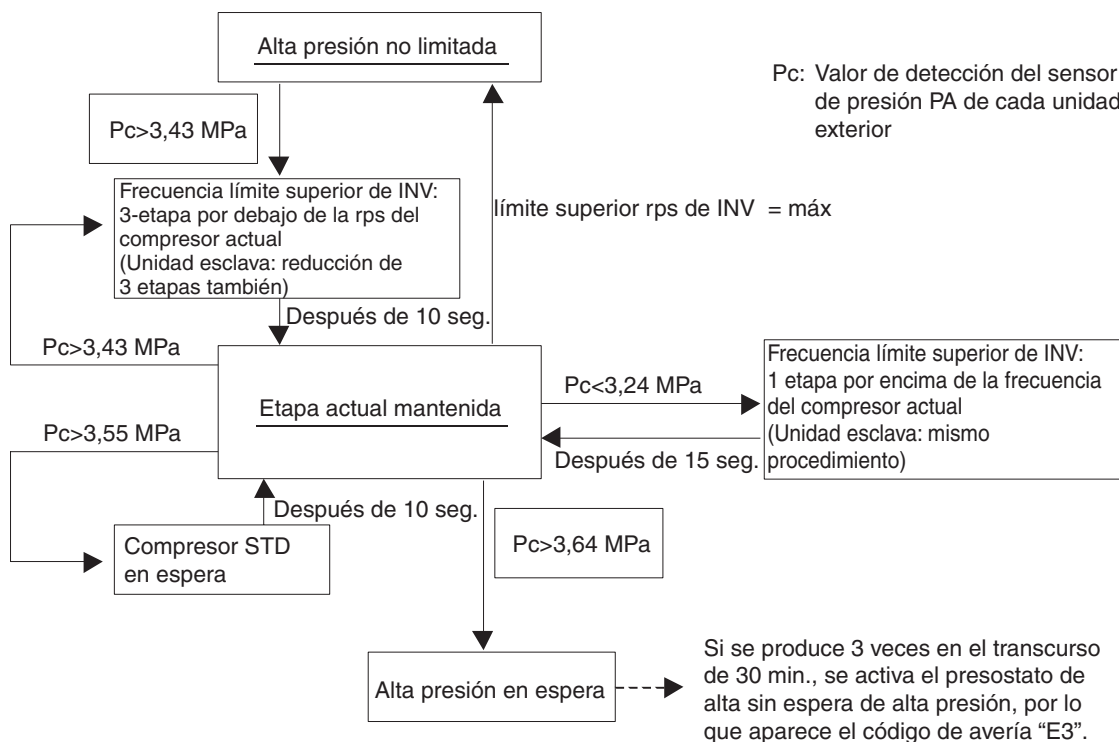
4. Control de protección

4.1 Control de protección de presión alta

Este control de protección de presión alta sirve para impedir que se activen los dispositivos de protección debido a un aumento anómalo de la presión alta y para proteger los compresores de los aumentos temporales de la presión alta.

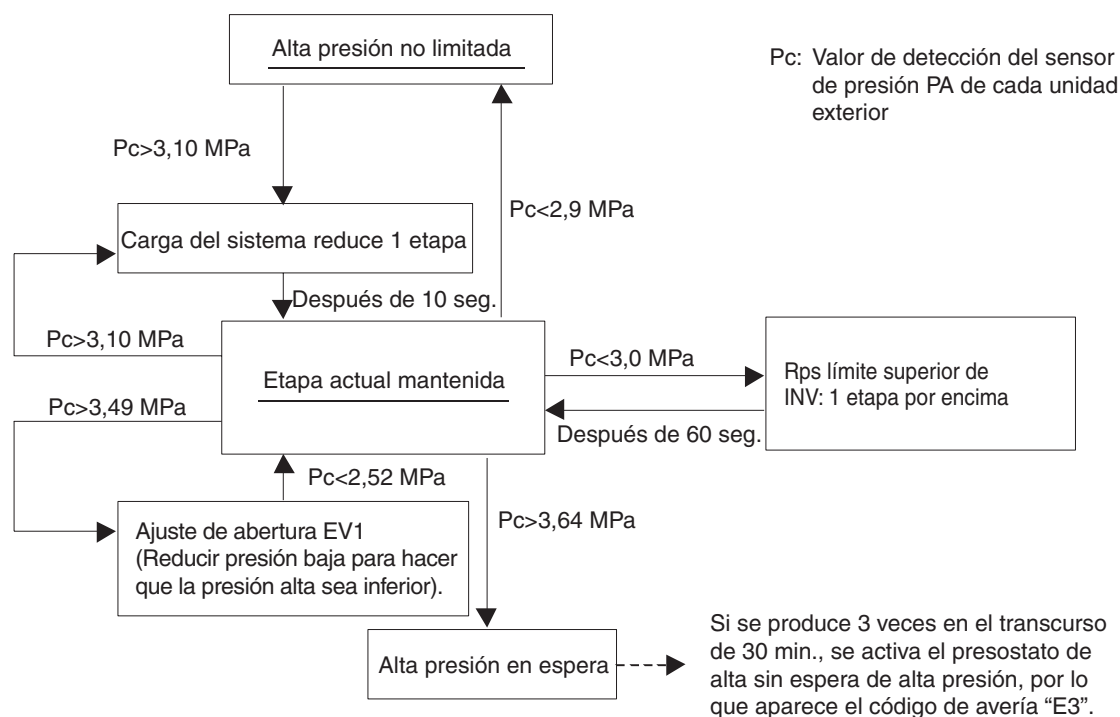
[En la refrigeración]

- ★ En caso de sistemas con múltiples unidades exteriores, cada una de ellas realiza este control individualmente en la siguiente secuencia.



[En la calefacción]

- ★ En caso de sistemas con múltiples unidades exteriores, todo el sistema realiza este control en la siguiente secuencia.

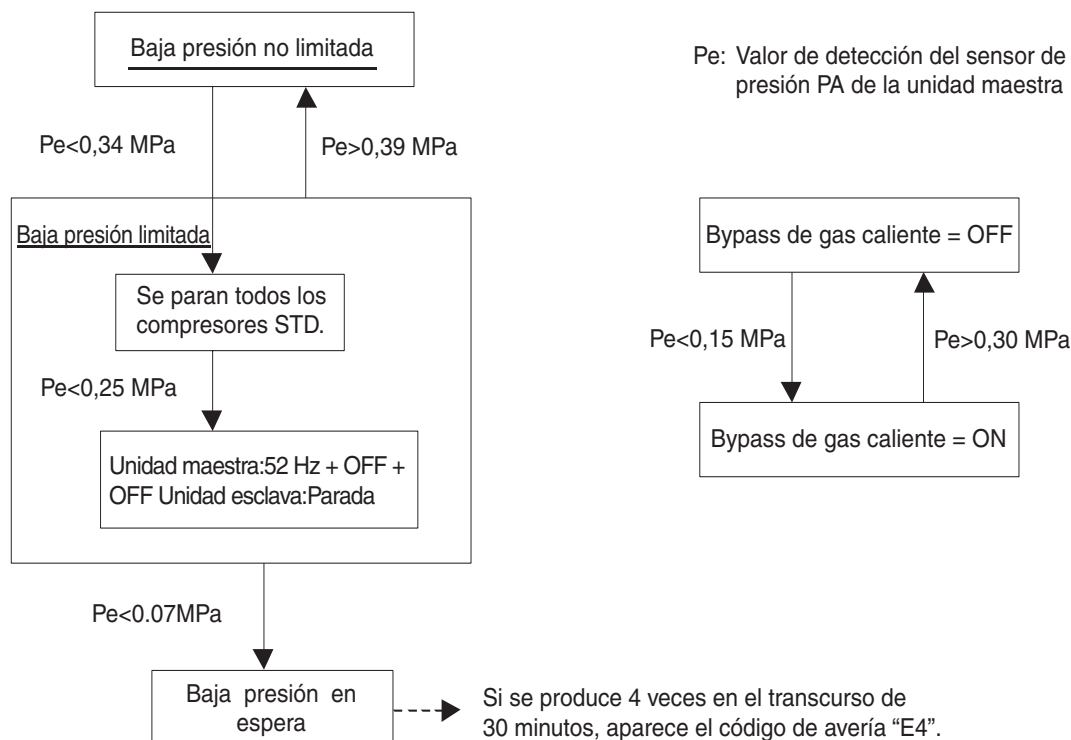


4.2 Control de protección de presión baja

Este control de protección de presión baja se usa para proteger los compresores de una disminución temporal de la presión baja.

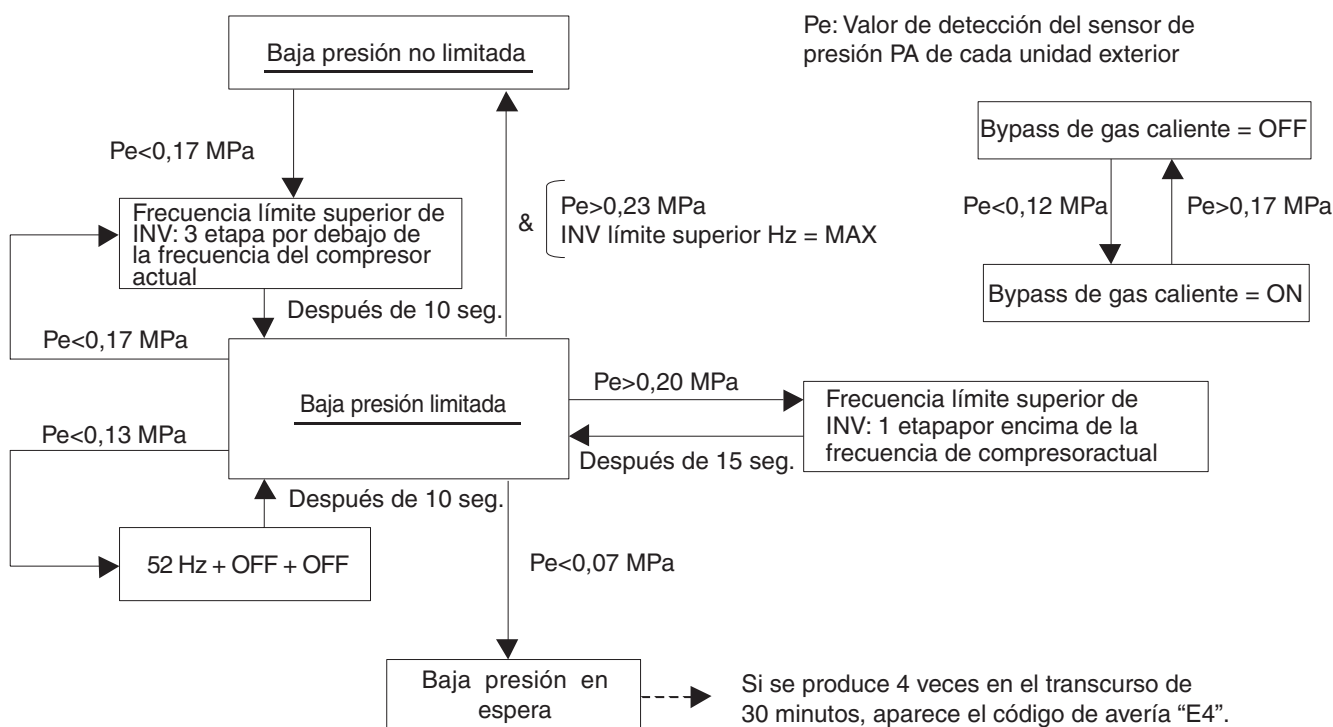
[En la refrigeración]

- ★ En caso de sistemas con múltiples unidades exteriores, todo el sistema realiza este control en la siguiente secuencia.



[En la calefacción]

- ★ En caso de sistemas con múltiples unidades exteriores, cada una de ellas realiza este control individualmente en la siguiente secuencia.

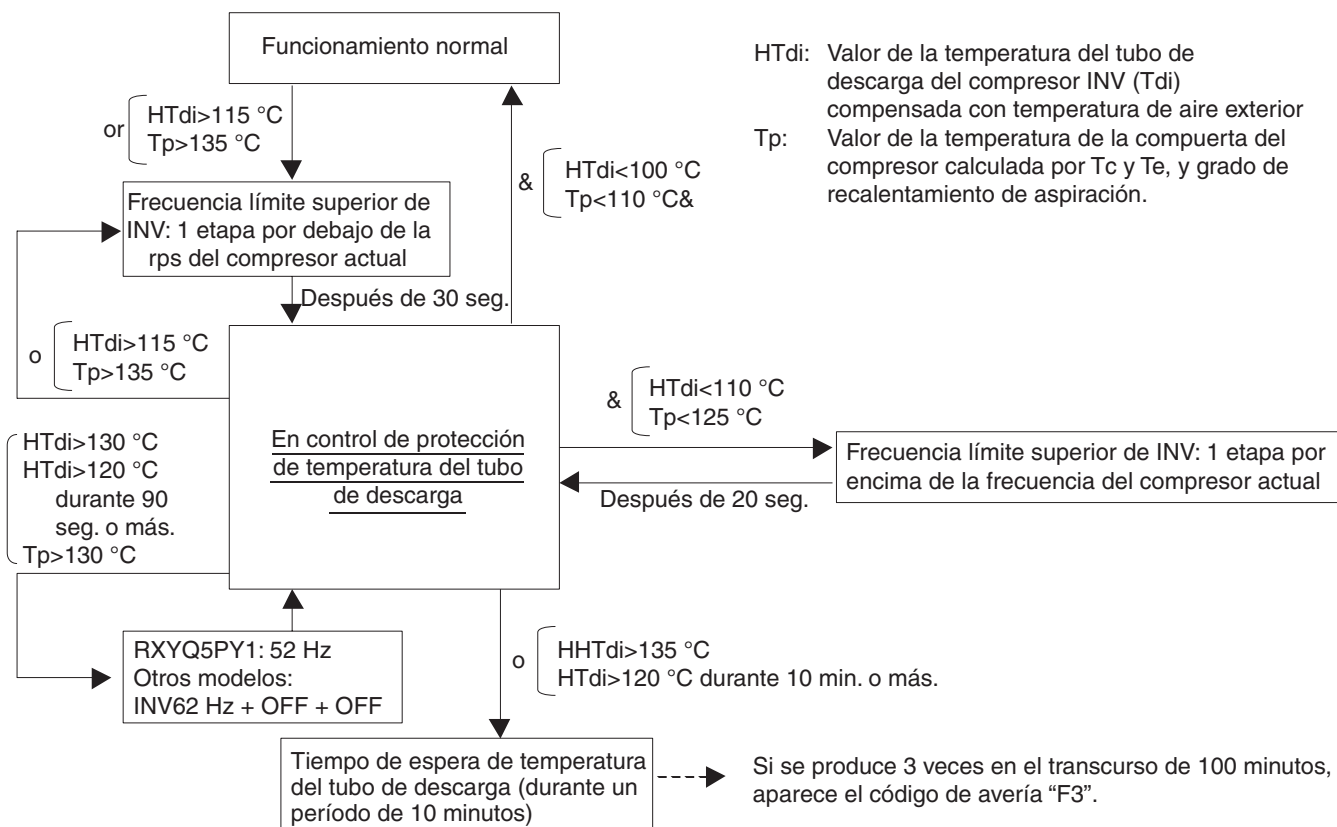


4.3 Control de protección del tubo de descarga

El control de protección del tubo de descarga sirve para proteger la temperatura interna del compresor de cualquier avería o aumento temporal de la temperatura del tubo de descarga.

- ★ Cada compresor realiza el control de protección de la temperatura del tubo de descarga de forma individual, en la secuencia siguiente.

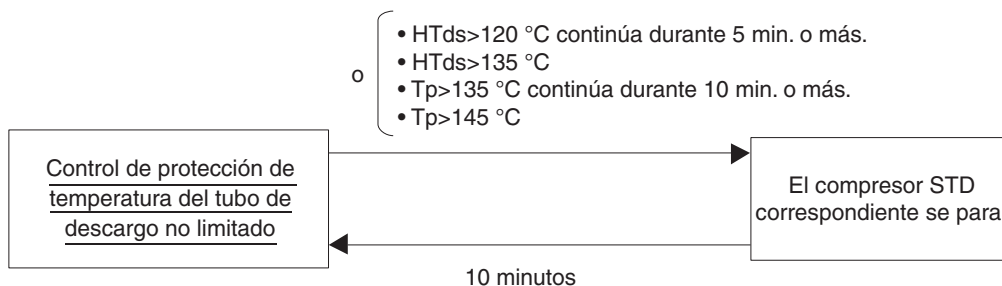
[compresor INV]



[compresor STD]

HTds: Valor de descarga del compresor STD temperatura de tubo (Tds) compensada con temperatura del aire exterior

Tp: Valor de temperatura de puerto del compresor calculada mediante Tc y Te y grado de recalentamiento de aspiración.

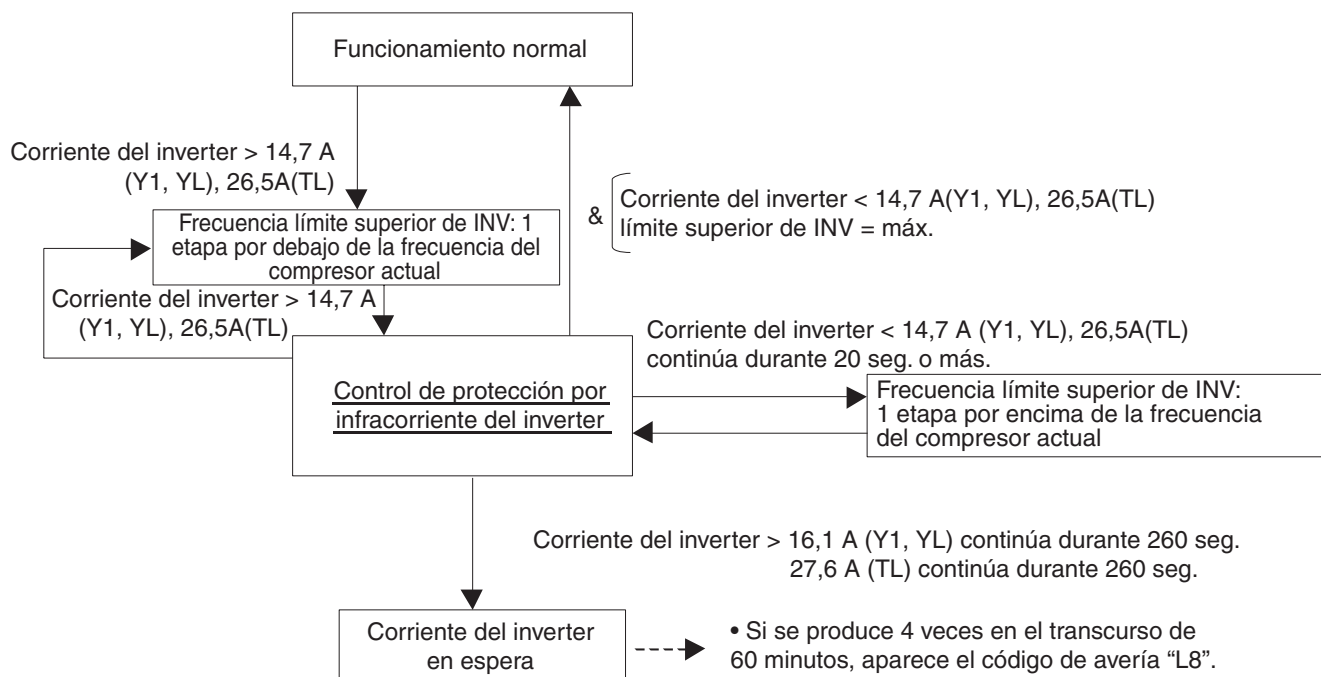


4.4 Control de protección de inverter

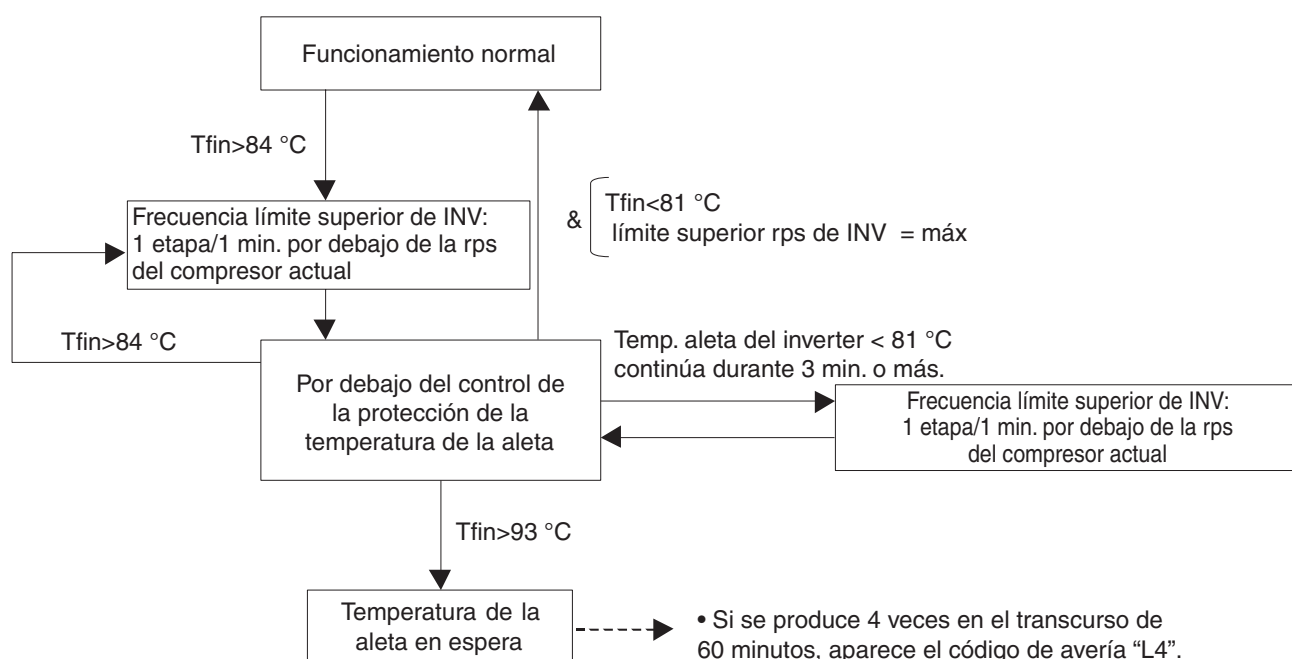
El control de protección de corriente del inverter y el control de la temperatura de la aleta del inverter se realizan para evitar una activación provocada por una avería, una sobreintensidad temporal del inverter o un aumento de la temperatura de la aleta.

- ★ En caso de sistemas con múltiples unidades exteriores, cada compresor INV realiza estos controles en la siguiente secuencia.

[control de protección de sobreintensidad del inverter]

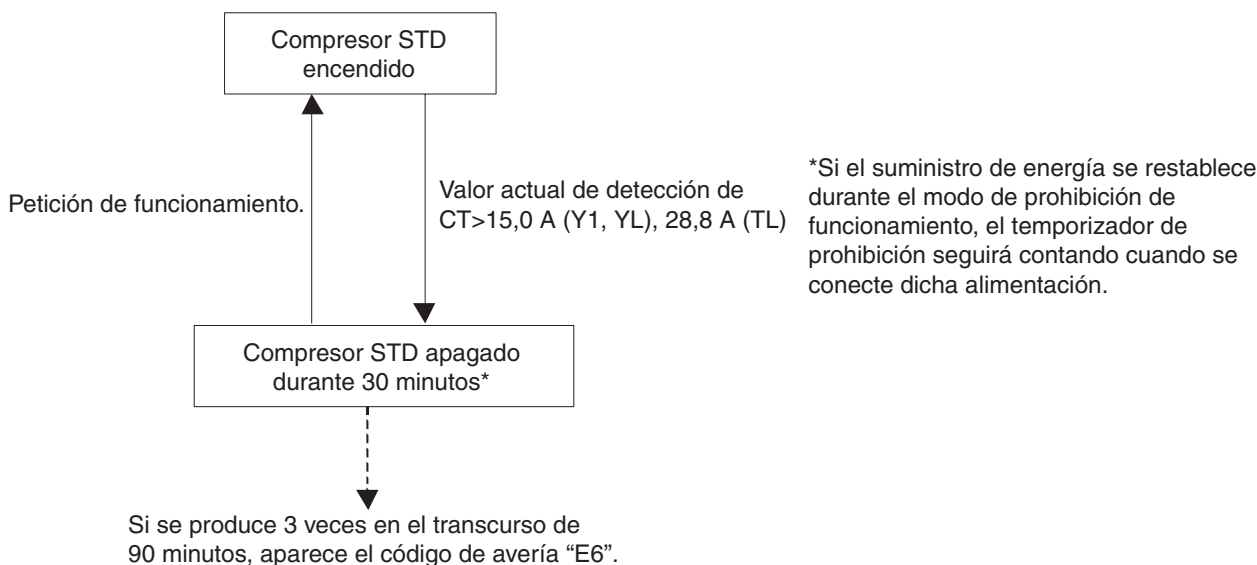


[Control de temperatura de aleta del inverter]



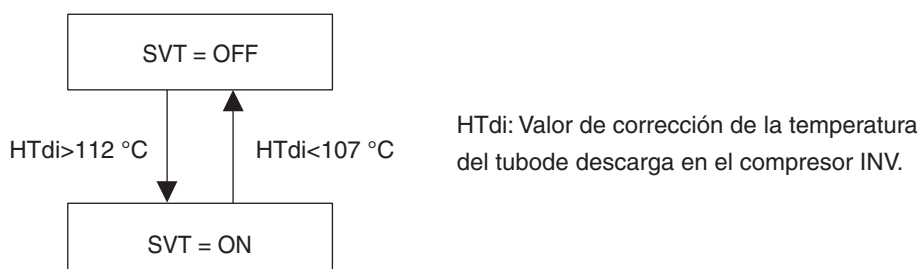
4.5 Protección de sobrecarga del compresor estándar

Este control evita un sobrecalentamiento anómalo debido a una sobreintensidad dirigida al compresor, provocada por fallos en el compresor STD, como un bloqueo.



4.6 Control de inyección (solo para RXYQ5P(A))

Cuando se produzcan aumentos transitorios en la temperatura del tubo de descarga, haga que el refrigerante líquido fluya hacia el interior del lado de aspiración para bajar la temperatura del tubo de descarga para la protección del compresor.



5. Otro control

5.1 Rotación de unidades exteriores

En el caso de un sistema de múltiples unidades exteriores, la rotación de unidades exteriores evita que el compresor se queme debido a un desequilibrio en los niveles de aceite de las unidades exteriores.

[Detalles de la rotación de unidades exteriores]

En caso de sistemas con múltiples unidades exteriores, cada una de ellas recibe una prioridad de funcionamiento ante el control.

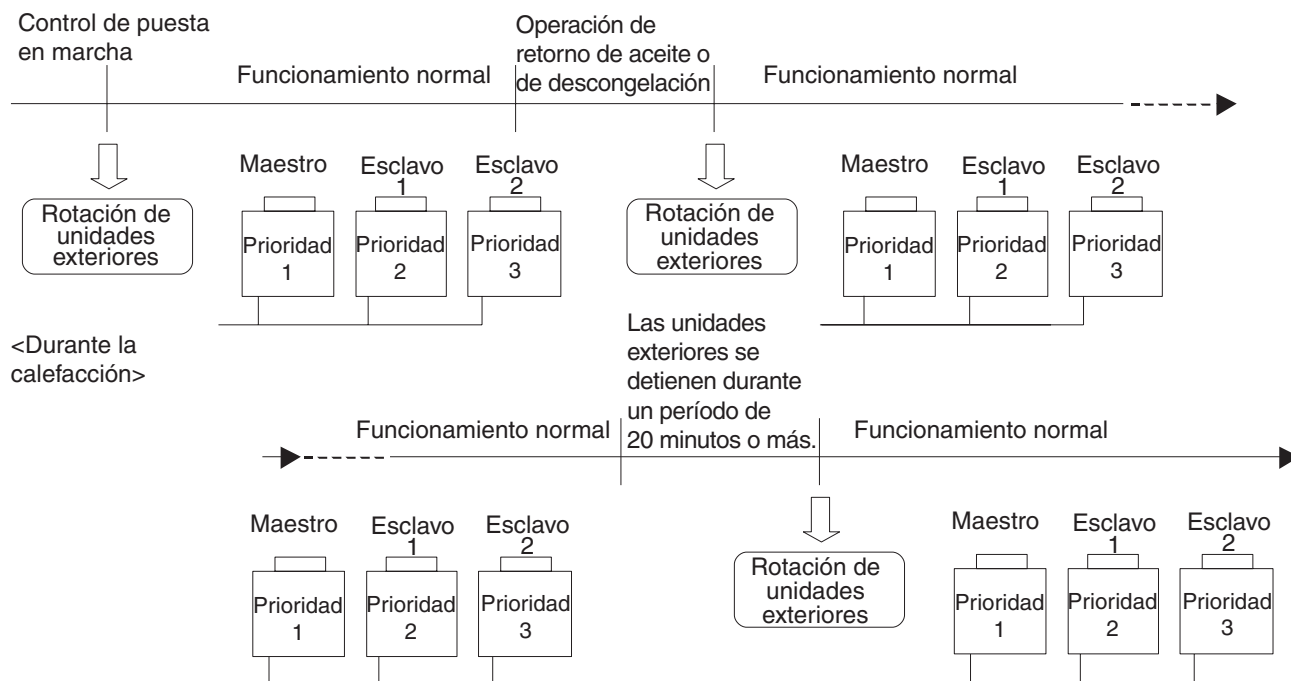
La rotación de la unidad exterior permite cambiar la prioridad de funcionamiento de las unidades exteriores.

Así, el sistema deja de tener compresores parados durante mucho tiempo en momentos de carga parcial, lo que evita que se produzcan desequilibrios en el nivel de aceite.

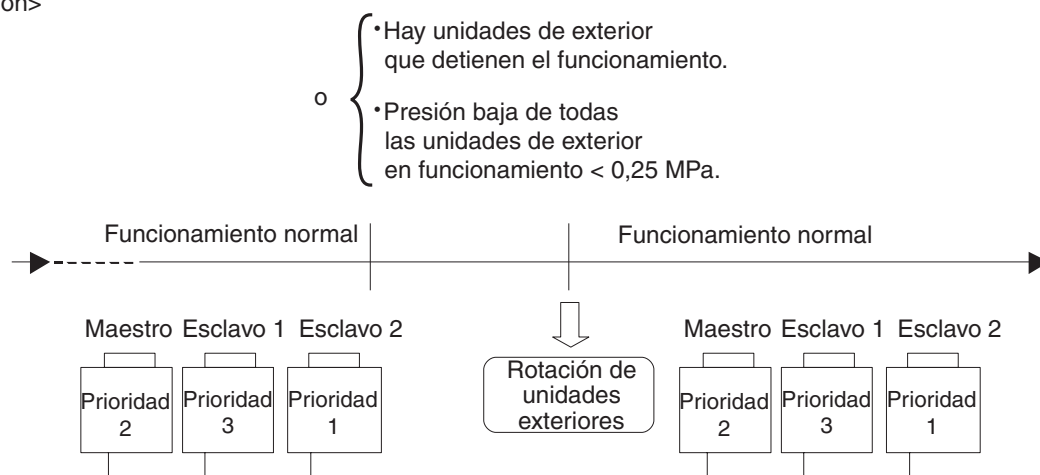
[Temporización de la rotación de unidades exteriores]

- Después del funcionamiento del retorno de aceite
- Después de la descongelación
- Al principio del control de puesta en marcha
- Cuando una de las unidades exteriores se detiene durante 20 minutos o más (en la calefacción)
- Algunas unidades exteriores dejan de funcionar (en la refrigeración).
- La presión baja de todas las unidades exteriores en funcionamiento es inferior a 0,25 MPa (en la refrigeración).

Ejemplo) El diagrama siguiente muestra la rotación de las unidades exteriores, junto con tres unidades exteriores. (en la calefacción) (en la refrigeración)



<Durante la refrigeración>



* "Unidad maestra", "Unidad esclava 1" y "Unidad esclava 2" en esta sección son los nombres para la instalación.

Se determinan durante los trabajos de instalación y no se pueden cambiar después. (Estos nombres son diferentes de la "unidad maestra" y la "unidad esclava" que se usan para el control.)

La unidad exterior conectada a los cables de control (F1 y F2) de la unidad interior se debe designar como la unidad principal.

De este modo, los LED que se muestran en la PCB principal para la "unidad maestra", "unidad esclava 1" y "unidad esclava 2" no cambian. (Consulte la página 161.)

5.2 Funcionamiento de emergencia

Si el compresor no puede funcionar, este control impide que el compresor o unidad exterior funcionen para realizar un funcionamiento de emergencia únicamente con el compresor o la unidad exterior operativos.



Precaución

Para desactivar el funcionamiento del compresor por un fallo técnico o cualquier otro motivo, no olvide hacerlo en el modo de funcionamiento de emergencia.

No intente NUNCA desconectar los cables de alimentación eléctrica de los contactores magnéticos.

(Si lo hiciera, los compresores empezarían a funcionar en una combinación que inhibiría la compensación del aceite entre los compresores, lo que provocaría averías en otros compresores normales.)

5.2.1 Restricciones al funcionamiento de emergencia

- En el caso de un sistema con una unidad exterior instalada, el funcionamiento de emergencia solo estará operativo si los termostatos de las unidades interiores tienen una capacidad de al menos el 50% de la capacidad de la unidad exterior en ON. (Si la capacidad total de las unidades interiores con el termostato en ON es reducida, la unidad exterior no podrá funcionar.)
- Si el funcionamiento de emergencia se activa con la unidad exterior en marcha, la unidad exterior se detendrá una vez después de la operación residual con bombeo de vacío (en un plazo máximo de 5 minutos).

5.2.2 En el caso de un sistema con una unidad exterior (RXYQ8P(A) a 18P(A))

[Fije el sistema en el modo de prohibición de funcionamiento con el compresor]

- Para poner un compresor INV en el modo de prohibición de funcionamiento, ponga el valor n.º 42 del modo de ajuste 2 en "FUNCIONAMIENTO DE EMERGENCIA".

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 42 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) una vez.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED
(○:ON ●:OFF ◐:Parpadea)
H1P — — — — H7P

○ ● ● ● ● ● ● ●

○ ○ ● ● ● ● ● ●

○ ● ● ● ● ● ● ◐ (Ajuste de fábrica)

○ ● ● ● ● ● ● ●

○ ● ● ● ● ● ● ●

● ● ○ ● ● ● ● ●

- Para poner los compresores STD1 y STD2 en el modo de prohibición de funcionamiento, ponga el valor n.º 19 del modo de ajuste 2 en "STD1, 2 PROHIBICIÓN DE FUNCIONAMIENTO". (RXYQ10P(A) a 18P(A))

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 19 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) una vez.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED
(○:ON ●:OFF ◐:Parpadea)
H1P — — — — H7P

○ ● ● ● ● ● ● ●

○ ● ○ ● ● ● ○ ○

○ ● ● ● ● ● ● ● (Ajuste de fábrica)

○ ● ● ● ● ● ● ●

○ ● ● ● ● ● ● ●

● ● ○ ● ● ● ● ●

- Para poner el compresor STD2 en el modo de prohibición de funcionamiento, ponga el valor n.º 19 del modo de ajuste 2 en "PROHIBICIÓN DE FUNCIONAMIENTO STD2". (RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A))

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 19 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) dos veces.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED
(○:ON ●:OFF ◐:Parpadea)
H1P — — — — H7P

○ ● ● ● ● ● ● ●

○ ● ○ ● ● ● ○ ○

○ ● ● ● ● ● ● ● (Ajuste de fábrica)

○ ● ● ● ● ● ● ●

○ ● ● ● ● ● ● ●

● ● ○ ● ● ● ● ●

- Para RXYQ14P(A), 16P(A) y 18P(A), si se fija el compresor INV en el modo de prohibición de funcionamiento, solo funcionará un compresor STD, para realizar la compensación de aceite.
- Para RXYQ14P(A), 16P(A) y 18P(A), únicamente no será posible poner el compresor STD1 en el modo de prohibición de funcionamiento para realizar la compensación de aceite.
- En sistemas con una sola unidad exterior (RXYQ8P(A) a 18P(A)), no estará operativo el funcionamiento de reserva automático.

5.2.3 En el caso de un sistema con múltiples unidades exteriores (RXYQ20P(A) a 54P(A))

[Funcionamiento de reserva automático]

En los sistemas con múltiples unidades exteriores, si alguna de las unidades exteriores tiene alguna avería (por ejemplo, si el sistema se detiene y el mando a distancia de la unidad interior muestra la avería), al reiniciar el sistema con el mando a distancia de la unidad interior, se inhibirá el funcionamiento de la unidad exterior en cuestión durante 8 horas para ejecutar automáticamente el funcionamiento de emergencia.

Sin embargo, si se produce alguna de las siguientes averías, sí se podrá ejecutar el funcionamiento de reserva automático.

Averías que admiten el funcionamiento de reserva automático:

- E3, E4, E5, E7
- F3
- H7, H9
- J2, J3, J5, J6, J7, J9, JA, JC
- L4, L5, L8, L9, LC
- U2, UJ



Nota:

Para forzar el borrado del funcionamiento de reserva automático, apague y vuelva a encender la alimentación eléctrica, con la unidad exterior detenida.

[Funcionamiento de emergencia con los ajustes en modo de servicio]

- * El modo de "Inhibición de funcionamiento" está configurado para todas las unidades exteriores.

Realice los siguientes ajustes con la unidad maestra. (El ajuste de la unidad esclava está desactivado.)

- * Determine el estado de funcionamiento de la unidad maestra y las unidades esclavas mediante los siguientes LED.

Indicador LED (○:ON ●:OFF ◐:Parpadea)
H1P — — — H7P

Maestro: ●●○●●●●○

Esclavo 1: ●●●●●●●◐

Esclavo 2: ●●●●●●●●

(Ajuste de fábrica)

- Para poner la unidad maestra en el modo de prohibición de funcionamiento, ponga el valor n.º 38 del modo de ajuste 2 en "PROHIBICIÓN DE FUNCIONAMIENTO MAESTRA".

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 38 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) una vez.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED
(○:ON ●:OFF ◐:Parpadea)
H1P — — — H7P

○●●●●●●●

○○●●○●●●
○●●●●●●◐ (Ajuste de fábrica)
○●●●●●●●
○●●●●●●●
●●○●●●●●

- Para poner la unidad esclava 1 en el modo de prohibición de funcionamiento, ponga el valor n.º 39 del modo de ajuste 2 en "PROHIBICIÓN DE FUNCIONAMIENTO ESCLAVA 1".

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 39 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) una vez.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED
(○:ON ●:OFF ◐:Parpadea)
H1P — — — H7P

○●●●●●●●

○○●●○●●○
○●●●●●●◐ (Ajuste de fábrica)
○●●●●●●●
○●●●●●●●
●●○●●●●●

- Para poner la unidad esclava 2 en el modo de prohibición de funcionamiento, ponga el valor n.º 40 del modo de ajuste 2 en "PROHIBICIÓN DE FUNCIONAMIENTO ESCLAVA 2".

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 40 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) una vez.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED
(○:ON ●:OFF ◐:Parpadea)
H1P — — — H7P

○●●●●●●●

○○●●○●●●
○●●●●●●◐ (Ajuste de fábrica)
○●●●●●●●
○●●●●●●●
●●○●●●●●

*

- En el caso de un sistema con múltiples unidades externas, la "Inhibición de funcionamiento" no se configura individualmente para cada compresor.
- En el caso de un sistema con múltiples unidades externas, cuando se configura la "Inhibición de funcionamiento" la rotación de unidades exteriores no estará disponible.

[Cancelación del funcionamiento de emergencia]

Para cancelar el funcionamiento de emergencia, realice el siguiente ajuste (se recupera la configuración de fábrica).

<RXYQ8P(A) a 18P(A)>

- Cancelar para que un compresor INV en el modo de prohibición de funcionamiento, valor n.º 42 del modo de ajuste 2, pase al modo de "Funcionamiento normal".

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 42 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) una vez.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED

(O: ON ●: OFF ◐: Parpadea)

H1P — — — H7P

○ ● ● ● ● ● ●

○ ○ ● ○ ● ○ ●

○ ● ● ● ● ● ●

○ ● ● ● ● ● ● (Ajuste de fábrica)

○ ● ● ● ● ● ●

● ● ○ ● ● ● ●

- Cancelar para que los compresores STD1 y STD2 pasen del modo de prohibición de funcionamiento, valor n.º 19 del modo de ajuste 2, al modo "OFF". (RXYQ10P(A) a 18P(A))

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 19 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) dos veces.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED

(O: ON ●: OFF ◐: Parpadea)

H1P — — — H7P

○ ● ● ● ● ● ●

○ ● ○ ● ● ○ ●

○ ● ● ● ● ● ●

○ ● ● ● ● ● ● (Ajuste de fábrica)

○ ● ● ● ● ● ●

● ● ○ ● ● ● ●

- Cancelar para pasar el compresor STD2 del modo de prohibición de funcionamiento, valor n.º 19 del modo de ajuste 2, al modo "PROHIBICIÓN DE FUNCIONAMIENTO STD2". (RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A))

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 19 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) dos veces.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED

(O: ON ●: OFF ◐: Parpadea)

H1P — — — H7P

○ ● ● ● ● ● ●

○ ● ○ ● ● ○ ●

○ ● ● ● ● ● ●

○ ● ● ● ● ● ● (Ajuste de fábrica)

○ ● ● ● ● ● ●

● ● ○ ● ● ● ●

<RXYQ20P(A) a 54P(A)>

- Cancelar para que una unidad maestra en el modo de prohibición de funcionamiento, valor n.º 38 del modo de ajuste 2, pase al modo "OFF".

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 38 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) una vez.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED

(O: ON ●: OFF ◐: Parpadea)

H1P — — — H7P

○ ● ● ● ● ● ● ●

○ ○ ● ● ○ ○ ● ●

○ ● ● ● ● ● ◐ ●

○ ● ● ● ● ● ● ◐ (Ajuste de fábrica)

○ ● ● ● ● ● ● ●

● ● ○ ● ● ● ● ●

- Cancelar para que la unidad esclava 1 en el modo de prohibición de funcionamiento, valor n.º 39 del modo de ajuste 2, pase al modo "OFF".

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 39 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) una vez.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED

(O: ON ●: OFF ◐: Parpadea)

H1P — — — H7P

○ ● ● ● ● ● ● ●

○ ○ ● ● ○ ○ ○ ○

○ ● ● ● ● ● ◐ ●

○ ● ● ● ● ● ● ◐ (Ajuste de fábrica)

○ ● ● ● ● ● ● ●

● ● ○ ● ● ● ● ●

- Cancelar para que la unidad esclava 2 en el modo de prohibición de funcionamiento, valor n.º 40 del modo de ajuste 2, pase al modo "OFF".

(Procedimiento)

- (1) Pulse y mantenga pulsado el botón MODO (BS1) durante 5 segundos como mínimo.
- (2) Pulse el botón AJUSTE (BS2) 40 veces.
- (3) Pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.
- (4) Pulse el botón AJUSTE (BS2) una vez.
- (5) Pulse el botón RETORNO (BS3) dos veces.
- (6) Pulse el botón MODO (BS1) una vez.

Indicador LED

(O: ON ●: OFF ◐: Parpadea)

H1P — — — H7P

○ ● ● ● ● ● ● ●

○ ○ ● ● ○ ○ ● ●

○ ● ● ● ● ● ◐ ●

○ ● ● ● ● ● ● ◐ (Ajuste de fábrica)

○ ● ● ● ● ● ● ●

● ● ○ ● ● ● ● ●

5.3 Funcionamiento por demanda

Para ahorrar en consumo de energía, es posible economizar la capacidad de la unidad exterior de forma forzada, con "Ajuste de la demanda 1" y "Ajuste de la demanda 2".

Para que la unidad funcione en este modo, se requiere la configuración de "Ajuste de la demanda continua" o una entrada externa, mediante un adaptador de control externo.

Elemento de ajuste	Condición	Función
Demanda 1	Modo 1	El compresor funciona aproximadamente al 60% o menos de la capacidad nominal.
	Modo 2	El compresor funciona aproximadamente al 70% o menos de la capacidad nominal.
	Modo 3	El compresor funciona aproximadamente al 80% o menos de la capacidad nominal.
Demanda 2	—	El compresor funciona aproximadamente al 40% o menos de la capacidad nominal.

5.4 Prohibición de calefacción

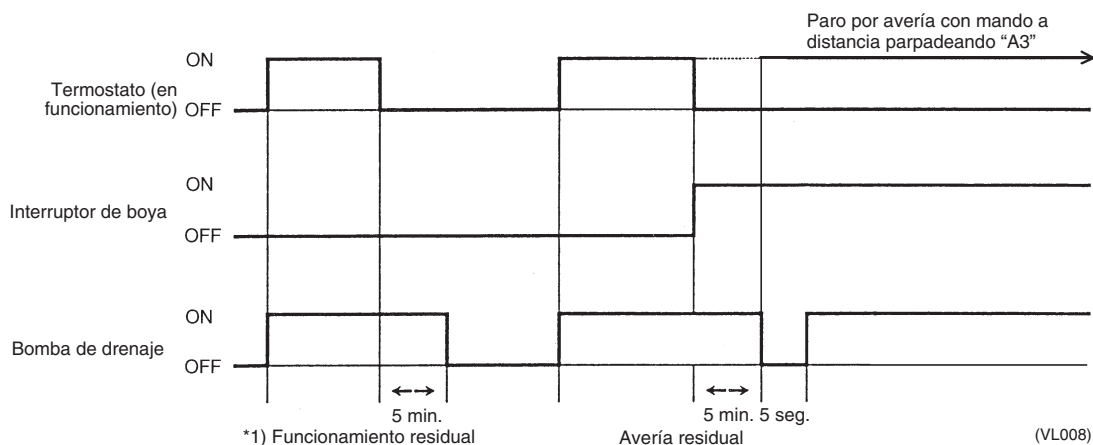
Se prohíbe la calefacción por encima de los 24 °C de temperatura ambiente.

6. Resumen del control (unidad interior)

6.1 Control de la bomba de drenaje

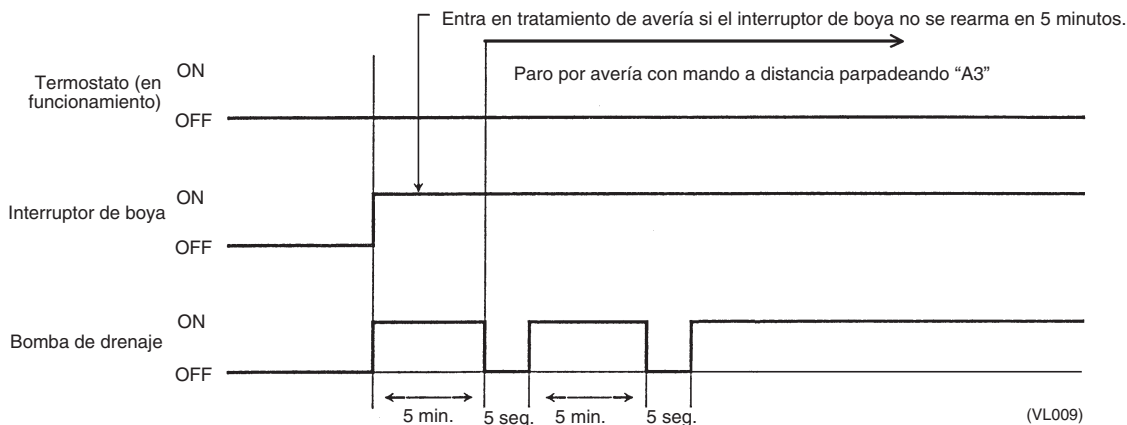
1. La bomba de drenaje se controla con los botones ON/OFF (4 botones, (1) a (4) de la siguiente figura).

6.1.1 Cuando el interruptor de boya se dispara con el termostato de refrigeración en ON:

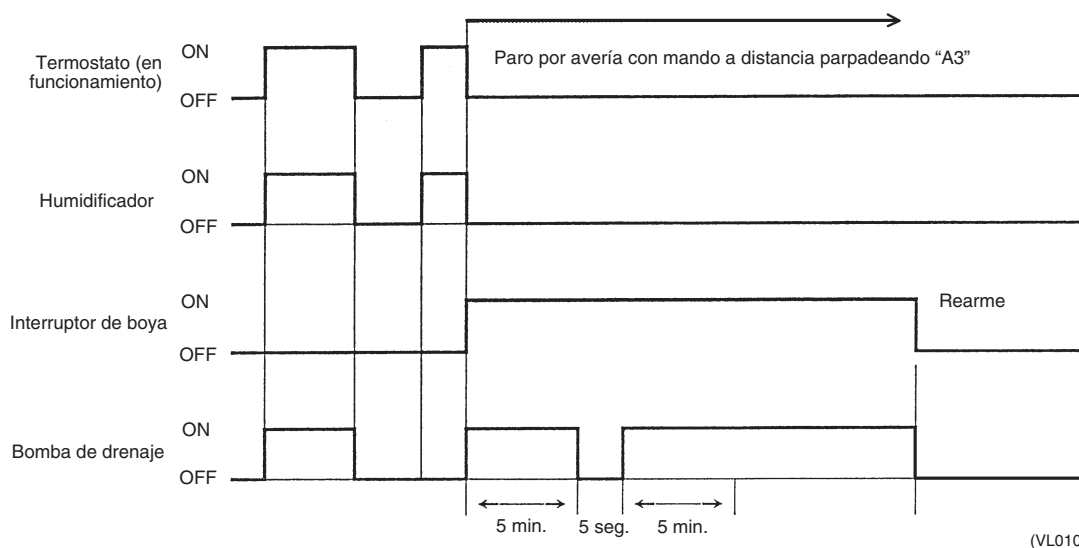


* 1. El objetivo del funcionamiento residual es el drenaje total de la humedad adherida a la aleta del intercambiador de calor de la unidad exterior cuando el termostato se apaga durante la refrigeración.

6.1.2 Cuando el interruptor de boya se dispara con el termostato de refrigeración en OFF:

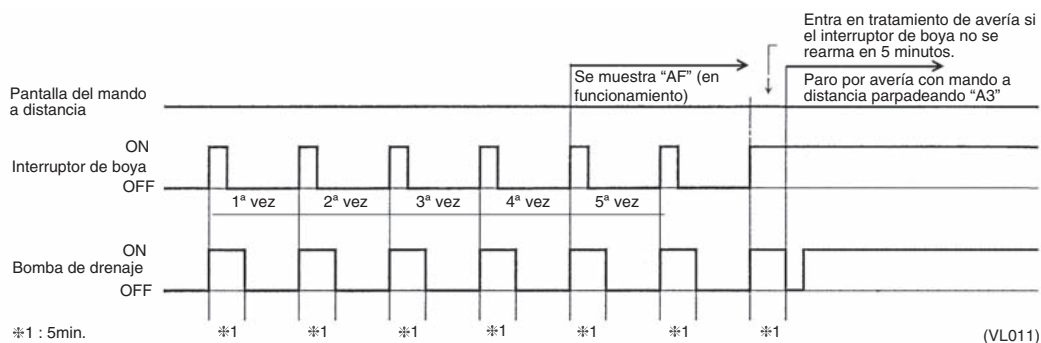


6.1.3 Cuando el Interruptor de boya se dispara durante la calefacción:



Durante la calefacción, si el interruptor de boya no se reinicia ni siquiera después de que finalice el ciclo de 5 minutos de funcionamiento, 5 segundos de parada y 5 minutos de funcionamiento, el funcionamiento continuará hasta que se reinicie el interruptor.

6.1.4 Cuando el interruptor de boya se dispara y en el mando a distancia se muestra "AF":

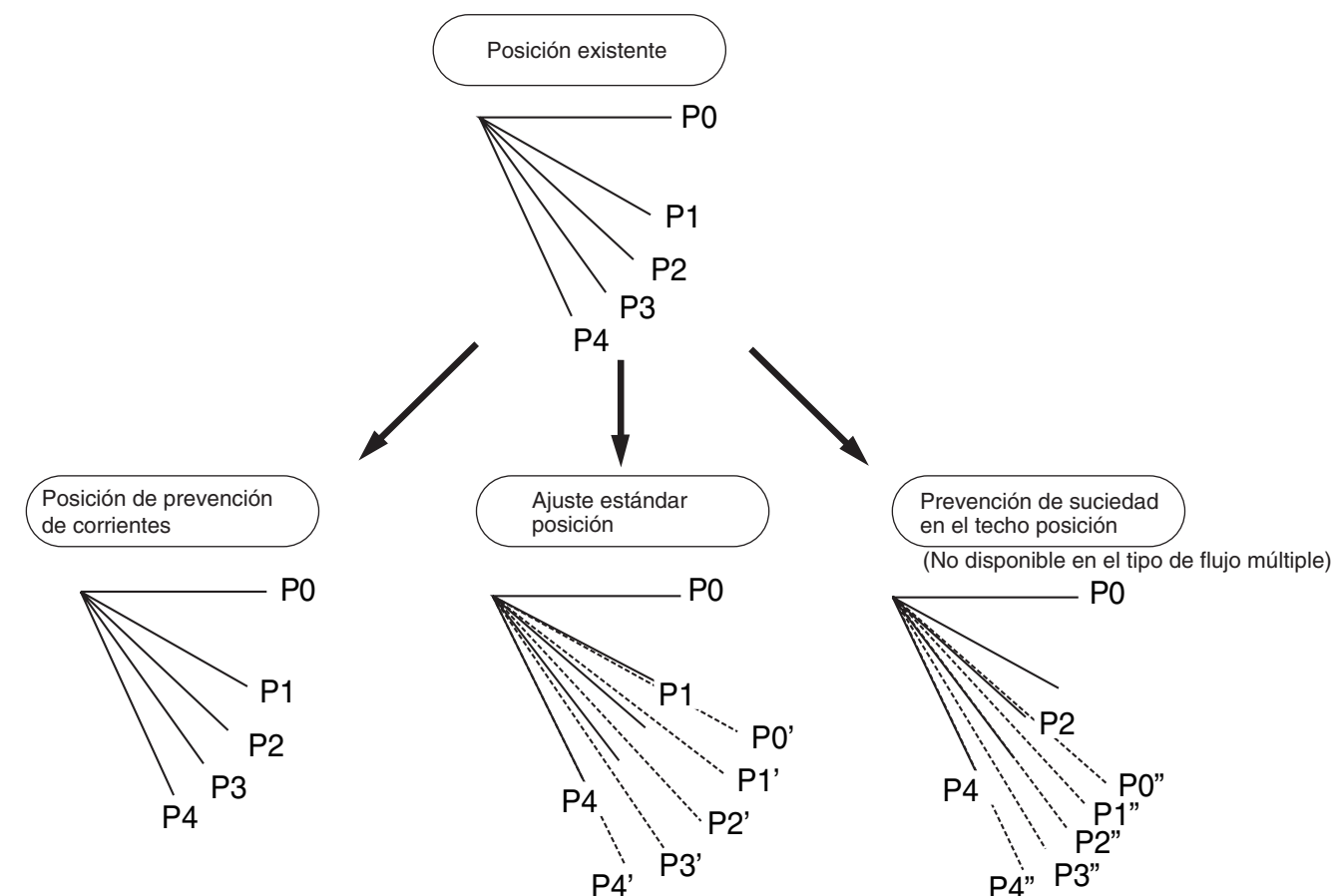


Nota:

Si el interruptor de boya se dispara cinco veces seguidas, se determina que se ha producido una avería en el drenaje. En ese caso, continuará el funcionamiento y se mostrará "AF" en la pantalla.

6.2 Control de rejilla para impedir la suciedad en el techo

Hemos añadido una función de control que permite seleccionar el alcance de la modulación de la dirección del aire para evitar que se ensucie la zona del techo próxima a la salida de descarga del aire de las unidades de cassette. (Esta función está disponible en los tipos de dos vías, flujo múltiple y angulares.)



Posición de prevención de corrientes	P0	P1	P2	P3	P4	Igual que posición existente
	Rango de ajuste de dirección					
Posición estándar	Prohibido	P0'	P1'	P2'	P3'	Separación en 5 posiciones (P1 - 4)
	Rango de ajuste de dirección					
Posición de prevención de suciedad	Prohibido	P0''	P1''	P2''	P3''	Separación en 5 posiciones (P2 - 4)

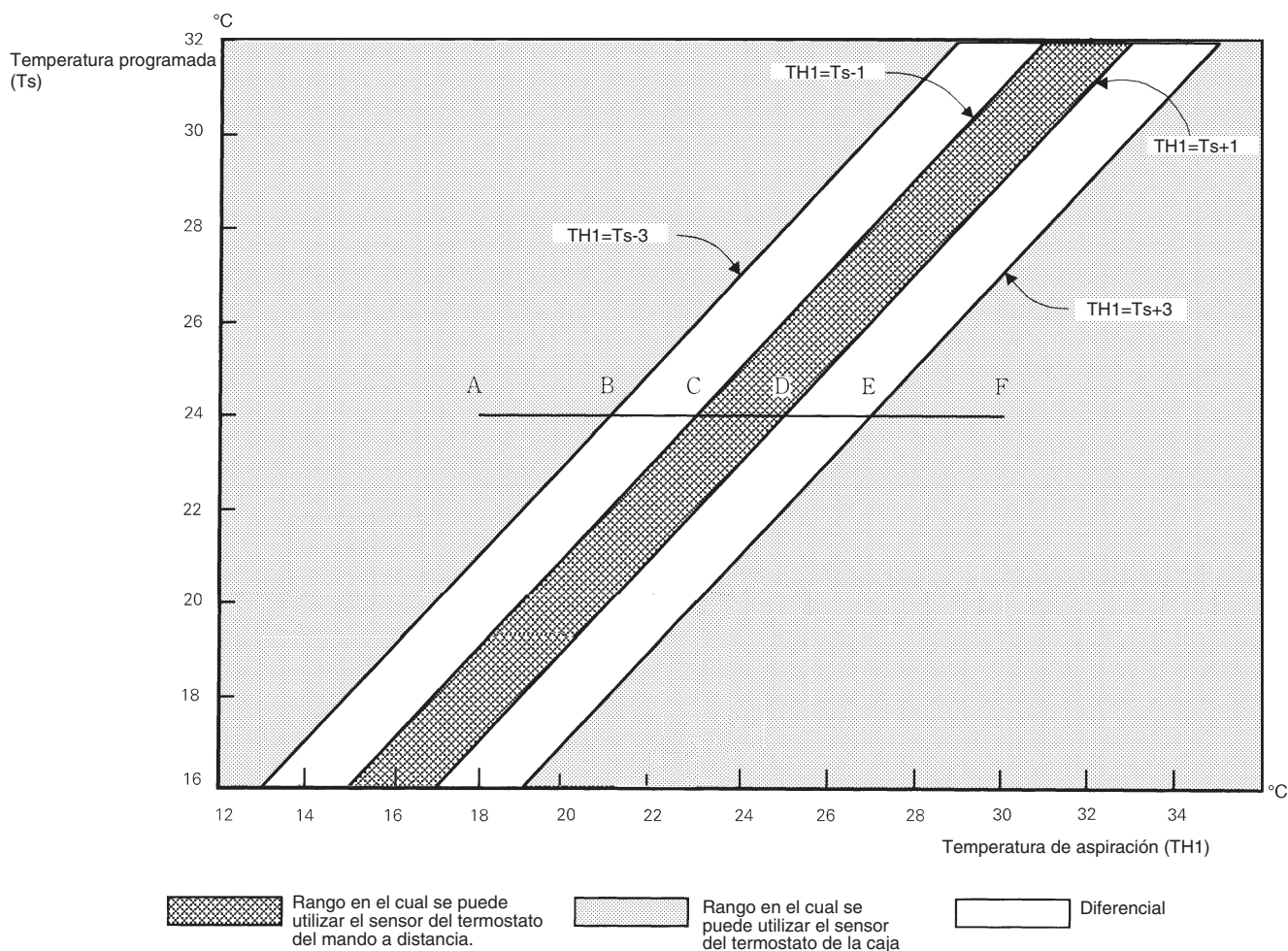
La posición de fábrica es la posición estándar.

6.3 Sensor del termostato en el mando a distancia

La temperatura está controlada por el sensor del termostato del mando a distancia y el termostato de aspiración de aire de la unidad interior. (Sin embargo, esto está limitado a los casos en que el ajuste del sensor del termostato en el mando a distancia se configura en el sitio de instalación en "Uso".)

Refrigeración

Si existe una diferencia significativa entre la temperatura predefinida y la temperatura de aspiración, se realiza un control de ajuste preciso con un sensor de termostato en el cuerpo o con un sensor del mando a distancia próximo al usuario, cuando la temperatura de aspiración esté próxima a la temperatura predefinida.



■ Por ej.: durante la refrigeración

Suponiendo que la temperatura predefinida en la figura anterior sea de 24 °C y la temperatura de aspiración haya pasado de 18 °C a 30 °C (A → F):

(En este ejemplo también se presupone que hay otros sistemas de climatización, que el sistema VRV está desactivado y que la temperatura cambia incluso cuando el sensor del termostato esté en off.)

El sensor del termostato del cuerpo se usa para temperaturas entre los 18 °C y los 23 °C (A → C).

El sensor del termostato del mando a distancia se usa para temperaturas entre los 23 °C y los 27 °C (C → E).

El sensor del termostato del cuerpo se usa para temperaturas entre los 27 °C y los 30 °C (E → F).

Suponiendo que la temperatura de aspiración haya cambiado de los 30 °C a los 18 °C (F → A):

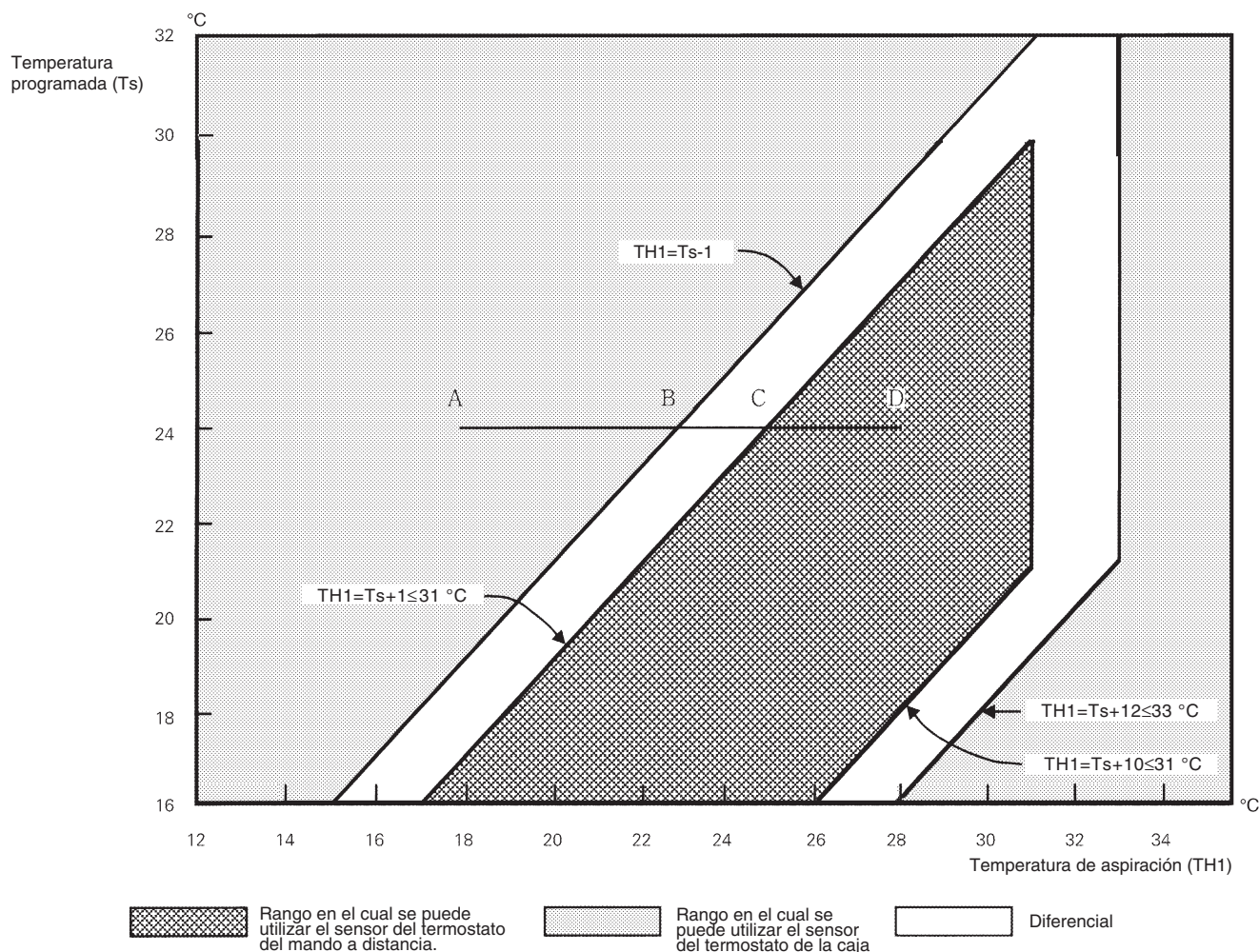
El sensor del termostato del cuerpo se usa para temperaturas entre los 30 °C y los 25 °C (F → D).

El sensor del termostato del mando a distancia se usa para temperaturas entre los 25 °C y los 21 °C (D → B).

El sensor del termostato del cuerpo se usa para temperaturas entre los 21 °C y los 18 °C (B → A).

Calefacción

En la calefacción, el aire caliente se eleva a la parte alta de la sala, por lo que la temperatura es más baja cerca del suelo, donde se encuentran los usuarios. Cuando el control se realiza únicamente con el sensor del termostato del cuerpo, la unidad puede apagarse desde el termostato antes de que la parte baja de la sala alcance la temperatura predefinida. Es posible controlar la temperatura para que la parte baja de la sala donde se encuentran los ocupantes no se enfríe ampliando el alcance del sensor del termostato del mando a distancia para que la temperatura de aspiración sea superior a la temperatura predefinida.



■ Por ej.: En la calefacción, suponiendo que la temperatura predefinida en la figura anterior sea de 24 °C y la temperatura de aspiración haya pasado de 18 °C a 28 °C (A → D):

(En este ejemplo también se presupone que hay otros sistemas de climatización, que el sistema VRV está desactivado y que la temperatura cambia incluso cuando el sensor del termostato esté en off.)

El sensor del termostato del cuerpo se usa para temperaturas entre los 18 °C y los 25 °C (A → C).

El sensor del termostato del mando a distancia se usa para temperaturas entre los 25 °C y los 28 °C (C → D).

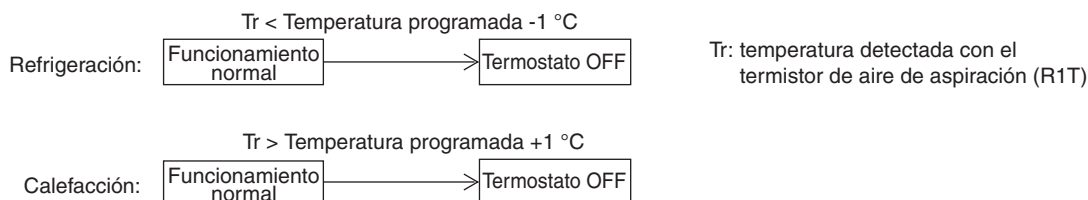
Además, asumiendo que la temperatura de aspiración haya cambiado de los 28 °C a los 18 °C (D → A):

El sensor del termostato del mando a distancia se usa para temperaturas entre los 28 °C y los 23 °C (D → B).

El sensor del termostato del cuerpo se usa para temperaturas entre los 23 °C y los 18 °C (B → A).

6.4 Control de termostato durante un funcionamiento normal

Los sistemas múltiples VRV se configuran de fábrica con el modo de control del termostato mediante el mando a distancia. En el modo de control diferencial del termostato normal (es decir, en el modo configurado de fábrica), el termostato se apaga cuando el sistema alcanza una temperatura de $-1\text{ }^{\circ}\text{C}$ con respecto a la temperatura predefinida durante la refrigeración, o $+1\text{ }^{\circ}\text{C}$ con respecto a esa temperatura durante la calefacción.



En un control de grupo desde un solo mando a distancia, el termostato del cuerpo del sistema se usa solo para este control.

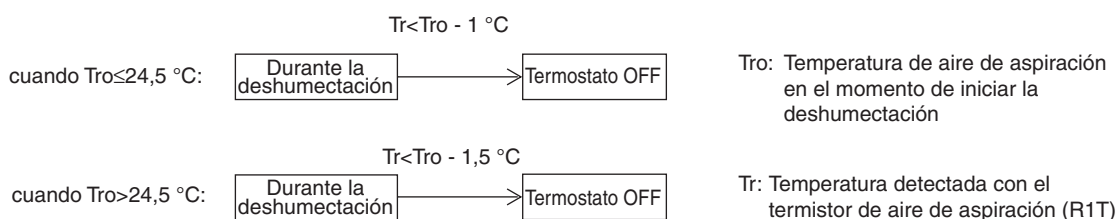
Además, durante la calefacción, las unidades de cassette interiores realizan el control del termostato con un valor compensado en $-2\text{ }^{\circ}\text{C}$ para el valor detectado con el termostato del cuerpo.

(Con los ajustes que se realicen en el sitio de instalación, el valor diferencial del termostato puede cambiarse entre $1\text{ }^{\circ}\text{C}$ y $0,5\text{ }^{\circ}\text{C}$. Si desea más información sobre el procedimiento de cambio, consulte la siguiente página.)

6.5 Control de termostato en la deshumectación

Durante la deshumectación, el control de termostato se realiza de acuerdo con una temperatura de succión en el momento de iniciar la deshumectación.

Suponiendo que la temperatura del aire de aspiración en el momento de inicio de la deshumectación es T_{ro} y la temperatura del aire de aspiración durante el funcionamiento es T_r ,



Además, en el modo de deshumectación, los ventiladores funcionan con un caudal L, se detienen durante seis minutos con el termostato en OFF y vuelven a ponerse en marcha con un caudal L. (Este control se usa para impedir que aumente la humedad interior con el termostato en modo OFF.)

6.6 Control de la válvula de expansión electrónica

• Control de la válvula de expansión electrónica

En la refrigeración, para maximizar la capacidad del intercambiador de calor de la unidad interior (evaporador), opere la válvula de expansión electrónica bajo el PI para que el grado de recalentamiento (SH) de salida del evaporador se vuelva constante.

En la calefacción, para maximizar la capacidad del intercambiador de calor de la unidad interior (condensador), opere la válvula de expansión electrónica bajo el PI para que el grado de recalentamiento de salida del evaporador (grado de subrefrigeración de la salida del condensador) se vuelva constante.

Refrigeración $SH = TH_2 - TH_1$
(Calefacción $SC = TC - TH_1$)

SH : Grado de recalentamiento de la salida del evaporador
TH₁: Temperatura (°C) detectada con el termistor de líquido
TH₂: Temperatura (°C) detectada con el termistor de gas
SC : Grado de subrefrigeración de la salida del condensador
TC : Temperatura de saturación equivalente a presión alta

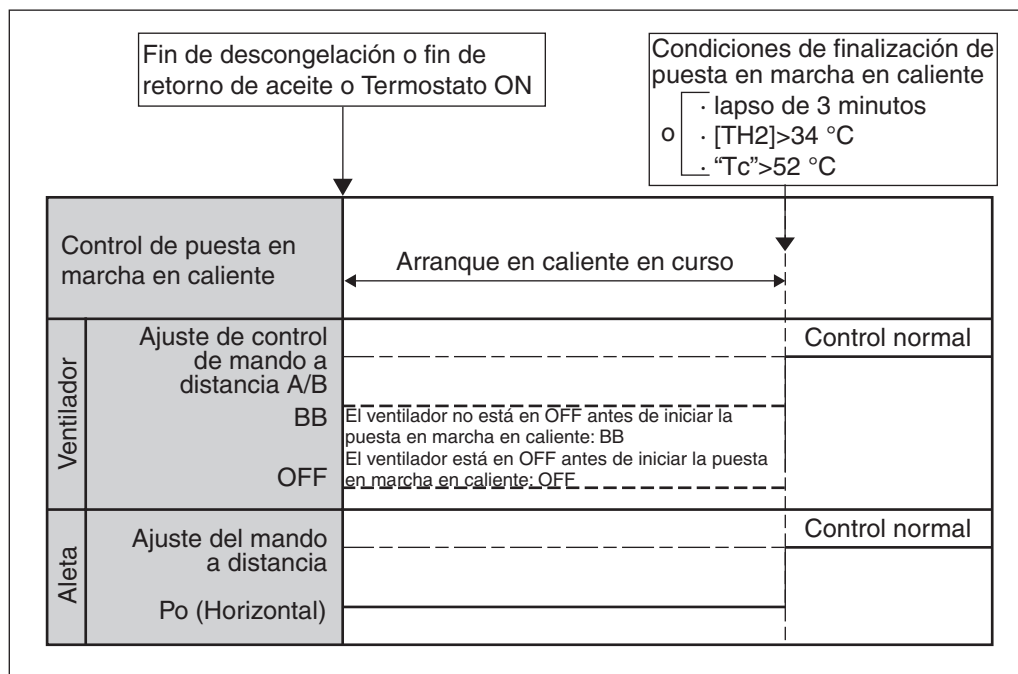
Además, el valor predeterminado del grado óptimo de recalentamiento de la salida del evaporador (grado de subrefrigeración de la salida del condensador) es 5°. Sin embargo, este valor predeterminado puede variar según el rendimiento durante su funcionamiento.

6.7 Control de puesta en marcha en caliente (solo para la calefacción)

En la puesta en marcha con el termostato en ON o después de realizar una descongelación durante la calefacción, el ventilador de la unidad interior se controla, para evitar que se salga el aire frío y asegurar la capacidad de puesta en marcha.

[Detalle del funcionamiento]

Cuando se establece la **condición de inicio 1** o la **condición de inicio 2**, se realizarán las siguientes operaciones.



TH₂: Temperatura (°C) detectada con el termistor de gas
TC : Temperatura de saturación equivalente a presión alta

6.8 Prevención contra la congelación

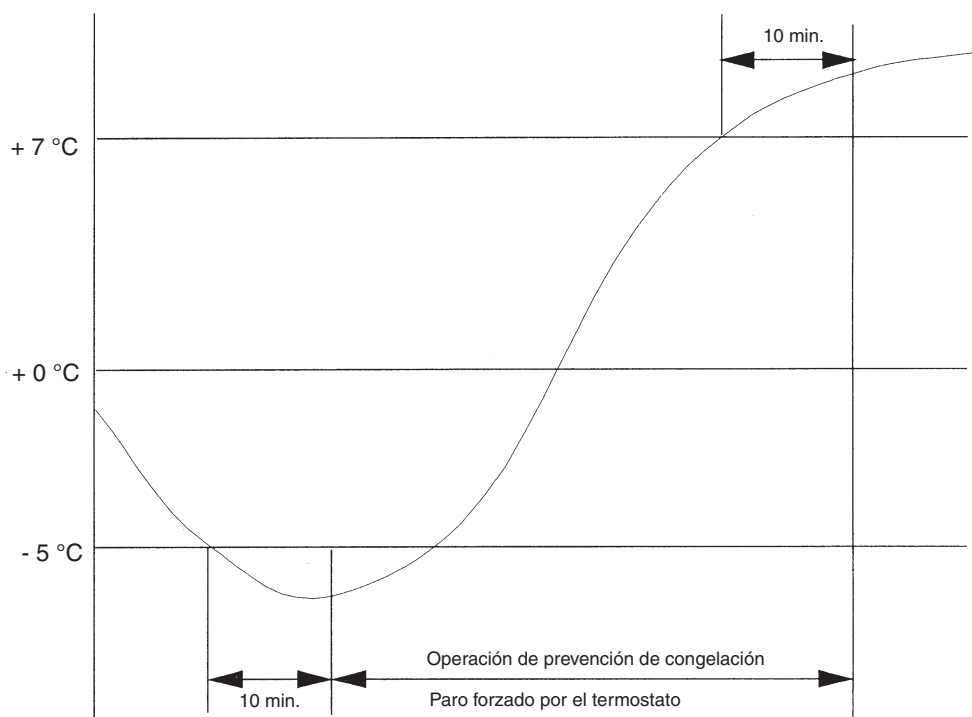
Prevención contra la congelación mediante el ciclo de desconexión (unidad interior)

Cuando la temperatura que detecta el termistor de temperatura del tubo de líquido (R2T) del intercambiador de calor de la unidad interior sea demasiado baja, la unidad iniciará el funcionamiento de prevención contra la congelación, de acuerdo con las siguientes condiciones y se configura de acuerdo con las condiciones que se indican a continuación.

Condiciones para iniciar la prevención contra la congelación: la temperatura es $-1\text{ }^{\circ}\text{C}$ o menos durante 40 min. o la temperatura es de $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ o menos durante 10 minutos.

Condiciones para detener la prevención contra la congelación: la temperatura es $+7\text{ }^{\circ}\text{C}$ o más durante 10 minutos, de forma continuada.

Por ej.: cuando la temperatura es $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ o menos, durante 10 minutos.

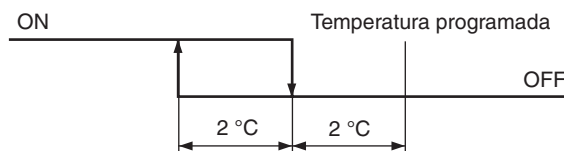


6.9 Control del calentador

El control del calentador se realiza como sigue.

[Control normal]

Durante la calefacción, el control del calentador (ON/OFF) se realiza como se muestra a la derecha.



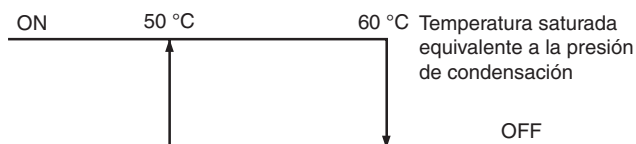
[Control de sobrecarga]

Cuando el sistema se sobrecarga durante la calefacción, el calentador se pondrá en OFF de los dos modos siguientes.

- (1) El control del calentador (ON/OFF) se realiza mediante la temperatura de la tubería de líquido (R2T) de la unidad interior.



(2) El control del calentador (ON/OFF) se realiza convirtiendo la temperatura del calentador en la temperatura de saturación (Tc) equivalente a la presión de condensación, según la detección de temperatura que se realiza mediante el sensor de presión alta (SINPH) de la unidad exterior.



[Funcionamiento residual del ventilador]

Mientras el calentador se pone en OFF, para evitar la activación del protector térmico, el ventilador realiza un funcionamiento residual durante un cierto tiempo después de la desactivación del calentador. (Esta operación se realiza independientemente de que el sistema disponga del calentador.)

Tiempo de funcionamiento residual = 100 segundos en las unidades horizontales de techo y 60 segundos en los demás tipos.

6.10 Lista de operaciones de la aleta móvil

Las aletas móviles funcionan como se muestra en la siguiente tabla.

			Ventilador	Aleta		
				FXFQ	FXCQ FXHQ FXKQ	FXAQ
Calefacción	Arranque en caliente desde una descongelación	Oscilación	OFF	Horizontal	Horizontal	Horizontal
		Ajuste de dirección del viento	OFF	Horizontal	Horizontal	Horizontal
	Descongelación	Oscilación	OFF	Horizontal	Horizontal	Horizontal
		Ajuste de dirección del viento	OFF	Horizontal	Horizontal	Horizontal
	Termostato OFF	Oscilación	LL	Horizontal	Horizontal	Horizontal
		Ajuste de dirección del viento	LL	Horizontal	Horizontal	Horizontal
	Puesta en marcha en caliente desde el modo de termostato OFF (para evitar el aire frío)	Oscilación	LL	Horizontal	Horizontal	Horizontal
		Ajuste de dirección del viento	LL	Horizontal	Horizontal	Horizontal
Refrigeración	Parada	Oscilación	OFF	Horizontal	Horizontal	Totalmente cerrada
		Ajuste de dirección del viento	OFF	Horizontal	Horizontal	Totalmente cerrada
	Termostato en ON en la deshumectación con microordenador	Oscilación	L*1	Oscilación	Oscilación	Oscilación
		Ajuste de dirección del viento	L*1	Fija	Fija	Fija
	Termostato en OFF en la deshumectación con microordenador	Oscilación	OFF o L	Oscilación	Oscilación	Oscilación
		Ajuste de dirección del viento		Horizontal o fija	Fija	Fija
	Termostato OFF en la refrigeración	Oscilación	Fija	Oscilación	Oscilación	Oscilación
		Ajuste de dirección del viento	Fija	Fija	Fija	Fija
	Parada	Oscilación	OFF	Horizontal	Horizontal	Totalmente cerrada
		Ajuste de dirección del viento	OFF	Horizontal	Horizontal	Totalmente cerrada
	Control de microordenador (incluida la refrigeración)	Oscilación	L	Oscilación	Oscilación	Oscilación
		Ajuste de dirección del viento	L	Fija	Fija	Fija

*1. L o LL solo en los modelos FXFQ

6.11 Control de la unidad de procesamiento de aire exterior
(control único para la unidad de procesamiento de aire exterior)

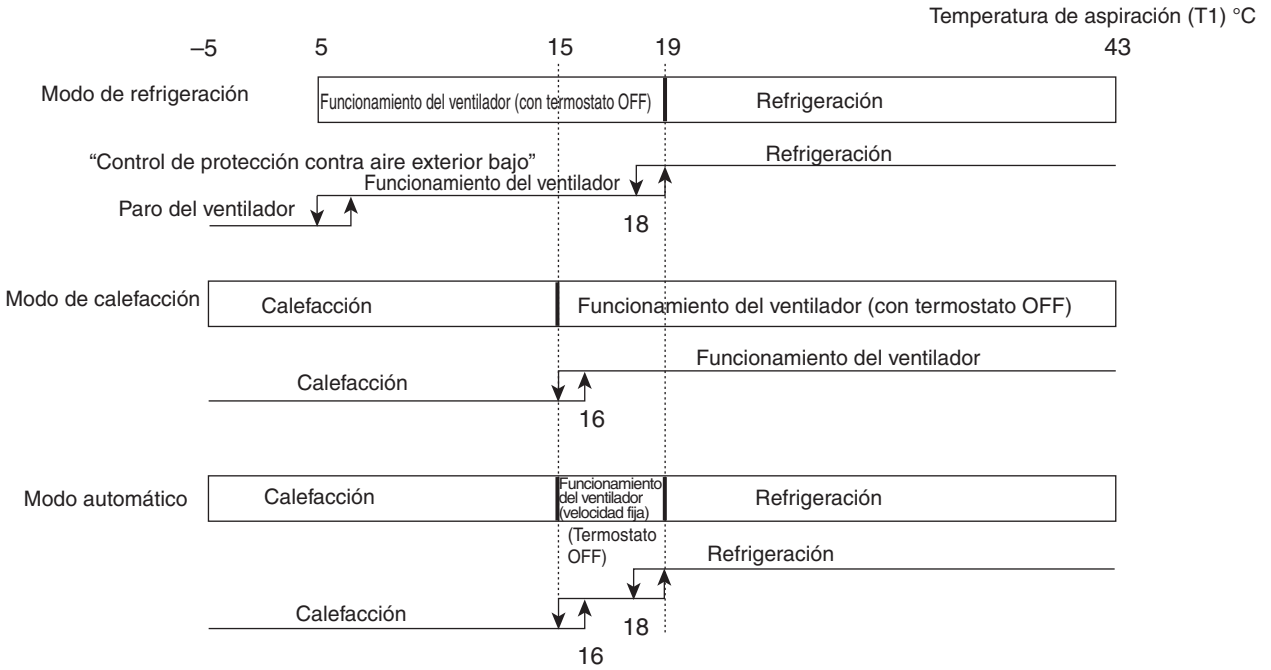
6.11.1 Selección del modo de funcionamiento (por el termostato del aire de aspiración)

Objetivo

Seleccionar el modo de refrigeración, calefacción o funcionamiento del ventilador en función de la temperatura del aire de aspiración (aire exterior).

Detalles

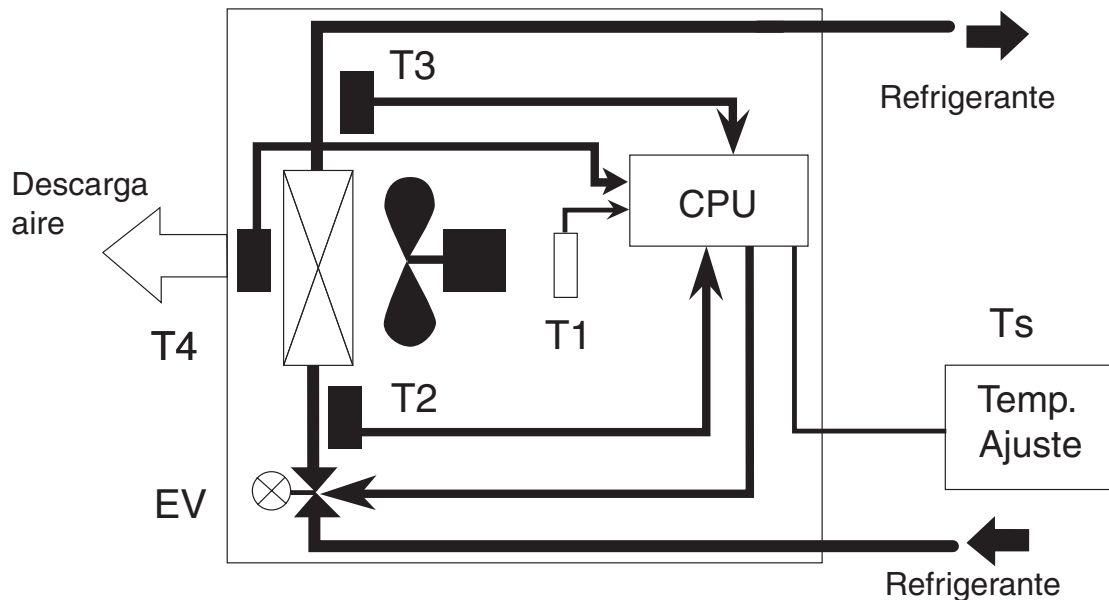
[Unidad de procesamiento de aire exterior]



6.11.2 Control de temperatura del aire de descarga

Se utiliza para controlar la abertura de la válvula EV (válvula de expansión electrónica) y el encendido/apagado del termostato con el fin de mantener la temperatura del aire de descarga a la temperatura programada.

(1) Refrigeración



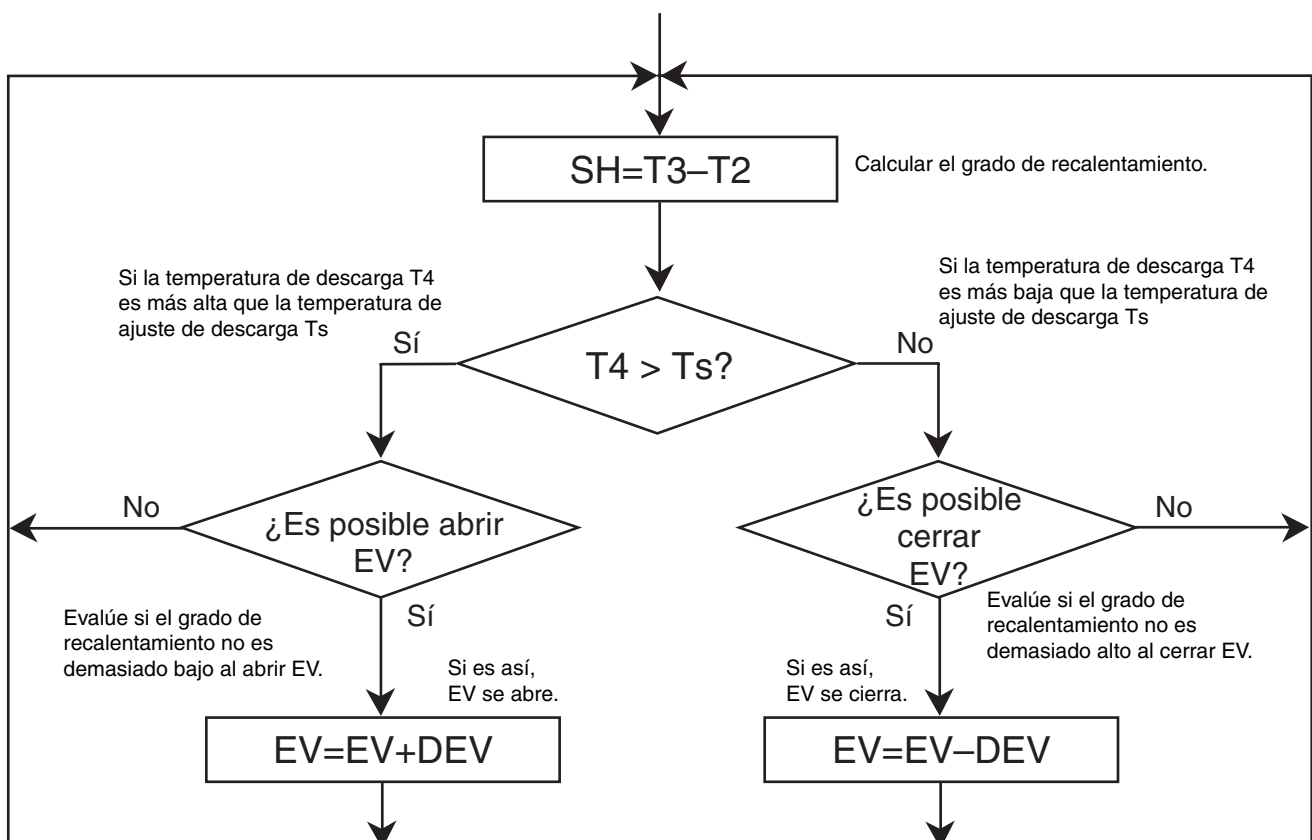
T1: temperatura detectada por el termistor del aire de aspiración Th1

T2: temperatura detectada por el termistor de temperatura de la tubería de líquido Th2

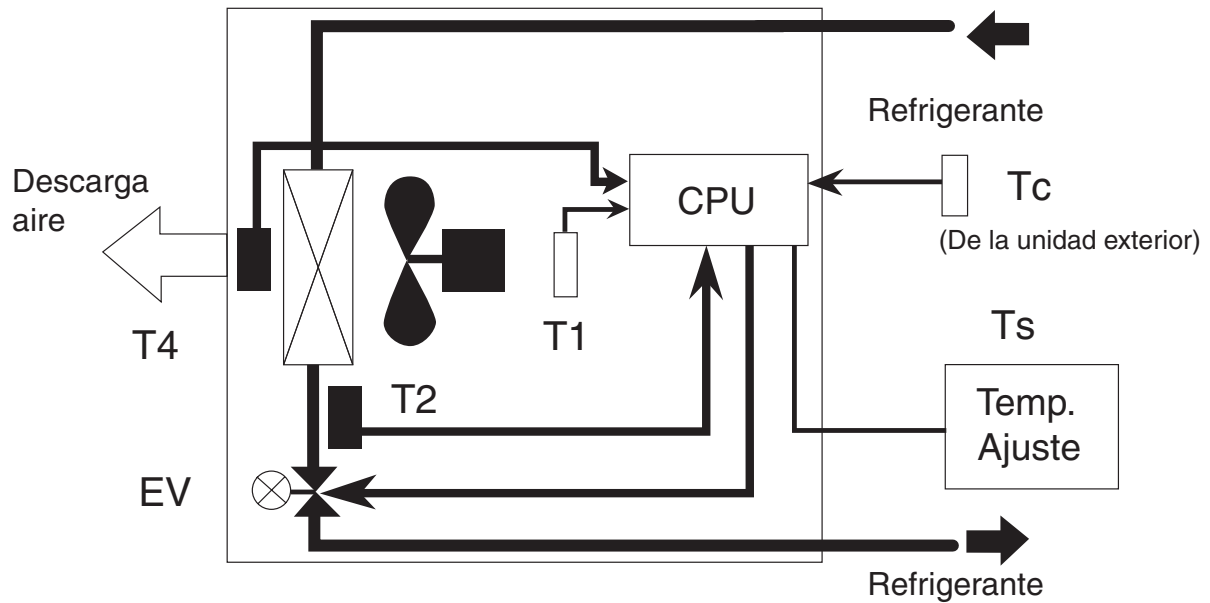
T3: temperatura detectada por el termistor de temperatura de la tubería de gas Th3

T4: temperatura detectada por el termistor del aire de descarga Th4

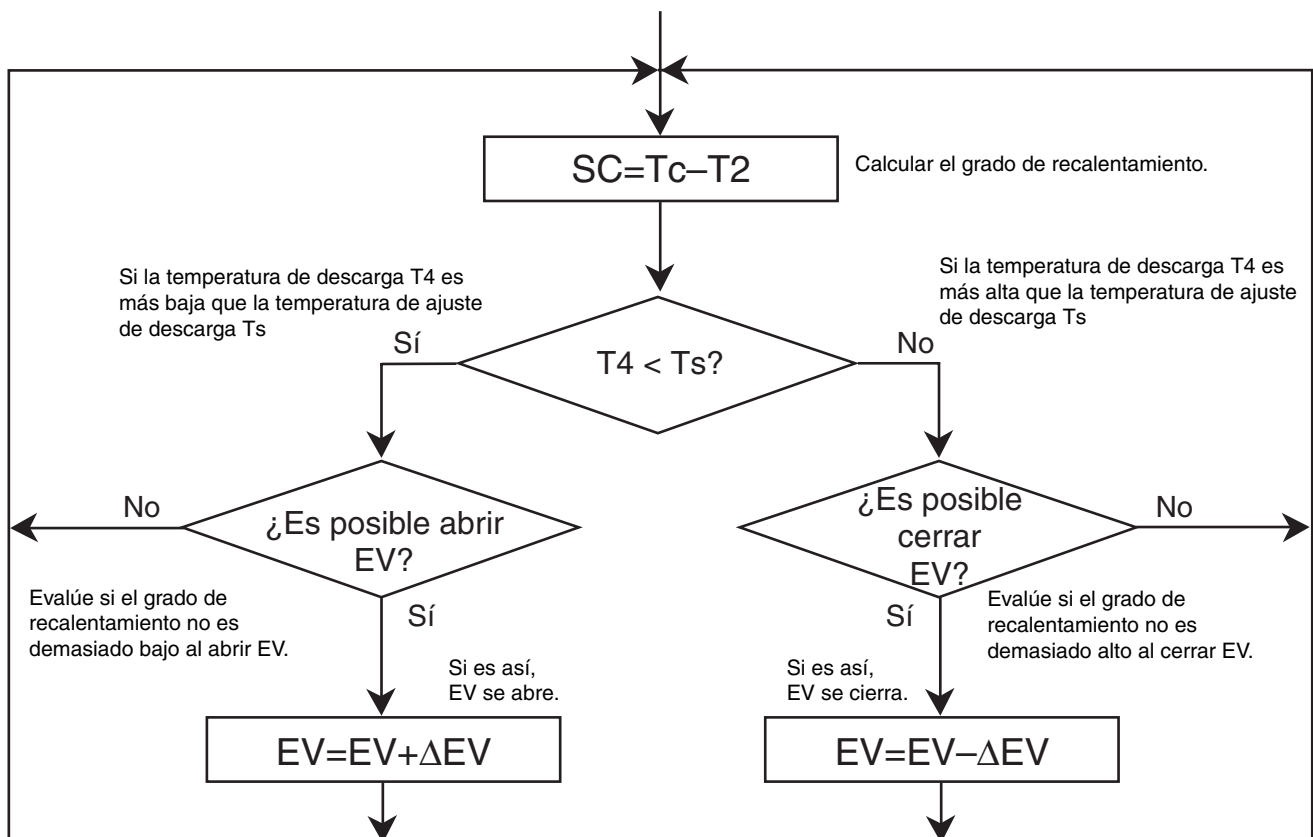
EV: apertura de la válvula de expansión electrónica



(2) Calefacción



T1: temperatura detectada por el termistor del aire de aspiración Th1
 T2: temperatura detectada por el termistor de temperatura de la tubería de líquido Th2
 T3: temperatura detectada por el termistor de temperatura de la tubería de gas Th3
 T4: temperatura detectada por el termistor del aire de descarga Th4
 Tc: temperatura de condensación de la unidad exterior
 EV: apertura de la válvula de expansión electrónica



(3) termostato OFF por la temperatura del aire de descarga**<Refrigeración>**

Temperatura objetivo para el aire de descarga T_s – Temperatura del aire de descarga T_4
 $> 5^\circ$ continuos durante 5 minutos.

→ El termostato se detiene durante 1 minuto. → Termostato ON

<Calefacción>

& {

 Temperatura de aire de descarga T_4 – Temperatura objetivo para el aire de descarga $T_s > 5$ grados

 La apertura de la EV está en el límite bajo

 } continuos durante 5 minutos

→ El termostato se detiene durante 1 minuto. → Termostato ON

6.11.3 Control de protección frente a temperatura del aire exterior baja**Objetivo**

En la refrigeración (o durante el funcionamiento del ventilador) o la calefacción, si el aire exterior tiene una temperatura baja, forzar la parada del ventilador.

Detalles**[Refrigeración y funcionamiento del ventilador]**

Apague el ventilador durante 60 minutos con una temperatura de aspiración de 5°C o menor. Para supervisar la temperatura del aire exterior, sin embargo, encienda el ventilador durante un minuto y vuelva a apagarlo cuando la temperatura alcance los 5°C o menos, después de que el temporizador indicado finalice el periodo de funcionamiento.

Reinicie el temporizador de 60 minutos cuando el ventilador deje de funcionar.

[Calefacción]

Apague el ventilador durante 60 minutos con una temperatura de aspiración de -5°C o menor. Para supervisar la temperatura del aire exterior, sin embargo, encienda el ventilador durante un minuto y vuelva a apagarlo cuando la temperatura alcance los 5°C bajo 0 o menos, después de que el temporizador indicado finalice el periodo de funcionamiento.

Reinicie el temporizador de 60 minutos cuando el ventilador deje de funcionar.

* El termostato no se encenderá en un minuto debido a la temperatura, mientras el ventilador se detiene.

- Este control se debe desactivar en los funcionamientos de prueba, tanto de calefacción como de refrigeración. (El funcionamiento de prueba se debe realizar primero.)

Part 5

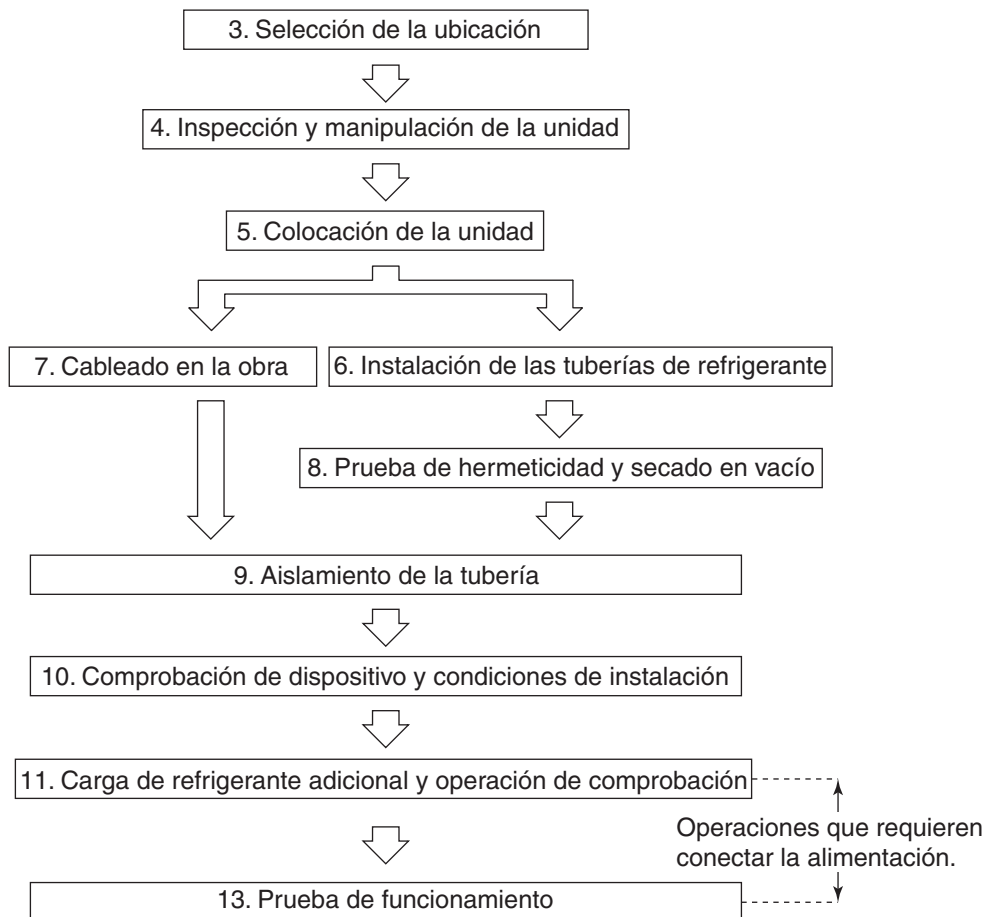
Prueba de funcionamiento

1.	Prueba de funcionamiento	180
1.1	Proceso de instalación	180
1.2	Procedimiento y resumen.....	181
1.3	Funcionamiento al conectar la corriente	195
2.	Esquema de la PCB de la unidad exterior	196
3.	Consigna en la obra	197
3.1	Consigna en la obra desde el mando a distancia	197
3.2	Ajuste en la obra de la unidad exterior.....	214

1. Prueba de funcionamiento

1.1 Proceso de instalación

La figura de abajo muestra el proceso de instalación. Instale en el orden de las etapas mostradas.



1.2 Procedimiento y resumen

Siga el procedimiento que se describe a continuación para realizar la prueba de funcionamiento después de la instalación.

1.2.1 Verificación de tareas antes de conectar la alimentación eléctrica

Compruebe los elementos siguientes.

- Cableado de alimentación
- Cableado de transmisión de control entre unidades
- Cable de tierra



Compruebe la tubería de refrigerante / materiales aislantes



Verifique la prueba de hermeticidad y el secado en vacío.



Verifique la cantidad de carga de refrigerante



Verifique las válvulas de cierre para condiciones.

- ¿El cableado se realizó de acuerdo con lo especificado?
- ¿Se utiliza el cable designado?
- ¿Está firme el tornillo del cableado?
- ¿Se ha terminado la puesta a tierra?
- ¿Se ha deteriorado el aislamiento del circuito de suministro de energía principal?

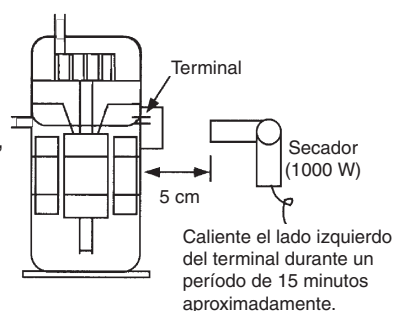
Utilice un probador Megger de 500 V para medir el aislamiento. (*1)

- No utilice un probador Megger en circuitos que no sean de 200 (o 240 V).

*1: Medida que se debe tomar si disminuye la resistencia del aislamiento del compresor

Si tras cargar el compresor de refrigerante, éste se deja durante un largo período de tiempo con la válvula de cierre abierta y el suministro de energía desconectado, es posible que el refrigerante se mezcle en el compresor, lo cual disminuye la resistencia de aislamiento.

Caliente el compresor tal como se muestra a la derecha y, a continuación, verifique de nuevo el aislamiento.



- ¿El tamaño del tubo es adecuado?
- ¿Se ha instalado firmemente el material de aislamiento del tubo? Los tubos de líquido y gas necesitan aislamiento. (De lo contrario se producirán fugas de agua)
- ¿Se ha realizado la prueba de hermeticidad y el secado en vacío de acuerdo con el procedimiento del manual de instalación?
- ¿Se ha rellenado una cantidad de refrigerante adecuada? Dispone de los dos métodos siguientes para rellenar el refrigerante.
 - (1) Utilice la función de relleno automático de refrigerante.
 - (2) Calcule una cantidad de relleno de refrigerante.

- Asegúrese de que las válvulas de cierre cumplan las condiciones siguientes.

Válvula de cierre del lado de líquido	Válvula de cierre del lado del gas
Cerrado	Cerrado

1.2.2 Conexión de la alimentación eléctrica

Conecte la unidad exterior y la unidad interior.



Verifique el indicador LED en la PCB de la unidad exterior.



Realice los ajustes en la obra con la PCB de la unidad exterior.



Realice las operaciones de comprobación.



Compruebe el funcionamiento normal.

○ Asegúrese de conectar la corriente 6 horas antes de arrancar para proteger los compresores. (para conectar el calentador del cárter)

○ Asegúrese de que la transmisión sea normal.
La transmisión será normal si las condiciones de los indicadores LED cumplen las condiciones que se muestran a continuación.

Indicador LED ○ ON ● OFF ◐ Parpadeo

Indicador LED (estado predeterminado antes de la entrega)	Supervisor del funcio- namiento del micro- ordenador	MODOS	PRUEBA	Selección de FRÍO/CALOR			Nivel sonoro bajo	Demanda	Flujo
				IND	MAESTRO	ESCLAVO			
				H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H8P
Una unidad exterior instalada		●	●	○	●	●	●	●	●
Si hay instaladas varias unidades exteriores (*)	Maestro	●	●	○	●	●	●	●	○
	Esclavo 1	●	●	●	●	●	●	●	◐
	Esclavo 2	●	●	●	●	●	●	●	●

(*) La unidad maestra es la unidad exterior a la que se ha conectado el cableado de transmisión de las unidades interiores.
El resto de unidades exteriores son esclavas.

○ Si es necesario, realice ajustes en la obra.
(Para conocer el procedimiento de ajuste, consulte la información de “3.2. Ajuste en la obra de la unidad exterior” en la página 214 y siguientes.)
Para el sistema con varias unidades exteriores, realice los ajustes en la obra con la unidad maestra.
(Todos los ajustes en la obra realizados con la unidad esclava no serán válidos.)

Las operaciones de comprobación mostradas a continuación, se iniciarán automáticamente.

- Comprobar cableado erróneo
- Comprobar si hay una avería de la abertura de las válvulas de retención
- Comprobar si hay un relleno de refrigerante excesivo
- Evaluación automática de la longitud de tubería

○ Antes de iniciar el funcionamiento normal tras finalizar las operaciones de comprobación, asegúrese de que las unidades interior y exterior funcionan de modo normal.

1.2.3 Prueba de hermeticidad y secado en vacío

Nota:

- Utilice siempre gas nitrógeno para la prueba de hermeticidad.
- Está terminantemente prohibido abrir la válvula de cierre hasta que se haya completado la medida de aislamiento del circuito de alimentación principal. (realizar la medida después de que la válvula de cierre se haya abierto haría caer el valor de aislamiento.)

1.2.3.1 Preparativos

<Herramientas necesarias>

Colector del manómetro Válvula de manguera de carga	• Para evitar la entrada de impurezas y garantizar una resistencia a la presión suficiente, utilice siempre las herramientas especiales para R-410A. • Utilice una manguera de carga con barra de acoplamiento para conectarla a la compuerta de servicio de las válvulas de cierre o el puerto de carga de refrigerante.
Bomba de vacío	• La bomba de vacío para secado en vacío debe poder reducir la presión a -100,7 kPa (5 Torr -755 mm Hg). • Tenga cuidado de que el aceite de la bomba no retorne nunca a la tubería del refrigerante durante las paradas de la bomba.

<El sistema para prueba de hermeticidad y secado en vacío>

- Atendiendo a la figura 28, conecte un depósito de nitrógeno, depósito de refrigerante y una bomba de vacío a la unidad exterior.
- La válvula de cierre y la válvula A~C de la figura 28 deben estar abiertas o cerradas tal como se muestra en la siguiente tabla.

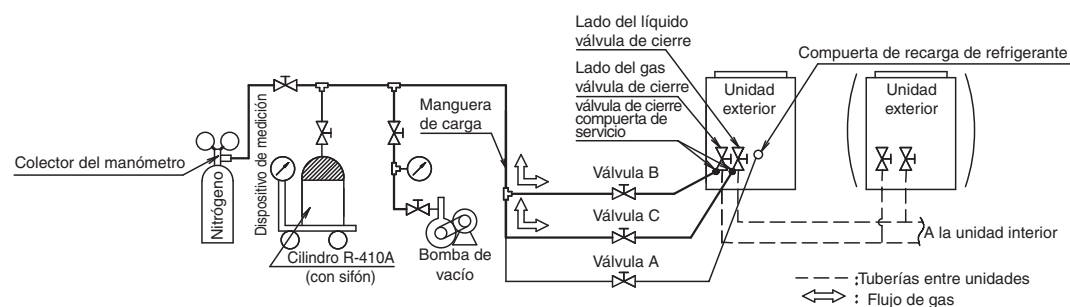
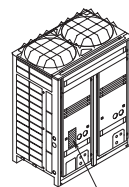


fig. 28

de válvula A, B y C y válvulas de cierre	Válvula			válvula de cierre	
	A	B	C	Lado del líquido	Lado del gas
Prueba de hermeticidad, secado en vacío (Cierre la válvula A y las válvulas de cierre. De lo contrario se libera el refrigerante de la unidad).	Cerrada	Abierta	Abierta	Cerrada	Cerrada

Nota:

- La prueba de hermeticidad y el secado en vacío se deben llevar a cabo utilizando las compuertas de servicio de la válvula de cierre del lado de líquido y del lado de gas.
Vea la etiqueta [R-410A] adherida a la placa frontal de la unidad exterior para conocer los detalles de la ubicación de la compuerta de servicio (vea la figura de la derecha).
- Vea [Procedimiento de funcionamiento de válvula de cierre] para conocer los detalles del manejo de la válvula de cierre. (Consulte la página 185.)
- El puerto de carga de refrigerante está conectado a la tubería de la unidad. Cuando sale de fábrica, la unidad ya contiene refrigerante, por lo que hay que tener cuidado al conectar la manguera de carga.



[Precaución] Etiqueta

1.2.3.2 Método de prueba de hermeticidad y secado en vacío

Después de finalizar el trabajo de conexión de las tuberías, realice una prueba de hermeticidad y de secado en vacío.

<Prueba de hermeticidad>

Presurice los tubos de líquido y de gas a 4,0 MPa (40 bares) (no los presurice a más de 4,0 MPa [40 bares]). Si la presión no disminuye en 24 horas, el sistema habrá superado la prueba.

Si hay una caída de presión, compruebe si hay fugas, haga la reparación pertinente y vuelva a realizar la comprobación de hermeticidad.

<Secado en vacío>

Efectúe la evacuación del sistema en las tuberías de líquido y gas mediante una bomba de vacío durante más de 2 horas y haga que el sistema alcance -100,7 kPa o menos. Después de mantener este estado en el sistema durante más de una hora, compruebe si aumenta la indicación en el medidor de vacío. Si aumenta, el sistema puede tener humedad o fugas.

Nota:

- Si existe la posibilidad de que entre humedad en las tuberías, siga las indicaciones que se enumeran a continuación.
(p.ej., si se realiza el trabajo durante la estación lluviosa, si el trabajo real dura lo suficiente como para que se pueda formar condensación en el interior de las tuberías, si entrase agua de lluvia en las tuberías durante el trabajo, etc.)

1. Después de realizar el secado en vacío durante dos horas, presurice a 0,05 MPa (es decir, igualador de presión) con gas nitrógeno, a continuación despresurícelo a -100,7 kPa durante una hora mediante la bomba de vacío (secado en vacío).
2. Si la presión no alcanza los -100,7 kPa incluso después de despresurizar durante al menos dos horas, repita el proceso de igualación de presión - secado en vacío.

Después del secado en vacío, mantenga el vacío durante una hora y asegúrese de que la presión no se eleva supervisándolo con un vacuómetro.

1.2.4 Carga de refrigerante adicional y operación de comprobación

La unidad exterior está cargada con refrigerante de fábrica, pero según el tamaño y la longitud de la tubería en la instalación es posible que se requiera una carga adicional.

Para cargar el refrigerante extra, siga el procedimiento que se detalla en este capítulo.

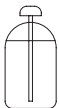
Después, realice la operación de comprobación.

Nota: La cantidad total de refrigerante debería ser de 100 kg o menos

1.2.4.1 Antes de trabajar

[Acerca del cilindro refrigerante]

Compruebe si el cilindro tiene un tubo de sifón antes de cargarlo y coloque el cilindro de modo que el refrigerante se cargue en forma líquida. (Vea la figura siguiente.)

Con tubo de sifón	
	Efectúe el llenado manteniendo el cilindro derecho. (El tubo del sifón se extiende totalmente al interior, por tanto no es necesario poner boca abajo el cilindro para llenar en estado líquido.)
Otros depósitos	
	Efectúe el llenado manteniendo el cilindro boca abajo.



Precaución

- Utilice siempre el refrigerante adecuado (R-410A). Si se carga con refrigerante que contenga un compuesto inadecuado, podría provocar una explosión o accidente.
- R-410A es un refrigerante mixto, de modo que al cargarlo como gas provocará un cambio en la composición del refrigerante, lo que podría impedir el funcionamiento normal.

[Procedimiento de funcionamiento de válvula de cierre]

Al hacer funcionar la válvula de cierre, siga el procedimiento indicado a continuación.

Nota:

- No abra la válvula de cierre hasta haber completado el procedimiento "1.2.1 Verificación de tareas antes de conectar la alimentación eléctrica" en la página 181. Dejar la válvula de cierre abierta sin conectar la corriente puede provocar una acumulación de refrigerante en el compresor que provocaría una degradación del aislamiento.
- Asegúrese de utilizar las herramientas correctas.
- La válvula de cierre no es de tipo asiento trasero. Si se fuerza para abrirla, podría romperse el cuerpo de la válvula.
- Al utilizar una compuerta de servicio, utilice la manguera de carga.
- Después de apretar el tapón, asegúrese de que no haya fugas de gas refrigerante.

[Par de apriete]

Los tamaños de las válvulas de cierre de cada modelo y el par de apriete para cada tamaño se muestran en la tabla siguiente.

<Tamaño de válvula de cierre>

	Tipo 5 CV	Tipo 8 CV	Tipo 10 CV	Tipo 12 CV	Tipo 14 CV	Tipo 16 CV	Tipo 18 CV
Válvula de cierre del lado del líquido	ϕ 9,5 El tipo 12 CV corresponde al diámetro 12,7 de tubería in situ utilizando la tubería incluida.				ϕ 12,7 El tipo 18 CV corresponde al diámetro 15,9 de tubería in situ utilizando el tubo accesorio.		
Válvula de cierre del lado de gas	ϕ 15,9	ϕ 19,1	ϕ 25,4 El tipo 10 CV corresponde a la tubería in situ de 22,2 de diámetro utilizando el tubo accesorio. El tipo 12~18 CV corresponde al diámetro 28,6 de tubería in situ utilizando el tubo accesorio.				

<Par de apriete>

Tamaño de la válvula de cierre	Par de apriete N-m (girar en sentido horario para cerrar)			
	Eje (cuerpo de la válvula)		Tapón (tapa de la válvula)	Compuerta de servicio
ϕ 9,5	5,4 - 6,6	Llave allen 4 mm	13,5 - 16,5	11,5 - 13,9
ϕ 12,7	8,1 - 9,9		18,0 - 22,0	
ϕ 15,9	13,5 - 16,5	Llave allen 6 mm	22,5 - 27,5	
ϕ 19,1	27,0 - 33,0	Llave allen 8 mm		
ϕ 25,4				

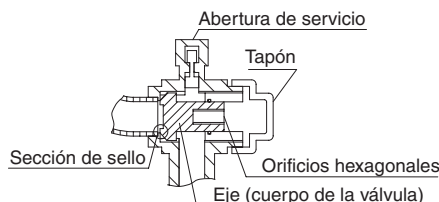


fig 34

[Para abrir]

1. Retire el tapón y gire el eje en sentido antihorario con la llave allen (JISB4648).
2. Gírela hasta que el eje se detenga.
3. Asegúrese de apretar firmemente el tapón.
(Para conocer el par de apriete, consulte <Par de apriete>.)

[Para cerrar]

1. Retire el tapón y gire el eje en sentido horario con la llave allen (JISB4648).
2. Apriete la válvula hasta que el eje entre en contacto con el sello del cuerpo principal.
3. Asegúrese de apretar firmemente el tapón.
(Para conocer el par de apriete, consulte <Par de apriete>.)

[Cómo comprobar cuántas unidades hay conectadas]

Es posible averiguar cuántas unidades interiores o exteriores hay conectadas en el sistema utilizando el botón pulsador de la PCB (A1P) de la unidad exterior (en el caso de una unidad maestra de sistema múltiple).

Siga el procedimiento indicado a continuación para comprobar cuantas unidades interiores o exteriores hay encendidas.

(Pantalla LED: ● ...OFF ○ ...ON ◐ ...Parpadeando * ...Incierto)		Indicador LED						
		H 1 P	H 2 P	H 3 P	H 4 P	H 5 P	H 6 P	H 7 P
1. Pulse el botón MODO (BS1) una vez, y seleccione el MODO DE MONITOR (H1P: parpadeando).		◐	●	●	●	●	●	●
2. Presione el botón SET (BS2) el número de veces necesario hasta que coincida con la pantalla LED.	Para comprobar el número de unidades exteriores: ocho veces	◐	●	●	○	●	●	●
	Para comprobar el número de unidades interiores: cinco veces	◐	●	●	●	○	●	○
3. Presione el botón RETORNO (BS3) y lea el número de unidades en la pantalla de H2P a H7P. [Método de lectura] La visualización de H2P a H7P debe leerse como número binario, donde ◐ significa "1" y ● significa "0".		◐	*	*	*	*	*	*
Ej.: Para la lectura de LED de la derecha, sería "010110", lo que significaría que hay 22 unidades conectadas. Nota: "000000" indica 64 unidades.		◐	●	◐	●	◐	◐	●
4. Pulse el botón MODO (BS1) una vez. Ello le devuelve a Modo de ajuste 1 (predeterminado).		●	●	○	●	●	●	●

Nota:

Pulse el "botón MODO" (BS1) si tiene alguna duda durante la operación.
De este modo volverá al **Modo de ajuste 1** (predeterminado).

1.2.4.2 Procedimiento de recarga de refrigerante y operación de comprobación



Advertencia



Advertencia de descargas eléctricas

- Asegúrese de cerrar la tapa CAJA COMP. ELÉC. antes de encender la alimentación eléctrica al realizar la operación de recarga de refrigerante.
- Realice la comprobación en la PCB (A1P) de la unidad exterior y compruebe la pantalla LED después de encender la alimentación eléctrica a través de la compuerta de inspección de la tapa CAJA COMP. ELÉC.
- Utilice una barra aislada para manejar los pulsadores a través de la compuerta de inspección de la CAJA COMP. ELÉC.
Hay riesgo de descarga eléctrica si toca alguna parte con corriente, ya que esta operación se debe realizar con la alimentación conectada.



Precaución

- Asegúrese de utilizar herramientas de protección (guantes y gafas protectoras) al recargar el refrigerante.
- Debido al peligro de golpe de ariete líquido, el refrigerante no se debe cargar más allá de la cantidad máxima permitida al recargar el refrigerante.
- No realice la operación de recarga de refrigerante con la unidad interior en funcionamiento.
- Al abrir el panel frontal, asegúrese de tener cuidado con el giro del ventilador durante el trabajo.
Después de que la unidad exterior se pare, el ventilador debe seguir girando durante un rato.

Nota:

- Si la operación se realiza a los 12 primeros minutos después de encender las unidades interior y exterior, H2P estará encendido y el compresor no funcionará.
- Para asegurar una distribución uniforme de refrigerante, el compresor puede tardar unos 10 minutos en ponerse en marcha después de que la unidad comience a funcionar. No se trata de un fallo de funcionamiento.

<Acerca de la carga de refrigerante>

- La compuerta de carga del refrigerante está conectada a la tubería dentro de la unidad. Cuando la unidad se envía de fábrica, la tubería interna de la unidad ya está cargada de refrigerante, por tanto tenga cuidado al conectar la manguera de carga.
- Después de añadir el refrigerante, asegúrese de cerrar la tapa de la compuerta de carga del refrigerante.
El par de apriete de la tapa es de 11,5 a 13,9 Nm.
- Consulte [Procedimiento de funcionamiento de válvula de cierre] en 1.2.4.1 para conocer los detalles sobre cómo manipular las válvulas de cierre.
- Al finalizar la operación de carga de refrigerante o al realizar una pausa, cierre inmediatamente la válvula del depósito de refrigerante. Si el depósito se deja con la válvula abierta, la cantidad de refrigerante cargada correctamente puede no estar a punto. Es posible que sea necesario recargar más refrigerante por la presión remanente tras parar la máquina.

<Acerca de la operación de comprobación>

- Asegúrese de realizar la operación de comprobación tras la instalación. De lo contrario, se mostrará el código de avería "U3" y no se podrá llevar a cabo el funcionamiento normal. Y el fallo de "Comprobación de cableado incorrecto" también podría provocar un funcionamiento anómalo. El rendimiento podría reducirse debida a la avería de "Determinación de la longitud de tubería".
 - La operación de comprobación se debe realizar para cada sistema de tubería refrigerante. La comprobación no es posible si se utilizan varios sistemas a la vez.
 - Los problemas individuales de unidades interiores no se pueden comprobar. Realice una comprobación de estos problemas mediante una prueba de funcionamiento tras completar la operación de comprobación. (Consulte la página 194)
 - La operación de comprobación no se puede llevar a cabo en modo de recuperación o en otros modos de servicio.
1. Asegúrese de que los trabajos siguientes se han completado siguiendo el manual de instalación.
 - Canalización de tuberías
 - Trabajo de cableado
 - Prueba de hermeticidad
 - Secado en vacío
 - Trabajo de instalación de unidad interior

2. Calcule la "cantidad de recarga adicional" con "Cómo calcular el refrigerante adicional que hay que cargar" en "6 Ejemplo de conexión", en la Parte 7. Apéndice en la página 425.
3. Abra la válvula C (Consulte la figura 31. La válvula A, B y la válvula de cierre de los lados de líquido y de gas deben permanecer cerradas) y cargue el refrigerante de la "cantidad de recarga adicional" desde la compuerta de servicio de la válvula de cierre del lado de líquido. Si la "cantidad de recarga adicional" se ha cargado completamente, cierre la válvula C y vaya al paso 5.
Si la "cantidad de recarga adicional" no se ha cargado completamente, vaya al paso 4.

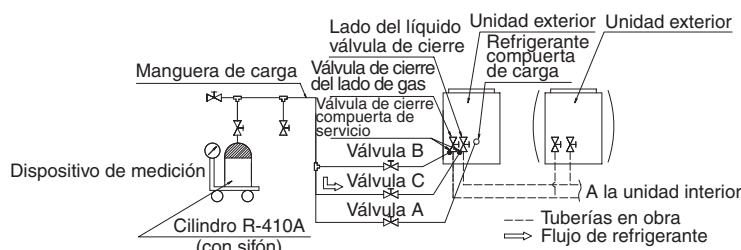


fig 31

4. Realice la operación de recarga de refrigerante siguiendo el [Procedimiento de funcionamiento de válvula de cierre] como se muestra en la página 189 y cargue el refrigerante restante de la "cantidad de recarga adicional". Para realizar la operación de recarga de refrigerante se utiliza el pulsador de la PCB (A1P) de la unidad exterior (en caso de unidad maestra de un sistema múltiple). (Vea la figura 32) Además, el refrigerante se carga desde la compuerta de carga de refrigerante a través de la válvula A. (Vea la figura 33)

Para manejar el pulsador y abrir y cerrar la válvula, siga el procedimiento de trabajo.

Nota:

Se cargarán unos 22 kg de refrigerante en una hora a temperatura ambiente. 30 °C BS (6 kg a 0 °C BS).

Si necesita acelerar el proceso en un sistema múltiple, conecte los cilindros de refrigerante a cada unidad exterior tal como se muestra en la figura 33.

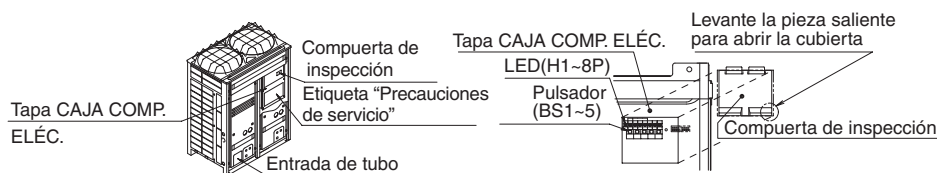


fig 32

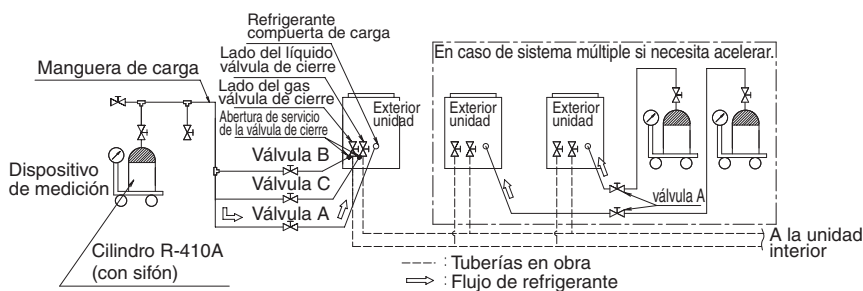


fig 33

[Procedimiento de funcionamiento de válvula de cierre]

- (1) Abra las válvulas de cierre del lado de líquido y del lado de gas (La válvula A~C debe estar cerrada. La válvula A~C indica las válvulas de la figura 33).

[Visualización de sistema normal]

Indicador LED (Estado predeterminado suministrado)		MONITOR DE SERV.	MODOS	PRUEBA /HWL	SELECTOR DE F/C			L.N.O.P.	DEMANDA	MULTI
					IND	MAESTRO	ESCLAVO			
		HAP	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H8P
Sistema único		●	●	●	○	●	●	●	●	●
Sistema múltiple (*)	Unidad maestra	●	●	●	○	●	●	●	●	○
	Unidad secundaria 1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Unidad secundaria 2	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Indicador LED: ●...OFF, ○...ON, ●...Parpadeando

(*)Cómo distinguir la unidad maestra, unidad secundaria 1 y unidad secundaria 2 en el sistema múltiple.

Método 1: Mediante la pantalla LED H8P (MULTI)

○ (ON): Unidad maestra	● (Parpadea): Unidad secundaria 1	● (OFF): Unidad secundaria 2

Método 2: Mediante el cableado de transmisión hacia la unidad interior

El cableado de transmisión está conectado: Unidad maestra
El cableado de transmisión no está conectado: Unidad secundaria 1 o Unidad secundaria 2

- (2) Si es necesario, establezca el ajuste de campo utilizando el conmutador DIP en la PCB de la unidad exterior (A1P).

(Para conocer el método, consulte "1.2.5.1 Ajustes in situ con la alimentación desconectada")

- (3) • Cierre la tapa de la CAJA COMP. ELÉC. y todo el panel frontal excepto en el lado de la CAJA COMP. ELÉC. (*1) y encienda la alimentación eléctrica de la unidad exterior y de todas las unidades interiores conectadas. (*2)

- Después de que H2P deje de parpadear (unos 12 minutos después de conectar la alimentación eléctrica), compruebe la pantalla LED tal como se muestra en la tabla [Visualización de sistema normal] y verifique que el sistema esté en estado normal. Si H2P está parpadeando, compruebe el código de avería en el mando a distancia y corrija la avería de acuerdo con [Mando a distancia muestra código de avería] en la página 191.

- (*1) Retire la manguera de carga de refrigerante, etc. de la entrada del tubo. Todos los paneles frontales deben estar cerrados durante el procedimiento (9).

- (*2) • Si realiza la operación de carga de refrigerante en el sistema de refrigerante que tenga la unidad apagada, la operación no podrá finalizar correctamente.

Para confirmar el número de unidades interiores y exteriores encendidas, consulte [Cómo comprobar cuántas unidades hay conectadas] en el capítulo 1.2.4.1. En el caso de sistemas múltiples, encienda la alimentación de todas las unidades exteriores del sistema refrigerante.

- Para activar el calentador del cárter, asegúrese de tenerlo encendido durante 6 horas antes de comenzar la operación.

- (4) Inicie la carga de refrigerante adicional.

(Para saber más sobre la configuración del sistema para la carga de refrigerante adicional, consulte la etiqueta [Precauciones de servicio] situada en la tapa de la CAJA COMP. ELÉC. de la unidad exterior.)

Abra la válvula A inmediatamente después de poner en marcha el compresor.

- (5) Cierre la válvula A si la "cantidad de recarga adicional" de refrigerante ya se ha cargado y pulse el botón RETORNO (BS3) una vez.

- (6) Anote la cantidad de recarga en la etiqueta "SOLICITUD DE INDICACIÓN" y péguela a la parte posterior del panel frontal.

5. Después de completar la carga de refrigerante adicional realice la operación de comprobación siguiente

NOTA:

- Para la operación de comprobación, se llevarán a cabo las siguientes tareas.
 - Comprobación de apertura de la válvula de cierre
 - Comprobación de cableado incorrecto
 - Determinación de la longitud de tubería
 - Comprobación de sobrecarga de refrigerante
- Se tardan unos 40 minutos en completar la operación de comprobación.

[Procedimiento de operación de comprobación]

- (1) Realice el ajuste in situ según sea necesario utilizando los interruptores DIP en la PCB de la unidad exterior (A1P) con la alimentación desconectada (consulte "1.2.5.1 Ajustes in situ con la alimentación desconectada").
- (2) Cierre la tapa de la CAJA COMP. ELÉC. y todos los paneles frontales excepto en el lado de la CAJA COMP. ELÉC. y encienda la alimentación eléctrica de la unidad exterior y de todas las unidades interiores conectadas.
(Asegúrese de encender la alimentación eléctrica al menos 6 horas antes de la operación para tener potencia para el funcionamiento del calentador del cárter.)
- (3) Compruebe que la pantalla LED en la PCB de la unidad exterior (A1P) sea como se muestra en la siguiente tabla y que la transmisión sea normal.

Indicador LED (Estado predeterminado suministrado)		MONITOR DE SERV.	MODO	PRUEBA /HWL	SELECTOR DE F/C			L.N.O.P.	DEMANDA	MULTI
					IND	MAESTRO	ESCLAVO			
		HAP	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H8P
Sistema único		●	●	●	○	●	●	●	●	●
Sistema múltiple (*)	Unidad maestra	●	●	●	○	●	●	●	●	○
	Unidad secundaria 1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Unidad secundaria 2	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Indicador LED: ●...OFF, ○...ON, ●...Parpadeando

(*)Cómo distinguir la unidad maestra, unidad secundaria 1 y unidad secundaria 2 en el sistema múltiple.

Método 1: Mediante la pantalla LED H8P (MULTI)

○ (ON): Unidad maestra	● (Parpadea): Unidad secundaria 1	● (OFF): Unidad secundaria 2

Método 2: Mediante el cableado de transmisión hacia la unidad interior

El cableado de transmisión está conectado: Unidad maestra
El cableado de transmisión no está conectado: Unidad secundaria 1 o Unidad secundaria 2

- (4) Realice los ajustes in situ según sea necesario mediante el botón pulsador (BS1-BS5) de la PCB de la unidad exterior (A1P) con la alimentación conectada. (Consulte "1.2.5.2 Ajustes in situ con la alimentación conectada".)
- (5) Realice la operación de comprobación según el método de operación de comprobación de la etiqueta [Precauciones de servicio] de la tapa de la CAJA COMP. ELÉC. El sistema funcionará durante unos 40 minutos y detendrá automáticamente la operación de comprobación.

Si el código de avería no aparece en el mando a distancia después de que el sistema se haya detenido, significa que la operación de comprobación ha finalizado. El funcionamiento normal será posible transcurridos 5 minutos. Si se muestra el código de avería en el mando a distancia, corrija la avería de acuerdo con las indicaciones de [Mando a distancia muestra código de avería] y vuelva a realizar la operación de comprobación.

[Mando a distancia muestra código de avería]

Código de avería	Error de instalación	Acción correctiva
E3, E4 F3, F6 UF	Se ha dejado cerrada la válvula de cierre de la unidad exterior.	Abra la válvula de cierre.
U1	Las fases de alimentación a la unidad exterior están invertidas.	Intercambie dos de las tres fases (L1, L2, L3) para obtener una conexión correcta.
U1 U4 LC	Una unidad exterior o interior no recibe alimentación (incluida la interrupción de fase).	Asegúrese de que el cable de alimentación está conectado correctamente a la unidad exterior y revíselo si es necesario.
UF	Hay un conflicto en la conexión del cableado de transmisión en el sistema.	Compruebe si la línea de tuberías del refrigerante y los cables de transmisión coinciden entre sí.
E3 F6 UF	Sobrecarga de refrigerante.	Vuelva a calcular la cantidad de refrigerante adicional de acuerdo con la longitud de las tuberías y corrija el nivel extrayendo el refrigerante sobrante con una máquina de recuperación de refrigerante.
E4 F3	Refrigerante insuficiente.	• Compruebe si la carga de refrigerante adicional se ha finalizado correctamente. • Vuelva a calcular la cantidad de refrigerante adicional según la longitud de las tuberías y añada la cantidad apropiada.
U7, U4 UF, UH	Si se conecta el terminal de la unidad exterior cuando sólo hay instalada una unidad exterior.	Retire la línea de los terminales múltiples exteriores (Q1 y Q2).

Si se muestra algún código de avería distinto a los indicados anteriormente, compruebe en el manual de servicio cuál sería la acción apropiada.

1.2.5 Ajustes in situ

NOTA:

En el caso de un sistema múltiple, todos los ajustes in situ se deben realizar en la unidad maestra. Los ajustes realizados en unidades secundarias no son válidos.

La unidad exterior a la que está conectado el cable de transmisión a la unidad interior es la unidad principal y todas las demás unidades son secundarias.

1.2.5.1 Ajustes in situ con la alimentación desconectada

Si el selector FRÍO/CALOR estaba conectado a la unidad exterior, ajuste el conmutador DIP (DS1) en la PCB de la unidad exterior (A1P) en "ON" (está ajustado en "OFF" cuando se envía desde fábrica).

Para la posición del conmutador DIP (DS1), vea la etiqueta "Precauciones de servicio" (ver a la derecha) adjunta a la tapa de la CAJA COMP. ELÉC.



Advertencia



Advertencia de descargas eléctricas

Nunca realice las operación con la alimentación conectada.

Hay un riesgo importante de descarga eléctrica si se toca alguna parte con corriente.

1.2.5.2 Ajustes in situ con la alimentación conectada

Utilice los interruptores pulsadores (BS1 a BS5) en la PCB de la unidad exterior (A1P) para realizar los ajustes in situ necesarios.

Vea la etiqueta "Precauciones de servicio" en la tapa de la CAJA COMP. ELÉC. para conocer los detalles sobre las posiciones y el método operativo de los interruptores pulsadores y en el ajuste in situ.

Asegúrese de anotar el ajuste en la etiqueta "SOLICITUD DE INDICACIÓN" adjunta.



Advertencia



Advertencia de descargas eléctricas

Utilice una barra aislada para manejar los pulsadores a través de la tapa de la CAJA COMP. ELÉC.

Hay riesgo de descarga eléctrica si toca alguna parte con corriente, ya que esta operación se debe realizar con la alimentación conectada.

1.2.6 Prueba de funcionamiento

1.2.6.1 Antes de la prueba de funcionamiento

- Asegúrese de que los trabajos siguientes se han completado siguiendo el manual de instalación.
 - Canalización de las tuberías
 - Conexiones de cableado
 - Prueba de hermeticidad
 - Secado en vacío
 - Carga de refrigerante adicional
- Compruebe que se ha realizado todo el trabajo para la unidad interior y que no hay peligro al ponerla en funcionamiento.

1.2.6.2 Prueba de funcionamiento

Después de completar la operación de comprobación, haga funcionar la unidad con normalidad y compruebe lo siguiente.

- (1) Asegúrese de que las unidades interiores y exteriores funcionan con normalidad.
- (2) Haga funcionar cada unidad interior una a una y asegúrese de que la unidad exterior correspondiente también está funcionando.
- (3) Compruebe si la unidad interior expulsa aire frío (o caliente).
- (4) Pulse los botones de dirección y de potencia del ventilador en el mando a distancia para comprobar si funcionan correctamente.

NOTA:

- No será posible poner en marcha la calefacción si la temperatura exterior es de 24 °C o más. Consulte el Manual de funcionamiento.
- Si se puede escuchar un golpe seco en la compresión del líquido en el compresor, pare la unidad inmediatamente y, a continuación, active el calentador del cárter durante un tiempo suficiente antes de volver a poner en marcha el funcionamiento.
- Una vez parado, el compresor no se volverá a poner en marcha en unos 5 minutos incluso aunque se pulse el botón ON/OFF del mando a distancia.
- Si el funcionamiento del sistema se detiene con el mando a distancia, las unidades exteriores pueden seguir funcionando durante un máximo de 5 minutos más.
- El ventilador de la unidad exterior puede girar a baja velocidad si se realiza el ajuste de modo nocturno de bajo nivel sonoro o el ajuste de nivel sonoro externo bajo, pero no se trata de una avería.

1.2.6.3 Comprobaciones posteriores a la prueba de funcionamiento

Realice las siguientes comprobaciones después de completar la prueba de funcionamiento.

- Anote el contenido de los ajustes in situ.
 - Anote los ajustes en la etiqueta de accesorio "SOLICITUD DE INDICACIÓN".
 - Después, ponga la etiqueta en la parte posterior del panel frontal.
- Registre la fecha de instalación.
 - Anote la fecha de instalación en la etiqueta de accesorio "SOLICITUD DE INDICACIÓN", de conformidad con la norma CEI60335-2-40.
 - Después, ponga la etiqueta en la parte posterior del panel frontal.

NOTA:

Tras la prueba de funcionamiento, al entregar la unidad al cliente, asegúrese de que la tapa de la CAJA COMP. ELÉC., la tapa de servicio y la carcasa de la unidad estén correctamente colocadas.

1.3 Funcionamiento al conectar la corriente

1.3.1 Conexión a la alimentación eléctrica por primera vez

La unidad no puede utilizarse durante 12 minutos como mínimo para establecer automáticamente la identificación y la alimentación eléctrica maestra (identificación interior-exterior, etcétera).

Estado

Unidad exterior	Luz de prueba H2P Parpadeos También puede establecerse durante la operación descrita anteriormente.
Unidad interior	Si se pulsa el botón ON durante la operación descrita anteriormente, el indicador de avería "UH" parpadea. (Vuelve a la normalidad cuando se termina el ajuste automático.)

1.3.2 Al conectar la corriente la segunda vez y posteriores

Pulse el botón REARME en la PCB de la unidad exterior. El funcionamiento es posible durante 2 minutos, aproximadamente. Si no se pulsa el botón de REARME, la unidad no puede funcionar durante 10 minutos como mínimo para establecer automáticamente la alimentación eléctrica maestra.

Estado

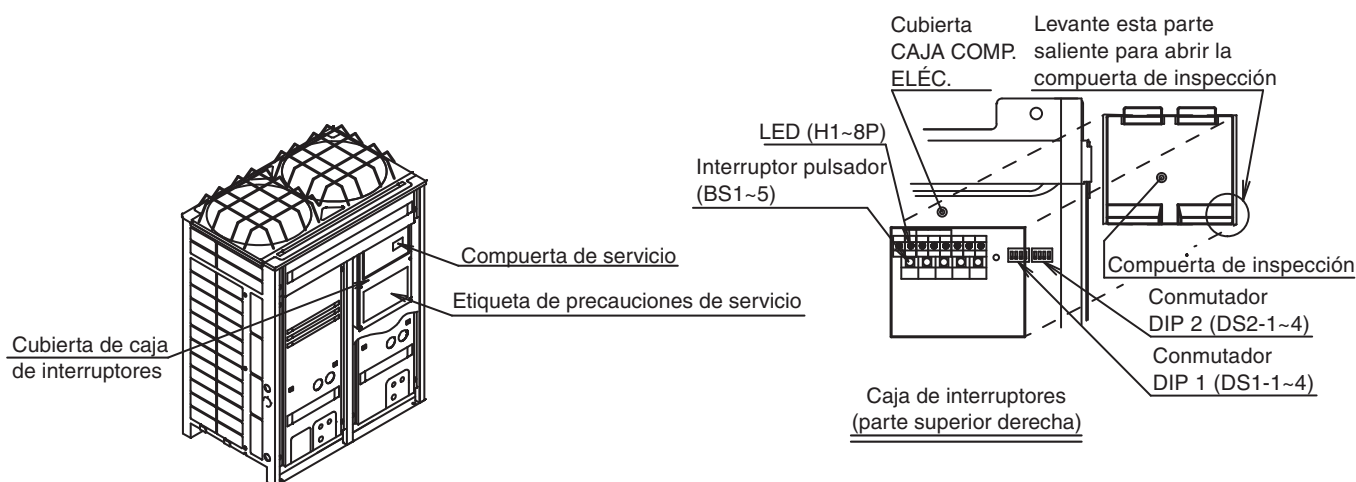
Unidad exterior	Luz de prueba H2P Parpadeos También puede establecerse durante la operación descrita anteriormente.
Unidad interior	Si el botón de marcha se pulsa durante la operación anterior, la luz de funcionamiento se enciende pero el compresor no funciona. (Vuelve a la normalidad cuando se termina el ajuste automático.)

1.3.3 Si se ha añadido una unidad interior o exterior o bien si se ha modificado la PCB de una unidad interior o exterior

Debe mantener pulsado el botón REARME durante 5 segundos. Si no lo hace, el cambio no se reconocerá. En este caso, la unidad no puede utilizarse durante 12 minutos como mínimo para establecer automáticamente la identificación (identificación interior-exterior, etcétera).

Estado

Unidad exterior	Luz de prueba H2P ON También puede establecerse durante la operación descrita anteriormente.
Unidad interior	Si se pulsa el botón ON durante la operación descrita anteriormente, parpadeará el indicador de avería "UH" o "U4". (Vuelve a la normalidad cuando se termina el ajuste automático.)

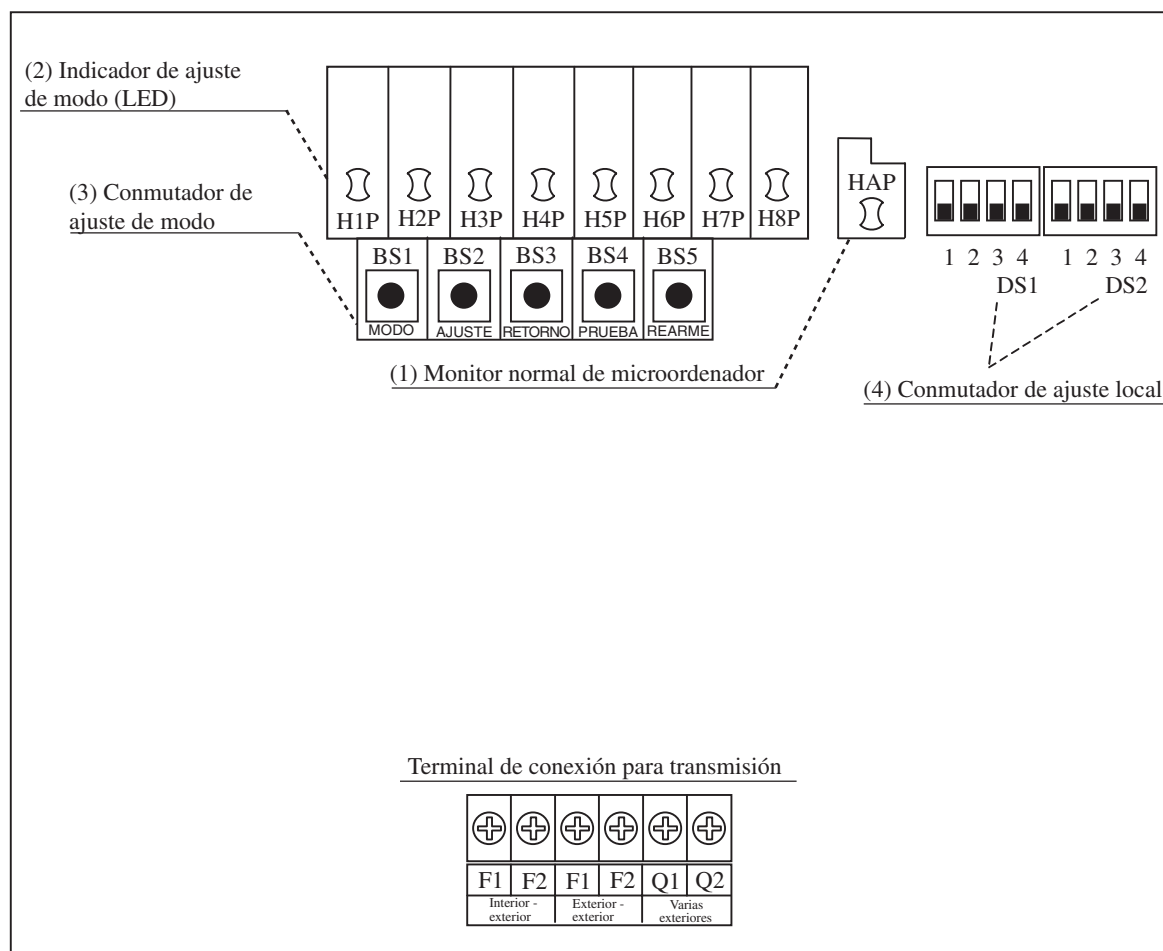


Precaución

Si por error se aplica una tensión de 400 voltios a la fase "N", sustituya la PCB del inverter (A2P) y el transformador de control (T1R, T2R) en la caja de interruptores.

2. Esquema de la PCB de la unidad exterior

PCB de la unidad exterior



- (1) Monitor normal de microordenador
El monitor parpadea si el funcionamiento es normal y se enciende o se apaga cuando existe una avería.
- (2) Indicador de ajuste de modo (LED)
Los LED muestran el modo de acuerdo con el ajuste realizado.
- (3) Conmutador de ajuste de modo
Utilizado para cambiar el modo.
- (4) Conmutador de ajuste local
Se utiliza para realizar ajustes en la obra.

3. Consigna en la obra

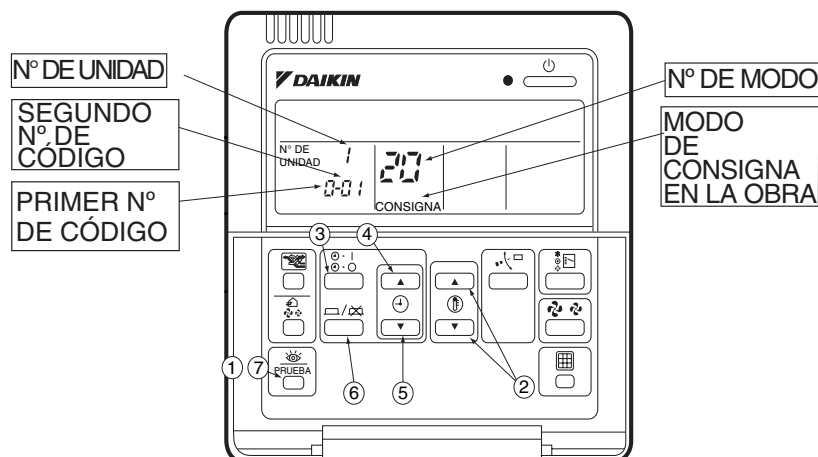
3.1 Consigna en la obra desde el mando a distancia

Desde el mando a distancia se puede modificar el funcionamiento individual de una unidad interior. En el momento de la instalación, o después de una inspección de servicio o reparación, realice el ajuste local de acuerdo con la siguiente descripción.

Un ajuste erróneo puede dar lugar a averías.

(Si hay algún accesorio opcional montado en la unidad interior, es posible que haya que cambiar el ajuste de la unidad. Consulte la información del Manual de opciones.)

3.1.1 Mando a distancia con cable <BRC1C61, 62>



1. En el modo normal, pulse el botón " " durante al menos cuatro segundos para acceder al MODO DE AJUSTE EN LA OBRA.
2. Seleccione el N.º DE MODO deseado con el botón " " (2).
3. En el control de conjunto, al configurar cada unidad interior (se han seleccionado los modos n.º 20, 22 y 23), pulse el botón " " (3) y seleccione el N.º DE UNIDAD INTERIOR que desea configurar. (Esta operación no es necesaria cuando se hagan ajustes de grupo.)
4. Pulse el botón " " superior (4) y seleccione el N.º DE PRIMER CÓDIGO.
5. Pulse el botón " " inferior (5) y seleccione el N.º DE SEGUNDO CÓDIGO.
6. Pulse el botón " " (6) una vez para FIJAR los ajustes actuales.
7. Pulse el botón " " (7) para volver al MODO NORMAL.

(Ejemplo)

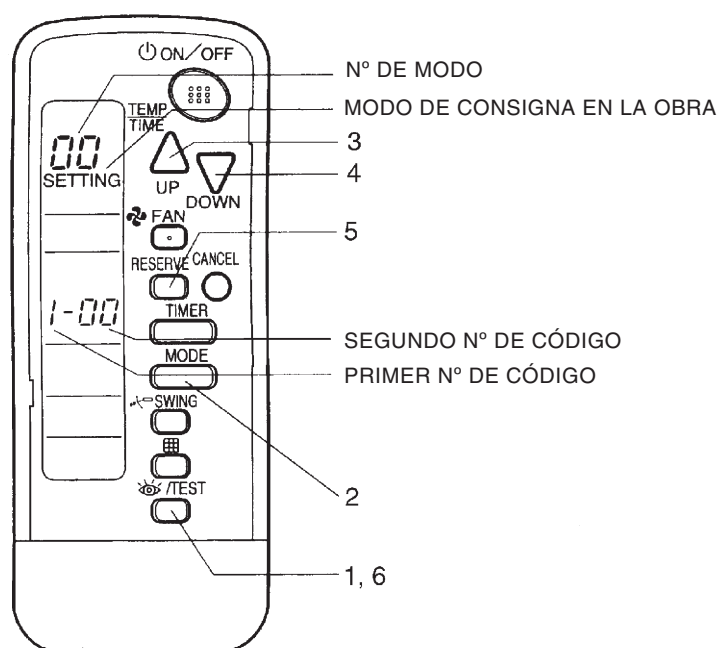
Si, durante la configuración de conjunto se fija la hora de limpiar el filtro de aire en CONTAMINACIÓN DEL FILTRO, ALTA, FIJAR N.º MODO en "10" N.º PRIMER CÓDIGO en "0" y SEGUNDO CÓDIGO en "02".

3.1.2 Mando a distancia infrarrojo, unidad interior

Tipo BRC7C

Tipo BRC7E

Tipo BRC4C



1. En el modo normal, pulse el botón "  " durante 4 segundos o más y el funcionamiento pasará al "modo de ajuste en la obra".
2. Seleccione el "N.º de modo" deseado con el botón "  ".
3. Pulse el botón "  " para seleccionar el n.º del primer código.
4. Pulse el botón "  " para seleccionar el n.º del segundo código.
5. Pulse el botón "  " del temporizador y compruebe los ajustes.
6. Pulse el botón "  " para volver al modo normal.

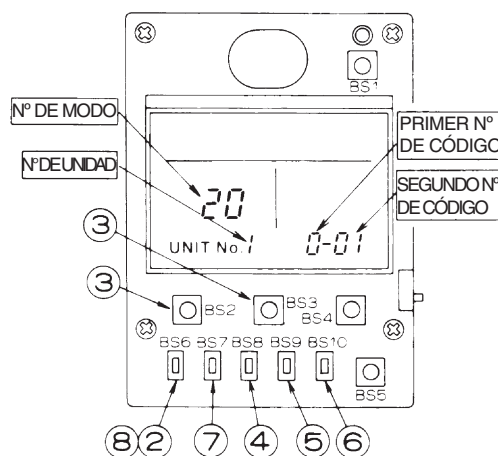
(Ejemplo)

Al fijar la hora de la señal del filtro en "Suciedad en el filtro: alta" para todas las unidades del grupo, ponga el n.º de modo en "10", el ajuste de modo en "0" y la posición de ajuste en "02".

3.1.3 Mando a distancia simplificado

BRC2A51

BRC2C51



1. Retire la parte superior del mando a distancia.
2. En el modo normal, pulse el botón [BS6] (2) (ajuste en la obra) para acceder al MODO DE AJUSTE EN LA OBRA.
3. Seleccione el N.º DE MODO deseado con el botón [BS2] (3) (ajuste de temperatura ▲) y el botón [BS3] (3) (ajuste de temperatura ▼).
4. En el control de conjunto, al configurar cada unidad interior (se han seleccionado los modos n.º 20, 22 y 23), pulse el botón [BS8] (4) (n.º de unidad) y seleccione el N.º DE UNIDAD INTERIOR que desea configurar. (Esta operación no es necesaria cuando se hagan ajustes de grupo.)
5. Pulse el botón [BS9] (5) (ajuste A) y seleccione N.º DE PRIMER CÓDIGO.
6. Pulse el botón [BS10] (6) (ajuste B) y seleccione N.º DE SEGUNDO CÓDIGO.
7. Pulse el botón [BS7] (7) (fijar/cancelar) una vez para FIJAR los ajustes actuales.
8. Pulse el botón [BS6] (8) (ajuste en la obra) para volver al MODO NORMAL.
9. (Ejemplo) Si, durante la configuración de conjunto se fija la hora de limpiar el filtro de aire en CONTAMINACIÓN DEL FILTRO, ALTA, fije el N.º DE MODO en "10", el N.º PRIMER CÓDIGO en "0" y el N.º SEGUNDO CÓDIGO en "02".

3.1.4 Contenido del ajuste y n.º de código – Unidad interior VRV

	N.º modo nota 2	N.º ajuste interruptor	Contenido del ajuste	N.º segundo código (nota 3)								Detalles N.º	
				01		02		03		04			
Ajustes de la unidad interior del sistema VRV	10 (20)	0	Contaminación del filtro alta/baja (ajuste para ver la hora de limpiar el filtro de aire) (Fija la hora en que se mostrará el mensaje de limpieza del filtro cuando la contaminación del filtro es elevada.)	Filtro de vida útil muy larga	Baja	Aprox. 10.000 h	Alta	Aprox. 5.000 h	—	—	(1)		
				Filtro de larga duración		Aprox. 2.500 h		Aprox. 1.250 h					
				Filtro estándar		Aprox. 200 h		Aprox. 100 h					
		1	Filtro de larga duración		Filtro de larga duración		Filtro de vida útil muy larga		—		—	(2)	
		2	Sensor del termostato en el mando a distancia		Usa		No usa		—		—		(3)
	3	Mostrar la hora calculada para la limpieza del filtro de aire (configurar cuando no haya que mostrar la señal del filtro).		Mostrar		No mostrar		—		—		(4)	
	11 (21)	7	Ajuste del flujo de aire		OFF		Finalización del ajuste del flujo de aire		Inicio del ajuste del flujo de aire		—		(5)
	12 (22)	0	Selección de salida de accesorios opcionales (selección en la obra de la salida para el adaptador de cableado)		El termostato activa (pone en ON) la unidad interior		—		Salida de la operación		Salida de la avería		(6)
		1	Entrada ON/OFF del exterior (se fija cuando la activación y desactivación se van a controlar desde el exterior).		OFF forzado		Control ON/OFF		Entrada del dispositivo de protección externo		—		(7)
		2	Cambio del diferencial del termostato (Se fija cuando se va a usar el sensor remoto.)		1 °C		0,5 °C		—		—		(8)
		3	OFF por la velocidad del ventilador del termostato		LL		Velocidad del ventilador fijada		—		—		(9)
		4	Diferencial del modo automático (ajuste del diferencial automático de temperatura para la serie VRV frío/calor con recuperación de calor)		01:0	02:1	03:2	04:3	05:4	06:5	07:6	08:7	(10)
		5	Rearme automático después de un fallo eléctrico		No está equipado		Está equipado		—		—		(11)
		6	Flujo de aire cuando el termostato de refrigeración está en OFF		Flujo de aire LL		Flujo de aire predefinido		—		—		(12)
	13 (23)	0	Alta velocidad de salida del aire (Se fija cuando se instala en una ubicación con un techo de más de 2,7 m.)		N		H		S		—		(13)
		1	Selección de la dirección del flujo de aire (se fija cuando está instalado el kit de la almohadilla de bloqueo).		F (4 direcciones)		T (3 direcciones)		W (2 direcciones)		—		(14)
		3	Ajuste de la dirección del flujo de aire (se fija en la instalación de un panel decorativo).		Está equipado		No está equipado		—		—		(15)
		4	Ajuste de la posición del flujo de aire fijado en la obra		Prevención contra corrientes		Estándar		Prevención contra ensuciamiento del techo		—		(16)
		5	Fijación de la selección de presión estática		Estándar		Presión estática alta		—		—		(17)
		6	Ajuste de la presión estática externa		01:30	02:50	03:60	04:70	05:80	06:90	07:100	08:110	(18)
	15 (25)	1	Termostato OFF por exceso de humedad		No está equipado		Está equipado		—		—		(19)
		2	Conexión directa de los conductos (cuando la unidad interior y la unidad con ventilación con recuperación de calor están conectadas directamente mediante un conducto). *Nota 6		No está equipado		Está equipado		—		—		(20)
		3	Selección de bloqueo del humidificador de bomba de drenaje		No está equipado		Está equipado		—		—		(21)
		5	Ajuste en la obra de la ventilación individual mediante el mando a distancia		No está equipado		Está equipado		—		—		(22)



Notas :

- Los ajustes se realizan simultáneamente para todo el grupo; sin embargo, si selecciona el n.º de modo que hay entre paréntesis, también puede realizar un ajuste individual de las unidades. Sin embargo, no es posible verificar los cambios en los ajustes de los números de modo entre paréntesis, salvo en modo individual.
- Los números de modo que hay entre paréntesis no se pueden usar con un mando a distancia inalámbrico, por lo que no es posible configurarlos individualmente. Tampoco es posible confirmar los cambios en los ajustes.
- Los ajustes de fábrica están marcados con **■**.
- No realice ningún otro ajuste, salvo los que se describen anteriormente. Cuando la unidad interior no disponga de una función, no se mostrará nada.
- "88" podría aparecer para indicar que el mando a distancia se está reajustando, al volver al modo normal.
- Si se fija el modo "Equipado", el ventilador de la ventilación con recuperación de calor ejecuta un funcionamiento residual del ventilador, vinculado a la unidad interior.
- No es posible fijar FXMQ50 · 63 · 80 · 100 · 125PVE en 30 Pa.
 - No es posible fijar FXMQ40PVE en 180 ni 200 Pa.

3.1.5 Alcance aplicable de la consigna en la obra

	Unidad de cassette para techo			Unidad de conductos delgada	Unidad para empotrar en falso techo	Unidad de conductos (presión estática media y alta)	Unidad de conductos delgada	Unidad horizontal de techo	Unidad de pared	Unidad de suelo	Unidad de suelo sin envolvente	Nueva unidad horizontal de techo	Unidad de procesamiento de aire exterior	N.º de detalle
	Flujo circular	2 vías	Angular											
	FXFQ	FXCQ	FXKQ											
Señal del filtro	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(1)
Señal de filtro con duración muy larga	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(2)
Sensor de termostato de mando a distancia	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	(3)
Fijar la velocidad del ventilador con el termostato en OFF	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	(9) (12)
Ajuste automático del flujo de aire	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	(5)
Ajuste del flujo de aire, altura del techo	○	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	○	—	(13)
Dirección del flujo de aire	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	(14)
Ajuste de la dirección del flujo de aire (Funcionamiento de flujo inferior)	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(15)
Alcance del ajuste de la dirección del flujo de aire	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(16)
Selección de la velocidad del ventilador	○	—	—	○*1	—	○*1	—	○	—	—	—	—	—	(17) (18)
Temperatura de aire de descarga (Refrigeración)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	3,1.7*2
Temperatura de aire de descarga (Calefacción)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	3,1.7*2

*1 Selección de presión estática

*2 Consulte 3.1.7 Ajuste en la obra de la unidad de procesamiento de aire exterior (mando a distancia) en la p.209.

3.1.6 Explicación detallada de los modos de ajuste

(1) Ajuste de la señal del filtro

Si desea cambiar el tiempo de encendido de la señal de filtro, ajústelo tal como se muestra en la tabla siguiente.

Ajuste de tiempo

Especificaciones del filtro Ajuste	Estándar	Duración larga	Filtro con duración muy larga
Nivel bajo de contaminación	200 horas	2.500 horas	10.000 horas
Nivel alto de contaminación	100 horas	1.250 horas	5.000 horas

(2) Ajuste de la señal de filtro con duración muy larga

Si instala un filtro de muy larga duración, deberá modificar el ajuste del temporizador para la señal de filtro.

Tabla de ajustes

N.º de modo	N.º del conmutador de ajuste	N.º de posición de ajuste	Ajuste
10 (20)	1	01	Filtro de duración larga
		02	Filtro de duración muy larga (1)
		03	—

(3) Selección de termistor

Seleccione el termistor que controlará la temperatura de la sala.

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Termistor que controla la temperatura de la sala
10 (20)	2	01	Termistor del aire interior para el mando a distancia y termistor del aire de aspiración para la unidad interior
		02	Termistor del aire de aspiración para la unidad interior
		03	Termistor del mando a distancia

El ajuste de fábrica del n.º del segundo código es "01" y la temperatura de la sala se controla mediante el termistor de aire de aspiración de la unidad interior y el termistor del mando a distancia.

Cuando el n.º del segundo código se fija en "02", la temperatura de la sala está controlada por el termistor del aire de aspiración.

Cuando el n.º del segundo código se fija en "03", la temperatura de la sala está controlada por el termistor del mando a distancia.

(4) "Limpieza de filtro" se muestra o no se muestra

Es posible elegir si se desea mostrar el mensaje "Limpieza de filtro" después de un cierto número de horas de funcionamiento.

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Se muestra "Limpieza de filtro"
10 (20)	3	01	Mostrar
		02	No mostrar

(5) Ajuste del flujo de aire (AUTO)**Ajuste de la presión estática externa**

Realice los ajustes en el método (a) o (b), según se explica a continuación.

(a) Utilice la función de ajuste automático del flujo de aire para realizar los ajustes.

Ajuste automático del flujo de aire: El volumen del aire expulsado se ajusta automáticamente a la cantidad nominal.

(b) Seleccione presión estática externa con el mando a distancia. Compruebe que se haya fijado 01 (OFF) para el "SEGUNDO N.º DE CÓDIGO" en el "MODO N.º 21" para el ajuste del flujo de aire en una unidad interior, según la tabla 4. El "SEGUNDO N.º DE CÓDIGO" viene fijado en 01 (OFF) de fábrica. Cambie el "SEGUNDO N.º DE CÓDIGO" como se muestra en la tabla, según la presión estática externa del conducto que se vaya a conectar.

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste del flujo de aire
11 (21)	7	01	OFF
		02	Finalización del ajuste del flujo de aire
		03	Inicio del ajuste del flujo de aire

(6) Conmutación opcional de salida

Con este ajuste se pueden proporcionar "señales de salida de la operación" y "señales de salida anómala". La señal de salida se emite entre los terminales K1 y K2 del "adaptador de cableado personalizado", un accesorio opcional.

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Observaciones
12 (22)	0	01	Se proporciona la señal ON/OFF del termostato de la unidad interior.
		03	Se proporciona una salida vinculada con el inicio y la parada del mando a distancia.
		04	En caso de que aparezca un mensaje de avería en el mando a distancia, se emitirá una salida.

(7) Entrada ON/OFF externa

Esta entrada se utiliza para el "funcionamiento ON/OFF" y la "entrada del dispositivo de protección" desde el exterior. La entrada se realiza desde el terminal T1-T1 del bloque de terminales de funcionamiento (X1A) en la caja de componentes eléctricos.

**Tabla de ajustes**

N.º de modo	N.º del conmutador de ajuste	N.º de posición de ajuste	Funcionamiento por entrada de la señal A
12 (22)	1	01	ON: Parada forzada (prohibición de uso del mando a distancia) OFF: Permiso para utilizar el mando a distancia
		02	OFF → ON: Permiso de funcionamiento ON → OFF: Parada
		03	ON: Funcionamiento OFF: El sistema se para, entonces la unidad aplicable indica "A0". Las demás unidades interiores indican "U9".

(8) Conmutación del termostato

El valor diferencial durante el control ON/OFF del termostato puede cambiarse. (Para obtener más información, consulte "6.4 Control del termostato durante un funcionamiento normal", en la página 170.)

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Valor diferencial
12(22)	2	01	1 °C
		02	0,5 °C

(9) Ajuste del flujo de aire cuando el termostato de calefacción está OFF

Este ajuste se usa para fijar el flujo de aire cuando el termostato de calefacción está apagado.

- * Cuando se usa el modo de aumento de volumen del flujo de aire con el termostato está OFF, es necesario valorar cuidadosamente el lugar de instalación. Durante la calefacción, este ajuste anula el ajuste "(7) El ventilador se detiene cuando el termostato está OFF".

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Contenido
12 (22)	3	01	Flujo de aire LL
		02	Flujo de aire predefinido

(10) Ajuste del modo de funcionamiento "AUTO"

Este ajuste permite cambiar los valores diferenciales para la selección de modo durante el modo de funcionamiento automático.

N.º de modo	N.º del conmutador de ajuste	N.º de posición del ajuste							
		01	02	03	04	05	06	07	08
12 (22)	4	0 °C	1 °C	2 °C	3 °C	4 °C	5 °C	6 °C	7 °C

Para fijar el modo de funcionamiento automático, hay que usar el botón "Selector de modo de funcionamiento".

(11) Rearranque automático después de un fallo de alimentación

Para los sistemas de climatización sin ajustes para la función (es decir, con ajustes de fábrica), las unidades se quedarán paradas cuando se restablezca automáticamente la alimentación tras una recuperación de un fallo de alimentación o cuando vuelva a conectarse la alimentación principal tras haberse desconectado. Sin embargo, para los sistemas de climatización en los que se haya ajustado la función, las unidades se encenderán automáticamente tras la recuperación de un fallo de alimentación o tras volver a conectarse la alimentación principal (se vuelve al mismo estado de funcionamiento que existía antes del fallo de alimentación).

Por los motivos indicados, si la unidad se ajusta para permitir el "Rearranque automático después de un fallo de alimentación", debe prestarse especial atención si se produce la siguiente situación.



- Precaución**
- 1. El sistema de climatización empieza a funcionar repentinamente tras una recuperación de un fallo de alimentación o cuando vuelve a conectarse la alimentación principal. En tal circunstancia, es posible que el usuario se sorprenda y no sepa por qué ha sucedido.**
 - 2. Durante las tareas de mantenimiento, por ejemplo, si se apaga el interruptor de alimentación principal con la unidad en marcha y vuelve a encenderse una vez acabado el trabajo, la unidad se pone en marcha (el ventilador empieza a girar).**

(12) Flujo de aire cuando el termostato de refrigeración está OFF

Este ajuste permite fijar el flujo de aire en "Flujo de aire LL" cuando el termostato de refrigeración está apagado.

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Contenido
12 (22)	6	01	Flujo de aire LL
		02	Flujo de aire predefinido

(13) Ajuste del flujo de aire normal

Programa el ajuste siguiente según la altura del techo. El n.º de posición del ajuste de fábrica es "01".

■ En los modelos FXAQ

N.º de modo	N.º del conmutador de ajuste	N.º de posición de ajuste	Ajuste
13 (23)	0	01	Unidad de pared: Estándar
		02	Unidad de pared: Ligero aumento
		03	Unidad de pared: Aumento normal

■ En los modelos FXHQ

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Altura del techo (m)
13 (23)	0	01	2,7 o menos
		02	2,7 - 3,5

■ En los modelos FXFQ25~80 (salida circular)

Nº de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste	Altura del techo (m)
13 (23)	0	01	Salida estándar • circular	≤ 2,7
		02	Techo alto (1)	2,7 - 3
		03	Techo más alto (2)	3 - 3,5

■ En los modelos FXFQ100~125 (salida circular)

Nº de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste	Altura del techo (m)
13 (23)	0	01	Salida estándar • circular	≤ 3,2
		02	Techo alto (1)	3,2 - 3,6
		03	Techo más alto (2)	3,6 - 4,2

■ En los modelos FXFQ25~80 (*2salidas de 4 vías, 3 vías, 2 vías)

Nº modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste	Altura del techo		
				Salidas de 4 vías	Salidas de 3 vías	Salidas de 2 vías
13 (23)	0	01	Estándar (N)	Inferior a 3,1 m	Inferior a 3,0 m	Inferior a 3,5 m
		02	Techo alto (H)	Inferior a 3,4 m	Inferior a 3,3 m	Inferior a 3,8 m
		03	Techo más alto (S)	Inferior a 4,0 m	Inferior a 3,5 m	—

■ En los modelos FXFQ100~125 (*²salidas de 4 vías, 3 vías, 2 vías)

Nº de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste	Altura del techo		
				Salidas de 4 vías	Salidas de 3 vías	Salidas de 2 vías
13 (23)	0	01	Estándar (N)	Inferior a 3,4 m	Inferior a 3,6 m	Inferior a 4,2 m
		02	Techo alto (H)	Inferior a 3,9 m	Inferior a 4,0 m	Inferior a 4,2 m
		03	Techo más alto (S)	Inferior a 4,5 m	Inferior a 4,2 m	—

*1 El ajuste del "N.º de modo" se realiza en un lote para todo el grupo. Para realizar o confirmar el ajuste de una unidad individual, fije el número de modo interno entre paréntesis.

*2 La cifra de la altura del techo es para las salidas circulares. Para los ajustes de las salidas de cuatro direcciones (parte de un ángulo cerrado), tres direcciones y dos direcciones, consulte el manual de instalación y la guía técnica que se entregan con el kit de material de cierre que se vende por separado.

■ En los modelos FXUQ71~125

Nº de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste	Altura del techo		
				Salidas de 4 vías	Salidas de 3 vías	Salidas de 2 vías
13 (23)	0	01	Estándar (N)	Inferior a 2,7 m	Inferior a 3,0 m	Inferior a 3,5 m
		02	Techo alto (H)	Inferior a 3,0 m	Inferior a 3,5 m	Inferior a 3,8 m
		03	Techo más alto (S)	Inferior a 3,5 m	Inferior a 3,8 m	—

(14) Ajuste de la dirección del flujo de aire

Ajuste la dirección del flujo de aire de las unidades interiores como se indica en la tabla siguiente. (Ajústela si se ha instalado una almohadilla de bloqueo opcional para salida de aire.) El segundo n.º de código viene programado de fábrica en "01".

Tabla de ajustes

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste
13 (23)	1	01	F: Flujo de aire de 4 direcciones
		02	T: Flujo de aire de 3 direcciones
		03	W: Flujo de aire de 2 direcciones

(15) Funcionamiento de la aleta de flujo inferior: sí/no

Esta función sólo está disponible en el modelo FXKQ.

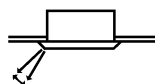
Si sólo se utiliza el flujo frontal, se ajusta sí/no para el funcionamiento oscilante de la aleta de flujo inferior.

Tabla de ajustes

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste
13 (23)	3	01	Funcionamiento de flujo inferior: Sí
		02	Funcionamiento de flujo inferior: No

(16) Establecimiento del rango de ajuste para la dirección del flujo de aire

Programa el siguiente ajuste de dirección del flujo de aire según el objetivo correspondiente.



(S2537)

Tabla de ajustes

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste
13 (23)	4	01	Hacia arriba (prevención contra corrientes)
		02	Estándar
		03	Hacia abajo (prevención contra ensuciamiento del techo)

* Algunos modelos de unidades interiores no cuentan con el sistema de prevención contra ensuciamiento de techo (flujo hacia arriba).

(17) Fijación de la selección de presión estática

■ Para los modelos FXDQ20~32PB, FXDQ40~63NB

Número de modelo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Presión estática externa
13 (23)	5	01	Estándar (10 Pa)
		02	Presión estática alta (30 Pa)

(18) Ajustes de presión estática externa para el modelo FXMQ-P

N.º DE MODO	N.º DE PRIMER CÓDIGO	N.º DE SEGUNDO CÓDIGO	Presión estática externa
13 (23)	06	01	30 Pa (*1)
		02	50 Pa
		03	60 Pa
		04	70 Pa
		05	80 Pa
		06	90 Pa
		07	100 Pa
		08	110 Pa
		09	120 Pa
		10	130 Pa
		11	140 Pa
		12	150 Pa
		13	160 Pa
		14	180 Pa (*2)
		15	200 Pa (*2)

El "N.º DEL SEGUNDO CÓDIGO" se fija en 07 de fábrica (una presión estática externa de 100 Pa).

*1 No es posible fijar los modelos FXMQ50 · 63 · 80 · 100 · 125PVE en 30 Pa.

*2 No es posible fijar el modelo FXMQ40PVE en 180 ni 200 Pa.

(19) Humidificación cuando el termostato de calefacción está en OFF

Al fijar el "Ajuste de humidificación" enciende el humidificador si la temperatura de aspiración es de 20 °C o superior y lo apaga si la temperatura de aspiración es de 18 °C o menos, cuando el termostato de calefacción está en OFF.

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Ajuste
15 (25)	1	01	—
		02	Ajuste del humidificador

(20) Ajuste de la conexión directa de los conductos

Este ajuste se usa cuando está conectado el "kit de admisión de aire fresco con ventilador". El ventilador interior realiza un funcionamiento residual durante un minuto después de haber detenido el termostato. (De este modo se evita que el polvo del filtro de aire se caiga.)

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Contenido
15 (25)	2	01	Sin una conexión directa de los conductos
		02	Con conexión directa de los conductos, equipada con ventilador

(21) Funcionamiento bloqueado entre el humidificador y la bomba de drenaje

Este ajuste se usa para bloquear el humidificador con la bomba de drenaje. Cuando se drena el agua de la unidad, este ajuste no es necesario.

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Contenido
15 (25)	3	01	Funcionamiento individual del humidificador
		02	Funcionamiento bloqueado entre el humidificador y la bomba de drenaje

(22) Ajuste individual de la ventilación

Este ajuste permite ejecutar un funcionamiento individual de la ventilación con recuperación de calor desde el mando a distancia o la unidad central, siempre que la unidad cuente con la ventilación con recuperación de calor.

(Esto solo se debe activar cuando la ventilación con recuperación de calor esté instalada.)

N.º de modo	N.º de primer código	N.º de segundo código	Contenido
15 (25)	5	01	—
		02	Funcionamiento individual de la ventilación

3.1.7 Ajuste en la obra de la unidad de procesamiento de aire exterior (mando a distancia)

N.º de modo	N.º de interruptor de ajuste	Contenido del ajuste	N.º de posición del ajuste														
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
10 (20)	0	Limpieza del filtro	2.500 h	1.250 h	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3	Tiempo acumulado de filtro	Mostrar	No mostrar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12 (22)	1	Entrada ON/OFF externa	Parada forzada	Control ON/OFF	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	Rearme automático después de un fallo eléctrico	No está equipado	Está equipado	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14 (24)	3	Temperatura de descarga (refrigeración)	13 °C	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	25	25
	4	Temperatura de descarga (calefacción)	18 °C	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	30	30

Nota) El formato de negrita en ☐ indica el valor predeterminado.

3.1.8 Ajuste de n.º de grupo con control centralizado

Tipo BRC1C

Para llevar a cabo el control por mando centralizado utilizando el control de mando a distancia centralizado y el controlador ON/OFF unificado, se deben realizar los ajustes de n.º de grupo utilizando el mando a distancia operativo.

Realice los ajustes de n.º de grupo del control de mando a distancia centralizado utilizando el control de mando a distancia operativo.

1. Encienda la alimentación de la unidad interior y el controlador ON/OFF unificado. (Salvo que la alimentación esté en ON, no será posible realizar ningún ajuste.)

Compruebe que la instalación y el cableado eléctrico sean correctos antes de encender la alimentación.

Cuando se enciende la alimentación, todas las indicaciones de la pantalla LCD se encienden una vez y es posible que la alimentación no empiece a funcionar durante un minuto, mientras en pantalla parpadea "  " (un intervalo de ON, ON y OFF).

2. Mientras está en modo normal, pulse y mantenga pulsado el interruptor "  " durante por lo menos cuatro segundos para que el sistema pase al "Modo de consigna en obra".

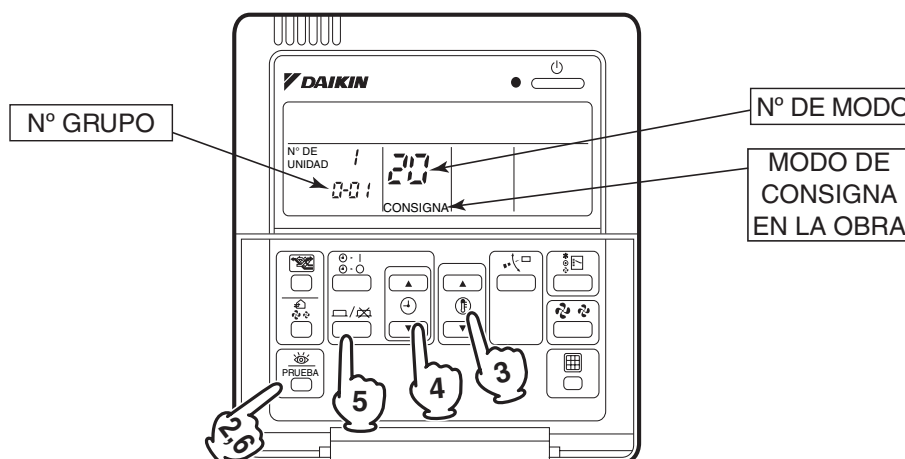
3. Seleccione el N.º DE MODO "00" con el botón "  ".

4. Use el botón "  " para seleccionar el n.º de grupo de cada grupo.

(Los números de grupo aumentan como sigue: 1 - 00, 1 - 01, ... 1 - 15, 2 - 00, ... 4 - 15.)

5. Pulse "  " para fijar el n.º de grupo seleccionado.

6. Pulse "  " para volver al MODO NORMAL.



Nota:

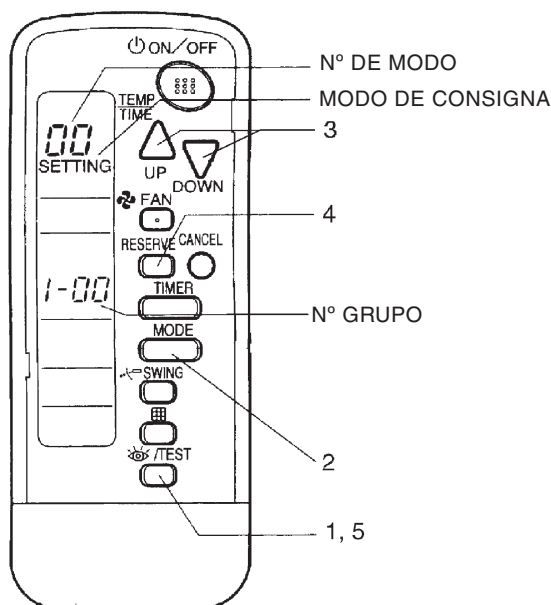
- Para el mando a distancia infrarrojo, consulte lo siguiente.
- Para ajustar el número de grupo de HRV y del adaptador de cableado para otros sistemas de climatización, etc., consulte el manual de instrucciones adjunto.

AVISO

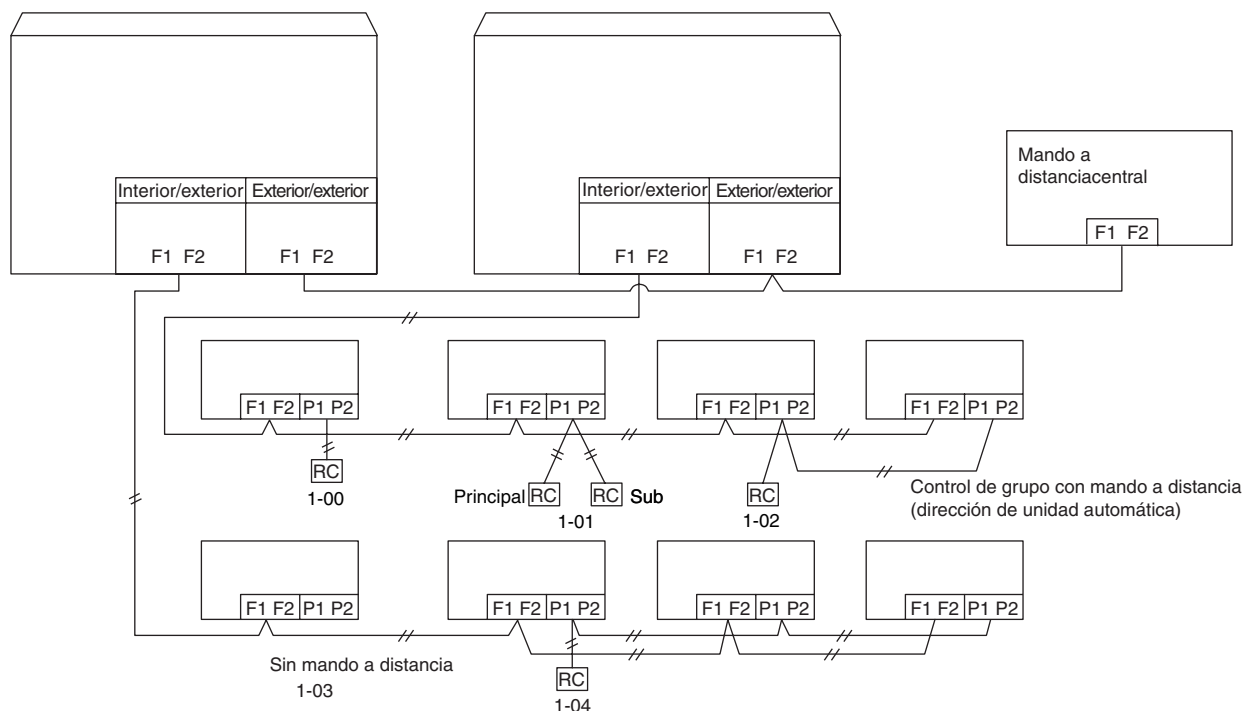
Introduzca el n.º del grupo y el lugar de instalación de la unidad interior en la tabla de instalación adjunta. Asegúrese de guardar la tabla de instalación con el manual de funcionamiento para facilitar el mantenimiento.

Tipo BRC7C
Tipo BRC7E
Tipo BRC4C

- Ajuste de n.º de grupo con el mando a distancia infrarrojo para el control centralizado
1. En el modo normal, pulse el botón "  " durante 4 segundos o más y el funcionamiento pasará al "modo de ajuste en la obra".
 2. Fije el n.º de modo en "00" con el botón "  ".
 3. Para cada grupo, ajuste el n.º de grupo con los botones "  " "  " (avance/retroceso).
 4. Introduzca los números de grupo seleccionados pulsando el botón "  ".
 5. Pulse el botón "  " para volver al modo normal.



Ejemplo de ajuste de
n.º de grupo



Precaución

A menudo, cuando conecte la alimentación, la unidad no aceptará ninguna operación mientras se muestre "88" después de que todas las indicaciones se hayan visualizado durante un minuto en la pantalla de cristal líquido. Esto no es un fallo de funcionamiento.

3.1.9 Ajuste del modo de control de funcionamiento con el mando a distancia (Ajuste local)

El modo de control de funcionamiento es compatible con una amplia variedad de controles y operaciones, si se limitan las funciones del mando a distancia de funcionamiento. Además, es posible limitar las operaciones como las de ON/OFF desde el mando a distancia, según las distintas combinaciones. (Vea la información de la página siguiente.)

El controlador de mando a distancia centralizado está disponible habitualmente para las distintas operaciones, salvo que se haya activado la supervisión centralizada.

3.1.10 Contenido de los modos de control

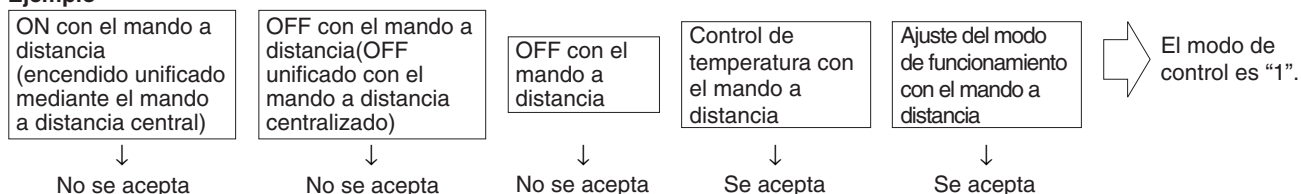
Pueden programarse veinte modos que se forman a partir de la combinación de los siguientes cinco modos de funcionamiento con la temperatura y el ajuste de modo de funcionamiento mediante mando a distancia.

- ◆ Control ON/OFF imposible mediante el mando a distancia
Se usa para encender o apagar el sistema únicamente desde el mando a distancia centralizado.
(Es decir, no se puede encender ni apagar desde el mando a distancia.)
- ◆ Control OFF posible únicamente mediante mando a distancia
Se usa para encender el sistema solo desde el mando a distancia centralizado y para apagarlo solo desde el mando a distancia.
- ◆ Centralizado
Sirve para encender el sistema solo con el mando a distancia centralizado, y encenderlo o apagarlo libremente mediante el mando a distancia durante el horario programado.
- ◆ Individual
Sirve para controlar el encendido y apagado con el mando a distancia centralizado y el mando a distancia.
- ◆ Funcionamiento por temporizador posible mediante mando a distancia
Se usa para encender o apagar el sistema durante el horario programado y no se desea iniciar el funcionamiento con el mando a distancia centralizado cuando se ha programado un horario de puesta en marcha.

Cómo seleccionar el modo de funcionamiento

El modo de funcionamiento que aparece en la columna del extremo derecho de la tabla siguiente determina si se podrá encender y apagar el sistema, controlar la temperatura o ajustar del modo de funcionamiento mediante el mando a distancia.

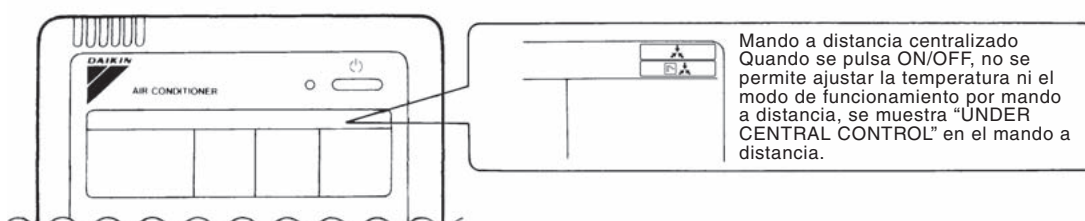
Ejemplo



Modo de control	Control mediante mando a distancia					Modo de control	
	Funcionamiento		OFF	Control de temperatura	Ajuste del modo de funcionamiento		
	Funcionamiento unificado, funcionamiento individual mediante mando a distancia o funcionamiento controlado por temporizador	Parada unificada, parada individual mediante mando a distancia o parada por temporizador					
Control ON/OFF imposible mediante el mando a distancia	No se acepta (Ejemplo)	No se acepta (Ejemplo)	No se acepta (Ejemplo)	No se acepta	Se acepta	0	
					No se acepta	10	
				Se acepta (Ejemplo)	Se acepta (Ejemplo)	1(Ejemplo)	
					No se acepta	11	
Control de parada posible únicamente mediante mando a distancia			Se acepta		No se acepta	Se acepta	2
						No se acepta	12
					Se acepta	Se acepta	3
						No se acepta	13
Centralizado					No se acepta	Se acepta	4
						No se acepta	14
					Se acepta	Se acepta	5
						No se acepta	15
Individual	Se acepta				No se acepta	Se acepta	6
						No se acepta	16
					Se acepta	Se acepta	7 *1
						No se acepta	17
Funcionamiento por temporizador posible mediante mando a distancia	Se acepta (Únicamente con el temporizador en posición ON)	Se acepta (Únicamente con el temporizador en posición ON)			No se acepta	Se acepta	8
						No se acepta	18
					Se acepta	Se acepta	9
						No se acepta	19

No seleccione "funcionamiento por temporizador posible mediante mando a distancia" si no utiliza un mando a distancia. El funcionamiento con temporizador no es posible en tal caso.

*1. Ajuste de fábrica



3.2 Ajuste en la obra de la unidad exterior

3.2.1 Ajuste en la obra de la unidad exterior

■ Lista de elementos de ajuste en la obra

En la sección siguiente se indica la lista de elementos de ajuste en la obra. Para ver las listas de contenido de conmutadores DIP, modo de ajuste 1 y modo de ajuste 2, consulte la información de las tablas que se muestran a partir de la página siguiente.

En el caso de los elementos de ajuste (*1), consulte la información detallada que se proporciona a partir de la página 226.

Punto de ajuste			Contenido y objetivo del ajuste	Descripción general del procedimiento de ajuste
Ajuste de función	1	Ajuste de selección de FRÍO/CALOR (*1)	■ Se puede elegir entre los métodos de selección de FRÍO/CALOR siguientes: (1) Control por unidad exterior con el mando a distancia de la unidad interior (2) Control por unidad exterior con el mando a distancia de selección de FRÍO/CALOR (3) Control en bloque por grupo de la unidad exterior con el mando a distancia de la unidad interior (4) Control en bloque por grupo de la unidad exterior con el mando a distancia de selección de FRÍO/CALOR	■ Para utilizar el mando a distancia de selección de FRÍO/CALOR, ajuste el conmutador DS1-1 de la PCB de la unidad exterior a la posición de SALIDA. ■ Para controlar grupos de unidades exteriores, ajuste el sistema en "MAESTRO DE GRUPO" o "ESCLAVO" cuando esté en el "modo de ajuste 1". A continuación, realice el ajuste para la identificación de grupo de FRÍO/CALOR.
	2	Ajuste de funcionamiento con nivel sonoro bajo (*1)	A. Utilice la entrada externa para reducir el límite superior del ventilador (el ajuste de fábrica es el paso 8), lo cual proporciona un nivel sonoro bajo. (1) Modo 1: paso 6 o inferior (2) Modo 2: paso 5 o inferior (3) Modo 3: paso 4 o inferior B. El funcionamiento con nivel sonoro bajo citado anteriormente se activa con el modo de funcionamiento de nivel sonoro bajo automático en horario nocturno. Hora de inicio: Se puede seleccionar en el intervalo de 20:00 a 24:00 horas. Hora de fin: Se puede seleccionar en el intervalo de 6:00 a 8:00 horas. (Utilice este horario como orientación, puesto que las horas de inicio y fin se calculan en función de las temperaturas exteriores.)	■ Use el "Adaptador de control externo para la unidad exterior". - Ajuste en "Adaptador de control externo para la unidad exterior" con el n.º 12 para el "Modo de ajuste 2" y seleccione el modo con el n.º 25. - Si es necesario, establezca el "Ajuste de prioridad de capacidad" en ON con el n.º 29.
	3	Ajuste de funcionamiento por demanda (*1)	■ Se utiliza para colocar límites en la frecuencia de funcionamiento del compresor para controlar el límite superior del consumo de energía. (1) Modo 1 de demanda 1: 60% o menos de capacidad (2) Modo 2 de demanda 1: 70% o menos de capacidad (3) Modo 3 de demanda 1: 80% o menos de capacidad (4) Demanda 2: 40% o menos de capacidad	■ Para el ajuste con el uso del "adaptador de control externo": - Ajuste el sistema en "Adaptador de control externo para la unidad exterior" con el n.º 12 del "Modo de ajuste 2" y seleccione el modo con el n.º 30. ■ Para el ajuste solo en el "modo de ajuste 2": - Ajuste el sistema en el modo de demanda normal con el n.º 32 del "modo de ajuste 2" y seleccione el modo con el n.º 30.
	4	Ajuste de identificación AirNet	■ Se utiliza para realizar ajustes de identificación con AirNet conectado.	■ Ajuste AirNet en la identificación requerida utilizando números binarios con el n.º 13 del "Modo de ajuste 2".
	5	Ajuste del calentador de agua caliente	■ Realice este ajuste para llevar a cabo la calefacción utilizando el calentador de agua caliente.	■ Ajuste el n.º 16 del "Modo de ajuste 2" en ON.
	6	Ajuste de presión estática alta	■ Realice este ajuste para que un sistema funcione con el conducto difusor en el modo de presión estática alta. (Utilice este modo de ajuste si hay pantallas instaladas en las plantas superiores o balcones.) * Para montar el conducto difusor, extraiga la cubierta del ventilador de la unidad exterior.	■ Ajuste el n.º 18 del "Modo de ajuste 2" en ON.

Punto de ajuste			Contenido y objetivo del ajuste	Descripción general del procedimiento de ajuste
Ajustes de servicio	1	Ventilador de la unidad interior en funcionamiento forzado A	■ Se utiliza para poner en funcionamiento la unidad interior cuando está parada en modo de funcionamiento forzado A.	■ Ajuste el n.º 5 del "Modo de ajuste 2" en el ventilador de la unidad interior en funcionamiento forzado A.
	2	Funcionamiento forzado de la unidad interior	■ Se utiliza para que la unidad interior funcione en modo de funcionamiento forzado.	■ Ajuste el n.º 6 del "Modo de ajuste 2" en el modo de funcionamiento forzado de la unidad interior.
	3	Cambio de la temperatura de evaporación establecida (en la refrigeración)	■ Durante la refrigeración, se utiliza para cambiar la temperatura de evaporación establecida para controlar la capacidad del compresor.	■ Seleccione el lado superior o inferior con el n.º 8 del "Modo de ajuste 2".
	4	Cambio de la temperatura de condensación establecida (en la calefacción)	■ Durante la calefacción, se utiliza para cambiar la temperatura de condensación establecida para controlar la capacidad del compresor.	■ Seleccione el lado superior o inferior con el n.º 9 del "Modo de ajuste 2".
	5	Ajuste de selección de descongelación	■ Se utiliza para cambiar la temperatura a partir de la cual se inicia la descongelación, lo cual facilita o dificulta el inicio.	■ Seleccione la forma lenta o rápida con el n.º 10 del "Modo de ajuste 2".
	6	Ajuste del arranque secuencial	■ Se utiliza para poner en funcionamiento las unidades de forma simultánea en lugar de secuencial.	■ Ajuste el n.º 11 del "Modo de ajuste 2" en NINGUNA.
	7	Funcionamiento de emergencia	■ Si el compresor presenta un fallo, se utiliza para impedir el funcionamiento de los compresores o las unidades exteriores pertinentes y para activar el funcionamiento de emergencia del sistema solo con compresores o unidades exteriores operativas.	■ Realice este ajuste en el "Modo de ajuste 2". Para un sistema con una sola unidad exterior: Ajuste con el n.º 19 o 42. Para un sistema con varias unidades exteriores: Ajuste con el n.º 38, 39 o 40.
	8	Carga de refrigerante adicional	■ Si no se puede recargar la cantidad necesaria de refrigerante porque se ha detenido la unidad exterior, ponga en funcionamiento la unidad exterior y rellene el refrigerante.	■ Ajuste el n.º 20 del "Modo de ajuste 2" en ON y, a continuación, recargue el refrigerante.
	9	Modo de recuperación de refrigerante (*1)	■ Se utiliza para recuperar el refrigerante en el sitio. Cuando no se permita el funcionamiento de las unidades interiores y exteriores, abra totalmente la válvula de expansión de las unidades interiores y exteriores.	■ Ajuste el n.º 21 del "Modo de ajuste 2" en ON.
	10	Modo de vaciado (*1)	■ Se utiliza para efectuar el vaciado en el sitio. Abra completamente las válvulas de expansión de las unidades interiores y exteriores y active parte de las válvulas solenoides. Utilice una bomba de vacío para realizar el vaciado.	■ Ajuste el n.º 21 del "Modo de ajuste 2" en ON.
	11	Prueba de funcionamiento de ENECUT	■ Se utiliza para forzar la activación de ENECUT. (Tenga en cuenta que este modo no funciona con el mando a distancia de la unidad interior en ON.)	■ Ajuste el n.º 24 del "Modo de ajuste 2" en ON.
	12	Modo de verificación del transistor de potencia	■ Se utiliza para la detección de averías en los compresores CC. La salida de la forma de onda del inverter permite evaluar si se produce una avería en el compresor o en la PCB.	■ Ajuste el n.º 28 del "Modo de ajuste 2" en ON.
	13	Ajuste de modelo con una PCB de recambio	■ Para reemplazar la PCB por otra de recambio, asegúrese de realizar el ajuste del modelo.	■ Para este ajuste, establezca los conmutadores DS2 - 2, -3 y -4 de la PCB en el modelo correspondiente.

- **Ajuste mediante conmutadores DIP**

Al utilizar conmutadores DIP en la PCB se puede realizar el ajuste en la obra que se muestra a continuación. Sin embargo, no realice cambios en los ajustes de fábrica excepto para DS1 - 1.

Conmutador DIP		Punto de ajuste	Descripción
N.º	Ajuste		
DS1 - 1	ON	Selección de frío/calor	Permite seleccionar frío/calor mediante el selector de frío/calor provisto con la unidad exterior.
	OFF (ajuste de fábrica)		
DS1 - 2 ~DS1 - 4	ON	No se utiliza	No modifique los ajustes de fábrica.
	OFF (ajuste de fábrica)		
DS2 - 1 ~4	ON	No se utiliza	No modifique los ajustes de fábrica.
	OFF (ajuste de fábrica)		

Ajuste tras efectuar la sustitución por una PCB de recambio



Precaución Ajuste los conmutadores DIP tras cambiar la PCB principal (A1P) por la PCB de recambio.

Tras efectuar la sustitución por la PCB de recambio, asegúrese de realizar los ajustes que se muestran a continuación.

Quando cambie la PCB principal (A1P) por una PCB de recambio, realice el siguiente ajuste.

Condiciones iniciales de conmutadores



Detalle de conmutador DIP

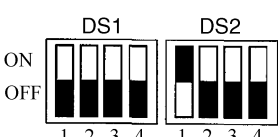
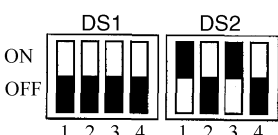
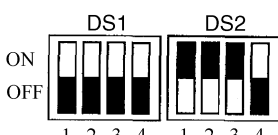
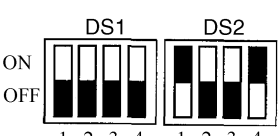
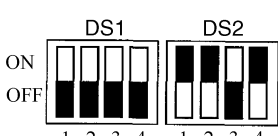
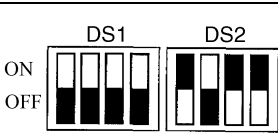
N.º de DS	Componente	Contenido																																						
DS1 - 1	Ajuste de cambio frío/calor	ON	El ajuste de FRÍO/CALOR no se realiza con un selector de frío/calor montado en la unidad exterior.																																					
		OFF (ajuste de fábrica de la PCB de recambio)	El ajuste de FRÍO/CALOR no se realiza con un selector de frío/calor montado en la unidad exterior.																																					
DS1 - 2	Especificaciones de alimentación eléctrica	ON	Clase 200 V (220 V)																																					
		OFF (ajuste de fábrica de la PCB de recambio)	Clase 400 V (380 V)																																					
DS1 - 3	Ajuste sólo frío/bomba de calor	ON	Ajuste de solo refrigeración																																					
		OFF (ajuste de fábrica de la PCB de recambio)	Ajuste de bomba de calor																																					
DS1 - 4	Ajuste de asignación de unidad	ON	Realice los siguientes ajustes de acuerdo con la asignación de unidad. (Todos los modelos se ajustan en fábrica en OFF.)																																					
DS2 - 1			OFF (ajuste de fábrica de la PCB de recambio)		Mercado japonés	Otros países en general	Europa																																	
				DS1 - 4	OFF	OFF	ON																																	
				DS2 - 1	OFF	ON	OFF																																	
DS2 - 2	Ajuste de modelo	Realice los siguientes ajustes de acuerdo con los modelos de las unidades exteriores. (Todos los modelos se ajustan en fábrica en OFF.)																																						
DS2 - 3		<table><tr><th></th><th>RXYQ5P(A)</th><th>RXYQ8P(A)</th><th>RXYQ10P(A)</th><th>RXYQ12P(A)</th><th>RXYQ14P(A)</th><th>RXYQ16P(A)</th><th>RXYQ18P(A)</th></tr><tr><td>DS2 - 2</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td>ON</td><td>OFF</td><td>ON</td><td>OFF</td><td>ON</td></tr><tr><td>DS2 - 3</td><td>OFF</td><td>ON</td><td>ON</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td>ON</td><td>ON</td></tr><tr><td>DS2 - 4</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td>OFF</td><td>ON</td><td>ON</td><td>ON</td><td>ON</td></tr></table>								RXYQ5P(A)	RXYQ8P(A)	RXYQ10P(A)	RXYQ12P(A)	RXYQ14P(A)	RXYQ16P(A)	RXYQ18P(A)	DS2 - 2	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON	DS2 - 3	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	DS2 - 4	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON
		RXYQ5P(A)	RXYQ8P(A)	RXYQ10P(A)	RXYQ12P(A)	RXYQ14P(A)	RXYQ16P(A)	RXYQ18P(A)																																
DS2 - 2		OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON																																
DS2 - 3	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON																																	
DS2 - 4	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON																																	
DS2 - 4																																								

* Si no se han efectuado los ajustes DS1 - 1~1 - 4, DS2 - 2~2 - 4, se muestra el código de avería "UA" y no se puede hacer funcionar la unidad.



Consulte “Detalle de ajuste DS1 - 1~4, DS2 - 1~4” en la página siguiente.

“Detalle de ajuste DS1 - 1~4, DS2 - 1~4” (para Otros países en general)

Unidad	Método de ajuste (■ representa la posición de los conmutadores)	
BOMBA DE CALOR (5 CV) RXYQ5PAY1 RXYQ5PAYL, PTL		Ajuste DS2 - 1 en ON.
BOMBA DE CALOR (8 CV) RXYQ8PAY1 RXYQ8PAYL, PTL		Ajuste DS2 - 1 y DS2 - 3 en ON.
BOMBA DE CALOR (10 CV) RXYQ10PAY1 RXYQ10PAYL, PTL		Ajuste DS2 - 1, DS2 - 2 y DS2 - 3 en ON.
BOMBA DE CALOR (12 CV) RXYQ12PAY1 RXYQ12PAYL, PTL		Ajuste DS2 - 1 y DS2 - 4 en ON.
BOMBA DE CALOR (14 CV) RXYQ14PAY1 RXYQ14PAYL, PTL		Ajuste DS2 - 1, DS2 - 2 y DS2 - 4 en ON.
BOMBA DE CALOR (16 CV) RXYQ16PAY1 RXYQ16PAYL, PTL		Ajuste DS2 - 1, DS2 - 3 y DS2 - 4 en ON.
BOMBA DE CALOR (18 CV) RXYQ18PAY1 RXYQ18PAYL, PTL		Ajuste DS2 - 1, DS2 - 2, DS2 - 3 y DS2 - 4 en ON.

■ Ajuste con los interruptores pulsadores

Los interruptores pulsadores de la PCB permiten efectuar los siguientes ajustes.

Si se trata de un sistema con varias unidades exteriores, deben realizarse diversos ajustes en la unidad maestra.

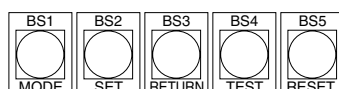
(El ajuste de la unidad esclava está desactivado.)

Las unidades maestra y esclava pueden distinguirse con ayuda de la pantalla LED, tal como se muestra a continuación.

Indicador LED

		MODO H1P	PRUEBA H2P	Selección de FRÍO/CALOR			Nivel sonoro bajo H6P	Demanda H7P	Multi; H8P
				IND H3P	MAESTRO H4P	ESCLAVO H5P			
Sistema con una sola unidad exterior		●	●	○	●	●	●	●	●
Sistema con varias unidades exteriores	Maestro	●	●	○	●	●	●	●	○
	Esclavo 1	●	●	●	●	●	●	●	●
	Esclavo 2	●	●	●	●	●	●	●	●

(Ajuste de fábrica)



(V2760)

Existen los tres modos de ajuste siguientes.

① Modo de ajuste 1 (H1P apagado)

Estado inicial (funcionamiento normal): selecciona el ajuste de frío/calor. También indica un funcionamiento "anómalo", "control de nivel sonoro bajo" y "control por demanda".

② Modo de ajuste 2 (H1P encendido)

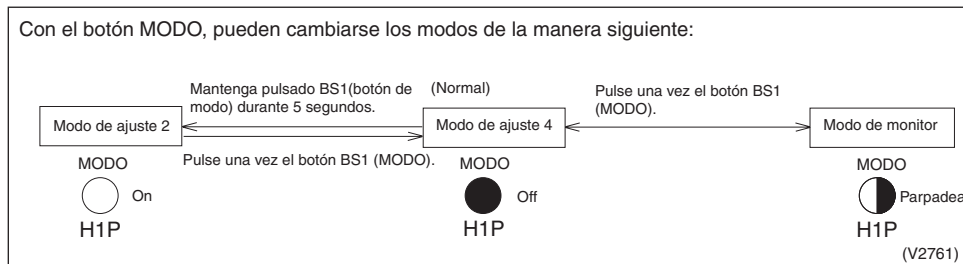
Sirve para modificar el estado operativo y ajustar identificaciones, entre otras funciones. Generalmente, se utiliza al prestar servicio técnico al sistema.

③ Modo monitor (H1P parpadea)

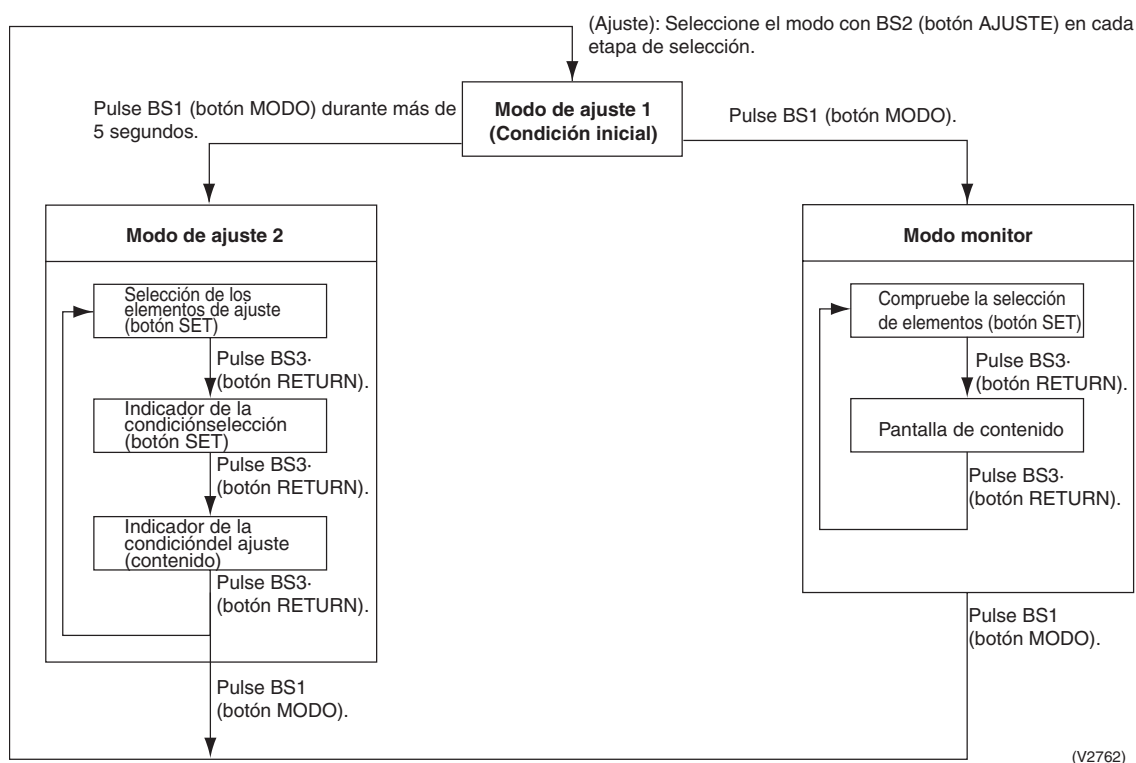
Se utiliza para verificar el programa especificado en el modo de ajuste 2.

■ Procedimiento para el cambio de modo 1

Con el botón MODO, pueden cambiarse los modos de la manera siguiente:



■ Procedimiento para el cambio de modo 2



(V2762)

a. "Modo de ajuste 1"

Este modo se utiliza para ajustar y verificar los elementos siguientes.

- Elementos de ajuste Para seleccionar FRÍO/CALOR en un bloque de un grupo de unidades exteriores, cambie el ajuste.
 - Selección de FRÍO/CALOR (IND) Se utiliza para seleccionar FRÍO o CALOR mediante la unidad exterior individual (ajuste de fábrica).
 - Selección de FRÍO/CALOR (MAESTRO) Se utiliza para seleccionar FRÍO o CALOR mediante el grupo de unidades exteriores con la unidad maestra.
 - Selección de FRÍO/CALOR (ESCLAVO) Se utiliza para seleccionar FRÍO o CALOR mediante el grupo de unidades exteriores con la unidad esclava.
- Puntos para verificar Se pueden verificar los elementos siguientes.
 - Condiciones de funcionamiento actuales (normal/anómalo/durante la operación de comprobación)
 - Condiciones de ajuste de selección de FRÍO/CALOR (individual/maestro de grupo/esclavo de grupo)
 - Condiciones de funcionamiento de nivel sonoro bajo (durante el funcionamiento normal/durante el funcionamiento con nivel sonoro bajo)
 - Condiciones de funcionamiento por demanda (durante el funcionamiento normal/durante el funcionamiento por demanda)

Procedimiento para cambiar el ajuste de selección de FRÍO/CALOR

Normalmente, está ajustado el "modo de ajuste 1". En caso de estar seleccionado otro estado, pulse una vez el botón **MODO (BS1)** y establezca el "modo de ajuste 1".

Pulse el botón **SET (BS2)** para ajustar el parpadeo de LED en una de las condiciones que aparecen a la derecha.

Punto de ajuste (indicador)	MODO H1P	PRUEBA H2P	Selección de FRÍO/CALOR			Bajo nivel de ruido H6P	Demanda H7P
			IND H3P	MAESTRO H4P	ESCLAVO H5P		
Para selección en una unidad exterior individual (ajuste de fábrica)	●	●	○	●	●	●	●
Para selección en un lote de grupos de unidades de exterior con unidad maestra.	●	●	●	○	●	●	●
Para selección en un lote de grupos de unidades de exterior con unidad esclava	●	●	●	●	○	●	●

○ ON
● OFF
○ Parpadea

Pulse el botón **RETORNO (BS3)** para determinar el ajuste.

Al pulsar el botón **RETORNO (BS3)** devolverá el sistema al estado inicial del "modo de ajuste 1".

Procedimiento para verificar los elementos de comprobación

Normalmente, el sistema está ajustado en el "modo de ajuste 1". Si el sistema está ajustado en un modo distinto, pulse el botón **MODO (BS1)** para ajustar el sistema en "modo de ajuste 1".

Verifique las condiciones del sistema mediante los indicadores LED. Consulte la información de la tabla de la derecha.

Al pulsar el botón **RETORNO (BS3)** pondrá el sistema en el estado inicial del "modo de ajuste 1".

MODO H1P	PRUEBA H2P	Selección de FRÍO/CALOR			Bajo nivel de ruido H6P	Demanda H7P
		IND H3P	MAESTRO H4P	ESCLAVO H5P		
●	●	○	●	●	●	●

Condiciones de funcionamiento actuales

- Normal ○ Anómala
- En preparación o en comprobación de funcionamiento

Ajuste de selección de FRÍO/CALOR

- ● ● Por unidad exterior individual
- ● ● En un lote de grupo de unidades de exterior con unidad maestra
- ● ○ En un lote de grupo de unidades de exterior con unidad esclava

Condiciones de funcionamiento de nivel sonoro bajo

- En funcionamiento normal
- En funcionamiento con bajo nivel sonoro

Condiciones de funcionamiento por demanda

- Durante funcionamiento normal
- Durante el funcionamiento por demanda

(V2763)

b. “Modo de ajuste 2”

Pulse el botón **MODO (BS1)** durante 5 segundos y seleccione el “Modo de ajuste 2”.

<Selección de los puntos de ajuste>

Pulse el botón **AJUSTE (BS2)** y seleccione, en el indicador LED, alguno de los puntos de ajuste que están en la tabla de la derecha.

↓
Pulse el botón **RETORNO (BS3)** y elija el punto que desee. (La condición de ajuste actual parpadea).

<Selección de las condiciones de ajuste>

Pulse el botón **AJUSTE (BS2)** y establezca la condición de ajuste que desee.

↓
Pulse el botón **RETORNO (BS3)** y elija la condición que desee.

↓
Pulse el botón **RETORNO (BS3)** y seleccione el estado inicial del “Modo de ajuste 2”.

* Si no está seguro de la forma de proceder, pulse el botón de **MODO (BS1)** y vuelva al modo de ajuste 1.

N.º	Punto de ajuste	Descripción
0	Pantalla de kit de manómetro digital	Se utiliza para realizar ajustes del contenido que deben mostrar los manómetros digitales (p.ej. sensores de presión y sensores de temperatura)
1	Identificación unificada de frío/calor	Establece la identificación para el funcionamiento unificado de frío/calor.
2	Nivel sonoro bajo/identificación de la demanda	Identificación para nivel sonoro bajo/funcionamiento por demanda
3	Ajustes de funcionamiento de prueba	Utilizado para realizar una prueba de funcionamiento sin realizar cambios en la PCB y sustituir el refrigerante, tras completar el mantenimiento.
5	Ventilador forzado A de la unidad interior	Permite el funcionamiento forzado del ventilador de la unidad interior, mientras la unidad está parada (lengüeta A).
6	Funcionamiento forzado de la unidad interior	Permite el funcionamiento forzado de la unidad interior.
8	Consigna Te	Temperatura de evaporación meta para refrigeración
9	Consigna Tc	Temperatura de condensación meta para calefacción
10	Ajuste de cambio de descongelación	Cambia la condición de temperatura de descongelación y se ajusta en descongelación rápida o lenta.
11	Ajuste de funcionamiento secuencial	Ajusta el funcionamiento secuencial (el ajuste de fábrica es ON)
12	Ajuste de nivel sonoro externo bajo/demanda	Recepción de señal de nivel sonoro externo bajo o de demanda.
13	Identificación AIRNET	Identificación programada para AIRNET.
16	Ajuste del agua caliente	Realice este ajuste para llevar a cabo la calefacción con el calentador de agua caliente.
18	Ajuste de presión estática alta	Realice este ajuste en caso de que trabaje en modo de presión estática alta con conducto difusor montado. (Para montar el conducto difusor, extraiga la cubierta del ventilador de la unidad exterior.)
19	Funcionamiento de emergencia (Funcionamiento del compresor STD prohibido)	Se utiliza para utilizar el sistema con el compresor inverter únicamente si el compresor STD no funciona correctamente. Se trata de un funcionamiento temporal que disminuye notablemente la comodidad del entorno. Por tanto, debe sustituirse el compresor con la mayor rapidez posible. (Sin embargo, este funcionamiento no es aplicable al modelo RXYQ5, 8P(A).)
20	Ajuste para funcionamiento con carga de refrigerante adicional	Ejecuta el funcionamiento con carga de refrigerante adicional.
21	Ajuste del modo de vaciado/recuperación del refrigerante	Ajusta la recuperación de refrigerante o el modo de vaciado.
22	Nivel sonoro bajo en horario nocturno	Establece el funcionamiento a un nivel sonoro bajo durante la noche, de un modo sencillo. El tiempo de funcionamiento se basa en “Inicio programado” y “Fin programado”.
24	Prueba de funcionamiento de ENECUT	Se utiliza para forzar la activación de ENECUT. (Observe que ENECUT solo funciona con la unidad exterior parada; solo modelo mercado japonés).
25	Ajuste del nivel sonoro bajo externo	Establece el nivel sonoro bajo, cuando la señal sonora baja es una entrada procedente del exterior.
26	Ajuste de inicio para funcionamiento con nivel sonoro bajo en horario nocturno	Establece la hora de inicio para el funcionamiento con nivel sonoro bajo en horario nocturno. (También se precisa un ajuste de nivel sonoro bajo en horario nocturno.)
27	Ajuste de fin para funcionamiento con nivel sonoro bajo en horario nocturno	Establece la hora de fin para el funcionamiento con nivel sonoro bajo en horario nocturno. (También se precisa un ajuste de nivel sonoro bajo en horario nocturno.)

N.º	Punto de ajuste	Descripción
28	Modo de verificación del transistor de potencia *Verificación tras la desconexión de los cables del compresor	Se utiliza para el diagnóstico de errores en el compresor CC. Puesto que la forma de onda del inverter es la salida sin cableado hacia el compresor, resulta conveniente verificar si el problema tiene su origen en el compresor o en la PCB.
29	Ajuste de prioridad de capacidad	Si se requiere el control de capacidad, este ajuste libera automáticamente el control de nivel sonoro bajo durante el funcionamiento con nivel sonoro bajo y durante este mismo tipo de funcionamiento en horario nocturno.
30	Ajuste de la demanda 1	Cambia el valor de ajuste del consumo de energía, si el control por demanda 1 es una entrada.
32	Ajuste de la demanda normal	Por norma general, permite el control por demanda 1 sin entrada externa. (Esto resulta útil para evitar problemas en el caso de que un disyuntor de poca capacidad se pare debido a una carga elevada.)
35	Ajuste de la diferencia de elevación de la unidad exterior	Realice el ajuste cuando la unidad exterior esté instalada a 40 m o más por debajo de la unidad interior.
38	Funcionamiento de emergencia (Ajuste para la prohibición de funcionamiento de la unidad maestra en sistemas con varias unidades exteriores)	Se utiliza para prohibir temporalmente el funcionamiento de la unidad exterior correspondiente en el caso de que exista alguna pieza defectuosa en un sistema con varias unidades exteriores. Dado que el entorno se ve notablemente afectado, es necesario sustituir la pieza cuanto antes.
39	Funcionamiento de emergencia (Ajuste para la prohibición de funcionamiento de la unidad esclava 1 en sistemas con varias unidades exteriores)	
40	Funcionamiento de emergencia (Ajuste para la prohibición de funcionamiento de la unidad esclava 2 en sistemas con varias unidades exteriores)	
42	Funcionamiento de emergencia (prohibición del funcionamiento del compresor INV)	Si el compresor INV presenta un fallo, se utiliza para que el sistema funcione solo con compresores STD. Este es un modo de funcionamiento poco confortable, por lo que es temporal hasta que se sustituya el compresor. Por tanto, se recomienda reemplazar el compresor tan pronto como sea posible. (Observe que este ajuste no está disponible en el modelo RXYQ5, 8PAY1.)

N.º	Indicador del punto de ajuste								Indicador de la condición de ajuste	
	Punto de ajuste	MODO H1P	PRUEBA H2P	Selección F/C			Nivel sonoro bajo H6P	Demanda H7P		
				IND H3P	Maestro H4P	Esclavo H5P			* Ajuste de fábrica	
0	Pantalla de kit de manómetro digital	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☒	Identificación	0 ☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ *
									Número binario	1 ☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									(4 dígitos)	~
										15 ☐ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐
1	Frío/calor Identificación unificada	☐	☒	☒	☒	☒	☒	☐	Identificación	0 ☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ *
									Número binario	1 ☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									(6 dígitos)	~
										31 ☐ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
2	Nivel sonoro bajo/ identificación de la demanda	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☒	Identificación	0 ☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ *
									Número binario	1 ☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									(6 dígitos)	~
										31 ☐ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
3	Prueba de funcionamiento	☐	☒	☒	☒	☒	☐	☐	Prueba de funcionamiento: OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									Prueba de funcionamiento: ON	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒
5	Ventilador forzado A interior	☐	☒	☒	☒	☐	☒	☐	Funcionamiento normal	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									Ventilador forzado A interior	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒
6	Funcionamiento forzado interior	☐	☒	☒	☒	☐	☐	☒	Funcionamiento normal	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									Funcionamiento forzado interior	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒
8	Consigna Te	☐	☒	☒	☐	☒	☒	☒	Baja (Nivel L)	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									Normal (Nivel M)	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ *
									Alta ^①	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐
									Alta ^②	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
									Alta ^③ (Nivel H)	☐ ☒ ☒ ☐ ☒ ☐
									Alta ^④	☐ ☒ ☒ ☐ ☐ ☒
9	Consigna Tc	☐	☒	☒	☐	☒	☒	☐	Alta ^⑤	☐ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐
									Baja	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									Normal (ajuste de fábrica)	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ *
10	Ajuste de cambio de descongelación	☐	☒	☒	☐	☒	☐	☒	Alta	☐ ☒ ☒ ☐ ☒ ☒
									Descongelación lenta	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									Normal (ajuste de fábrica)	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ *
11	Ajuste de funcionamiento secuencial	☐	☒	☒	☐	☒	☐	☐	Descongelación rápida	☐ ☒ ☒ ☐ ☒ ☒
									OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
12	Ajuste de nivel sonoro bajo externo/demanda	☐	☒	☒	☐	☐	☒	☒	ON	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ *
									Ajuste de nivel sonoro bajo externo/demanda: NO	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
13	Identificación Airnet	☐	☒	☒	☐	☐	☒	☐	Ajuste de nivel sonoro bajo externo/demanda: SI	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
									Identificación	0 ☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ *
									Número binario	1 ☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									(6 dígitos)	~
16	Ajuste del calentador de agua caliente	☐	☒	☐	☒	☒	☒	☒		63 ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
									OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
18	Ajuste de presión estática alta	☐	☒	☐	☒	☒	☐	☒	ON	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
									Ajuste de presión estática alta: OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
19	Funcionamiento de emergencia (funcionamiento del compresor STD inhibido)	☐	☒	☐	☒	☒	☐	☐	Ajuste de presión estática alta: ON	☐ ☒ ☒ ☐ ☒ ☒
									OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ *
									Funcionamiento de STD 1, 2: Inhibido	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
20	Ajuste del funcionamiento con carga de refrigerante adicional	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☒	Funcionamiento de STD 2: Inhibido	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
									Carga del refrigerante: OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
21	Ajuste del modo de vaciado/recuperación del refrigerante	☐	☒	☐	☒	☐	☒	☐	Carga del refrigerante: ON	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
									Recuperación de refrigerante/vaciado: OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									Recuperación de refrigerante/vaciado: ON	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒

N.º	Indicador del punto de ajuste								Indicador de la condición de ajuste	
	Punto de ajuste	MODO H1P	PRUEBA H2P	Selección F/C			Nivel sonoro bajo H6P	Demanda H7P		
				IND H3P	Maestro H4P	Esclavo H5P				
									* Ajuste de fábrica	
22	Nivel sonoro bajo en horario nocturno	☐	☒	☐	☒	☐	☐	☒	OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ *
									Nivel 1 (ventilador exterior con etapa 6 o inferior)	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									Nivel 2 (ventilador exterior con etapa 5 o inferior)	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
									Nivel 3 (ventilador exterior con etapa 4 o inferior)	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐
24	Prueba de funcionamiento de ENECUT (solo mercado japonés)	☐	☒	☐	☐	☒	☒	☒	Salida de ENECUT en OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									Salida ENECUT forzada a ON	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
25	Ajuste de nivel sonoro bajo	☐	☒	☐	☐	☒	☒	☐	Nivel 1 (ventilador exterior con etapa 6 o inferior)	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									Nivel 2 (ventilador exterior con etapa 5 o inferior)	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ *
									Nivel 3 (ventilador exterior con etapa 4 o inferior)	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ ☒
26	Ajuste de inicio para funcionamiento con nivel sonoro bajo en horario nocturno	☐	☒	☐	☐	☒	☐	☒	Aproximadamente a las 20:00	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									Aproximadamente a las 22:00 (ajuste de fábrica)	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ *
									Aproximadamente a las 24:00	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ ☒
27	Fin de funcionamiento con nivel sonoro bajo en horario nocturno ajuste	☐	☒	☐	☐	☒	☐	☐	Aproximadamente a las 06:00	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									Aproximadamente a las 07:00	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
									Aproximadamente a las 08:00 (ajuste de fábrica)	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ ☒ *
28	Modo de verificación del transistor de potencia	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☒	OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									ON	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
29	Ajuste de prioridad de capacidad	☐	☒	☐	☐	☐	☒	☐	OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									ON	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
30	Ajuste de la demanda 1	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☒	Demanda del 60%	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐
									Demanda del 70%	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ *
									Demanda del 80%	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒ ☒
32	Ajuste de la demanda normal	☐	☐	☒	☒	☒	☒	☒	OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									ON	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
35	Ajuste de la diferencia de elevación de la unidad exterior	☐	☐	☒	☒	☒	☐	☐	Normal	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒
									65 m o menos	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐ ☒
									90 m o menos	☐ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐
38	Funcionamiento de emergencia (funcionamiento de unidad maestra inhibido en sistemas con varias unidades exteriores)	☐	☐	☒	☒	☐	☐	☒	OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									Funcionamiento de la unidad maestra: Inhibido	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
39	Funcionamiento de emergencia (funcionamiento de unidad esclava 1 inhibido en sistemas con varias unidades exteriores)	☐	☐	☒	☒	☐	☐	☐	OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									Funcionamiento de la unidad esclava 1: Inhibido	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
40	Funcionamiento de emergencia (funcionamiento de unidad esclava 2 inhibido en sistemas con varias unidades exteriores)	☐	☐	☒	☐	☒	☒	☒	OFF	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									Funcionamiento de la unidad esclava 2: Inhibido	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒
42	Funcionamiento de emergencia (prohibición del funcionamiento del compresor INV)	☐	☐	☒	☐	☒	☐	☒	Funcionamiento normal	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ *
									Funcionamiento de emergencia (prohibición del funcionamiento del compresor INV)	☐ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☒

c. Modo monitor

Pulse el botón **MODO (BS1)** para entrar en el modo de monitor cuando esté en el "Modo de ajuste 1".

<Selección de los puntos de ajuste>

Pulse el botón **AJUSTE (BS2)** y establezca, en el indicador LED, el punto de ajuste que desea.

<Confirmación del contenido del ajuste>

Pulse el botón **RETORNO (BS3)** para mostrar otros datos de los puntos establecidos.

Pulse el botón **RETORNO (BS3)** para volver al estado inicial del "Modo monitor".

* Pulse el botón **MODO (BS1)** para volver al "Modo de ajuste 1".

N.º	Punto de ajuste	Indicador LED							Indicador de datos
		H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	
0	Varios ajustes	●	●	●	●	●	●	●	4 dígitos inferiores
1	Identificación unificada F/C	●	●	●	●	●	●	○	6 dígitos inferiores
2	Nivel sonoro bajo/identificación de la demanda	●	●	●	●	●	○	●	
3	No se utiliza	●	●	●	●	●	○	○	
4	Identificación Airmet	●	●	●	●	○	●	●	
5	Número de unidades interiores conectadas *1	●	●	●	●	○	●	○	
6	Número de unidades BS conectadas *2	●	●	●	●	○	○	●	
7	Número de unidades de zona conectadas (fijada en "0")	●	●	●	●	○	○	○	4 dígitos inferiores: superior
8	Número de unidades exteriores *3	●	●	●	○	●	●	●	
9	Número de unidades BS *4	●	●	●	○	●	●	○	4 dígitos inferiores: inferior
10	Número de unidades BS *4	●	●	●	○	●	○	●	6 dígitos inferiores
11	Número de unidades de zona	●	●	●	○	●	○	○	4 dígitos inferiores: superior
12	Número de unidades terminales *5	●	●	●	○	○	●	●	4 dígitos inferiores: inferior
13	Número de unidades terminales *5	●	●	●	○	○	●	○	Tabla de códigos de avería Página de referencia 256.
14	Contenido de la avería (la más reciente)	●	●	●	○	○	○	●	
15	Contenido de la avería (1 ciclo antes)	●	●	●	○	○	○	○	
16	Contenido de la avería (2 ciclos antes)	●	●	○	●	●	●	●	
20	Contenido del reintento (el más reciente)	●	●	○	●	○	●	●	
21	Contenido del reintento (1 ciclo antes)	●	●	○	●	○	●	○	6 dígitos inferiores
22	Contenido del reintento (2 ciclos antes)	●	●	○	●	○	○	●	
25	Número de unidades exteriores de conexión múltiple	●	●	○	○	●	●	○	

Los números de la columna "N.º" representan el número de veces que hay que pulsar el botón SET (BS2).

***1: Número de unidades interiores conectadas**

Se usa para ajustar el número de unidades interiores conectadas a una unidad exterior.

***2: Número de unidades BS conectadas**

Se usa para ajustar el número de unidades BS conectadas a una unidad exterior.

***3: Número de unidades exteriores**

Se usa para ajustar el número de unidades exteriores conectadas a DIII-NET, que es una de las líneas de comunicación.

***4: Número de unidades BS**

Se usa para ajustar el número de unidades BS conectadas a DIII-NET, que es una de las líneas de comunicación.

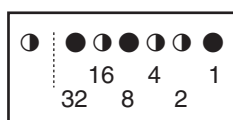
***5: Número de unidades terminales**

Se usa para ajustar el número de unidades interiores conectadas a DIII-NET, que es una de las líneas de comunicación.
(Solo disponible para unidades interiores VRV)

Contenido del indicador del punto de ajuste 0 de “Número de unidades para diversos ajustes”

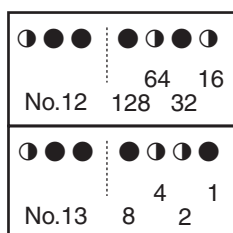
Ajuste del funcionamiento EMG/ funcionamiento de reserva	ON	●	●	●	○	●	●	●
	OFF	●	●	●	●	●	●	●
Ajuste para seleccionar descongelación	Corto	●	●	●	●	○	●	●
	Medio	●	●	●	●	●	●	●
	Largo	●	●	●	●	●	●	●
Consigna Te	L	●	●	●	●	●	●	●
	M	●	●	●	●	●	●	●
	H ①~⑤	●	●	●	●	●	○	●
Consigna Tc	L	●	●	●	●	●	●	●
	M	●	●	●	●	●	●	●
	H	●	●	●	●	●	●	○

★ Los datos como las identificaciones y el número de unidades se expresan en forma de números binarios. Estas son las dos formas de expresarlos:



El punto de ajuste n.º 1, Identificación unificada de frío/calor, se expresa en forma de número binario, formado por 6 dígitos inferiores. (0 - 63)

En ①, la identificación es 010110 (número binario), que se convierte en $16 + 4 + 2 = 22$ (número en base 10). Es decir, la identificación es 22.



Los puntos de ajuste n.º 12 y 13, Número de bloques de terminales, se expresan como un número binario de 8 dígitos formado por la combinación de los cuatro dígitos superiores y los cuatro dígitos inferiores de los números 12 y 13, respectivamente. (0 - 128)

En ② la identificación para el n.º 12 es 0101, para el n.º 13 es 0110 y la combinación de ambos es 01010110 (número binario), lo que se convierte en $64 + 16 + 4 + 2 = 86$ (número en base 10). En otras palabras, el número del bloque de terminales es 86.

★ Consulte la página anterior para ver la lista de datos, etc., para los números 0 a 25.

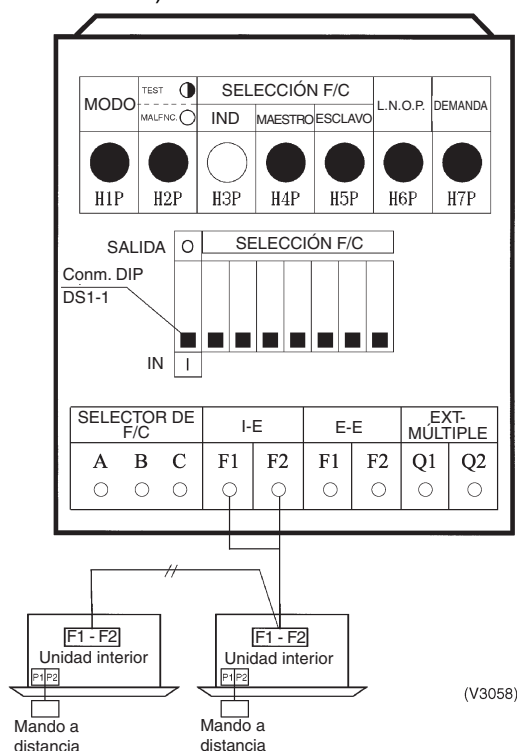
3.2.2 Cambio de modo frío/calor

Existen los 4 modos de conmutación siguientes para frío/calor.

- ① Establecer el modo de frío/calor de forma separada para cada sistema de unidad exterior mediante el mando a distancia de la unidad interior.
- ② Establecer el modo de frío/calor de forma separada para cada sistema de unidad exterior mediante el selector de frío/calor.
- ③ Establecer simultáneamente el modo de frío/calor para más de un sistema de unidad exterior de forma coordinada con la unidad exterior maestra unificada mediante el mando a distancia de la unidad interior.
- ④ Establecer simultáneamente el modo de frío/calor para más de un sistema de unidad exterior de forma coordinada con la unidad exterior maestra unificada mediante el mando a distancia con conmutación de frío/calor.

① Establecer el modo de frío/calor de forma separada para cada sistema de unidad exterior mediante el mando a distancia de la unidad interior

- ◆ No importa si se ha tendido cableado o no entre las unidades exteriores.
- ◆ Establezca el conmutador DS1 - 1 de la PCB de la unidad exterior en **IN** (ajuste de fábrica).
- ◆ Establezca el valor **IND** (individual) para la conmutación de frío/calor en el "Modo de ajuste 1" (ajuste de fábrica).
- ◆ Establezca la unidad maestra (= unidad interior que tiene derechos para seleccionar el modo de funcionamiento frío/calor).



<Establezca la unidad maestra (= unidad interior que tiene derechos para seleccionar el modo de funcionamiento frío/calor).>

En el caso de mandos a distancia con cable

- Después del funcionamiento de comprobación, "**CAMBIO BAJO CONTROL**" parpadea en todos los mandos a distancia conectados.
- Seleccione la unidad interior que desea utilizar como unidad maestra de acuerdo con la solicitud del cliente. (Se recomienda seleccionar como unidad maestra la unidad interior que se vaya a utilizar con más frecuencia.)
- Presione el botón selector de modo de funcionamiento en el mando a distancia de la unidad interior seleccionada como unidad maestra.
- En dicho mando a distancia, desaparece "**CAMBIO BAJO CONTROL**". El mando a distancia controlará el cambio del modo de funcionamiento frío/calor.
- En otros mandos a distancia, aparece "**CAMBIO BAJO CONTROL**".

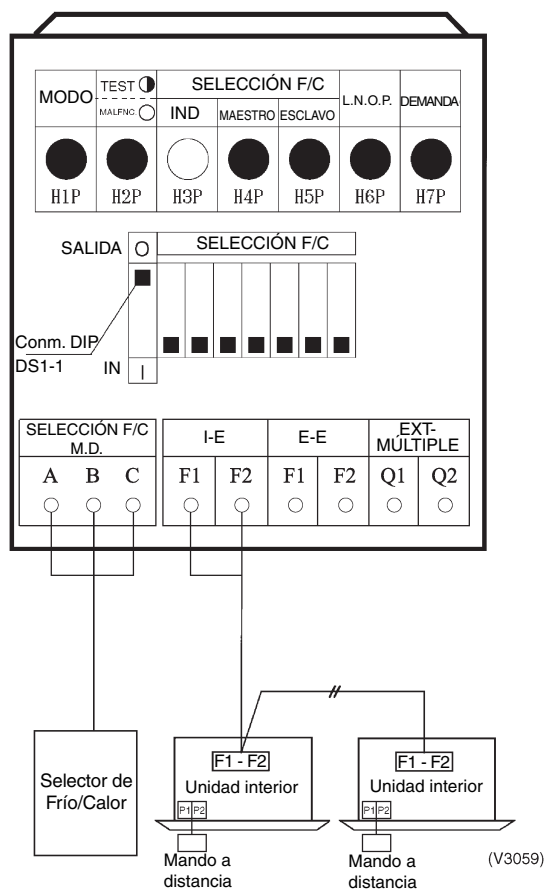
Para conocer los detalles, consulte el manual de instalación suministrado con la unidad interior.

En el caso de mandos a distancia infrarrojos

- Tras el funcionamiento de comprobación, la lámpara del temporizador parpadea en todas las unidades interiores conectadas.
- Seleccione la unidad interior que desea utilizar como unidad maestra de acuerdo con la solicitud del cliente. (Se recomienda seleccionar como unidad maestra la unidad interior que se vaya a utilizar con más frecuencia.)
- Presione el botón selector de modo de funcionamiento en el mando a distancia de la unidad interior seleccionada como unidad maestra. Se emite un pitido y la lámpara del temporizador se apaga en todas las unidades interiores.
- Dicha unidad interior controlará el cambio del modo de funcionamiento frío/calor.

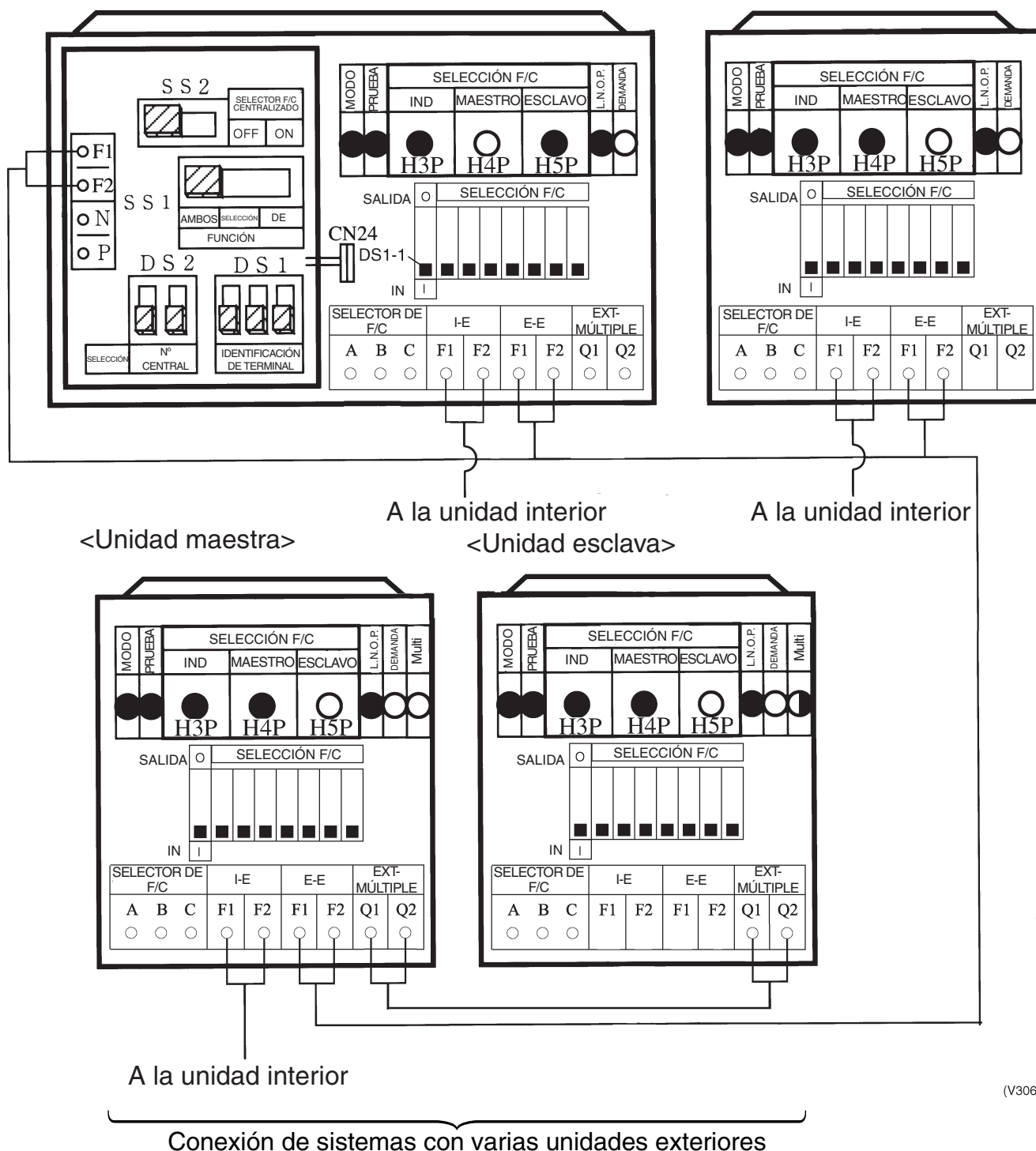
② Establecer el modo de frío/calor de forma separada para cada sistema de unidad exterior mediante el selector de frío/calor

- ◆ No importa si se ha tendido cableado o no entre las unidades exteriores.
- ◆ Establezca el conmutador DS1 - 1 de la PCB de la unidad exterior en OUT (ajuste de fábrica).
- ◆ Establezca el valor IND (individual) para la conmutación de frío/calor en el “Modo de ajuste 1” (ajuste de fábrica).



③ Establecer simultáneamente el modo de frío/calor para más de un sistema de unidad exterior de forma coordinada con la unidad exterior maestra unificada mediante el mando a distancia de la unidad interior

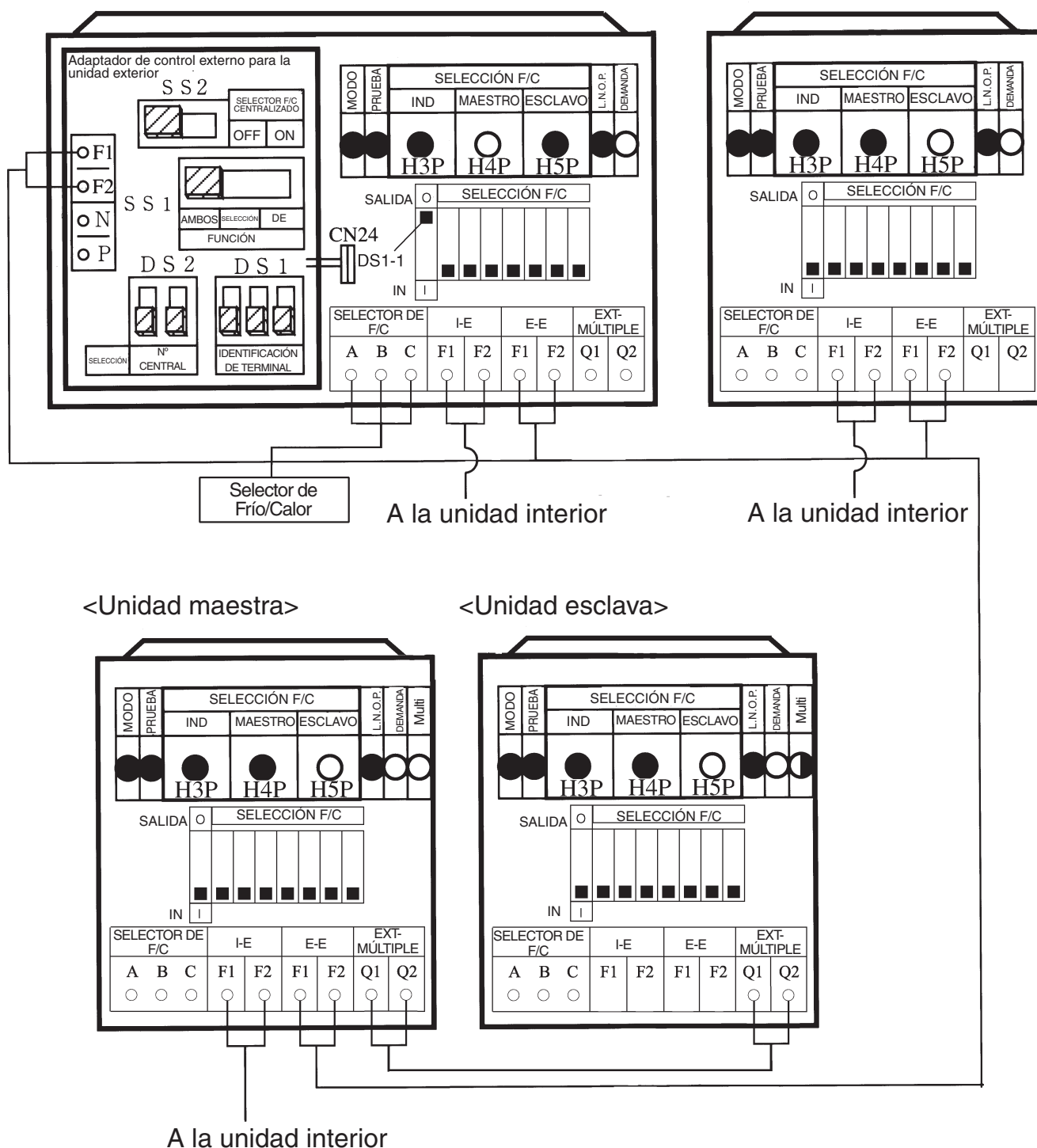
- ◆ Instale el adaptador de control externo de la unidad exterior en la línea de transmisión entre unidades exteriores o de unidad interior a unidad exterior.
- ◆ Establezca el conmutador DS1 - 1 de la PCB de la unidad exterior en IN (ajuste de fábrica).
- ◆ En el modo de ajuste 1, establezca como unidad maestra del grupo la unidad exterior a la que desee otorgar el permiso de selección de frío/calor y establezca como unidades esclavas del grupo el resto de las unidades exteriores.
- ◆ Establezca el adaptador de control externo de la unidad exterior SS1 en AMBOS (ajuste de fábrica) o F/C y el conmutador SS2 en OFF (ajuste de fábrica).



(V3060)

④ Establecer simultáneamente el modo de frío/calor para más de un sistema de unidad exterior de forma coordinada con la unidad exterior maestra unificada mediante el selector de frío/calor

- ◆ Instale el adaptador de control externo de la unidad exterior en la línea de transmisión entre unidades exteriores o de unidad interior a unidad exterior.
- ◆ Monte el selector de FRÍO/CALOR en la unidad exterior maestra para realizar el control unificado.
- ◆ Ajuste el conmutador DS1 - 1 en la PCB de la unidad exterior maestra en OUT.
- ◆ En el modo de ajuste 1, establezca como unidad maestra del grupo la unidad exterior a la que desee otorgar el permiso de selección de frío/calor y establezca como unidades esclavas del grupo el resto de las unidades exteriores.
- ◆ Establezca el adaptador de control externo de la unidad exterior SS1 en AMBOS (ajuste de fábrica) o F/C y el conmutador SS2 en OFF (ajuste de fábrica).

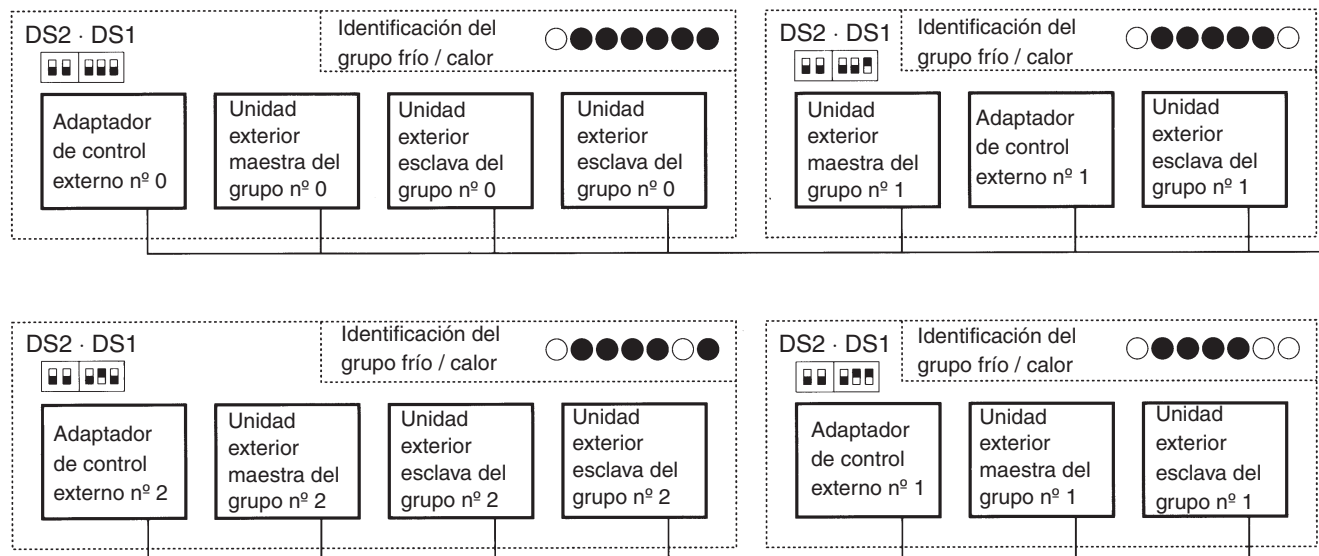


(V3060-1)

Conexión de sistemas con varias unidades exteriores

Información adicional sobre ③ y ④.

En la conmutación de frío/calor para cada PCB de adaptador, en que se utiliza más de una PCB de adaptador, ajuste la identificación del adaptador de control externo de la PCB de la unidad exterior **DS1** y **DS2** de modo que coincida con la identificación unificada de frío/calor de la PCB principal de la unidad exterior.



(V2723)

Configuración de identificación de ③ y ④ (establecer los 5 dígitos inferiores con número binario). [N.º 0 a n.º 31]

Nº de identificación	LED de tarjeta de circuitos impresos de la unidad exterior Establecido con el modo de ajuste 2	Adaptador de control externo para la unidad exterior DS2 DS1
Nº 0	○ ● ● ● ● ● ● 0	0
Nº 1	○ ● ● ● ● ● ○ 1	1
Nº 2	○ ● ● ● ● ○ ● 2	2
Nº 3	○ ● ● ● ● ○ ○ 3	3
Nº 4	○ ● ● ● ○ ● ● 4	4
}	}	}
Nº 30	○ ● ○ ○ ○ ○ ● 30	30
Nº 31	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ 31	31

○ ON ● OFF



Posición superior (ON)



Posición inferior (OFF)

(La parte sombreada representa la perilla)

(V2724)

3.2.3 Ajuste del funcionamiento con nivel sonoro bajo y del funcionamiento por demanda

Ajuste del funcionamiento con nivel sonoro bajo

Si conecta la entrada del contacto externo con la entrada de nivel sonoro bajo del adaptador de control externo de la unidad exterior (opcional), puede reducir el ruido de funcionamiento entre 2 y 3 dB.

Ajuste	Función
Modo 1	Ajuste el ventilador de la unidad exterior en el paso 6 o inferior.
Modo 2	Ajuste el ventilador de la unidad exterior en el paso 5 o inferior.
Modo 3	Ajuste el ventilador de la unidad exterior en el paso 4 o inferior.

A. Si el funcionamiento con nivel sonoro bajo se controla mediante instrucciones externas (mediante el adaptador de control externo de la unidad exterior)

1. Mientras esté en el "Modo de ajuste 2", establezca la condición de ajuste para el elemento de ajuste n.º 12 (ajuste de nivel sonoro bajo externo/funcionamiento por demanda) en "Sí".
2. Si es necesario, mientras esté en "Modo de ajuste 2", seleccione la condición de ajuste (es decir, "Modo 1", "Modo 2" o "Modo 3") del elemento de ajuste n.º 25 (ajuste del nivel sonoro bajo externo).
3. Si es necesario, mientras esté en el "Modo de ajuste 2", establezca la condición de ajuste del elemento n.º 29 (ajuste de prioridad de capacidad) en "ON".
(Si la condición se ajusta en "ON", cuando la carga de climatización es elevada, se ignorará el comando de funcionamiento con bajo nivel sonoro para que el sistema pase al modo de funcionamiento normal.)

B. Si el funcionamiento con nivel sonoro bajo se realiza automáticamente en horario nocturno (no se requiere el adaptador de control externo de la unidad exterior)

1. Mientras esté en el "Modo de ajuste 2", seleccione la condición de ajuste (es decir, "Modo 1", "Modo 2" o "Modo 3") del elemento de ajuste n.º 22 (ajuste del nivel sonoro bajo en horario nocturno).
2. Si es necesario, mientras esté en el "Modo de ajuste 2", seleccione la condición de ajuste (es decir, "20:00", "22:00" o "24:00") del elemento de ajuste n.º 26 (ajuste de la hora de inicio del funcionamiento con nivel sonoro bajo en horario nocturno).
(Utilice la hora de inicio para guiarse, ya que se calcula en función de las temperaturas exteriores.)
3. Si es necesario, mientras esté en el "Modo de ajuste 2", seleccione la condición de ajuste (es decir, "06:00", "07:00" o "08:00") del elemento de ajuste n.º 27 (ajuste de la hora de fin del funcionamiento con nivel sonoro bajo en horario nocturno).
(Utilice la hora de fin para guiarse, ya que se calcula en función de las temperaturas exteriores.)
4. Si es necesario, mientras esté en el "Modo de ajuste 2", establezca la condición de ajuste del elemento n.º 29 (ajuste de prioridad de capacidad) en "ON".
(Si la condición se ajusta en "ON", cuando la carga de climatización es elevada, el sistema pasará al modo de funcionamiento normal incluso en horario nocturno.)

Ilustración del funcionamiento en el caso de A

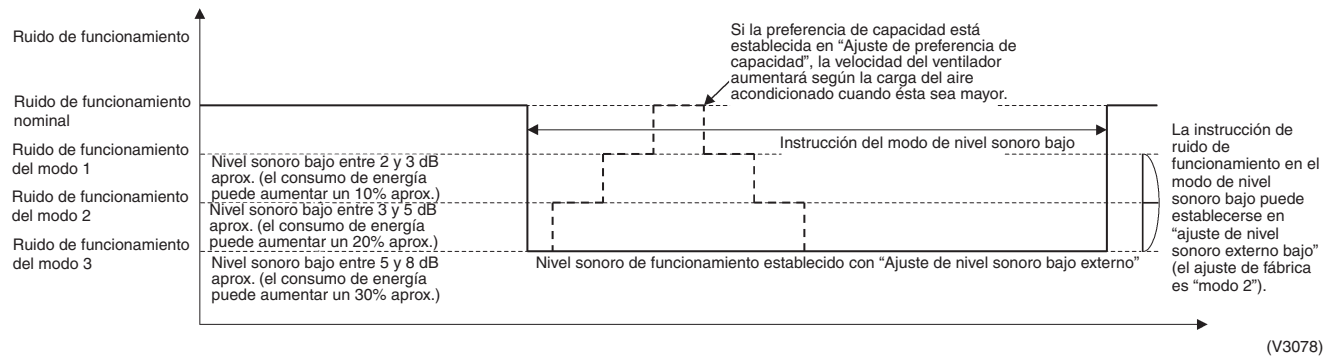


Ilustración del funcionamiento en el caso de B

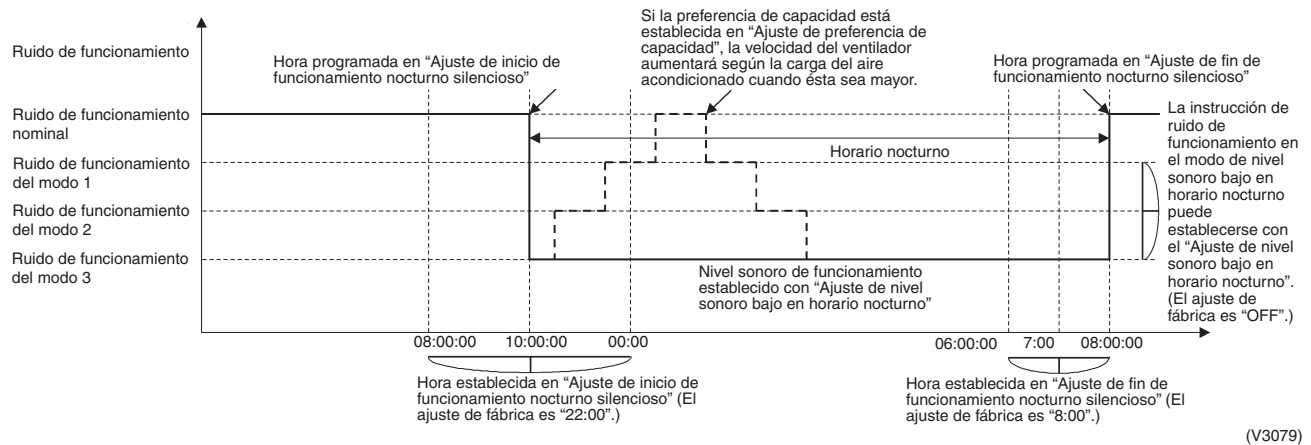
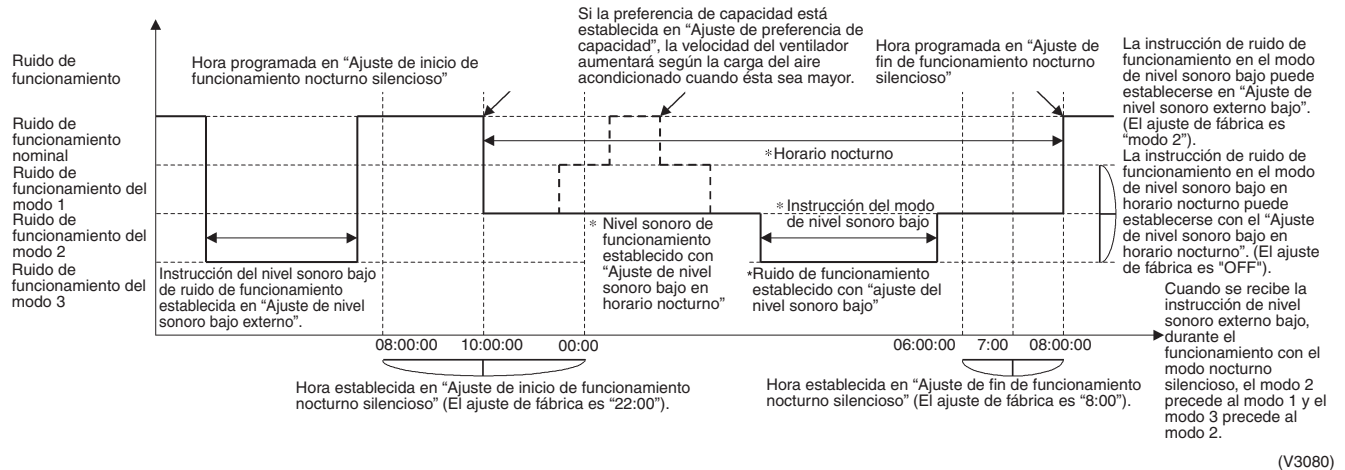


Ilustración del funcionamiento en el caso de A y B



Ajuste del funcionamiento de la demanda

Si conecta la entrada de contacto externo con la entrada de la demanda del adaptador de control externo de la unidad exterior (opcional), podrá reducir el consumo de energía de la unidad en funcionamiento mediante la supresión de la condición de funcionamiento del compresor.

Elemento de ajuste	Condición	Función
Demanda 1	Modo 1	El compresor funciona aproximadamente al 60% o menos de la capacidad nominal.
	Modo 2	El compresor funciona aproximadamente al 70% o menos de la capacidad nominal.
	Modo 3	El compresor funciona aproximadamente al 80% o menos de la capacidad nominal.
Demanda 2	—	El compresor funciona aproximadamente al 40% o menos de la capacidad nominal.

A. Si el funcionamiento de la demanda se controla mediante instrucciones externas (mediante el adaptador de control externo de la unidad exterior).

1. Mientras esté en el “Modo de ajuste 2”, establezca la condición de ajuste para el elemento de ajuste n.º 12 (ajuste de nivel sonoro bajo externo/funcionamiento por demanda) en “Sí”.
2. Si es necesario, mientras esté en el “Modo de ajuste 2”, seleccione el elemento de ajuste n.º 30 (ajuste de nivel de demanda 1) y, a continuación, establezca la condición de ajuste en el modo deseado.

B. Si se ejecuta el funcionamiento con demanda normal (no se requiere el adaptador de control externo de la unidad exterior).

1. Mientras esté en el “Modo de ajuste 2”, ponga el elemento de ajuste n.º 32 (ajuste de demanda constante) en “ON”.
2. Mientras esté en el “Modo de ajuste 2”, seleccione el elemento de ajuste n.º 30 (Ajuste de nivel de demanda 1) y, a continuación, establezca la condición de ajuste en el modo deseado.

Ilustración del funcionamiento en el caso de A

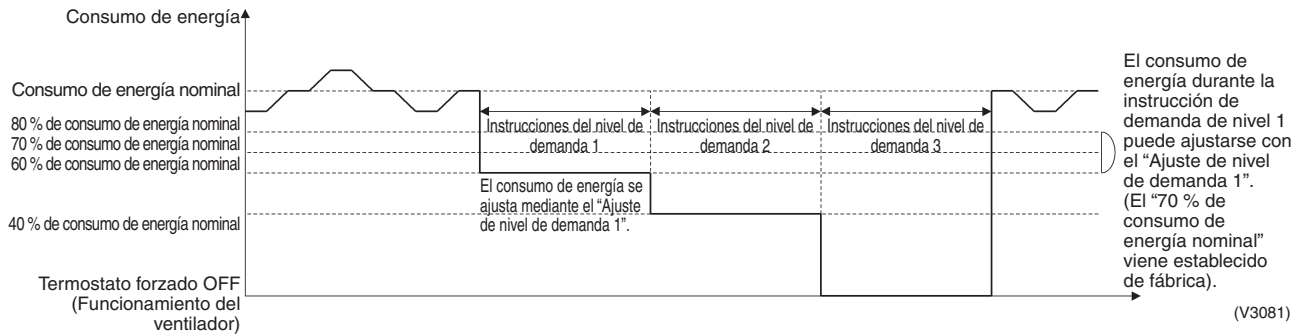


Ilustración del funcionamiento en el caso de B

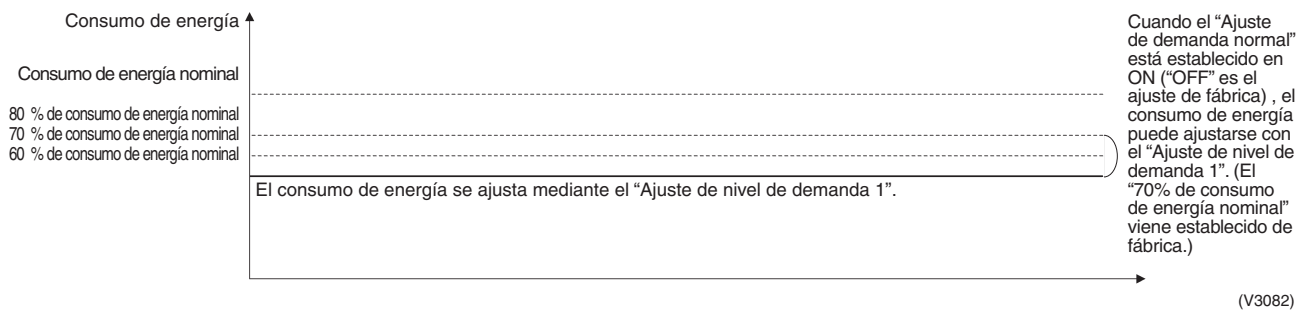
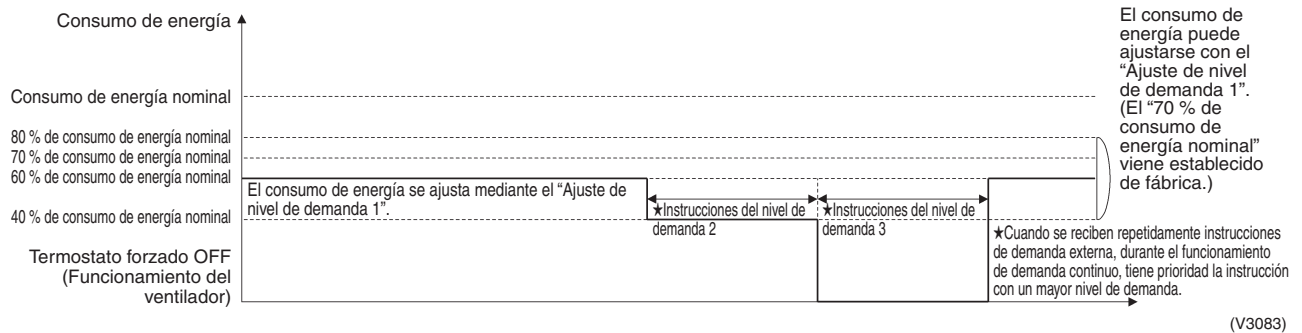


Ilustración del funcionamiento en el caso de A y B



Procedimiento detallado para el ajuste del funcionamiento con nivel sonoro bajo y el control por demanda

1. Modo de ajuste 1 (H1P apagado)

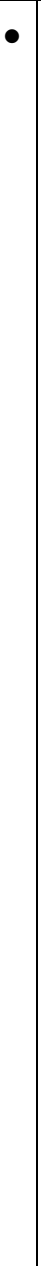
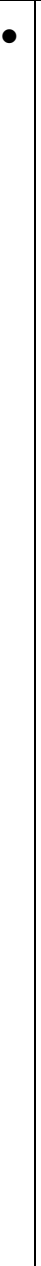
- ① En el modo de ajuste 2, pulse BS1 (botón MODO) una vez. → Se pasa al modo de ajuste 1 y H1P se apaga.

Mientras se visualiza el modo de ajuste 1, también aparecen “Funcionamiento con nivel sonoro bajo” y “En control por demanda”.

2. Modo de ajuste 2 (H1P encendido)

- ① En el modo de ajuste 1, mantenga pulsado BS1 (botón MODO) durante más de 5 segundos. → Se pasa al modo de ajuste 2 y H1P se enciende.
- ② Pulse BS2 (botón AJUSTE) varias veces, hasta que el indicador LED muestre el número de ajuste que desea.
- ③ Pulse una vez BS3 (botón RETORNO) y, a continuación, se visualizará el contenido del ajuste actual. → Pulse BS2 (botón AJUSTE) varias veces, hasta que el indicador LED muestre el contenido del ajuste que desea (como se indica más adelante).
- ④ Pulse BS3 (botón RETORNO) dos veces. → Vuelve a ①.
- ⑤ Pulse BS1 (botón MODO) una vez. → Vuelve al modo de ajuste 1 y H1P se apaga.

○: ON ●: OFF ◐: Parpadeos

①								②								③							
N.º de ajuste	Contenido del ajuste	Indicación de n.º de ajuste							Indicación de n.º de ajuste							Contenido del ajuste	Indicación del contenido de ajuste (ajuste inicial)						
		H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P		H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
12	Ajuste de nivel sonoro bajo externo/demanda														NO (Ajuste de fábrica)								
22	Nivel sonoro bajo en horario nocturno													OFF (Ajuste de fábrica)									
								Modo 1															
								Modo 2															
								Modo 3															
25	Ajuste de nivel sonoro bajo externo														Modo 1								
								Modo 2 (Ajuste de fábrica)															
								Modo 3															
26	Ajuste de inicio para nivel sonoro bajo en horario nocturno														20:00								
								22:00 (ajuste de fábrica)															
								00:00															
27	Ajuste de fin del nivel sonoro bajo en horario nocturno														06:00								
								07:00															
								08:00 (ajuste de fábrica)															
29	Ajuste de prioridad de capacidad														Prioridad de nivel sonoro bajo (ajuste de fábrica)								
								Prioridad de capacidad															
30	Ajuste de la demanda 1								60% del consumo energético nominal														
		70% del consumo energético nominal (ajuste de fábrica)																					
		80% del consumo energético nominal																					
32	Ajuste de la demanda normal								OFF (ajuste de fábrica)														
		ON																					
		Sección de indicación del modo de ajuste							Sección de indicación del n.º de ajuste							Sección de indicación del contenido de ajuste							

Sección de indicación del modo de ajuste

Sección de indicación del n.º de ajuste

Sección de indicación del contenido de ajuste

3.2.4 Ajuste del modo de recuperación de refrigerante

Si la recuperación del refrigerante se efectúa en la obra, abra por completo las válvulas de expansión de las unidades interior y exterior.

Todo funcionamiento de la unidad interior y exterior está prohibido.

[Procedimiento de funcionamiento]

- ① En **el modo de ajuste 2** y con las unidades en el modo de parada, establezca en ON el "Modo de recuperación de refrigerante/vaciado". Las correspondientes válvulas de expansión de las unidades interior y exterior están totalmente abiertas. H2P muestra "PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO" (parpadea), en el mando a distancia se visualiza "PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO" y "BAJO CONTROL CENTRALIZADO", pero el funcionamiento de todas las unidades interiores y exteriores está inhibido. Tras realizar el ajuste, no cancele el "Modo de ajuste 2" hasta que acabe la operación de recuperación de refrigerante.
- ② Recoja el refrigerante mediante una unidad de recuperación de refrigerante. (Consulte las instrucciones que se adjuntan en la unidad de recuperación de refrigerante si necesita más información.)
- ③ Pulse el botón de modo "BS1" una vez y restablezca el "Modo de ajuste 2".

3.2.5 Ajuste del modo de vaciado

Para poder realizar la operación de vaciado en la instalación, abra completamente las válvulas de expansión de las unidades interiores y exteriores para activar algunas válvulas solenoides.

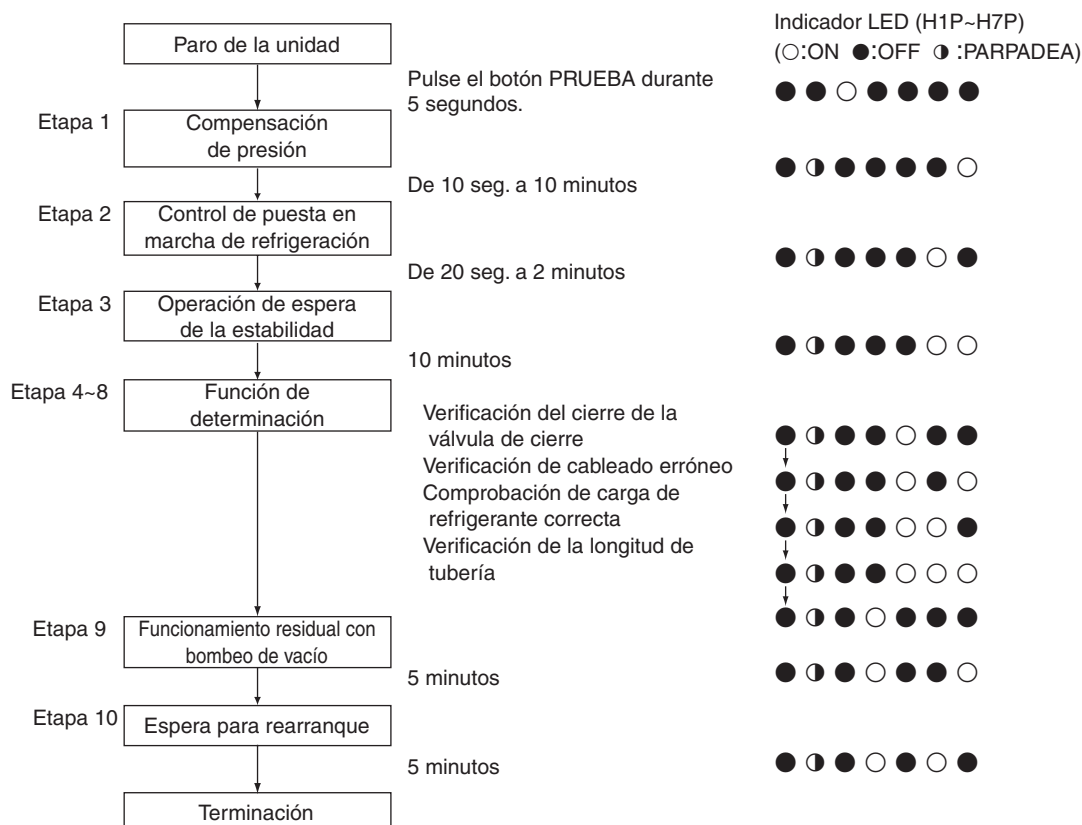
[Procedimiento de funcionamiento]

- ① En el **Modo de ajuste 2** mientras la unidad se detiene, establezca el “Modo de recuperación de refrigerante/vaciado” en ON. Las válvulas de expansión de las unidades interiores y exteriores se abren completamente, y algunas válvulas solenoides se abren.
(H2P parpadea para indicar la prueba de funcionamiento y en el mando a distancia se muestra “Prueba de funcionamiento” y “Bajo control centralizado”, impidiendo así el funcionamiento.)
Tras realizar el ajuste, no cancele el “Modo de ajuste 2” hasta que acabe la operación de vaciado.
- ② Utilice la bomba de vaciado para realizar la operación de vaciado.
- ③ Pulse el botón de modo "BS1" una vez y restablezca el "Modo de ajuste 2".

3.2.6 Detalles de la operación de comprobación

FUNCIÓN DE COMPROBACIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

(Pulse el botón MODO BS1 una vez y ajuste en MODO DE AJUSTE 1 (H1P: OFF))



Part 6

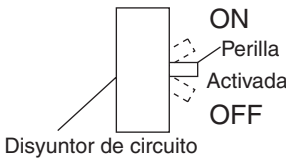
Detección de averías

1. Detección de averías basada en síntomas	242
2. Detección de averías con el mando a distancia.....	245
2.1 Botón de INSPECCIÓN / PRUEBA.....	245
2.2 Autodiagnóstico mediante el mando a distancia con cable.....	246
2.3 Autodiagnóstico mediante el mando a distancia infrarrojo	247
2.4 Funcionamiento del botón de Inspección / Prueba de funcionamiento del mando a distancia	250
2.5 Modo de servicio del mando a distancia	251
2.6 Función de autodiagnóstico del mando a distancia	253
3. Detección de averías mediante indicación en el mando a distancia...	260
3.1 “R0” Unidad interior: Error del dispositivo de protección externo	260
3.2 “R1” Unidad interior: Defecto de la PCB.....	261
3.3 “R3” Unidad inferior: Avería del sistema de control del nivel de drenaje (S1L).....	262
3.4 “R5” Unidad interior: Bloqueo, sobrecarga del motor del ventilador (M1F)	264
3.5 “R7” Unidad interior: Avería del motor de la aleta móvil (M1S)	268
3.6 Tensión de alimentación anómala.....	270
3.7 “R9” Unidad interior: Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E).....	271
3.8 “RF” Unidad interior: Nivel de drenaje superior al límite	273
3.9 “RL” Unidad interior: Avería del dispositivo de determinación de la capacidad.....	274
3.10 “L1” Unidad interior: Fallo de transmisión (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador).....	275
3.11 “L4” Unidad interior: Avería del termistor (R2T) del intercambiador de calor	277
3.12 “L5” Unidad interior: Avería del termistor (R3T) para las tuberías de gas.....	278
3.13 “L6” Unidad interior: Fallo de combinación (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)	279
3.14 “L9” Unidad interior: Avería del termistor (R1T) del aire de aspiración	280
3.15 “LL” Unidad interior: Avería en el sistema sensor de humedad.....	281
3.16 “LU” Unidad interior: Avería del sensor del termostato en el mando a distancia	282
3.17 “E1” Unidad exterior: Defecto de la PCB.....	283
3.18 “E3” Unidad exterior: Activación del presostato de alta	284
3.19 “E4” Unidad exterior: Activación del presostato de baja	286
3.20 “E5” Unidad exterior: Bloqueo del motor del compresor inverter	288
3.21 “E6” Unidad exterior: Bloqueo/sobrecarga del motor del compresor STD	290
3.22 “E7” Unidad exterior: Avería del motor del ventilador de la unidad exterior.....	291

3.23 “E3” Unidad exterior: Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E, Y2E).....	294
3.24 “F3” Unidad exterior: Temperatura anómala del tubo de descarga	296
3.25 “F8” Unidad exterior: Sobrecarga de refrigerante	297
3.26 “H7” Unidad exterior: Señal anómala del motor del ventilador exterior.....	298
3.27 “H3” Unidad exterior: Avería del termistor (R1T) del aire exterior	299
3.28 “L2” Unidad exterior: Avería del sensor de corriente	300
3.29 “L3” Unidad exterior: Avería del termistor (R3, R31~33T) del tubo de descarga.....	301
3.30 “L5” Unidad exterior: Avería del termistor (R2T, R7T) del tubo de aspiración	302
3.31 “L8” Unidad exterior: Avería del termistor (R4T) del intercambiador de calor de la unidad exterior	303
3.32 “L7” Unidad exterior: Avería del termistor del tubo de líquido (R6T)	304
3.33 “L3” Unidad exterior: Avería del termistor de la tubería de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración (R5T)	305
3.34 “L7” Unidad exterior: Avería del sensor de alta presión.....	306
3.35 “L7” Unidad exterior: Avería del sensor de presión baja.....	307
3.36 “L4” Unidad exterior: Avería de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter.....	308
3.37 “L5” Unidad exterior: Anomalía en el compresor inverter	310
3.38 “L8” Unidad exterior: Corriente del inverter anómala.....	312
3.39 “L3” Unidad exterior: Error de puesta en marcha en el inverter.....	314
3.40 “L7” Unidad exterior: Avería de transmisión entre el inverter y la PCB de control	316
3.41 “P1” Unidad exterior: Protección contra fluctuaciones excesivas de la tensión del inverter	319
3.42 “P4” Unidad exterior: Avería del sensor de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter	320
3.43 “P4” Unidad exterior: Ajuste incorrecto en la obra tras sustituir la PCB principal o combinación incorrecta de PCB	322
3.44 “L3” Unidad exterior: Caída de la presión baja debido a una falta de refrigerante o a un fallo de la válvula de expansión electrónica.....	323
3.45 “L1” Inversión de fases, fase abierta.....	324
3.46 “L2” Unidad exterior: Alimentación eléctrica insuficiente o fallo instantáneo	325
3.47 “L3” Unidad exterior: No se ejecuta la operación de comprobación	328
3.48 “L4” Avería de transmisión entre las unidades interiores.....	329
3.49 “L5” Unidad interior: Fallo de transmisión entre el mando a distancia y la unidad interior.....	331
3.50 “L7” Unidad interior: Fallo de transmisión entre unidades exteriores ...	332
3.51 “L3” Unidad interior: Fallo en la transmisión entre los mandos a distancia principal y secundario	334
3.52 “L3” Unidad interior: Fallo de transmisión entre las unidades interior y exterior en el mismo sistema.....	335
3.53 “L7” Combinación incorrecta de unidades interiores y exteriores, unidades interiores y mando a distancia	336
3.54 “L7” Repetición de una identificación del control centralizado.....	338
3.55 “L7” Fallo de la transmisión entre el control centralizado y la unidad interior.....	339
3.56 “L7” El sistema no se ha ajustado aún.....	342

3.57	“U” Avería del sistema, identificación del sistema de refrigerante no definida	343
4.	Detección de averías (OP: mando a distancia centralizado)	345
4.1	“M1” Defecto de la PCB	345
4.2	“M2” Fallo de transmisión entre los controladores opcionales del control centralizado	346
4.3	“M3” Combinación inadecuada de los controladores opcionales del control centralizado	348
4.4	“M4” Repetición de identificación, ajuste incorrecto	350
5.	Detección de averías (OP: controlador ON/OFF unificado)	353
5.1	La luz de funcionamiento parpadea	353
5.2	El mensaje “Bajo control centralizado” parpadea (repite un solo parpadeo)	355
5.3	El mensaje “Bajo control centralizado” parpadea (repite dos parpadeos)	358

1. Detección de averías basada en síntomas

	Síntoma	Causa posible	Solución
1	El sistema no se pone en marcha.	Se han fundido los fusible(s)	Desconecte la alimentación eléctrica y reemplace los fusible(s).
		Disparo de los disyuntore(s)	- Si la palanca de un disyuntor está en la posición OFF, conecte la alimentación eléctrica. - Si la palanca de un disyuntor está en la posición de disparado, no conecte la alimentación eléctrica. 
		Fallo de alimentación	Una vez que se solucione el fallo de alimentación, vuelva a poner en marcha el sistema.
2	El sistema se pone en marcha pero se detiene inmediatamente.	Entrada o salida del aire bloqueada de la unidad interior o exterior.	Retire los obstáculo(s).
		Filtro(s) de aire obstruidos	Limpie los filtro(s) de aire.
3	El sistema no refrigera ni calienta el aire correctamente.	Entrada o salida del aire bloqueada de la unidad interior o exterior.	Retire los obstáculo(s).
		Filtro(s) de aire obstruidos	Limpie los filtro(s) de aire.
		Unidades exteriores con cubiertas	Extraiga la cubierta.
		Temperatura programada incorrectamente	Programe la temperatura adecuada.
		Caudal de aire ajustado en "BAJO"	Ajuste el caudal de aire correcto.
		Dirección de difusión del aire incorrecta	Ajuste una dirección correcta.
		Puertas o ventana(s) abierta(s)	Ciérrelas bien.
		[Durante la refrigeración] Exposición directa a la luz solar	Coloque cortinas o persianas en las ventanas.
		[Durante la refrigeración] Hay demasiadas personas en un mismo ambiente	
		[Durante la refrigeración] Hay demasiadas fuentes de calor (por ejemplo, equipo OA) en un mismo ambiente	
4	El sistema no funciona.	El sistema se detiene y vuelve a ponerse en marcha inmediatamente.	Funcionamiento normal. Transcurridos cinco minutos, el sistema se pondrá en marcha automáticamente.
		Al pulsar el botón AJUSTE TEMP, el sistema se rearmará inmediatamente.	
		Al pulsar el botón de funcionamiento, en el mando a distancia aparece el mensaje "CON CONTROL CENTRALIZADO", que parpadea durante varios segundos.	Controle el funcionamiento del sistema con el mando a distancia centralizado de FRÍO/CALOR.
		El sistema se detiene inmediatamente tras conectarse la alimentación eléctrica.	Espere durante un minuto aproximadamente.
5	El sistema realiza paradas intermitentes.	El mando a distancia muestra los códigos de avería "U4" y "U5" y el sistema se detiene aunque se vuelve a poner en marcha varios minutos más tarde.	El sistema se detiene a causa de una interrupción en la comunicación entre las unidades provocada por los ruidos eléctricos procedentes de equipos que no son sistemas de climatización.
			Solucione las causas de los ruidos eléctricos. Si estas causas se solucionan, el sistema volverá a ponerse en funcionamiento automáticamente.

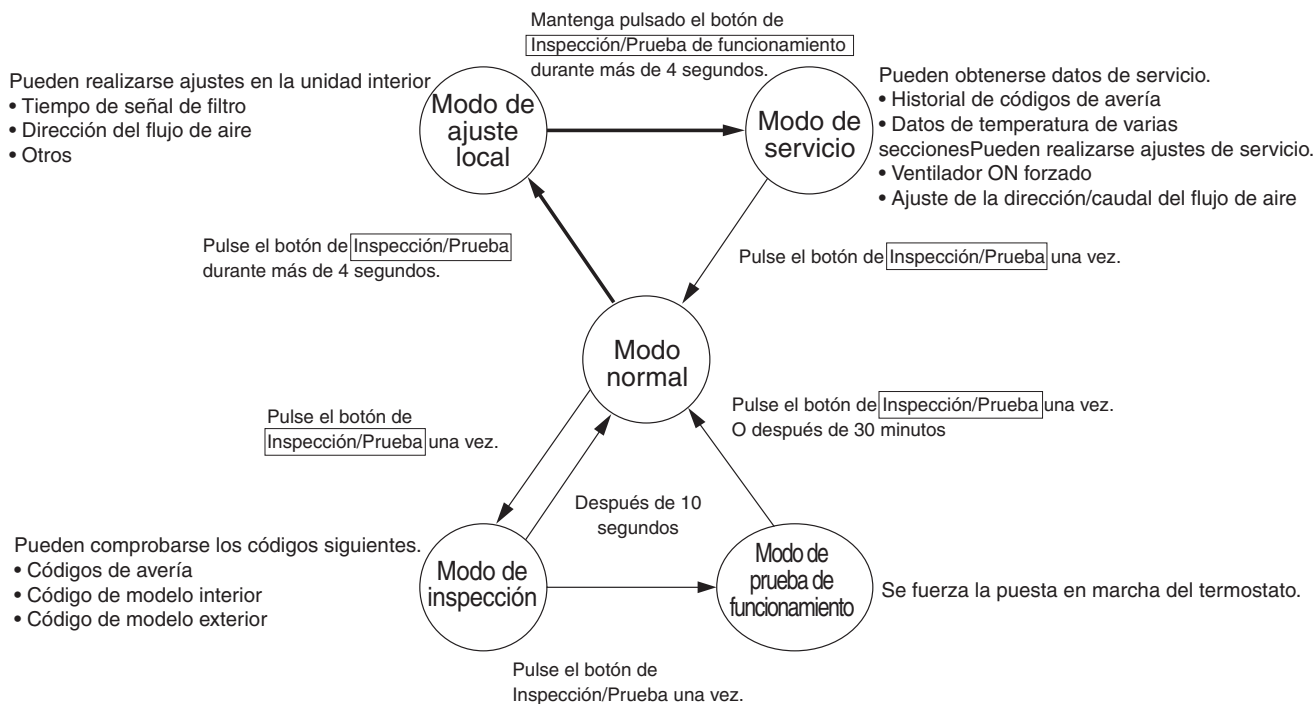
	Síntoma		Causa posible	Solución
6	La selección de FRÍO-CALOR está desactivada.	En el mando a distancia aparece el mensaje "CON CONTROL CENTRALIZADO".	Este mando a distancia no tiene ninguna opción que permita seleccionar la refrigeración.	Utilice un mando a distancia con una opción para seleccionar la refrigeración.
		El mando a distancia muestra el mensaje "CON CONTROL CENTRALIZADO" y el mando a distancia permite realizar la selección de FRÍO-CALOR.	La selección de FRÍO-CALOR se realiza con el mando a distancia.	Seleccione frío o calor con el mando a distancia de selección de FRÍO/CALOR.
7	El sistema realiza la operación de ventilador pero no refrigera ni calienta.	El síntoma se produce inmediatamente después de conectar la alimentación eléctrica.	El sistema está en modo de preparación del funcionamiento.	Espere durante 10 minutos aproximadamente.
8	El caudal de aire no se reproduce según el ajuste.	Aunque se pulse el botón de AJUSTE DE CAUDAL DE AIRE, no se efectuarán cambios en el caudal de aire.	Si la temperatura ambiente alcanza los grados programados durante la calefacción, la unidad exterior se detendrá y la unidad interior entra en funcionamiento LL de ventilador para evitar la entrada de aire frío. Además, en caso de seleccionarse el funcionamiento de ventilador durante la calefacción de otra unidad interior, el sistema pasará a modo de funcionamiento de ventilación LL. (El funcionamiento de ventilador LL también se activa mientras el sistema está en el modo de retorno de aceite durante la refrigeración.)	Funcionamiento normal.
9	La dirección del flujo de aire no se reproduce según el ajuste.	La dirección del flujo de aire no se corresponde a la que aparece en el mando a distancia. La aleta no oscila.	Control automático	Funcionamiento normal.
10	Sale una neblina blanca del sistema.	<Unidad interior> Durante la refrigeración, la humedad ambiental es alta. (Esta unidad interior se ha instalado en una ubicación con gran cantidad de aceite o polvo.)	Distribución desigual de la temperatura debido a la suciedad elevada dentro de la unidad interior	Limpie la unidad interior por dentro.
		<Unidad interior> Inmediatamente después de que la refrigeración se pare, la temperatura ambiente y la humedad serán bajas.	El gas caliente (refrigerante) que sale de la unidad interior resulta ser vapor de la unidad.	Funcionamiento normal.
		<Unidades interiores y exteriores> Una vez que finalice la descongelación, el sistema pasará a modo de calefacción.	La humedad procedente de la descongelación se transforma en vapor y sale de las unidades.	Funcionamiento normal.

	Síntoma	Causa posible	Solución
11	El sistema produce ruidos.	<Unidad interior> Inmediatamente después de conectar la alimentación eléctrica, la unidad interior produce ruidos de timbre.	Funcionamiento normal. Aproximadamente un minuto después, baja el volumen de este ruido.
		<Unidades interiores y exteriores> Los "siseos" se producen continuamente durante la refrigeración o la descongelación.	Funcionamiento normal.
		<Unidades interiores y exteriores> Los "siseos" se producen inmediatamente después del arranque y el paro del sistema o bien tras el arranque y el paro de la descongelación.	Funcionamiento normal.
		<Unidad interior> Los ruidos ambientales se producen continuamente durante la refrigeración o después de que deje de funcionar el sistema.	Funcionamiento normal.
		<Unidad interior> Los "chirridos" se producen durante la calefacción o después de que deje de funcionar el sistema.	Funcionamiento normal.
		<Unidad interior> Cuando las unidades interiores están paradas, se producen ruidos de "goteo" o parecidos.	Funcionamiento normal.
		<Unidad exterior> Cambia el tono del ruido de funcionamiento.	Funcionamiento normal.
12	Sale polvo del sistema.	Sale polvo del sistema cuando se vuelve a poner en marcha tras estar parado durante un periodo prolongado de tiempo.	Funcionamiento normal.
13	El sistema desprende olores.	En funcionamiento Se expulsan los olores del ambiente, cigarrillos o de otras procedencias que se han absorbido en la unidad interior.	Se debe limpiar la unidad interior por dentro.
14	El ventilador de la unidad exterior no gira.	En funcionamiento El motivo es que las revoluciones del ventilador se controlan para que el funcionamiento sea óptimo.	Funcionamiento normal.
15	La pantalla LCD del mando a distancia muestra "88".	Inmediatamente después de conectar la alimentación eléctrica. El motivo es que el sistema está comprobando que el mando a distancia funciona normalmente.	Funcionamiento normal. Este código se muestra durante aproximadamente un minuto como máximo.
16	El compresor de la unidad exterior o el ventilador de la unidad exterior no se detienen.	Tras detener su funcionamiento Se detiene para impedir que se retengan aceite o refrigerante.	Funcionamiento normal. Se detiene después de que hayan transcurrido 5 o 10 minutos aproximadamente.
17	La unidad exterior se calienta.	Mientras se detiene el funcionamiento El motivo es que el compresor se calienta para que el sistema arranque suavemente.	Funcionamiento normal.
18	Sale aire caliente del sistema aunque éste se detiene.	Se percibe aire caliente mientras el sistema se detiene. En sistemas VRV, se suministra una pequeña cantidad de refrigerante a las unidades interiores mientras el sistema está parado cuando hay otras unidades interiores en funcionamiento.	Funcionamiento normal.
19	El sistema no refrigera el aire correctamente.	El sistema está en funcionamiento en seco. El motivo es que el funcionamiento en seco sirve para no reducir la temperatura ambiente siempre que sea posible.	Cambie el sistema al modo de refrigeración.

2. Detección de averías con el mando a distancia

2.1 Botón de INSPECCIÓN / PRUEBA

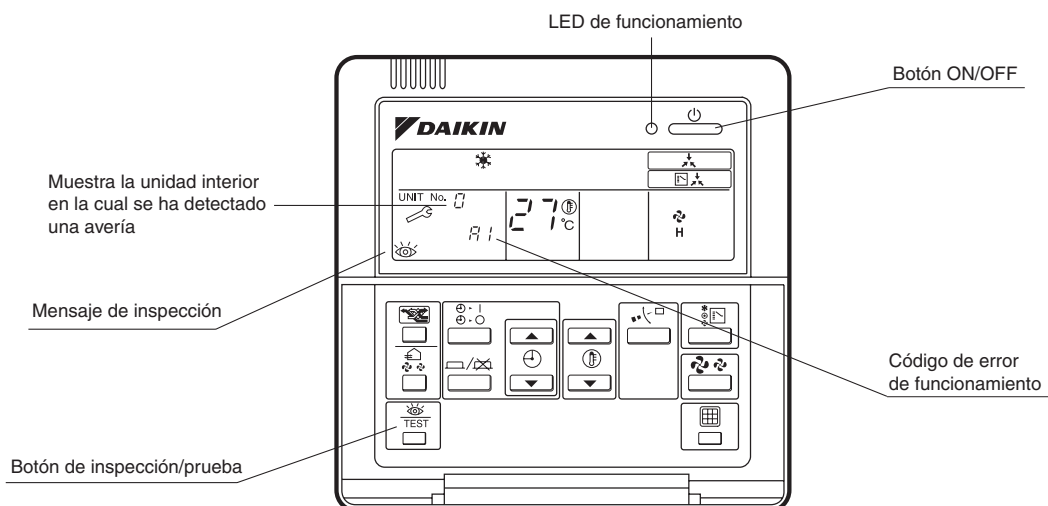
El botón [Inspección/Prueba] del mando a distancia permite seleccionar los siguientes modos.



2.2 Autodiagnóstico mediante el mando a distancia con cable

Explicación

Si se para el funcionamiento debido a una avería, el LED de funcionamiento del mando a distancia parpadea y aparece un código de error en el visor. (Aunque se efectúe la parada de funcionamiento, se visualizará el contenido de la avería cuando se entre en el modo de inspección.) El código de avería le indica qué tipo de avería ha ocasionado la parada del funcionamiento. Consulte page 254 para obtener información sobre el código de avería y el contenido de la avería.



Nota:

1. Al pulsar el botón INSPECCIÓN/PRUEBA parpadeará la indicación de comprobación.
2. Mientras se encuentra en modo de comprobación, al presionar y mantener pulsado el botón ON/OFF durante un periodo de cinco segundos o más se borrará la indicación del historial de averías mostrado más arriba. En este caso, en la pantalla de códigos, el código de avería parpadeará dos veces y, a continuación, cambiará a "00" (= Normal), el n.º de unidad cambiará a "0" y el modo de funcionamiento cambiará automáticamente de modo de comprobación a modo normal (mostrando la temperatura ajustada).

2.3 Autodiagnóstico mediante el mando a distancia infrarrojo

En el caso del
tipo BRC7C
Tipo BRC7E
Tipo BRC4C

Si el equipo se para debido a una avería, parpadeará el LED de indicación de funcionamiento situado en la sección de recepción de luz.

Se puede determinar el código de avería siguiendo el procedimiento que se describe a continuación. (El código de avería se visualiza cuando se produce un error en el funcionamiento. En condición normal, se visualiza el código de avería correspondiente al último problema.)

1. Pulse el botón INSPECCIÓN/PRUEBA para seleccionar "Inspección".
El equipo entra en modo de inspección. La indicación "Unidad" se enciende y el número de unidad muestra la indicación "0" que parpadea.

2. Establezca el número de unidad.

Pulse el botón ARRIBA o ABAJO para cambiar el indicador del número de unidad, hasta que la unidad interior active el zumbador (*1).

*1 Número de pitidos

3 pitidos cortos: lleve a cabo las siguientes operaciones.

1 pitido corto: realice los pasos 3 y 4.

Siga efectuando la operación en el paso 4 hasta que el zumbador permanezca en ON. El zumbido continuado indica que se ha confirmado el código de avería.

Pitido continuado: no hay ninguna anomalía.

3. Pulse el botón selector de MODO.

La indicación "0" (dígito superior) de la izquierda del código de avería parpadea.

4. Diagnóstico del dígito superior del código de avería.

Pulse el botón ARRIBA o ABAJO para cambiar el dígito superior del código de avería, hasta que se active el zumbador (*2) indicando que se ha encontrado el código de avería.

- El dígito superior del código cambia, como se muestra a continuación, cuando se pulsan los botones ARRIBA o ABAJO.



⇒ Botón de avance ◀ Botón de retroceso

*2 Número de pitidos

Pitido continuado: los dígitos superior e inferior coinciden. (Código de avería confirmado)

2 pitidos cortos: el dígito superior coincide.

1 pitido corto: el dígito inferior coincide.

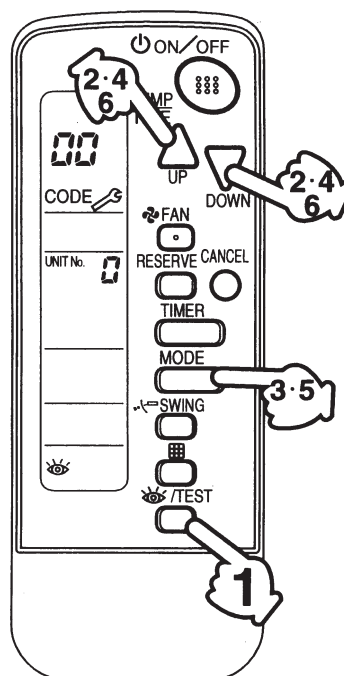
5. Pulse el botón selector de MODO.

La indicación "0" (dígito inferior) de la izquierda del código de avería parpadea.

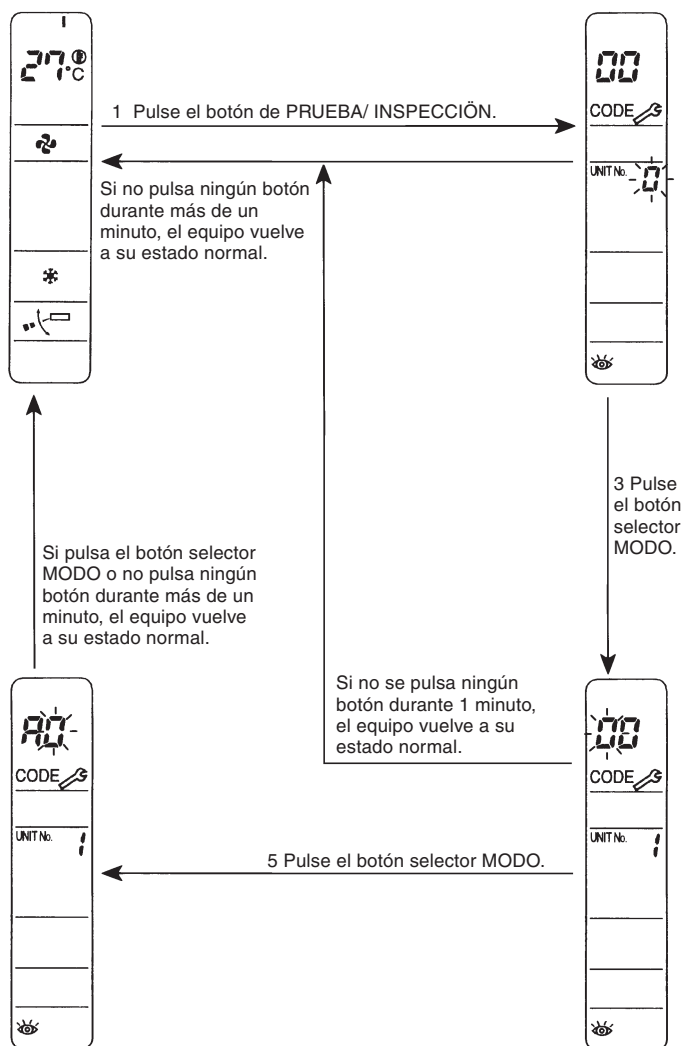
6. Diagnóstico del dígito inferior del código de avería.

Pulse el botón ARRIBA o ABAJO para cambiar el dígito inferior del código de avería, hasta que se active el zumbador continuo (*2) indicando que se ha encontrado el código de avería.

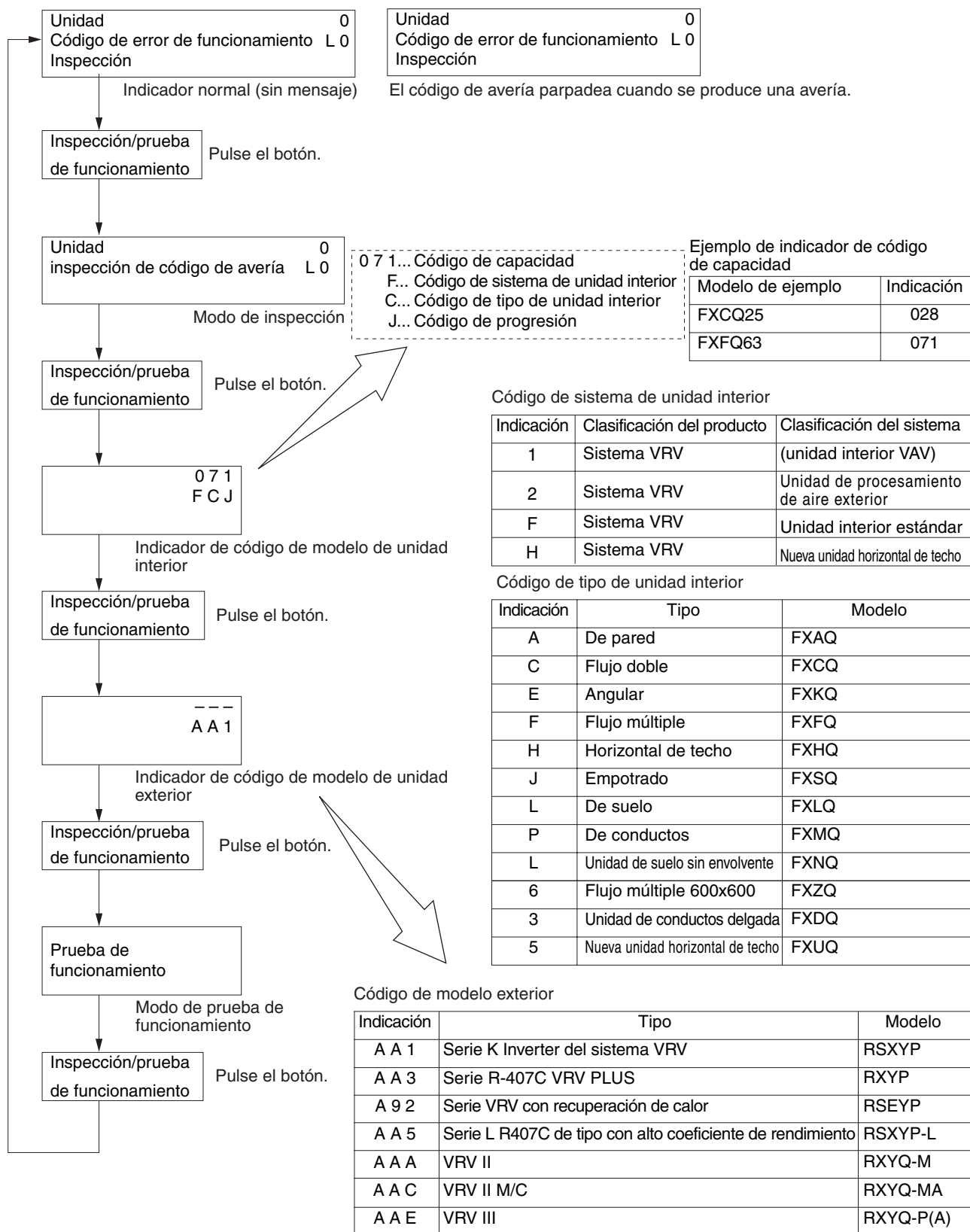
- El dígito inferior del código cambia, como se muestra a continuación, cuando se pulsan los botones ARRIBA o ABAJO.



Estado normal
Activa el modo de inspección desde el estado normal si se pulsa el botón de INSPECCIÓN/PRUEBA.

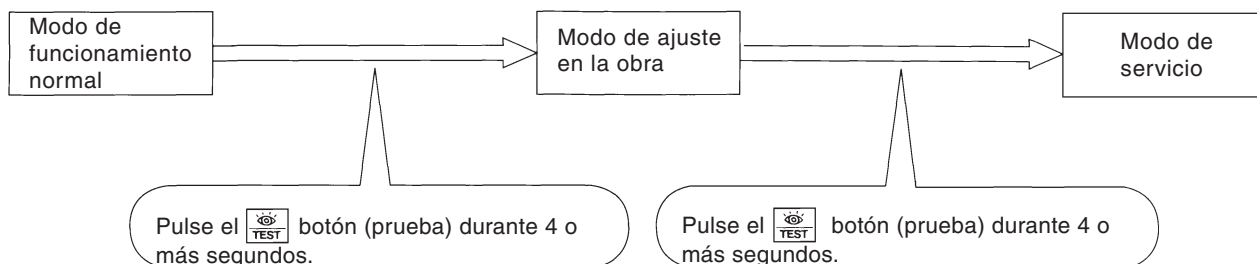


2.4 Funcionamiento del botón de Inspección / Prueba de funcionamiento del mando a distancia



2.5 Modo de servicio del mando a distancia

Cómo entrar en el modo de servicio



Método de funcionamiento del modo de servicio

1. Seleccione el n.º de modo.

Seleccione el n.º de modo deseado con el botón  .

(Para el mando a distancia por infrarrojos sólo se puede establecer el Modo 43.)

2. Seleccione el n.º de unidad. (sólo para control de grupo)

Seleccione el n.º de unidad interior que se debe programar con el botón de modo de horario

4. (En el caso del mando a distancia infrarrojo, botón .)

3. Realice los ajustes requeridos para cada modo. (Modos, 41, 44, 45)

En el caso de los modos 44 y 45, pulse el botón  para poder cambiar el ajuste antes de la puesta en marcha. (En la pantalla LCD parpadea "código".)

Para obtener detalles, consulte la tabla que figura en la página siguiente.

4. Defina el contenido del ajuste. (Modos 44, 45)

Defina el contenido pulsando el botón del temporizador .

Después de la definición, en la LCD, “código” deja de parpadear para ponerse en ON.

5. Retorno al modo de funcionamiento normal.

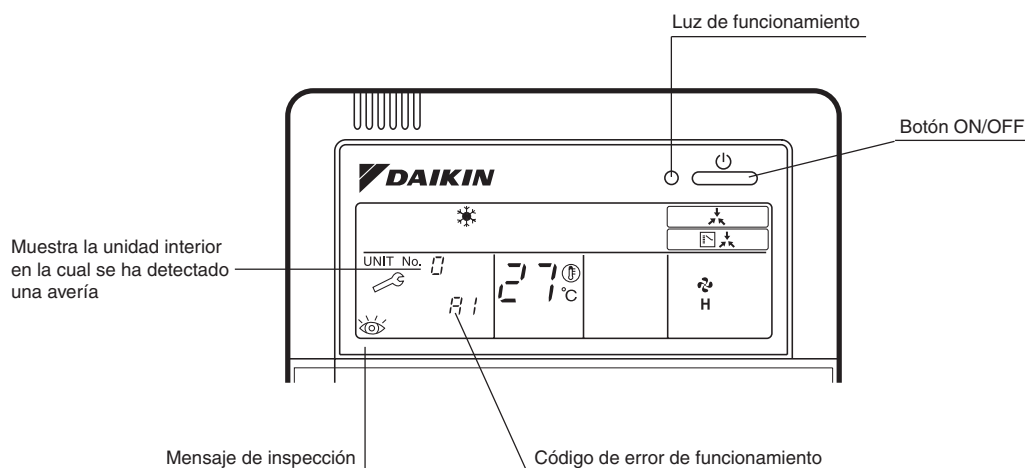
Pulse una vez el botón .

N.º de modo	Función	Contenido y método de funcionamiento	Ejemplo de mensaje en el mando a distancia
40	Mensaje de histéresis de avería	Visualice la histéresis de avería. El número de histórico se puede cambiar con el botón  .	Unidad 1 Código de error de funcionamiento 40 2-U4 Código de error de funcionamiento Nº de historial: 1 - 9 1: Más reciente (VE007)
41	Mensaje del sensor y datos de identificación	Muestra varios tipos de datos. Seleccione los datos que desee visualizar con el botón  . Datos del sensor 0: Sensor del termostato en el mando a distancia 1: Aspiración 2: Tubería de líquido 3: Tubería de gas Datos de identificación 4: Identificación de la unidad interior 5: Identificación de la unidad exterior 6: Identificación de la unidad BS 7: Identificación del control de zona 8: Identificación del grupo frío/calor 9: Identificación de demanda/nivel sonoro bajo	Indicador de datos del sensor Nº de unidad Tipo de sensor 1 1 41 2 7 Temperatura °C Indicador de identificación Nº de unidad Tipo de identificación 1 8 41 1 Identificación (VE008)
43	Ventilador ON forzado	Gire manualmente el ventilador en ON para cada unidad. (Cuando desee buscar el n.º de la unidad) Al seleccionar el n.º de la unidad con el botón  , puede activar individualmente el ventilador de cada unidad interior (ON forzado).	Unidad 1 43 (VE009)
44	Ajuste individual	Ajuste la velocidad del ventilador y la dirección del flujo de aire de cada unidad. Seleccione el n.º del modo de tiempo deseado con el botón  . Seleccione la velocidad del ventilador con el botón  . Seleccione la dirección del flujo de aire con el botón  .	Unidad 1 Código 44 1 3 Velocidad del ventilador Dirección del flujo de aire 1: Baja P0 - P4 3: Alta (VE010)
45	Transferencia n.º de unidad	Transferencia del n.º de la unidad Seleccione el n.º de unidad con el botón  . Seleccione el n.º de unidad después de la transferencia con el botón  .	N.º unidad actual Unidad 1 Código 0 2 45 N.º de unidad después de transferencia
46	La unidad VRV III R-410A con bomba de calor de 50 Hz / 60 Hz no utiliza esta función.		
47			

2.6 Función de autodiagnóstico del mando a distancia

Los conmutadores del mando a distancia están equipados con una función de autodiagnóstico que permite efectuar un mantenimiento más apropiado. Si ocurre un error durante el funcionamiento, la luz de funcionamiento, el código de avería y el mensaje con el número de la unidad averiada, indican el contenido y la localización de la avería.

Cuando se produce una parada debido a una avería, el contenido de la avería que se indica a continuación se puede diagnosticar observando la luz de funcionamiento, la visualización de INSPECCIÓN de la pantalla LCD y la visualización del código de avería. También es posible conocer el n.º de la unidad durante el control de grupo.



(VL050)

○ : ON ● : OFF ◐ : Parpadeos

	Código de avería	Luz de funcionamiento	Contenido de la avería	Página de consulta
Unidad interior	A0	◐	Error del dispositivo de protección externo	260
	A1	◐	Defecto de la PCB, Defecto de E ² PROM	261
	A3	◐	Avería del sistema de control del nivel de drenaje (S1L)	262
	A6	◐	Bloqueo, sobrecarga del motor del ventilador (M1F)	264, 265
	A7	○	Avería del motor de la aleta móvil (M1S)	268
	A8	◐	Tensión de alimentación anómala	270
	A9	◐	Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E)	271
	AF	○	Nivel de drenaje superior al límite	273
	AH	○	Avería de mantenimiento del filtro de aire	—
	AJ	◐	Avería del dispositivo de determinación de la capacidad	274
	C1	◐	Fallo de transmisión (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)	275
	C4	◐	Avería del termistor (R2T) del intercambio de calor (conexión suelta, desconexión, cortocircuito, fallo)	277
	C5	◐	Avería del termistor (R3T) de la tubería de gas (conexión suelta, desconexión, cortocircuito, fallo)	278
	C6	◐	Fallo de combinación (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)	279
	C9	◐	Avería del termistor (R1T) del aire de aspiración (conexión suelta, desconexión, cortocircuito, fallo)	280
	CC	○	Avería en el sistema sensor de humedad	281
	CJ	○	Avería del sensor del termostato en el mando a distancia	282
Unidad exterior	E1	◐	Defecto de la PCB	283
	E3	◐	Activación del presostato de alta	284
	E4	◐	Activación del presostato de baja	286
	E5	◐	Bloqueo del motor del compresor inverter	288
	E6	◐	Bloqueo/sobrecarga del motor del compresor STD	290
	E7	◐	Avería del motor del ventilador de la unidad exterior	291
	E9	◐	Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E, Y2E)	294
	F3	◐	Temperatura anómala del tubo de descarga	296
	F6	◐	Sobrecarga de refrigerante	297
	H7	◐	Señal anómala del motor del ventilador exterior	298
	H9	◐	Avería del termistor (R1T) del aire exterior (conexión suelta, desconexión, cortocircuito, fallo).	299
	J2	◐	Avería del sensor de corriente	300
	J3	◐	Avería del termistor (R3, R31~33T) del tubo de descarga (conexión suelta, desconexión, cortocircuito, fallo)	301
	J5	◐	Avería del termistor (R2T, R7T) del tubo de aspiración (conexión suelta, desconexión, cortocircuito, fallo)	302
	J6	◐	Avería del termistor (R4T) del intercambiador de calor de la unidad exterior (conexión suelta, desconexión, cortocircuito, fallo)	303
	J7	◐	Avería del termistor del tubo de líquido (R6T)	304
	J9	◐	Avería del termistor de la tubería de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración (R5T)	305
	JA	◐	Avería del sensor de alta presión	306
	JC	◐	Avería del sensor de presión baja	307
	L0	◐	Error del sistema inverter	—
	L4	◐	Avería de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter	308
	L5	◐	Anomalía en el compresor inverter	310
	L8	◐	Corriente del inverter anómala	312

○ : ON ● : OFF ◐ : Parpadeos

	Código de avería	Luz de funcionamiento	Contenido de la avería	Página de consulta
Unidad exterior	L9	◐	Error de puesta en marcha en el inverter	314
	LA	◐	Avería de la unidad de alimentación	—
	LC	◐	Fallo de transmisión entre el inverter y la PCB de control	316
	P1	◐	Protección contra fluctuaciones excesivas de la tensión del inverter	319
	P4	◐	Avería del sensor de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter	320
	PJ	◐	Ajuste incorrecto en la obra tras sustituir la PCB principal o combinación incorrecta de PCB	322
Sistema	U0	○	Caída de la presión baja debido a una falta de refrigerante o a un fallo de la válvula de expansión electrónica	323
	U1	◐	Inversión de fases/fase abierta	324
	U2	◐	Alimentación eléctrica insuficiente o fallo instantáneo	325
	U3	◐	No se ejecuta la operación de comprobación	328
	U4	◐	Fallo de transmisión entre unidades interiores	329
	U5	◐	Fallo de transmisión entre el mando a distancia y la unidad interior	331
	U5	●	Fallo de la PCB del mando a distancia o ajuste durante el control con el mando a distancia	331
	U7	◐	Fallo de transmisión entre unidades exteriores	332
	U8	◐	Avería de transmisión entre los mandos a distancia principal y secundarios (avería de mando a distancia secundario)	334
	U9	◐	Fallo de transmisión entre las unidades interior y exterior en el mismo sistema	335
	UA	◐	Combinación incorrecta de unidades interiores y exteriores, unidades interiores y mando a distancia	336
	UC	○	Repetición de una identificación del control centralizado	338
	UE	◐	Fallo de transmisión entre el control centralizado y la unidad interior	339
	UF	◐	El sistema no se ha ajustado aún	342
	UH	◐	Avería del sistema, identificación del sistema de refrigerante no definida	343
Mando a distancia centralizado y temporizador de programación	M1	○ o ●	Defecto de la PCB	345
	M8	○ o ●	Fallo de transmisión entre los controladores opcionales para el control centralizado	346
	MA	○ o ●	Combinación inadecuada de los controladores opcionales para el control centralizado	348
	MC	○ o ●	Repetición de identificación, ajuste incorrecto	350
Ventilación con recuperación de calor	64	○	Error del termistor de aire de la unidad interior	—
	65	○	Error del termistor de aire exterior	—
	6A	○	Alarma del sistema de compuerta	—
	6A	◐	Error del sistema de compuerta + termistor	—
	6F	○	Avería del mando a distancia básico	—
	6H	○	Avería del conector o interruptor de puerta	—
	94	◐	Error de transmisión interna	—

 El sistema funciona a pesar de los códigos de avería indicados en los cuadros oscuros. Sin embargo, asegúrese de verificar y reparar la avería.

Indicación de código de avería mediante la PCB de la unidad exterior

<Modo monitor>

Pulse el botón **[MODO (BS1)]** para entrar en el modo de monitor cuando esté en el "Modo de ajuste 1".

* Consulte el apartado dedicado al modo monitor.

<Selección de los puntos de ajuste>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS2)]** y establezca, en el indicador LED, el punto de ajuste que desea.

* Consulte el apartado dedicado al modo monitor.

<Confirmación de avería 1>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS3)]** una vez para que aparezca el "primer dígito" del código de avería.

<Confirmación de avería 2>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS2)]** una vez para que aparezca el "segundo dígito" del código de avería.

<Confirmación de avería 3>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS2)]** una vez para mostrar "ubicación de la avería".

<Confirmación de avería 4>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS2)]** una vez para que aparezca "maestro, esclavo1 o esclavo2" y "ubicación de la avería".

Pulse el botón **[RETORNO (BS3)]** para volver al estado inicial del "Modo monitor".

* Pulse el botón **[MODO (BS1)]** para volver al "Modo de ajuste 1".

Descripción detallada en la página siguiente.

Contenido de la avería		Código de avería
Avería de la PCB	Avería de la PCB	E1
	PCB defectuosa	
Presión de descarga anómala	HPS activado	E3
Presión de aspiración anómala	Pe anómala	E4
Bloqueo del compresor	Detección del bloqueo del compresor INV	E5
Activación del dispositivo de protección contra sobreintensidad	Detección del bloqueo del compresor STD1	E6
	Detección del bloqueo del compresor STD2	
Sobrecarga, sobreintensidad, bloqueo anómalo del motor del ventilador de la unidad exterior	Sobreintensidad instantánea del motor del ventilador CC 1	E7
	Detección de bloqueo de motor del ventilador CC 1	
	Sobreintensidad instantánea del motor del ventilador CC 2	
	Detección de bloqueo de motor del ventilador CC 2	
Avería de la válvula de expansión electrónica	EV1	E9
	EV2	
	EV3	
Señal de posición anómala del motor del ventilador de la unidad exterior	Señal de posición anómala del motor del ventilador CC 1	H7
	Señal de posición anómala del motor del ventilador CC 2	
Sensor de la temperatura del aire exterior defectuoso	Sensor de Ta defectuoso (corto)	H9
	Sensor de Ta defectuoso (abierto)	
Temperatura anómala del tubo de	Td anormal	F3
Temperatura anómala del	Sobrecarga de refrigerante	F6
Sensor de corriente defectuoso	Sensor de CT1 defectuoso	J2
	Sensor de CT2 defectuoso	
Sensor de temperatura del tubo de descarga defectuoso	Sensor de Tdi defectuoso (corto)	J3
	Sensor de Tds1 defectuoso (corto)	
	Sensor de Tds2 defectuoso (corto)	
	Sensor de Tdi defectuoso (abierto)	
	Sensor de Tds1 defectuoso (abierto)	
	Sensor de Tds2 defectuoso (abierto)	
Sensor de temperatura del tubo de aspiración defectuoso	Sensor de Ts1 defectuoso (corto)	J5
	Sensor de Ts1 defectuoso (abierto)	
	Sensor de Ts2 defectuoso (corto)	
	Sensor de Ts2 defectuoso (abierto)	
Sensor de temperatura del intercambiador de calor defectuoso	Sensor de Tb defectuoso (corto)	J6
	Sensor de Tb defectuoso (abierto)	
Avería del sensor de temperatura del tubo de líquido	Sensor de TI defectuoso (corto)	J7
	Sensor de TI defectuoso (abierto)	
Sensor de temperatura del intercambiador de calor de subrefrigeración defectuoso	Sensor de Tsh defectuoso (corto)	J9
	Sensor de Tsh defectuoso (abierto)	
Sensor de presión de descarga defectuoso	Sensor de Pc defectuoso (corto)	JA
	Sensor de Pc defectuoso (abierto)	
Sensor de presión de aspiración defectuoso	Sensor de Pe defectuoso (corto)	JC
	Sensor de Pe defectuoso (abierto)	
Fallo eléctrico instantáneo	*NO hay visualización en el mando a distancia (evaluar durante funcionamiento del compresor)	(L2)
Aumento de la temperatura de la aleta de radiación del inverter	Recalentamiento de temperatura de aleta de radiación de inverter	L4
Sobreintensidad de corriente de salida CC	Sobreintensidad de corriente instantánea del inverter	L5
	Avería de IGBT	L5
Térmico electrónico	Interruptor térmico electrónico 1	L8
	Interruptor térmico electrónico 2	
	Fuera de etapa	
	Disminuye la velocidad al arrancar	
	Detección de relámpagos	
Prevención de pérdida de velocidad (tiempo límite)	Prevención de pérdida de velocidad (aumento de la corriente)	L9
	Prevención de pérdida de velocidad (arranque defectuoso)	
	Forma de onda anómala en la puesta en marcha	
	Fuera de etapa	
Error de transmisión entre el inverter y la unidad exterior	Error de transmisión del inverter	LC

○: ON ●: OFF ◐: Parpadea

Código de avería	Confirmación de avería 1							Confirmación de avería 2							Confirmación de avería 3							Confirmación de avería 4														
	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P								
E1	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●	●	●							
								●			●	●	●	●	●		●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●		
E3								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●				●	●							
E4								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●				●	●						
E5								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●				●	●					
E6								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●				
E7				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●						
								●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●				
								●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
E9				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●				●	●									
								●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●				
								●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
H7	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●				
								●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
H9				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●				
								●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
F3	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
F6								●			●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●		
J2								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
J3				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●				
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		
J5				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●				
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
J6				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
J7				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
J9				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
JA				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
JC				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
(L2)	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
L4								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
L5								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
L5								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
L8								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		
L9				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			
LC				●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●								
								●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●			

Contenido de la pantalla de avería (primer dígito)

Contenido de la pantalla de avería (segundo dígito)

Pantalla 1 de avería en detalle

Pantalla 2 de avería en detalle

*1	●	●	Maestro
	●	◐	Esclavo 1
	◐	●	Esclavo 2
	◐	◐	Sistema

<Modo monitor>

Pulse el botón **[MODO (BS1)]** para entrar en el modo de monitor cuando esté en el "Modo de ajuste 1".

* Consulte el apartado dedicado al modo monitor.

<Selección de los puntos de ajuste>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS2)]** y establezca, en el indicador LED, el punto de ajuste que desea.

* Consulte el apartado dedicado al modo monitor.

<Confirmación de avería 1>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS3)]** una vez para que aparezca el "primer dígito" del código de avería.

<Confirmación de avería 2>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS2)]** una vez para que aparezca el "segundo dígito" del código de avería.

<Confirmación de avería 3>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS2)]** una vez para mostrar "ubicación de la avería".

<Confirmación de avería 4>

Pulse el botón **[AJUSTE (BS2)]** una vez para que aparezca "maestro, esclavo1 o esclavo2" y "ubicación de la avería".

Pulse el botón **[RETORNO (BS3)]** para volver al estado inicial del "Modo monitor".

* Pulse el botón **[MODO (BS1)]** para volver al "Modo de ajuste 1".

Descripción detallada en la página siguiente.

Contenido de la avería		Código de avería
Desequilibrio de la fase abierta/ alimentación eléctrica	Desequilibrio de la tensión de alimentación eléctrica	P1
Sensor de temperatura defectuoso en el interior de la caja de interruptores	Termistor de la caja del inverter defectuoso	P3
Sensor de temperatura defectuoso de la aleta de radiación del inverter	Termistor de la aleta del inverter defectuoso	P4
Combinación incorrecta del inverter y el variador del ventilador	Combinación incorrecta de inverter	PJ
	Combinación incorrecta del variador del ventilador 1	
	Combinación incorrecta del variador del ventilador 2	
Falta de gas	Alarma de falta de gas	U0
Inversión de fases	Error de inversión de fases	U1
Tensión de alimentación anómala	Tensión de inverter insuficiente	U2
	Fase abierta del inverter (fase T)	
	Error de carga del condensador en el circuito principal del inverter	
No se ha ejecutado ninguna prueba de funcionamiento		U3
Error de transmisión entre la unidad interior y la unidad exterior	Error de transmisión de E/S	U4
	Error de transmisión de E/S	
Error de transmisión entre las unidades exteriores, error de transmisión entre las unidades de almacenamiento térmico, duplicación de la identificación de IC	Alarma de ADP de puesta en marcha secuencial	U7
	Avería de ADP de puesta en marcha secuencial	U7
	Avería de transmisión entre unidades múltiples (Multi 1)	
	Avería de transmisión entre unidades múltiples (Multi 2)	
	Ajuste anómalo de potencia de unidades múltiples	
	Ajuste anómalo de dirección de unidades múltiples	
	Conexiones excesivas de unidades	
Error de transmisión de otro sistema	Avería del sistema de unidades múltiples	U9
	Sistema de unidades interiores anómalo en otro sistema u otro sistema de unidades interiores anómalo en el propio sistema	
Ajuste de obra erróneo	Avería de transmisión del sistema	UA
	Avería por conexión de excesivas	
	Avería de ajuste de obra	
	Refrigerante anómalo	
	Multi-ID anómalo	
	Alarma de ajuste de obra TSS	UA
Avería de sistema defectuoso	Alarma de ajuste de identificación del sensor de corriente	UH
Error de transmisión en dispositivos auxiliares	Error de cableado (error de identificación automática)	UJ
	Avería de conexión de nivel múltiple	
Conflicto en el cableado y las tuberías, no hay ajustes para el sistema	Alarma de conexión de nivel múltiple	UF
	Conflicto en el cableado y tendido de las tuberías	

○ : ON ● : OFF ◐ : Parpadea

Código de avería	Confirmación de avería 1							Confirmación de avería 2							Confirmación de avería 3							Confirmación de avería 4										
	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P				
P1	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	*1					
P3								●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●						
P4								●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●						
PJ								●			●	●	●	●				●	●	●	●	●			●	●						
															●			●	●	●	●	●			●	●						
															●			●	●	●	●	●			●	●						
U0	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●		
U1								●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●						
U2								●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●						
															●			●	●	●	●	●			●	●						
U3								●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
U4								●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
U7								●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
U7															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
U9							●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
UA								●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
															●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
UA														●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				
UH							●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			
UJ							●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	*1					
UJ														●			●	●	●	●	●			●	●							
UF								●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●		

Contenido de la pantalla de avería (primer dígito)

Contenido de la pantalla de avería (segundo dígito)

Pantalla 1 de avería en detalle

Pantalla 2 de avería en detalle

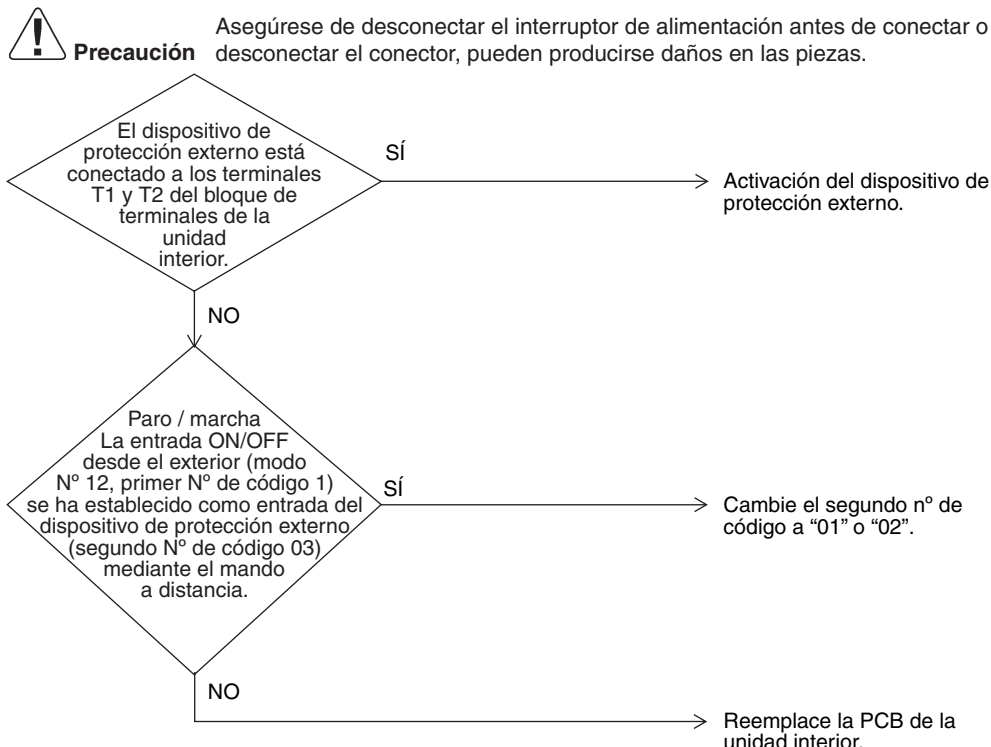
*1	●	●	Maestro
	●	◐	Esclavo 1
	◐	●	Esclavo 2
	◐	◐	Sistema

3. Detección de averías mediante indicación en el mando a distancia

3.1 “80” Unidad interior: Error del dispositivo de protección externo

Pantalla del mando a distancia	80
Modelos aplicables	Todos los modelos de unidad interior
Método de detección de averías	Detectar circuito abierto o en cortocircuito entre los terminales de entrada externos en la unidad interior.
Condiciones para la consideración de avería	Cuando se produce un circuito abierto entre los terminales de entrada externos con el mando a distancia ajustado en “terminal ON/OFF externo”.
Posibles causas	■ Activación del dispositivo de protección externo ■ Ajuste en la obra incorrecto ■ Defecto de la PCB de la unidad interior

Detección de averías



3.2 “81” Unidad interior: Defecto de la PCB

Pantalla del
mando a
distancia

81

Modelos
aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de
detección de
averías

Comprobación de datos de la E²PROM

Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando los datos no se reciben correctamente de la E²PROM
E²PROM: tipo de memoria no volátil. Conserva el contenido de la memoria, incluso si se desconecta la alimentación eléctrica.

Posibles causas

■ Defecto de la PCB de la unidad interior

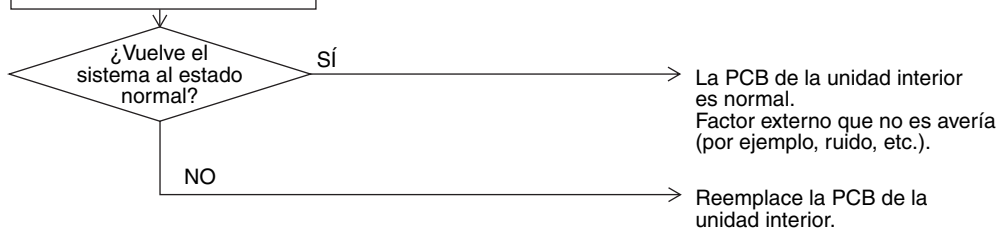
Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de desconectar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector, pueden producirse daños en las piezas.

Apague y encienda la
alimentación.



3.3 “83” Unidad inferior: Avería del sistema de control del nivel de drenaje (S1L)

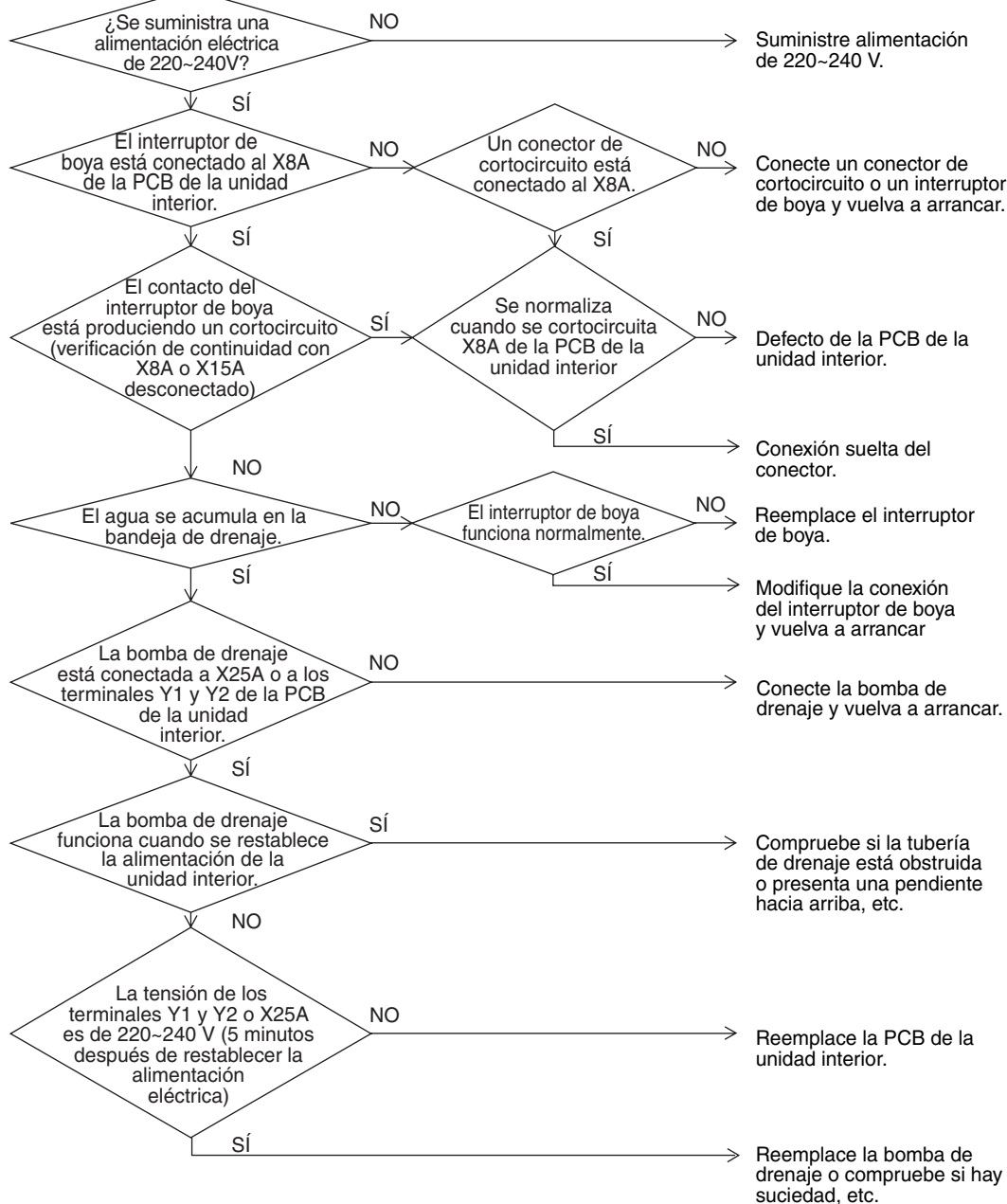
Pantalla del mando a distancia	83
Modelos aplicables	FXFQ, FXCQ, FXSQ, FXKQ, FXDQ, FXMQ, FXUQ, FXHQ (opción), FXMQ200, 250M (opción), FXAQ (opción), FXMQ-MF (opción)
Método de detección de averías	Detección mediante el interruptor de boya en OFF.
Condiciones para la consideración de avería	Si no se produce un aumento del nivel del agua pero el interruptor de boya pasa a OFF.
Posibles causas	■ No se recibe alimentación eléctrica de 220~240 V. ■ Defecto del interruptor de boya o del conector de cortocircuito ■ Defecto de la bomba de drenaje ■ Obstrucción del drenaje, pendiente hacia arriba, etc. ■ Defecto de la PCB de la unidad interior ■ Conexión suelta del conector

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de desconectar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector, pueden producirse daños en las piezas.



3.4 “E6” Unidad interior: Bloqueo, sobrecarga del motor del ventilador (M1F)

Pantalla del
mando a
distancia



Modelos
aplicables

Todas las unidades interiores (salvo FXMQ-P)

Método de
detección de
averías

Detección al fallar la señal para detectar el número de revoluciones del motor del ventilador

Condiciones para
la consideración
de avería

Si no se puede detectar el número de revoluciones, incluso cuando la tensión de salida para el ventilador es el máximo

Posibles causas

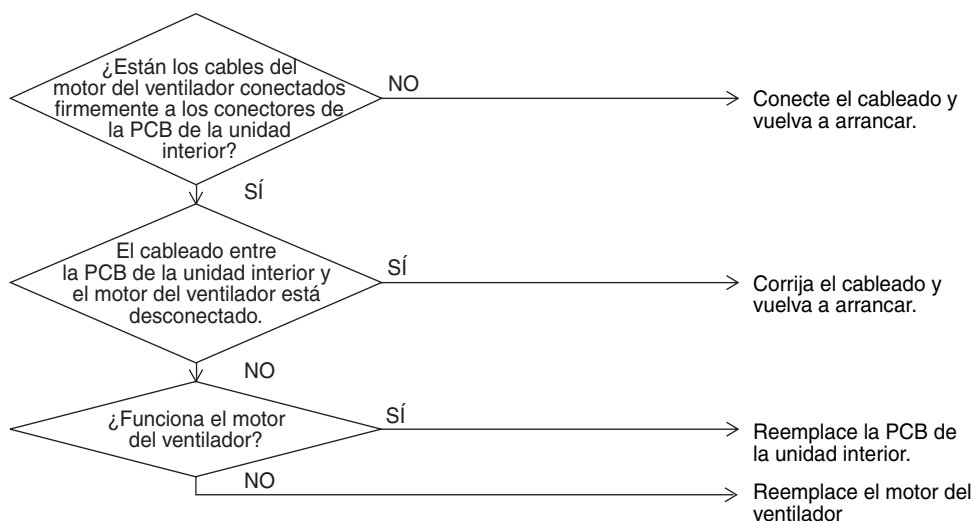
- Bloqueo del motor del ventilador
- Cableado desconectado o defectuoso entre el motor del ventilador y la PCB

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de desconectar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector, pueden producirse daños en las piezas.



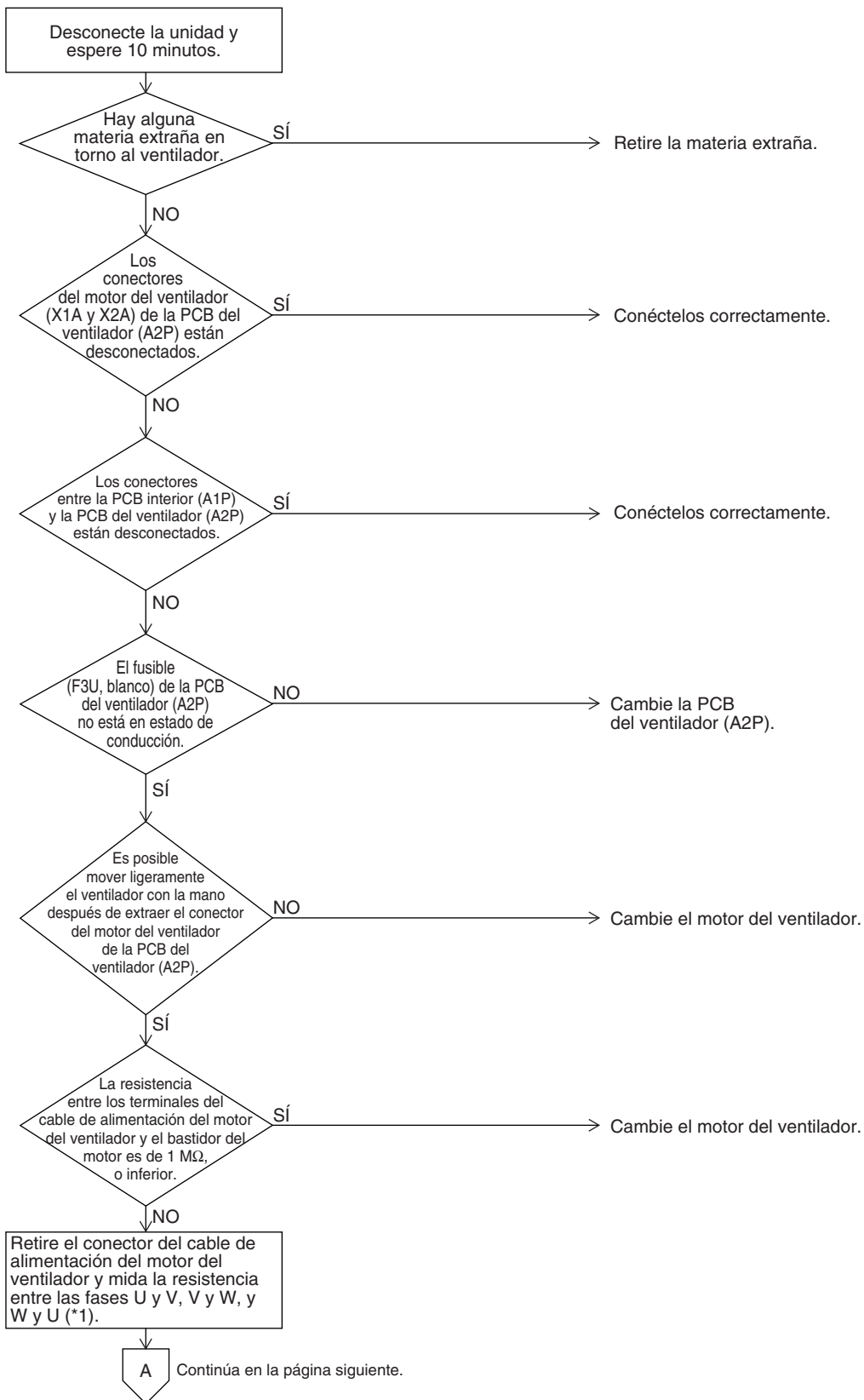
Pantalla del mando a distancia	
Modelos aplicables	FXMQ40~125P
Método de detección de averías	Detección a partir del flujo de corriente de la PCB del ventilador. Detección a partir de las RPM del motor del ventilador en funcionamiento. Detección a partir de la señal de posición del motor del ventilador. Detección a partir del flujo de corriente de la PCB del ventilador cuando el motor del ventilador empieza a funcionar.
Condiciones para la consideración de avería	■ Se produce una sobreintensidad. ■ Las RPM no alcanzan un nivel mínimo durante 6 segundos. ■ El rotor del ventilador presenta un error de posición durante 5 segundos o más. ■ Se produce una sobreintensidad.
Posibles causas	■ Atasco de materiales extraños. ■ Desconexión de los conectores del motor del ventilador (X1A y X2A). ■ Desconexión de los conectores entre la PCB interior (A1P) y la PCB del ventilador (A2P). ■ Fallo de la PCB del ventilador (A2P). ■ Fallo en el motor del ventilador.

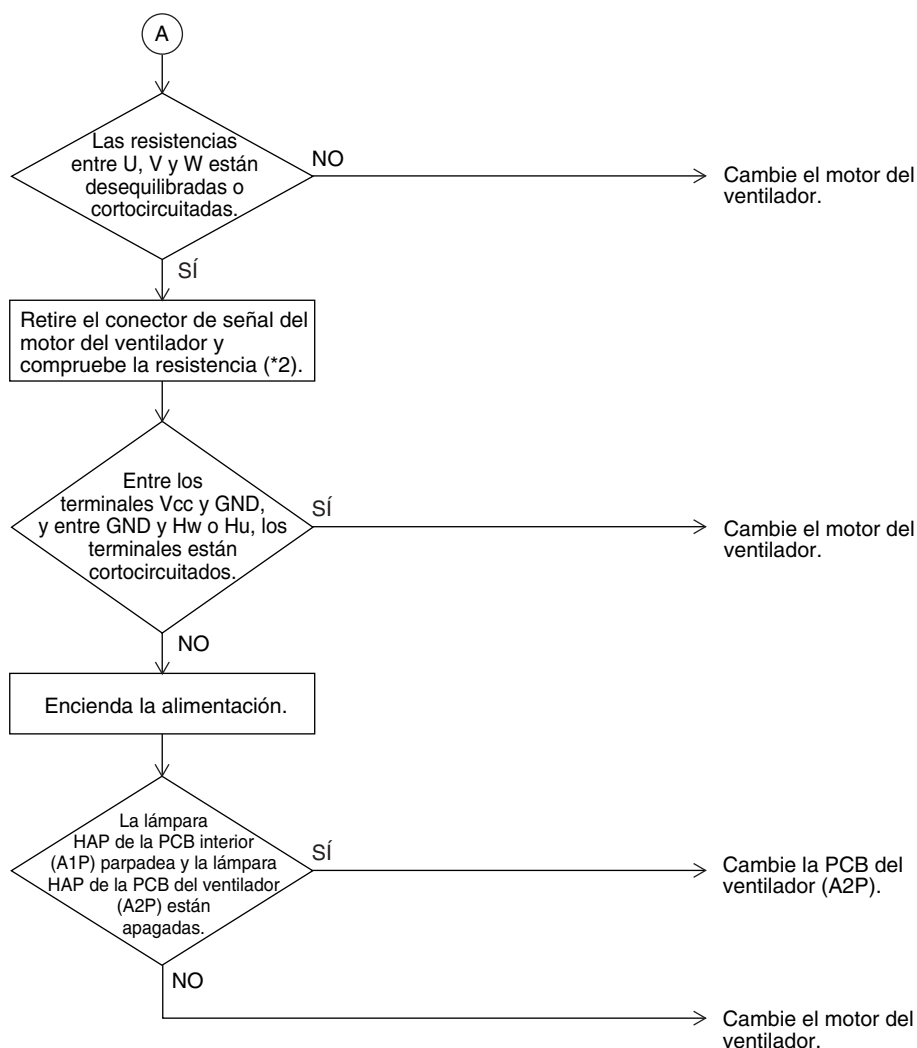
Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar la unidad antes de conectar o desconectar el conector, porque en caso contrario podrían producirse daños en los componentes.

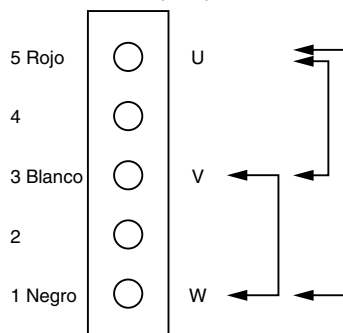




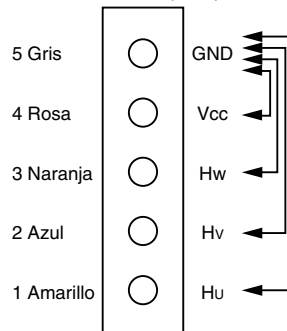
*1. Medición del conector del cable de alimentación.
Retire el conector X1A de la PCB del ventilador (A2P) y mida la resistencia entre las fases U y V, V y W, y W y U del conector del motor (con cinco conductores) y compruebe que todas las fases estén equilibradas (dentro de un intervalo de dispersión admisible de $\pm 20\%$).

*2. Medición del conector del cable de señal.
Retire el conector X2A y mida la resistencia entre GND y los terminales Vcc, Hw, Hv o Hu del conector del motor (con cinco conectores).

Uso del cable de alimentación del conector (X1A)



Uso del cable de señal del conector (X2A)



3.5 “87” Unidad interior: **Avería del motor de la aleta móvil (M1S)**

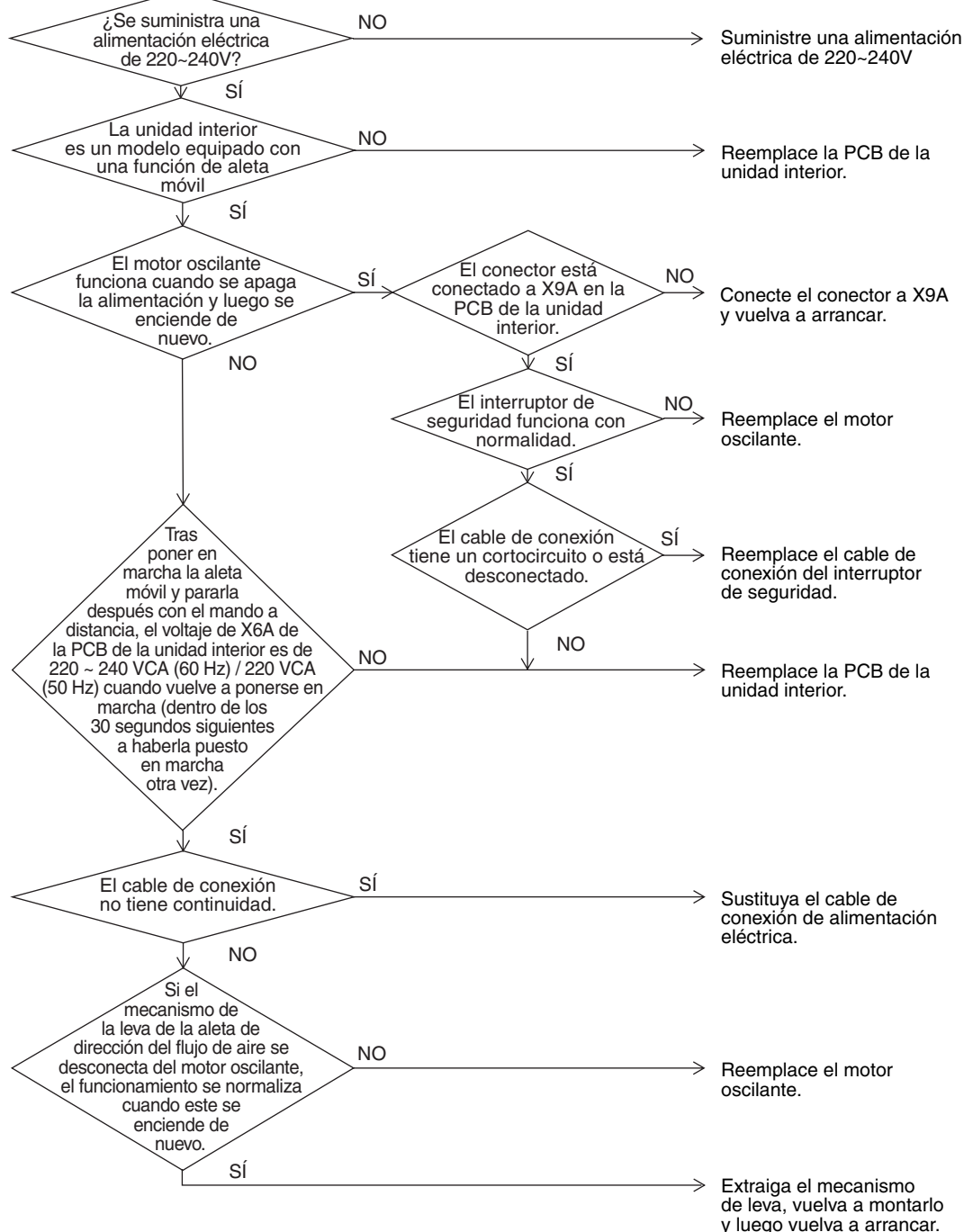
Pantalla del mando a distancia	87
Modelos aplicables	FXCQ, FXHQ, FXKQ
Método de detección de averías	Utiliza ON/OFF del interruptor de seguridad, mientras el motor gira.
Condiciones para la consideración de avería	Si no se puede invertir ON/OFF con el microinterruptor de posición, aunque el motor de la aleta móvil se conecte a la corriente durante un período de tiempo especificado (30 segundos aproximadamente).
Posibles causas	■ Defecto del motor oscilante ■ Defecto del cable de conexión (interruptor de seguridad y alimentación eléctrica) ■ Defecto de la leva de la aleta de ajuste de dirección del flujo de aire ■ Defecto de la PCB de la unidad interior

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de desconectar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector, pueden producirse daños en las piezas.



3.6 Tensión de alimentación anómala

Pantalla del
mando a
distancia



Modelos
aplicables

FXMQ40~125P

Método de
detección de
averías

Detección de avería al comprobar la tensión del entrada del motor del ventilador.

Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando la tensión de entrada del motor del ventilador es de 150 V o inferior, o bien 386 V o superior.

Posibles causas

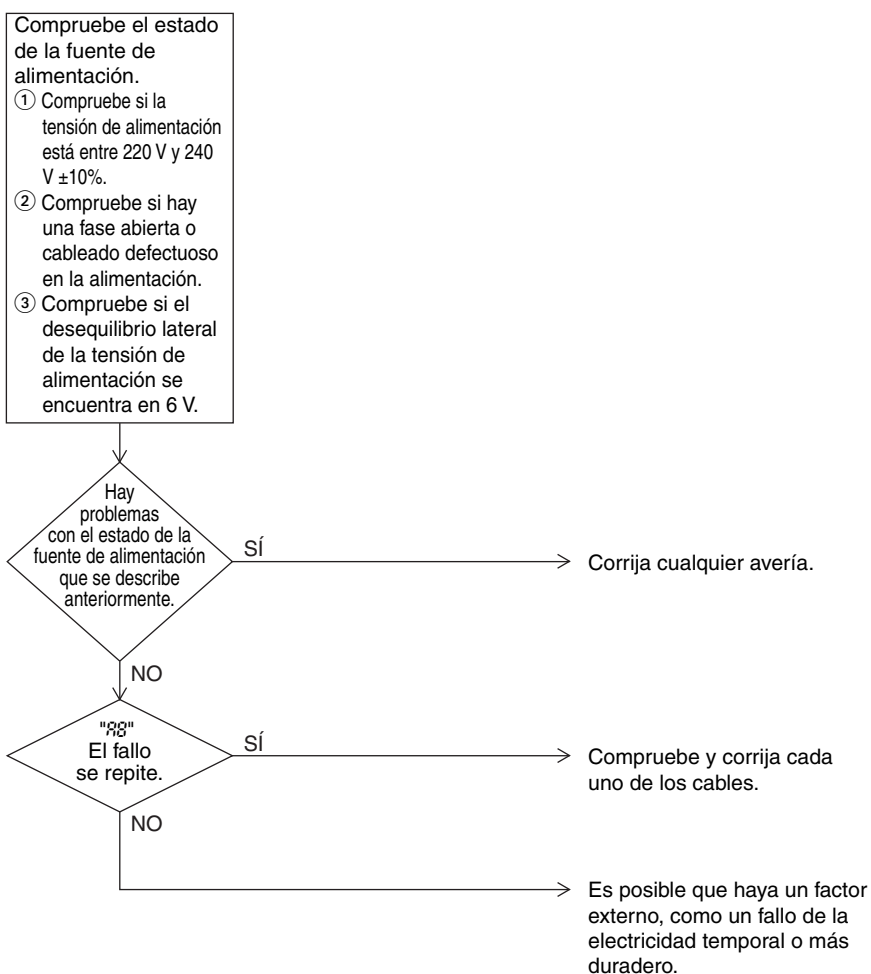
- Las causas posibles son:
- Avería de la tensión de la alimentación.
 - Defecto de conexión en la línea.
 - Defecto de cableado.
 - Desconexión instantánea, otros.

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar la unidad antes de conectar o desconectar el conector, porque en caso contrario podrían producirse daños en los componentes.



3.7 “89” Unidad interior: Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E)

Pantalla del
mando a
distancia

89

Modelos
aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de
detección de
averías

Utilice un microordenador para comprobar si la válvula de expansión electrónica presenta algún problema en la batería.

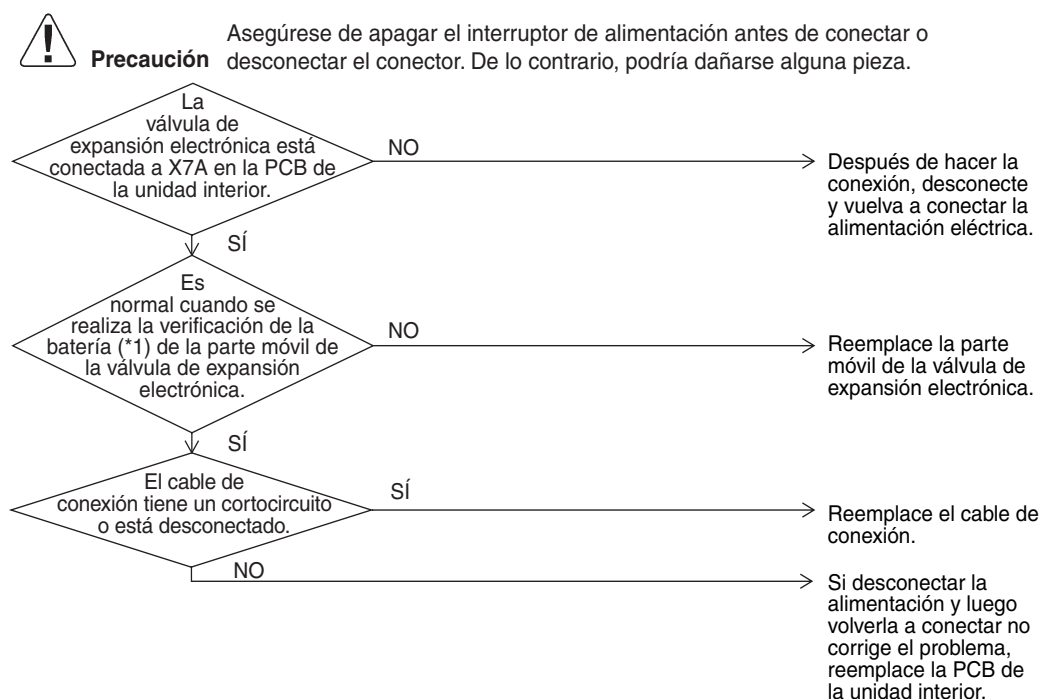
Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando la entrada de patilla de la válvula de expansión electrónica no es normal durante la inicialización del microordenador.

Posibles causas

- Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica
- Defecto de la PCB de la unidad interior
- Defecto del cable de conexión

Detección de
averías



*1: Método de verificación de la batería para la parte móvil de la válvula de expansión electrónica

Desconecte de la PCB la válvula de expansión electrónica y verifique la continuidad entre las patillas del conector.

(Normal)

N.º de patilla	1. Blanco	2. Amarillo	3. Naranja	4. Azul	5. Rojo	6. Marrón
1. Blanco		x	○ Aprox. 300 Ω	x	○ Aprox. 150 Ω	x
2. Amarillo			x	○ Aprox. 300 Ω	x	○ Aprox. 150 Ω
3. Naranja				x	○ Aprox. 150 Ω	x
4. Azul					x	○ Aprox. 150 Ω
5. Rojo						x
6. Marrón						

○: Continuidad

x : Sin continuidad

3.8 “FF” Unidad interior: Nivel de drenaje superior al límite

Pantalla del
mando a
distancia



Modelos
aplicables

FXFQ, FXCQ, FXSQ, FXKQ, FXMQ, FXDQ, FXMQ-MF, FXUQ

Método de
detección de
averías

La fuga de agua se detecta a partir del funcionamiento ON/OFF del interruptor de boya, mientras el compresor no se encuentra en funcionamiento.

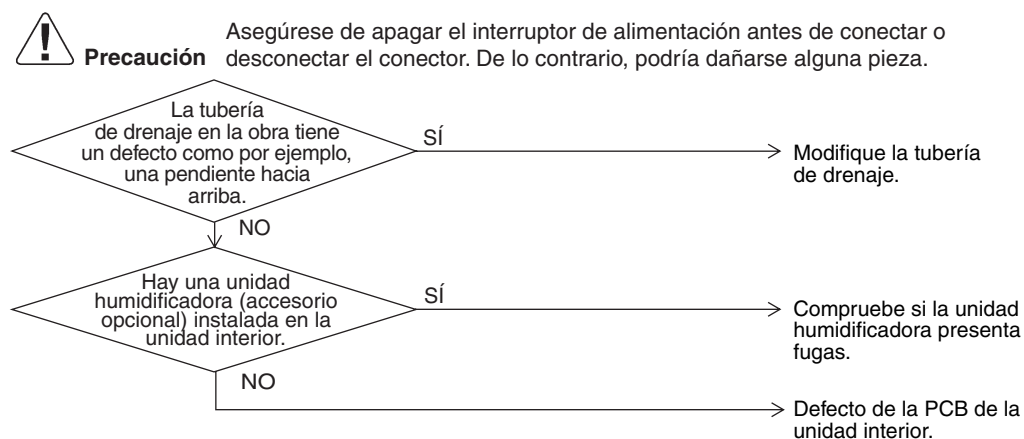
Condiciones para
la consideración
de avería

Si el interruptor de boya pasa de ON a OFF, mientras el compresor no se encuentra en funcionamiento.

Posibles causas

- Fuga en la unidad humidificadora (accesorio opcional)
- Defecto del tubo de drenaje (pendiente hacia arriba, etc.)
- Defecto de la PCB de la unidad interior

Detección de
averías



3.9 “AU” Unidad interior: Avería del dispositivo de determinación de la capacidad

Pantalla del mando a distancia

AU

Modelos aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de detección de averías

La capacidad se determina en función de la resistencia del adaptador de ajuste de capacidad y de la memoria que alberga la PCB de la unidad interior, y se determina si el valor es normal o anómalo.

Condiciones para la consideración de avería

Funcionamiento y:
Si el código de capacidad no se encuentra en la memoria de la PCB y el adaptador de ajuste de capacidad no está conectado.

Posibles causas

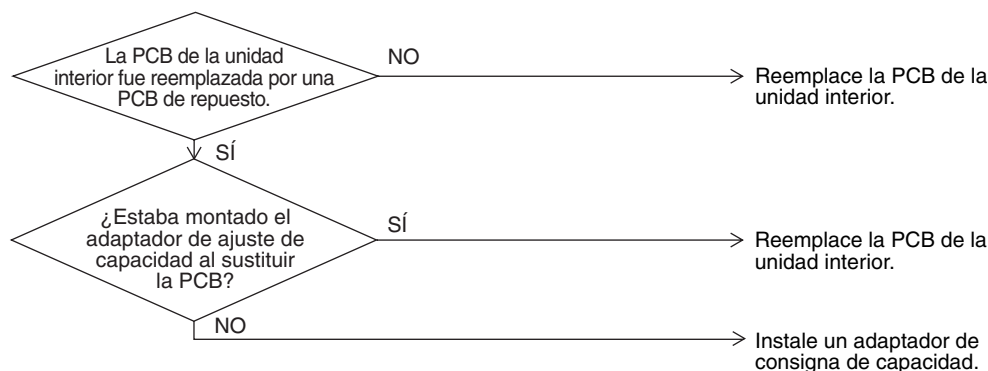
- Ha olvidado instalar el adaptador de ajuste de capacidad.
- Defecto de la PCB de la unidad interior

Detección de averías



Precaución

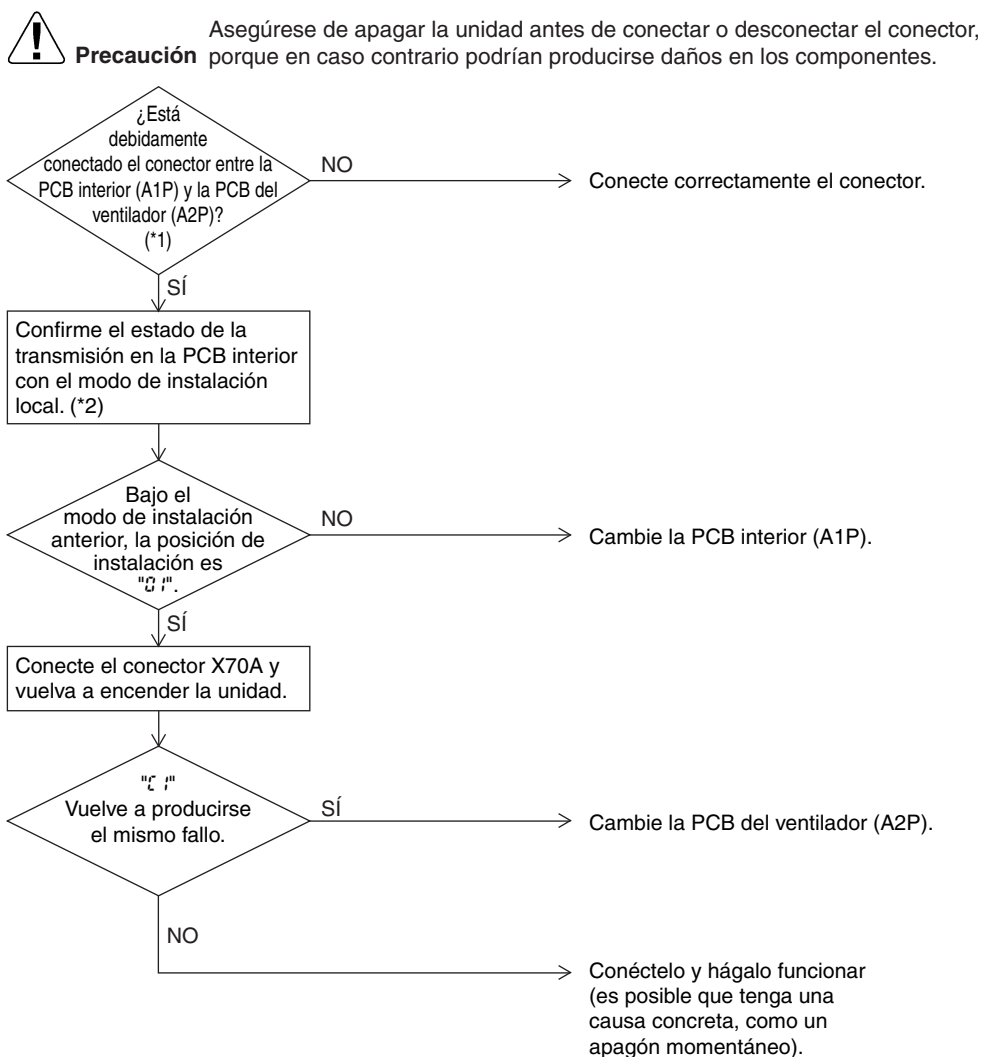
Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



3.10 “E I” Unidad interior: Fallo de transmisión (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)

Pantalla del mando a distancia	
Modelos aplicables	FXMQ40~125P
Método de detección de averías	Compruebe el estado de la transmisión entre la PCB interior (A1P) y la PCB del ventilador (A2P) con un ordenador.
Condiciones para la consideración de avería	Cuando no se desarrolla una transmisión normal durante un cierto tiempo.
Posibles causas	■ Defecto de conexión del conector entre la PCB interior (A1P) y la PCB del ventilador (A2P). ■ Avería de la PCB interior (A1P). ■ Avería de la PCB del ventilador (A2P). ■ Factor exterior, como una desconexión instantánea.

Detección de averías



*1. Extraiga e introduzca el conector una vez y compruebe que esté debidamente conectado.

*2. Método de comprobación de la pieza de transmisión de la PCB interior.

- ① Desconecte la alimentación y retire el conector X70A de la PCB interior (A1P).
- ② Cortocircuite X70A.

- ③ Después de desconectar la alimentación, compruebe los siguientes números en el mando a distancia del ajuste local.

(Confirmación: n.º de posición de ajuste con el interruptor de ajuste en el n.º 21, en el n.º de modo 41.)



Determinación

01: normal

Diferente de 01: defecto de transmisión en la PCB interior

- ★ Después de la confirmación, desconecte la alimentación, elimine el cortocircuito y vuelva a conectar X70A para dejarlo en su estado original.

3.11 “E4” Unidad interior: Avería del termistor (R2T) del intercambiador de calor

Pantalla del
mando a
distancia

E4

Modelos
aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de
detección de
averías

La detección de la avería se efectúa mediante la temperatura que detecta el termistor del intercambiador de calor.

Condiciones para
la consideración
de avería

Si se desconecta o cortocircuita el termistor del intercambiador de calor, mientras la unidad está funcionando.

Posibles causas

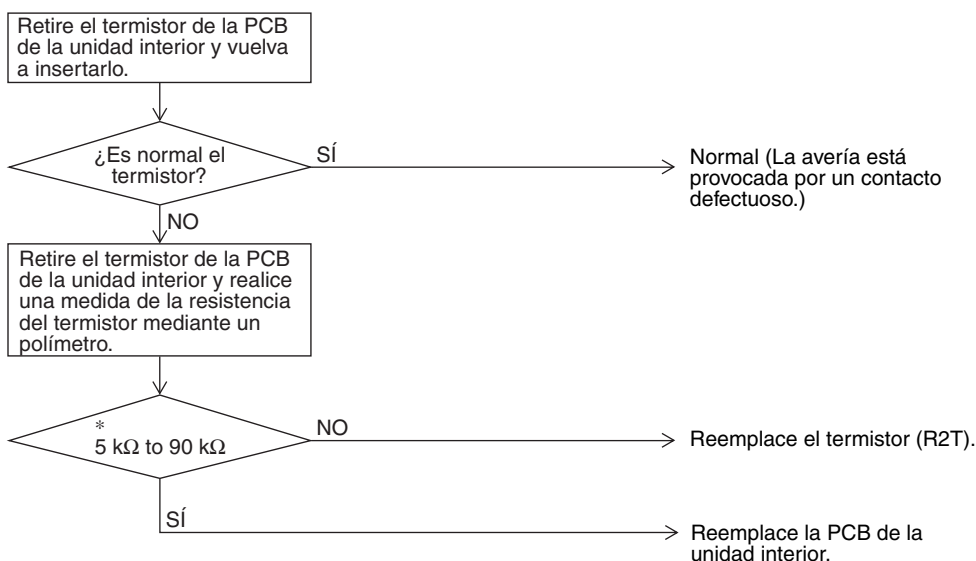
- Defecto del termistor (R2T) de la tubería de líquido
- Defecto de la PCB de la unidad interior

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* Consulte “Características de resistencia/temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.12 “E5” Unidad interior: Avería del termistor (R3T) para las tuberías de gas

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de detección de averías

La detección de la avería se efectúa mediante la temperatura que detecta el termistor de la tubería de gas.

Condiciones para la consideración de avería

Si se desconecta o cortocircuita el termistor de la tubería de gas, mientras la unidad está funcionando.

Posibles causas

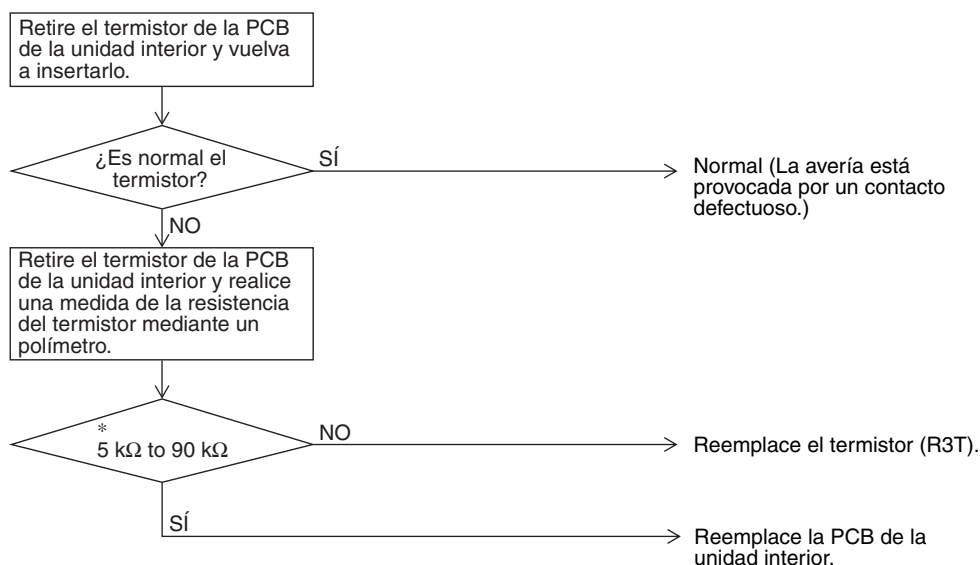
- Defecto del termistor (R3T) de la tubería de gas de la unidad interior
- Defecto de la PCB de la unidad interior

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.13 “E6” Unidad interior: Fallo de combinación (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)

Pantalla del
mando a
distancia

E6

Modelos
aplicables

FXMQ40~125P

Método de
detección de
averías

Realice una detección de conexión abierta con la PCB del ventilador (A2P), con la PCB interior (A1P).

Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando se determina que los datos de comunicación de la PCB del ventilador (A2P) son incorrectos.

Posibles causas

Las causas posibles son:

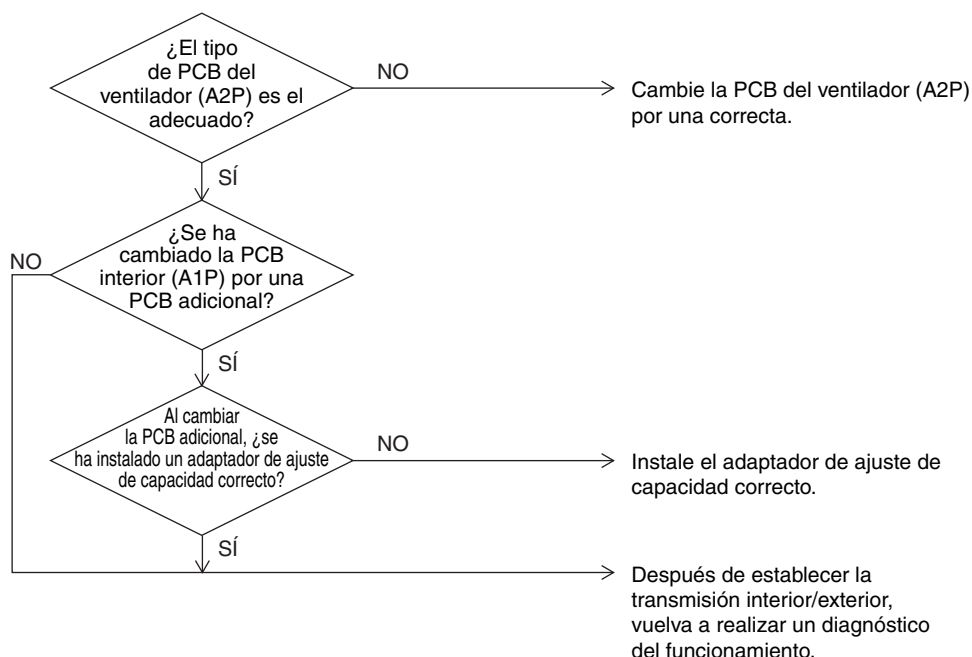
- Avería de la PCB del ventilador (A2P).
- Defecto de conexión del adaptador de ajuste de capacidad.
- Ajuste de los errores in situ.

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar la unidad antes de conectar o desconectar el conector, porque en caso contrario podrían producirse daños en los componentes.



3.14 “” Unidad interior: Avería del termistor (R1T) del aire de aspiración

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de detección de averías

La detección de la avería se efectúa mediante la temperatura que detecta el termistor del aire de aspiración.

Condiciones para la consideración de avería

Si se desconecta o cortocircuita el termistor de la temperatura del aire de aspiración mientras la unidad está funcionando.

Posibles causas

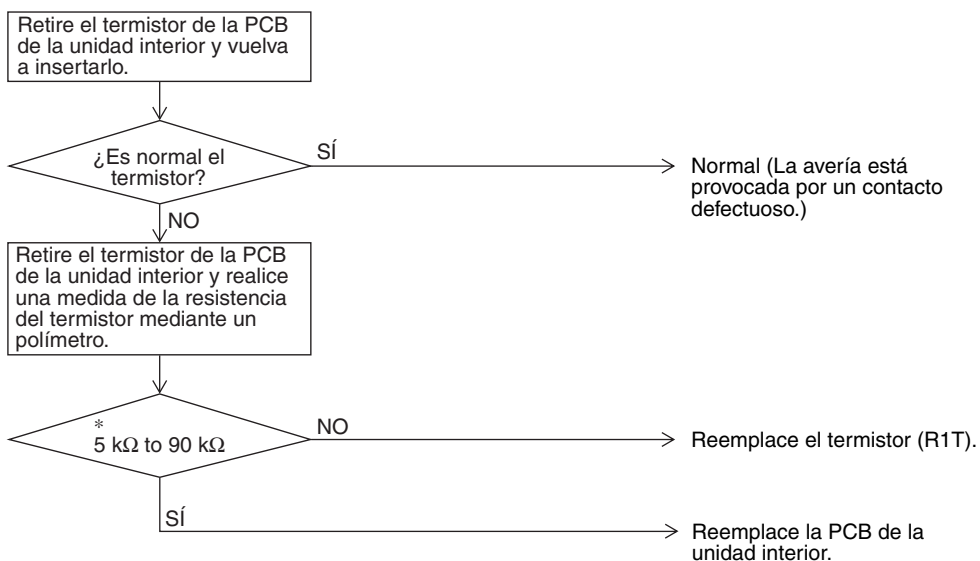
- Defecto del termistor (R1T) de la unidad interior para la entrada de aire
- Defecto de la PCB de la unidad interior

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.15 “ㄥ” Unidad interior: Avería en el sistema sensor de humedad

Pantalla del
mando a
distancia



Modelos
aplicables

FXFQ

Método de
detección de
averías

Aunque se produzca una avería, el sistema sigue en funcionamiento.
La avería se detecta según la humedad (tensión de salida) que detecte el sensor de humedad.

Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando el sensor de humedad se desconecta o cortocircuita

Posibles causas

- Sensor defectuoso
- Desconexión

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar la unidad antes de conectar o desconectar el conector, porque en caso contrario podrían producirse daños en los componentes.

Retire el sensor de humedad de la PCB interior y vuelva a introducirlo.

¿Funciona
correctamente?

SÍ

Es normal. (Contacto
deficiente del conector)

NO

Borre el registro del código de
avería del mando a distancia.
(*1)

¿El mando
a distancia
muestra “ㄥ”?
(*2)

SÍ

Cambie el conjunto de la
PCB del sensor de humedad
(A2P). *3

NO

Se cree que hay otros factores
externos (ruido, por ejemplo)
que pueden haber causado la
avería.

*1: Para borrar el registro, pulse el botón **ON/OFF** del mando a distancia y manténgalo pulsado durante 5 minutos, en modo de comprobación.

*2: Para ver el código, pulse el botón **Inspección/Prueba** de funcionamiento del mando a distancia y manténgalo pulsado, en modo normal.

*3: Si después de cambiar el conjunto de la PCB del sensor de humedad (A2P) y de realizar los pasos *1 y 2 sigue apareciendo el mensaje “ㄥ”, cambie el conjunto de la PCB interior (A1P).

3.16 “CJ” Unidad interior: Avería del sensor del termostato en el mando a distancia

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de detección de averías

La detección de la avería se efectúa mediante la temperatura que detecta el termistor de temperatura del aire del mando a distancia. (Nota:)

Condiciones para la consideración de avería

Si se desconecta o cortocircuita el termistor de la temperatura del aire con el mando a distancia, mientras la unidad está funcionando

Posibles causas

- Defecto del termistor del mando a distancia
- Defecto de la PCB del mando a distancia

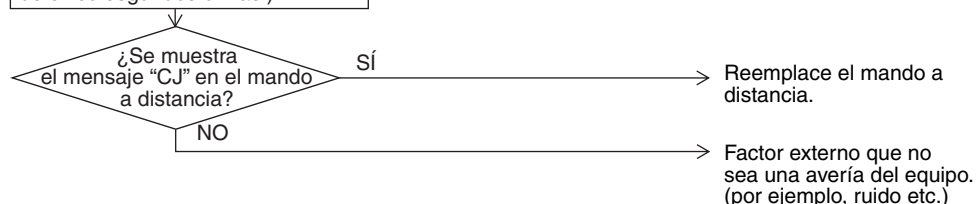
Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.

Borre el historial de código de averías. (En modo de inspección, pulse y mantenga pulsado el botón “paro/marcha” durante un período de cinco segundos o más.)



Nota:

En caso de avería del termistor del mando a distancia, la unidad puede seguir funcionando mediante el termistor de aire de aspiración de la unidad interior.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.17 “E1” Unidad exterior: Defecto de la PCB

Pantalla del
mando a
distancia

E1

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

Comprobación de datos de la E²PROM

Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando los datos no se reciben correctamente de la E²PROM
E²PROM: tipo de memoria no volátil. Conserva el contenido de la memoria, incluso si se desconecta la alimentación eléctrica.

Posibles causas

■ Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P)

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.

Desconecte y vuelva a
conectar la corriente



3.18 “E3” Unidad exterior: **Activación del presostato de alta**

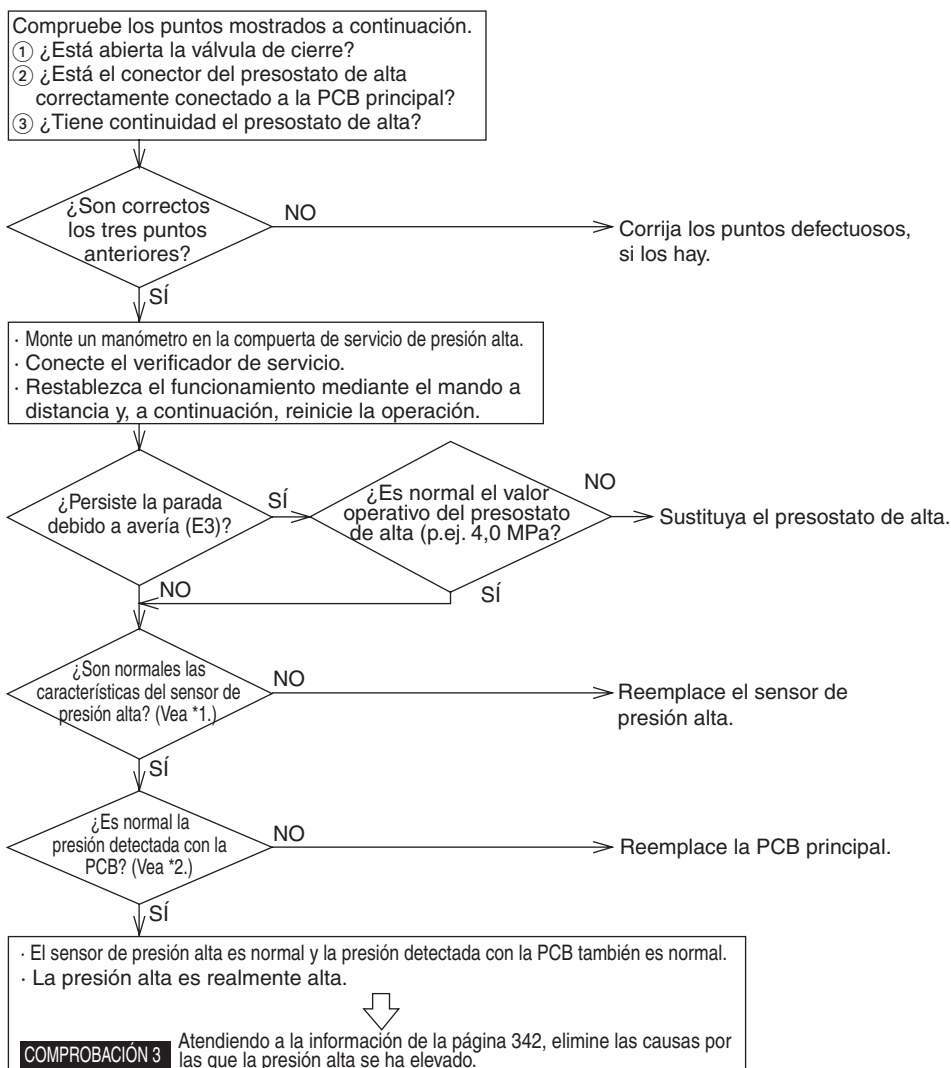
Pantalla del mando a distancia	
Modelos aplicables	RXYQ5P(A)~54P(A)
Método de detección de averías	La anomalía se detecta cuando se abre el presostato de alta de protección.
Condiciones para la consideración de avería	Se genera un error cuando el recuento de activación del presostato de alta alcanza el número específico para el modo de funcionamiento. (Referencia) Presión operativa de presostato de alta Presión operativa: 4,0 MPa Presión de rearme: 2,85 MPa
Posibles causas	■ Activación del presostato de alta de la unidad exterior ■ Defecto del presostato de alta. ■ Defecto de la PCB de la unidad exterior ■ Fallo eléctrico instantáneo ■ Sensor de presión alta defectuoso.

Detección de averías



Precaución

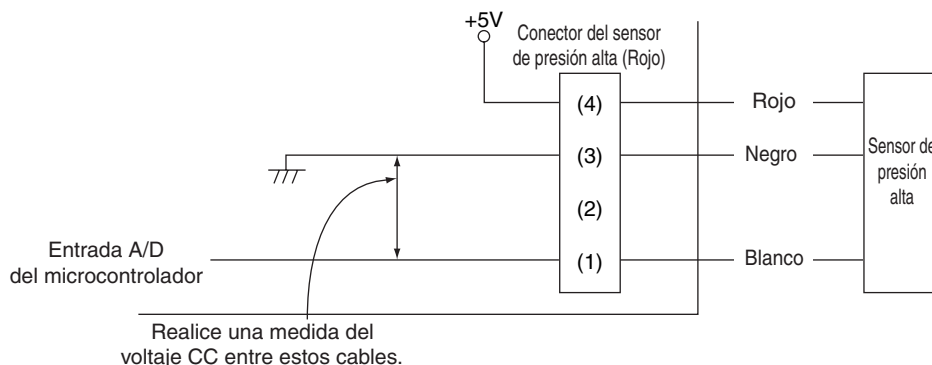
Asegúrese de desconectar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector,



*1: Compare entre el voltaje del sensor de presión y dicha lectura mediante el manómetro. (En cuanto al voltaje del sensor de presión, realice una medida del voltaje en el conector y, a continuación, conviértalo a presión según la información de la página 403.)

*2: Realice una comparación entre el valor de presión alta comprobado con el verificador de servicio y el voltaje del sensor de presión (vea *1).

*3: Realice una medida del voltaje del sensor de presión.



3.19 “E4” Unidad exterior: **Activación del presostato de baja**

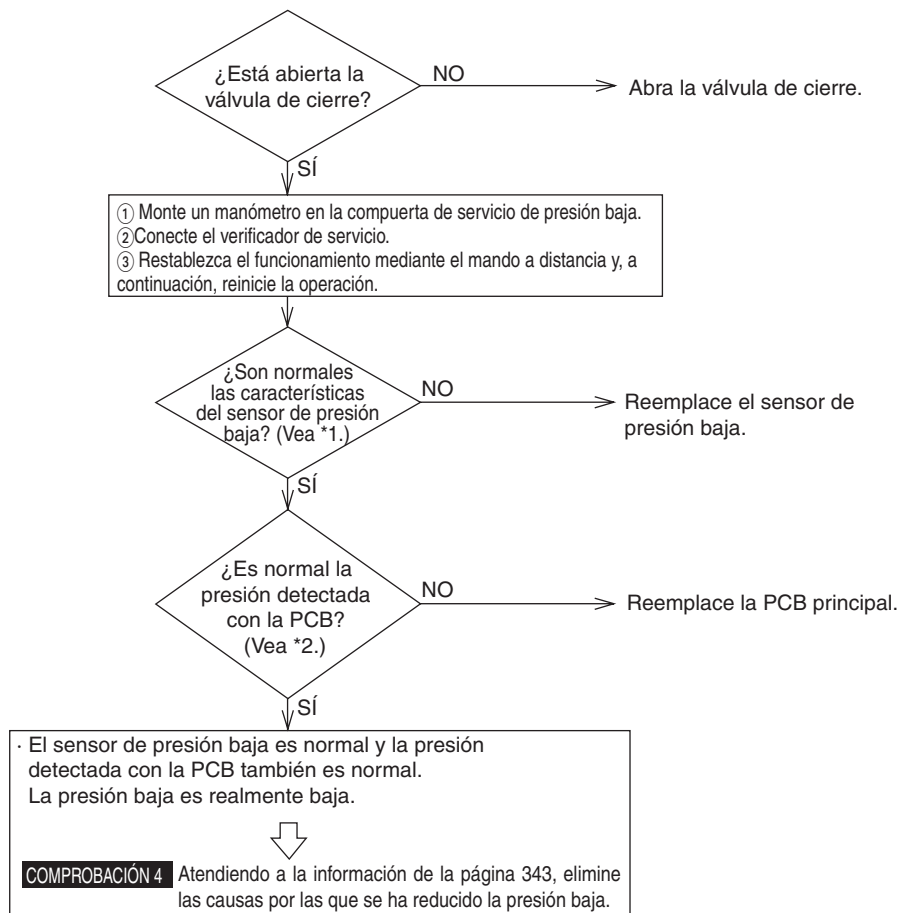
Pantalla del mando a distancia	
Modelos aplicables	RXYQ5P(A)~54P(A)
Método de detección de averías	El sensor de presión baja detecta una anomalía en el valor de presión.
Condiciones para la consideración de avería	El error se genera si la presión baja cae por debajo de una presión determinada. Presión de funcionamiento: 0,07 MPa
Posibles causas	■ Caída anómala de la presión baja (inferior a 0,07 MPa) ■ Defecto del sensor de presión baja ■ Defecto de la PCB de la unidad exterior ■ La válvula de cierre no está abierta.

Detección de averías



Precaución

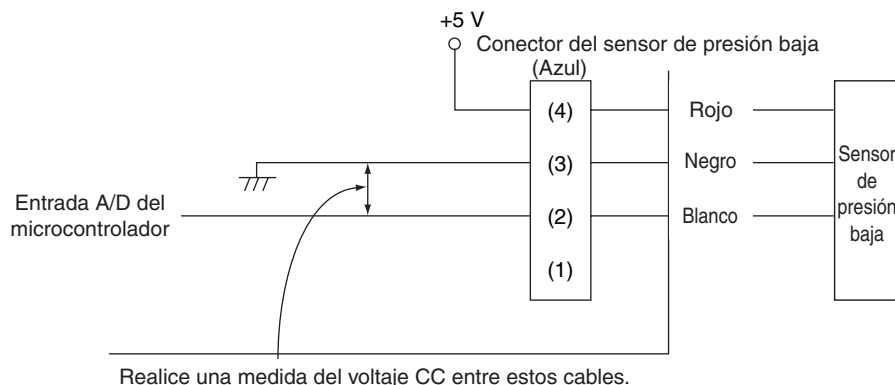
Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



*1: Compare entre el voltaje del sensor de presión y dicha lectura mediante el manómetro. (En cuanto al voltaje del sensor de presión, realice una medida del voltaje en el conector y, a continuación, conviértalo a presión según la información de la página 403.)

*2: Realice una comparación entre el valor de presión baja comprobado con el verificador de servicio y el voltaje del sensor de presión (vea *1).

*3: Realice una medida del voltaje del sensor de presión.



3.20 “E5” Unidad exterior: Bloqueo del motor del compresor inverter

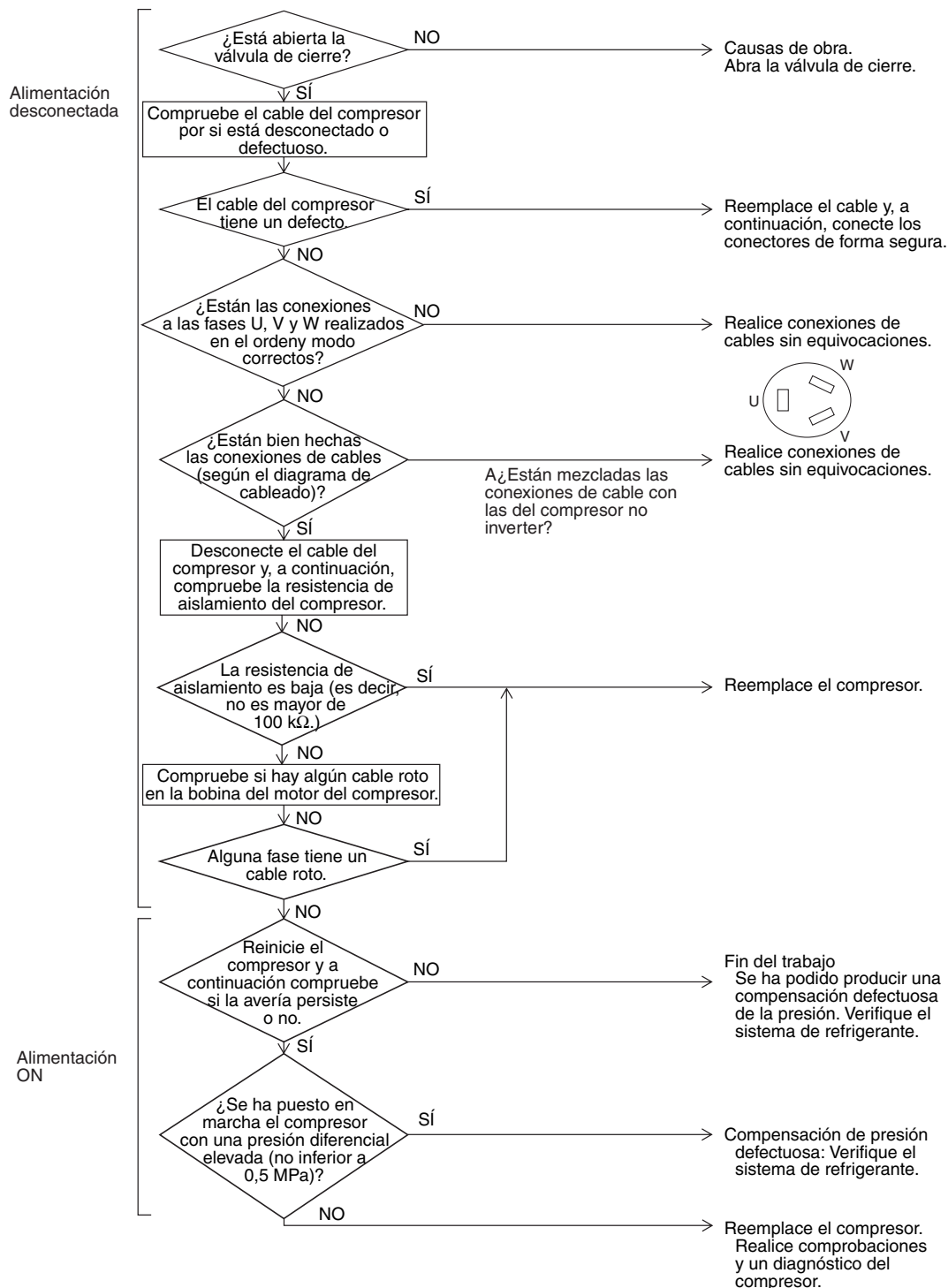
Pantalla del mando a distancia	E5
Modelos aplicables	RXYQ5P(A)~54P(A)
Método de detección de averías	La PCB del inverter toma la señal de posición de la línea UVW conectada entre el inverter y el compresor y la avería se detecta cuando se observa alguna anomalía en la forma de onda de fase-corriente.
Condiciones para la consideración de avería	Esta avería se produce cuando el motor del compresor inverter no se pone en marcha ni siquiera en modo de puesta en marcha forzada.
Posibles causas	■ Bloqueo del compresor inverter ■ Presión diferencial alta (0,5 MPa o superior) ■ Cableado UVW incorrecto ■ PCB del inverter defectuosa ■ La válvula de cierre está cerrada.

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



3.21 “EE” Unidad exterior: Bloqueo/sobreintensidad del motor del compresor STD

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

Detecta la sobreintensidad con el sensor de corriente (CT).

Condiciones para la consideración de avería

Se considera que existe una avería cuando el valor de la corriente detectado excede del valor que se indica a continuación durante 2 segundos.

- Unidad de 400 V: 15,0 A
- Unidad de 200 V: 28,8 A

Posibles causas

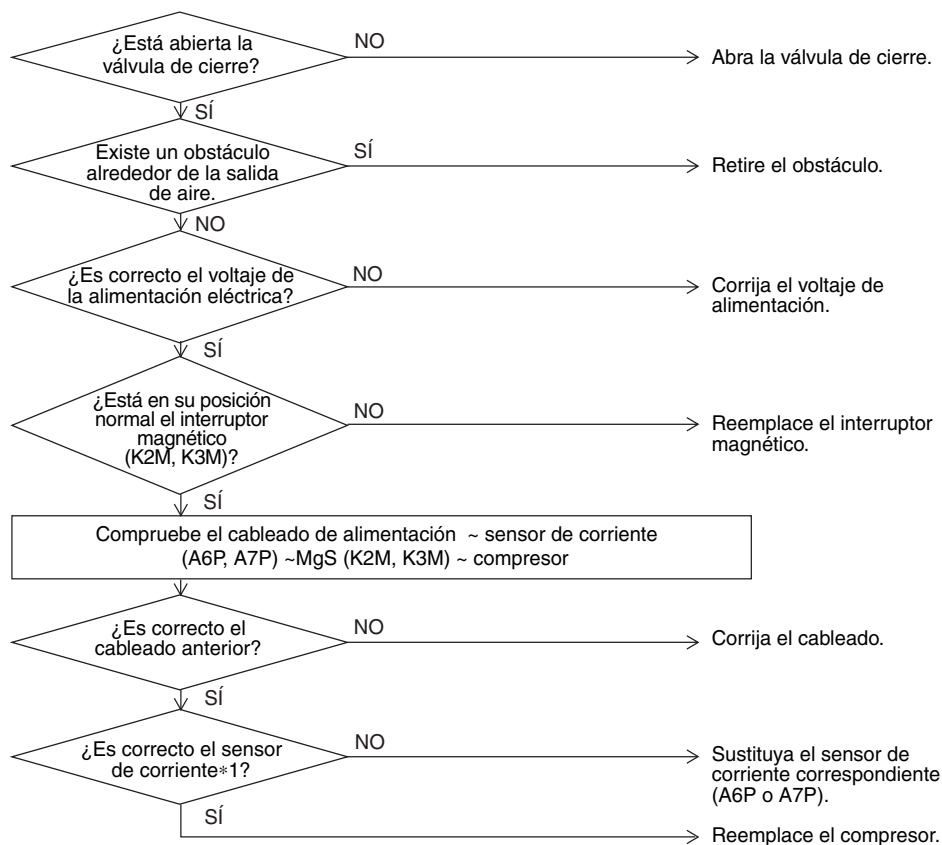
- Válvula de cierre cerrada.
- Obstáculos en la salida de aire
- Tensión de alimentación inadecuada.
- Conmutador magnético defectuoso
- Compresor defectuoso
- Sensor de corriente averiado (A6P, A7P)

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



Nota:

* Caso anómalo 1

- El valor del sensor de corriente es 0 durante el funcionamiento del compresor STD.
- El valor del sensor de corriente es superior a 15,0 A durante la parada de compresor STD.

3.22 “E7” Unidad exterior: **Avería del motor del ventilador de la unidad exterior**

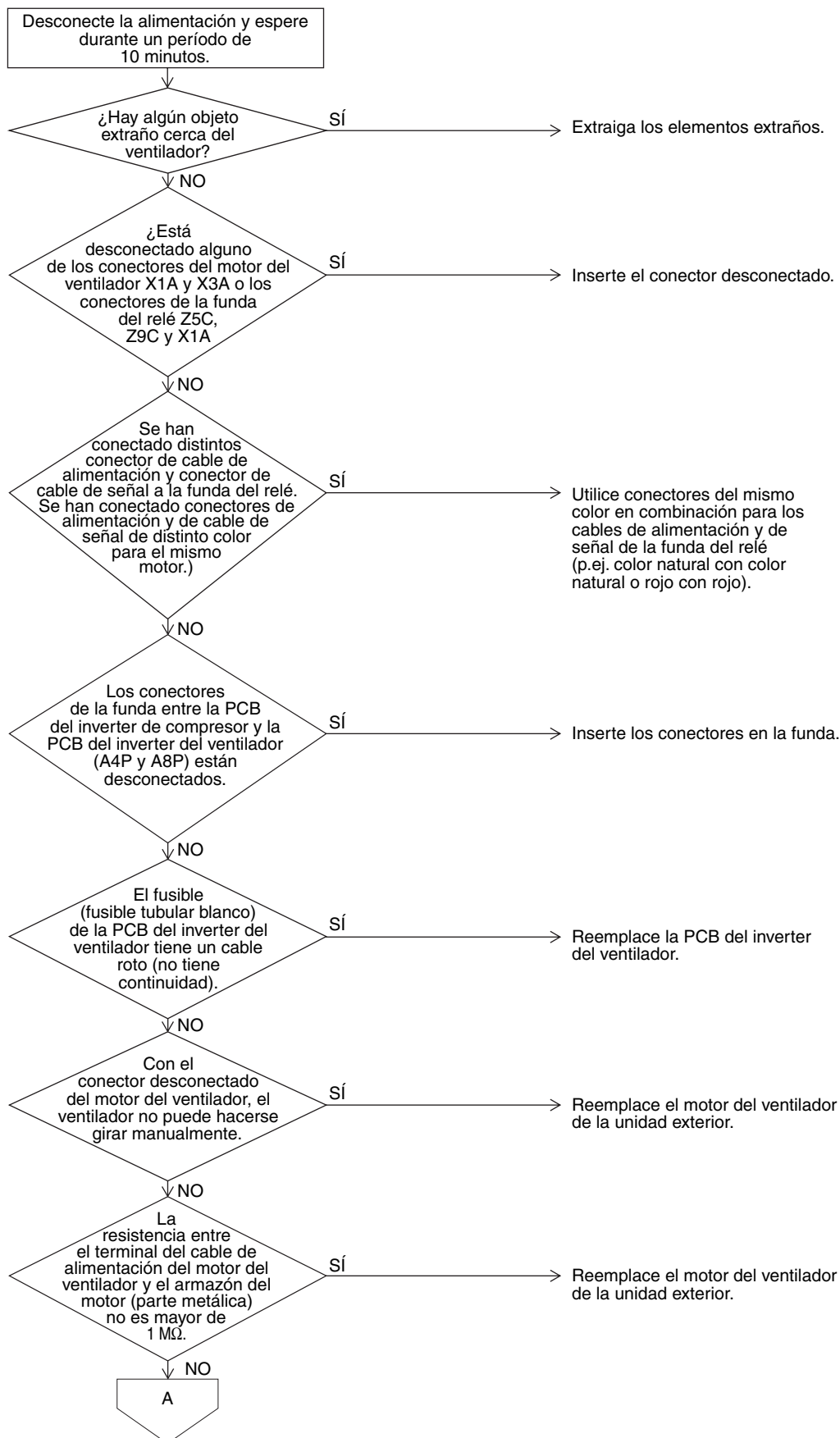
Pantalla del mando a distancia	E7
Modelos aplicables	RXYQ5P(A)~54P(A)
Método de detección de averías	La avería del sistema del motor del ventilador se detecta considerando la velocidad del motor, detectada por el sensor Hall durante el funcionamiento del motor del ventilador.
Condiciones para la consideración de avería	■ Si el ventilador funciona a una velocidad inferior a la especificada durante 6 segundos o más y se cumplen las condiciones de funcionamiento del motor del ventilador ■ Si se desconecta el conector que detecta la velocidad del ventilador ■ Si la avería se produce 4 veces, el sistema se para.
Posibles causas	■ Avería del motor del ventilador ■ Desconexión del conector del mazo de cables entre el motor del ventilador y la PCB o conector defectuoso ■ El ventilador no funciona debido a causas externas ■ Condición de borrado: Funcionamiento durante 5 minutos (normal)

Detección de averías

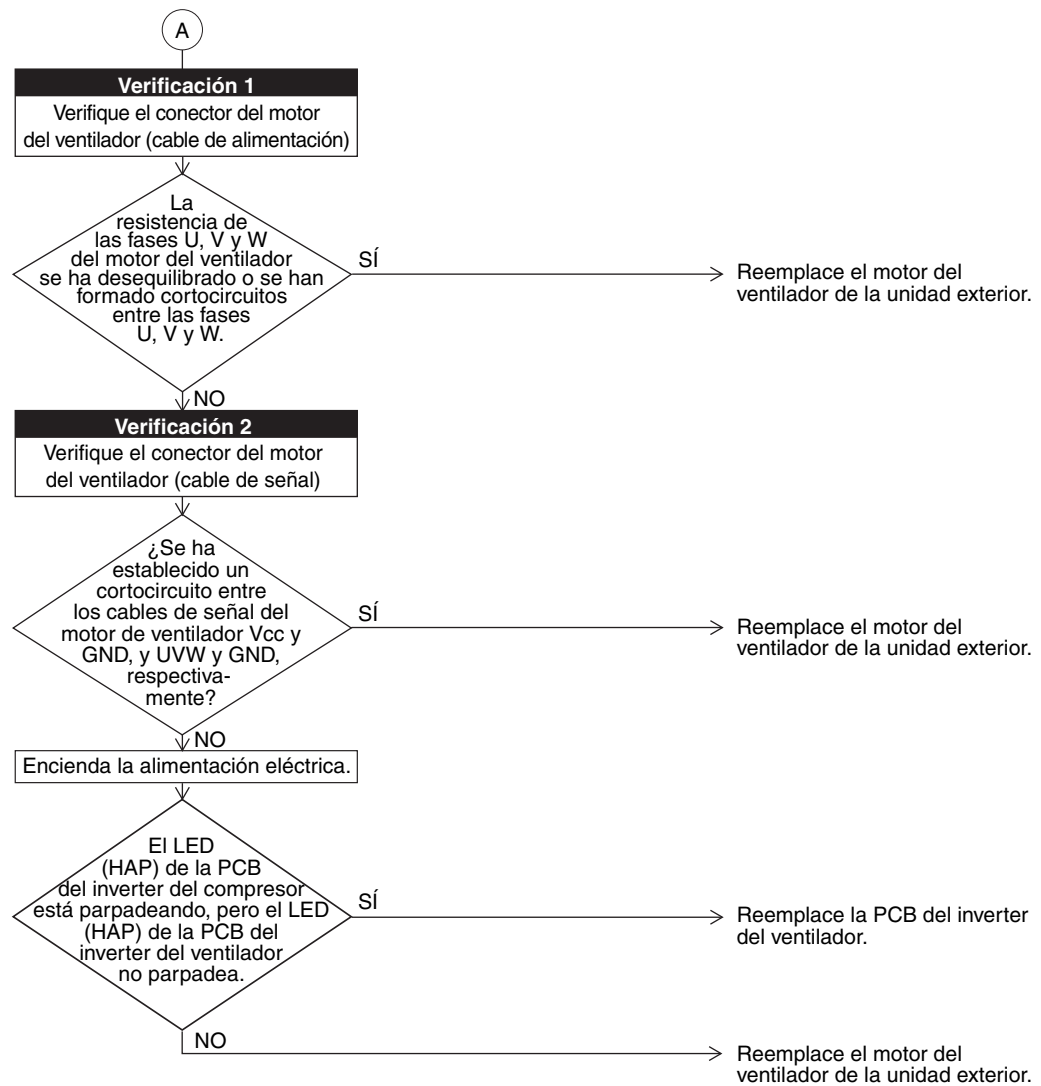


Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



Detección de averías



Nota: Consulte las comprobaciones 1y 2 de la pág. 359.

3.23 “E9” Unidad exterior: **Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E, Y2E)**

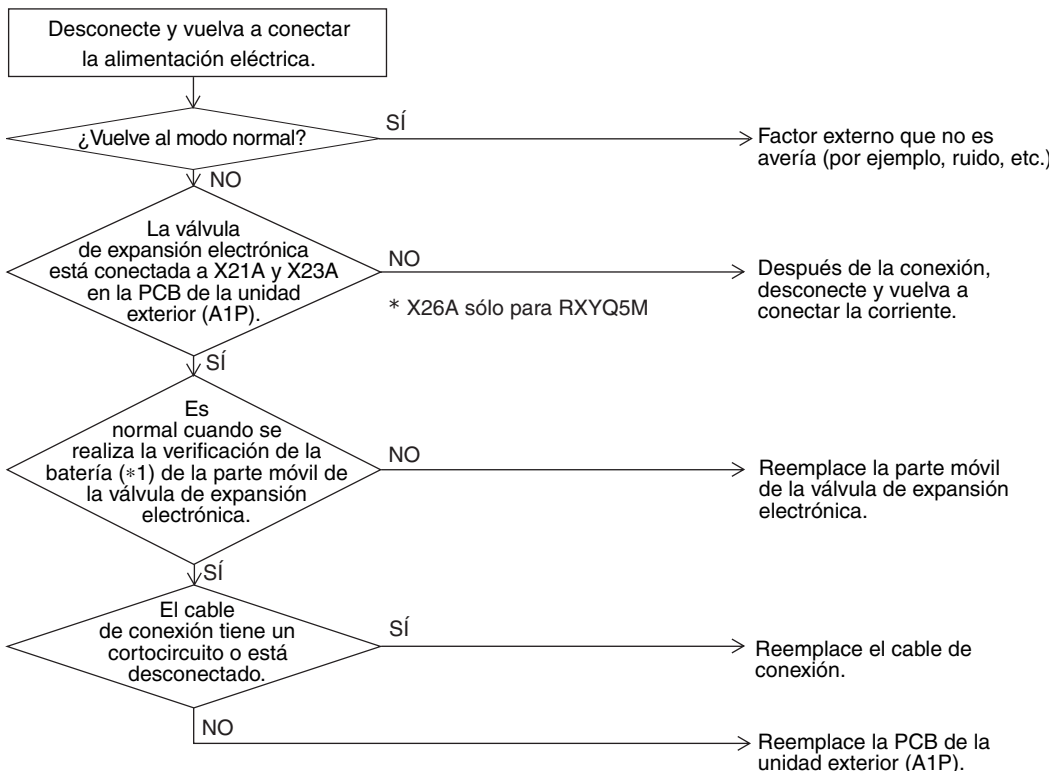
Pantalla del mando a distancia	E9
Modelos aplicables	RXYQ5P(A)~54P(A)Y1
Método de detección de averías	Compruebe la desconexión del conector Compruebe la continuidad de la bobina de la válvula de expansión
Condiciones para la consideración de avería	El error se genera al no existir una alimentación común estando conectada la alimentación.
Posibles causas	■ Defecto de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica ■ Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P) ■ Defecto del cable de conexión

Detección de averías

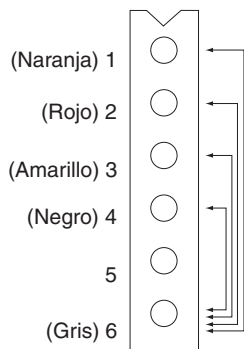


Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



*Mida la resistencia entre las patillas del conector y asegúrese de que la resistencia cae dentro del rango de 40 a 50Ω.



Puntos de medición1
- 6
2 - 6
3 - 6
4 - 6

3.24 “F3” Unidad exterior: Temperatura anómala del tubo de descarga

Pantalla del
mando a
distancia



Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

La anomalía se observa considerando la temperatura detectada mediante el sensor de temperatura del tubo de descarga.

Condiciones para
la consideración
de avería

Si la temperatura del tubo de descarga aumenta hasta un nivel extraordinariamente alto.
Si la temperatura del tubo de descarga aumenta repentinamente.

Posibles causas

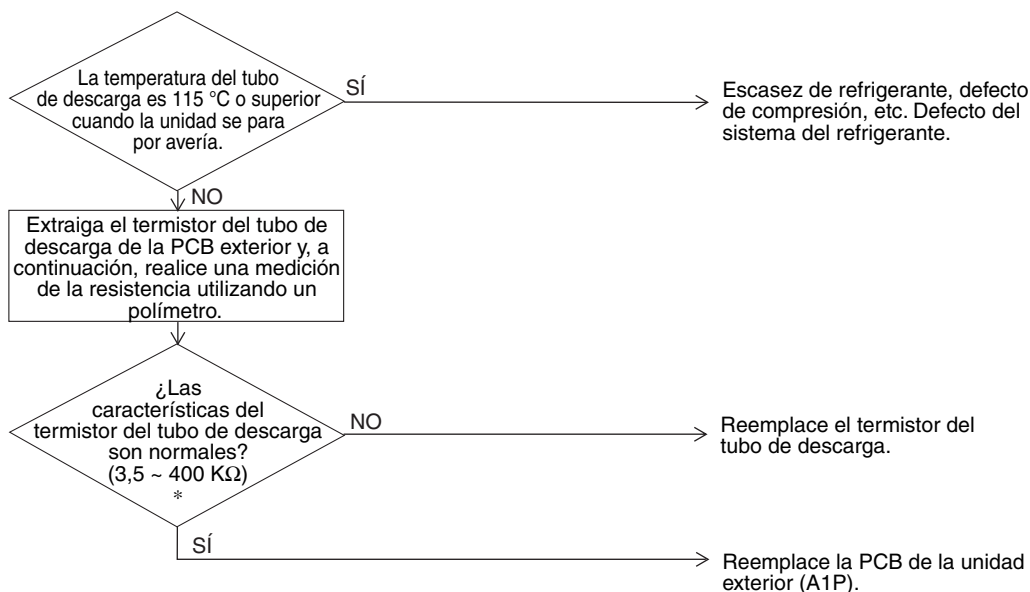
- Sensor defectuoso de temperatura del tubo de descarga
- Conexión defectuosa del sensor de temperatura del tubo de descarga
- PCB de la unidad exterior defectuosa

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 428.

3.25 “FE” Unidad exterior: Sobrecarga de refrigerante

Pantalla del
mando a
distancia

FE

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

Se detecta una carga excesiva de refrigerante mediante la temperatura de aire exterior, temperatura del desincrustador de hielo del intercambiador de calor y temperatura del tubo de líquido durante una prueba de funcionamiento.

Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando la cantidad de refrigerante, que se calcula mediante la temperatura del aire exterior, temperatura del desincrustador de hielo del intercambiador de calor y temperatura del tubo de líquido durante una prueba de funcionamiento, supera los valores estándar.

Posibles causas

- Sobrecarga de refrigerante
- Alineación incorrecta del termistor de aire exterior
- Alineación incorrecta del termistor del desincrustador de hielo de intercambiador de calor
- Alineación incorrecta del termistor del tubo de líquido

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.

Compruebe las condiciones de montaje de los sensores de temperatura del termistor de aire exterior, el termistor del desincrustador de hielo del intercambiador de calor y el termistor de tubo líquido en la tubería.

¿Está el termistor
anterior instalado
correctamente en
las tuberías?

NO

→ Instale correctamente
el termistor.

↓ Sí

Retire el termistor de aire exterior, el termistor del desincrustador de hielo del intercambiador de calor y el termistor de tubo líquido en la tubería de la PCB exterior y mida la resistencia con un polímetro.

¿Es normal la
característica del
termistor anterior?

NO

→ Reemplace el termistor.

↓ Sí

→ Refrigerante sobrecargado.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.26 “H7” Unidad exterior: Señal anómala del motor del ventilador exterior

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

Detección de señal anómala, procedente del motor del ventilador.

Condiciones para la consideración de avería

Si se detecta una señal anómala al poner en marcha el motor del ventilador.

Posibles causas

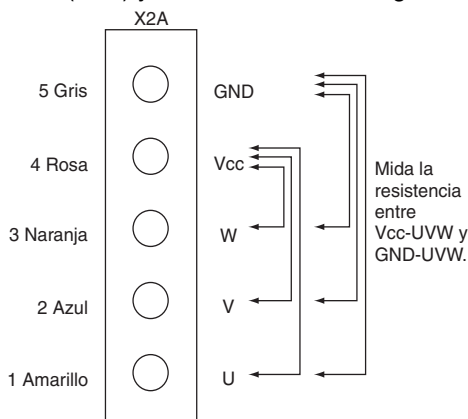
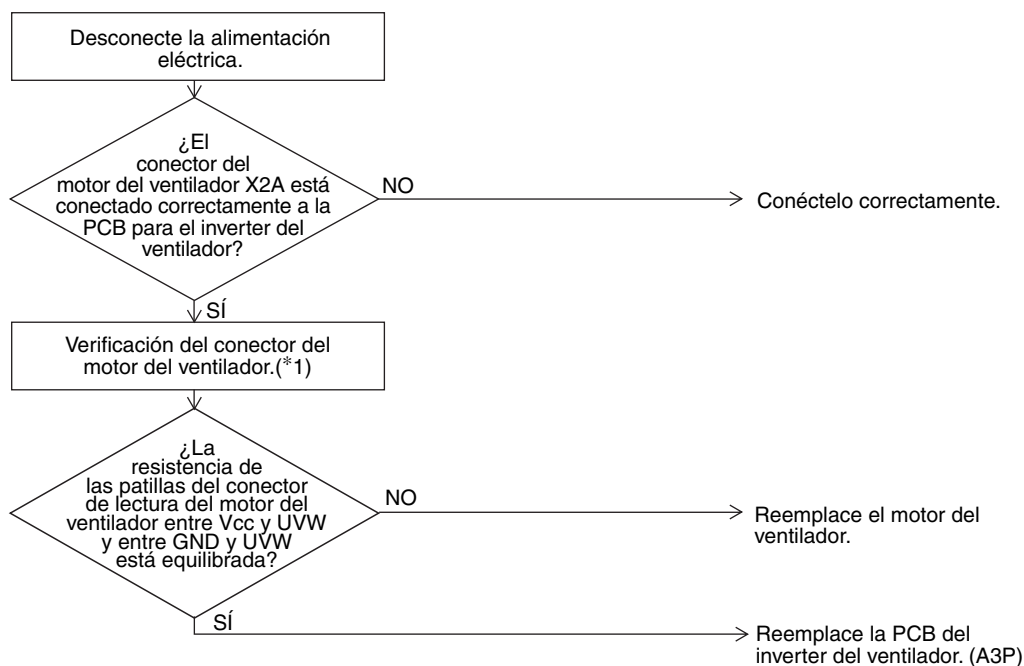
- Señal anómala del motor del ventilador (avería del circuito)
- El conector del cable de conexión para el motor del ventilador está roto, cortocircuitado o desconectado
- Avería de la PCB del inverter del ventilador

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



3.27 “H9” Unidad exterior: **Avería del termistor (R1T) del aire exterior**

Pantalla del
mando a
distancia

H9

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

La avería se detecta a partir de la temperatura que detecte el termistor de aire exterior.

Condiciones para
la consideración
de avería

Si el termistor de temperatura del aire exterior presenta un cortocircuito o un circuito abierto.

Posibles causas

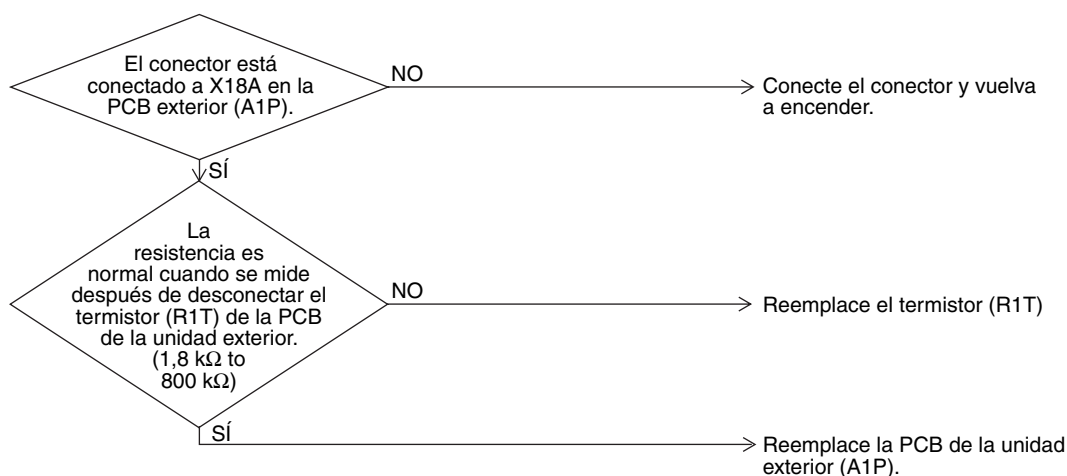
- Defecto del termistor (R1T) del aire exterior
- Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P)

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.28 “U2” Unidad exterior: **Avería del sensor de corriente**

**Pantalla del
mando a
distancia**



**Modelos
aplicables**

RXYQ5P(A)~54P(A)

**Método de
detección de
averías**

La avería se observa considerando el valor de la corriente, detectado mediante el sensor de corriente.

**Condiciones para
la consideración
de avería**

Si el valor de corriente detectado mediante el sensor de corriente es 5 A o inferior o bien 40 A o superior, durante el funcionamiento del compresor estándar.

Posibles causas

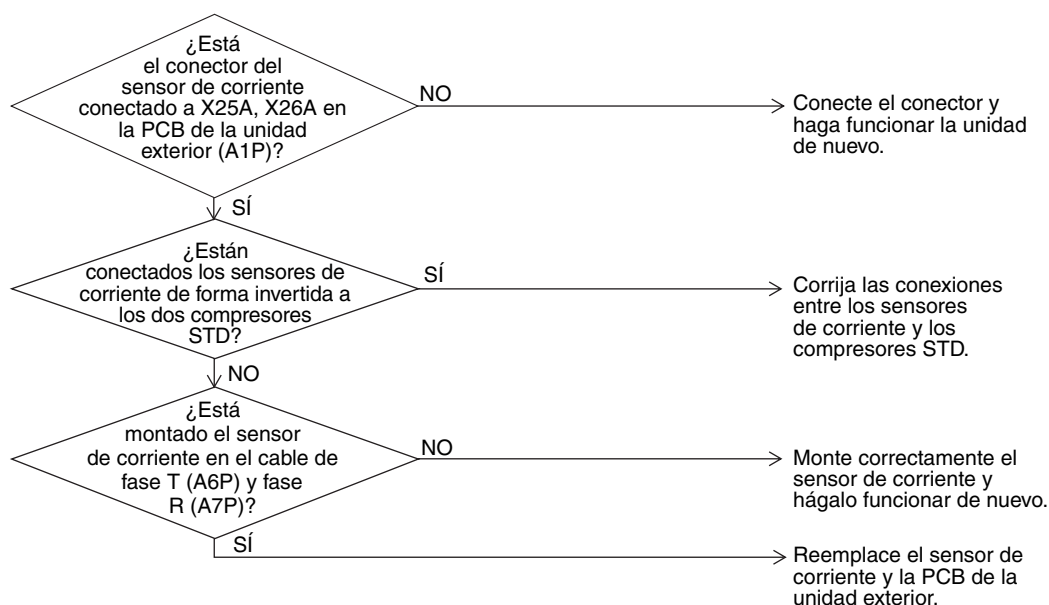
- Sensor de corriente averiado (A6P, A7P)
- PCB de la unidad exterior defectuosa

**Detección de
averías**



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



3.29 “U3” Unidad exterior: **Avería del termistor (R3, R31~33T) del tubo de descarga**

Pantalla del
mando a
distancia



Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

La avería se detecta a partir de la temperatura que detecte el termistor de temperatura del tubo de descarga.

Condiciones para
la consideración
de avería

Si se detecta un cortocircuito o un circuito abierto en el termistor de la temperatura del tubo de descarga.

Posibles causas

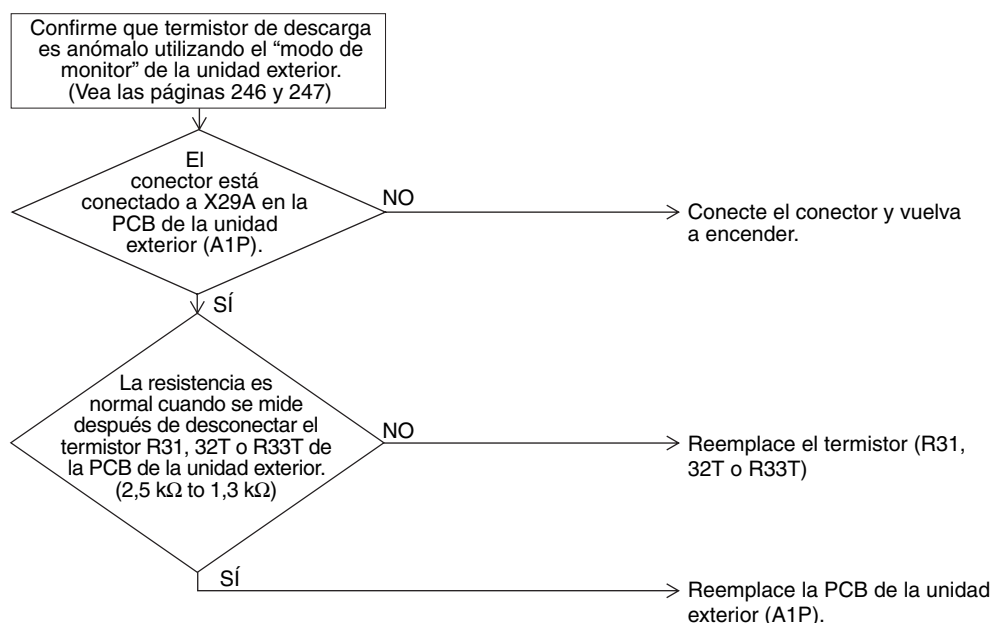
- Defecto del termistor (R31T, R32T o R33T) para el tubo de descarga de la unidad exterior
- Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P)
- Defecto de conexión del termistor

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



Se visualiza el indicador de alarma cuando se utiliza también el ventilador.



Nota:

Clase 5 CV ... R3T
Clases 8~12 CV ... R31T, R32T
Clases 14, 16 CV ... R31T, R32T y R33T



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 428.

3.30 “J5” Unidad exterior: **Avería del termistor (R2T, R7T) del tubo de aspiración**

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

La avería se detecta a partir de la temperatura que detecte el termistor de temperatura del tubo de aspiración.

Condiciones para la consideración de avería

Si se detecta un cortocircuito o un circuito abierto en el termistor de la temperatura del tubo de aspiración.

Posibles causas

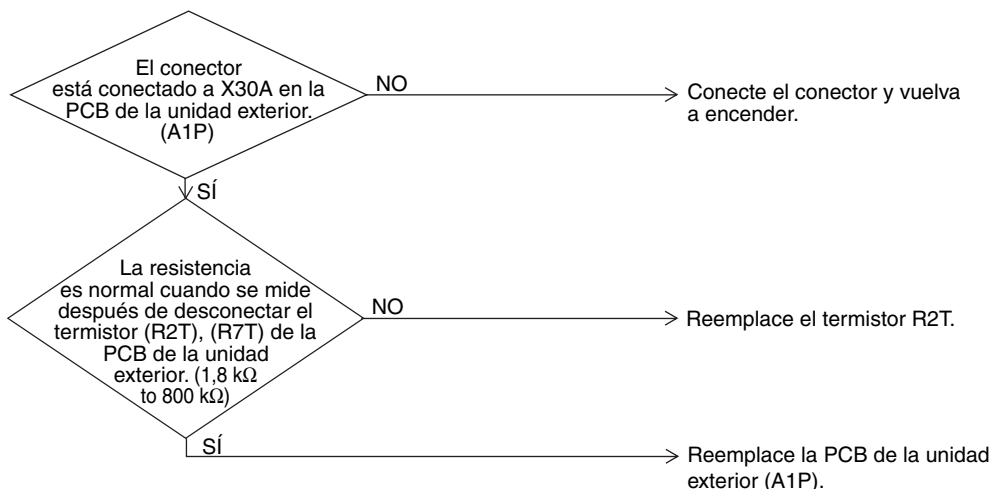
- Defecto del termistor (R2T), (R7T) del tubo de aspiración de la unidad exterior.
- Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P)
- Defecto de conexión del termistor

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.31 “UE” Unidad exterior: **Avería del termistor (R4T) del intercambiador de calor de la unidad exterior**

Pantalla del
mando a
distancia



Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

La avería se detecta a partir de la temperatura que detecte el termistor del intercambiador de calor.

Condiciones para
la consideración
de avería

Si se detecta un cortocircuito o un circuito abierto en el termistor del intercambiador de calor.

Posibles causas

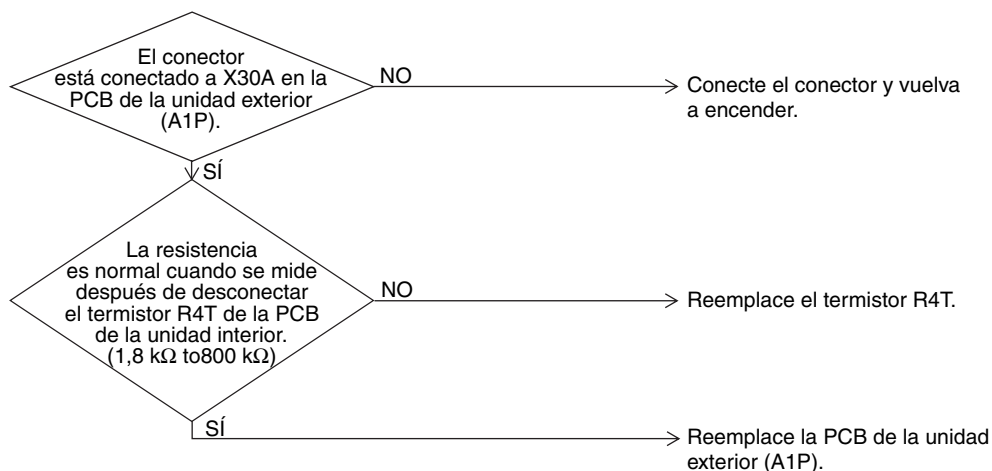
- Defecto del termistor (R4T) de la batería de la unidad exterior.
- Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P)
- Defecto de conexión del termistor

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.32 “U7” Unidad exterior: **Avería del termistor del tubo de líquido (R6T)**

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

La avería se detecta a partir de la temperatura detectada mediante el termistor del tubo de líquido.

Condiciones para la consideración de avería

Si el termistor del tubo de líquido presenta un cortocircuito o está abierto.

Posibles causas

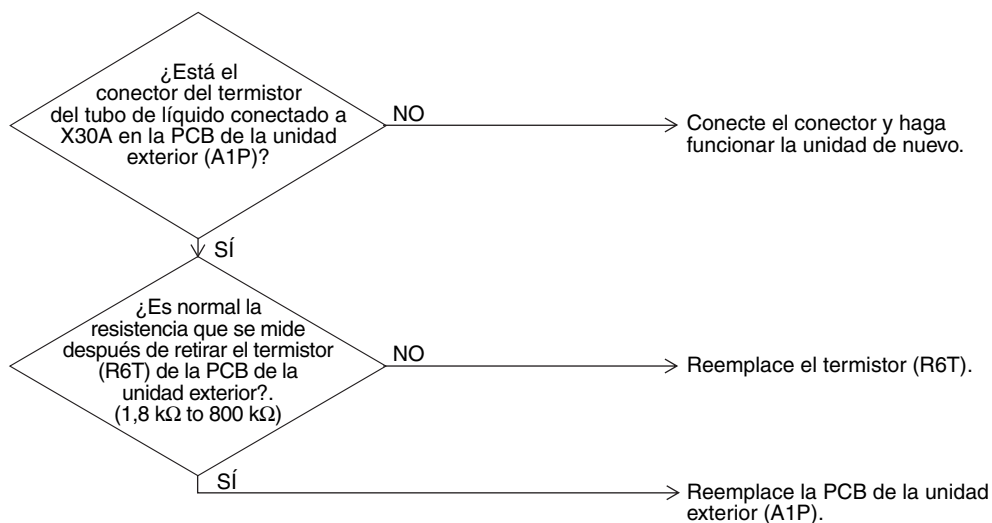
- Termistor del tubo de líquido defectuoso (R6T)
- PCB de la unidad exterior defectuosa
- Defecto de conexión del termistor

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.33 “” Unidad exterior: **Avería del termistor de la tubería de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración (R5T)**

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

La avería se detecta a partir de la temperatura que detecte el termistor de la tubería de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración.

Condiciones para la consideración de avería

Si el termistor de la tubería de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración presenta un cortocircuito o está abierto.

Posibles causas

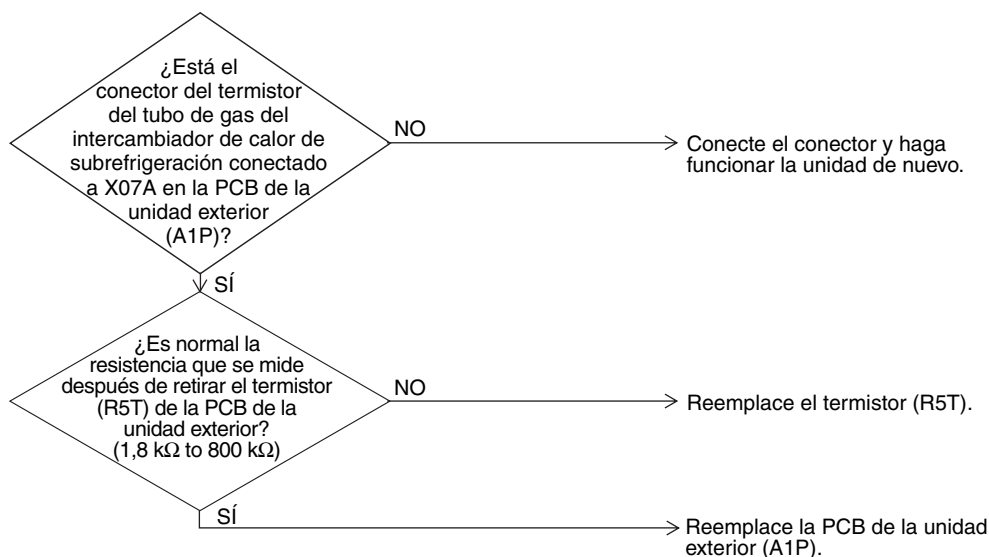
- Avería del termistor de la tubería de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración (R5T)
- PCB de la unidad exterior defectuosa

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

3.34 “JA” Unidad exterior: **Avería del sensor de alta presión**

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

La avería se detecta a partir de la presión que detecte el sensor de presión alta.

Condiciones para la consideración de avería

El sensor de presión alta tiene un cortocircuito o un circuito abierto.

Posibles causas

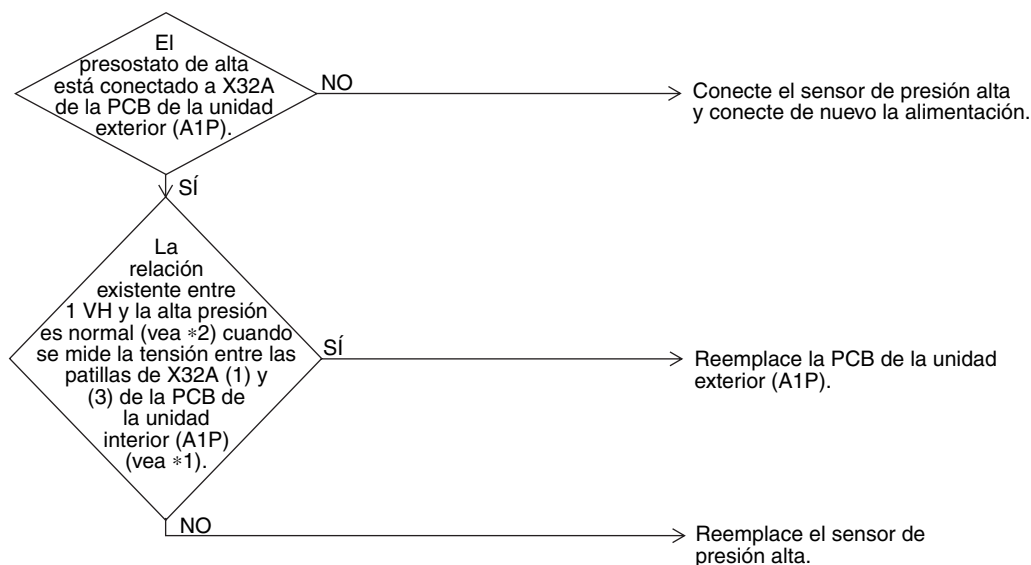
- Defecto del sistema del sensor de presión alta
- Conexión del sensor de presión baja con una conexión errónea.
- Defecto de la PCB de la unidad exterior.

Detección de averías

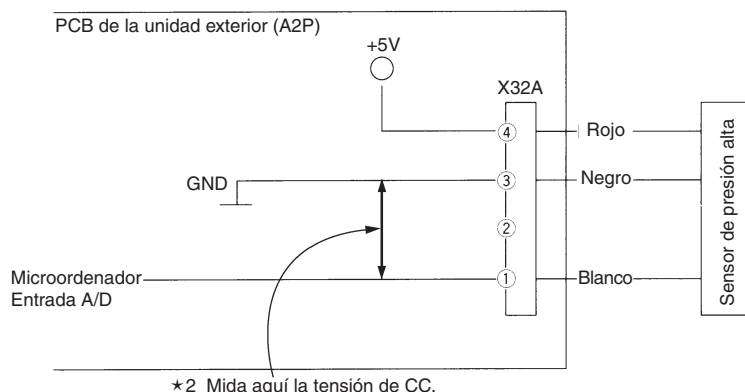


Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



*1: Punto de medición de la tensión



*2: Consulte la tabla "Sensor de presión, características de presión / tensión" de la pág. 429.

3.35 “” Unidad exterior: **Avería del sensor de presión baja**

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

La avería se detecta a partir de la presión que detecte el sensor de presión baja.

Condiciones para la consideración de avería

El sensor de presión baja tiene un cortocircuito o un circuito abierto.

Posibles causas

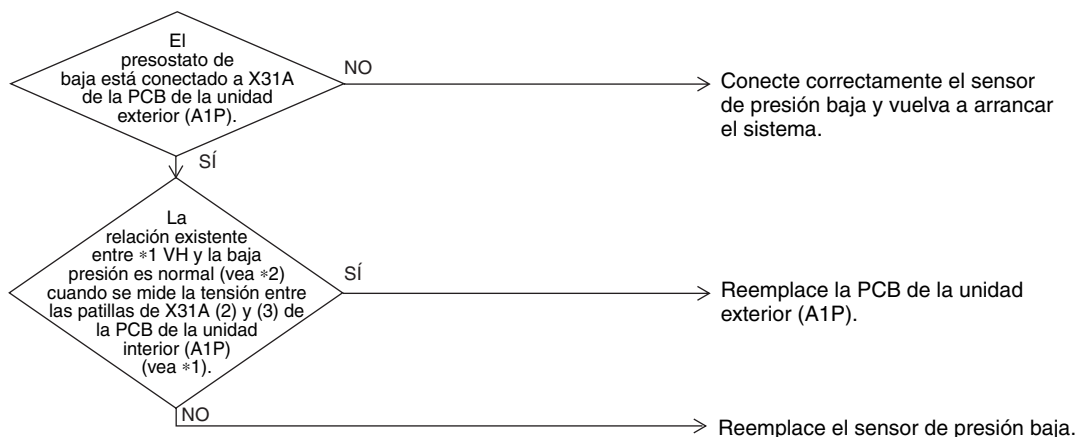
- Defecto del sistema del sensor de presión baja
- Conexión del sensor de presión alta con una conexión errónea.
- Defecto de la PCB de la unidad exterior.

Detección de averías

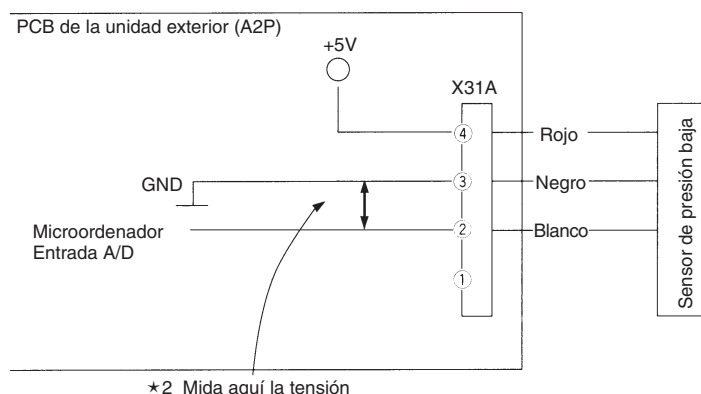


Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



*1: Punto de medición de la tensión



*2: Consulte la tabla "Sensor de presión, características de presión / tensión" de la pág. 429.

3.36 “L4” Unidad exterior: Avería de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter

Pantalla del
mando a
distancia

L4

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

El termistor de la aleta de radiación detecta la temperatura de la aleta.

Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando la temperatura de la aleta de radiación del inverter aumenta por encima de 93 °C.

Posibles causas

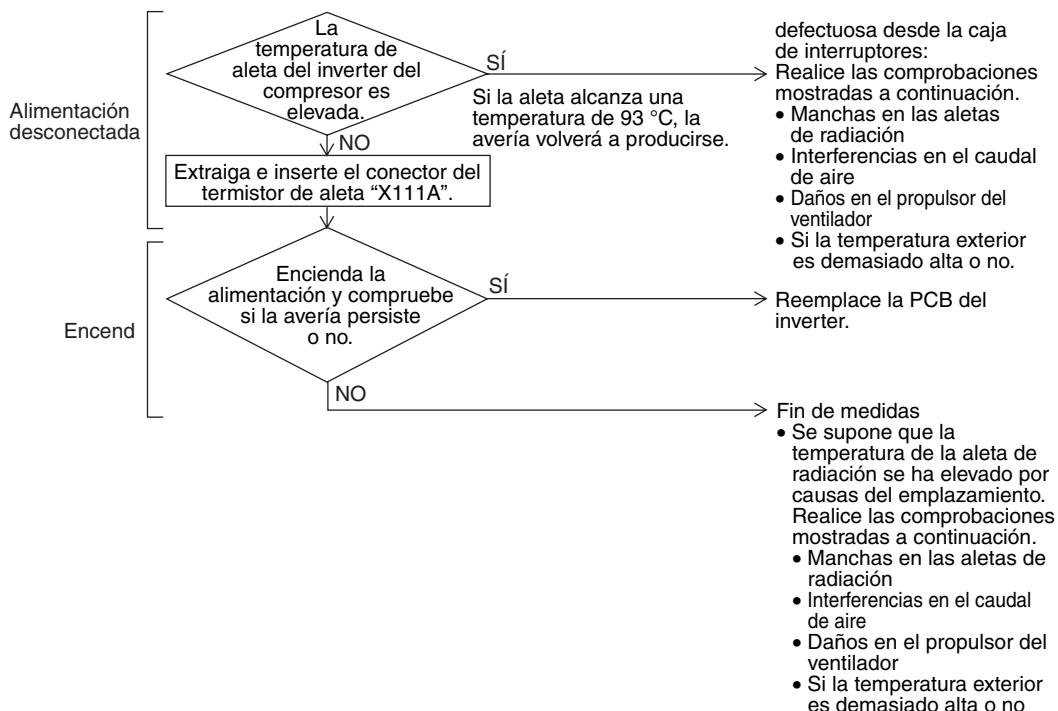
- Actuación del protector térmico de la aleta (se activa por encima de los 93 °C)
- Defecto de la PCB del inverter
- Defecto del termistor de la aleta

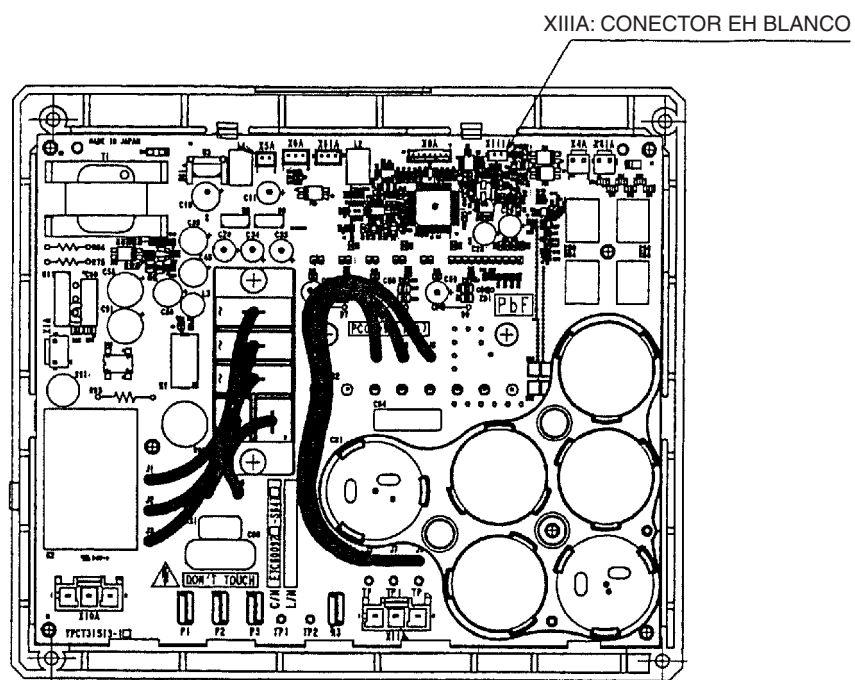
Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.





PCB del inverter del compresor



* Consulte "Características de resistencia / temperatura del termistor" en la pág. 427.

3.37 “L5” Unidad exterior: Anomalía en el compresor inverter

Pantalla del
mando a
distancia

L5

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

La avería se detecta mediante la corriente que fluye por el transistor de potencia.

Condiciones para
la consideración
de avería

Si la corriente que fluye por el transistor de potencia es excesiva.
(La sobreintensidad instantánea también provoca la activación.)

Posibles causas

- Defecto de la batería del compresor (desconectada, aislamiento defectuoso)
- Avería de la puesta en marcha del compresor (bloqueo mecánico)
- Defecto de la PCB del inverter

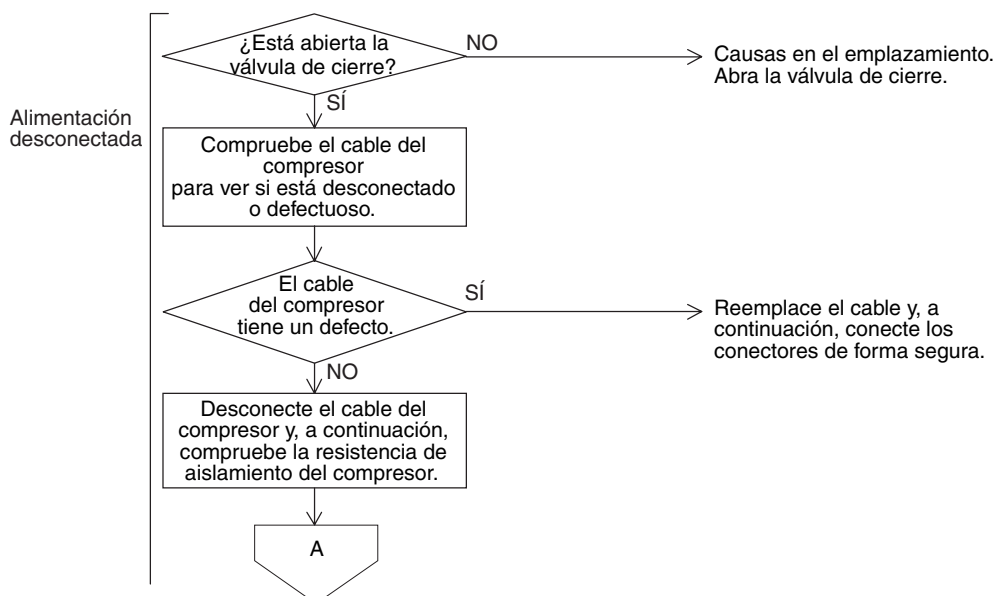
Detección de
averías

Inspección del compresor

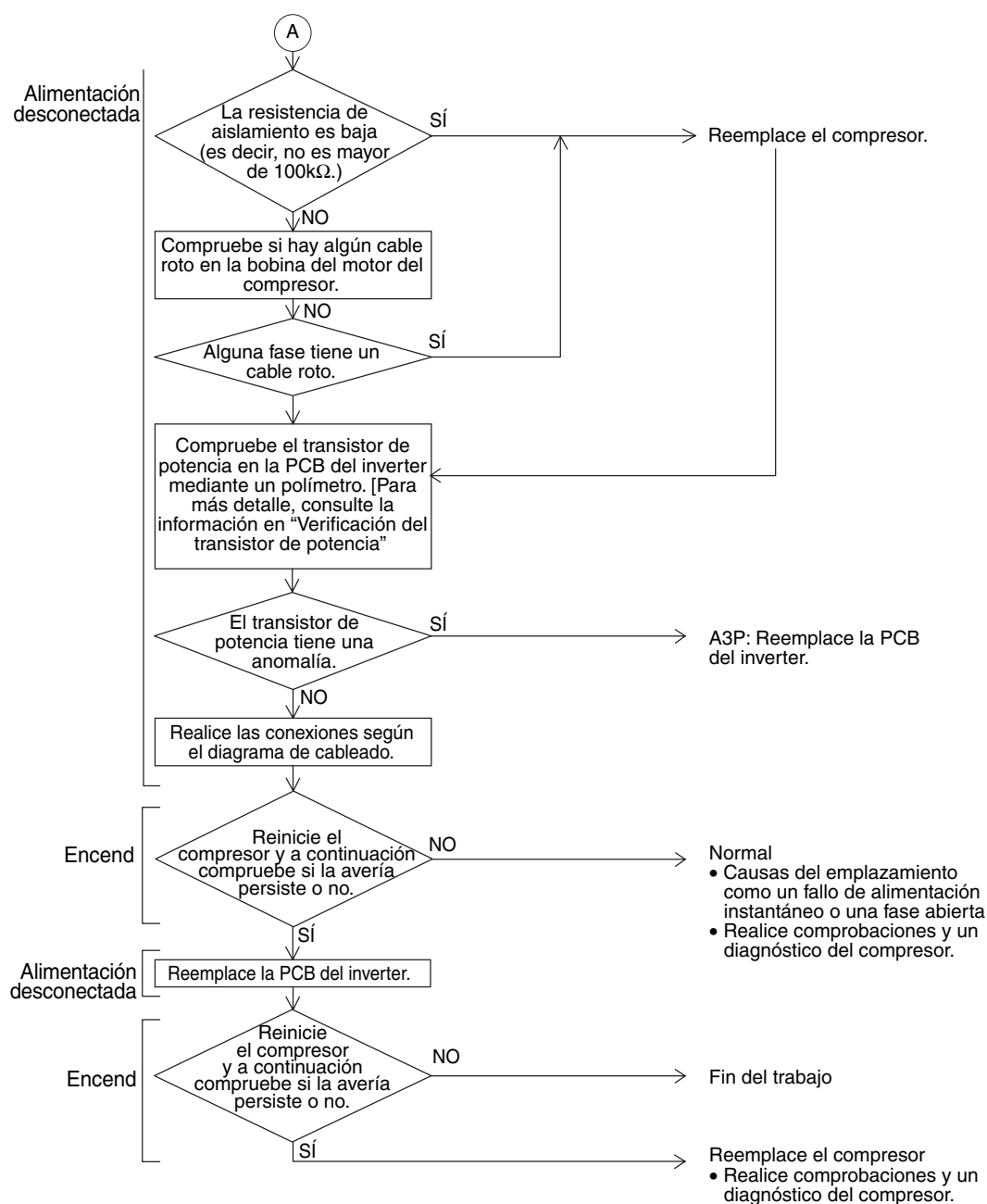


Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



Detección de averías



3.38 “L8” Unidad exterior: Corriente del inverter anómala

Pantalla del
mando a
distancia

L8

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

La avería se detecta mediante la corriente que fluye por el transistor de potencia.

Condiciones para
la consideración
de avería

Si se detecta una sobrecarga en el compresor (Corriente secundaria del inverter 16, 1 A [Y1, YL] y 27, 6 A [TL])

Posibles causas

- Sobrecarga del compresor
- Batería del compresor desconectada
- Defecto de la PCB del inverter
- Compresor defectuoso

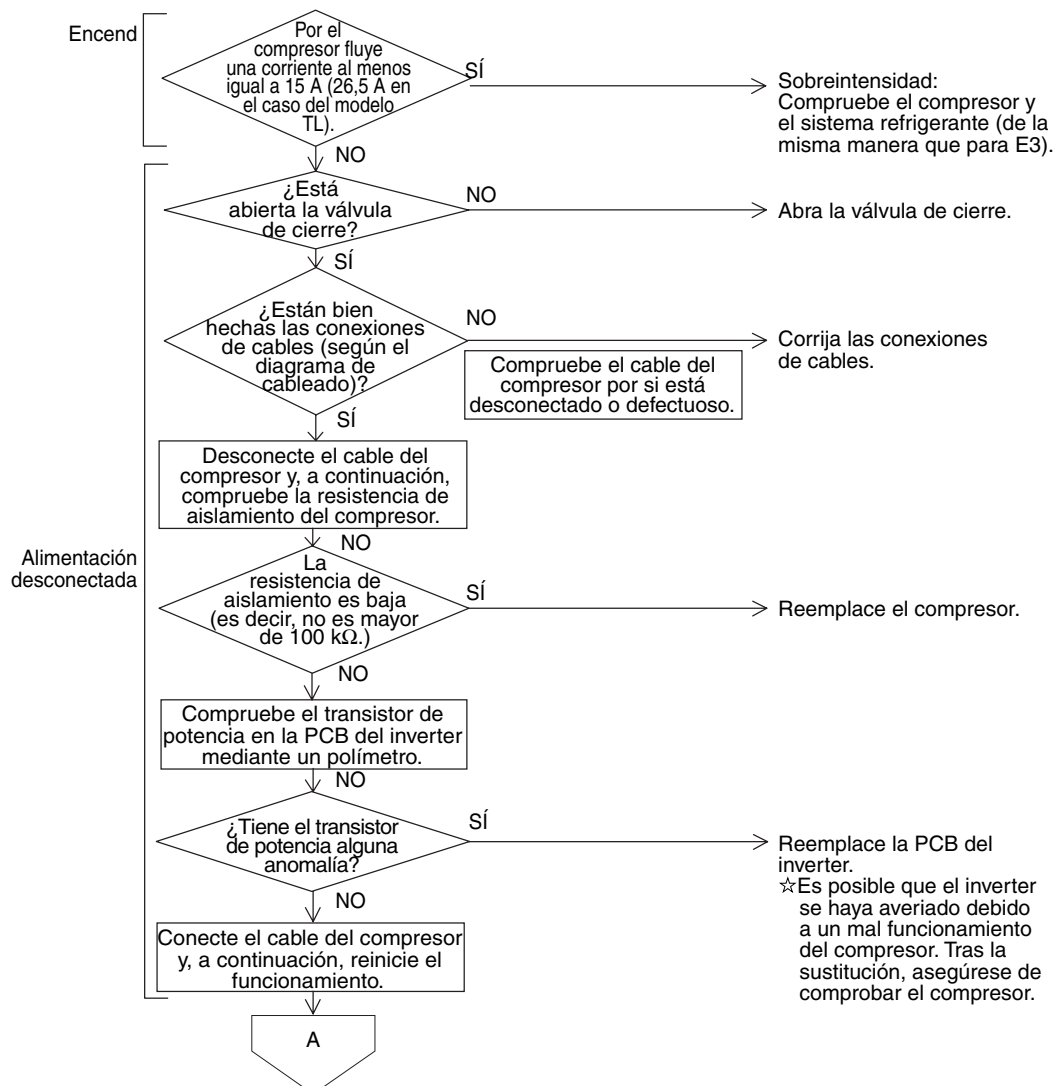
Detección de
averías

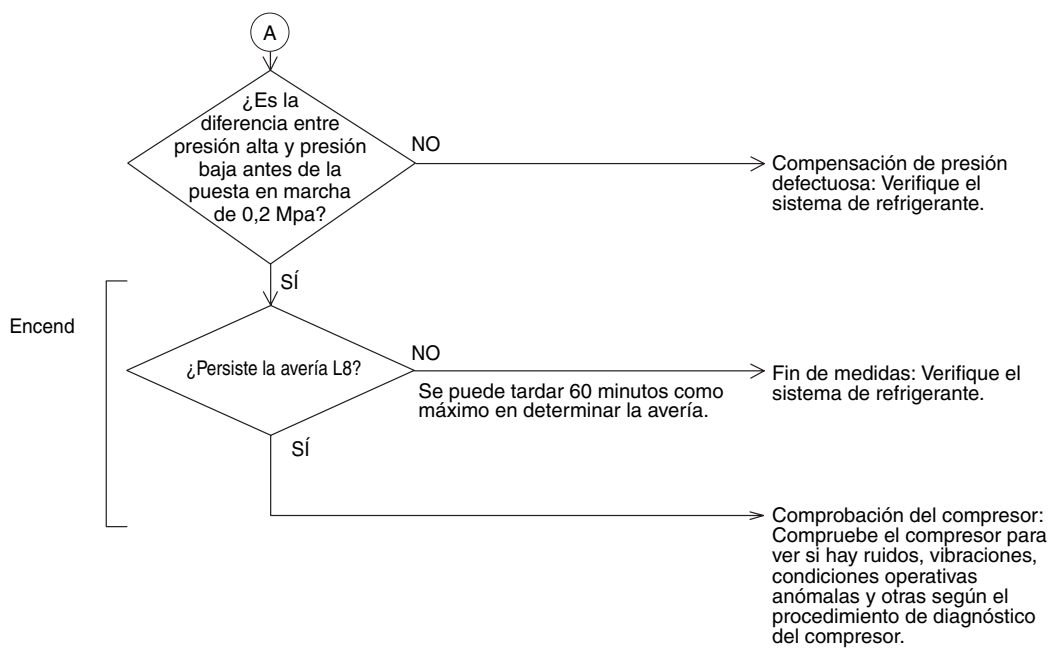
Verificación de la corriente de salida



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



Detección de averías

3.39 “L9” Unidad exterior: Error de puesta en marcha en el inverter

Pantalla del
mando a
distancia

L9

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

Este código de avería aparecerá si se producen sobreintensidades durante la puesta en marcha.

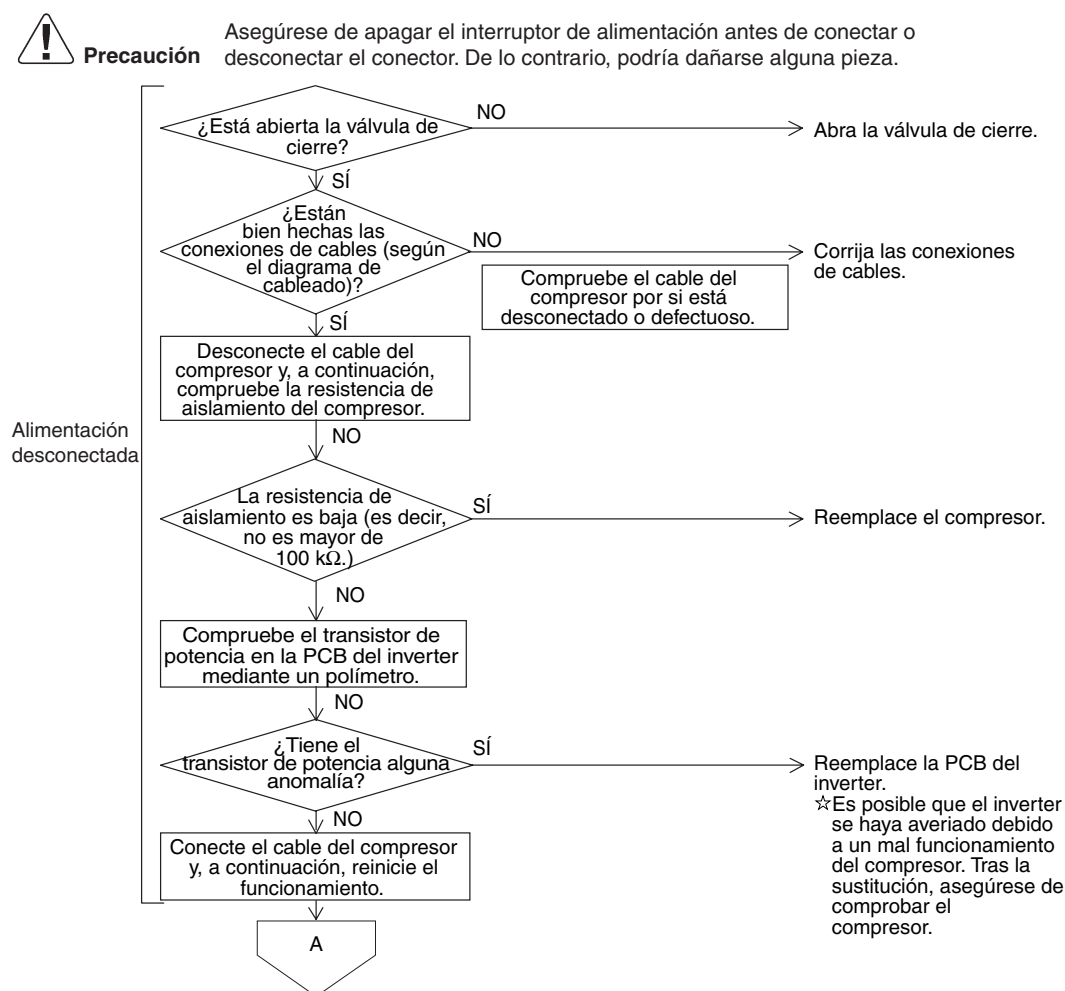
Condiciones para
la consideración
de avería

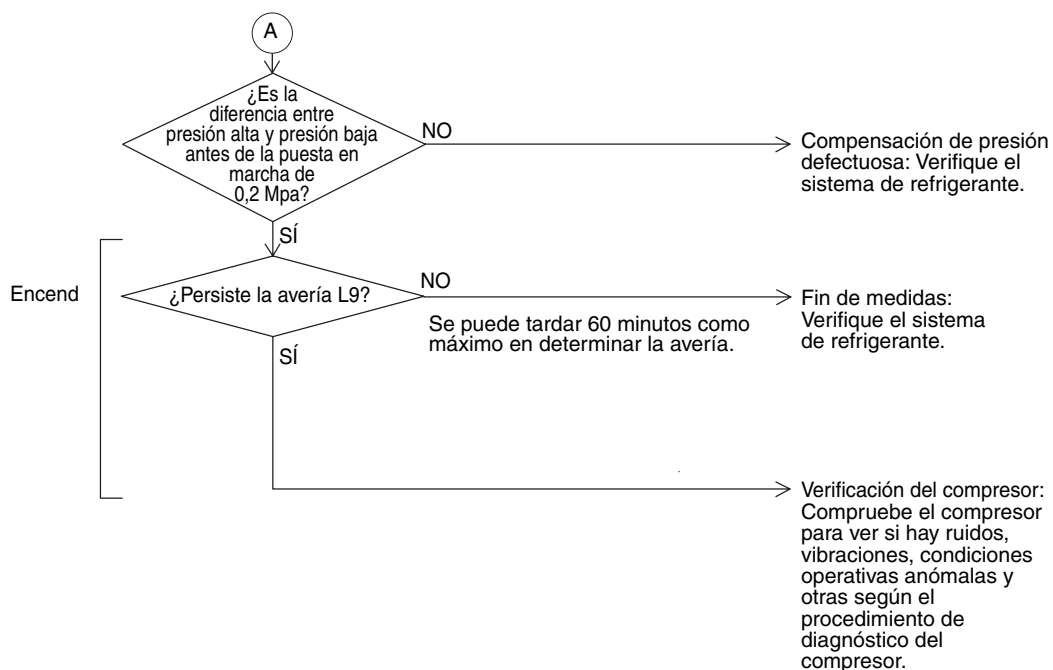
Cuando el control de puesta en marcha falla.
Cuando se transfiere una sobreintensidad al inverter debido a la avería de un compresor o sistema eléctrico.

Posibles causas

- Defecto del compresor
- Arranque con diferencial de presión
- Defecto de la PCB del inverter
- La válvula de cierre no se abre
- Conexión de compresor defectuosa

Detección de
averías



Detección de averías

3.40 “LL” Unidad exterior: **Avería de transmisión entre el inverter y la PCB de control**

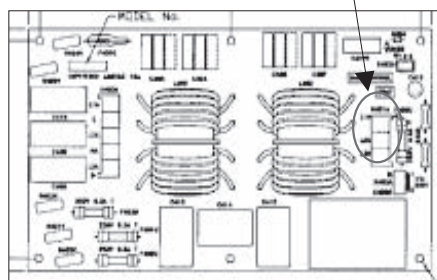
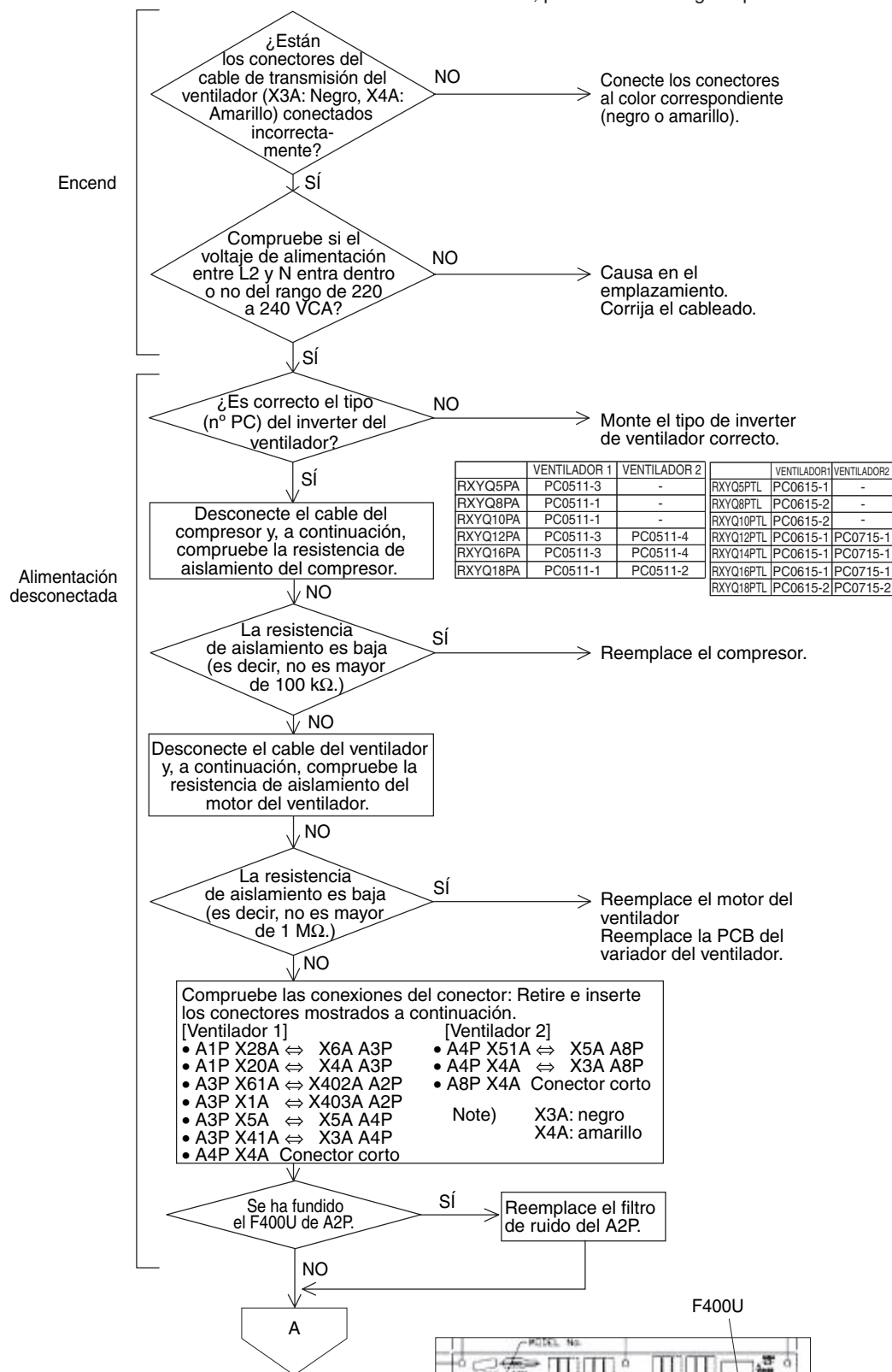
Pantalla del mando a distancia	LL
Modelos aplicables	RXYQ5P(A)~54P(A)
Método de detección de averías	Utilice un microordenador para verificar el estado de comunicación entre la PCB del inverter y la PCB de control.
Condiciones para la consideración de avería	Si durante un período determinado no tiene lugar una comunicación adecuada.
Posibles causas	■ Avería de la conexión entre la PCB del inverter y la PCB de control exterior ■ Defecto en la PCB de control exterior (sección de transmisión) ■ Defecto de la PCB del inverter ■ Defecto del filtro de ruido ■ Defecto del ventilador del inverter ■ Tipo incorrecto de inverter del ventilador ■ Compresor defectuoso ■ Motor del ventilador defectuoso

Detección de averías

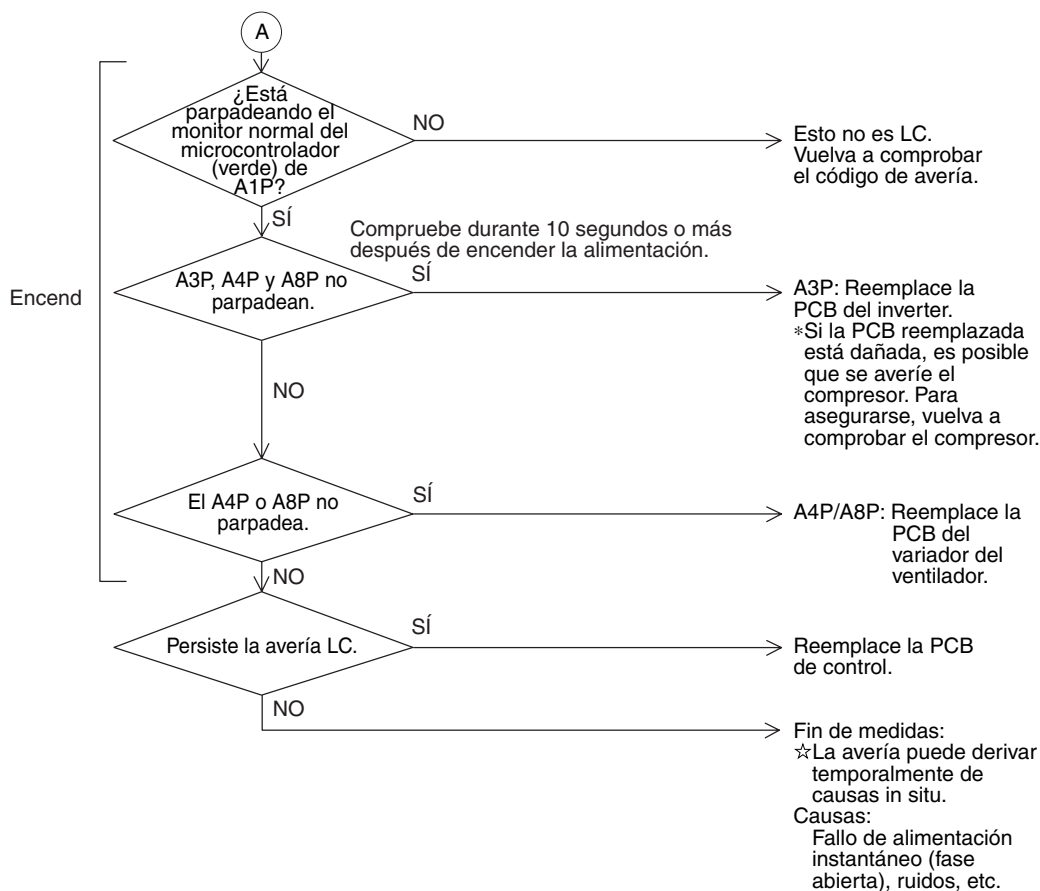


Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



Detección de averías



3.41 “P1” Unidad exterior: Protección contra fluctuaciones excesivas de la tensión del inverter

Pantalla del
mando a
distancia

P1

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

En la PCB se detecta un desequilibrio de la tensión de alimentación.
El desequilibrio en la tensión de alimentación provoca una sobretensión del condensador del circuito principal en el inverter. En consecuencia, se detecta el aumento de la fluctuación.

Condiciones para
la consideración
de avería

Si el valor de resistencia del termistor se convierte en un valor equivalente al estado abierto o cortocircuitado.

★ La avería no se confirma mientras la unidad siga funcionando.

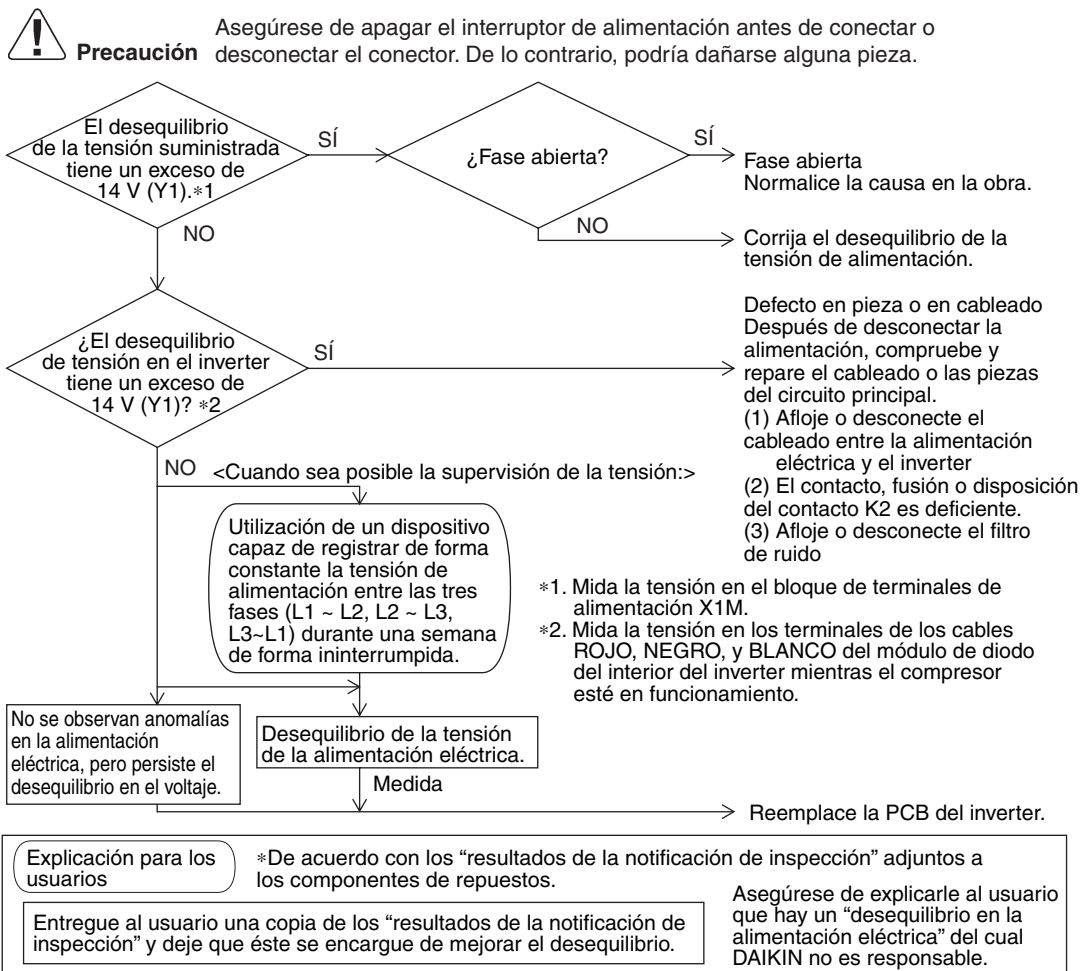
Se visualiza “P1”, cuando se pulsa el botón de inspección.

Cuando la amplitud de la fluctuación excede de un determinado valor se detecta durante 4 minutos consecutivos.

Posibles causas

- Fase abierta
- Desequilibrio de tensión entre fases
- Defecto del condensador del circuito principal
- Defecto de la PCB del inverter
- Defecto del relé K2 en la PCB del inverter
- Cableado del circuito principal incorrecto

Detección de
averías



3.42 “P4” Unidad exterior: Avería del sensor de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter

Pantalla del
mando a
distancia

P4

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

La resistencia del termistor de la aleta de radiación se detecta cuando el compresor no está funcionando.

Condiciones para
la consideración
de avería

Si el valor de resistencia del termistor se convierte en un valor equivalente al estado abierto o cortocircuitado.

- ★ La avería no se confirma mientras la unidad siga funcionando.
Se visualiza “P4” cuando se pulsa el botón de inspección.

Posibles causas

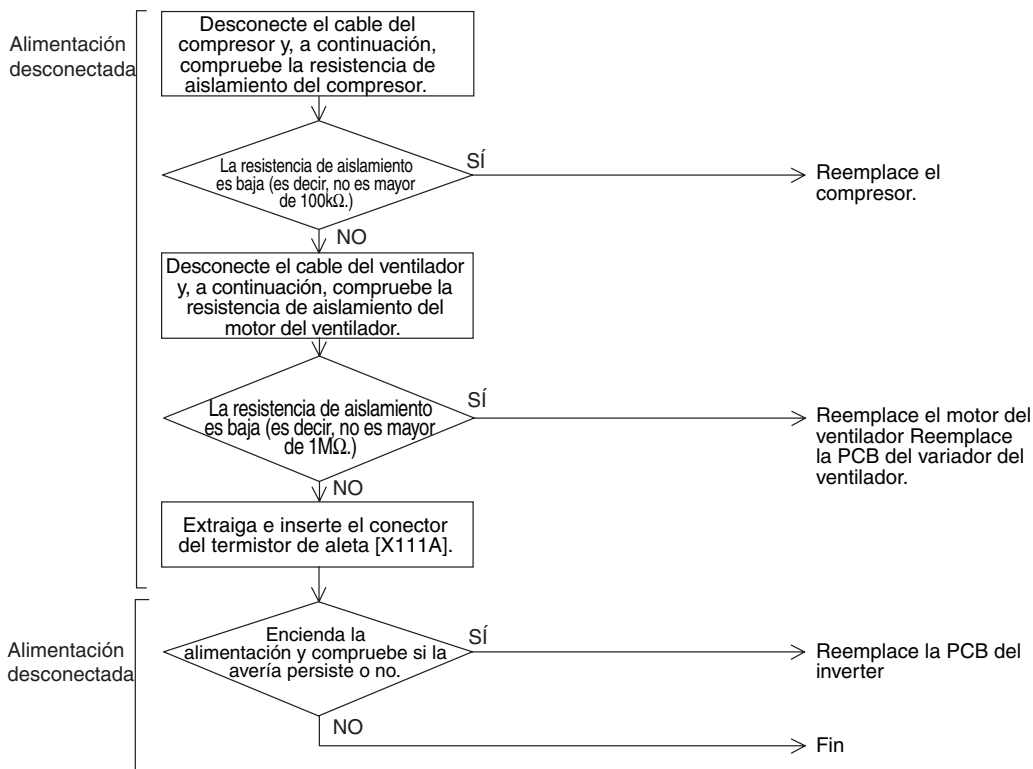
- Defecto del sensor de temperatura de las aletas del radiador
- Defecto de la PCB del inverter

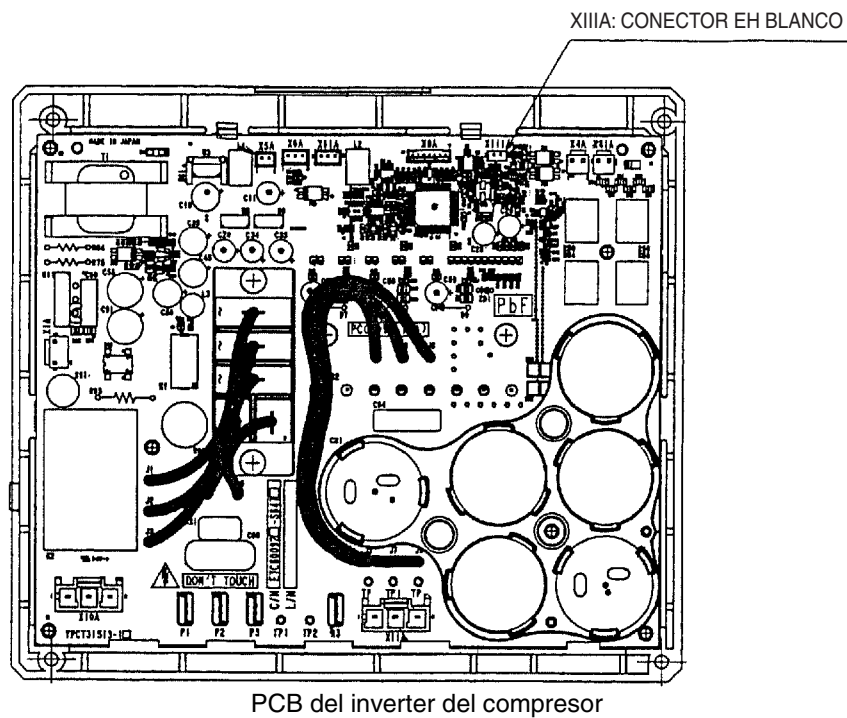
Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.





* Consulte "Características de resistencia / temperatura del termistor" en la pág. 427.

3.43 “P_L” Unidad exterior: Ajuste incorrecto en la obra tras sustituir la PCB principal o combinación incorrecta de PCB

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

El ajuste de obra defectuoso (o no) tras sustituir la PCB principal o la combinación de PCB defectuosa se detecta mediante las comunicaciones con el inverter.

Condiciones para la consideración de avería

Se evalúa si el ajuste en obra y el tipo de PCB son correctos o no mediante la fecha de comunicación.

Posibles causas

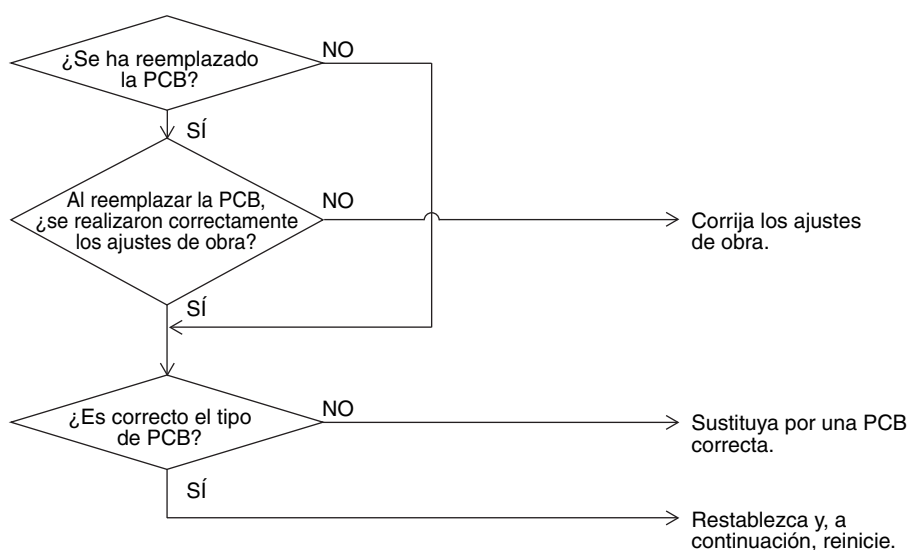
- Ajuste en obra defectuoso (o no) tras sustituir la PCB principal
- Incompatibilidad de tipo de PCB

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



*Nota) Entre los errores de tipo de PCB se incluyen; PCB principal, PCB de inverter (para compresor) y PCB de variador de ventilador

3.44 “U0” Unidad exterior: Caída de la presión baja debido a una falta de refrigerante o a un fallo de la válvula de expansión electrónica

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

El termistor de temperatura del tubo de descarga detecta la avería causada por la falta de gas.

Condiciones para la consideración de avería

El microordenador detecta y considera que falta refrigerante en el sistema.
★La avería no se confirma mientras la unidad sigue funcionando.

Posibles causas

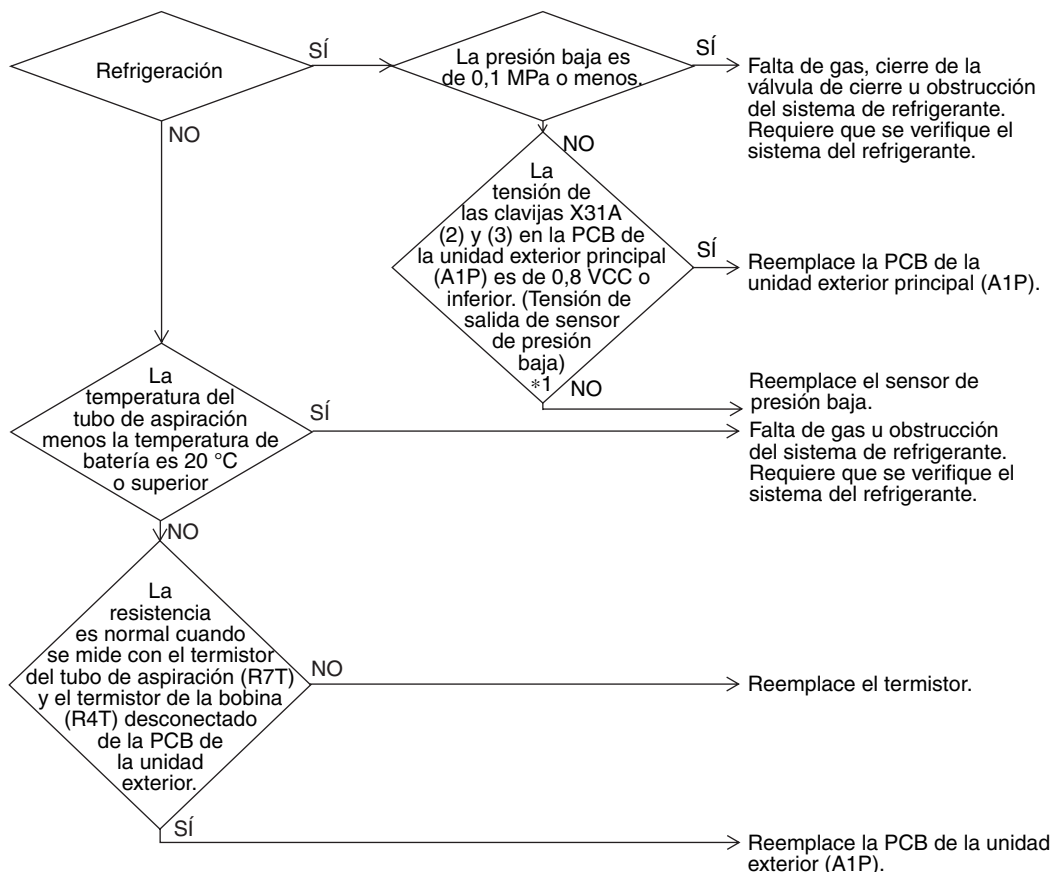
- Falta de gas u obstrucción del sistema del refrigerante (tubería incorrecta)
- Defecto del sensor de presión
- Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P)
- Defecto del termistor R7T o R4T

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



*1: Consulte “Características de resistencia / temperatura del termistor” en la pág. 427.

*2: Consulte la tabla “Sensor de presión, características de presión / tensión” de la pág. 429.

3.45 “U I” Inversión de fases, fase abierta

Pantalla del
mando a
distancia



Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

Cada fase se detecta mediante el circuito de detección de inversión de fases. Se determina si la fase es correcta o está invertida.

Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando se realiza una diferencia de fases notable entre fases

Posibles causas

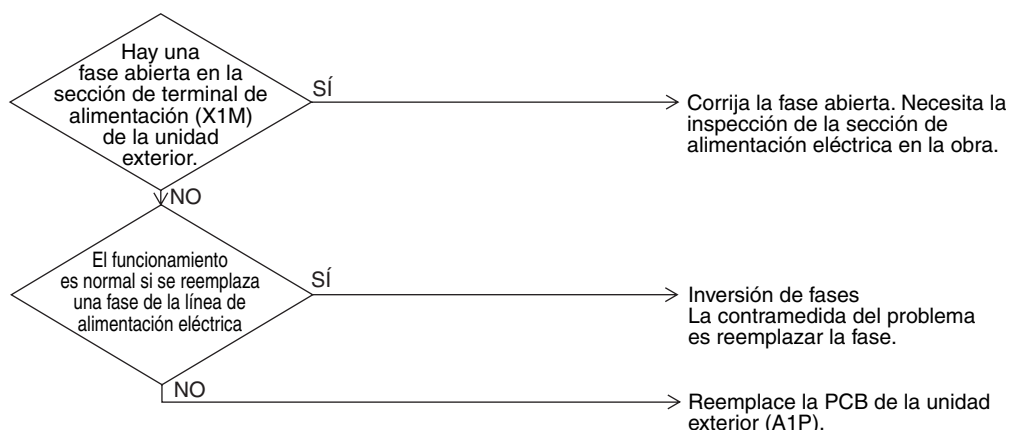
- Inversión de fases de la alimentación eléctrica
- Fase abierta de la alimentación eléctrica
- Defecto de la PCB exterior (A1P)

Detección de
averías



Precaución

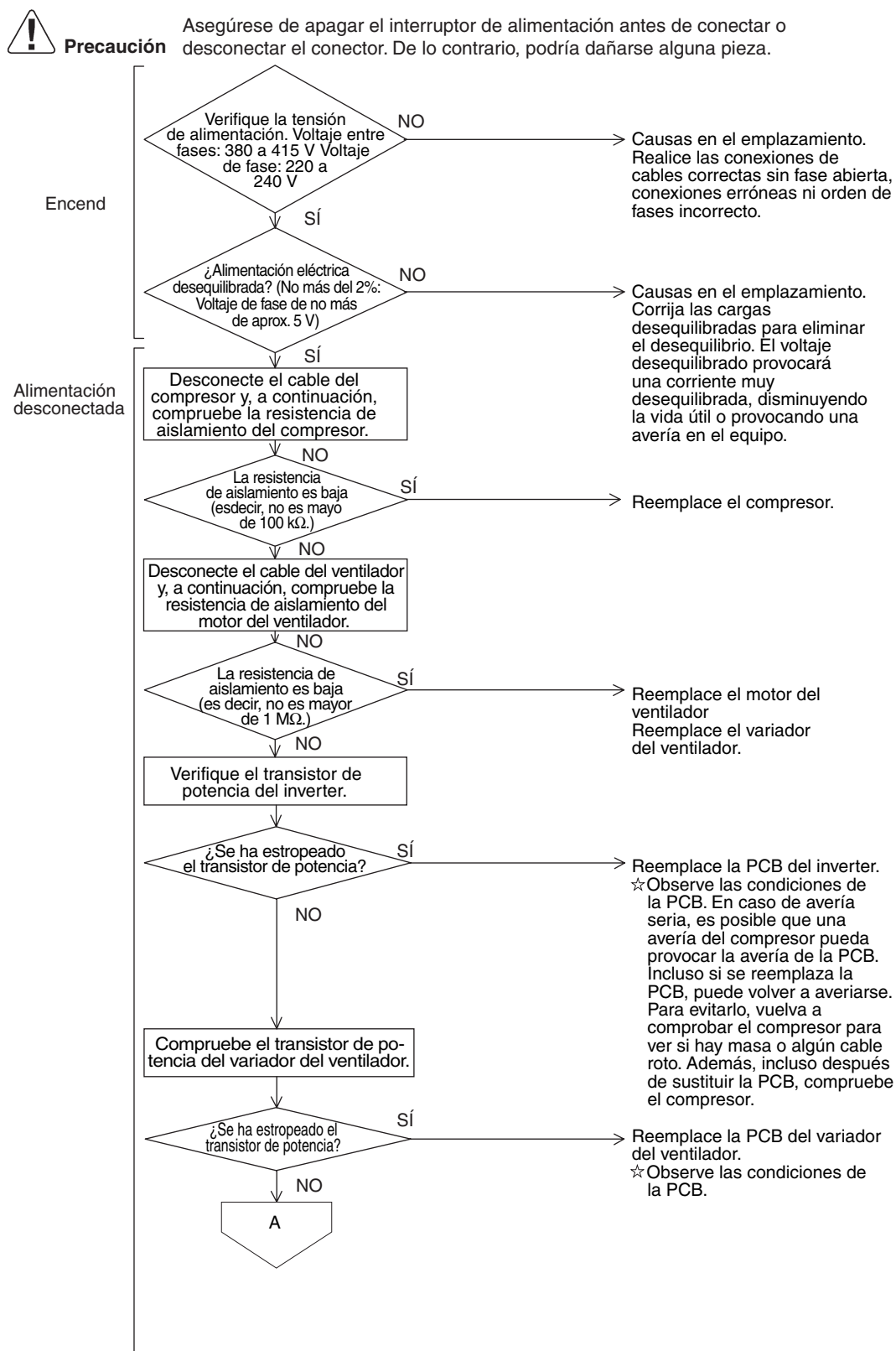
Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



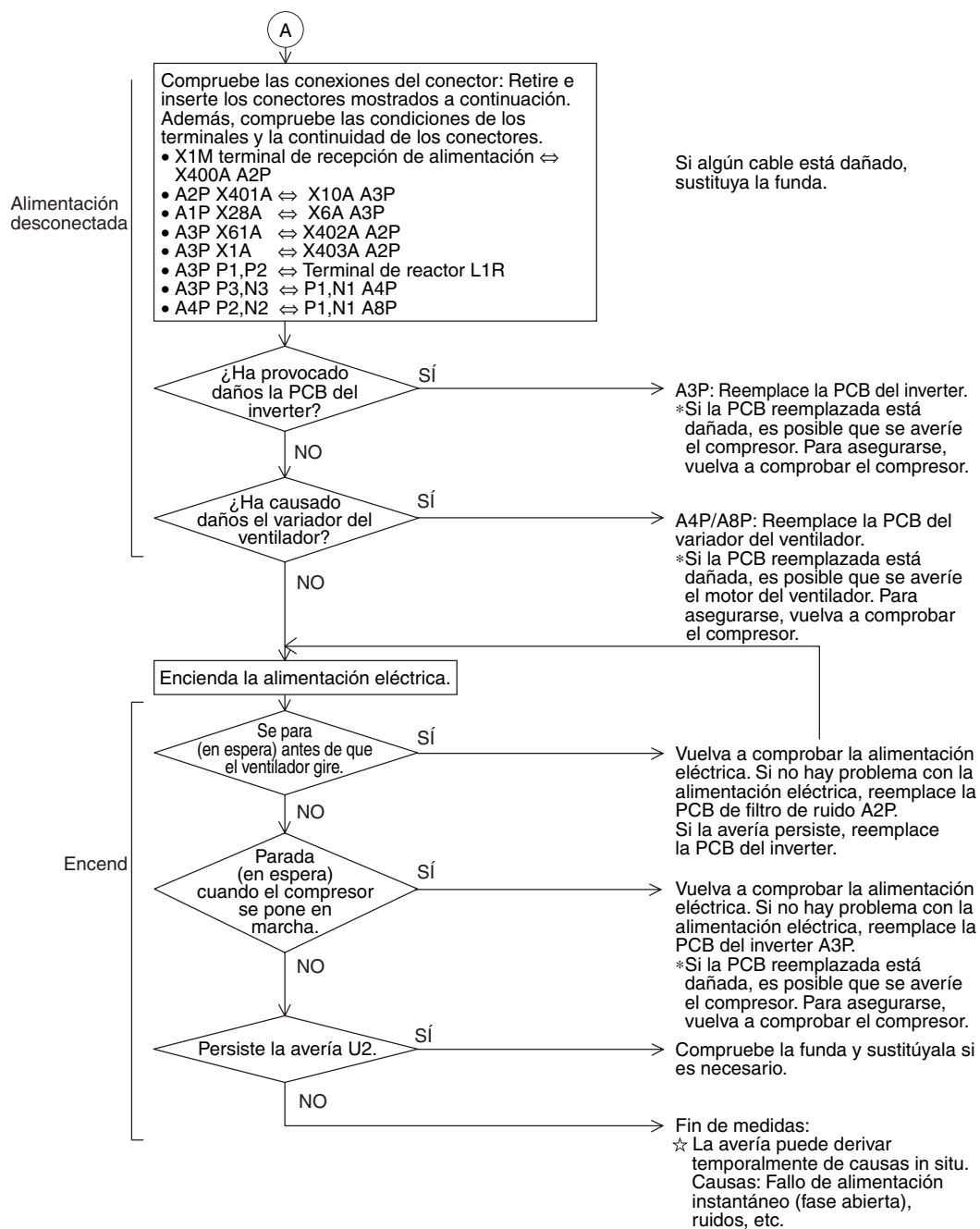
3.46 “U2” Unidad exterior: Alimentación eléctrica insuficiente o fallo instantáneo

Pantalla del mando a distancia	U2
Modelos aplicables	RXYQ5P(A)~54P(A)
Método de detección de averías	Detección de la tensión del condensador del circuito principal, integrado en el inverter y la tensión de alimentación.
Condiciones para la consideración de avería	Cuando el voltaje citado anteriormente no es inferior a 780 V o superior a 320 V, o cuando la tensión limitadora de intensidad no alcanza 200 V o más o excede de 740 V.
Posibles causas	■ Alimentación eléctrica insuficiente ■ Fallo eléctrico instantáneo ■ Fase abierta ■ Defecto de la PCB del inverter ■ Defecto de la PCB de control exterior ■ Defecto de cableado del circuito principal ■ Compresor defectuoso ■ Motor del ventilador defectuoso ■ Conexión defectuosa del cable de señal

Detección de averías



Detección de averías



3.47 “U3” Unidad exterior: No se ejecuta la operación de comprobación

Pantalla del
mando a
distancia

U3

Modelos
aplicables

RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de
detección de
averías

La operación de comprobación se ejecuta o no se ejecuta.

Condiciones para
la consideración
de avería

Se considera que existe una avería cuando la unidad se pone en marcha sin realizar la operación de comprobación

Posibles causas

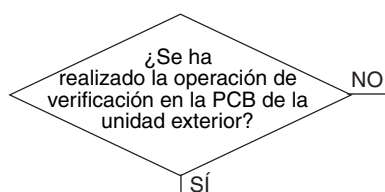
■ No se ha completado la operación de comprobación

Detección de
averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



NO

Pulse y mantenga pulsado BS4 en la PCB principal exterior durante 5 segundos o más o active el modo de ajuste local 2-3 para realizar una operación de verificación.

SÍ

Vuelve a realizar la operación de verificación y la completa.

Cuando se necesita una función de detección de fugas, debe completarse el funcionamiento normal de carga de refrigerante. Y, a continuación, vuelva a empezar y complete la operación de verificación.

3.48 “U4” Avería de transmisión entre las unidades interiores

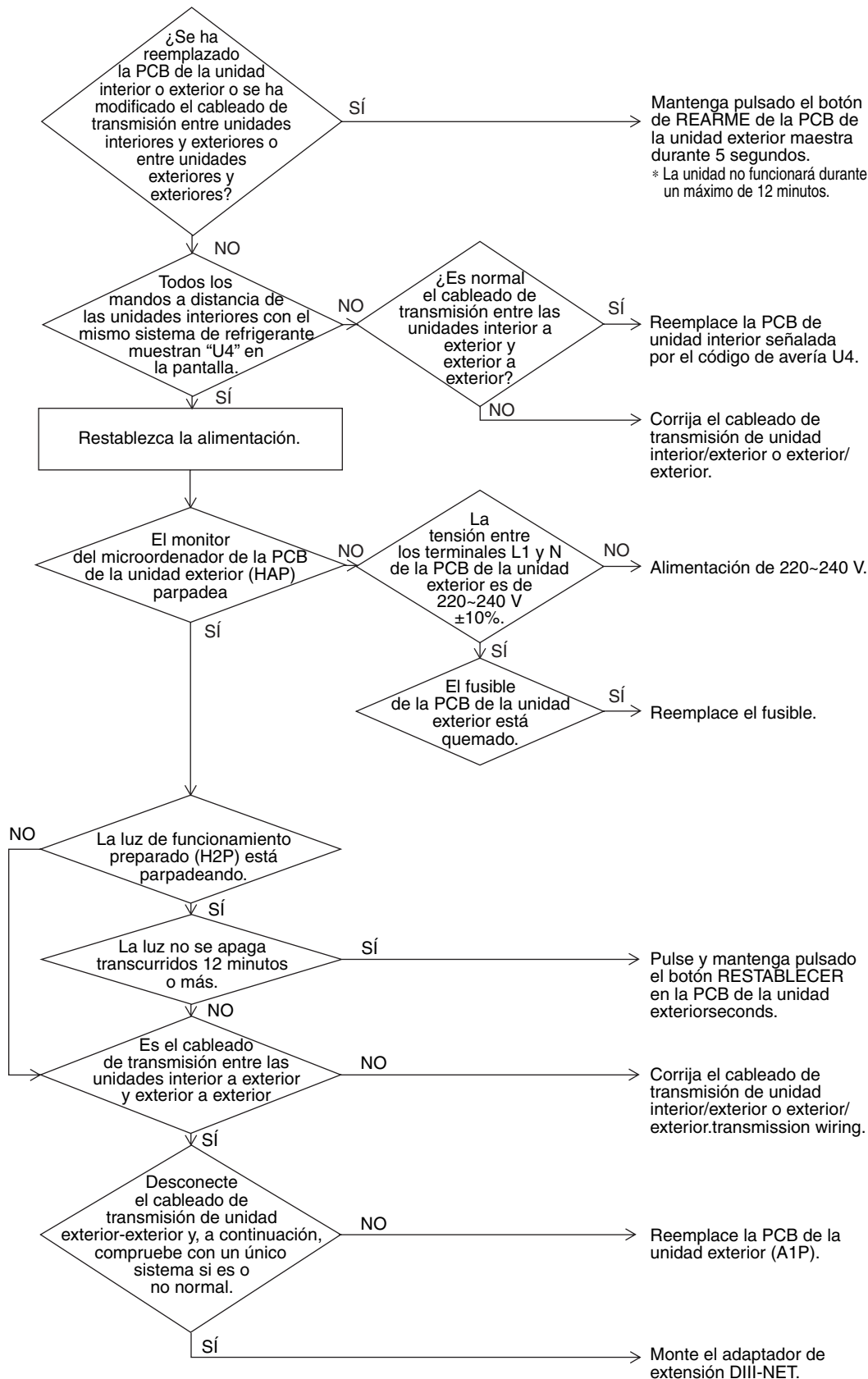
Pantalla del mando a distancia	
Modelos aplicables	Todos los modelos de unidad interior RXYQ5P(A)~54P(A)
Método de detección de averías	El microordenador comprueba que la transmisión entre las unidades interior y exterior es normal.
Condiciones para la consideración de avería	Si la transmisión no es normal durante un período determinado
Posibles causas	■ Cableado de transmisión interior a exterior, exterior a exterior F1, desconexión F2, cortocircuito o cableado incorrecto ■ La alimentación eléctrica de la unidad exterior está desconectada ■ La identificación del sistema no coincide ■ Defecto de la PCB de la unidad interior ■ Defecto de la PCB de la unidad exterior

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



3.49 “U5” Unidad interior: Fallo de transmisión entre el mando a distancia y la unidad interior

Pantalla del mando a distancia

U5

Modelos aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de detección de averías

Si el control se realiza con 2 mandos a distancia, verifique el sistema utilizando el microordenador para averiguar si la transmisión de señal entre la unidad interior y el mando a distancia (principal y secundario) es normal.

Condiciones para la consideración de avería

No hay una transmisión normal durante un periodo especificado

Posibles causas

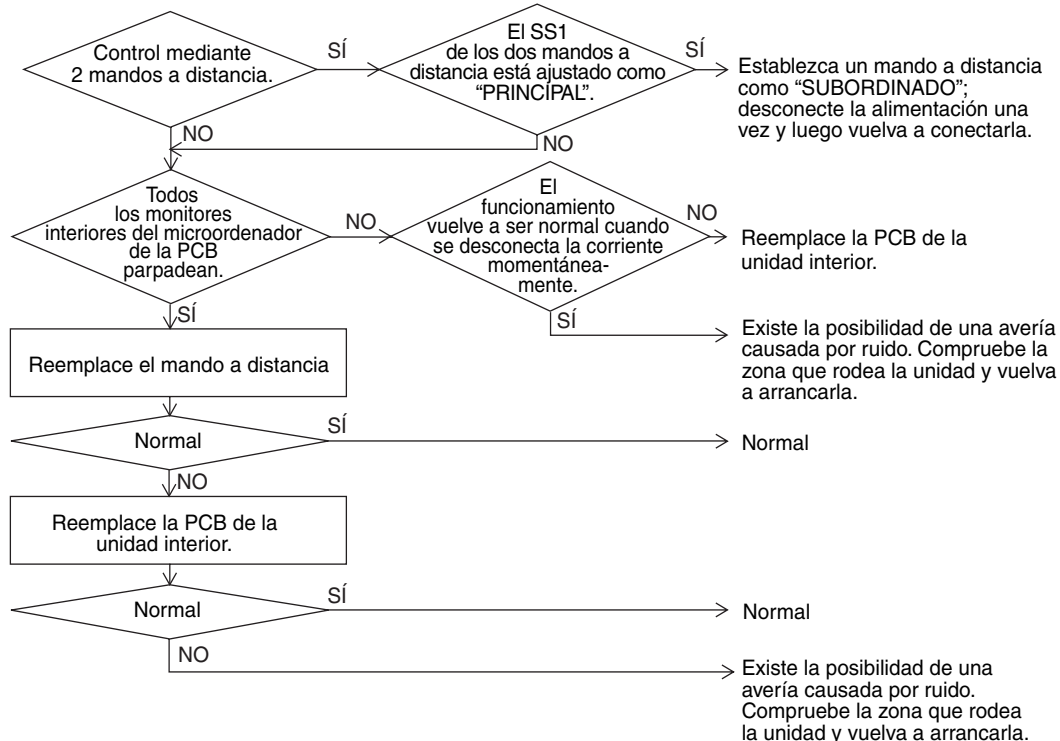
- Fallo de transmisión del mando a distancia de la unidad interior
- Conexión de dos mandos a distancia principales (cuando se utilizan 2 mandos a distancia)
- Defecto de la PCB de la unidad interior
- Defecto de la PCB del mando a distancia
- Fallo en la transmisión causado por el ruido

Detección de averías



Precaución

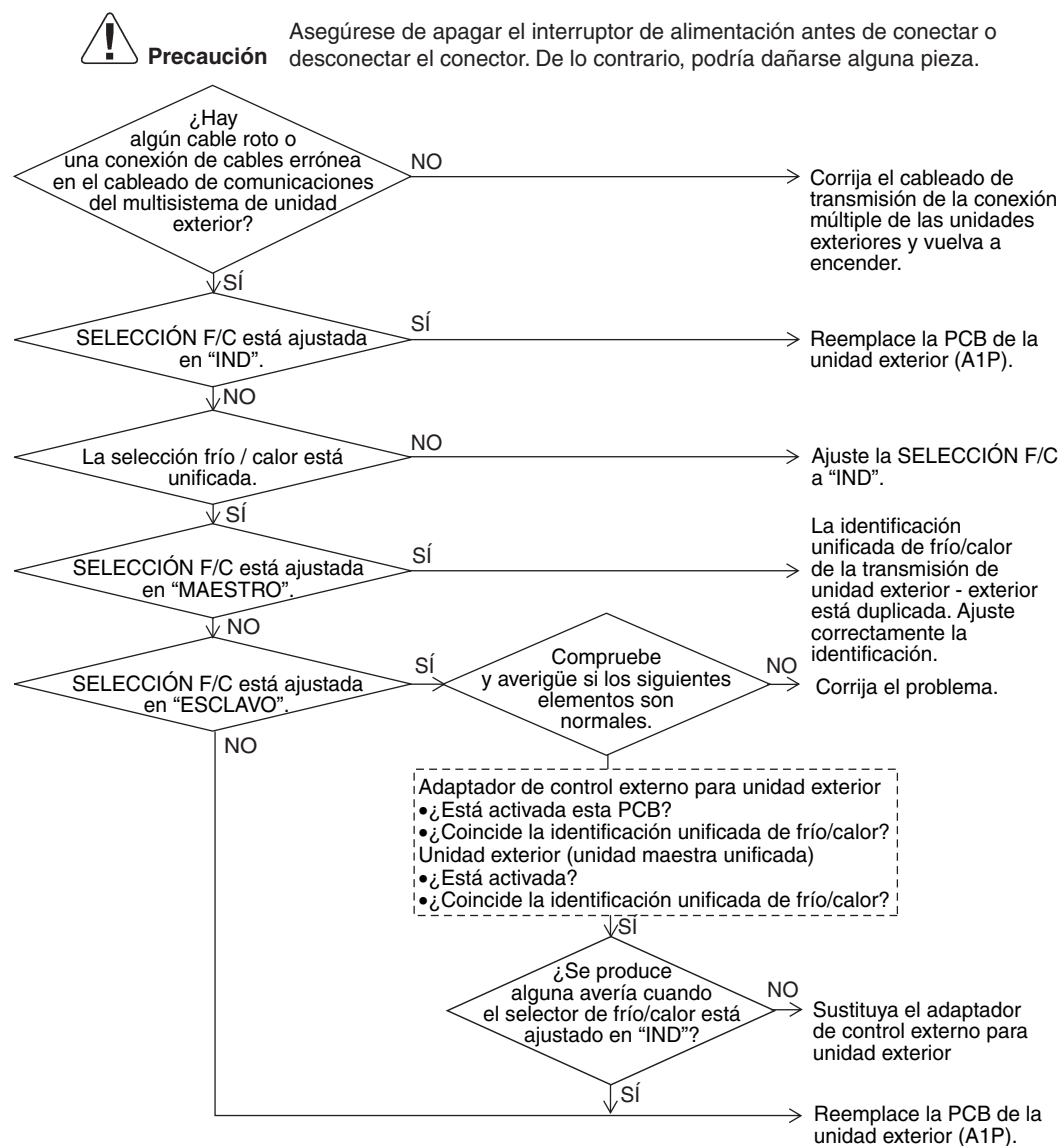
Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



3.50 “U7” Unidad interior: Fallo de transmisión entre unidades exteriores

Pantalla del mando a distancia	U7
Modelos aplicables	Todos los modelos de unidad interior
Método de detección de averías	El microordenador comprueba si hay transmisión entre unidades exteriores.
Condiciones para la consideración de avería	Si la transmisión no es normal durante un período determinado
Posibles causas	■ Conexión incorrecta del cableado de transmisión entre la unidad exterior y el adaptador de control externo de la unidad exterior. ■ Conexión incorrecta del cableado de transmisión entre unidades exteriores. ■ Selección de frío/calor incorrecta ■ Identificación unificada frío/calor incorrecta (unidad exterior, adaptador de control externo para unidad exterior) ■ Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P) ■ Defecto de adaptador de control externo para la unidad exterior

Detección de averías



3.51 “U8” Unidad interior: Fallo en la transmisión entre los mandos a distancia principal y secundario

Pantalla del mando a distancia

U8

Modelos aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de detección de averías

Si el control se realiza con 2 mandos a distancia, verifique el sistema utilizando el microordenador para averiguar si la transmisión de señal entre la unidad interior y el mando a distancia (principal y secundario) es normal.

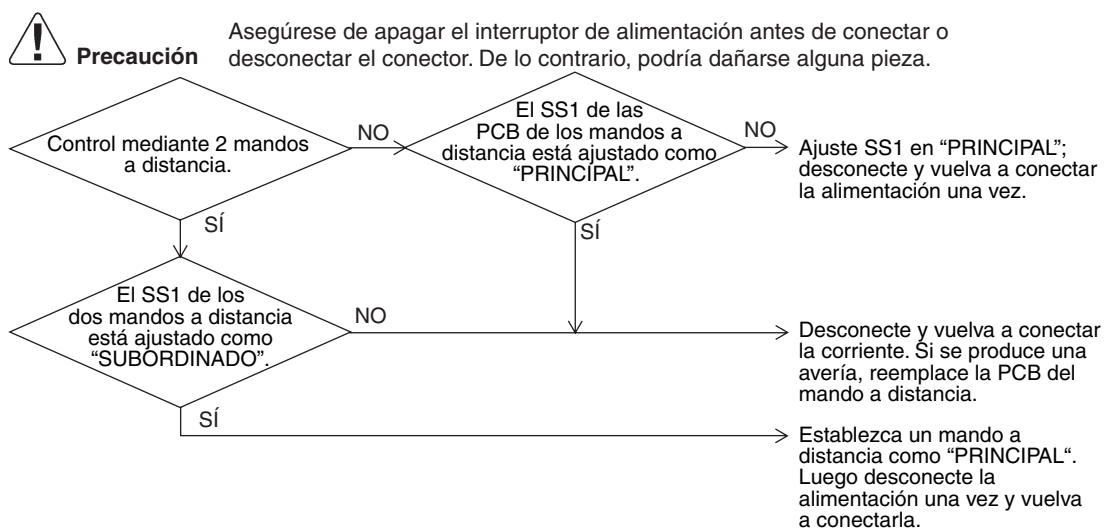
Condiciones para la consideración de avería

No hay una transmisión normal durante un periodo especificado

Posibles causas

- Fallo en la transmisión entre el mando a distancia principal y secundario
- Conexión entre los mandos a distancia secundarios
- Defecto de la PCB del mando a distancia

Detección de averías



3.52 “U9” Unidad interior: Fallo de transmisión entre las unidades interior y exterior en el mismo sistema

Pantalla del mando a distancia

U9

Modelos aplicables

Todos los modelos de unidad interior

Método de detección de averías

Detectar la señal defectuosa de cualquiera de las demás unidades interiores dentro del sistema afectado.

Condiciones para la consideración de avería

Cuando se realiza la consideración de avería sobre cualquier otra unidad interior dentro del sistema afectado.

Posibles causas

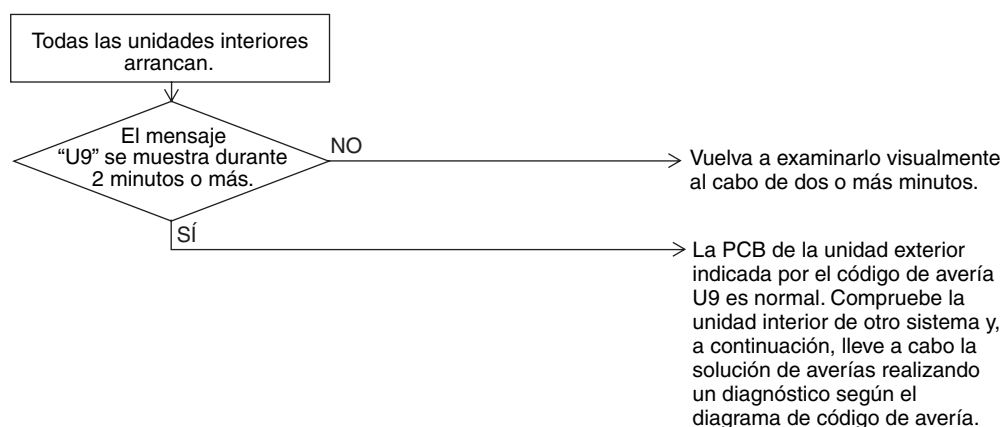
- Avería de transmisión en otro sistema o fuera de él
- Avería de la válvula de expansión electrónica en la unidad interior de otro sistema
- Defecto de la PCB de la unidad interior en otro sistema
- Conexión incorrecta del cableado de transmisión entre la unidad interior y la unidad exterior

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



3.53 “UR” Combinación incorrecta de unidades interiores y exteriores, unidades interiores y mando a distancia

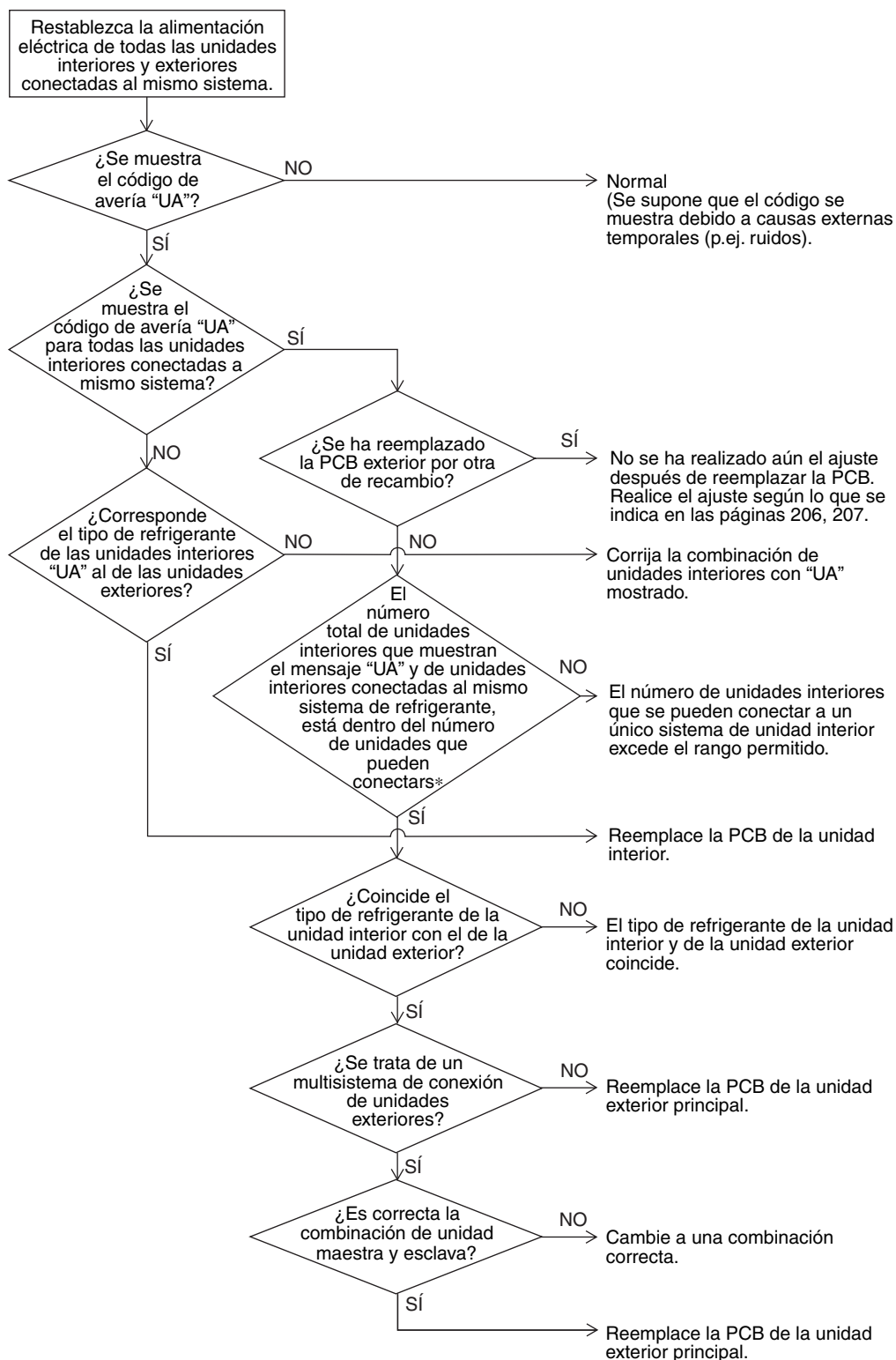
Pantalla del mando a distancia	
Modelos aplicables	Todos los modelos de unidad interior RXYQ5P(A)~54P(A)
Método de detección de averías	Se produce una diferencia en los datos por el tipo de refrigerante entre las unidades interiores y exteriores. El número de unidades interiores está fuera del rango permitido.
Condiciones para la consideración de avería	La consideración de avería se realiza en cuanto se detecta alguna de las anomalías citadas anteriormente.
Posibles causas	■ Exceso de unidades interiores conectadas ■ Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P) ■ Incompatibilidad de los tipos de refrigerante de la unidad interior y de la unidad exterior. ■ No se ha realizado el ajuste de la PCB exterior tras realizar un cambio por una PCB de repuesto.

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



* El número de unidades interiores que pueden conectarse a un solo sistema de unidad exterior depende del modelo de la unidad exterior.

3.54 “UC” Repetición de una identificación del control centralizado

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

Todos los modelos de unidad interior
Control centralizado

Método de detección de averías

La unidad interior principal detecta su propia identificación en otra unidad interior.

Condiciones para la consideración de avería

La consideración de avería se realiza en cuanto se detecta la anomalía citada anteriormente.

Posibles causas

■ Repetición de una identificación del control centralizado

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.

La dirección centralizada está duplicada.

➤ Realice el cambio de ajuste de modo que la dirección centralizada no esté duplicada.

3.55 “UE” Fallo de la transmisión entre el control centralizado y la unidad interior

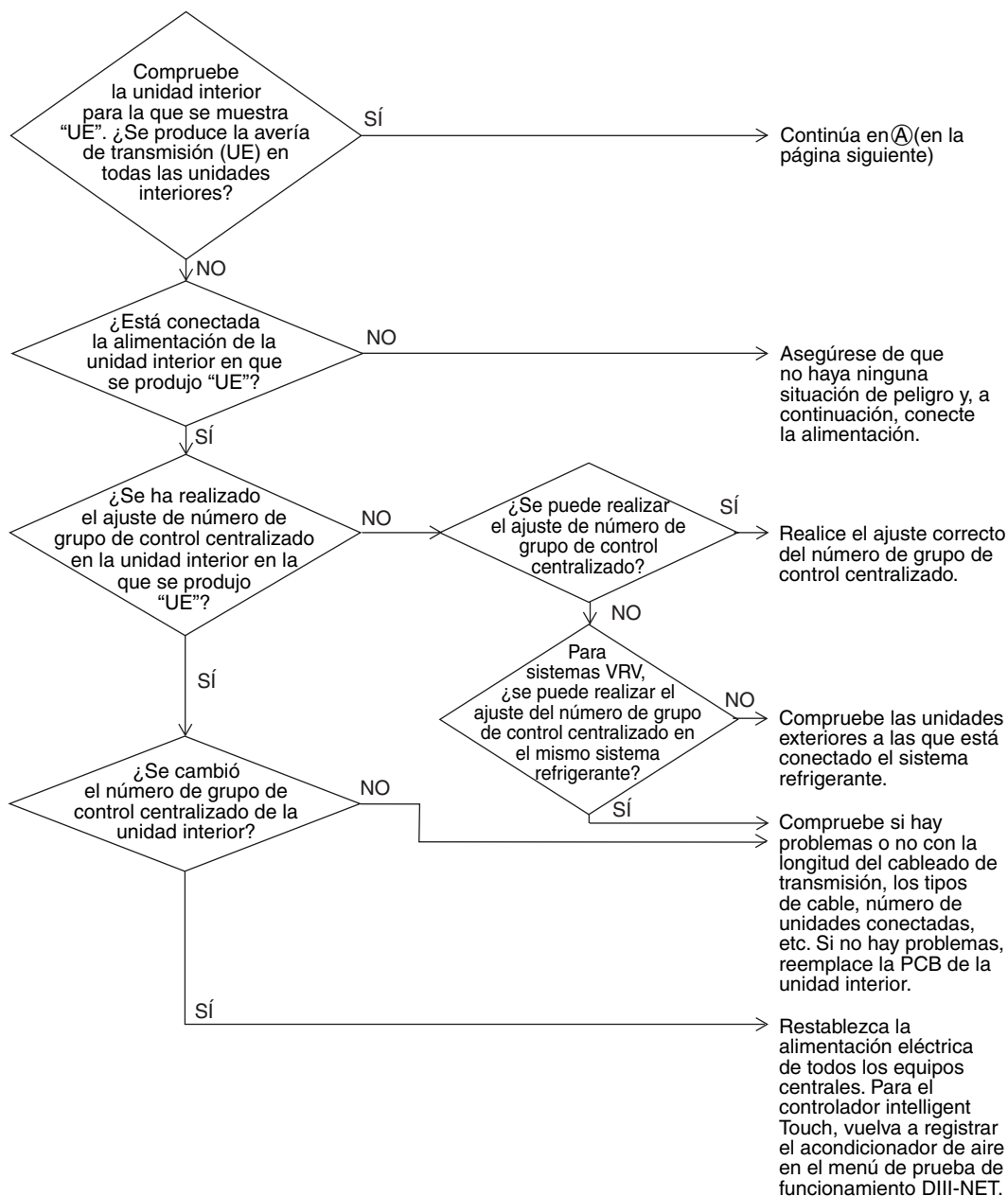
Pantalla del mando a distancia		
Modelos aplicables	Todos los modelos de unidades interiores	intelligent Touch Controller
	Control centralizado	
	Temporizador de programación	
Método de detección de averías	El microordenador comprueba que la transmisión entre la unidad interior y el mando a distancia centralizado es normal.	
Condiciones para la consideración de avería	Si la transmisión no es normal durante un período determinado	
Posibles causas	■ Fallo de transmisión entre los controladores opcionales para el control centralizado y la unidad interior ■ Desconexión del conector para el ajuste del controlador maestro (o desconexión de conector de interruptor de cambio individual / combinado.) ■ Fallo de la PCB para el mando a distancia centralizado ■ Defecto de la PCB de la unidad interior	

Detección de averías

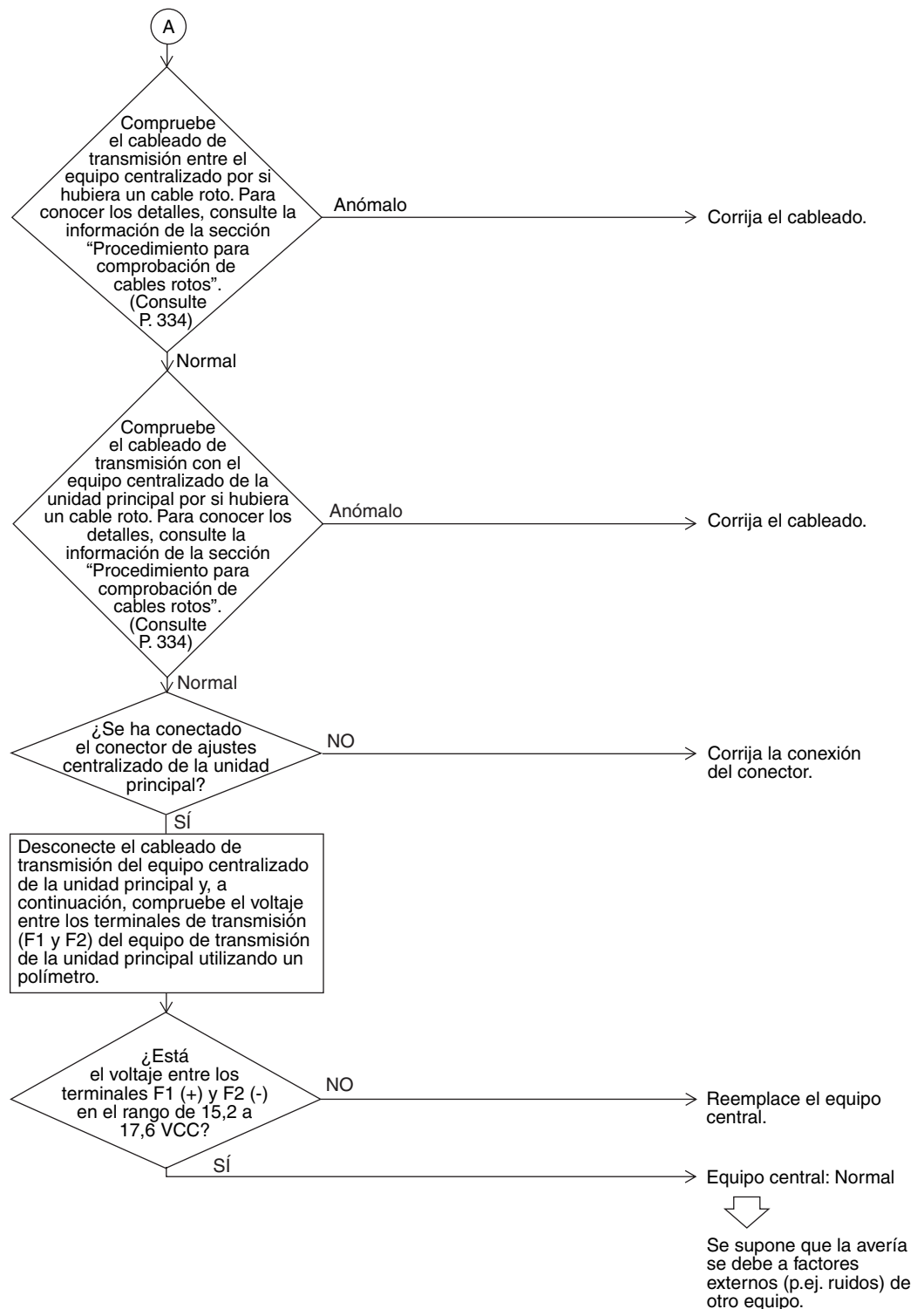


Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



Detección de averías



3.56 “UF” El sistema no se ha ajustado aún

Pantalla del mando a distancia



Modelos aplicables

Todos los modelos de unidad interior
RXYQ5P(A)~54P(A)

Método de detección de averías

En modo de comprobación de funcionamiento, el número de unidades interiores en términos de transmisión no se corresponde con el de unidades interiores que han hecho cambios en temperatura.

Condiciones para la consideración de avería

La avería se determina en cuanto se detecta la anomalía citada comprobando conexiones erróneas de unidades en el sistema durante la comprobación de funcionamiento.

Posibles causas

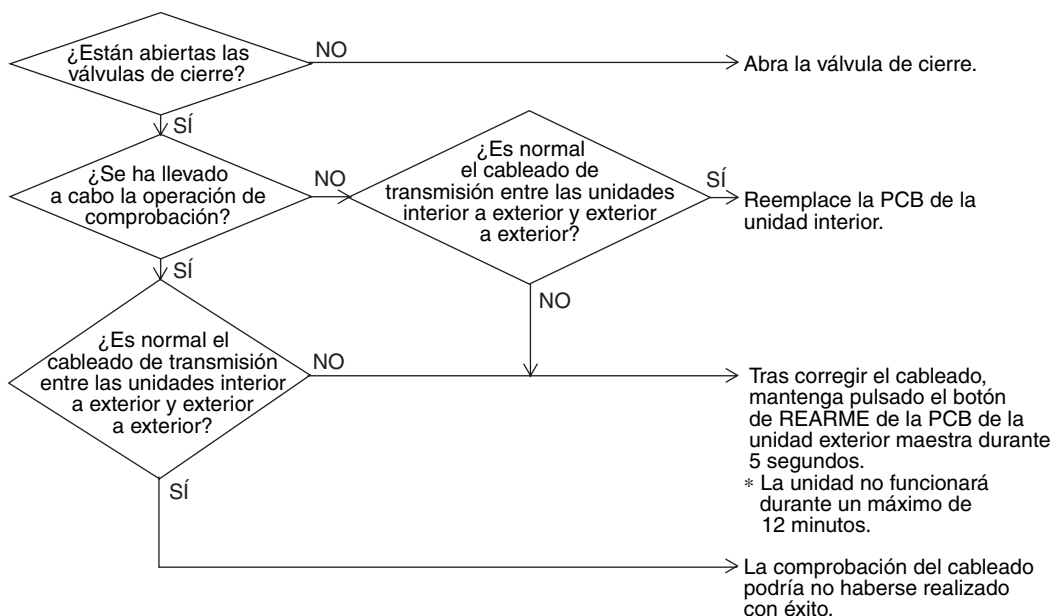
- Conexión incorrecta del cableado de transmisión entre las unidades interiores-exteriores o las unidades exteriores-exteriores.
- La operación de comprobación no se ejecuta
- Defecto de la PCB de la unidad interior
- La válvula de cierre se ha dejado cerrada

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



Nota:

Es posible que la operación de comprobación del cableado no tenga éxito cuando se realiza después de un paro de más de 12 horas de la unidad exterior o cuando no se realiza después de haber hecho funcionar todas las unidades interiores conectadas en el modo ventilador durante por lo menos una hora.

3.57 “UH” Avería del sistema, identificación del sistema de refrigerante no definida

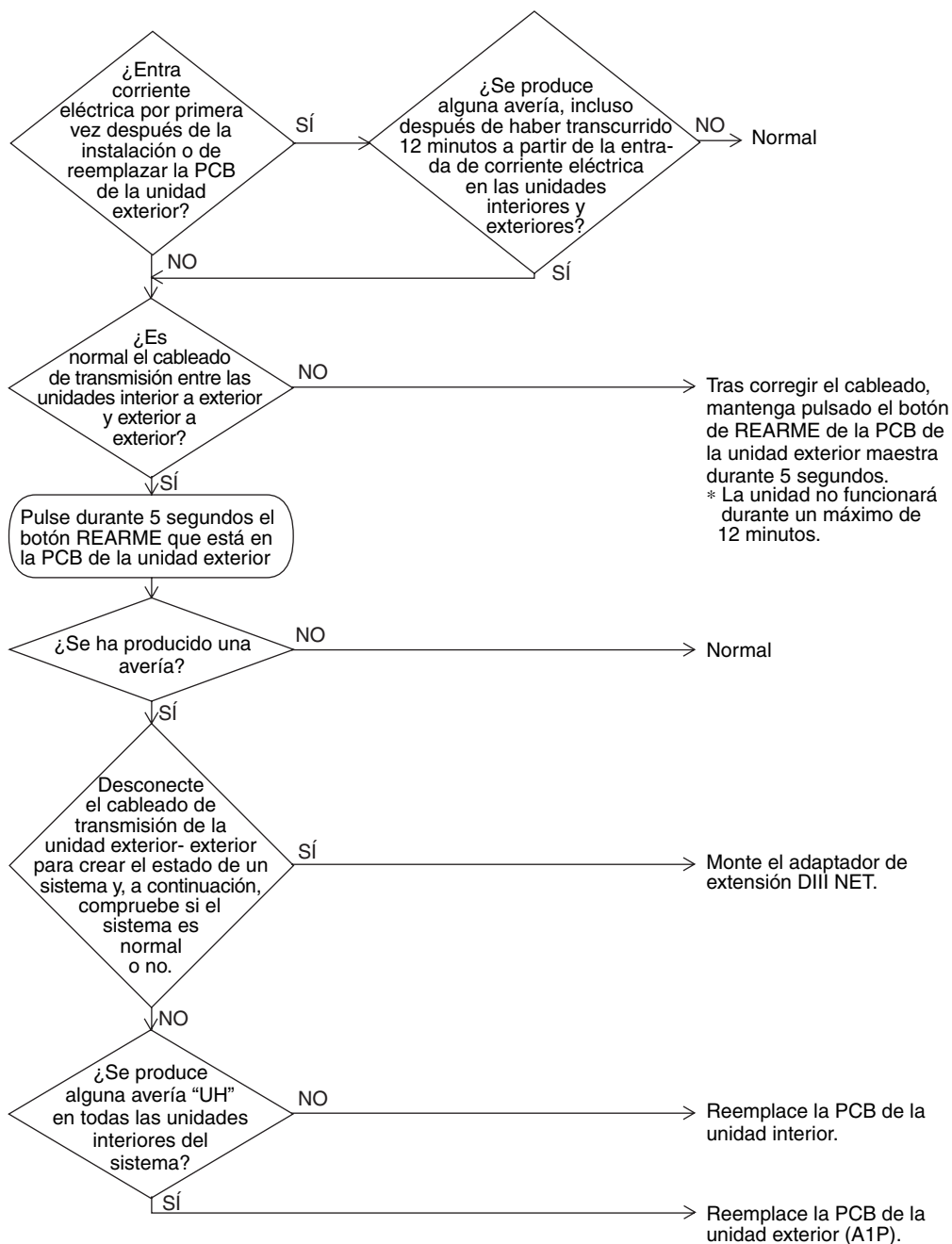
Pantalla del mando a distancia	
Modelos aplicables	Todos los modelos de unidad interior RXYQ5P(A)~54P(A)
Método de detección de averías	Detectar una unidad interior sin ajuste de identificación.
Condiciones para la consideración de avería	La consideración de avería se realiza en cuanto se detecta la anomalía citada anteriormente.
Posibles causas	■ Conexión incorrecta del cableado de transmisión entre las unidades interiores-exteriores o las unidades exteriores-exteriores. ■ Defecto de la PCB de la unidad interior ■ Defecto de la PCB de la unidad exterior (A1P)

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



4. Detección de averías (OP: mando a distancia centralizado)

4.1 “M1” Defecto de la PCB

Pantalla del
mando a
distancia

M1

Modelos
aplicables

Mando a distancia centralizado
Temporizador de programación

Método de
detección de
averías

Detectar una anomalía en el circuito de polaridad DIII-NET.

Condiciones para
la consideración
de avería

Cuando se detecta la polaridad + y la polaridad - al mismo tiempo.

Posibles causas

- Defecto de la PCB del mando a distancia centralizado
- Defecto de la PCB del temporizador programable

Detección de
averías

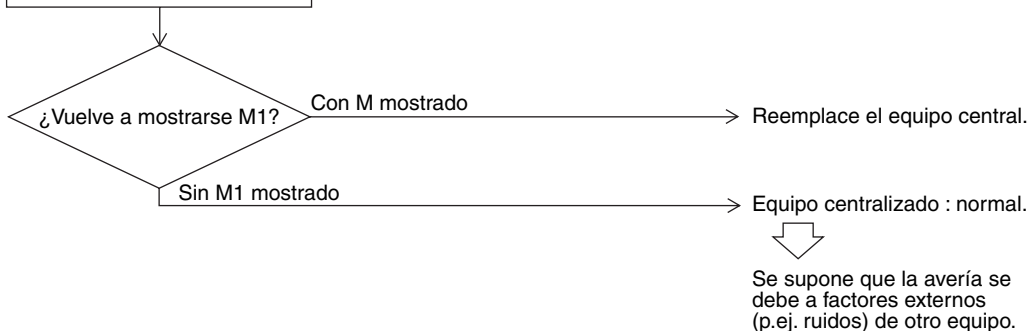
Sustituir el mando a distancia centralizado.



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.

Desconecte la alimentación eléctrica del equipo central que vuelve a mostrar M1?



4.2 “M8” Fallo de transmisión entre los controladores opcionales del control centralizado

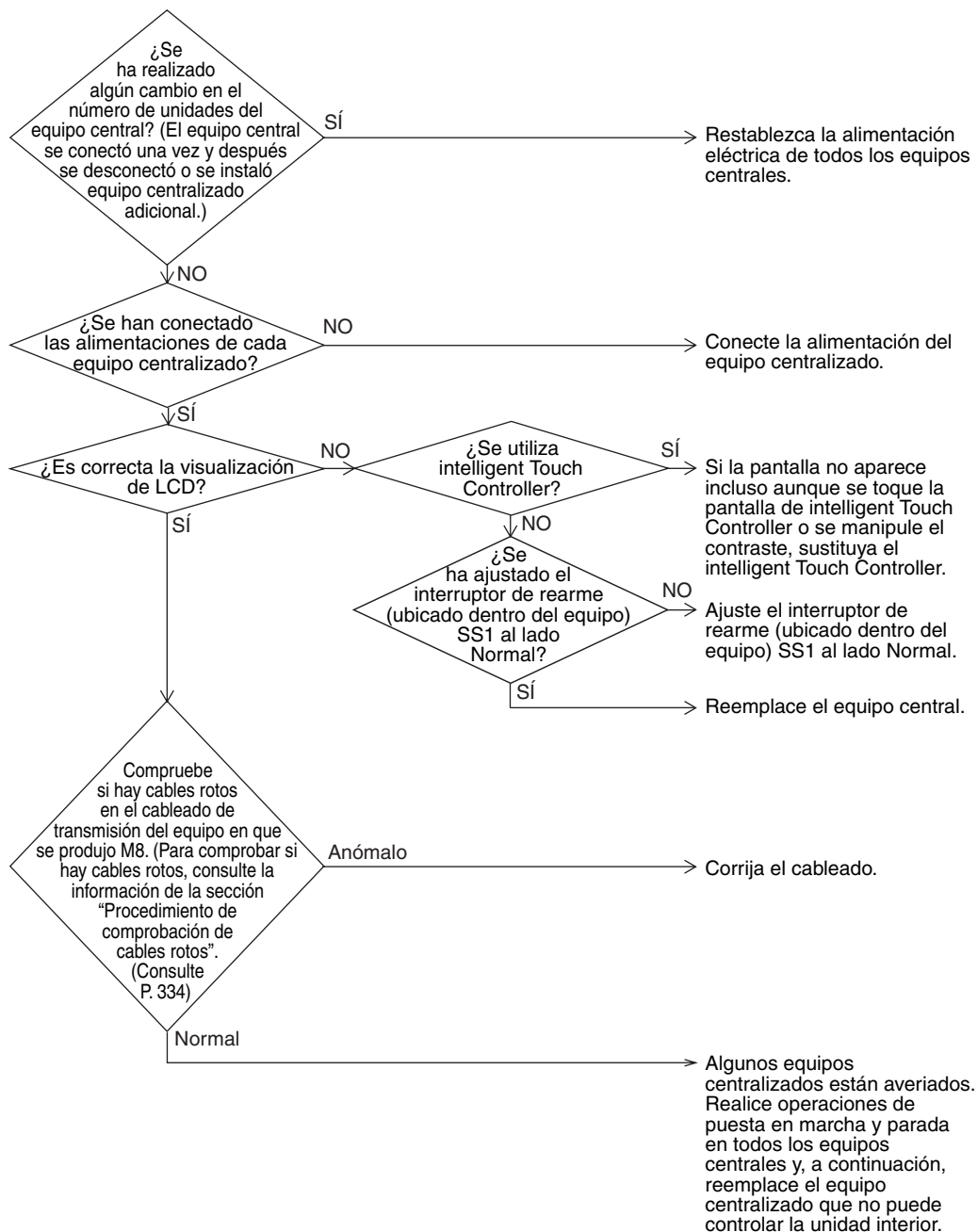
Pantalla del mando a distancia	M8
Modelos aplicables	Mando a distancia centralizado intelligent Touch Controller Temporizador de programación
Método de detección de averías	Detectar la avería según los datos de transmisión de DIII-NET. (El sistema se reiniciará automáticamente.)
Condiciones para la consideración de avería	Cuando no hay un mando principal presente al poner en marcha el mando esclavo. Cuando el controlador centralizado, que estaba conectado, no responde.
Posibles causas	■ Fallo de transmisión entre los controladores opcionales para el control centralizado ■ Defecto de la PCB de los controladores opcionales para el control centralizado

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



4.3 “MR” Combinación inadecuada de los controladores opcionales del control centralizado

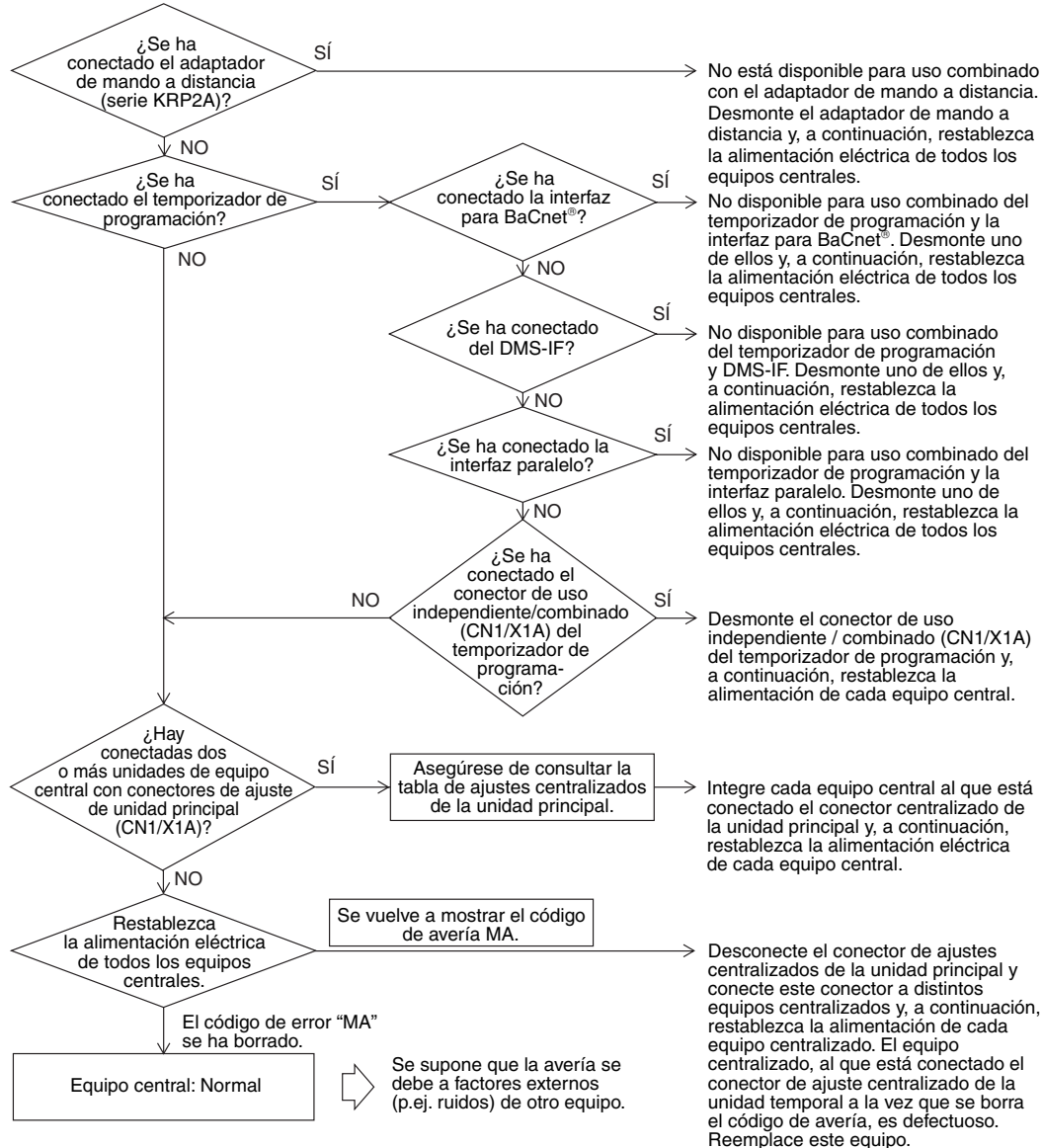
Pantalla del mando a distancia		
Modelos aplicables	Mando a distancia centralizado	intelligent Touch Controller
	Temporizador de programación	
Método de detección de averías	Detectar la avería según los datos de transmisión de DIII-NET.	
Condiciones para la consideración de avería	Cuando el temporizador de programación está ajustado en modo de uso individual, hay presente otro componente central. Cuando hay presentes varios mandos principales. Cuando está presente el adaptador de mando a distancia.	
Posibles causas	■ Combinación inadecuada de los controladores opcionales para el control centralizado ■ Más de un controlador maestro está conectado. ■ Defecto de la PCB del controlador opcional para el control centralizado	

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



4.4 “MC” Repetición de identificación, ajuste incorrecto

Pantalla del
mando a
distancia



Modelos
aplicables

Mando a distancia centralizado intelligent Touch Controller
Temporizador de programación

Método de
detección de
averías

Detectar la avería según los datos de transmisión de DIII-NET.

Condiciones para
la consideración
de avería

- Hay conectadas dos unidades o más de mandos a distancia centralizados y de intelligent Touch Controllers y todos están definidos como ajuste centralizado de unidad maestra o ajuste centralizado de unidad esclava.
- Están conectados dos unidades de temporizadores de programación.

Posibles causas

- Repetición de una identificación del control centralizado

Detección de
averías

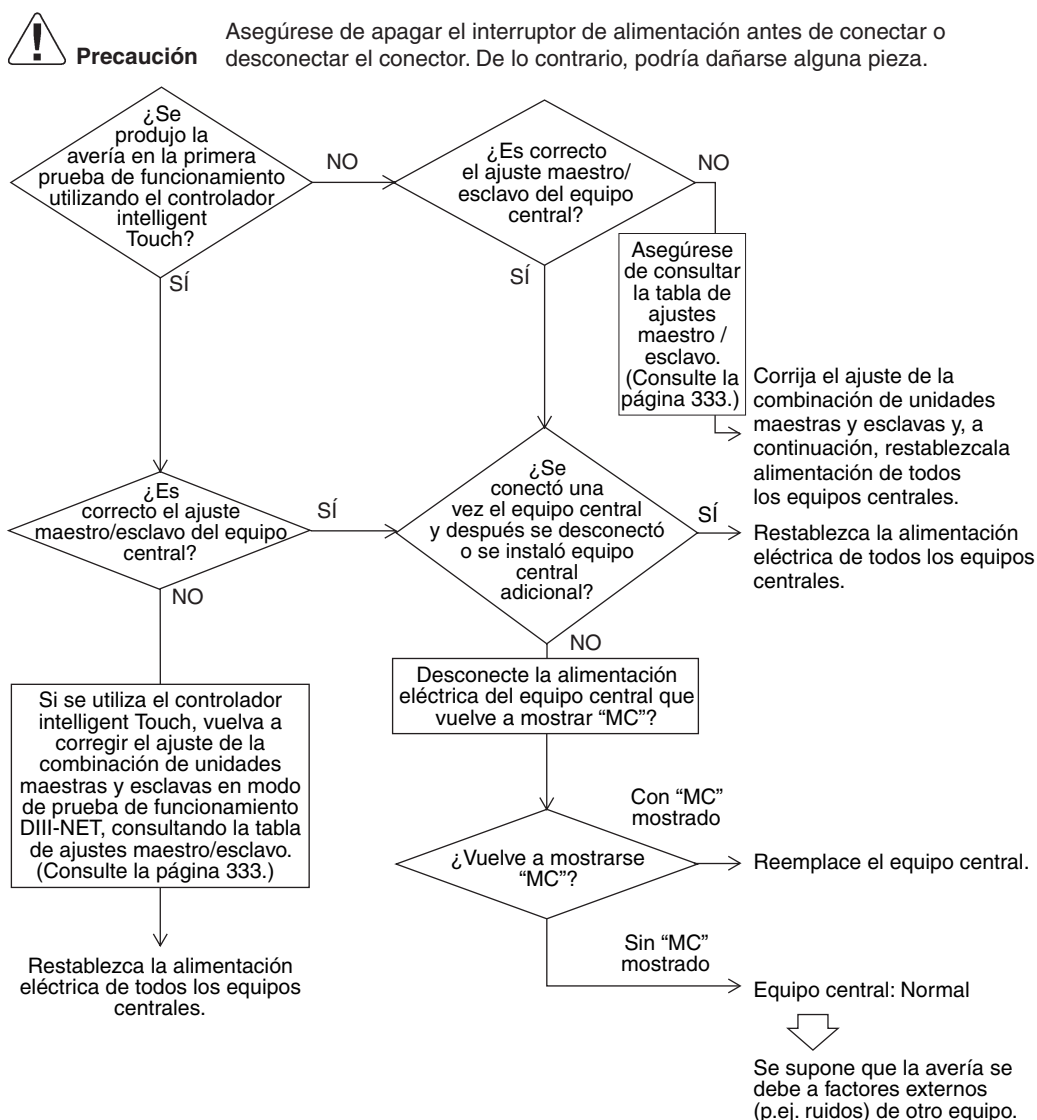
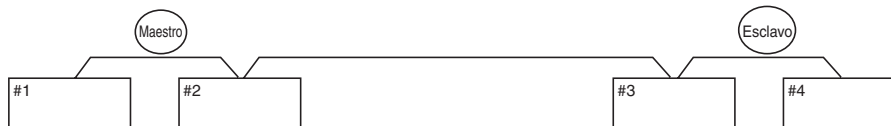


Tabla de ajustes de unidad maestra-esclava

Combinación de intelligent Touch Controller y mando a distancia centralizado



*	#1		#2		#3		#4	
Patrón	1-00~4-15	Maestra/esclava	5-00~8-15	Maestra/esclava	1-00~4-15	Maestra/esclava	5-00~8-15	Maestra/esclava
①	CRC	Maestra	CRC	Maestra	CRC	Esclava	CRC	Esclava
②	CRC	Maestra	—	—	CRC	Esclava	—	—
③	intelligent Touch Controller	Maestra	—	—	intelligent Touch Controller	Esclava	—	—
④	CRC	Maestra	—	—	intelligent Touch Controller	Esclava	—	—
⑤	intelligent Touch Controller	Maestra	—	—	CRC	Esclava	—	—
⑥	CRC	Maestra	—	—	—	—	—	—
⑦	intelligent Touch Controller	Maestra	—	—	—	—	—	—

CRC: Mando a distancia centralizado <DCS302C1>

intelligent Touch Controller: <DCS601C51>

Los patrones marcados con "" no tienen nada que ver con los descritos en la lista de ajustes del conector de ajustes centralizado de la unidad maestra.

Tabla de ajustes del conector centralizado de unidad principal

El conector de ajustes centralizado de la unidad central (CN1/X1A) viene montado de fábrica.

- Para utilizar independientemente una unidad única de intelligent Touch Controller o una unidad única del control de mando a distancia centralizado, no desmonte el conector de ajustes centralizado de la unidad maestra (es decir, utilice el conector con los ajustes de fábrica sin modificar).
- Para utilizar independientemente el temporizador de programación, inserte un conector de ajustes de uso independiente. En fábrica no se ha montado ningún conector de ajustes de uso independiente. Inserte el conector, que está conectado a la carcasa de la unidad principal, en la PCB (CN1/X1A).
(Conector de uso independiente=Conector de ajuste centralizado de unidad maestra)
- Para utilizar dos o más equipos centralizados conjuntamente, realice los ajustes según la tabla siguiente.

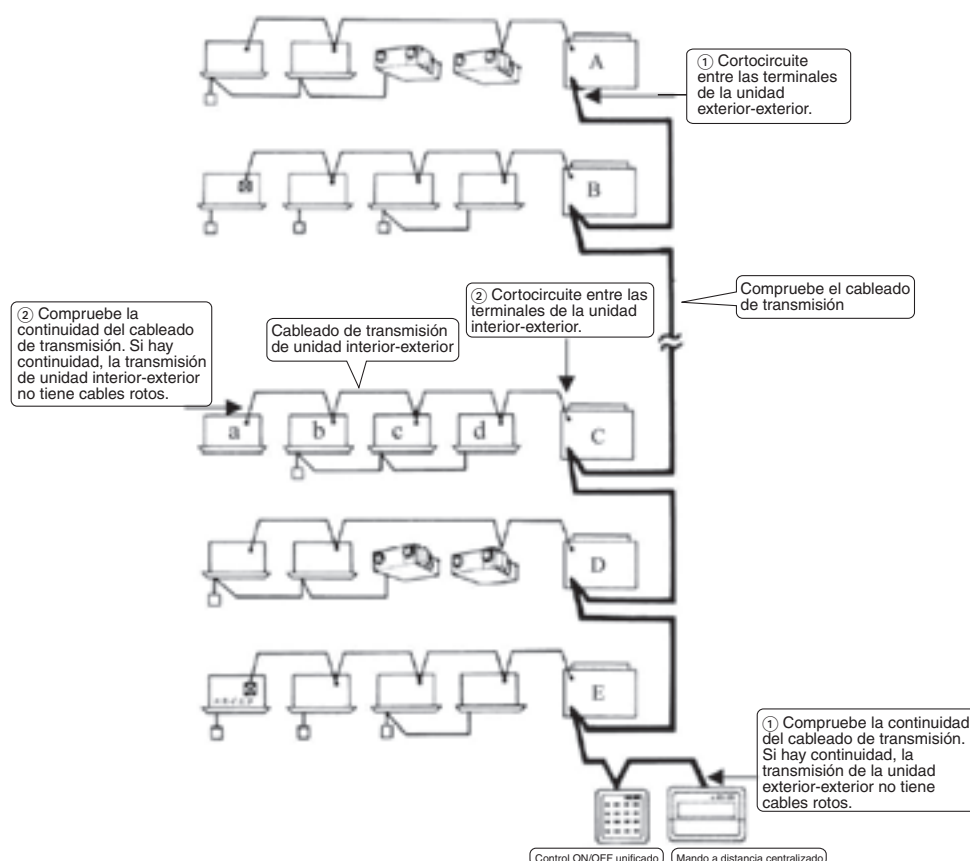
Patrón	Patrón de conexión de equipo central				Ajuste del conector de ajustes centralizados de la unidad principal (*2)			
	control intelligent Touch	Mando a distancia centralizado	Control ON/OFF unificado	Temporizador de programación	control intelligent Touch	Mando a distancia centralizado	Control ON/OFF unificado	Temporizador de programación
①	1 a 2 unidades	/	/	× (*1)	Sólo una única unidad: "suministrada", otros: no suministrada	/	/	/
②	1 unidad	1 unit	/	× (*1)	Suministrada	No suministrada	/	/
③			/	× (*1)			/	/
④	1 a 2 unidades	/	1 a 8 unidades	× (*1)	Sólo una única unidad: "Suministrada", Otros: "no suministrada"	/	Todos "No suministrada"	/
⑤	/	1 a 4 unidades	1 a 16 unidades	/	Sólo una única unidad: "Suministrada", Otros: no suministrada	Sólo una única unidad: "Suministrada", Otros: no suministrada	Todos "No suministrada"	/
⑥	/			1 unidad				No suministrada
⑦	/			/				/
⑧	/			1 unidad				No suministrada
⑨	/	1 a 16 unidades	1 a 16 unidades	/	Sólo una única unidad: "Suministrada", Otros: no suministrada	Sólo una única unidad: "Suministrada", Otros: no suministrada	Sólo una única unidad: "Suministrada", Otros: no suministrada	/
⑩	/			1 unidad				No suministrada
⑪	/			1 unidad				Suministrada

(*1) El intelligent Touch Controller y el temporizador de programación no están disponibles para uso combinado.

(*2) El intelligent Touch Controller, mando a distancia centralizado y el controlador ON/OFF unificado se han ajustado en "Suministrado con conector de ajustes centralizado de unidad maestra" en fábrica. El temporizador de programación se ha ajustado como "No suministrado con conector de ajustes centralizado de unidad principal" en fábrica, y este se ha fijado a la carcasa de la unidad principal.

Procedimientos para detectar cables rotos en el cableado de transmisión de control

1. Procedimiento de detección de cables rotos en el cableado de transmisión de unidad exterior-exterior En el sistema mostrado más abajo, desconecte la alimentación eléctrica de todo el equipo, cortocircuite los terminales F1 y F2 de las unidades exterior-exterior en la “Unidad exterior A” que está más alejada del mando a distancia centralizado y, a continuación, realice comprobaciones de continuidad entre los bloques de terminal de cableado de transmisión F1 y F2 del mando a distancia centralizado mediante un polímetro. Si hay continuidad entre los bloques de terminal señalados, el cableado de transmisión de unidad exterior-exterior no tiene ningún cable roto.
Si no hay continuidad, es posible que haya cables rotos en el cableado de transmisión. Con los terminales de unidad exterior-exterior de la “Unidad exterior A” cortocircuitados, realice comprobaciones de continuidad entre los bloques de terminal de cableado de transmisión F1 y F2 del controlador ON/OFF unificado. Si tampoco hay continuidad, realice comprobaciones de continuidad entre los terminales de unidad exterior de la “Unidad exterior E”, entre los terminales de unidad exterior-exterior de la “Unidad exterior D”, entre los terminales de unidad exterior-exterior de la “Unidad exterior C”, ... en el orden descrito, identificando así el lugar con continuidad.
Si se puede identificar el lugar con continuidad, es posible que haya cables rotos en lugares anteriores al lugar con continuidad señalado.
2. Procedimiento de comprobación del cableado de transmisión de unidad interior-exterior (para comprobación de cables rotos en el cableado de transmisión de unidad interior-exterior de la “Unidad exterior C”)
Desconecte la alimentación eléctrica de todo el equipo, cortocircuite las partes de terminal F1 y F2 de la unidad interior-exterior en la “Unidad exterior C” y, a continuación, realice comprobaciones de continuidad entre el cableado de transmisión F1 y F2 de la “Unidad interior A” que está más alejada de la “Unidad exterior C” mediante un polímetro. Si hay continuidad entre el cableado de transmisión señalado, el cableado de transmisión de unidad interior-exterior no tiene ningún cable roto.
Si no hay continuidad, es posible que haya cables rotos en el cableado de transmisión. Con las partes de terminal de la unidad interior-exterior de la “Unidad exterior C” cortocircuitadas, identifique el lugar con continuidad en el cableado de transmisión de la “Unidad interior B”, cableado de transmisión de la “Unidad interior C” y cableado de transmisión de la “Unidad interior D” en el orden descrito.
Si se puede identificar el lugar con continuidad, es posible que haya cables rotos en lugares anteriores al lugar con continuidad señalado.



5. Detección de averías (OP: controlador ON/OFF unificado)

5.1 La luz de funcionamiento parpadea

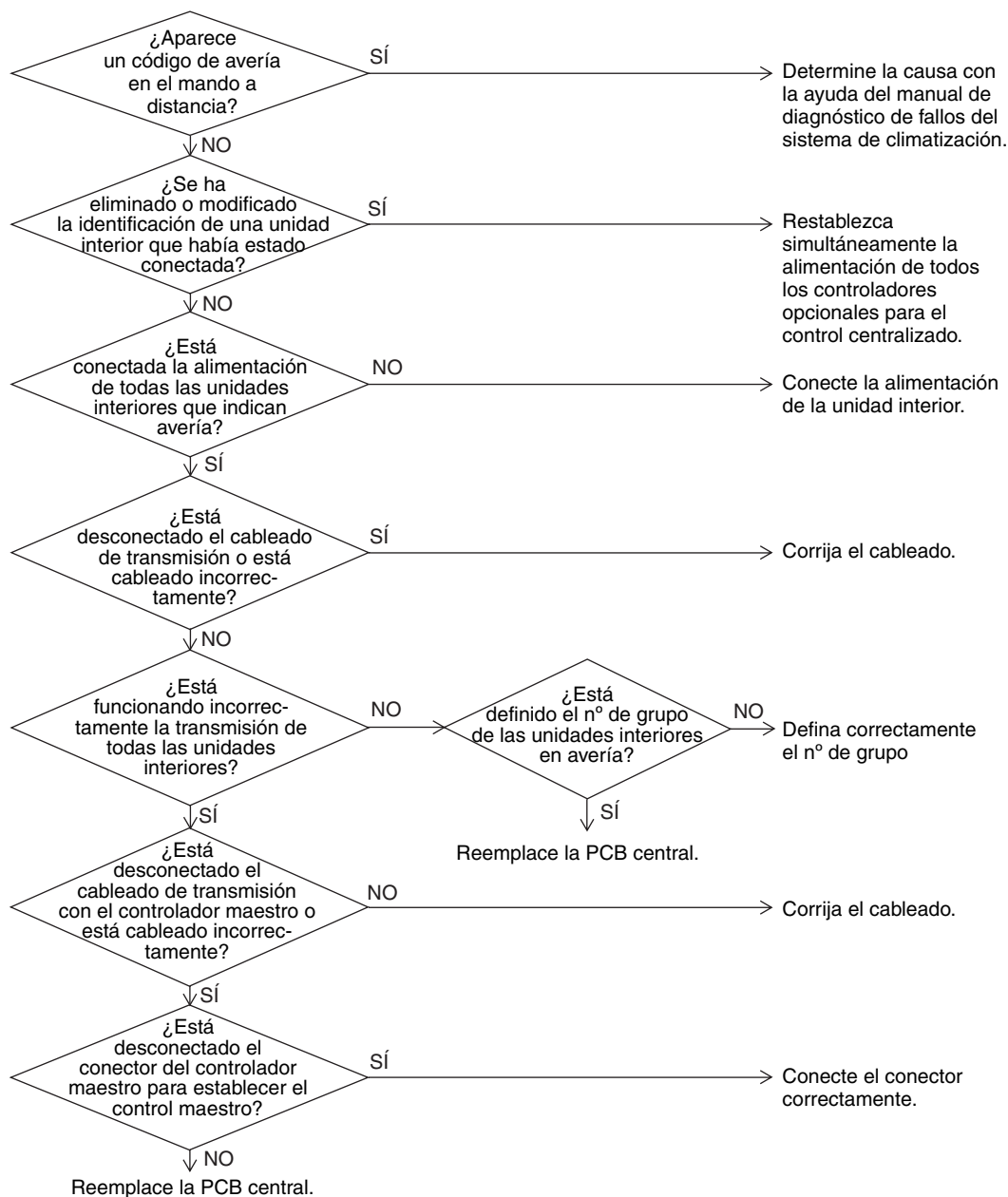
Pantalla del mando a distancia	La luz de funcionamiento parpadea
Modelos aplicables	Todos los modelos de unidades interiores Controlador ON/OFF unificado
Método de detección de averías	Detectar la avería según los datos de transmisión de DIII-NET.
Condiciones para la consideración de avería	
Posibles causas	■ Fallo de transmisión entre el controlador centralizado opcional y la unidad interior ■ Desconexión del conector para el ajuste del controlador maestro ■ Defecto de la PCB del controlador ON/OFF unificado ■ Defecto de la PCB de la unidad interior ■ Avería del sistema de climatización

Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



5.2 El mensaje “Bajo control centralizado” parpadea (repite un solo parpadeo)

Pantalla del mando a distancia

 “Bajo control centralizado” (repite un solo parpadeo)

Modelos aplicables

Controlador ON/OFF unificado
Mando a distancia centralizado, temporizador programable

Método de detección de averías

Detectar la avería según los datos de transmisión de DIII-NET.

Condiciones para la consideración de avería

Cuando el controlador centralizado, que estaba conectado, no responde.
Los rangos de control están solapados.
Cuando hay presentes varios mandos centralizados principales.
Cuando el temporizador de programación está ajustado en modo de uso individual, hay presente otro mando central.
Cuando está presente el adaptador de cableado para aparatos eléctricos.

Posibles causas

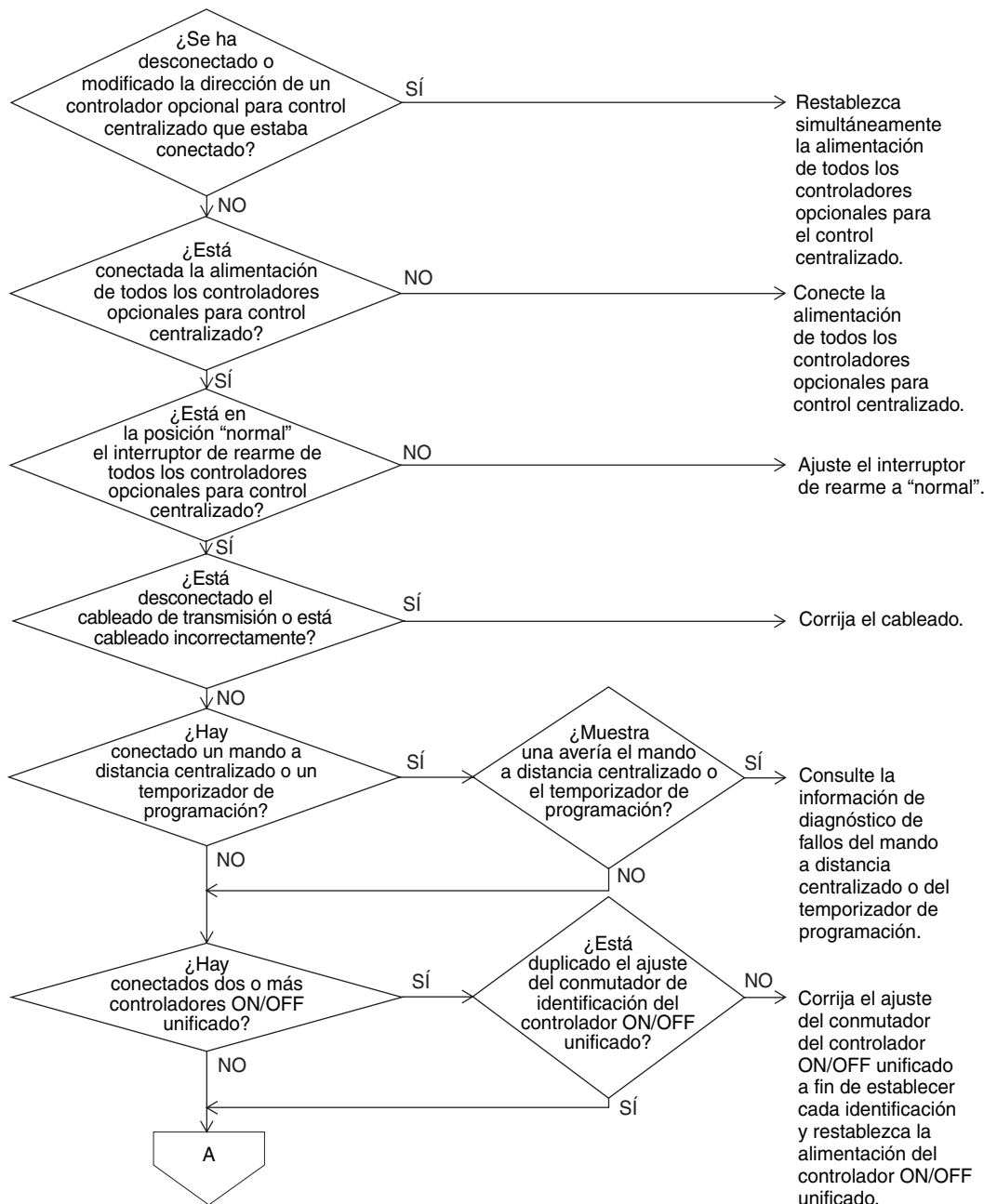
- Repetición de la identificación del controlador opcional para el control centralizado
- Combinación inadecuada de los controladores opcionales para el control centralizado
- Conexión de más de un controlador maestro
- Fallo de transmisión entre los controladores opcionales para el control centralizado
- Defecto de la PCB de los controladores opcionales para el control centralizado

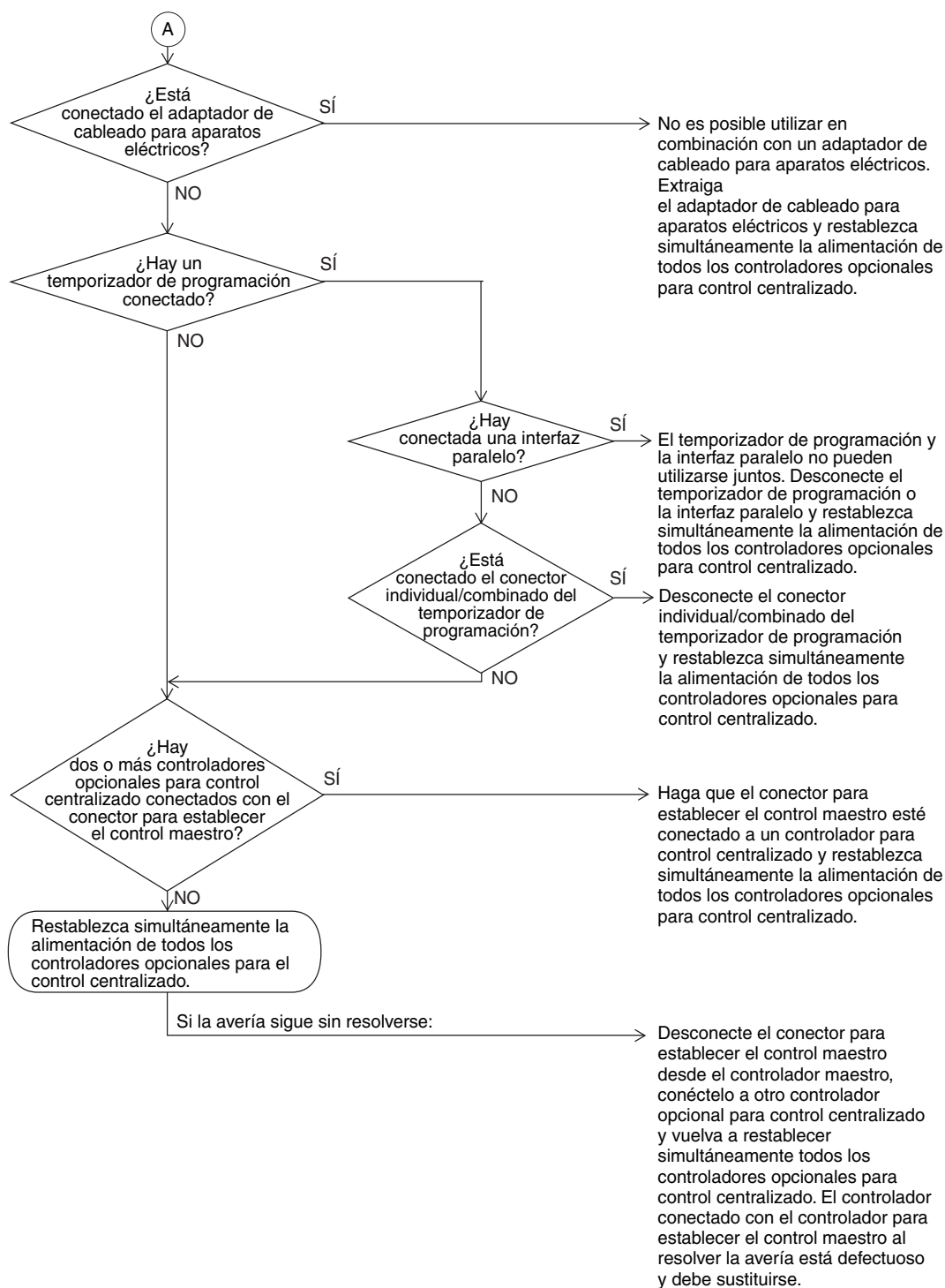
Detección de averías



Precaución

Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.





5.3 El mensaje “Bajo control centralizado” parpadea (repite dos parpadeos)

Pantalla del mando a distancia

 “Bajo control centralizado” (repite dos parpadeos)

Modelos aplicables

Controlador ON/OFF unificado

Método de detección de averías

Detectar la avería según los datos de transmisión de DIII-NET.

Condiciones para la consideración de avería

Cuando no se han establecido identificaciones de control centralizado en unidades interiores.
Cuando no hay unidades interiores conectadas dentro del rango de control.

Posibles causas

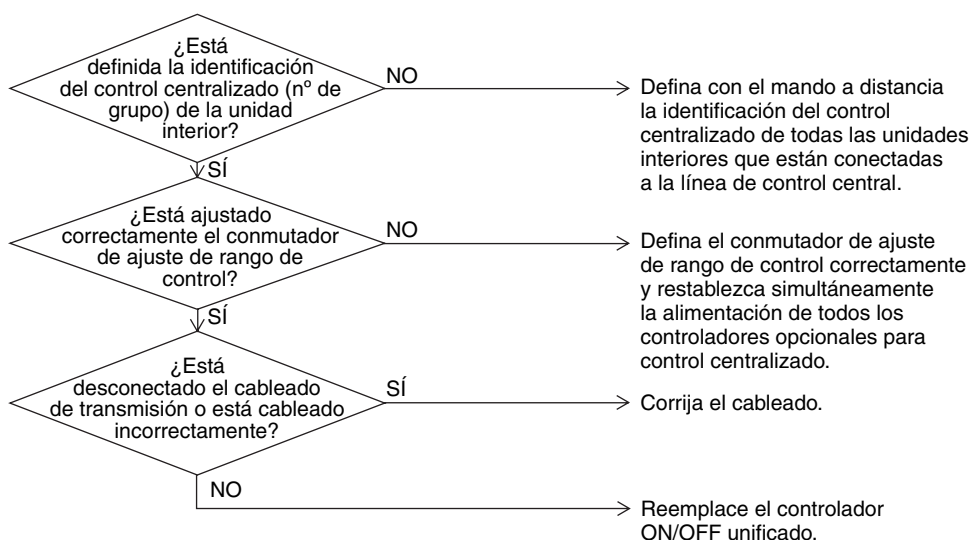
- No está programada la identificación del control central (n.º de grupo) para la unidad interior.
- Conmutador de ajuste de rango de control incorrecto
- Cableado de transmisión incorrecto

Detección de averías



Precaución

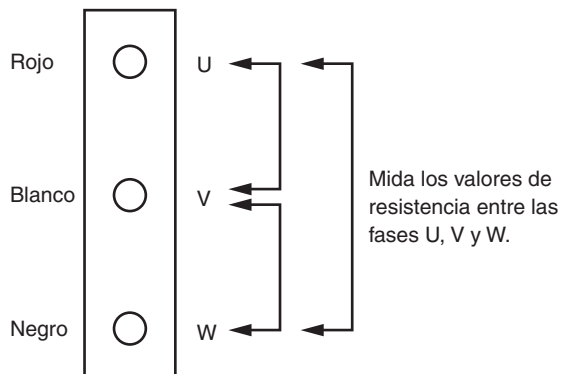
Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación antes de conectar o desconectar el conector. De lo contrario, podría dañarse alguna pieza.



[Verificación n.º 1]**Verificación del conector del motor del ventilador (cable de alimentación)**

(1) Apague la alimentación eléctrica.

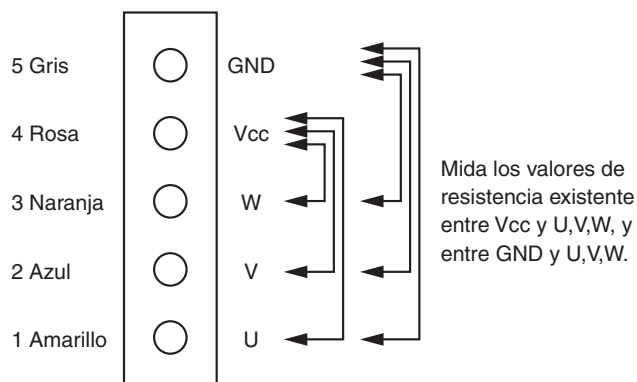
Mida la resistencia entre las fases de U, V, W en los conectores del lado del motor (cable de tres núcleos) para verificar que los valores estén equilibrados y que no existan cortocircuitos, con el conector o el conector del relé desconectado.

**[Verificación n.º 2]**

(1) Apague la alimentación eléctrica.

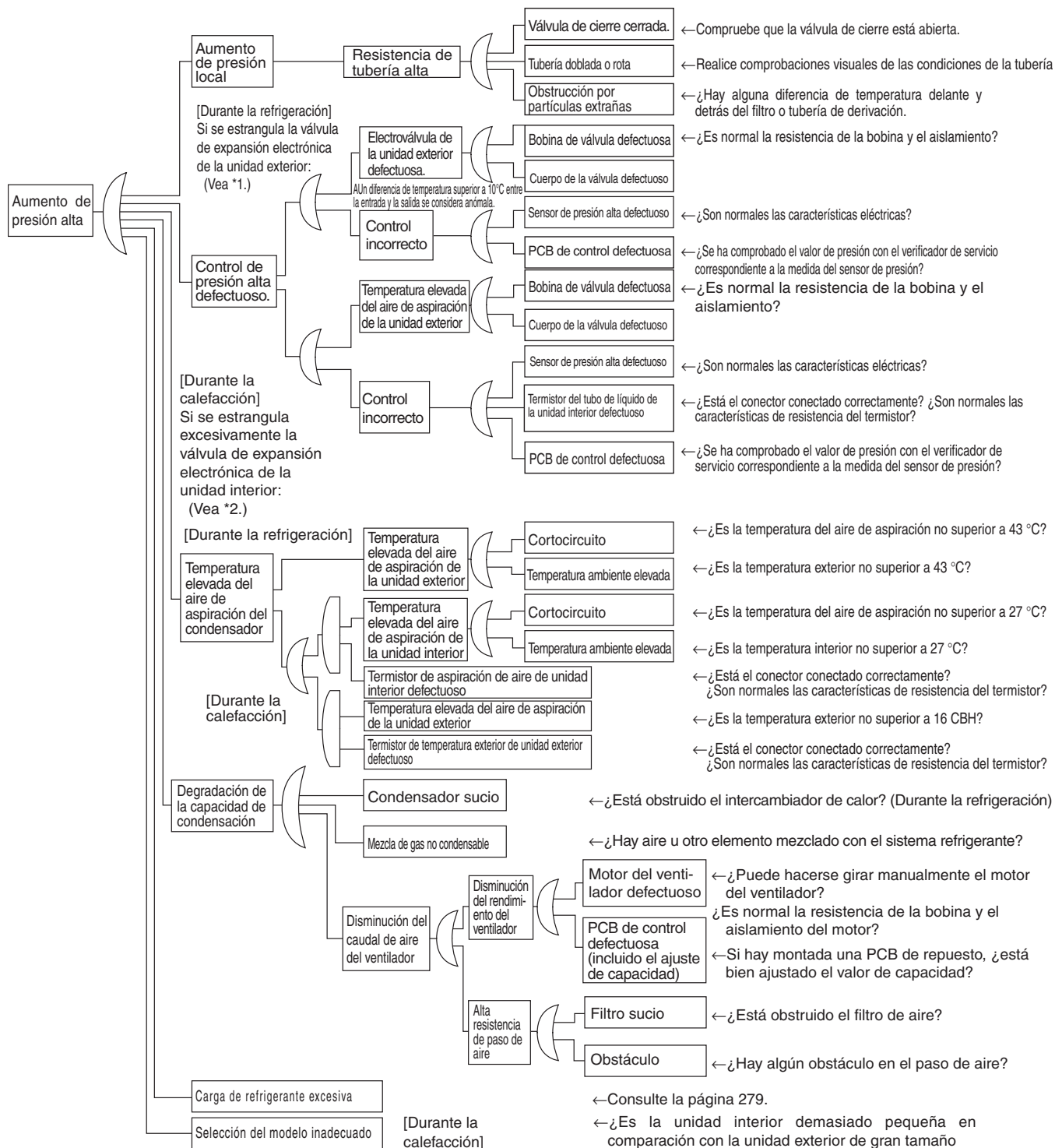
(2) Mida la resistencia entre Vcc y cada fase de U, V, W y entre GND y cada fase en los conectores del lado del motor (cable de cinco núcleos) para verificar que los valores estén equilibrados dentro de unos límites $\pm 20\%$, con el conector o el conector del relé desconectado.

Además, para utilizar un polímetro para medida, conecte la sonda del polo negativo a Vcc y la del polo positivo a GND.



[COMPROBACIÓN 3] Compruebe las causas del aumento de alta presión

Atendiendo al Análisis de árbol de fallos mostrado a continuación, compruebe los puntos que fallan.



*1: Durante la refrigeración, es normal si la válvula de expansión electrónica de la unidad exterior (EV1) está totalmente abierta.

*2: Durante la calefacción, la válvula de expansión electrónica de la unidad interior se utiliza para "controlar el grado de subrefrigeración".

(Para conocer los detalles, consulte "Control de válvula de expansión electrónica" en la página 166).

[COMPROBACIÓN 4] Compruebe las causas de la caída de presión baja

Atendiendo al Análisis de árbol de fallos mostrado a continuación, compruebe los puntos que fallan.



*1: Para detalles sobre el control de capacidad del compresor durante la refrigeración, consulte "Control PI del compresor" en la página 115.

*2: El "control de protección de presión baja" incluye control de protección de presión baja y control de derivación de gas caliente. Para más detalles, consulte la página 148.

*3: Durante la refrigeración, la válvula de expansión electrónica de la unidad interior se utiliza para "controlar el grado de recalentamiento". (Para más detalles, consulte la página 166.)

*4: Durante la calefacción, la válvula de expansión electrónica de la unidad exterior (EV1) se utiliza para "controlar el grado de recalentamiento del intercambiador de calor de la unidad exterior". (Para más detalles, consulte la página 136.)

Part 7

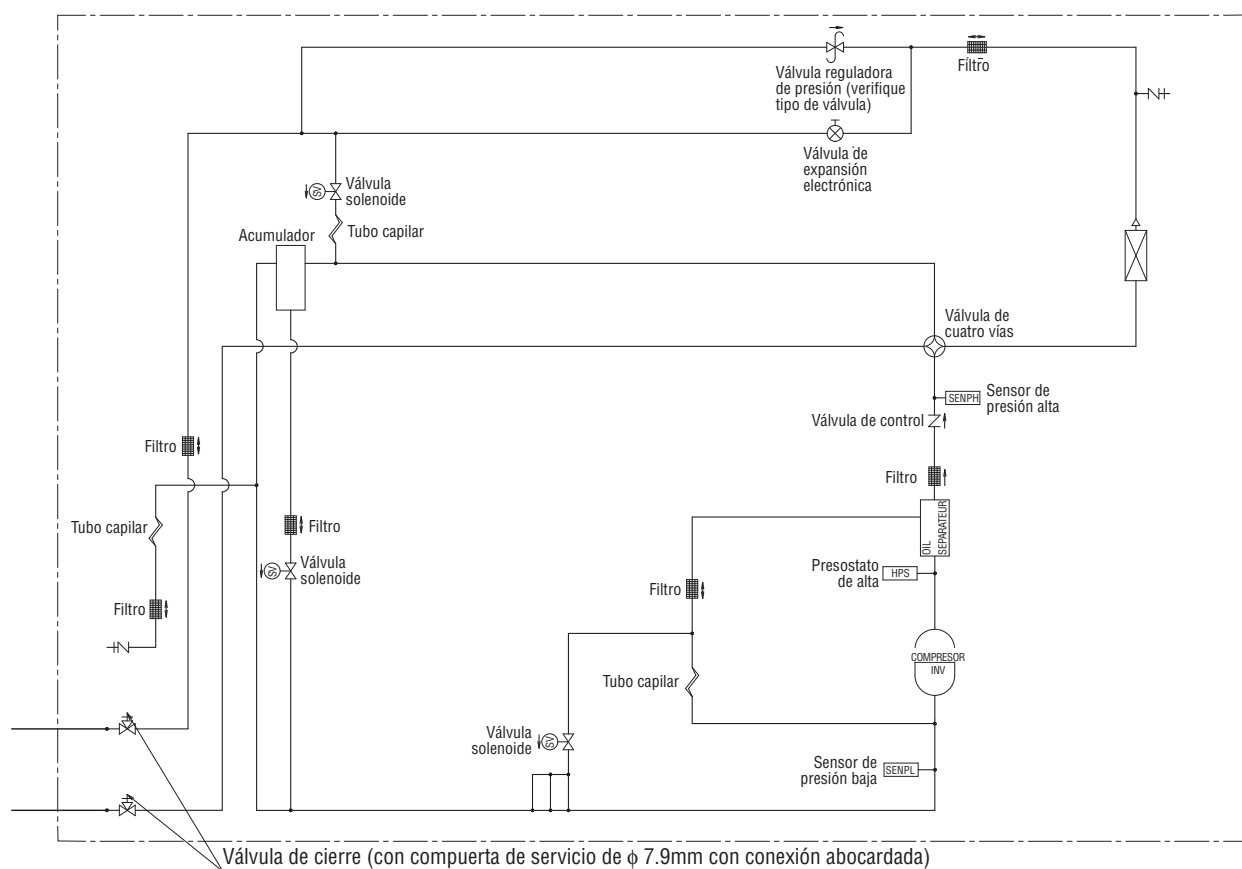
Apéndice

1. Diagramas de tuberías	364
1.1 Unidad exterior	364
1.2 Unidad interior	371
2. Diagramas de cableado como referencia	375
2.1 Unidad exterior	375
2.2 Cableado en la obra	385
2.3 Unidad interior	391
3. Lista de piezas eléctricas y funcionales	406
3.1 Unidad exterior	406
3.2 Unidad exterior: 60 Hz.....	409
3.3 Lado interior	412
4. Lista de opciones	419
4.1 Lista de opciones de los controladores	419
4.2 Listas de opciones (unidad exterior)	421
5. Punto de instalación de tuberías.....	423
5.1 Punto de instalación de tuberías	423
5.2 Ejemplo de un patrón erróneo.....	424
6. Ejemplo de conexión (tipo R-410A)	425
7. Características de temperatura/resistencia del termistor	427
8. Sensor de presión	429
9. Método de comprobación de los módulos de diodos y los transistores de potencia del inverter	430
9.1 Método de comprobación de los módulos de diodos y los transistores de potencia del inverter	430

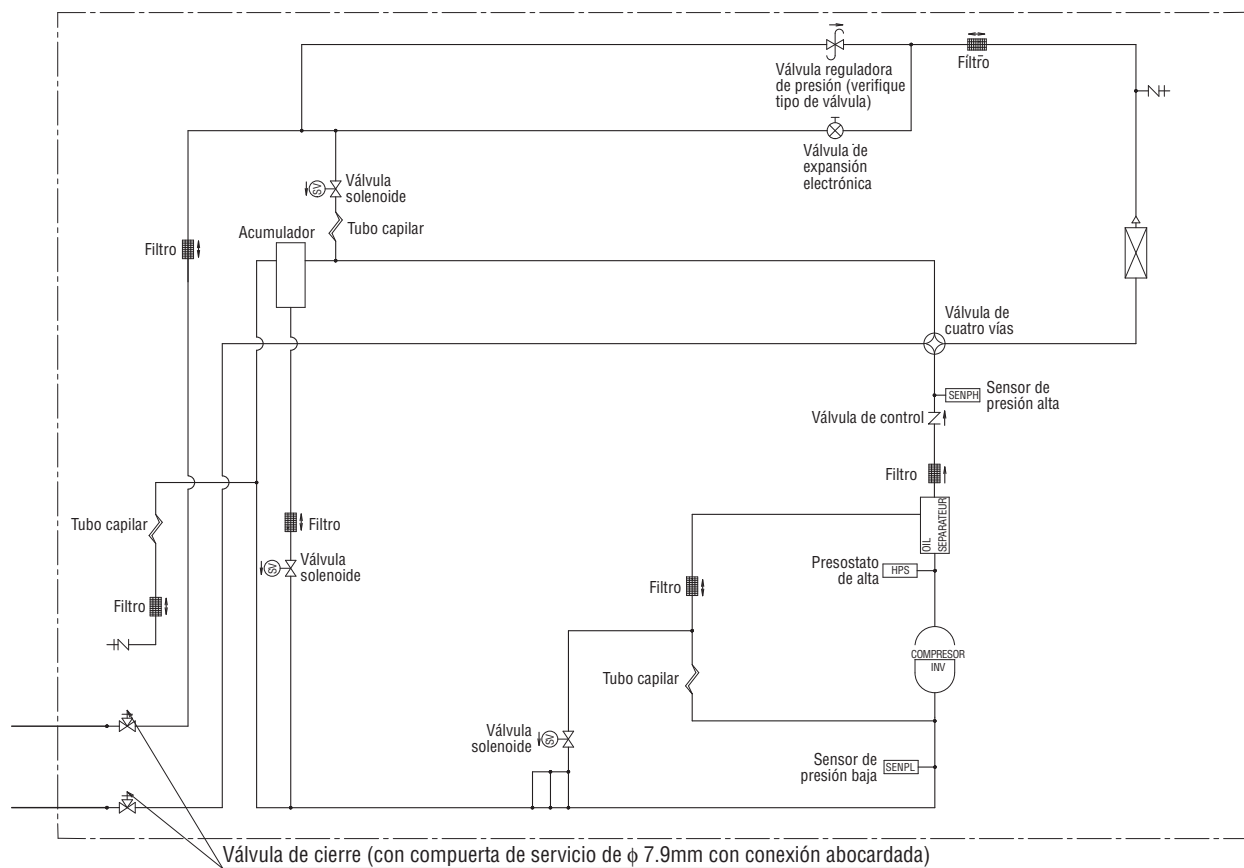
1. Diagramas de tuberías

1.1 Unidad exterior

RXYQ5PAY1

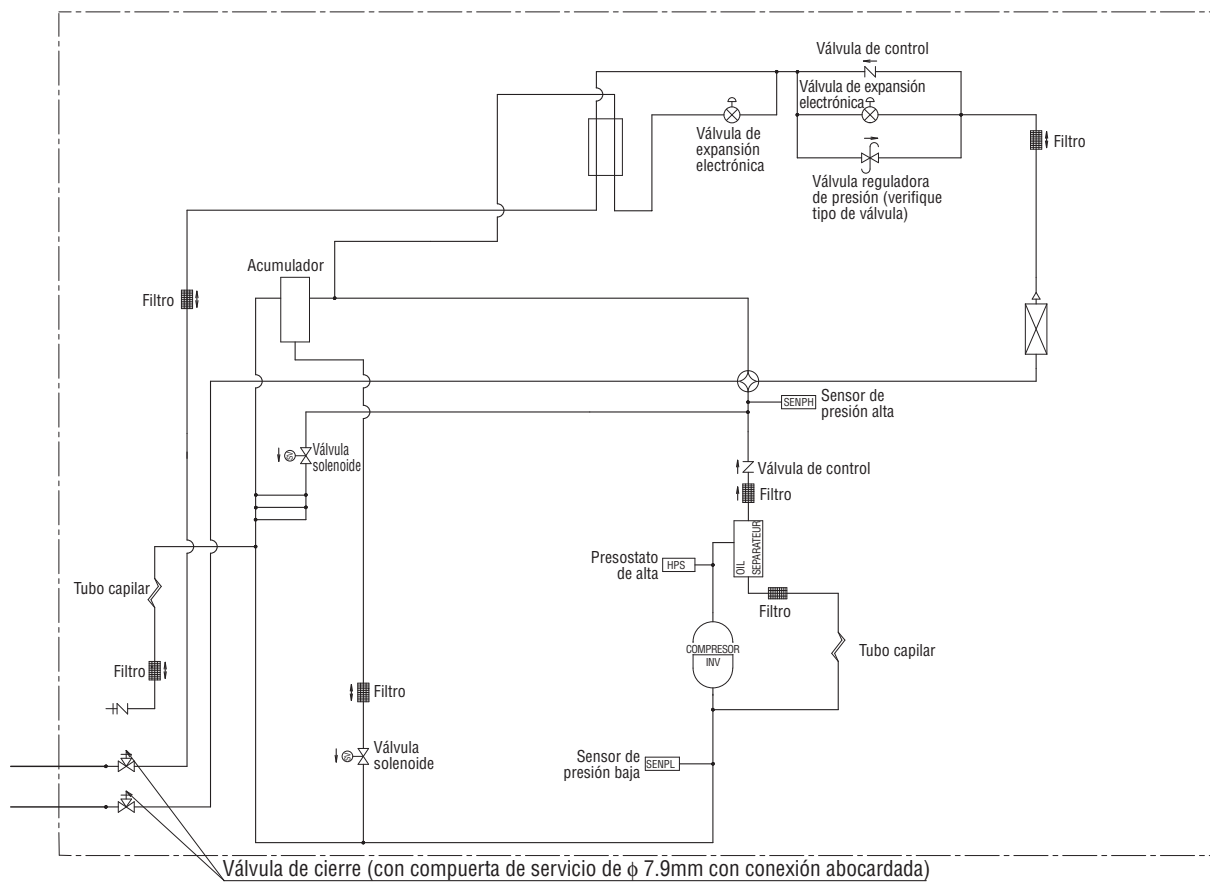


3D050782B

RXYQ5PTL
RXYQ5PAYL


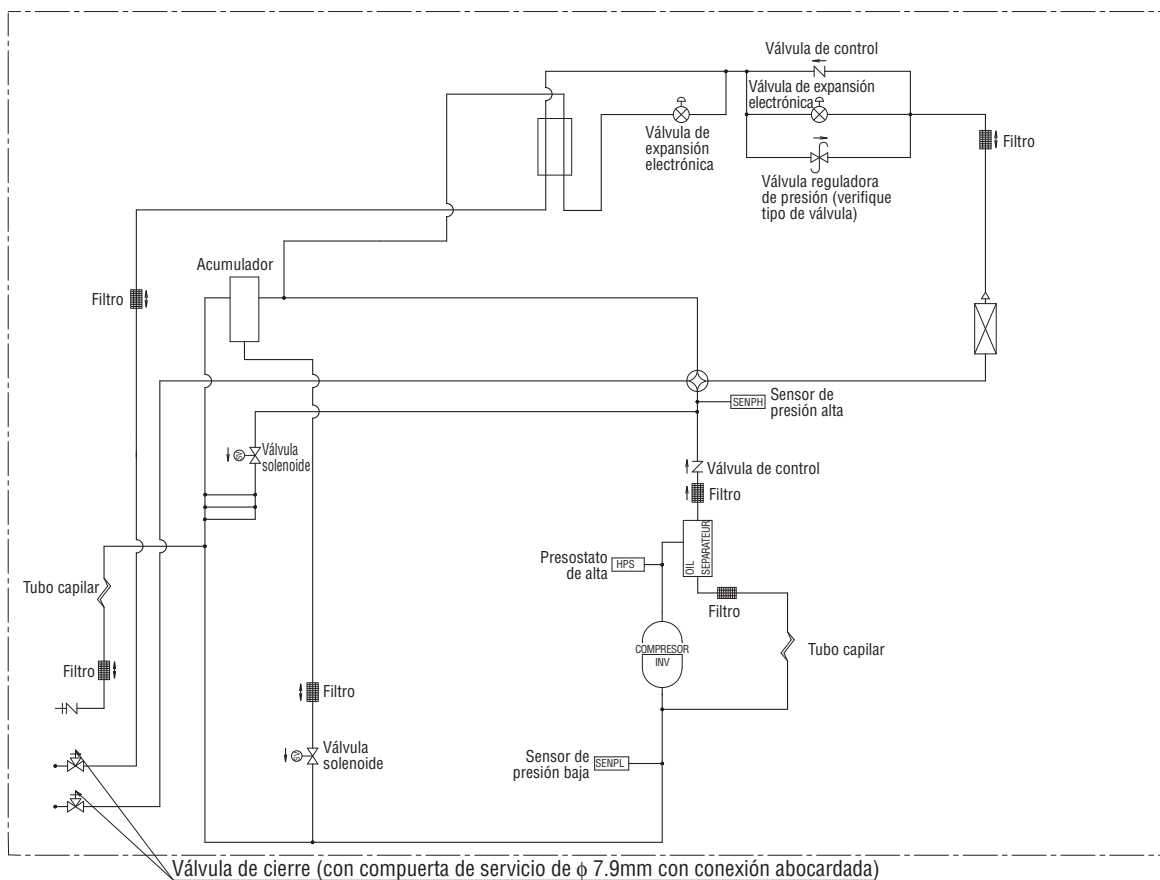
3D055764D

RXYQ8PAY1



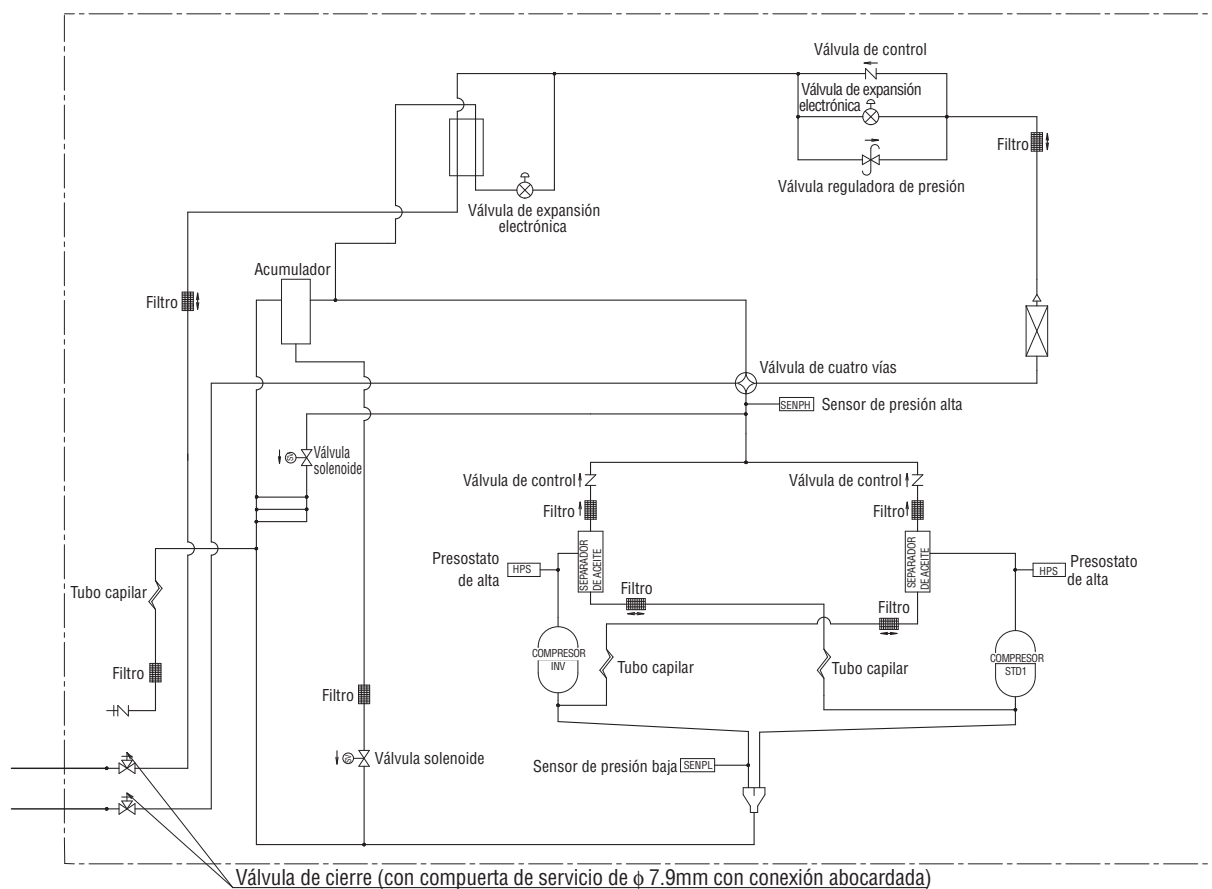
3D050783

RXYQ8PTL
RXYQ8PAYL



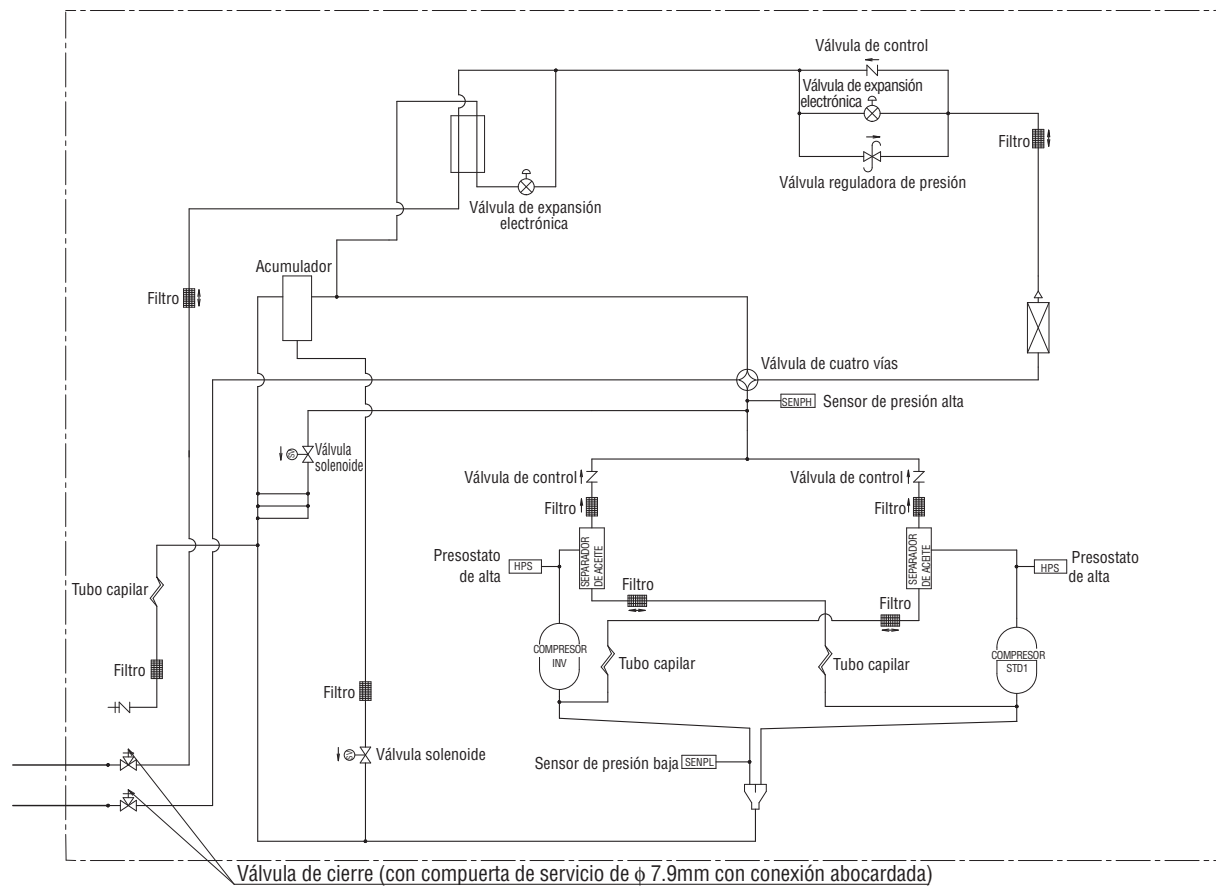
3D055765D

RXYQ10PA/12PAY1



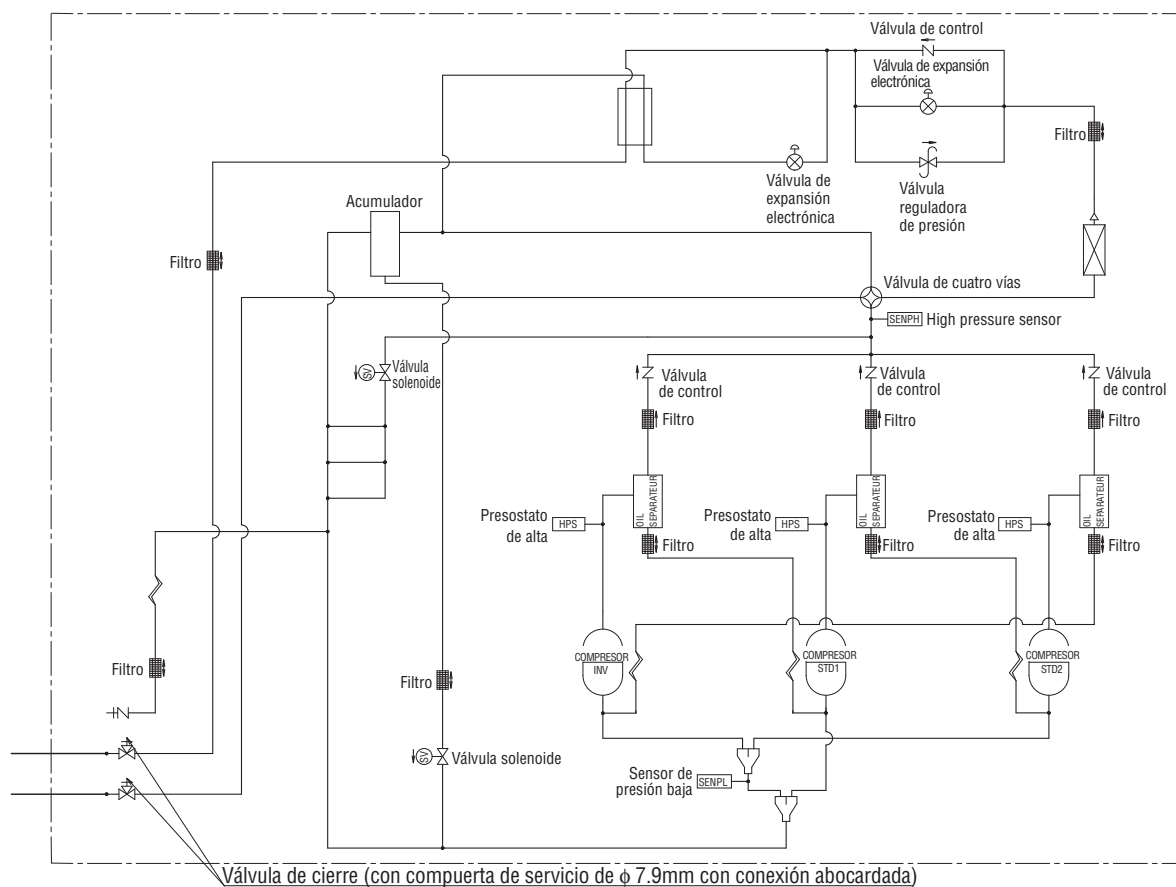
3D050784C

RXYQ10P/12PTL
RXYQ10PA/12PAYL



3D055766E

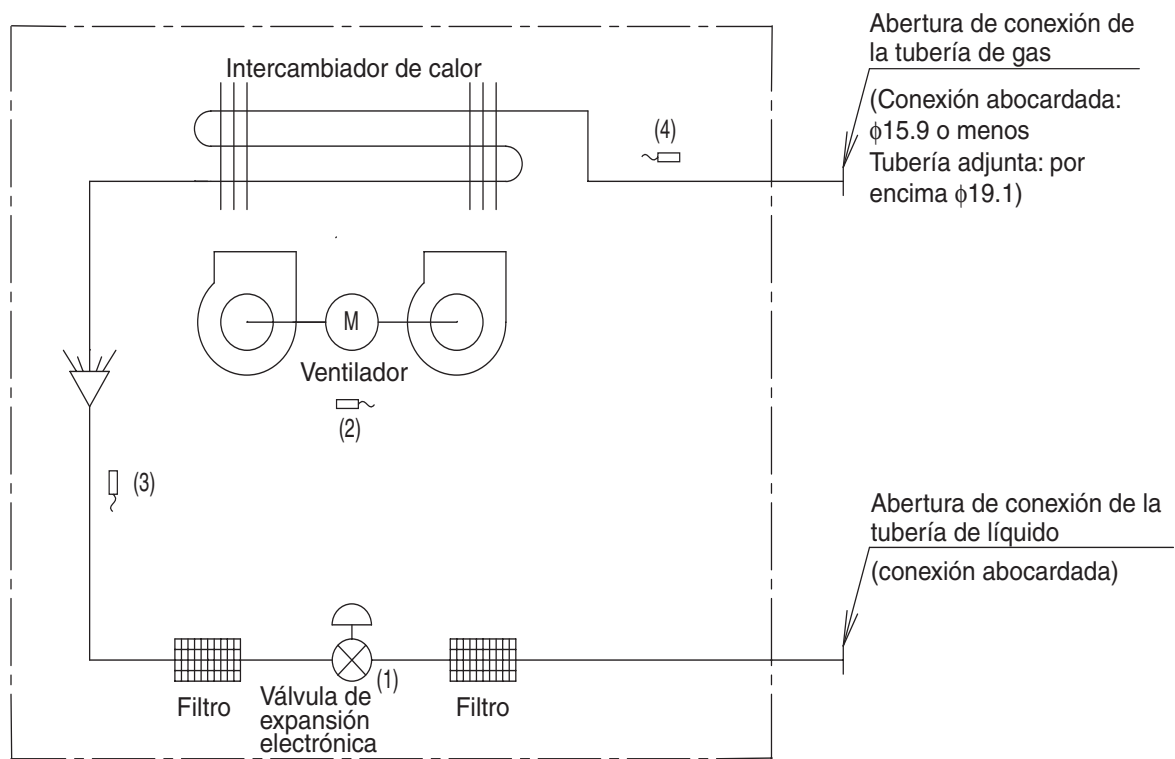
RXYQ14P/16P/18PTL
 RXYQ14PA/16PA/18PAY1
 RXYQ14PA/16PA/18PAYL



3D050785C

1.2 Unidad interior

FXCQ, FXFQ, FXKQ, FXSQ, FXMQ, FXHQ, FXAQ, FXLQ, FXNQ



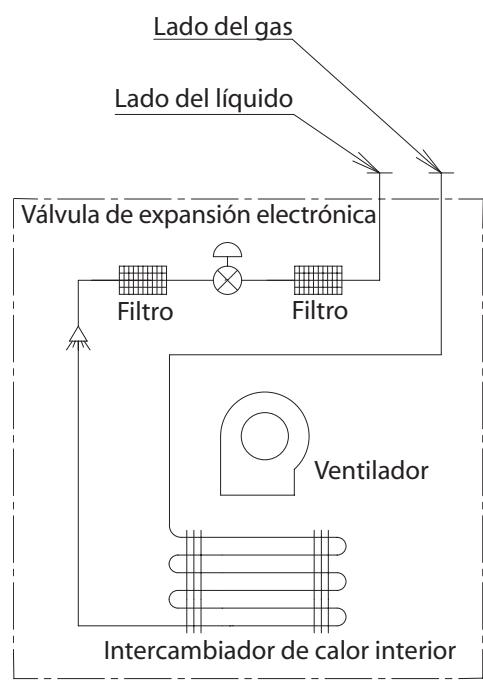
DU220-602J

Código	Nombre	Código	Función principal
(1)	Válvula de expansión electrónica	Y1E	Se utiliza para el control del grado de recalentamiento del gas en la refrigeración o bien para el control del grado de subrefrigeración en la calefacción.
(2)	Termistor de la temperatura del aire de aspiración	R1T	Se utiliza para el control del termostato.
(3)	Tubería de líquido	R2T	Se utiliza para el control del grado de recalentamiento del gas en la refrigeración o bien para el control del grado de subrefrigeración en la calefacción.
(4)	Tubo de gas	R3T	Se utiliza para el control del grado de recalentamiento del gas en la refrigeración.

(mm)

Capacidad	GAS	Líquido
20/25/32/40/50M(A)	$\phi 12,7$	$\phi 6,4$
63/80/100/125M(A)	$\phi 15,9$	$\phi 9,5$
200M(A)	$\phi 19,1$	$\phi 9,5$
250M(A)	$\phi 22,2$	$\phi 9,5$

FXDQ

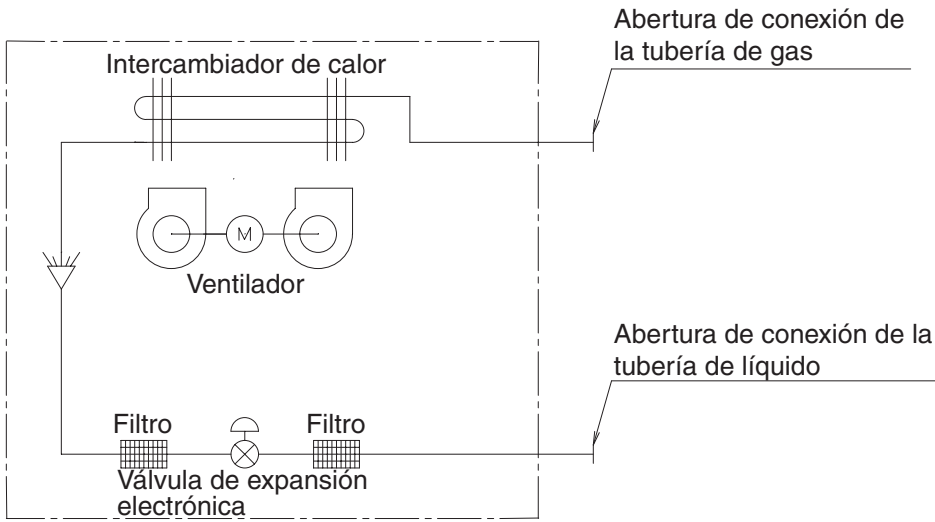


4D060927

■ Diámetros de las conexiones a la tubería de refrigerante (mm)

Modelo	Gas	Líquido
FXDQ20PB/25PB/32PB/40NB/50NBVE(T)	φ12,7	φ6,4
FXDQ63NBVE(T)	φ15,9	φ9,5

FXMQ40P/50P/63P/80P/100P/125PVE

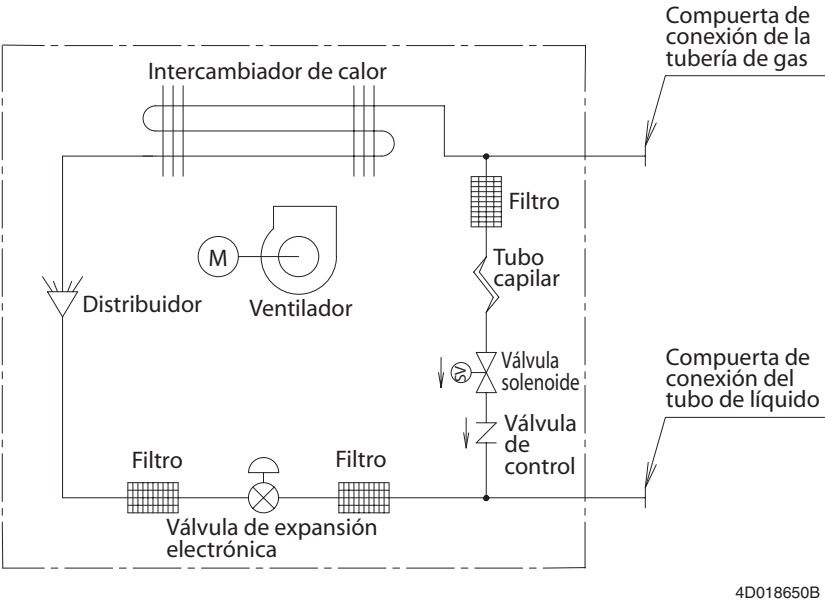


4D034245C

■ Diámetros de las conexiones a la tubería de refrigerante (mm)

Modelo	Gas	Líquido
FXMQ40P/50PVE	φ12,7	φ6,4
FXMQ63P/80P/100P/125PVE	φ15,9	φ9,5

FXMQ125MF/200MF/250MFV1

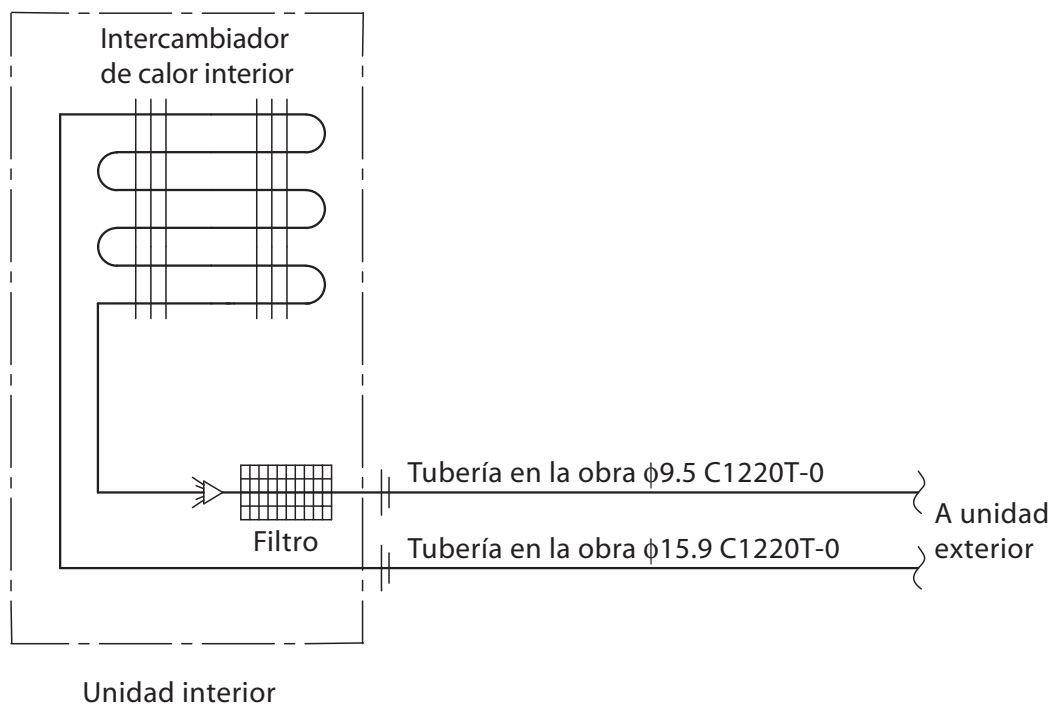


■ Diámetros de las conexiones a la tubería de refrigerante (mm)

Modelo	Gas	Líquido
FXMQ125MFV1	φ15,9	φ9,5
FXMQ200MFV1	φ19,1	φ9,5
FXMQ250MFV1	φ22,2	φ9,5

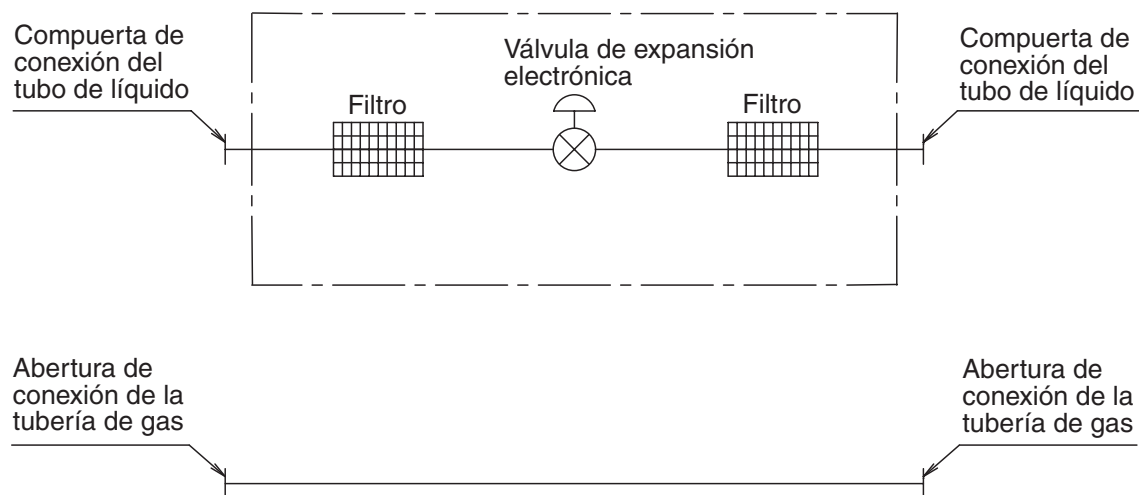
FXUQ + BEVQ

Unidad interior



4D037995F

Unidad de conexión



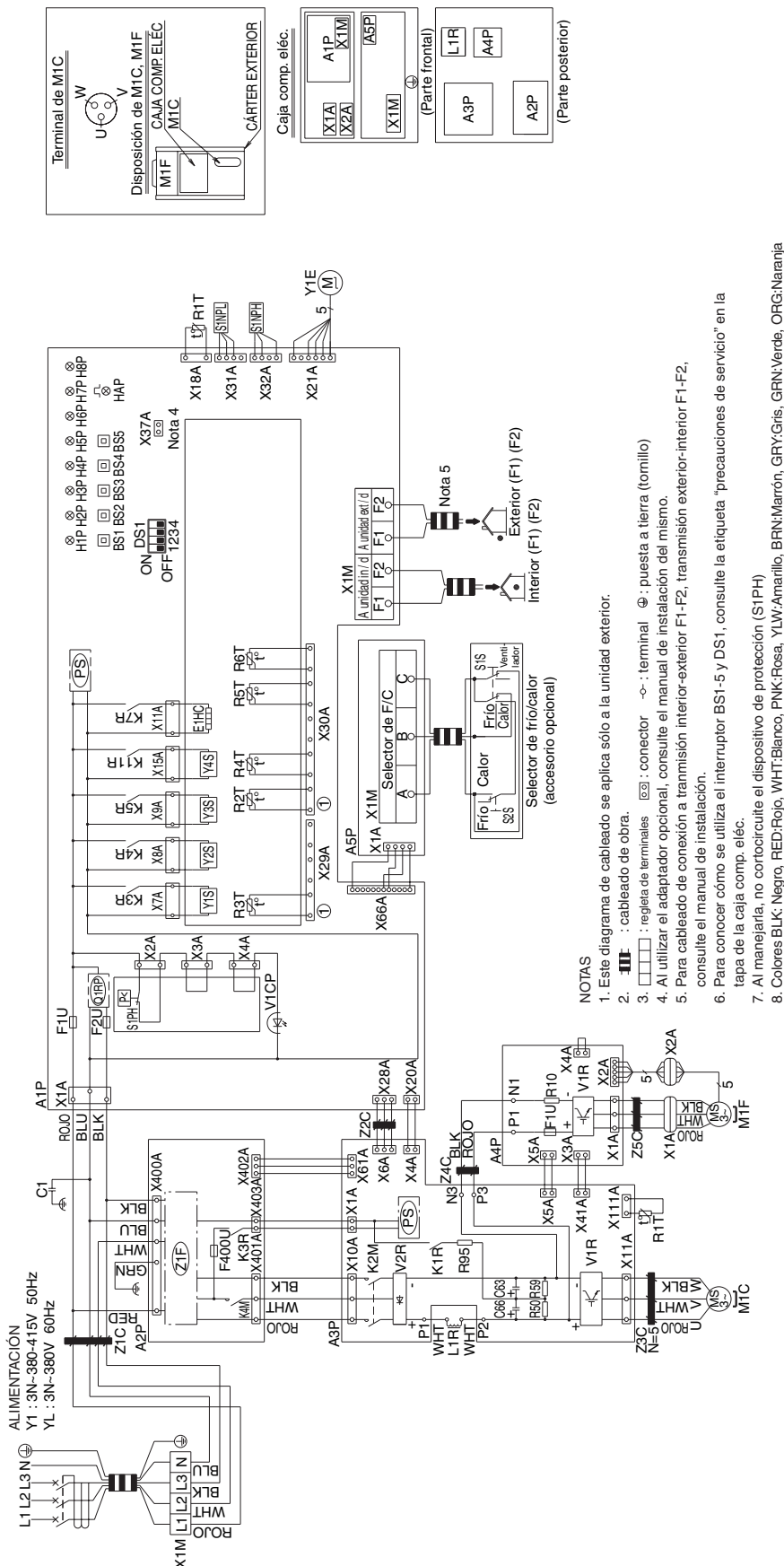
4D034127B

2. Diagramas de cableado como referencia

2.1 Unidad exterior

RXYQ5PAY1

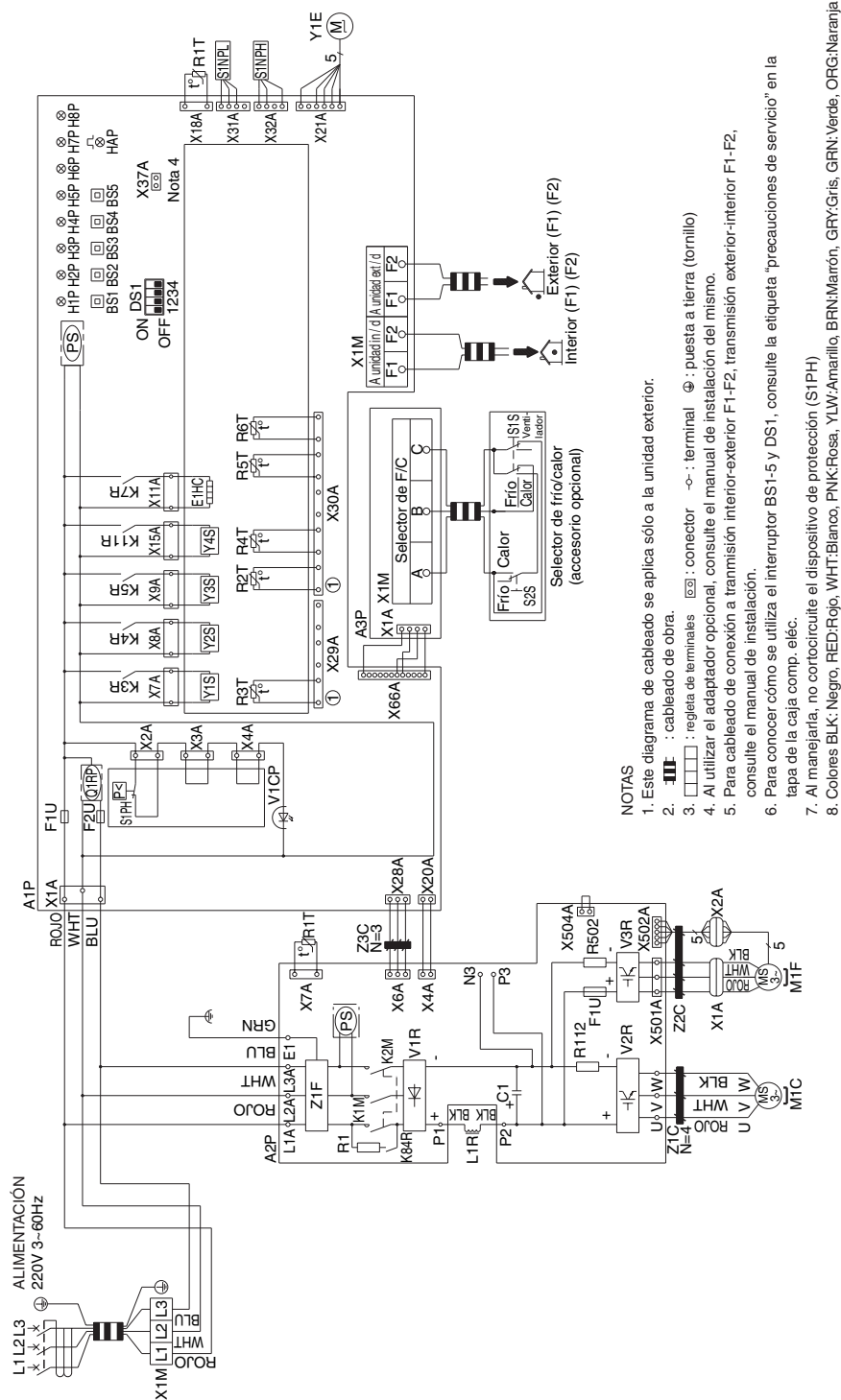
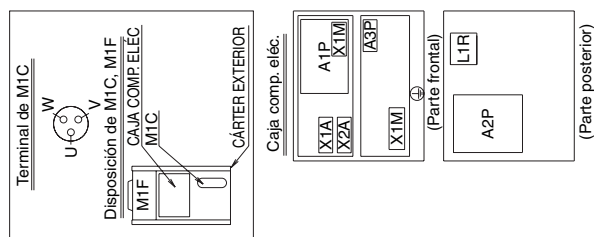
RXYQ5PAYL



3D060907A

A1P	Tarjeta de circuitos impresos (Principal)	K4M	Contactor magnético (M1C) (A2P)	S1NPH	Sensor de presión (Alta)
A2P	Placa de circuitos impresos (filtro de ruido)	K3R	Relé magnético (Y1S)	S1NPL	Sensor de presión (baja)
A3P	Placa de circuitos impresos (inverter)	K4R	Relé magnético (Y2S)	S1PH	Presostato de alta
A4P	Tarjeta de circuitos impresos (Ventilador)	K5R	Relé magnético (Y3S)	V1CP	Entrada para dispositivos de seguridad
ASP	Tarjeta de circuito impreso (ABC I/P)	K7R	Relé magnético (E1HC)	V1R	Módulo de alimentación (A3P, A4P)
BS1-5	Interruptor pulsador (Ajuste de modo, Retorno, Prueba, Rearme)	K11R	Relé magnético (Y4S)	V2R	Puente de diodo (A3P)
C1	Condensador	L1R	Reactor	X1A, X2A	Conector (M1F)
C63, C66	Condensador	M1C	Motor (compresor)	X1M	Regleta de terminales (alimentación eléctrica)
DS1	Interruptor de inmersión	M1F	Motor (ventilador)	X1M	Regleta de terminales (control) (A1P)
E1HC	Calentador del cárter	Q1RP	Fuente de alimentación conmutada (A1P, A3P)	X1M	Regleta de terminales (ABC I/P) (A5P)
F1U	Fusible (8A, DC650V) (A4P)	R10	Circuito de detección de inversión de fase	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal)
F1U, F2U	Fusible (T. 3, 15A, 250V) (A1P)	R50, R59	Resistencia (sensor de corriente) (A4P)	Y1S	Válvula solenoide (gas caliente)
F400U	Fusible (T. 6, 3A, 250V) (A2P)	R95	Resistencia (limitación de corriente)	Y2S	Válvula solenoide (aceite)
H1P-8P	loto (monitor de servicio: naranja)	R1T	Termistor (aire) (A1P)	Y3S	Válvula solenoide (válvula de 4 vías)
HAP	Detección de avería encendido	R1T	Termistor (alea) (A3P)	Z1C-5C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
K1R	Piloto (monitor de servicio: verde)	R2T	Termistor (Aspiración)	Z1F	Filtro de ruido (con disipador de sobretensión)
K1R	Relé magnético (A3P)	R3T	Termistor (descarga de M1C)		
K3R	Relé magnético (A2P)	R4T	Termistor (desincrusador de hielo del intercambiador de calor)		
K2M	Contactor magnético (M1C) (A3P)	R5T	Termistor (tubo de líquido)	S1S	Selector de Frio/Calor
		R6T	Termistor (acumulador)	S2S	Commutador selector (ventilador/frio-calor)

RXYQ5PTL



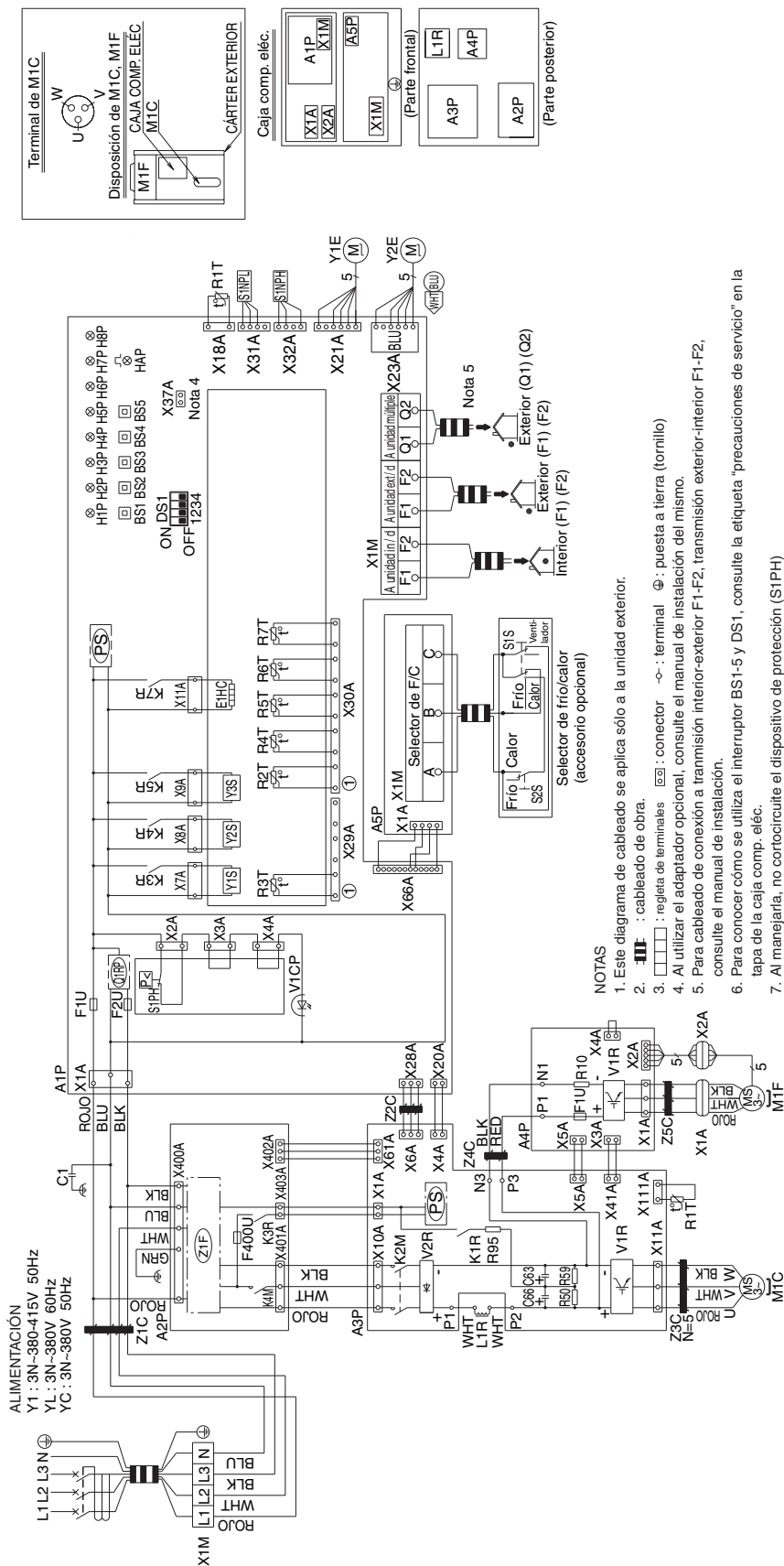
NOTAS

1. Este diagrama de cableado se aplica sólo a la unidad exterior.
2.  : cableado de obra.
3.  : conector → : puesta a tierra (tornillo)
4. Al utilizar el adaptador opcional, consulte el manual de instalación del mismo.
5. Para cableado de conexión a transmisión interior-exterior F1-F2, transmisión exterior-interior F1-F2, consulte el manual de instalación.
6. Para conocer cómo se utiliza el interruptor BS1-5 y DS1, consulte la etiqueta "precauciones de servicio" en la tapa de la caja comp. eléc.
7. Al manejarla, no corticircuite el dispositivo de protección (SI PH)
8. Colores BLK: Negro, RED:Rojo, WH:Blanco, PNK:Rosa, YLW:Amarillo, BRN:Marrón, GRN:Gris, GRN: Verde, ORG:Naranja

	L1-ROJO	L2-WHT	L3-BLU
	A1P1	Tarjeta de circuitos impresos (Principal)	
	A2P2	Placa de circuitos impresos (inverter)	
	A3P3	Tarjeta de circuito impreso (ABC I/P)	
	B3S1-5	Interruptor pulsador	
		(Ajuste de modo, Retorno, Prueba, Rearme)	
	C1	Condensador	
	DS1	Interruptor de inmersión	
	ETHC	Calentador del cárter	
	FFIU	Fusible (16A, DC450V) (A2P)	
	FFU, F2U	Fusible (T: 3, 15A, 250V) (A1P)	
	H1P-8P	Iloto (monitor de servicio: naranja) (H2P) Preparación, prueba-----parpadeo	
		Detección de avería encendido	
	HAP	Piloto (monitor de servicio: verde)	
	K1M, K2M	Contacto magnético (M1C) (A2P)	
	K3R	Relé magnético (Y1S)	
	K4R	Relé magnético (Y2S)	
	K5R	Relé magnético (Y3S)	
	K7R	Relé magnético (ETHC)	
	K11R	Relé magnético (Y4S)	
		Entrada para dispositivos de seguridad	
		S1P	Selector de Frio/Calor
		S1S	Commutador selector (ventilador/frio-calor)
		S2S	Commutador selector (Frio/Calor)

3D060626B

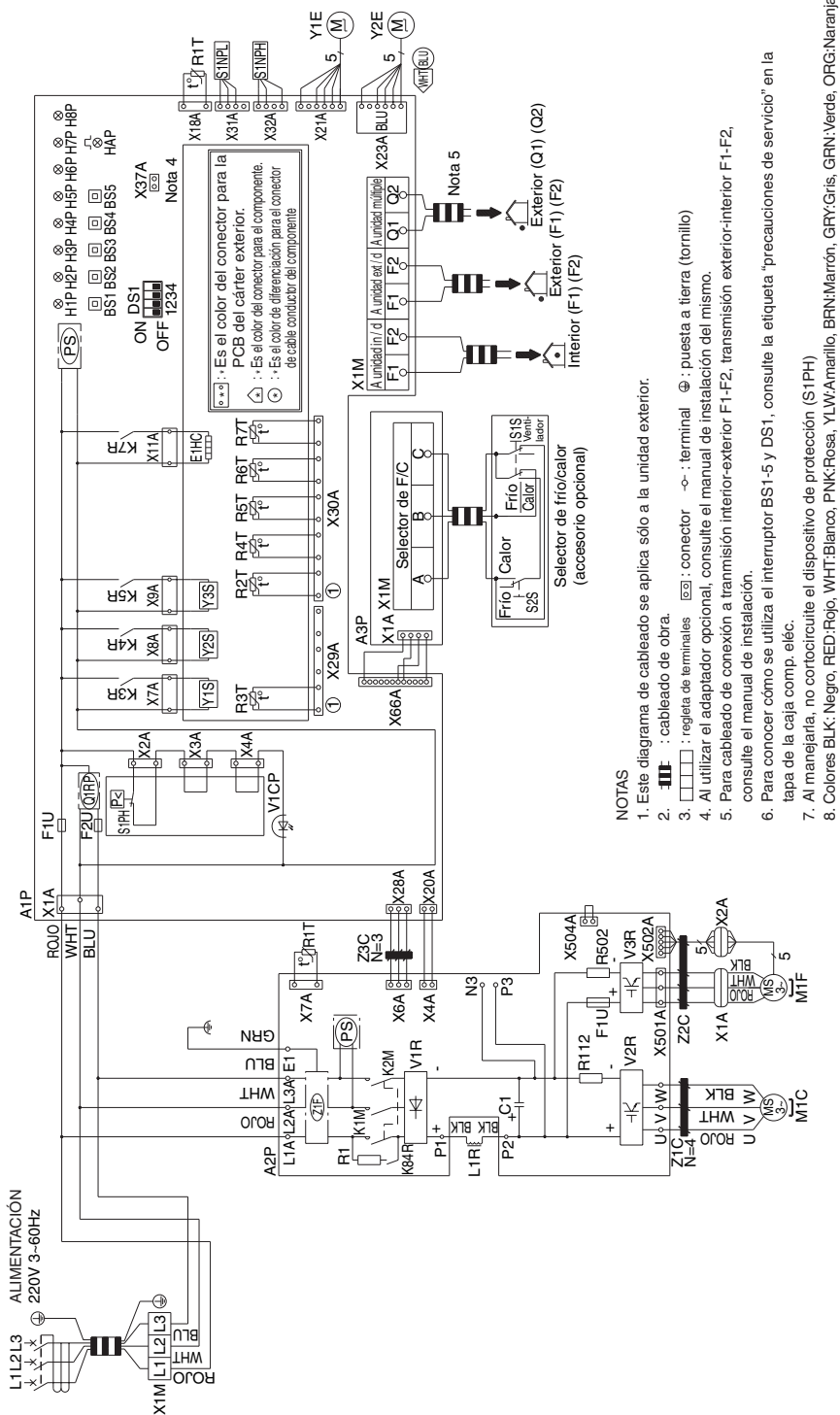
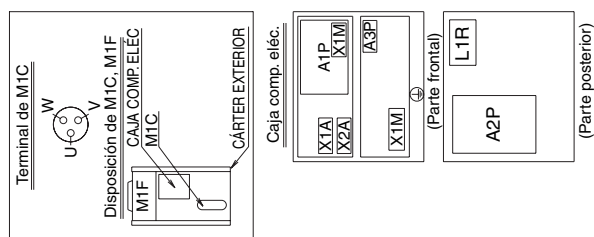
RXYQ8PAY1
RXYQ8PAYL



	A1P	Tarjeta de circuitos impresos (Principal)	K4M	Contacto magnético (M1C) (A2P)	S1NPH	Sensor de presión (Alta)
	A2P	Placa de circuitos impresos (filtro de ruido)	K3R	Relé magnético (Y1S)	S1NPL	Sensor de presión (Baja)
	A3P	Placa de circuitos impresos (inverter)	K4R	Relé magnético (Y2S)	S1PH	Presetado de alta
	A4P	Tarjeta de circuitos impresos (Ventilador)	K5R	Relé magnético (Y3S)	V1CP	Entrada para dispositivos de seguridad
	A5P	Tarjeta de circuito impreso (ABC I/P)	K7R	Relé magnético (E1HC)	V1CR	Módulo de alimentación (A3P, A4P)
	B5I-5	Interruptor pulsador	L1R	Reactor	V2R	punteo de diodo (A3P)
	C1	(Ajuste de modo, Retorno, Prueba, Rearme)	M1C	Motor (compresor)	X1A, X2A	Conector (M1F)
	C63, C66	Condensador	M1F	Motor (ventilador)	X1M	Regleta de terminales (alimentación eléctrica)
	D8I	Condensador	PS	Fuente de alimentación conmutada (A1P, A3P)	X1M	Regleta de terminales (control) (A1P)
	D9I	Interruptor de inmersión	G1RP	Circuito de detección de inversión de fase	X1M	Regleta de terminales (ABC I/P) (ASP)
	E1HC	Calentador del cárter	R10	Resistencia (sensor de corriente) (A4P)	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal)
	F1U	Fusible (8A, DC650V) (A4P)	R50, R59	Resistencia	Y2E	Válvula de expansión electrónica (sobrefrigración)
	F2U	Fusible (T. 3, 15A, 250V) (A1P)	R95	Resistencia (limitación de corriente)	Y1S	Válvula solenoides (gas caliente)
	F400L	Fusible (T. 6, 3A, 250V) (A2P)	R11	Resistor (aire) (A1P)	Y2S	Válvula solenoide (aceite)
	HIP-8P	Iloto (monitor de servicio; naranja)	R1T	Termistor (aire) (A1P)	Y3S	Válvula solenoide (válvula de 4 vías)
	[H2P]	Preparacion, prueba.....parrapedo Deteccion de averia encendido	R2T	termistor (Aspiracion)	Z1C-5C	Filtro de ruido (nucleio de ferrita)
	HAP	Piloto (monitor de servicio; verde)	R3T	termistor (descargador de helio del intercambiador de calor)	Z1F	Filtro de ruido (con disipador de sobretension)
	K1R	Relé magnético (A2P)	R4T	Termistor (salida del intercambiador de calor)	Selecto	Selector de Frio/Calor
	K3R	Relé magnético (A3P)	R5T	Termistor (acumulador)	S1S	Comunador selector (ventilador/frio-calor)
	K2M	Contacto magnético (M1G) (A3P)	R6T	Termistor (tubo de liquido)	S2S	Comunador selector (Frio/Calor)
	K3R	Contacto magnético (A2P)	R7T	Termistor (acumulador)		

3D060908A

RXYQ8PTL



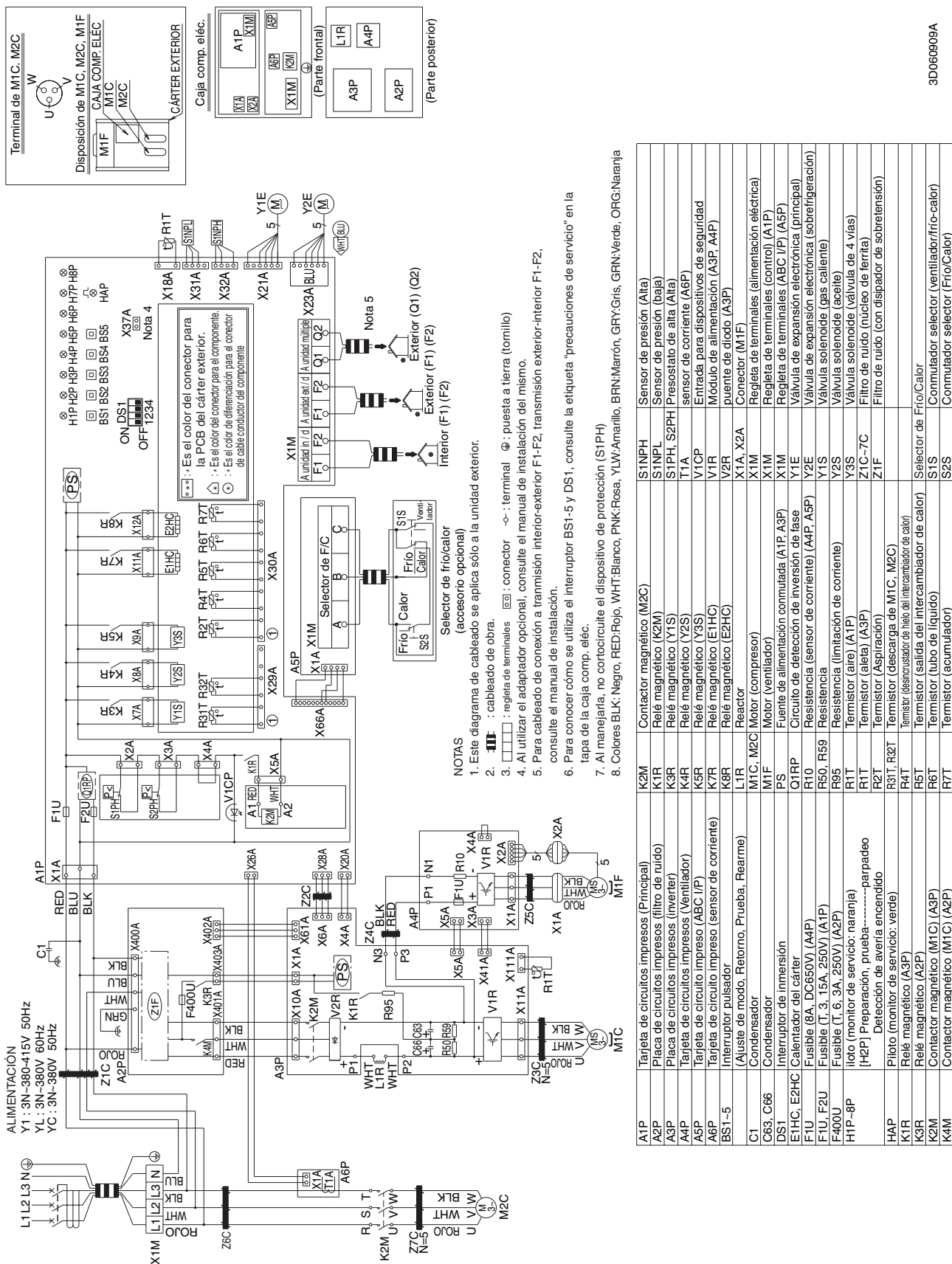
NOTAS

- Este diagrama de cableado se aplica sólo a la unidad exterior.
- III** : cableado de obra.
-  : regleta de terminales
- Al utilizar el adaptador opcional, consulte el manual de instalación del mismo.
- Para cableado de conexión a transmisión interior-exterior F1-F2, transmisión exterior-interior F1-F2, consulte el manual de instalación.
- Para conocer cómo se utiliza el interruptor BS1-5 y DS1, consulte la etiqueta "precauciones de servicio" en la tapa de la caja comp. eléc.
- Al manejarla, no cortocircuite el dispositivo de protección (SPH)
- Colores BLK: Negro, RED: Rojo, WHT: Blanco, PNK: Rosa, YLW: Amarillo, BRN: Marrón, GRN: Verde, ORG: Naranja

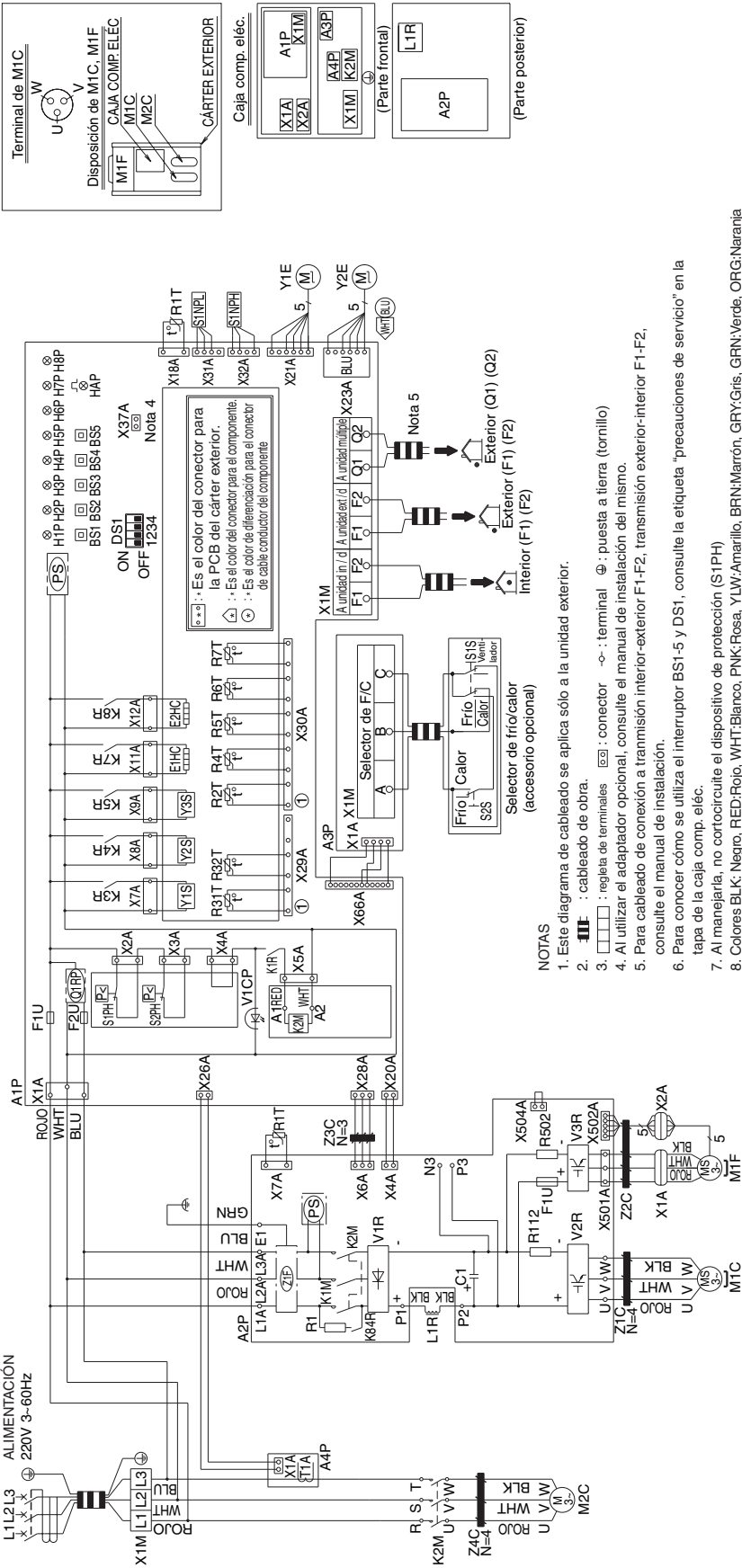
	L1-ROJO	L2-WHT	L3-BLU				
A1P	Tarjeta de circuitos impresos (Principal)	L1R	Reactor	V1R	punteo de diodo (A2P)		
A2P	Placa de circuitos impresos (inverter)	M1C	Motor (compresor)	V2R, V3R	Módulo de alimentación (A2P)		
A3P	Tarjeta de circuitos impresos (ABC /P/)	M1F	Motor (ventilador)	X1M, X2A	Conector (M1F)		
B31-5	Interruptor pulsador	PS	Fuente de alimentación conmutada (A1P, A2P)	X1M	Regleta de terminales (alimentación eléctrica)		
	(Ajuste de modo, Retorno, Prueba, Rearme)	Q1RP	Circuito de detección de inversión de fase	X1M	Regleta de terminales (control) (A1P)		
C1	Condensador	R1R	Resistencia (limitador de intensidad)	X1M	Regleta de terminales (ABC I/P) (A3P)		
DS1	Interruptor de inmersión	R1I2	Resistencia (sensor de corriente)	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal)		
ETHC	Calentador del cárter	R502	Resistencia (sensor de corriente) (A2P)	Y2E	Válvula de expansión electrónica (sobrefrigración)		
F1U	Fusible (16A, DC450V) (A2P)	R1T	Termistor (aire) (A1P)	Y1S	Válvula solenoidé (gas caliente)		
F1U1, F2U	Fusible (T. 3, 15A, 250V) (A1P)	R1T	Termistor (aleta) (A2P)	Y2S	Válvula solenoidé (aceite)		
H1P-8P	Iloto (monitor de servicio: naranja)	R2T	Termistor (Aspiración)	Y3S	Válvula solenoidé (válvula de 4 vías)		
	[H2P] Preparación, prueba-----parpadeo	R3T	Termistor (descarga de M1C)	Z1C-3C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)		
HAP	Detección de avería encendido	R4T	Termistor (descarga de tubo del intercambiador de calor)	Z1F	Filtro de ruido (con disipador de sobretensión)		
K1M, K2M	Piloto (Monitor de servicio: verde)	R5T	Termistor (descarga de tubo del intercambiador de calor)				
K3R	Contacto magnético (M1C) (A2P)	R6T	Termistor (salida del intercambiador de calor)				
K4R	Relé magnético (Y1S)	R7T	Termistor (tubo de líquido)				
K5R	Relé magnético (Y2S)	S1NPH	Termistor (acumulador)				
K7R	Relé magnético (X3S)	S1NPL	Sensor de presión (Alta)				
K7R	Relé magnético (X2S)	S1NPS	Sensor de presión (baja)				
K7R	Relé magnético (E1HC)	S1PCH	Presostato de alta				
K7R	Relé magnético (limitador de intensidad)	S1PCH	Presostato de baja				
		S1S	Selector de Frio/Calor				
		S2S	Commutador selector (ventilador/frio-calor)				
		S2S	Commutador selector (Frio/calor)				

3D060627B

RXYQ10PAY1
RXYQ10PAYL

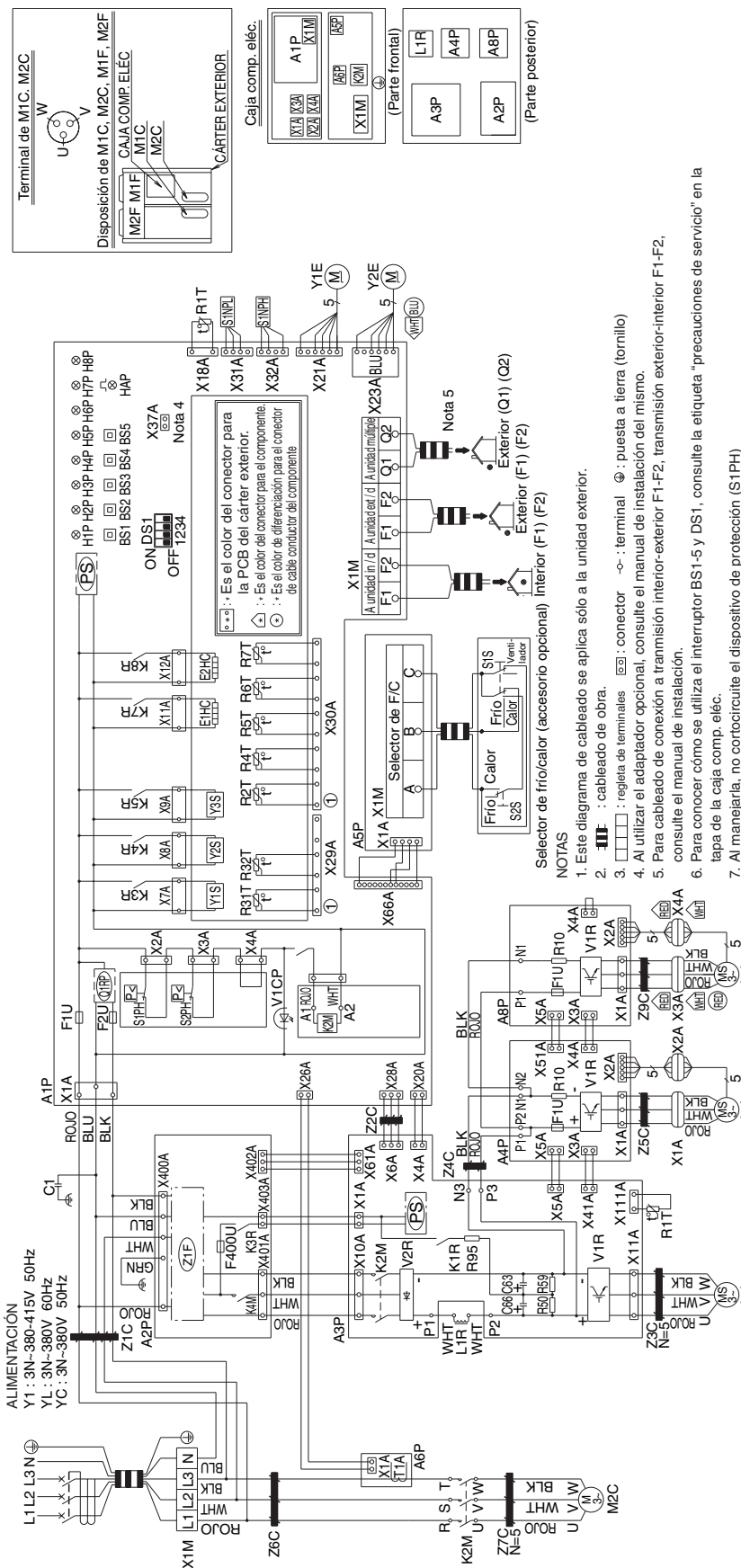


RXYQ10PTL



	L1-ROJO	L2-WHT	L3-BLU			
A1P	Tarjeta de circuitos impresos (Principal)			K8R	Relé magnético (E2HC)	V1CP
A2P	Placa de circuitos impresos (Inverter)			K84R	Relé magnético (limitador de intensidad)	V1R
A3P	Tarjeta de circuitos impresos (ABC I/P)			L1R	Reactor	V2R, V3R
A4P	Placa de circuitos impresos (Sensor de corriente)			M1C, M2C	Motor (compresor)	X1A, X2A
BS1-5	Interruptor pulsador			M1F	Motor (ventilador)	X1M
C1	(Ajuste de modo, Retorno, Prueba, Rearme)			PS	Fuente de alimentación conmutada (A1P, A2P)	X1M
DS1	Condensador			Q1RP	Circuito de detección de inversión de fase	X1M
E1HC, E2HC	Interruptor de inmersión			R1	Resistencia (limitador de intensidad)	Y1E
F1U	Fusible (16A, DC450V) (A2P)			R112	Resistencia (sensor de corriente) (A2P)	Y2E
F1U, F2U	Fusible (T. 3, 15A, 250V) (A1P)			R502	Resistencia (sensor de corriente) (A2P)	Y1S
H1P-8P	Fusible (T. 3, 15A, 250V) (A1P)			R1T	Termistor (aire) (A1P)	Y2S
	Iloto (monitor de servicio: naranja)			R1T	Termistor (alea) (A2P)	Y3S
	[H2P] Preparación, prueba-----parpadeo			R2T	Termistor (aspiración)	Z1C-4C
	Detección de avería encendido			R31T, R32T	Termistor (descarga de M1C)	Z1F
HAP	Piloto (monitor de servicio: verde)			R4T	Termistor (disipador de hielo del intercambiador de calor)	
K1M, K2M	Contactor magnético (M1C) (A2P)			R5T	Termistor (salida del intercambiador de calor)	
K2M	Contactor magnético (M2C)			R6T	Termistor (tubo de líquido)	
K1R	Relé magnético (K2M)			R7T	Termistor (acumulador)	
K3R	Relé magnético (Y1S)			S1NPH	Sensor de presión (Alta)	
K4R	Relé magnético (Y2S)			S1NPL	Sensor de presión (baja)	
K5R	Relé magnético (Y3S)			S1PH, S2PH	Presostato de alta (Alta)	
K7R	Relé magnético (E1HC)			T1A	Sensor de corriente (A4P)	
					Selector de Frio/Calor	
					Commutador selector (ventilador/frio-calor)	
					S1S	
					Commutador selector (Frio/Calor)	
					S2S	

RXYQ12PAY1
RXYQ12PAYL



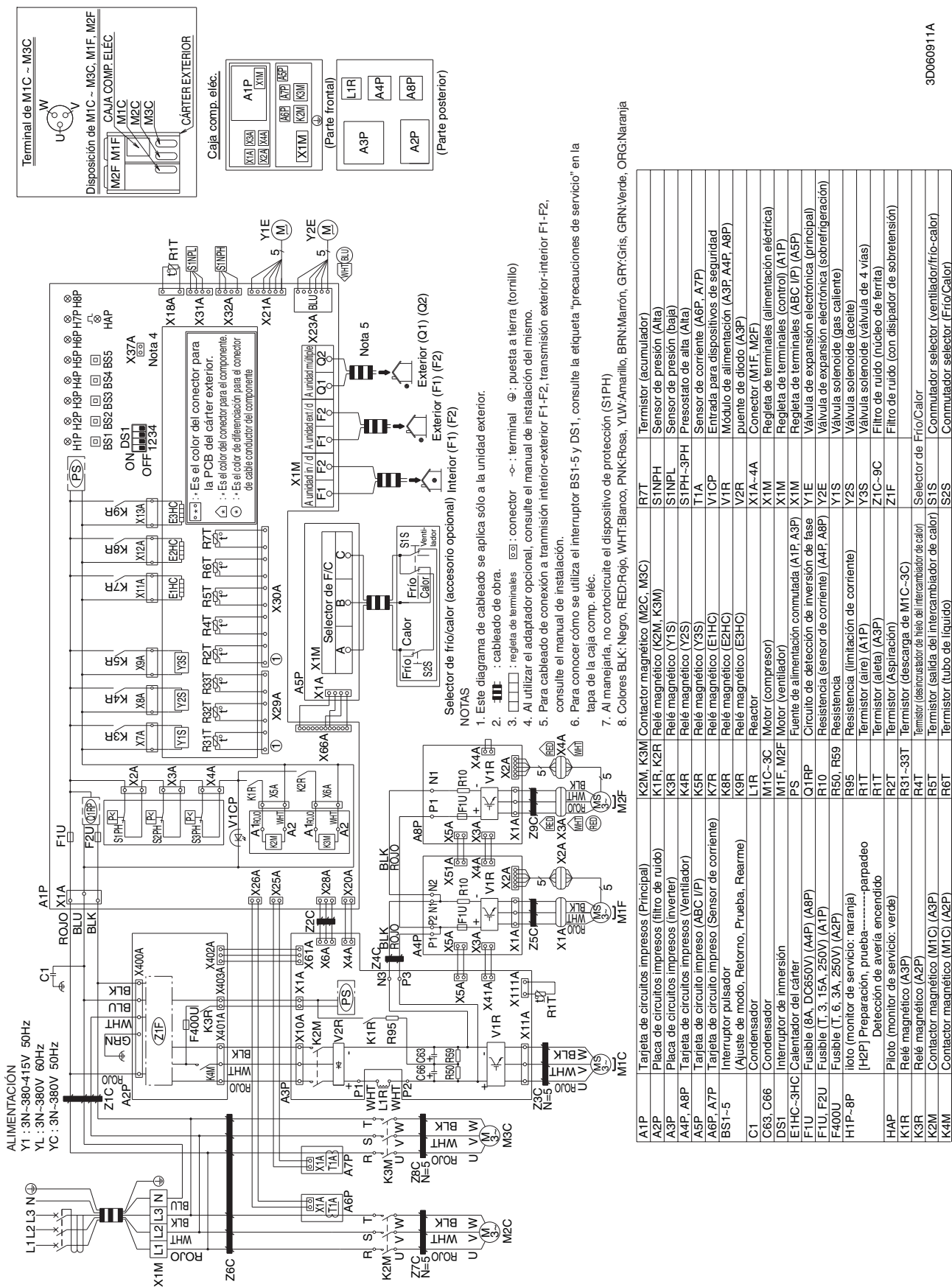
A1P	Tarjeta de circuitos impresos (Principal)	K2M	Contactor magnético (M2C)	S1NPH	Sensor de presión (Alta)
A2P	Placa de circuitos impresos (filtro de ruido)	K3R	Relé magnético (K2M)	S1NPL	Sensor de presión (baja)
A3P	Placa de circuitos impresos (inverter)	K1R	Relé magnético (Y1S)	S1PH, S2PH	Prestatado de alta (Alta)
A4P, A8P	Tarjeta de circuitos impresos (Ventilador)	K4R	Relé magnético (Y2S)	T1A	Sensor de corriente (A6P)
A5P	Tarjeta de circuito impreso (ABC I/P)	K5R	Relé magnético (Y3S)	V1CP	Entrada para dispositivos de seguridad
A6P	Tarjeta de circuito impreso (Sensor de corriente)	K7R	Relé magnético (Y1HC)	V1R	Modulo de alimentación (A3P, A4P, A8P)
BS1-5	Interruptor pulsador	K8R	Relé magnético (E2HC)	V2R	punto de dlo (A3P)
	(Ajuste de modo, Retorno, Prueba, Rearme)	L1R	Reactor	X1A-4A	Conector (M1F, M2F)
C1	Condensador	M1C, M2C	Motor (compresor)	X1M	Regleta de terminales (alimentación eléctrica)
C63, C66	Condensador	M1F, M2F	Motor (ventilador)	X1M	Regleta de terminales (control) (A1P)
DS1	Interruptor de inmersión	PS	Fuente de alimentación conmutada (A1P, A3P)	X1M	Regleta de terminales (ABC I/P) (ASP)
EHC E2HC	Calentador del cárter	Q1RP	Circuito de detección de inversión de fase	Y1E	Válvula de expansión electrónica (principal)
F1U	Fusible (8A, DO650V) (A4P) (A8P)	R10	Resistencia (sensor de corriente) (A4P, A8P)	Y2E	Válvula de expansión electrónica (sobrefrigración)
F1U, F2U	Fusible (T. 3, 15A, 250V) (A1P)	R50, R59	Resistencia	Y1S	Válvula solenoides (gas caliente)
F4U, F20U	Fusible (T. 6, 3A, 250V) (A2P)	R95	Resistencia (limitación de corriente)	Y2S	Válvula solenoides (aceite)
H1P-8P	llo (monitor de servicio: naranja)	R1T	Termistor (aire) (A1P)	Y3S	Válvula solenoides (válvula de 4 vías)
	[H2P] Preparación, prueba-----parpadeo	R1T	Termistor (aleta) (A3P)	Z1C-7C, Z9C	Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
	Detección de avería encendido	R2T	Termistor (Aspiración)	Z1F	Filtro de ruido (con disipador de sobretensión)
HAP	Piloto (monitor de servicio: verde)	R31T, R32T	Termistor (descarga de M1C, M2C)		
K1R	Relé magnético (A3P)	R4T	Termistor (desincruador de hielo del intercambiador de calor)		
K3R	Relé magnético (A2P)	R5T	Termistor (salida del intercambiador de calor)		
K2M	Contactor magnético (M1C) (A3P)	R6T	Termistor (tubo de líquido)	S1S	Commutador selector (ventilador/frio-calor)
A2P	Contactor magnético (M1C) (A2P)	R7T	Termistor (acumulador)	S2S	Commutador selector (Frio/Calor)

3D060910A

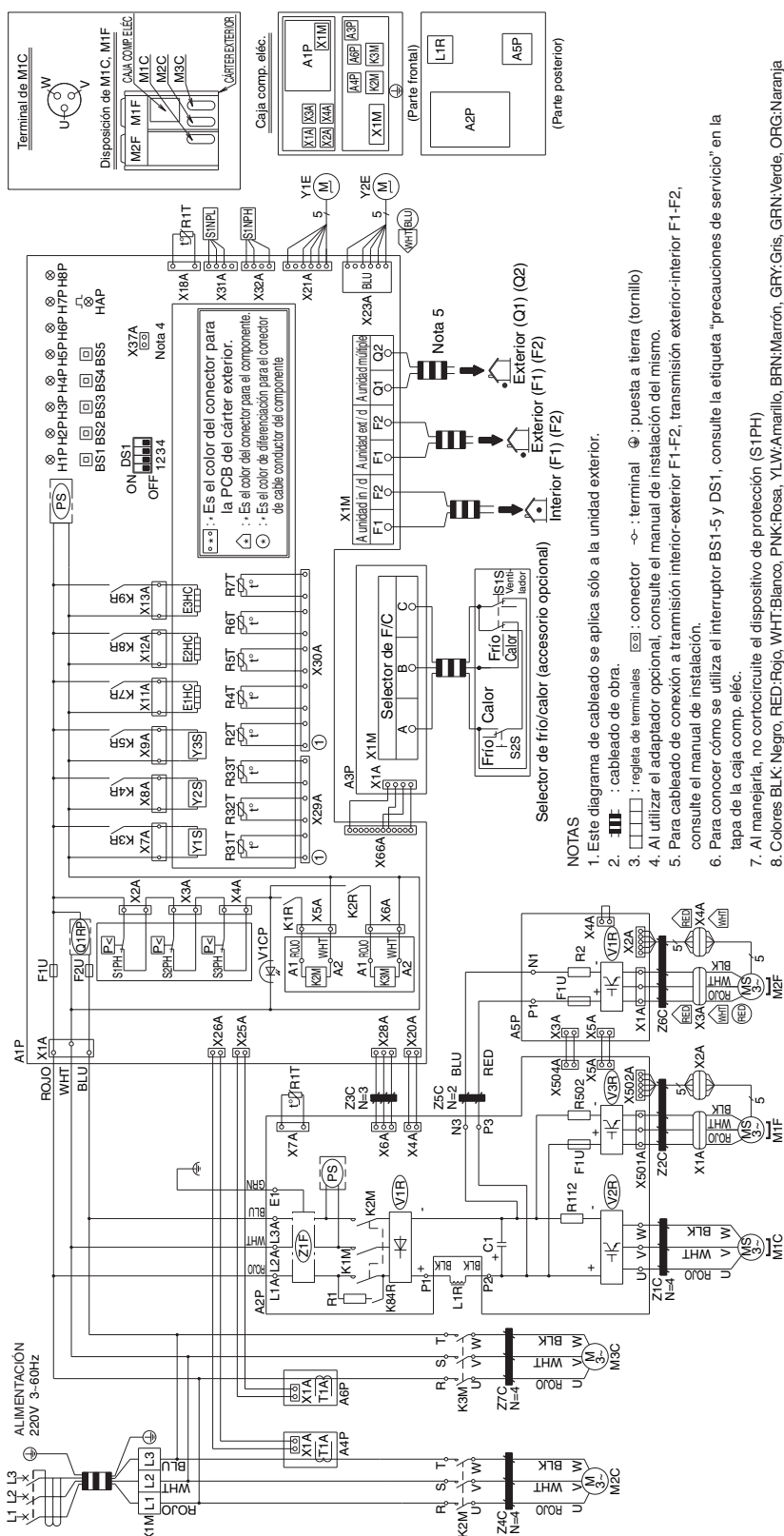
382

[illegible]

RXVQ14PA/16PA/18PAY1 RXVQ14PA/16PA/18PAYL



3D060911A

RXYQ14P/16P/18PTL

NOTAS

1. Este diagrama de cableado se aplica sólo a la unidad exterior.

2. **III** : cableado de obra.

3. : recleta de terminales  : conector : terminal : puesta a tierra (tornillo)

4. Al utilizar el adaptador opcional consulte el manual de instalación del mismo.

5. Para cableado de conexión a transmisión interior-exterior E1-E2 transmisión exterior-interior E1-E2

consulte el manual de instalación

3. Para conocer cómo se utiliza el interruptor BS1-5 y DS1 consulte la etiqueta "precauciones de servicio" en la cubierta o manual de instalación.

5. Para colocar como se utilizava a caixa com o alac

7 Al manipularla, no cortocircuitar al dispositivo de protección (S1BH) tapa de la caja comp. elec.

7. Al manejarla, no coloque el dispositivo de protección (SIFH)

[illegible]

3D060632B

2.2 Cableado en la obra

RXYQ5PA/8PA/10PA/12PA/14PA/16PA/18PAY1
RXYQ5PA/8PA/10PA/12PA/14PA/16PA/18PAYL

- Notas

1) El cableado, los componentes y los materiales suministrados en el sitio deberán cumplir con los códigos locales y nacionales aplicables.

2) Utilice únicamente conductores de cobre.

3) Si desea ver más detalles, consulte el diagrama de cableado.

4) Instale un disyuntor de circuito para mayor seguridad.

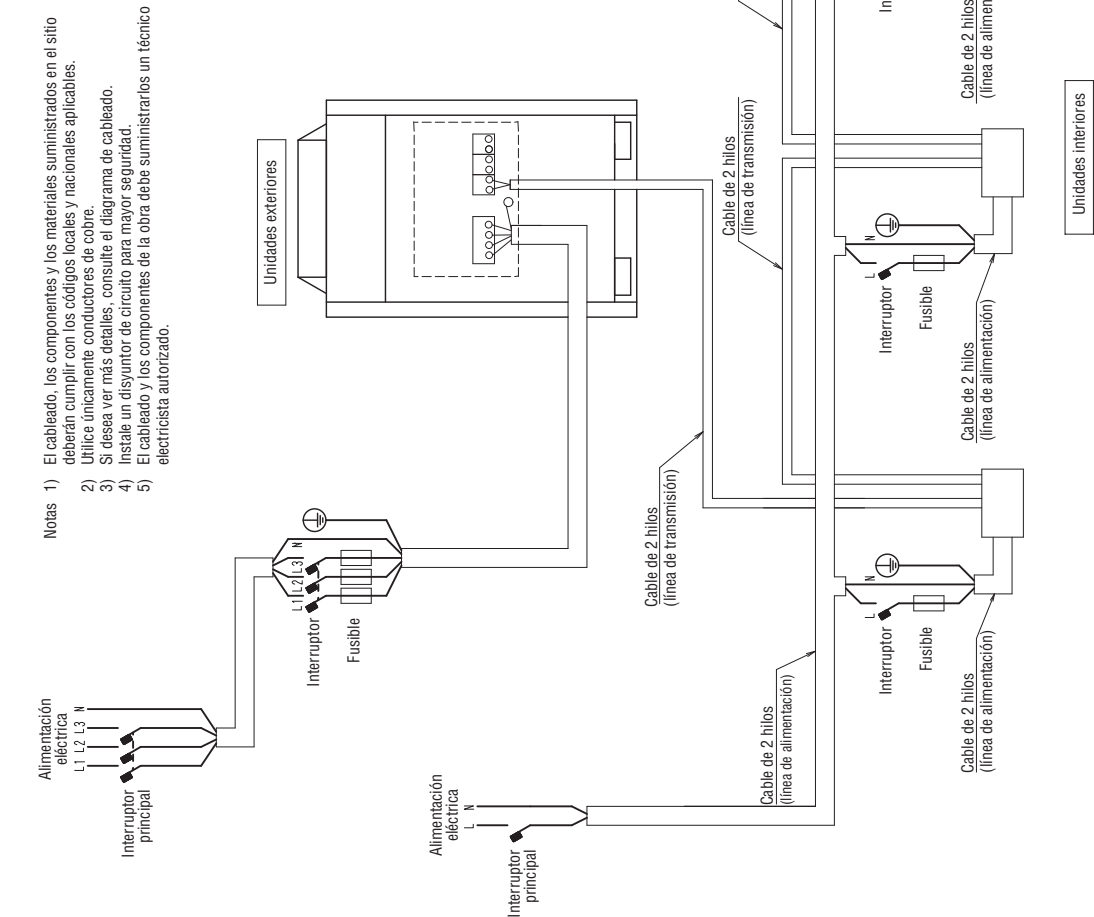
5) El cableado y los componentes de la obra debe suministrarlos un técnico electricista autorizado.
- 6) La unidad debe conectarse a tierra de acuerdo con los códigos locales y nacionales aplicables.

7) Los esquemas de cableado son sólo directrices generales de puntos de conexión, y no están pensados para incluir todos los detalles de una instalación determinada.

8) No olvide instalar el interruptor y el fusible en la línea de alimentación de cada equipo.

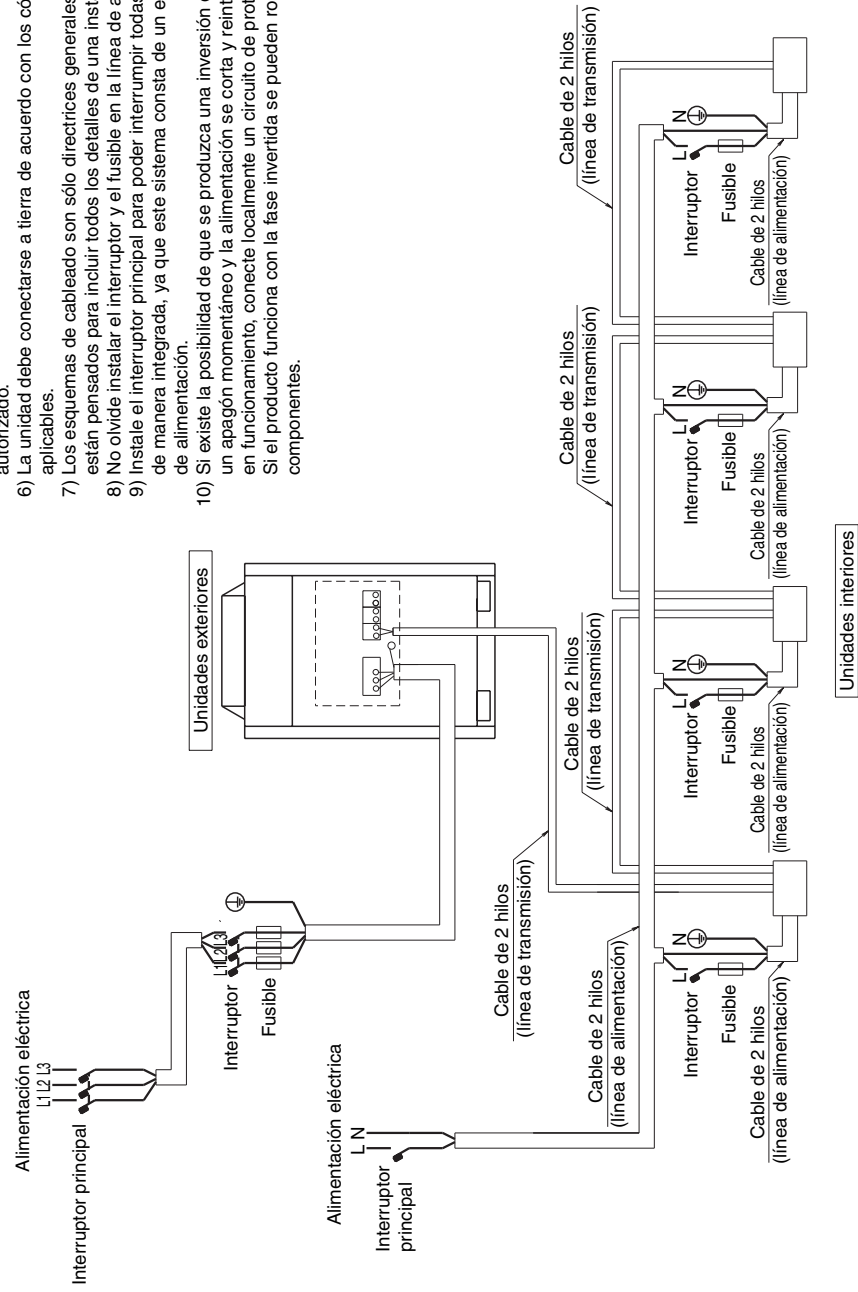
9) Instale el interruptor principal para poder interrumpir todas las fuentes de alimentación de manera integrada, ya que este sistema consta de un equipo que utiliza varias fuentes de alimentación.

10) Si existe la posibilidad de que se produzca una inversión de fases, una fase inexistente, un apagón momentáneo y la alimentación se corta y reintegra mientras el producto está en funcionamiento, conecte localmente un circuito de protección de inversión de fases.
- Si el producto funciona con la fase invertida se pueden romper el compresor y otros componentes.



RXYQ5P/8P/10P/12P/14P/16P/18PTL

- Notas
- 1) El cableado, los componentes y los materiales suministrados en el sitio deberán cumplir con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 2) Utilice únicamente conductores de cobre.
 - 3) Si desea ver más detalles, consulte el diagrama de cableado.
 - 4) Instale un disyuntor de circuito para mayor seguridad.
 - 5) El cableado y los componentes de la obra debe suministrarlos un técnico electricista autorizado.
 - 6) La unidad debe conectarse a tierra de acuerdo con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 7) Los esquemas de cableado son sólo directrices generales de puntos de conexión, y no están pensados para incluir todos los detalles de una instalación determinada.
 - 8) No olvide instalar el interruptor y el fusible en la línea de alimentación de cada equipo.
 - 9) Instale el interruptor principal para poder interrumpir todas las fuentes de alimentación de manera integrada, ya que este sistema consta de un equipo que utiliza varias fuentes de alimentación.
 - 10) Si existe la posibilidad de que se produzca una inversión de fases, una fase inexistente, un apagón momentáneo y la alimentación se corta y reintegra mientras el producto está en funcionamiento, conecte localmente un circuito de protección de inversión de fases. Si el producto funciona con la fase invertida se pueden romper el compresor y otros componentes.

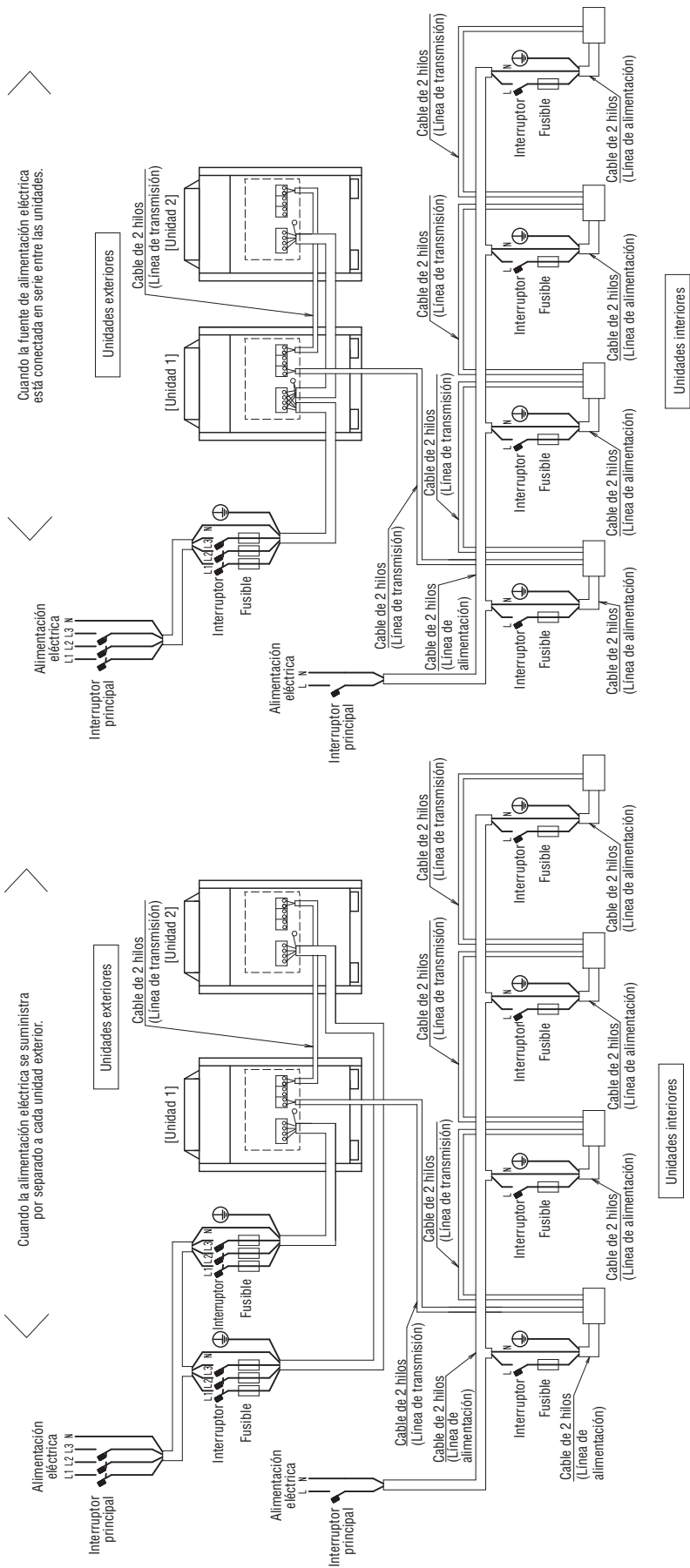


3D060852A

RXYQ20PA/22PA/24PA/26PA/28PA/30PA/32PAY1
RXYQ20PA/22PA/24PA/26PA/28PA/30PA/32PAYL

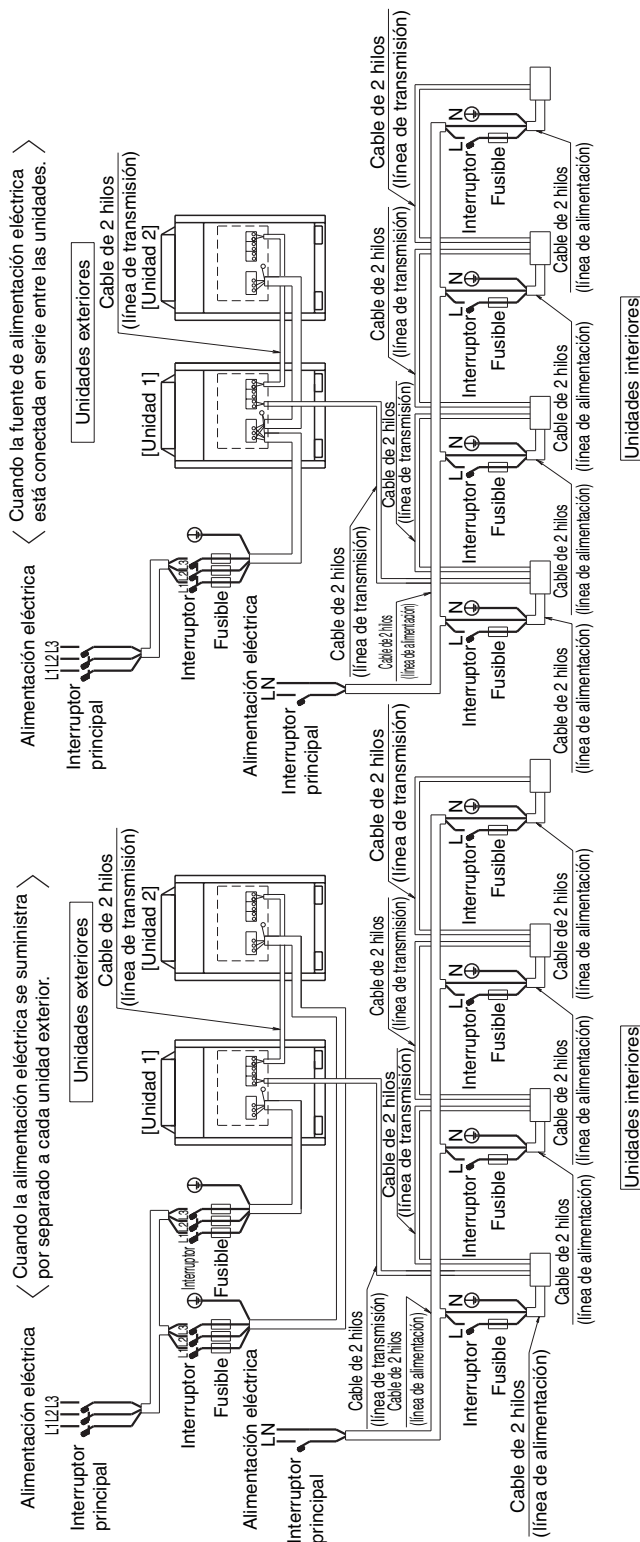
- Notes
- 1) El cableado, los componentes y los materiales suministrados en el sitio deberán cumplir con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 2) Utilice únicamente conductores de cobre.
 - 3) Si desea ver más detalles, consulte el diagrama de cableado.
 - 4) Instale un disyuntor de circuito para mayor seguridad.
 - 5) El cableado y los componentes de la obra debe suministrarlos un técnico electricista autorizado.

- 6) La unidad debe conectarse a tierra de acuerdo con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 7) Los esquemas de cableado son sólo directrices generales de puntos de conexión, y no están pensados para incluir todos los detalles de una instalación determinada.
 - 8) No olvide instalar el interruptor y el fusible en la línea de alimentación de cada equipo.
 - 9) Instale el interruptor principal para poder interrumpir todas las fuentes de alimentación de manera integrada, ya que este sistema consta de un equipo que utiliza varias fuentes de alimentación.
 - 10) La capacidad de la UNIDAD 1 debe ser mayor que la de la UNIDAD 2 cuando la alimentación eléctrica está conectada en serie entre las unidades.
 - 11) Si existe la posibilidad de que se produzca una inversión de fases, una fase inexistente, un apagón momentáneo y la alimentación se corta y reintegra mientras el producto está en funcionamiento, conecte localmente un circuito de protección de inversión de fases.
- Si el producto funciona con la fase invertida se pueden romper el compresor y otros componentes.



RXYQ20P/22P/24P/26P/28P/30P/32PTL

- Notes
- 1) El cableado, los componentes y los materiales suministrados en el sitio deberán cumplir con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 2) Utilice únicamente conductores de cobre.
 - 3) Si desea ver más detalles, consulte el diagrama de cableado.
 - 4) Instale un disyuntor de circuito para mayor seguridad.
 - 5) El cableado y los componentes de la obra debe suministrarlos un técnico electricista autorizado.
 - 6) La unidad debe conectarse a tierra de acuerdo con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 7) Los esquemas de cableado son sólo directrices generales de puntos de conexión, y no están pensados para incluir todos los detalles de una instalación determinada.
- 8) No olvide instalar el interruptor y el fusible en la línea de alimentación de cada equipo.
- 9) Instale el interruptor principal para poder interrumpir todas las fuentes de alimentación de manera integrada, ya que este sistema consta de un equipo que utiliza varias fuentes de alimentación.
- 10) La capacidad de la UNIDAD 1 debe ser mayor que la de la UNIDAD 2 cuando la alimentación eléctrica está conectada en serie entre las unidades.
- 11) Si existe la posibilidad de que se produzca una inversión de fases, una fase inexistente, un apagón momentáneo y la alimentación se corta y reintegra mientras el producto está en funcionamiento, conecte localmente un circuito de protección de inversión de fases.
- Si el producto funciona con la fase invertida se pueden romper el compresor y otros componentes.

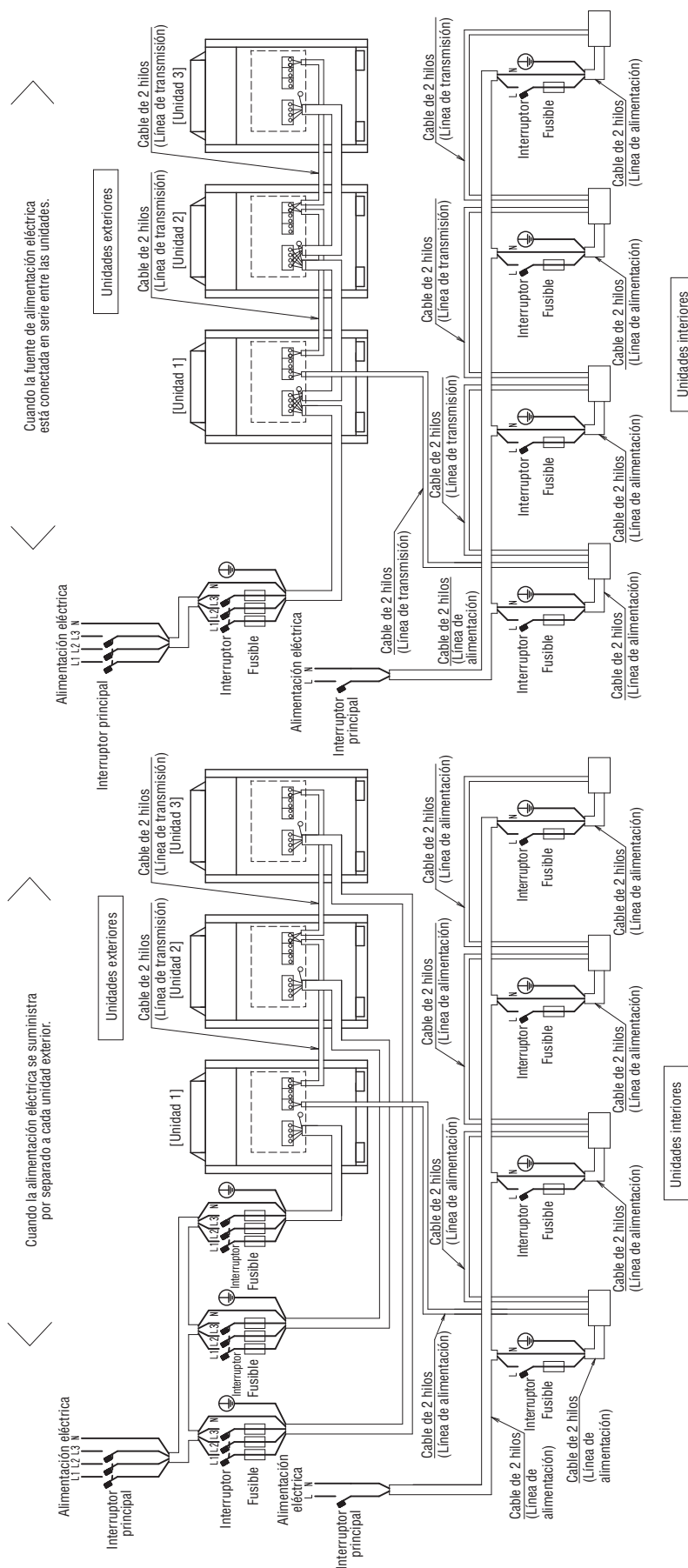


3D060853A

RXVQ34PA/36PA/38PA/40PA/42PA/44PA/46PA/48PA/50PA/52PA/54PAY1 RXVQ34PA/36PA/38PA/40PA/42PA/44PA/46PA/48PA/50PA/52PA/54PAYL

- Notas:
- 1) El cableado, los componentes y los materiales suministrados en el sitio deberán cumplir con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 2) Utilice únicamente conductores de cobre.
 - 3) Si desea ver más detalles, consulte el diagrama de cableado.
 - 4) Instale un disyuntor de circuito para mayor seguridad.
 - 5) El cableado y los componentes de la obra debe suministrarlos un técnico electricista autorizado.

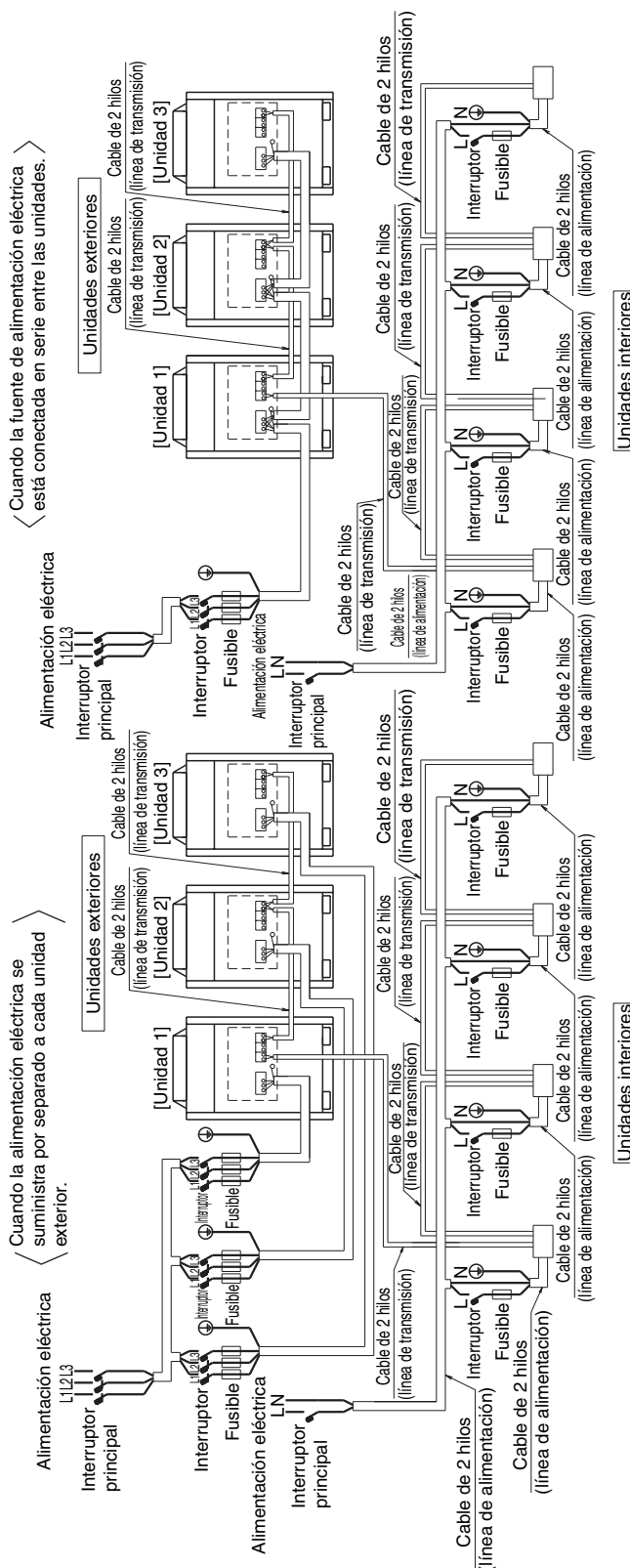
- 6) La unidad debe conectarse a tierra de acuerdo con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 7) Los esquemas de cableado son sólo directrices generales de puntos de conexión, y no están pensados para incluir todos los detalles de una instalación determinada.
 - 8) No olvide instalar el interruptor y el fusible en la línea de alimentación de cada equipo.
 - 9) Instale el interruptor principal para poder interrumpir todas las fuentes de alimentación de manera integrada, ya que este sistema consta de un equipo que utiliza varias fuentes de alimentación.
 - 10) La capacidad de la UNIDAD 1 debe ser mayor que la de la UNIDAD 2 cuando la alimentación eléctrica está conectada en serie entre las unidades.
 - 11) Si existe la posibilidad de que se produzca una inversión de fases, una fase inexistente, un apagón momentáneo y la alimentación se corta y reintegra mientras el producto está en funcionamiento, conecte localmente un circuito de protección de inversión de fases.
- Si el producto funciona con la fase invertida se pueden romper el compresor y otros componentes.



3D052262E

RXYQ34P/36P/38P/40P/42P/44P/46P/48P/50P/52P/54PTL

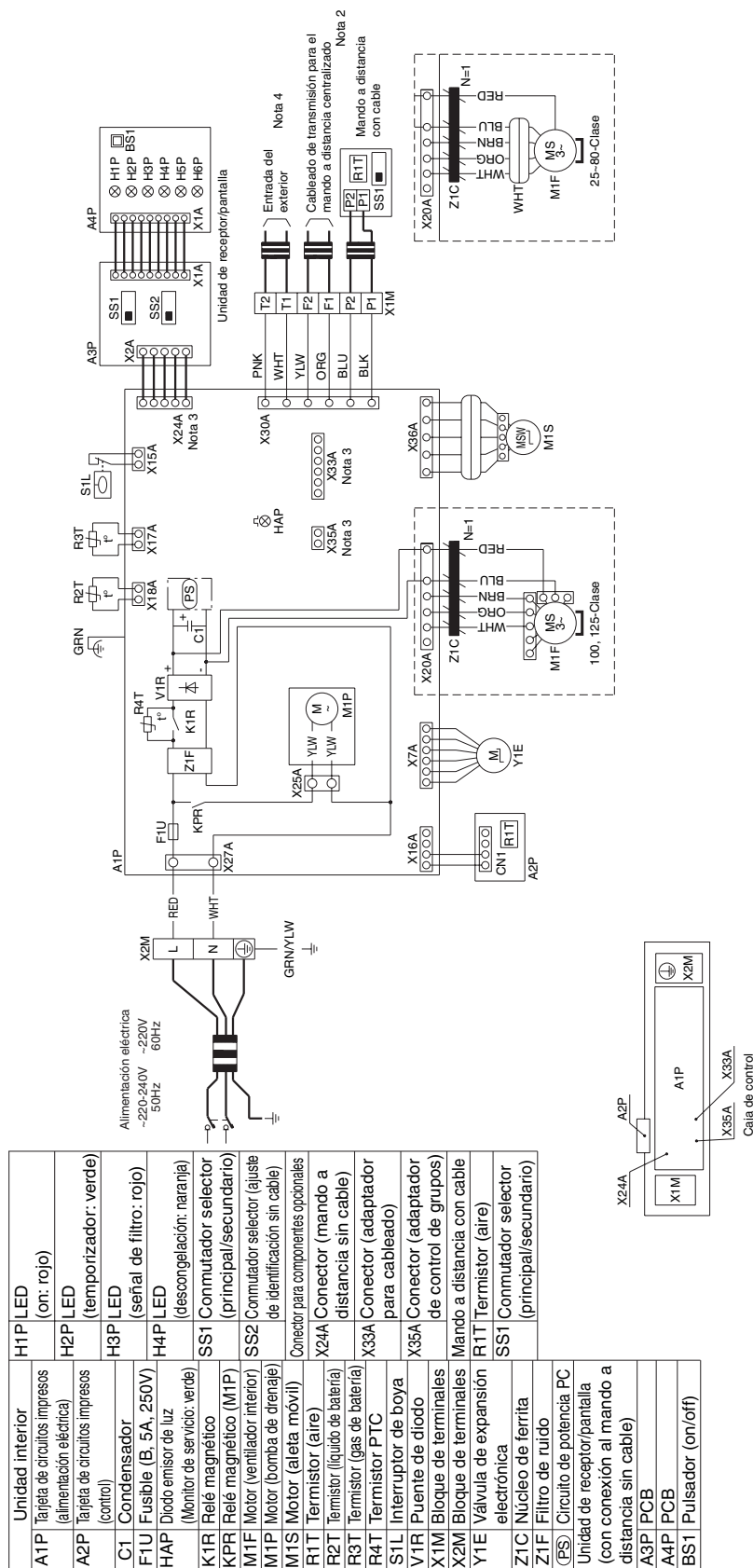
- Notas
- 1) El cableado, los componentes y los materiales suministrados en el sitio deberán cumplir con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 2) Utilice únicamente conductores de cobre.
 - 3) Si desea ver más detalles, consulte el diagrama de cableado.
 - 4) Instale un disyuntor de circuito para mayor seguridad.
 - 5) El cableado y los componentes de la obra debe suministrarlos un técnico electricista autorizado.
 - 6) La unidad debe conectarse a tierra de acuerdo con los códigos locales y nacionales aplicables.
 - 7) Los esquemas de cableado son sólo directrices generales de puntos de conexión, y no están pensados para incluir todos los detalles de una instalación determinada.
- 8) No olvide instalar el interruptor y el fusible en la línea de alimentación de cada equipo.
- 9) Instale el interruptor principal para poder interrumpir todas las fuentes de alimentación de manera integrada, ya que este sistema consta de un equipo que utiliza varias fuentes de alimentación.
- 10) La capacidad de la UNIDAD 1 debe ser mayor que la de la UNIDAD 2 cuando la alimentación eléctrica está conectada en serie entre las unidades.
- 11) Si existe la posibilidad de que se produzca una inversión de fases, una fase inexistente, un apagón momentáneo y la alimentación se corta y reintegra mientras el producto está en funcionamiento, conecte localmente un circuito de protección de inversión de fases.
- Si el producto funciona con la fase invertida se pueden romper el compresor y otros componentes.



3D060854A

2.3 Unidad interior

FXFQ25P/32P/40P/50P/63P/80P/100P/125PVE

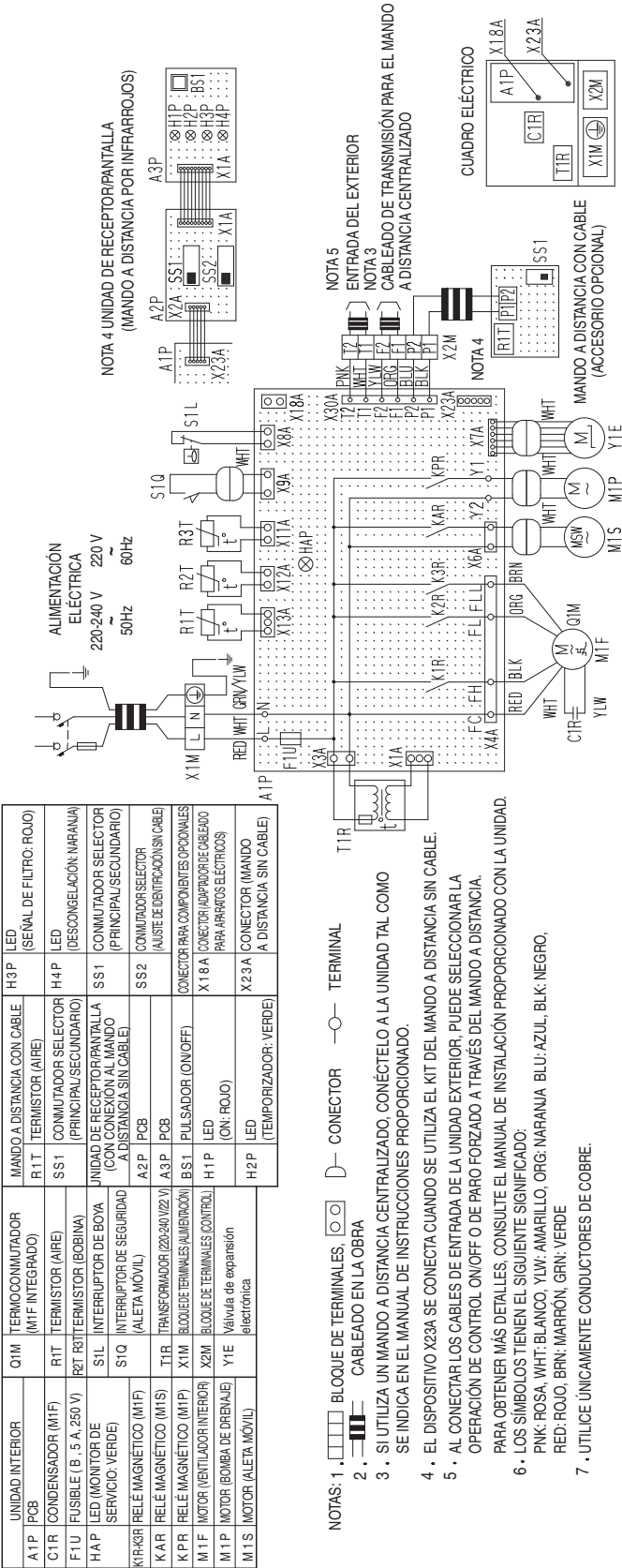


Notes

5. Confirme el método de ajuste del conmutador selector (SS1, SS2) del mando a distancia con y sin cable con el manual de instalación, los datos de ingeniería, etc.
6. Los símbolos tienen el siguiente significado:
- RED: rojo, BLK: negro, WHT: blanco, YLW: amarillo, GRN: verde, ORG: naranja, BRN: marrón, PNK: rosa, GRY:gris, BLU: azul

3D059890A

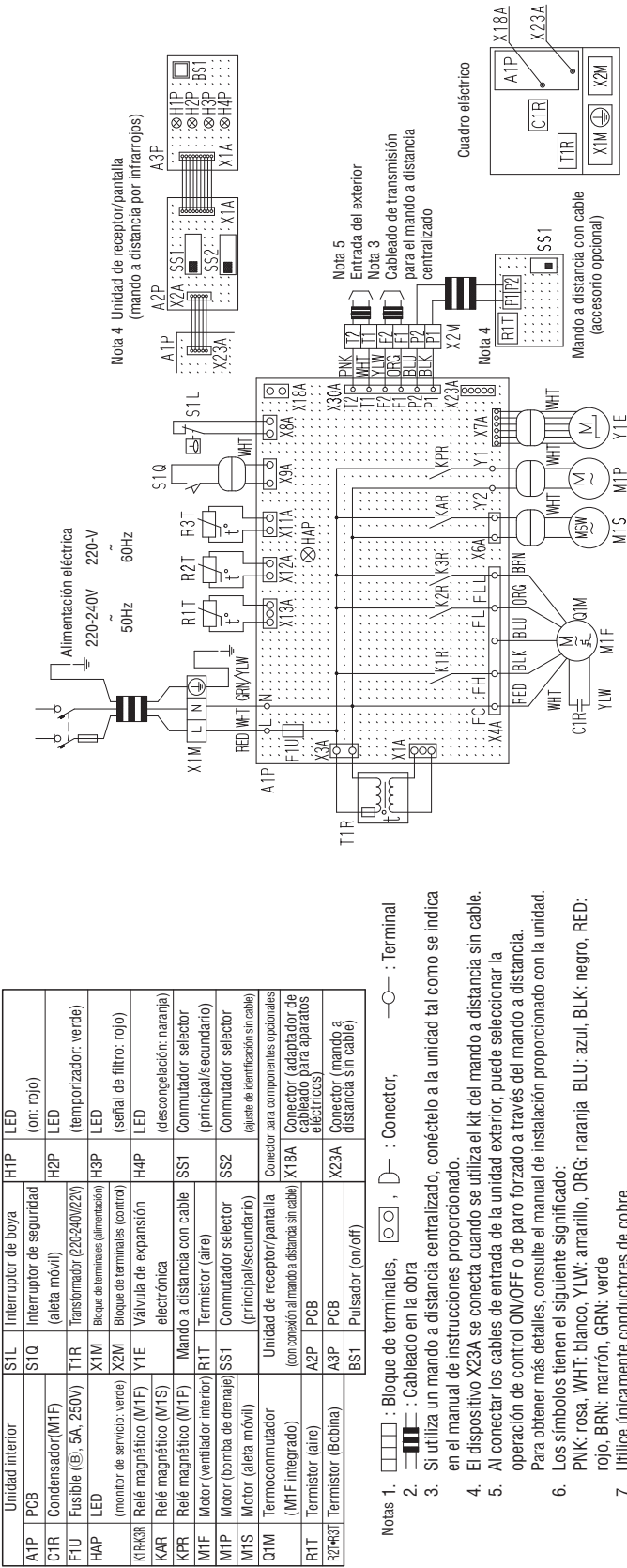
FXCQ20M/25M/32M/63MVE



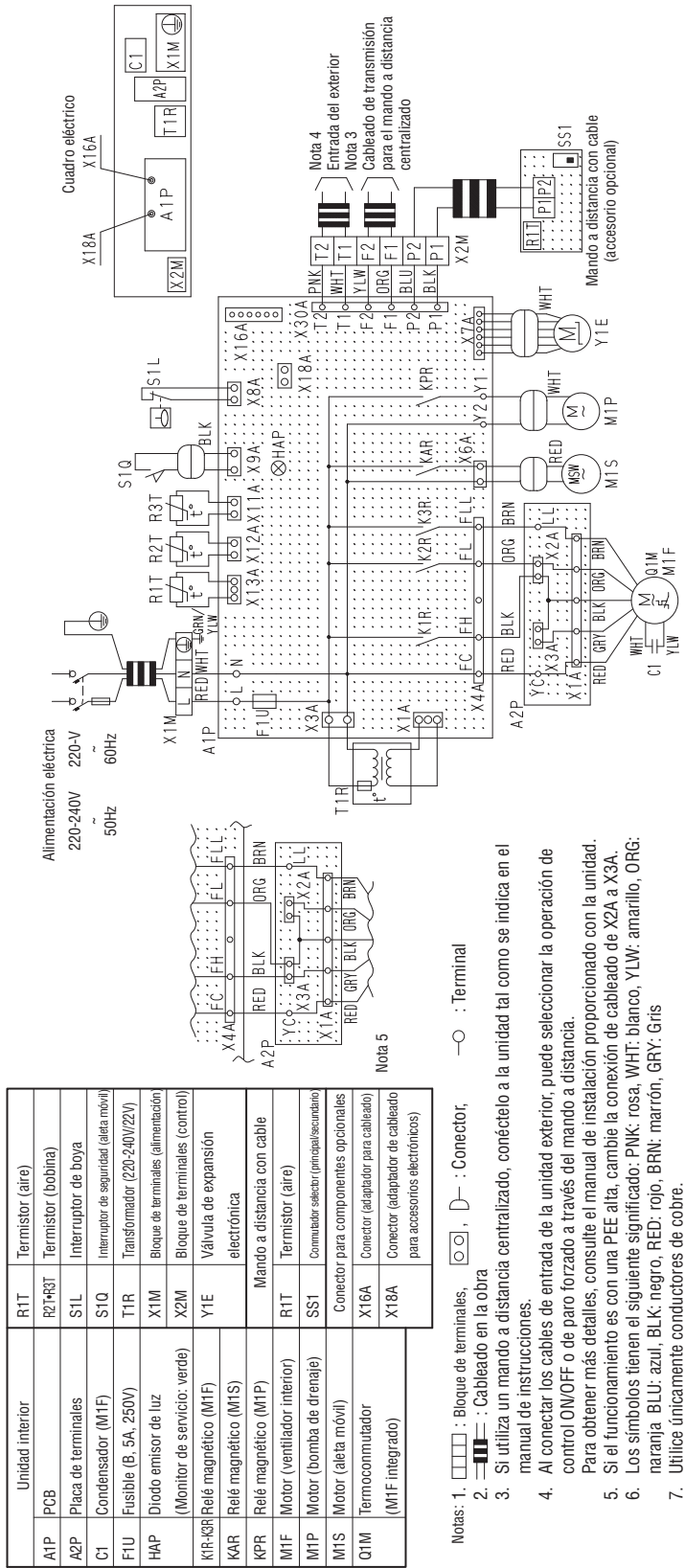
3D039556A

FXCQ40M/50M/80M/125MVE

3D039557A



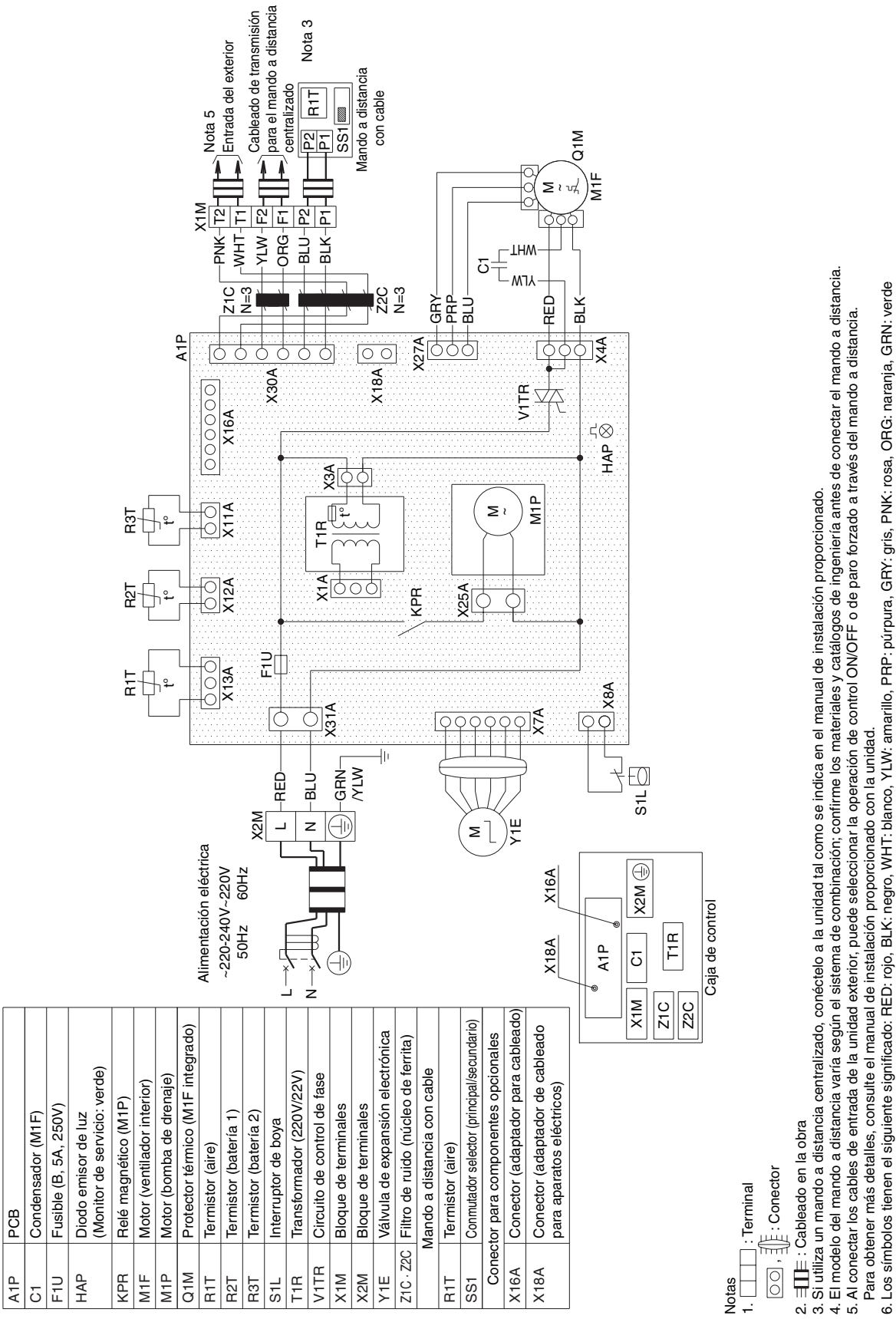
FXKQ25MA/32MA/40MA/63MAVE



- Notas: 1. : Bloque de terminales, : Conector, : Terminal
2. : Cableado en la obra
3. Si utiliza un mando a distancia centralizado, conéctelo a la unidad tal como se indica en el manual de instrucciones.
4. Al conectar los cables de entrada de la unidad exterior, puede seleccionar la operación de control ON/OFF o de paro forzado a través del mando a distancia.
- Para obtener más detalles, consulte el manual de instalación proporcionado con la unidad.
5. Si el funcionamiento es con una PEE alta, cambie la conexión de cableado de X2A a X3A.
6. Los símbolos tienen el siguiente significado: PNK: rosa, WHT: blanco, YLW: amarillo, ORG: naranja, BLU: azul, BLK: negro, RED: rojo, BRN: marrón, GRY: gris.
7. Utilice únicamente conductores de cobre.

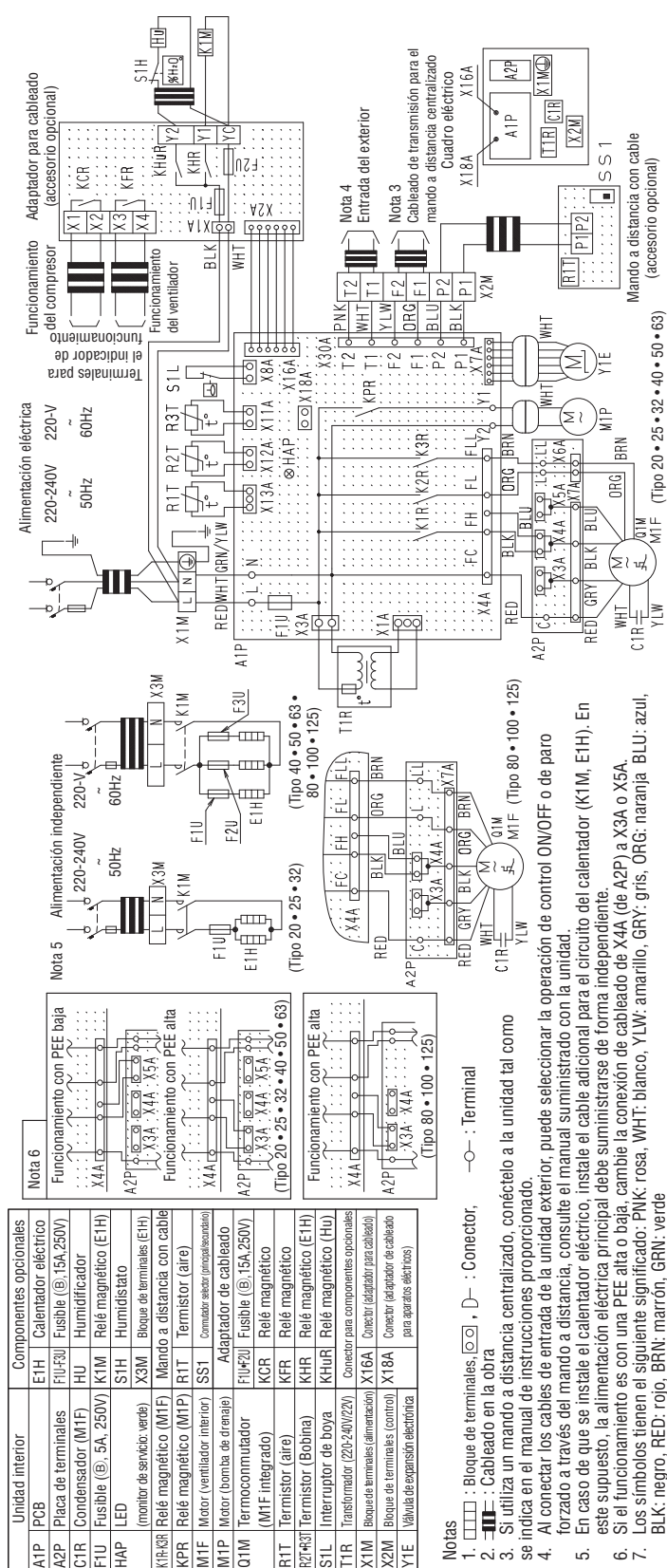
FXDQ20PB/25PB/32PB

FXDQ40NB/50NB/63NBVE (con bomba de drenaje)

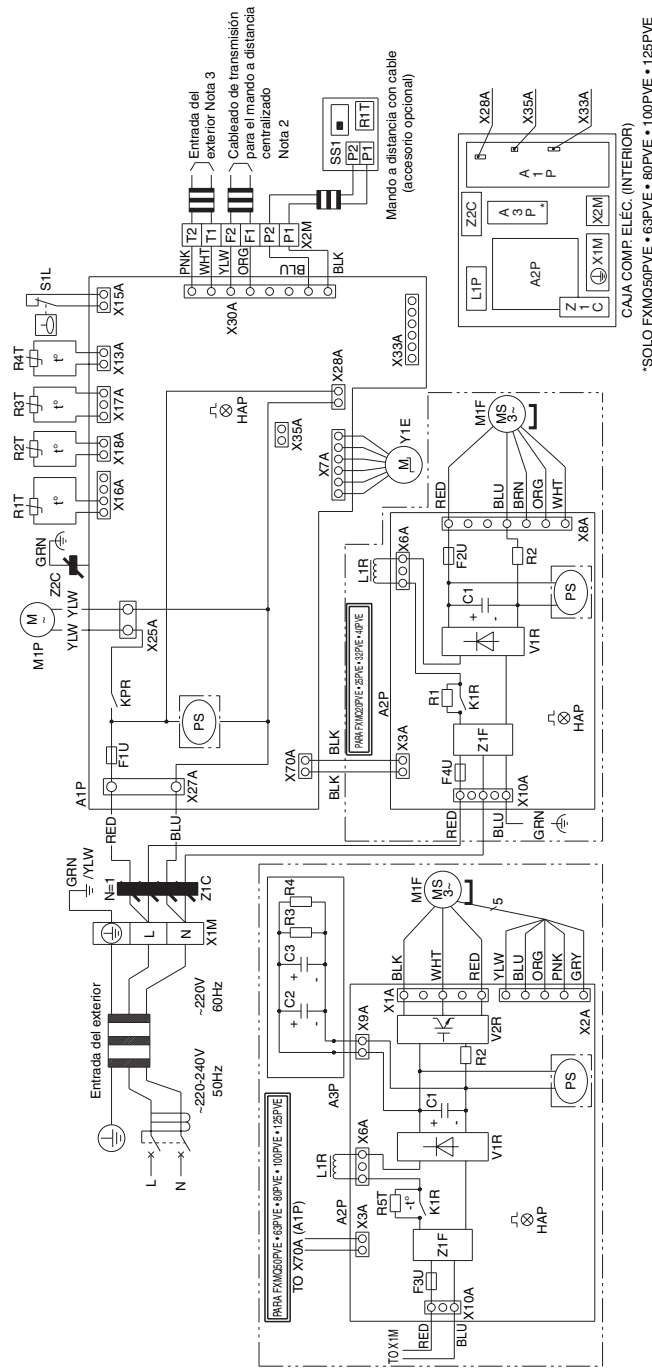


3D060547

FXSQ20M/25M/32M/40M/50M/63M/80M/100M/125MVE



FXMQ40P/50P/63P/80P/100P/125PVE



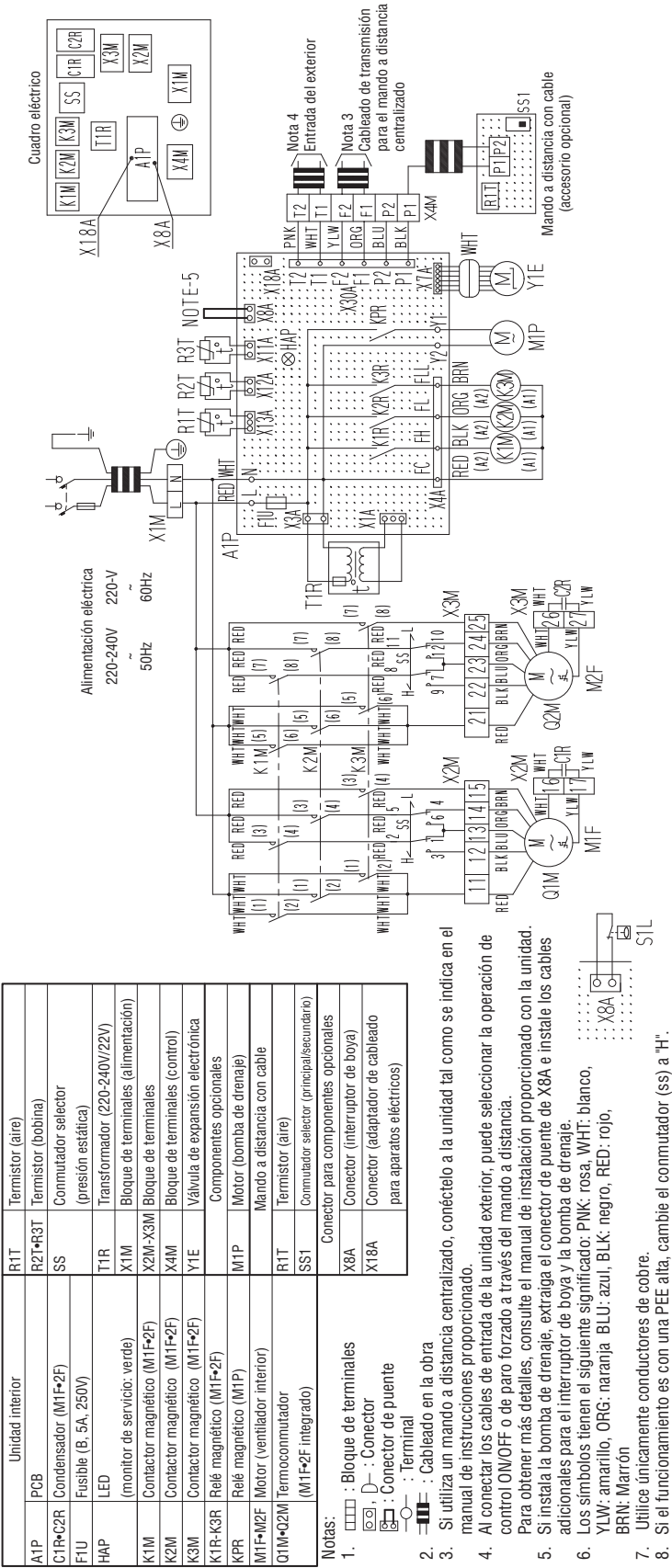
CAJA COMP. ELEC. (INTERIOR)
*SOLO FXMQ50PVE • 63PVE • 80PVE • 100PVE • 125PVE

- Notas 1. : Terminales : Conector : Cableado en la obra
2. Si utiliza un mando a distancia centralizado, conéctelo a la unidad tal como se indica en el manual de instrucciones proporcionado.
3. Al conectar los cables de entrada de la unidad exterior, puede seleccionar la operación de control ON/OFF o de paro forzado a través del mando a distancia.
- Para obtener más detalles, consulte el manual de instalación proporcionado con la unidad.
4. Los símbolos tienen el siguiente significado: PNK: rosa, WHT: blanco, YLW: amarillo, ORG: naranja BLU: azul, BLK: negro, RED: rojo, BRN: Marrón

UNIDAD INTERIOR	PS	ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	X2M	REGLETA DE TERMINALES (CONTROL)
A1P	CIRCUITO IMPRESO	DE CONMUTACIÓN (A1P, A2P)		
A2P	CIRCUITO IMPRESO (VENTILADOR)	RESISTENCIA (LIMITACIÓN DE INTENSIDAD)	Y1E	VALVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA
A3P	CIRCUITO IMPRESO (CONDENSADOR)	DISPOSITIVO SENSOR DE INTENSIDAD	Z1C, Z2C	FILTRO DE RUIDO (NÚCLEO DE FERRITA)
C1, C2, C3	CONDENSADOR	RESISTENCIA (DESCARGA ELÉCTRICA)	Z1F	FILTRO DE RUIDO
F1U	FUSIBLE (T. 3 A, 250 V)	TERMISTOR (AIRE DE ASPIRACIÓN)	CONECTOR	
F2U	FUSIBLE (T. 5 A, 250 V)	TERMISTOR (AIRE DE ASPIRACIÓN)	(ACCESORIO OPCIONAL)	
F3U	FUSIBLE (T. 6,3 A, 250 V)	TERMISTOR (LÍQUIDO)	X28A	CONECTOR (ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DE CABLEADO)
F4U	FUSIBLE (T. 6,3 A, 250 V)	TERMISTOR (GAS)	X33A	CONECTOR
HAP	DIODO EMISOR DE LUZ (MONITOR DE SERVICIO, VERDE)	TERMISTOR (AIRE DE DESCARGA)	X35A	(DE CABLEADO)
		TERMISTOR NTC	CONECTOR (ADAPTADOR)	
KPR	RELÉ MAGNÉTICO	(LIMITACIÓN DE CORRIENTE)	MANDO A DISTANCIA CON CABLE	
K1R	RELÉ MAGNÉTICO	INTERRUPTOR DE BOYA	R1T	TERMISTOR (AIRE)
L1R	REACTOR	PUENTE DE DIODO	SS1	INTERRUPTOR SELECTOR (PRINCIPAL/SEC.)
M1F	MOTOR (VENTILADOR)	MÓDULO DE CORRIENTE		
M1P	MOTOR (BOMBA DE DRENAJE)	REGLETA DE TERMINALES (ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA)		

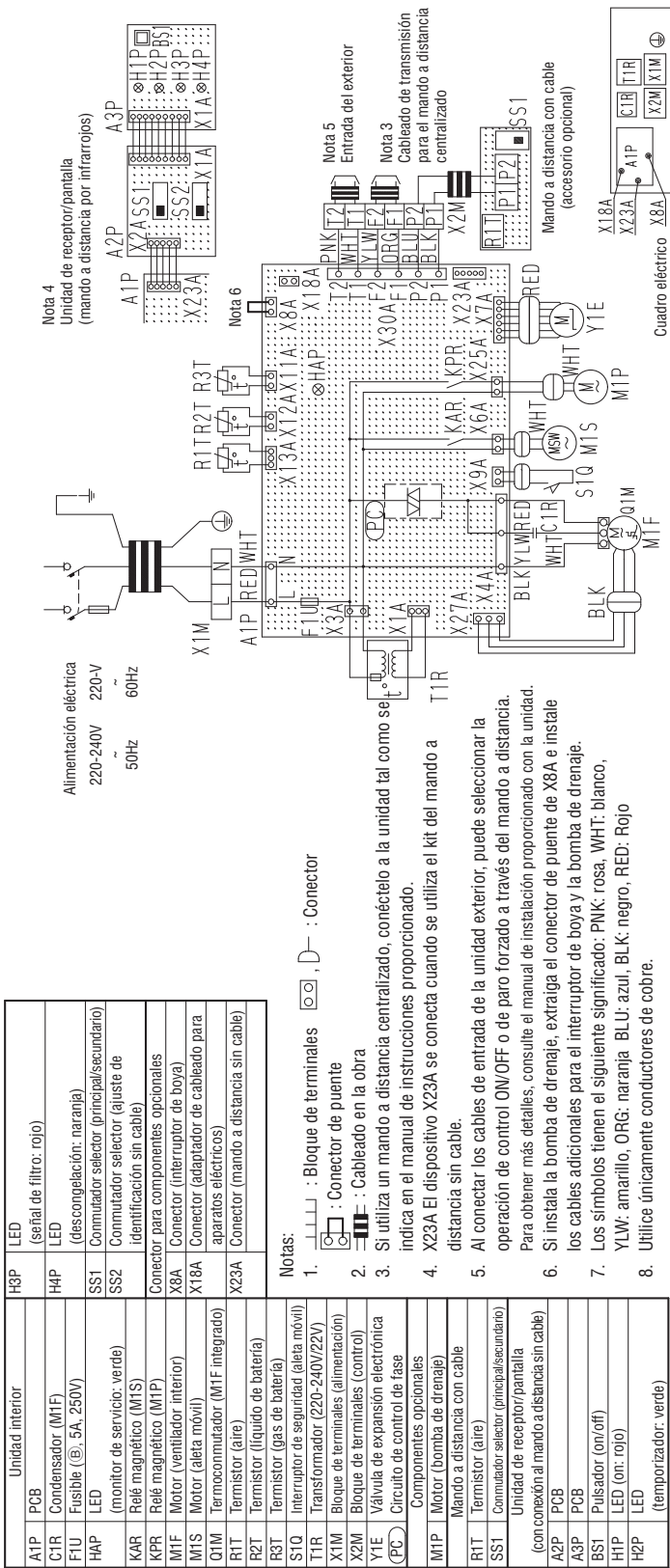
FXMQ200MA/250MAVE

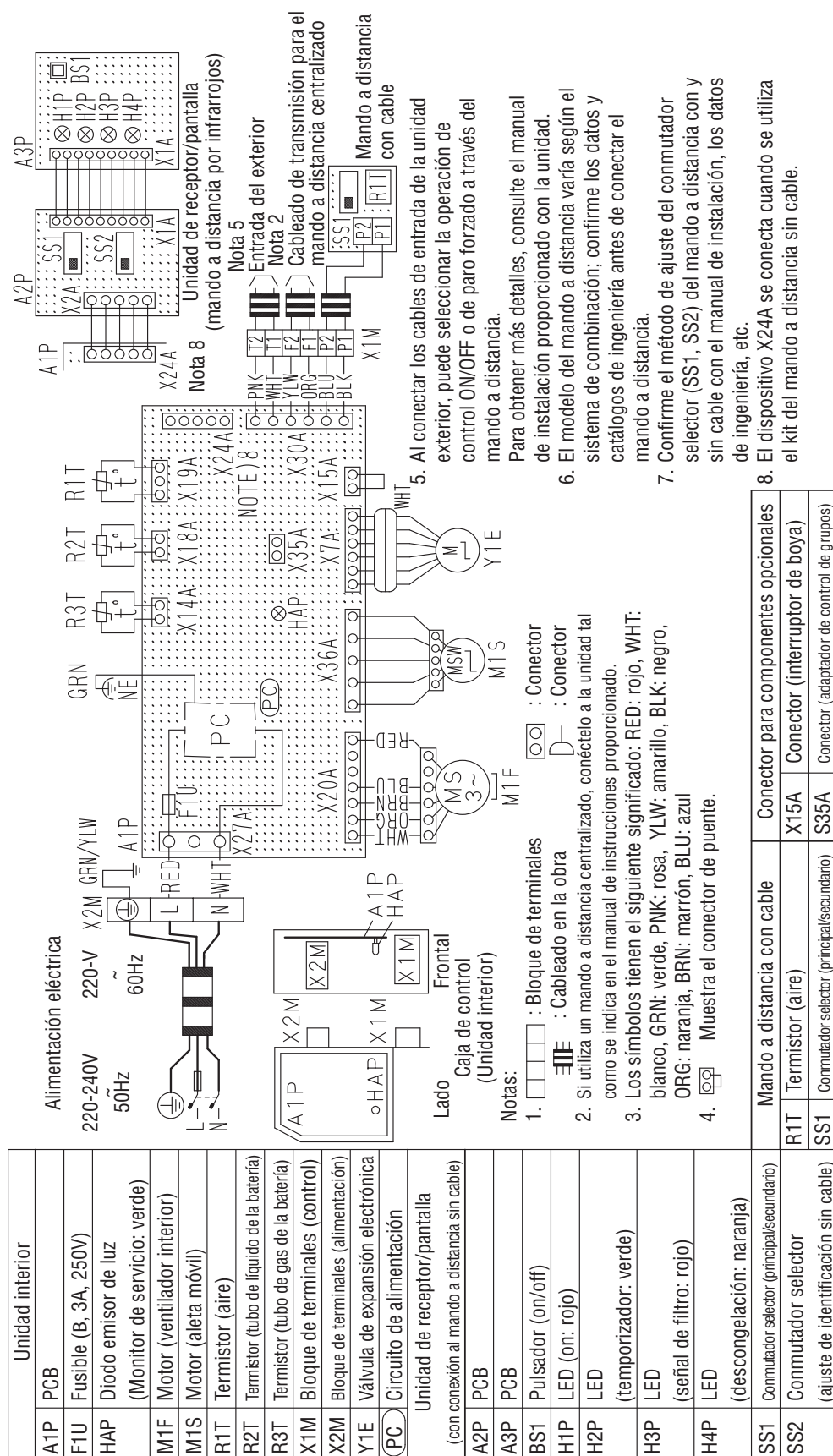
3D039621B



FXHQ32MA/63MA/100MAVE

3D039801D



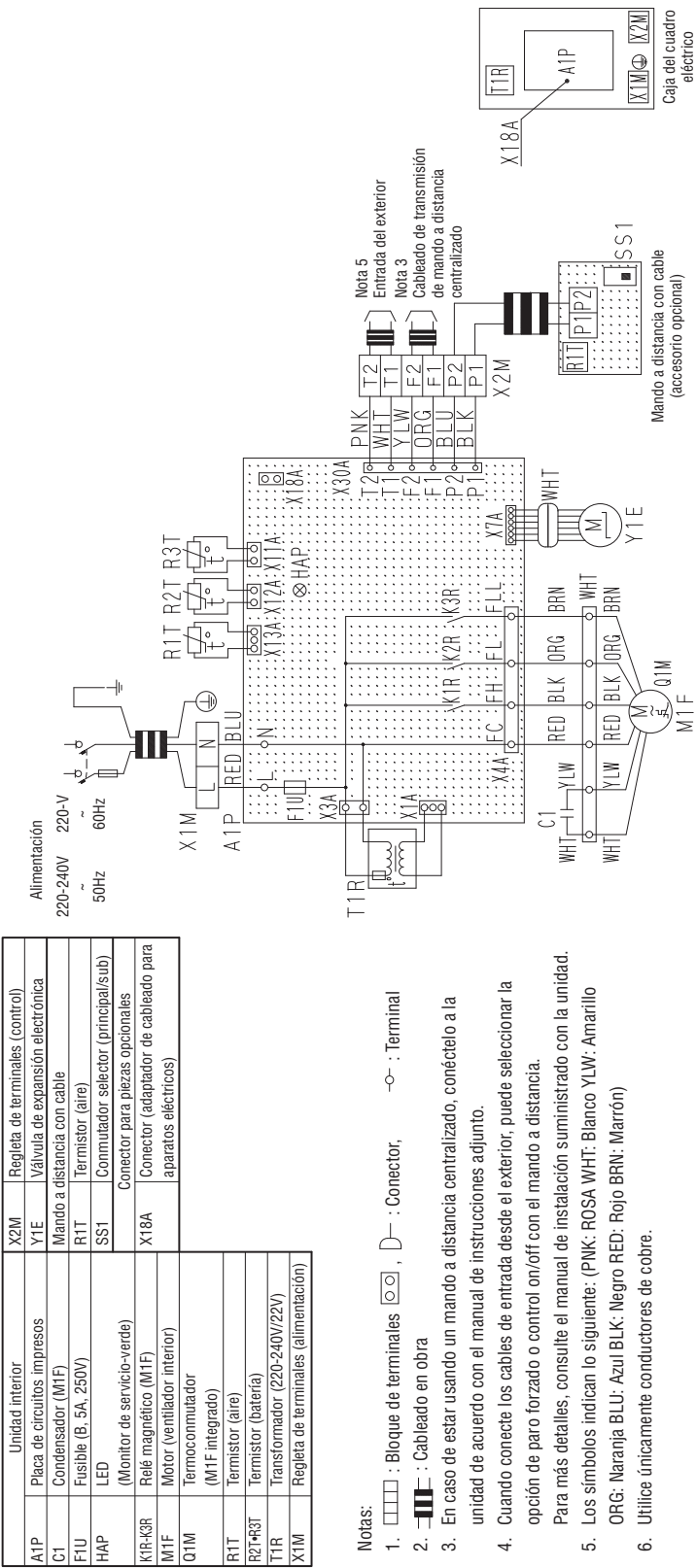
FXAQ20MA/25MA/32MAVE/40MA/50MA/63MAVE

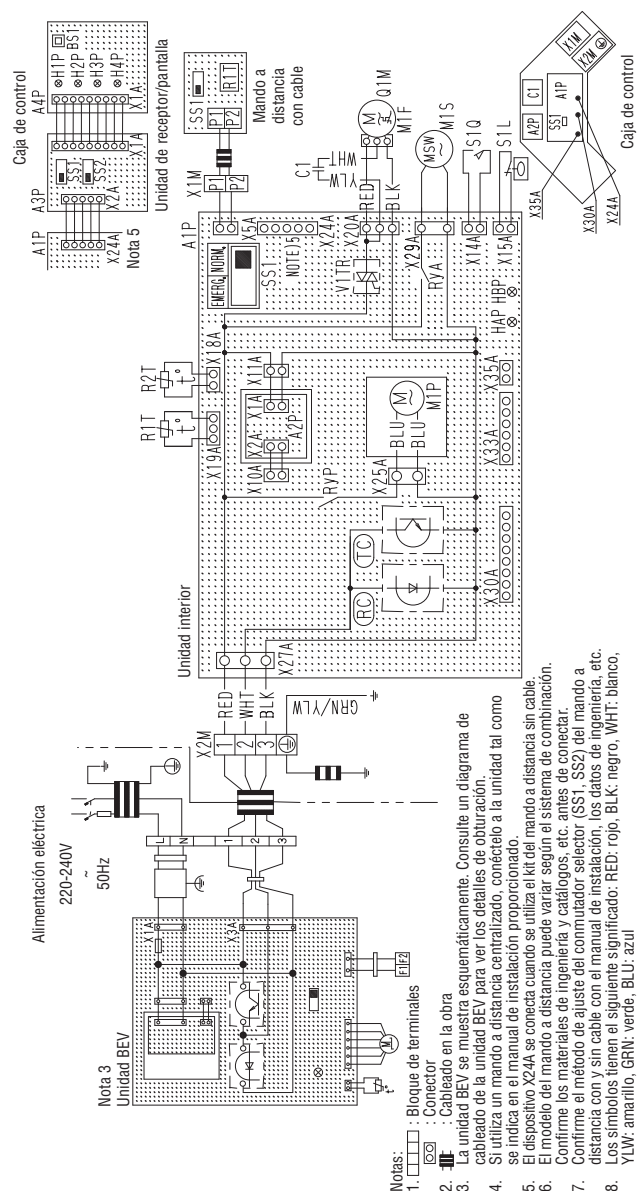
3D034206D

FXLQ20MA/25MA/32MA/40MA/50MA/63MAVE

FXNQ20MA/25MA/32MA/40MA/50MA/63MAVE

3D039826D

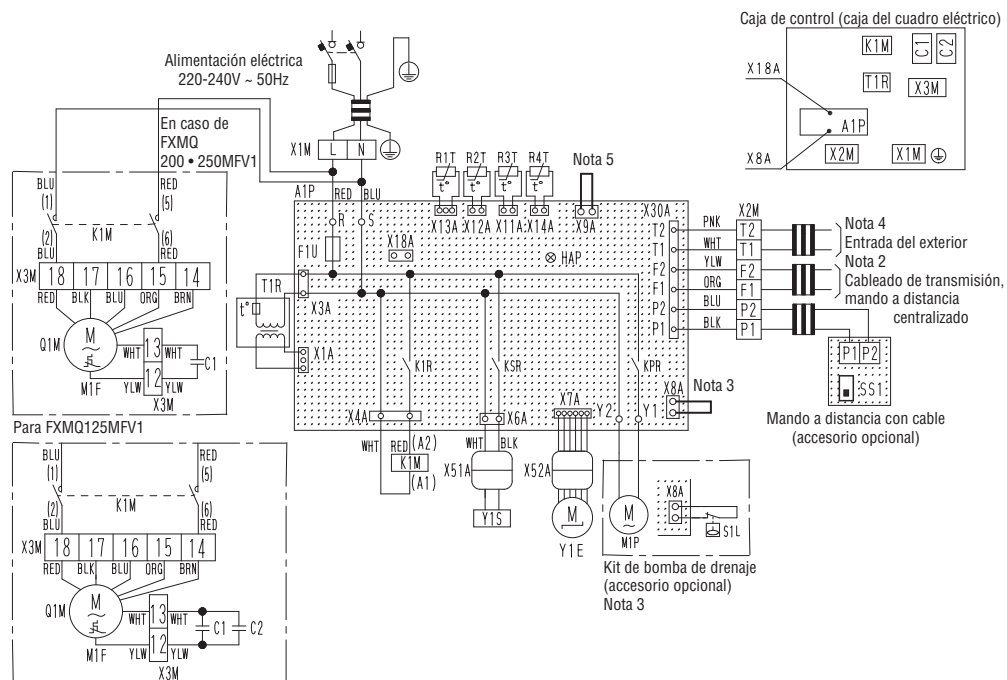


FXUQ71MA/100MA/125MAV1

3D044973A

Unidad interior		Mando a distancia con cable	
		R1T	Termostor (aire)
	PCB		Commutador selector (principal/secundario)
	A2P		Unidad de receptor/pantalla
	PCB		(con conexión al mando a distancia sin cable)
	C1		
	H4P	A3P	PCB
		A4P	PCB
	HBP	BS1	Pulsador (on/off)
		H1P	LED
			(on: rojo)
	M1S	H2P	LED
	M1F		Temporizador: verde
	M1M	H3P	LED
	Q1M		(señal de filtro: rojo)
	R1T	H4P	LED
	R2T		(desconexión: naranja)
	R3A	SS1	Commutador selector (principal/secundario)
	R4P	SS2	Commutador selector
	SSQ		(ajuste de identificación sin cable)
	SSR		Conector para componentes opcionales
	SS1		Conector (mando a distancia sin cable)
	V1T1R	X24A	Conector (mando a distancia sin cable)
	V1T1M	X30A	Conector (adaptador de interfaz para la serie Sky Air)
	X1X1M		Conector (adaptador de control de augeos)
	X2X2M	X35A	
	X3X3M		
	RC		

FXMQ125MF/200MF/250MFV1



Unidad interior		X1M	Bloque de terminales (alimentación)
A1P	PCB	X2M	Bloque de terminales (control)
C1,C2	Condensador (M1F)	X3M	Bloque de terminales
F1U	Fusible (B, 5A, 250V) (A1P)	X51A,X52A	Conector
HAP	Diodo emisor de luz (Monitor de servicio: verde)	Y1E	Válvula de expansión electrónica
		Y1S	Válvula solenoide (gas caliente)
K1M	Relé magnético (M1F)		
K1R	Relé magnético (M1F)		Componentes opcionales
KPR	Relé magnético (M1P)	M1P	Motor (bomba de drenaje)
KSR	Relé magnético (Y1S)	S1L	Interruptor de boya (bomba de drenaje)
M1F	Motor (ventilador)		
Q1M	Protector térmico (M1F integrado 135 °C)	Mando a distancia con cable	
		SS1	Conmutador de selección (principal/secundario)
R1T	Termistor (aire de aspiración)		
R2T	Termistor (líquido, batería)	Conector para componentes opcionales	
R3T	Termistor (gas, batería)	X18A	Conector (adaptador de cableado para aparatos eléctricos)
R4T	Termistor (aire de descarga)		
T1R	Transformador (220-240V/22V)		

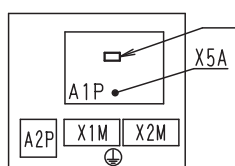
Notas:

1.  : Bloque de terminales,  : Conector,  : Terminal.
 : Conector de puente,  : Cableado en la obra
- Si utiliza un mando a distancia centralizado, conéctelo a la unidad tal como se indica en el manual de instalación proporcionado.
 - Si instala el kit de bomba de drenaje, extraiga el conector de puente de X8A e instale los cables adicionales para el interruptor de boya y la bomba de drenaje.
 - Si conecta los cables de entrada de la unidad exterior, puede seleccionar la operación de control ON/OFF o de paro forzado a través del mando a distancia.
 Para obtener más detalles, consulte el manual de instalación proporcionado con la unidad.
 - No quite el conector de puente de X9A.

3D044996C

BEVQ71MA/100MA/125MAVE

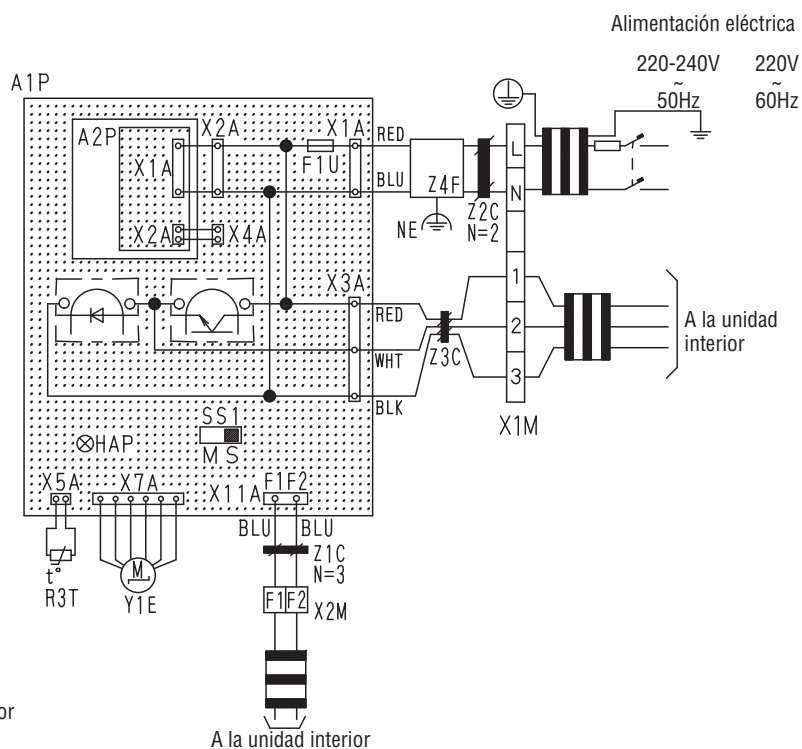
Unidad BEV	
A1P	Conjunto de la PCB
A2P	Conjunto de la PCB de la alimentación eléctrica (220-240V/16V)
F1U	Fusible (B, 10A, 250V)
HAP	Diodo emisor de luz (Monitor de servicio: verde)
R3T	Termistor (gas)
SS1	Conmutador selector (P/S)
X1M	Regleta de terminales (Potencia)
X2M	Regleta de terminales (transmisión)
Y1E	Válvula de expansión electrónica
Z1C • Z2C	Filtro de ruido
Z3C • Z4C	



Caja de control

Notas:

1. : Terminal, : Conector
2. : Cableado en la obra
3. Este diagrama de cableado sólo muestra la unidad BEV.
Vea los diagramas de cableado y los manuales de instrucciones para el cableado y ajuste de las unidades interiores, exteriores y BS.
4. Consulte el diagrama de cableado de la unidad interior si debe instalar componentes opcionales para dicha unidad.
5. Sólo se puede conectar una unidad interior a la unidad BEV.
Cuando conecte el mando a distancia, consulte el diagrama de cableado de la unidad interior.
6. Si va a utilizar una unidad de control centralizado, utilice siempre el adaptador de conexión de Sky Air en la unidad interior.
Al realizar la conexión, consulte el manual suministrado con la unidad.
7. No se puede realizar el cambio refrigeración/calefacción de las unidades interiores conectadas a la unidad BEV a no ser que estén conectadas a la unidad BS.
Si el sistema sólo tiene unidad BEV, se necesita un selector frío/calor.
8. Al conectar la unidad BS, establezca SS1 en "M" sólo en la unidad BEV conectada a la unidad interior que debe disponer de la capacidad de cambio frío/calor.
Las letras "M/S" que aparecen en el conmutador SS1 significan "principal/secundaria".
El conmutador viene establecido en "S" de fábrica.
9. Conecte el termistor suministrado a R3T.
10. Los símbolos tienen el siguiente significado: BLU: azul, RED: rojo, WHT: blanco, BLK: negro



3D044901B

3. Lista de piezas eléctricas y funcionales

3.1 Unidad exterior

3.1.1 RXYQ5PAY1~8PAY1

Artículo	Nombre		Símbolo	Modelo	
				RXYQ5PAY1	RXYQ8PAY1
Compresor	Inverter	Tipo	M1C	JT1GCVDKYR@SB	
		Dispositivo de protección contra sobrecorriente		14,7 A	
	STD 1	Tipo	M2C	—	
		Dispositivo de protección contra sobrecorriente			
	STD 2	Tipo	M3C	—	
		Dispositivo de protección contra sobrecorriente			
Motor del ventilador		Dispositivo de protección contra sobrecorriente	M1F	1,15 A	3 A
Válvula de expansión electrónica (principal)			Y1E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.	
Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración)			Y2E	—	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.
Protección de presión	Presostato de alta	Para M1C	S1PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa	
		Para M2C	S2PH	—	
		Para M3C	S3PH	—	
		Sensor de presión baja		SLNPL	OFF: 0,07 MPa
Protección de temperatura	Protección de temperatura de gas de descarga (Termistor del tubo de descarga)		R3T	OFF: 135 °C	
	Protección de temperatura de la aleta del inverter (Termistor de la aleta del radiador)		R1T	OFF: 93 °C	
Otros	Fusible	Para la PCB principal	A1P	250 V, 15 A	
			A2P	250 V, 3 A	
		Para la PCB del filtro de ruido	F1U	250 V CA 5 A Clase B	

3.1.2 RXYQ10PAY1~12PAY1

Artículo	Nombre		Símbolo	Modelo	
				RXYQ10PAY1	RXYQ12PAY1
Compresor	Inverter	Tipo	M1C	JT1GCVDKYR@SB	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		14,7 A	
	STD 1	Tipo	M2C	JT170G-KYE@T	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		15,0 A	
	STD 2	Tipo	M3C	—	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad			
Motor del ventilador		Dispositivo de protección contra sobreintensidad	M1F	3 A	1,15 A
Válvula de expansión electrónica (principal)			Y1E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.	
Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración)			Y2E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.	
Protección de presión	Presostato de alta	Para M1C	S1PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa	
		Para M2C	S2PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa	
		Para M3C	S3PH	—	
	Sensor de presión baja		SLNPL	OFF: 0,07 MPa	
Protección de temperatura	Protección de temperatura de gas de descarga (Termistor del tubo de descarga)		R3T	OFF: 135 °C	
	Protección de temperatura de la aleta del inverter (Termistor de la aleta del radiador)		R1T	OFF: 93 °C	
Otros	Fusible	Para la PCB principal	A1P	250 V, 15 A	
			A2P	250 V, 3 A	
		Para la PCB del filtro de ruido	F1U	250 V CA 5 A Clase B	

Artículo	Nombre		Símbolo	Modelo		
				RXYQ14PAY1	RXYQ16PAY1	RXYQ18PAY1
Compresor	Inverter	Tipo	M1C	JT1GCVDKYR@SB		
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		14,7 A		
	STD 1	Tipo	M2C	JT170G-KYE@T		
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		15,0 A		
	STD 2	Tipo	M3C	JT170G-KYE@T		
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		15,0 A		
Motor del ventilador		Dispositivo de protección contra sobreintensidad	M1F	1,15 A		3 A
Válvula de expansión electrónica (principal)			Y1E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.		
Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración)			Y2E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.		
Protección de presión	Presostato de alta	Para M1C	S1PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa		
		Para M2C	S2PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa		
		Para M3C	S3PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa		
	Sensor de presión baja		SLNPL	OFF: 0,07 MPa		
Protección de temperatura	Protección de temperatura de gas de descarga (Termistor del tubo de descarga)		R3T	OFF: 135 °C		
	Protección de temperatura de la aleta del inverter (Termistor de la aleta del radiador)		R1T	OFF: 93 °C		
Otros	Fusible	Para la PCB principal	A1P	250 V, 15 A		
			A2P	250 V, 3 A		
		Para la PCB del filtro de ruido	F1U	250 V CA 5 A Clase B		

3.2 Unidad exterior: 60 Hz

3.2.1 RXYQ5/8PAYL, PTL

Artículo	Nombre		Símbolo	Modelo	
				RXYQ5PAYL	RXYQ8PAYL
Compresor	Inverter	Tipo	M1C	JT1GCVDKYR@SB	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		14,7 A	
	STD 1	Tipo	M2C	—	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad			
	STD 2	Tipo	M3C	—	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad			
Motor del ventilador		Dispositivo de protección contra sobreintensidad	M1F	1,15 A	3 A
Artículo	Nombre		Símbolo	Modelo	
				RXYQ5PTL	RXYQ8PTL
Compresor	Inverter	Tipo	M1C	JT100GCVDK@SB	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		26,5 A	
	STD 1	Tipo	M2C	—	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad			
	STD 2	Tipo	M3C	—	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad			
Motor del ventilador		Dispositivo de protección contra sobreintensidad	M1F	2,3 A	5,5 A
Válvula de expansión electrónica (principal)			Y1E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.	
Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración)			Y2E	—	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.
Protección de presión	Presostato de alta	Para M1C	S1PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa	
		Para M2C	S2PH	—	
		Para M3C	S3PH	—	
	Sensor de presión baja		SLNPL	OFF: 0,07 MPa	
Protección de temperatura	Protección de temperatura de gas de descarga (Termistor del tubo de descarga)		R3T	OFF: 135 °C	
	Protección de temperatura de la aleta del inverter (Termistor de la aleta del radiador)		R1T	OFF: 93 °C	
Otros	Fusible	Para la PCB principal	A1P	250 V, 15 A	
			A2P	250 V, 3 A (PTL: 250 V, 15 A)	
		Para la PCB del filtro de ruido	F1U	250 V CA 6,3 A Clase B (Sin fusible en el modelo TL)	

3.2.2 RXYQ10/12PAYL, PTL

Artículo	Nombre		Símbolo	Modelo	
				RXYQ10PAYL	RXYQ12PAYL
Compresor	Inverter	Tipo	M1C	JT1GCVDKYR@SB	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		14,7 A	
	STD 1	Tipo	M2C	JT170G-KYH@T	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		15,0 A	
	STD 2	Tipo	M3C	—	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad			
Motor del ventilador		Dispositivo de protección contra sobreintensidad	M1F	3 A	1,15 A
			M2F	—	1,15 A
Artículo	Nombre		Símbolo	Modelo	
				RXYQ10PTL	RXYQ12PTL
Compresor	Inverter	Tipo	M1C	JT100GCVDK@SB	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		26,5 A	
	STD 1	Tipo	M2C	JT170G-K	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		28,8 A	
	STD 2	Tipo	M3C	—	
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad			
Motor del ventilador		Dispositivo de protección contra sobreintensidad	M1F	5,5 A	2,3 A
			M2F	—	2,3 A
Válvula de expansión electrónica (principal)			Y1E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.	
Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración)			Y2E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.	
Protección de presión	Presostato de alta	Para M1C	S1PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa	
		Para M2C	S2PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa	
		Para M3C	S3PH	—	
	Sensor de presión baja		SLNPL	OFF: 0,07 MPa	
Protección de temperatura	Protección de temperatura de gas de descarga (Termistor del tubo de descarga)		R3T	OFF: 135 °C	
	Protección de temperatura de la aleta del inverter (Termistor de la aleta del radiador)		R1T	OFF: 93 °C	
Otros	Fusible	Para la PCB principal	A1P	250 V, 15 A	
			A2P	250 V, 3 A (PTL: 250 V, 15 A)	
		Para la PCB del filtro de ruido	F1U	250 V CA 6,3 A Clase B (Sin fusible en el modelo TL)	

3.2.3 RXYQ14/16/18PAYL, PTL

Artículo	Nombre		Símbolo	Modelo		
				RXYQ14PAYL	RXYQ16PAYL	RXYQ18PAYL
Compresor	Inverter	Tipo	M1C	JT1GCVDKYR@SB		
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		14,7 A		
	STD 1	Tipo	M2C	JT170G-KYH@T		
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		15,0 A		
	STD 2	Tipo	M3C	JT170G-KYH@T		
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		15,0 A		
Motor del ventilador		Dispositivo de protección contra sobreintensidad	M1F	1,15 A		3 A
			M2F	1,15 A		3 A
Artículo	Nombre		Símbolo	Modelo		
				RXYQ14PTL	RXYQ16PTL	RXYQ18PTL
Compresor	Inverter	Tipo	M1C	JT100GCVDK@SB		
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		26,5 A		
	STD 1	Tipo	M2C	JT170G-K		
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		28,8 A		
	STD 2	Tipo	M3C	JT170G-K		
		Dispositivo de protección contra sobreintensidad		28,8 A		
Motor del ventilador		Dispositivo de protección contra sobreintensidad	M1F	2,3 A		5,5 A
			M2F	2,3 A		5,5 A
Válvula de expansión electrónica (principal)			Y1E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.		
Válvula de expansión electrónica (subrefrigeración)			Y2E	Totalmente cerrada: 0 imp. Totalmente abierta: 480 imp.		
Protección de presión	Presostato de alta	Para M1C	S1PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa		
		Para M2C	S2PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa		
		Para M3C	S3PH	OFF: 4.0 ⁺⁰ _{-0.12} MPa ON: 3,0±0,15 MPa		
	Sensor de presión baja		SLNPL	OFF: 0,07 MPa		
Protección de temperatura	Protección de temperatura de gas de descarga (Termistor del tubo de descarga)		R3T	OFF: 135 °C		
	Protección de temperatura de la aleta del inverter (Termistor de la aleta del radiador)		R1T	OFF: 93 °C		
Otros	Fusible	Para la PCB principal	A1P	250 V, 15 A		
			A2P	250 V, 3 A (PTL: 250 V, 15 A)		
		Para la PCB del filtro de ruido	F1U	250 V CA 6,3 A Clase B (Sin fusible en el modelo TL)		

3.3 Lado interior

3.3.1 Unidad interior

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo								Observación
			FXFQ25 PVE	FXFQ32 PVE	FXFQ40 PVE	FXFQ50 PVE	FXFQ63 PVE	FXFQ80 PVE	FXFQ100 PVE	FXFQ125 PVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62								Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC7F634F								
Motores	Motor del ventilador	M1F	CC 280 V 56 W 8 P						CC 320 V 120 W 8 P		
	Bomba de drenaje	M1P	CA 220-240 V (50 Hz) CA 220 V (60 Hz) PLD-12230DM Protector térmico 145 °C								
	Motor oscilante	M1S	MP35HCA[3P080801-1] Motor paso a paso CC 12 V								
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	En PCB A2P o mando a distancia con cable								
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-14 ϕ 8 L1000 20 k Ω (25 °C)								
	Termistor (intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-15 ϕ 6 L1000 20 k Ω (25 °C)								
Otros	Interruptor de boya	S1L	FS-0211B								
	Fusible	F1U	250 V 5 A ϕ 5,2								
	Fusible térmico	TFu	—								
	Transformador	T1R	—								

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo								Observación
			FXCQ 20MVE	FXCQ 25MVE	FXCQ 32MVE	FXCQ 40MVE	FXCQ 50MVE	FXCQ 63MVE	FXCQ 80MVE	FXCQ 125MVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62								Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC7C62								
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V 50 Hz								
			1ϕ10 W	1ϕ15 W		1ϕ20 W		1ϕ30 W	1ϕ50 W	1ϕ85 W	
			Protector térmico 152 °C				—		Protector térmico 135 °C: OFF 87 °C: ON		
	Bomba de drenaje	M1P	CA 220-240 V (50 Hz) CA 220 V (60 Hz) PLD-12230DM Protector térmico 145 °C								
Motor oscilante	M1S	MT8-L[3PA07509-1] CA 200~240 V									
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-6 ϕ4 L1250 20 kΩ (25 °C)								
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-6 ϕ8 L1250 20 kΩ (25 °C)								
	Termistor (intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-5 ϕ6 L1000 20 kΩ (25 °C)								
Otros	Interruptor de boya	S1L	FS-0211B								
	Fusible	F1U	250 V 5 A ϕ5,2								
	Transformador	T1R	TR22H21R8								

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo				Observación
			FXKQ 25MAVE	FXKQ 32MAVE	FXKQ 40MAVE	FXKQ 63MAVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62				Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC4C61				
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V 50 Hz				
			1ϕ15 W 4P		1ϕ20 W 4P	1ϕ45 W 4P	
			Protector térmico 146 °C		Protector térmico 120 °C: OFF 105 °C: ON		
	Bomba de drenaje	M1P	CA 220-240 V (50 Hz) PLD-12200DM Protector térmico 145 °C				
	Motor oscilante	M1S	MP35HCA [3P080801-1] CA 200~240 V				
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-13 ϕ4 L630 20 kΩ (25 °C)				
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-7 ϕ8 L1600 20 kΩ (25 °C)				
	Termistor (intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-7 ϕ6 L1600 20 kΩ (25 °C)				
Otros	Interruptor de boya	S1L	FS-0211B				
	Fusible	F1U	250 V 5 A ϕ5,2				
	Transformador	T1R	TR22H21R8				

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo						Observación
			FXDQ 20PBVE(T)	FXDQ 25PBVE(T)	FXDQ 32PBVE(T)	FXDQ 40NBVE(T)	FXDQ 50NBVE(T)	FXDQ 63NBVE(T)	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62						Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC4C65						
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V 50 Hz						
			1ϕ62 W			1ϕ130 W			
			Protector térmico 130 °C: OFF, 83 °C: ON						
	Bomba de drenaje	M1P	CA 220-240 V (50 Hz) PLD-12230DM Protector térmico 145 °C						*
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-1 ϕ4 L = 250 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-4 ϕ8 L = 800 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-4 ϕ6 L = 800 20 kΩ (25 °C)						
Otros	Interruptor de boya	S1L	FS-0211E						*
	Fusible	F1U	250 V 5 A ϕ5,2						
	Transformador	T1R	TR22H21R8						

*sólo para FXDQ20~63N(B)VE, FXDQ20~32PBVE (con tipo de bomba de drenaje)

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo									Observación
			FXSQ 20MVE	FXSQ 25MVE	FXSQ 32MVE	FXSQ 40MVE	FXSQ 50MVE	FXSQ 63MVE	FXSQ 80MVE	FXSQ 100MVE	FXSQ 125MVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62									Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC4C62									
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V 50 Hz									
			1ϕ50 W			1ϕ65 W	1ϕ85 W	1ϕ125 W	1ϕ225 W			
			Protector térmico 152 °C						Protector térmico 135 °C: OFF 87 °C: ON			
	Bomba de drenaje	M1P	CA 220-240 V (50 Hz) PLD-12230DM Protector térmico 145 °C									
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-4 ϕ4 L800 20 kΩ (25 °C)									
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-7 ϕ8 L1600 20 kΩ (25 °C)									
	Termistor (intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-6 ϕ6 L1250 20 kΩ (25 °C)									
Otros	Interruptor de boya	S1L	FS-0211B									
	Fusible	F1U	250 V 5 A ϕ5,2									
	Transformador	T1R	TR22H21R8									

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo						Observación
			FXMQ 40PVE	FXMQ 50PVE	FXMQ 63PVE	FXMQ 80PVE	FXMQ 100PVE	FXMQ 125PVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62						
	Mando a distancia infrarrojo		BRC4C65						
Motores	Motor del ventilador	M1F	CC 280 V 140 W 8P				CC 373 V 350 W 8P		
	Bomba de drenaje	M1P	CA 220-240 V (50/60 Hz) PLD-12230DM Protector térmico 145 °C						
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-3 ϕ L630 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-14 ϕ8 L1000 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (del intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-6 ϕ8 L1250 20 kΩ (25 °C)						
Otros	Interruptor de boya	S1L	FS-0211B						
	Fusible (A1P)	F1U	250 V 3,15 A						
	Fusible (A2P, A3P)	F3U · F4U	250 V 6,3A						
	Fusible (A2P)	F2U	250 V 5 A	—					

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo		Observación
			FXMQ200MAVE	FXMQ250MAVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62		Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC4C62		
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V 50 Hz		
			1ϕ380 W × 2		
	Condensador para motor del ventilador	C1R	10μ F 400 V	12μ F 400 V	
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601A-13 ϕ4 L630		
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605A-5 ϕ8 L1000		
	Termistor (intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-6 ϕ6 L1250		
Otros	Interruptor de boya	S1L	FS-0211		
	Fusible	F1U	250 V 5 A ϕ5,2		
	Transformador	T1R	TR22H21R8		

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo			Observación
			FXHQ 32MAVE	FXHQ 63MAVE	FXHQ 100MAVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62			Opción
	Controlador sin cable		BRC7E63W			
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V/220 V 50 Hz/60 Hz			
			1ϕ63 W		1ϕ130 W	
			Protector térmico 130 °C: OFF 80 °C: ON			
	Condensador para motor del ventilador	C1R	3.0μ F-400 V		9.0μ F-400 V	
	Motor oscilante	M1S	MT8-L[3P058751-1] CA 200~240 V			
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601A-1 ϕ4 L250 20 kΩ (25 °C)			
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-6 ϕ8 L = 1250 20 kΩ (25 °C)		ST8605-6 ϕ8 L = 1250 20 kΩ (25 °C)	
	Termistor (intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-6 ϕ6 L = 1250 20 kΩ (25 °C)		ST8602A-6 ϕ6 L = 1250 20 kΩ (25 °C)	
Otros	Fusible	F1U	250 V 5 A ϕ5,2			
	Transformador	T1R	TR22H21R8			

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo						Observación
			FXAQ 20MAVE	FXAQ 25MAVE	FXAQ 32MAVE	FXAQ 40MAVE	FXAQ 50MAVE	FXAQ 63MAVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62						Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC7E618						
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V 50 Hz						
			1ϕ40 W			1ϕ43 W			
			Protector térmico 130 °C: OFF 80 °C: ON						
	Motor oscilante	M1S	MP24 [3SB40333-1] CA 200~240 V			MSFBC20C21 [3SB40550-1] CA 200~240 V			
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-2 ϕ4 L400 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-2 ϕ8 L400 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (del intercambiador de calor)	R2T	ST8602-2 ϕ6 L400 20 kΩ (25 °C)						
Otros	Interruptor de boya	S1L	OPCIÓN						
	Fusible	F1U	250 V 5 A ϕ5,2						

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo						Observación
			FXLQ 20MAVE	FXLQ 25MAVE	FXLQ 32MAVE	FXLQ 40MAVE	FXLQ 50MAVE	FXLQ 63MAVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62						Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC4C62						
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V 50 Hz						
			1ϕ15 W		1ϕ25 W		1ϕ35 W		
			Protector térmico 135 °C: OFF 120 °C: ON						
	Condensador para motor del ventilador	C1R	1.0μ F-400 V		0.5μ F-400 V	1.0μ F-400 V	1.5μ F-400 V	2.0μ F-400 V	
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-6 ϕ4 L1250 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-9 ϕ8 L2500 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (del intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-9 ϕ6 L2500 20 kΩ (25 °C)						
Otros	Fusible	F1U	CA 250 V 5 A						
	Transformador	T1R	TR22H21R8						

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo						Observación
			FXNQ 20MAVE	FXNQ 25MAVE	FXNQ 32MAVE	FXNQ 40MAVE	FXNQ 50MAVE	FXNQ 63MAVE	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62						Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC4C62						
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V 50 Hz						
			1ϕ15 W		1ϕ25 W		1ϕ35 W		
			Protector térmico 135 °C: OFF 120 °C: ON						
	Condensador para motor del ventilador	C1R	1.0μ F-400 V		0.5μ F-400 V	1.0μ F-400 V	1.5μ F-400 V	2.0μ F-400 V	
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-6 ϕ4 L1250 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-9 ϕ8 L2500 20 kΩ (25 °C)						
	Termistor (del intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-9 ϕ6 L2500 20 kΩ (25 °C)						
Otros	Fusible	F1U	CA 250 V 5 A						
	Transformador	T1R	TR22H21R8						

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo			Observación
			FXUQ71MAV1	FXUQ100MAV1	FXUQ125MAV1	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62			Opción
	Mando a distancia infrarrojo		BRC7C528W			
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 220~240 V 50 Hz			
			1ϕ45 W	1ϕ90 W		
			Protector térmico 130 °C	Protector térmico 130 °C: OFF 83 °C: ON		
	Bomba de drenaje	M1P	CA 220-240 V (50 Hz) CA 220 V (60 Hz) PJV-1426			
	Motor oscilante	M1S	MT8-L[3PA07572-1] CA 200~240 V			
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-1 ϕ4 L = 250 20 kΩ (25 °C)			
	Termistor (intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-4 ϕ6 L = 800 20 kΩ (25 °C)			
Otros	Interruptor de boya	S1L	FS-0211B			

Nombre de la pieza		Símbolo	Modelo			Observación
			FXMQ125MFV1	FXMQ200MFV1	FXMQ250MFV1	
Mando a distancia	Mando a distancia con cable		BRC1C62			Opción
	Mando a distancia infrarrojo		—			
Motores	Motor del ventilador	M1F	CA 200~240 V 50 Hz			
			1ϕ380 W			
			Protector térmico 135 °C: OFF 87 °C: ON			
	Condensador para motor del ventilador	C1R	10μ F 400 V × 2	10μ F 400 V	16μ F 400 V	
Válvula solenoide	Válvula solenoide (Gas caliente)	Y1S	Cuerpo: VPV-603D Batería: NEV-MOAJ532C1 CA 220-240 V			
Termistores	Termistor (aire de aspiración)	R1T	ST8601-13 ϕ4 L = 630 20 kΩ (25 °C)			
	Termistor (para temperatura alta del intercambiador de calor)	R3T	ST8605-6 ϕ8 L = 1250 20 kΩ (25 °C)			
	Termistor (intercambiador de calor)	R2T	ST8602A-2 ϕ6 L = 1250 20 kΩ (25 °C)			
	Termistor (para aire de descarga)	R4T	ST8605-8 L = 2000 20 kΩ (25 °C)			
Otros	Interruptor de boya	S1L	Opción			
	Fusible	F1U	250 V 5 A ϕ5,2			
	Transformador	T1R	TR22H21R8			

4. Lista de opciones

4.1 Lista de opciones de los controladores

Accesorios opcionales del sistema de control de operaciones

N.º	Tipo		FXFQ-P	FXCQ-M	FXKQ-MA	FXDQ-NB FXDQ-PB	FXUQ-M	FXSQ-M	FXMQ-MA	FXMQ-P	FXHQ-MA	FXAQ-MA	FXLQ-MA FXNQ-MA
1	Mando a distancia	Sin cable	BRC7F634F	BRC7C62	BRC4C61	BRC4C65	BRC7C528W	BRC4C62		BRC4C65	BRC7E63W	BRC7E618	BRC4C62
		Con cable	BRC1C62										
2	Mando a distancia con cable con temporizador de programación semanal		BRC1D61										
3	Mando a distancia simplificado		—			Nota 8 BRC2C51	—	Nota 8 BRC2C51			—		Nota 8 BRC2C51
4	Mando a distancia para hoteles		—			BRC3A61	—	BRC3A61			—		BRC3A61
5	Adaptador de cableado		★KRP1C63	★KRP1B61	KRP1B61	★KRP1B56	—	KRP1B61		★KRP1C64	KRP1C3	—	KRP1B61
6-1	Adaptador de cableado para aparatos eléctricos (1)		★KRP2A62	★KRP2A61	KRP2A61	★KRP2A53	★KRP2A62	KRP2A61		★KRP2A61	★KRP2A62	★KRP2A61	KRP2A61
6-2	Adaptador de cableado para aparatos eléctricos (2)		★KRP4AA53	★KRP4A51	KRP4A51	★KRP4A54	★KRP4A53	KRP4A51		★KRP4AA51	★KRP4A52	★KRP4A51	KRP4A51
7	Sensor remoto		KRCS01-4B	KRCS01-1	KRCS01-1					KRCS01-4B	KRCS01-1		
8	Caja de instalación para PCB adaptadora		Nota 2, 3 KRP1H98	Nota 2, 3 KRP1B96	—	Nota 4, 6 KRP1B101	KRP1B97	Nota 5 KRP4A91	—	Nota 2, 3 KRP4A96	Nota 3 KRP1C93	Nota 2, 3 KRP4A93	—
9	Mando a distancia centralizado		DCS302CA61										
9-1	Cuadro eléctrico con terminal de toma de tierra (3 bloques)		KJB311AA										
10	Controlador On/Off unificado		DCS301BA61										
10-1	Cuadro eléctrico con terminal de toma de tierra (2 bloques)		KJB212AA										
10-2	Filtro de ruido (sólo con la interfaz electromagnética)		KEK26-1A										
11	Temporizador de programación		DST301BA61										
12	Adaptador de control externo para unidad exterior (debe estar instalado en unidades interiores)		★DTA104A62	★DTA104A61	DTA104A61	★DTA104A53	—	DTA104A61		★DTA104A61	★DTA104A62	★DTA104A61	DTA104A61
13	Adaptador de interfaz para la serie SkyAir		—	—	—	—	Nota 7 DTA102A52	—		—	—	—	—

Nota:

- Los adaptadores marcados con ★ requieren la caja de instalación (n.º 8).
- Pueden fijarse 2 adaptadores como máximo para cada caja de instalación.
- Sólo puede instalarse una caja de instalación para cada unidad interior.
- Se pueden instalar 2 cajas de instalación como máximo por unidad interior.
- Para un segundo adaptador, es necesaria la caja de instalación (n.º 8).
- Para cada adaptador, es necesaria la caja de instalación (n.º 8).
- Este adaptador es necesario al conectar con un controlador opcional para control centralizado.
- BRC2A51 también está disponible.

Distintas PCB

N.º	Nombre del componente	Número de modelo	Función
1	Adaptador de cableado	KRP1B56 KRP1B57 KRP1B59 KRP1B61 KRP1C3	■ PCB si viene equipado con un calentador eléctrico auxiliar en la unidad interior.
2	Adaptador de expansión de DIII-NET	DTA109A51	■ Se pueden controlar de forma centralizada hasta 1024 unidades en 64 grupos distintos. ■ Restricciones del cableado (longitud máx.: 1000 m, longitud total de cableado: 2000 m, número máximo de derivaciones: 16) se aplican a todos los adaptadores.

Configuración del sistema

N.º	Artículo	Número de modelo	Función
1	Mando a distancia centralizado doméstico	Nota *2 DCS303A51	■ Con el panel LCD grande se pueden controlar hasta 16 grupos de unidades interiores (128 en total). Para las unidades interiores, es posible controlar de forma individual el encendido y apagado, la temperatura y la programación.
2	Mando a distancia centralizado	DCS302CA61	■ Se pueden conectar hasta 64 grupos de unidades interiores (128 unidades) y es posible encender y apagar las unidades, ajustar la temperatura y supervisar las unidades de forma individual o simultánea. Se pueden conectar hasta 2 controladores en un sistema.
2-1	Cuadro eléctrico con terminal de toma de tierra (3 bloques)	KJB311AA	■ Se pueden encender y apagar hasta 16 grupos de unidades interiores (128 unidades) individual o simultáneamente, y es posible visualizar el funcionamiento y las averías. Se puede utilizar con un máximo de 8 controladores.
3	Controlador ON/OFF unificado	DCS301BA61	
3-1	Cuadro eléctrico con terminal de toma de tierra (2 bloques)	KJB212AA	
3-2	Filtro de ruido (sólo con la interfaz electromagnética)	KEK26-1A	■ La programación semanal de la hora programada se puede controlar mediante un control unificado para un máximo de 64 grupos de unidades interiores (128 unidades). Puede apagar o activar las unidades dos veces al día.
4	Temporizador de programación	DST301BA61	
5	Adaptador de interfaz para la serie SkyAir	Para SkyAir, FD(Y)M-FA, FDY-KA, FDYB-KA, FVY(P)J-A *DTA102A52	■ Se requieren adaptadores para conectar productos que no sean del sistema VRV al sistema de comunicación DIII-NET de alta velocidad adoptado para el sistema VRV. * Para utilizar cualquier de los controladores opcionales enumerados anteriormente, se debe instalar un adaptador apropiado en la unidad de producto que se va a controlar.
6	Juego de adaptador de control centralizado	Para UAT(Y)-K(A),FD-K *DTA107A55	■ Se pueden controlar de forma centralizada hasta 1024 unidades en 64 grupos distintos. ■ Restricciones del cableado (longitud máx.: 1000 m, longitud total de cableado: 2000 m, número máximo de derivaciones: 16) se aplican a todos los adaptadores.
7	Adaptador de cableado para el sistema de climatización	*DTA103A51	
8	Adaptador de expansión de DIII-NET	DTA109A51	
8-1	Placa de montaje	KRP4A92	■ Placa de fijación para el modelo DTA109A51

Nota:

1. La caja de instalación para el adaptador * se debe adquirir en un punto de venta local.
2. Exclusivamente para uso doméstico. No es posible combinarlo con otros equipos de control centralizado.

Sistema de gestión de edificios

N.º	Nombre del componente					Número de modelo	Función
1	Intelligent Touch Controller	Básico	Hardware	Intelligent Touch Controller		DCS601C51	■ Sistema de gestión de sistemas de climatización que puede controlarse mediante una completa unidad compacta.
1-1		Opción	Hardware	Adaptador adicional de DIII-NET		DCS601A52	■ Son posibles 64 grupos adicionales (10 unidades exteriores).
1-2			Software	P.P.D.		DCS002C51	■ P. P. D.: función de distribución proporcional de potencia
1-3				Web		DCS004A51	■ Supervisa y controla el sistema de climatización mediante internet y una aplicación de navegador Web en un PC.
1-4	Cuadro eléctrico con terminal de toma de tierra (4 bloques)					KJB411A	■ Cuadro eléctrico empotrado en la pared.
2	Intelligent Manager III	Básico	Hardware	Número de unidades que pueden conectarse	128 unidades	DAM602B52	■ Sistema de gestión de sistemas de climatización que puede controlarse mediante ordenadores personales.
					256 unidades	DAM602B51	
					512 unidades	DAM602B51 × 2	
					768 unidades	DAM602B51 × 3	
					1024 unidades	DAM602B51 × 4	
2-1		Opción	Software		P.P.D.	DAM002A51	■ función de distribución proporcional de potencia
2-2				Web	DAM004A51	■ Supervisa y controla el sistema de climatización mediante internet y una aplicación de navegador Web en un PC.	
2-3				Eco	DAM003A51	■ ECO (funciones de ahorro de energía)	
2-4	Unidad DIII Ai opcional					DAM101A51	■ Sensor de temperatura de Intelligent Manager III.
2-5	Unidad Di					DEC101A51	■ 8 pares basados en un par de entrada On/Off y entrada de anomalía.
2-6	Unidad Dio					DEC102A51	■ 4 pares basados en un par de entrada On/Off y entrada de anomalía.
3	Línea de comunicación	*1 interfaz para usar en BACnet®				DMS502B51	■ Unidad de interfaz que permite la comunicación entre el sistema VRV y el sistema BMS. El funcionamiento y la supervisión de los sistemas de climatización se llevan a cabo mediante comunicaciones BACnet®.
3-1		Placa DIII opcional				DAM411B51	■ Kit de expansión, instalado en DMS502B51, para proporcionar otros dos puertos de comunicaciones DIII-NET. No puede utilizarse de forma independiente.
3-2		Placa Di opcional				DAM412B51	■ Kit de expansión, instalado en DMS502B51, para proporcionar otros dieciséis puntos de entrada de impulsos del contador de vatios-hora. No puede utilizarse de forma independiente.
4		*2 interfaz para usar en LONWORKS®				DMS504B51	■ Unidad de interfaz que permite la comunicación entre el sistema VRV y el sistema BMS. El funcionamiento y la supervisión de los sistemas de climatización se llevan a cabo mediante comunicaciones LONWORKS®.
5	Señal de contacto/analógica	Interfaz paralela Unidad básica				DPF201A51	■ Habilita el comando ON/OFF, funcionamiento y visualización de las averías; puede utilizarse en combinación con un máximo de 4 unidades.
6		Unidades de medición de temperatura				DPF201A52	■ Permite la medición de la temperatura para 4 grupos; 0-5 V CC.
7		Unidades de ajuste de temperatura				DPF201A53	■ Permite la entrada de ajustes de temperatura para 16 grupos; 0-5 V CC.
8		Adaptador de unificación para control por ordenador				* DCS302A52	■ Interfaz entre el panel de supervisión central y las unidades de control central.

Nota:

- *1. BACnet® es una marca registrada de la American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers (ASHRAE, Sociedad americana de ingenieros de calefacción, refrigeración y sistemas de climatización).
- *2. LONWORKS® es una marca comercial registrada de Echelon Corporation.
- *3. Se debe suministrar la caja de instalación para el adaptador * en el emplazamiento.

4.2 Listas de opciones (unidad exterior)

RXYQ5 ~ 18PAY1, PAYL, PTL

Accesorios opcionales		RXYQ5PAY1, PAYL, PTL	RXYQ5PAY1E, PAYLE, PTLE	RXYQ8PAY1, PAYL, PTL RXYQ10PAY1, PAYL, PTL	RXYQ8PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ10PAY1E, PAYLE, PTLE	RXYQ12PAY1, PAYL, PTL RXYQ14PAY1, PAYL, PTL RXYQ16PAY1, PAYL, PTL RXYQ18PAY1, PAYL, PTL	RXYQ12PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ14PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ16PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ18PAY1E, PAYLE, PTLE
Selector de frío/calor		KRC19-26A					
Selector de frío/ calor	Caja de fijación	KJB111A					
	Cabezal Refnet	KHRP26M22H (máximo 4 derivaciones)	KHRP26M22H, (máximo 4 derivaciones) KHRP26M33H (máximo 8 derivaciones)		KHRP26M22H, (máx. 4 derivaciones) KHRP26M33H, (máx. 8 derivaciones) KHRP26M72H (máximo 8 derivaciones)		
Junta Refnet		KHRP26A22T	KHRP26A22T, KHRP26A33T		KHRP26A22T, KHRP26A33T, KHRP26A72T		
Kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior		—					
Kit de bandeja de drenaje central		KWC26C160	★KWC26C160E	KWC26C280	★KWC26C280E	KWC26C450	★KWC26C450E
Kit de manómetro digital		BHGP26A1(E)					

C: 3D053052C

RXYQ20 ~ 36PAY1, PAYL, PTL

Accesorios opcionales		RXYQ20PAY1, PAYL, PTL RXYQ22PAY1, PAYL, PTL	RXYQ20PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ22PAY1E, PAYLE, PTLE	RXYQ24PAY1, PAYL, PTL RXYQ26PAY1, PAYL, PTL RXYQ28PAY1, PAYL, PTL	RXYQ24PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ26PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ28PAY1E, PAYLE, PTLE	RXYQ30PAY1, PAYL, PTL RXYQ32PAY1, PAYL, PTL RXYQ34PAY1, PAYL, PTL RXYQ36PAY1, PAYL, PTL	RXYQ30PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ32PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ34PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ36PAY1E, PAYLE, PTLE
Selector de frío/calor		KRC19-26A					
Selector de frío/ calor	Caja de fijación	KJB111A					
Tubería de distribución	Cabezal Refnet	KHRP26M22H (Máximo 4 derivaciones), KHRP26M33H (Máximo 8 derivaciones), KHRP26M72H (máximo 8 derivaciones)		KHRP26M22H, (máx. 4 derivaciones) KHRP26M72H, (máx. 8 derivaciones)			KHRP26M33H, (máx. 8 derivaciones) KHRP26M73H (máx. 8 derivaciones)
	Junta Refnet	KHRP26A22T, KHRP26A33T, KHRP26A72T		KHRP26A22T, KHRP26A33T, KHRP26A72T, KHRP26A73T			
Kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior		BHFP22P100					
Reductor de tubería		—		KHRP26M73TP, KHRP26M73HP			
Kit de bandeja de drenaje central		KWC26C280 KWC26C450	★KWC26C280E ★KWC26C450E	KWC26C280 KWC26C450	★KWC26C280E ★KWC26C450E	KWC26C450 × 2	★KWC26C450E × 2
Kit de manómetro digital		BHGP26A1(E)					

C: 3D053052C

RXYQ38 ~ 54PAY1, PAYL, PTL

Accesorios opcionales		RXYQ38PAY1, PAYL, PTL RXYQ40PAY1, PAYL, PTL RXYQ42PAY1, PAYL, PTL RXYQ44PAY1, PAYL, PTL RXYQ46PAY1, PAYL, PTL	RXYQ38PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ40PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ42PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ44PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ46PAY1E, PAYLE, PTLE	RXYQ48PAY1, PAYL, PTL RXYQ50PAY1, PAYL, PTL RXYQ52PAY1, PAYL, PTL RXYQ54PAY1, PAYL, PTL	RXYQ48PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ50PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ52PAY1E, PAYLE, PTLE RXYQ54PAY1E, PAYLE, PTLE
Selector de frío/calor		KRC19-26A			
Selector de frío/calor	Caja de fijación	KJB111A			
	Cabezal Refnet	KHRP26M22H, (máx. 4 derivaciones)	KHRP26M33H, (máx. 8 derivaciones)	KHRP26M72H, (máx. 8 derivaciones)	KHRP26M73H, (máx. 8 derivaciones)
Junta Refnet		KHRP26A22T, KHRP26A33T, KHRP26A72T, KHRP26A73T			
Kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior		BHFP22P151			
Reductor de tubería		KHRP26M73TP, KHRP26M73HP			
Kit de bandeja de drenaje central		KWC26C280 KWC26C450 × 2	★KWC26C280E ★KWC26C450E × 2	KWC26C450 × 3	★KWC26C450E × 3
Kit de manómetro digital		BHGP26A1(E)			

C: 3D053052C

Nota)★: Pedir productos

RXYQ16 ~ 18PAHY1, PAHYL, PHTL

Accesorios opcionales		RXYQ16PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ18PAHY1, PAHYL, PHTL	RXYQ16PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ18PAHY1E, PAHYLE, PHTLE
Selector de frío/calor		KRC19-26A	
Selector de frío/ calor	Caja de fijación	KJB111A	
	Cabezal Refnet	KHRP26M22H, KHRP26M33H, (máx. 4 derivaciones) (máx. 8 derivaciones) KHRP26M72H (máximo 8 derivaciones)	
Tubería de distribución	Junta Refnet	KHRP26A22T, KHRP26A33T, KHRP26A72T	
	Kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior	BHFP22P100	
Kit de bandeja de drenaje central		KWC26C280 x 2	★KWC26C280E x 2
Kit de manómetro digital		BHGP26A1(E)	

C: 3D053053A

RXYQ24 ~ 30PAHY1, PAHYL, PHTL

Accesorios opcionales		RXYQ24PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ26PAHY1, PAHYL, PHTL	RXYQ24PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ26PAHY1E, PAHYLE, PHTLE	RXYQ28PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ30PAHY1, PAHYL, PHTL	RXYQ28PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ30PAHY1E, PAHYLE, PHTLE
Selector de frío/calor		KRC19-26A			
Selector de frío/ calor	Caja de fijación	KJB111A			
	Cabezal Refnet	K20HRP26M22H, KHRP26M33H, KHRP26M72H, KHRP26M73H (máx. 4 derivaciones) (máx. 8 derivaciones) (máx. 8 derivaciones) (máx. 8 derivaciones)			
Tubería de distribución	Junta Refnet	KHRP26A22T, KHRP26A33T, KHRP26A72T, KHRP26A73T			
	Kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior	BHFP22P151			
Reductor de tubería		KHRP26M73TP, KHRP26M73HP			
Kit de bandeja de drenaje central		KWC26C280 x 3	★KWC26C280E x 3	KWC26C280 x 2 KWC26C450	★KWC26C280E x 2 ★KWC26C450E
Kit de manómetro digital		BHGP26A1(E)			

C: 3D053053A

RXYQ32 ~ 50PAHY1, PAHYL, PHTL

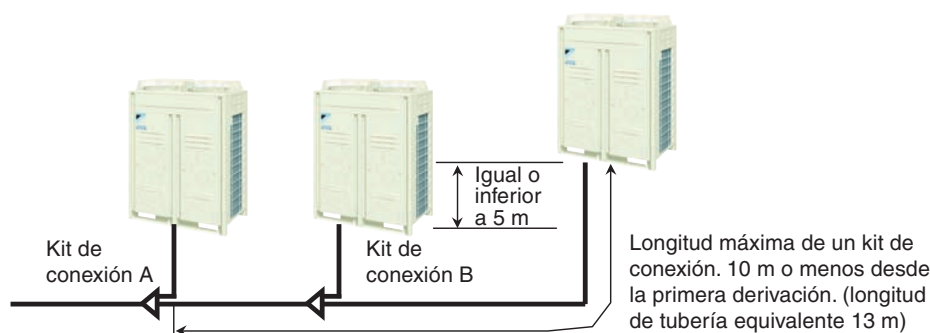
Accesorios opcionales		RXYQ32PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ34PAHY1, PAHYL, PHTL	RXYQ32PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ34PAHY1E, PAHYLE, PHTLE	RXYQ36PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ38PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ40PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ42PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ44PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ46PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ48PAHY1, PAHYL, PHTL RXYQ50PAHY1, PAHYL, PHTL	RXYQ36PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ38PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ40PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ42PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ44PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ46PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ48PAHY1E, PAHYLE, PHTLE RXYQ50PAHY1E, PAHYLE, PHTLE
Selector de frío/calor		KRC19-26A			
Selector de frío/ calor	Caja de fijación	KJB111A			
	Cabezal Refnet	KHRP26M22H, KHRP26M33H, KHRP26M72H, KHRP26M73H (máx. 4 derivaciones) (máx. 8 derivaciones) (máx. 8 derivaciones) (máx. 8 derivaciones)			
Tubería de distribución	Junta Refnet	KHRP26A22T, KHRP26A33T, KHRP26A72T, KHRP26A73T			
	Kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior	BHFP22P151			
Reductor de tubería		KHRP26M73TP, KHRP26M73HP			
Kit de bandeja de drenaje central		KWC26C280 KWC26C450 x 2	★KWC26C280E ★KWC26C450E x 2	KWC26C450 x 3	★KWC26C450E x 3
Kit de manómetro digital		BHGP26A1(E)			

C: 3D053053A

Nota)★: Pedir productos

5. Punto de instalación de tuberías

5.1 Punto de instalación de tuberías



Dado que existe la posibilidad de que se recoja aceite en un lado de la máquina parada, instale la tubería entre unidades exteriores para que queden niveladas o se dirijan inclinadas hacia arriba a una unidad exterior.

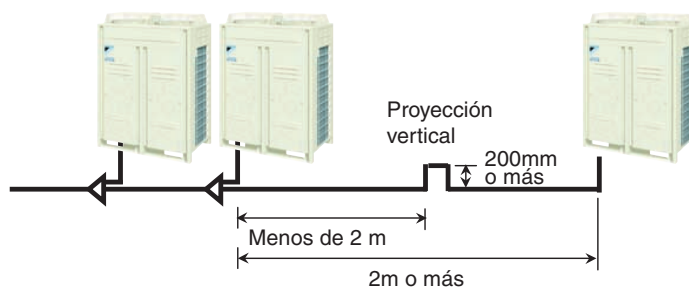
La pieza de proyección situada entre los kits de tubería de conexión múltiple

Si la longitud de la tubería existente entre los kits de conexión múltiple o entre éstos y la unidad exterior es de 2 m o más, prepare una pieza de proyección vertical (de 200 mm o más, tal como se muestra más abajo) únicamente en la ubicación de la línea del tubo de gas a menos de 2 m del kit de conexión múltiple.

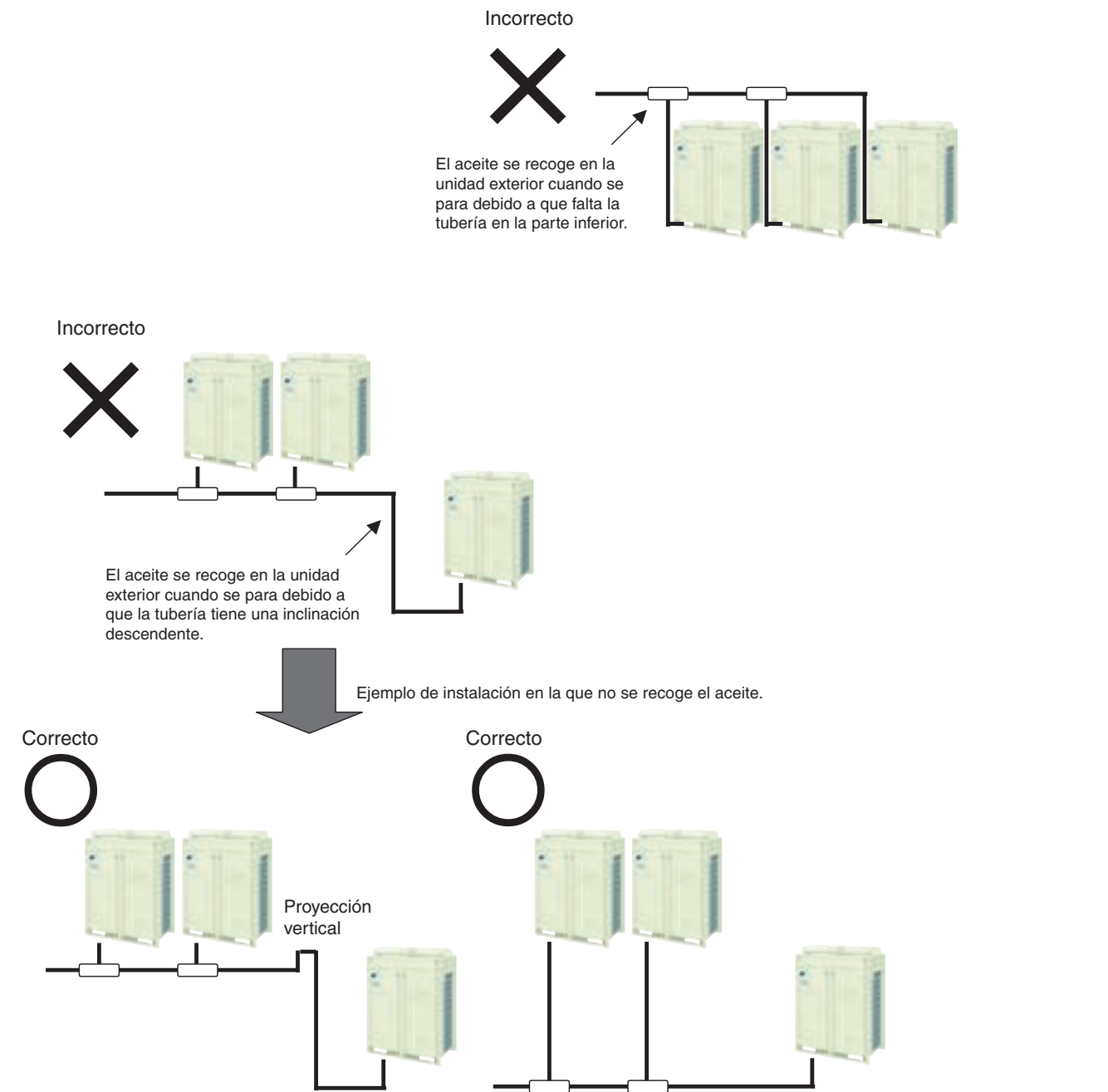
En caso de que sea de 2 m o menos



En caso de que sea de 2 m o más



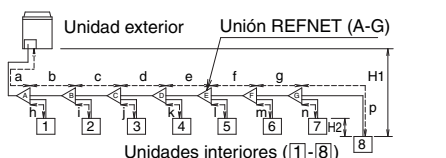
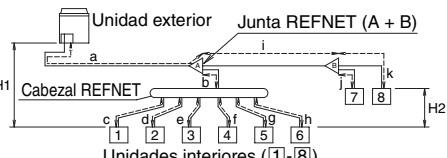
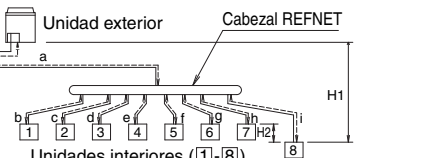
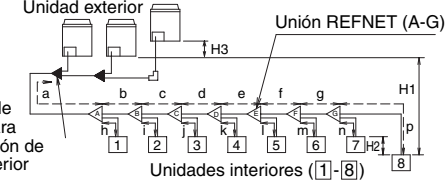
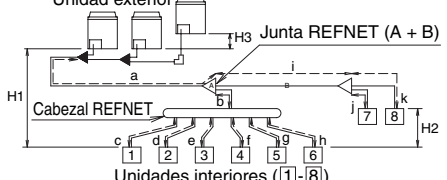
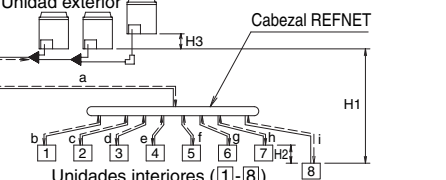
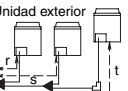
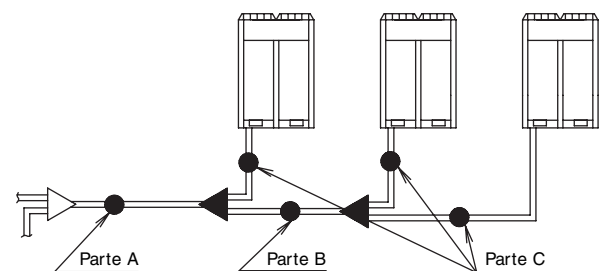
5.2 Ejemplo de un patrón erróneo



Longitud de tubería máx. permitida	Unidad exterior: kit de tuberías para multiconexión	Longitud real de tubería: 10 m o menos, longitud equivalente 13 m o menos
	Kit de tuberías para multiconexión: Unidad interior	Longitud real de tubería: 165 m o menos, longitud equivalente 190 m o menos, extensión total: 1000 m o menos
	Junta REFNET: unidad interior	Longitud real de tubería: 40 m o menos (Consulte la página 425, 426 nota 2 para una longitud de hasta 90 m)
Desnivel permitido	Entre unidades exteriores	5 m o menos
	Entre unidad exterior y unidad interior	50 m o menos ★90 m o menos (si una unidad exterior se ha instalado en un nivel inferior que las unidades interiores: 40 m o menos en caso de RXYQ5P(A))
	Entre unidades interiores	15 m o menos

Nota)★: Disponible bajo demanda si la unidad exterior está por encima.

6. Ejemplo de conexión (tipo R-410A)

Ejemplo de conexión (Conexión de 8 unidades interiores) (*1) “” indica el kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior (*2) En caso de multisistema exterior, vuelva a leer el primer kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior tal como se ve desde la unidad interior.		Ejemplo de derivación de refrigerante mediante unión REFNET 		Ejemplo de derivación de refrigerante con junta REFNET y cabezal REFNET 		Ejemplo de derivación de refrigerante con cabezal REFNET 																																																																																																																																																				
Sistema exterior simple		Sistema exterior múltiple 																																																																																																																																																								
Longitud máxima permitida	Entre las unidades exteriores (*2) y las unidades interiores	Longitud real de la tubería	Longitud de la tubería entre unidades exteriores (*2) e interiores ≤ 165m		Ejemplo unidad  : a + b + c + d + e + f + g + p ≤ 165m		Ejemplo unidad  : a + b + h ≤ 165m, unidad  : a + i + k ≤ 165m		Ejemplo unidad  : a + i ≤ 165m																																																																																																																																																	
		Longitud equivalente	Longitud equivalente de la tubería entre las unidades exteriores (*2) e interiores ≤ 190m (para fines de cálculo, se supone que la longitud equivalente de la tubería de la derivación REFNET es de 0,5 m y la del colector REFNET de 1 m) (Vea Nota 1 - Página siguiente)																																																																																																																																																							
	Entre la unidad exterior y el kit de tuberías de multi-conexión de la unidad interior (sólo para multisistemas)	Longitud total de la extensión	Longitud de tubería total desde la unidad exterior (*2) a todas las unidades interiores ≤ 1000m																																																																																																																																																							
		Longitud real de la tubería	Longitud de tubería entre unidad exterior y kit de tuberías de multiconexión de unidad exterior ≤10m, Longitud equivalente entre unidad exterior y kit de tuberías de multiconexión de																																																																																																																																																							
Altura / longitud admisible	Entre unidades exteriores e interiores	Diferencia de altura	Diferencia de altura entre las unidades interiores y exterior (H1) ≤ 50 m (máx. 40 m si la unidad exterior está por debajo, en caso del tipo 5 CV) (≤ 90 m si la unidad exterior está por debajo, en el caso del tipo 8-54 CV)						 ≤ 10m (longitud equivalente: ≤ 13 m) ≤ 10m (longitud equivalente: ≤ 13 m) ≤ 10m (longitud equivalente: ≤ 13 m)																																																																																																																																																	
	Entre unidades interiores	Diferencia de altura	Diferencia de altura entre unidades interiores (H2) ≤ 15 m																																																																																																																																																							
	Entre unidades exteriores	Diferencia de altura	Diferencia de altura entre unidades exteriores (H3) ≤ 5m																																																																																																																																																							
Longitud permitida después de la derivación		Actual pipe length	Ejemplo unidad  : b + c + d + e + f + g + p ≤ 40m		Ejemplo unidad  : b + h ≤ 40m, unidad  : i + k ≤ 40m		Ejemplo unidad  : i ≤ 40m																																																																																																																																																			
Selección del kit de derivación de refrigerante Los kits de derivación de refrigerante sólo pueden utilizarse con R-410A. ⚠ Cuando haya instalados sistemas con varias unidades exteriores, asegúrese de utilizar el kit de tuberías de multiconexión de unidad exterior especial que se vende por separado. La tabla de la derecha muestra cómo seleccionar el kit adecuado.		Cómo seleccionar la unión REFNET • Cuando se utilizan uniones REFNET en la primera derivación a partir de la unidad exterior. Elija una opción de la siguiente tabla en función del tipo de capacidad de la unidad exterior. (Ejemplo: unión REFNET A) <table><tr><th>Tipo de capacidad de la unidad exterior</th><th>Nombre del kit de derivación de refrigerante</th></tr><tr><td>Tipo 5 CV</td><td>KHRP26A22T</td></tr><tr><td>Tipo 8, 10 CV</td><td>KHRP26A33T</td></tr><tr><td>Tipo 12~22 CV</td><td>KHRP26A72T</td></tr><tr><td>Tipo ~24 CV</td><td>KHRP26A73T + KHRP26M73TP</td></tr></table> • Elija las uniones REFNET distintas a la de la primera derivación a partir de la tabla siguiente de acuerdo con el índice de capacidad total de todas las unidades interiores conectadas debajo de la unión REFNET. <table><tr><th>Índice de capacidad total de unidad interior</th><th>Nombre del kit de derivación de refrigerante</th></tr><tr><td>< 200</td><td>KHRP26A22T</td></tr><tr><td>200 ≤ x< 290</td><td>KHRP26A33T</td></tr><tr><td>290 ≤ x< 640</td><td>KHRP26A72T</td></tr><tr><td>640 ≤</td><td>KHRP26A73T + KHRP26M73TP</td></tr></table>		Tipo de capacidad de la unidad exterior	Nombre del kit de derivación de refrigerante	Tipo 5 CV	KHRP26A22T	Tipo 8, 10 CV	KHRP26A33T	Tipo 12~22 CV	KHRP26A72T	Tipo ~24 CV	KHRP26A73T + KHRP26M73TP	Índice de capacidad total de unidad interior	Nombre del kit de derivación de refrigerante	< 200	KHRP26A22T	200 ≤ x< 290	KHRP26A33T	290 ≤ x< 640	KHRP26A72T	640 ≤	KHRP26A73T + KHRP26M73TP	Cómo seleccionar el colector REFNET • Elija una opción de la siguiente tabla en función del índice de capacidad total de todas las unidades interiores conectadas por debajo del colector REFNET. • Nota: La unidad interior tipo 250 no puede conectarse por debajo del colector REFNET. <table><tr><th>Índice de capacidad total de unidad interior</th><th>Nombre del kit de derivación de refrigerante</th></tr><tr><td>< 200</td><td>KHRP26M22H (Máx. 4 derivaciones)</td></tr><tr><td>200 ≤ x< 290</td><td>KHRP26M33H (Máx. 8 derivaciones)</td></tr><tr><td>290 ≤ x< 640</td><td>KHRP26M72H (Máx. 8 derivaciones) (Vea nota 3 - página siguiente)</td></tr><tr><td>640 ≤</td><td>KHRP26M73H (Máx. 8 derivaciones) + KHRP26M73HP</td></tr></table> Cómo seleccionar el kit de tuberías de multiconexión de unidad exterior (requerido cuando el sistema es un sistema de varias unidades exteriores.) • Elija una opción de la siguiente tabla en función del número de unidades exteriores. <table><tr><th>Número de unidades exteriores</th><th>Nombre del kit de tuberías de conexión</th></tr><tr><td>2 unidades</td><td>BHFP22P100</td></tr><tr><td>3 unidades</td><td>BHFP22P151</td></tr></table>		Índice de capacidad total de unidad interior	Nombre del kit de derivación de refrigerante	< 200	KHRP26M22H (Máx. 4 derivaciones)	200 ≤ x< 290	KHRP26M33H (Máx. 8 derivaciones)	290 ≤ x< 640	KHRP26M72H (Máx. 8 derivaciones) (Vea nota 3 - página siguiente)	640 ≤	KHRP26M73H (Máx. 8 derivaciones) + KHRP26M73HP	Número de unidades exteriores	Nombre del kit de tuberías de conexión	2 unidades	BHFP22P100	3 unidades	BHFP22P151	Ejemplo de unidades interiores conectadas aguas abajo. Ejemplo de unión REFNET C: unidades interiores+++++ Ejemplo de unión REFNET B: unidades interiores+ Ejemplo de colector REFNET: Unidades interiores+++++++		Selección del tamaño de la tubería ⚠ Precaución El grosor de las tuberías de la tabla muestra los requisitos de la ley japonesa De control de gas de alta presión. (Enero de 2003) El grosor y el material se seleccionan de acuerdo con la normativa local. Para el sistema con varias unidades exteriores, realice la selección según la figura siguiente. 		Tratamiento térmico y espesor de pared de tuberías. (Tratamiento térmico, tipo O y tipo 1/2H indican los tipos de material especificados en JIS H 3300.) (Unidad: mm) <table><tr><th>Diámetro exterior de la tubería de cobre</th><th>Espesor de pared de la tubería de cobre (requisito mínimo)</th><th>Tratamiento térmico</th></tr><tr><td>φ6,4</td><td>0,80</td><td rowspan="4">Tipo O</td></tr><tr><td>φ9,5</td><td>0,80</td></tr><tr><td>φ12,7</td><td>0,80</td></tr><tr><td>φ15,9</td><td>0,99</td></tr><tr><td>φ19,1</td><td>0,80</td><td rowspan="9">Tipo 1/2 H</td></tr><tr><td>φ22,2</td><td>0,80</td></tr><tr><td>φ25,4</td><td>0,88</td></tr><tr><td>φ28,6</td><td>0,99</td></tr><tr><td>φ31,8</td><td>1,10</td></tr><tr><td>φ34,9</td><td>1,21</td></tr><tr><td>φ38,1</td><td>1,32</td></tr><tr><td>φ41,3</td><td>1,43</td></tr></table>		Diámetro exterior de la tubería de cobre	Espesor de pared de la tubería de cobre (requisito mínimo)	Tratamiento térmico	φ6,4	0,80	Tipo O	φ9,5	0,80	φ12,7	0,80	φ15,9	0,99	φ19,1	0,80	Tipo 1/2 H	φ22,2	0,80	φ25,4	0,88	φ28,6	0,99	φ31,8	1,10	φ34,9	1,21	φ38,1	1,32	φ41,3	1,43	Tubería entre unidad exterior y primer kit de derivación de refrigerante. Tubería entre el primer kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior y el primer kit de derivación de refrigerante. (Parte A) • Elija una opción de la siguiente tabla en función del tipo de capacidad de la unidad exterior. Tubería entre los kits de tuberías para multiconexión de unidad exterior. (Parte B) Tubería entre unidad exterior y kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior. (Parte C) • Elija una opción de la siguiente tabla en función del tipo de capacidad total de todas las unidades exteriores conectadas sobre el kit de tuberías para multiconexión de unidad exterior. (Unidad: mm) <table><tr><th>Tipo de capacidad de la unidad exterior</th><th colspan="2">Tamaño de tubería (D.E.)</th></tr><tr><th></th><th>Tubo de gas</th><th>Tubería de líquido</th></tr><tr><td>Tipo 5 CV</td><td>φ15,9</td><td rowspan="3">φ9,5</td></tr><tr><td>Tipo 8 CV</td><td>φ19,1</td></tr><tr><td>Tipo 10 CV</td><td>φ22,2</td></tr><tr><td>Tipo 12~16 CV</td><td rowspan="2">φ28,6</td><td>φ12,7</td></tr><tr><td>Tipo 18~22 CV</td><td rowspan="2">φ15,9</td></tr><tr><td>Tipo 24 CV</td><td colspan="2">φ34,9</td></tr><tr><td>Tipo 26~34 CV</td><td rowspan="3">φ19,1</td></tr><tr><td>Tipo 36~54 CV</td></tr></table> (Consulte la nota 1, página siguiente)		Tipo de capacidad de la unidad exterior	Tamaño de tubería (D.E.)			Tubo de gas	Tubería de líquido	Tipo 5 CV	φ15,9	φ9,5	Tipo 8 CV	φ19,1	Tipo 10 CV	φ22,2	Tipo 12~16 CV	φ28,6	φ12,7	Tipo 18~22 CV	φ15,9	Tipo 24 CV	φ34,9		Tipo 26~34 CV	φ19,1	Tipo 36~54 CV	Tubería entre los kits de derivación de refrigerante • Elija en la tabla siguiente, en función del índice de capacidad total de todas las unidades interiores conectadas por debajo. • No permita que las tuberías de conexión tengan un tamaño superior a las tuberías del refrigerante principal. (Unidad: mm) <table><tr><th rowspan="2">Índice de capacidad total de la unidad interior</th><th colspan="2">Tamaño de tubería (D.E.)</th></tr><tr><th>Tubo de gas</th><th>Tubería de líquido</th></tr><tr><td>< 150</td><td>φ15.9</td><td rowspan="4">φ9.5</td></tr><tr><td>150 ≤ x< 200</td><td>φ19.1</td></tr><tr><td>200 ≤ x< 290</td><td>φ22.2</td></tr><tr><td>290 ≤ x< 420</td><td>φ28.6</td></tr><tr><td>420 ≤ x< 640</td><td rowspan="2">φ34.9</td><td>φ15.9</td></tr><tr><td>640 ≤ x< 920</td><td rowspan="3">φ19.1</td></tr><tr><td>920 ≤</td><td>φ41.3</td></tr></table> Tubería entre el kit de derivación del refrigerante y la unidad interior • Ajustela al tamaño de la tubería de conexión de la unidad interior. (Unit:mm) <table><tr><th rowspan="2">Tipo de capacidad de la unidad interior</th><th colspan="2">Tamaño de tubería (D.E.)</th></tr><tr><th>Tubo de gas</th><th>Tubería de líquido</th></tr><tr><td>20 · 25 · 32 · 40 · 50 type</td><td>φ12.7</td><td rowspan="2">φ6.4</td></tr><tr><td>63 · 80 · 100 · 125 type</td><td>φ15.9</td></tr><tr><td>200 type</td><td>φ19.1</td><td rowspan="2">φ9.5</td></tr><tr><td>250 type</td><td>φ22.2</td></tr></table>		Índice de capacidad total de la unidad interior	Tamaño de tubería (D.E.)		Tubo de gas	Tubería de líquido	< 150	φ15.9	φ9.5	150 ≤ x< 200	φ19.1	200 ≤ x< 290	φ22.2	290 ≤ x< 420	φ28.6	420 ≤ x< 640	φ34.9	φ15.9	640 ≤ x< 920	φ19.1	920 ≤	φ41.3	Tipo de capacidad de la unidad interior	Tamaño de tubería (D.E.)		Tubo de gas	Tubería de líquido	20 · 25 · 32 · 40 · 50 type	φ12.7	φ6.4	63 · 80 · 100 · 125 type	φ15.9	200 type	φ19.1	φ9.5	250 type	φ22.2	Cómo calcular el refrigerante adicional que debe cargarse Refrigerante adicional que debe cargarse R (kg) (R debe redondearse en unidades de 0,1 kg.) $R = \left(\frac{R = \text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 22,2}{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 22,2} \right) \times 0,37 + \left(\frac{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 19,1}{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 19,1} \right) \times 0,26 + \left(\frac{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 15,9}{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 15,9} \right) \times 0,18 + \left(\frac{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 12,7}{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 12,7} \right) \times 0,12 + \left(\frac{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 9,5}{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 9,5} \right) \times 0,059 + \left(\frac{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 6,4}{\text{Longitud total (m) para un tamaño de tubería de líquido de } \phi 6,4} \right) \times 0,022$ Ejemplo de derivación de refrigerante con junta REFNET y cabezal REFNET En caso de que la unidad exterior sea de tipo RXYQ34 y la longitud de las tuberías sea la que se indica a la derecha <table><tr><td>a: φ19.1 × 30m</td><td>d: φ9.5 × 10m</td><td>g: φ 6.4 × 10m</td><td>j: φ 6.4 × 10m</td></tr><tr><td>b: φ15.9 × 10m</td><td>e: φ9.5 × 10m</td><td>h: φ 6.4 × 20m</td><td>k: φ 6.4 × 9m</td></tr><tr><td>c: φ 9.5 × 10m</td><td>f: φ9.5 × 10m</td><td>i: φ12.7 × 10m</td><td></td></tr></table> $R = \underset{a}{30 \times 0.26} + \underset{b}{10 \times 0.18} + \underset{i}{10 \times 0.12} + \underset{c+d+e+f}{40 \times 0.059} + \underset{g+h+j+k}{49 \times 0.022} = 14.238$ 14.238 kg		a: φ19.1 × 30m	d: φ9.5 × 10m	g: φ 6.4 × 10m	j: φ 6.4 × 10m	b: φ15.9 × 10m	e: φ9.5 × 10m	h: φ 6.4 × 20m	k: φ 6.4 × 9m	c: φ 9.5 × 10m	f: φ9.5 × 10m	i: φ12.7 × 10m	
Tipo de capacidad de la unidad exterior	Nombre del kit de derivación de refrigerante																																																																																																																																																									
Tipo 5 CV	KHRP26A22T																																																																																																																																																									
Tipo 8, 10 CV	KHRP26A33T																																																																																																																																																									
Tipo 12~22 CV	KHRP26A72T																																																																																																																																																									
Tipo ~24 CV	KHRP26A73T + KHRP26M73TP																																																																																																																																																									
Índice de capacidad total de unidad interior	Nombre del kit de derivación de refrigerante																																																																																																																																																									
< 200	KHRP26A22T																																																																																																																																																									
200 ≤ x< 290	KHRP26A33T																																																																																																																																																									
290 ≤ x< 640	KHRP26A72T																																																																																																																																																									
640 ≤	KHRP26A73T + KHRP26M73TP																																																																																																																																																									
Índice de capacidad total de unidad interior	Nombre del kit de derivación de refrigerante																																																																																																																																																									
< 200	KHRP26M22H (Máx. 4 derivaciones)																																																																																																																																																									
200 ≤ x< 290	KHRP26M33H (Máx. 8 derivaciones)																																																																																																																																																									
290 ≤ x< 640	KHRP26M72H (Máx. 8 derivaciones) (Vea nota 3 - página siguiente)																																																																																																																																																									
640 ≤	KHRP26M73H (Máx. 8 derivaciones) + KHRP26M73HP																																																																																																																																																									
Número de unidades exteriores	Nombre del kit de tuberías de conexión																																																																																																																																																									
2 unidades	BHFP22P100																																																																																																																																																									
3 unidades	BHFP22P151																																																																																																																																																									
Diámetro exterior de la tubería de cobre	Espesor de pared de la tubería de cobre (requisito mínimo)	Tratamiento térmico																																																																																																																																																								
φ6,4	0,80	Tipo O																																																																																																																																																								
φ9,5	0,80																																																																																																																																																									
φ12,7	0,80																																																																																																																																																									
φ15,9	0,99																																																																																																																																																									
φ19,1	0,80	Tipo 1/2 H																																																																																																																																																								
φ22,2	0,80																																																																																																																																																									
φ25,4	0,88																																																																																																																																																									
φ28,6	0,99																																																																																																																																																									
φ31,8	1,10																																																																																																																																																									
φ34,9	1,21																																																																																																																																																									
φ38,1	1,32																																																																																																																																																									
φ41,3	1,43																																																																																																																																																									
Tipo de capacidad de la unidad exterior	Tamaño de tubería (D.E.)																																																																																																																																																									
	Tubo de gas	Tubería de líquido																																																																																																																																																								
Tipo 5 CV	φ15,9	φ9,5																																																																																																																																																								
Tipo 8 CV	φ19,1																																																																																																																																																									
Tipo 10 CV	φ22,2																																																																																																																																																									
Tipo 12~16 CV	φ28,6	φ12,7																																																																																																																																																								
Tipo 18~22 CV		φ15,9																																																																																																																																																								
Tipo 24 CV	φ34,9																																																																																																																																																									
Tipo 26~34 CV	φ19,1																																																																																																																																																									
Tipo 36~54 CV																																																																																																																																																										
Índice de capacidad total de la unidad interior		Tamaño de tubería (D.E.)																																																																																																																																																								
	Tubo de gas	Tubería de líquido																																																																																																																																																								
< 150	φ15.9	φ9.5																																																																																																																																																								
150 ≤ x< 200	φ19.1																																																																																																																																																									
200 ≤ x< 290	φ22.2																																																																																																																																																									
290 ≤ x< 420	φ28.6																																																																																																																																																									
420 ≤ x< 640	φ34.9	φ15.9																																																																																																																																																								
640 ≤ x< 920		φ19.1																																																																																																																																																								
920 ≤	φ41.3																																																																																																																																																									
Tipo de capacidad de la unidad interior	Tamaño de tubería (D.E.)																																																																																																																																																									
	Tubo de gas	Tubería de líquido																																																																																																																																																								
20 · 25 · 32 · 40 · 50 type	φ12.7	φ6.4																																																																																																																																																								
63 · 80 · 100 · 125 type	φ15.9																																																																																																																																																									
200 type	φ19.1	φ9.5																																																																																																																																																								
250 type	φ22.2																																																																																																																																																									
a: φ19.1 × 30m	d: φ9.5 × 10m	g: φ 6.4 × 10m	j: φ 6.4 × 10m																																																																																																																																																							
b: φ15.9 × 10m	e: φ9.5 × 10m	h: φ 6.4 × 20m	k: φ 6.4 × 9m																																																																																																																																																							
c: φ 9.5 × 10m	f: φ9.5 × 10m	i: φ12.7 × 10m																																																																																																																																																								

*Nota 1

Cuando la longitud de tubería equivalente entre las unidades exteriores e interiores es de 90 m o más, debe aumentarse el tamaño de las tuberías principales (tanto de lado de gas como del lado de líquido).
Dependiendo de la longitud de la tubería, es posible que la capacidad disminuya, pero incluso en tal caso se puede aumentar el tamaño de las tuberías principales.

(Consulte la Figura 9)

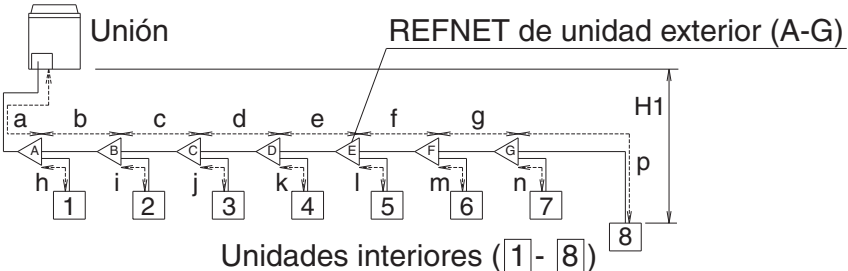
- 1. Unidad exterior
- 2. Tuberías principales
- 3. Aumentar
- 4. El primer kit de derivación de refrigerante.
- 5. Unidad interior

■ Diámetro del caso anterior

Modelo	Gas	Líquido	Modelo	Gas	Líquido	Modelo	Gas	Líquido	Modelo	Gas	Líquido
Tipo RXYQ5	φ19.1	No Aumentada	Tipo RXYQ20	φ31.8*	φ19.1	Tipo RXYQ34	φ38.1*	φ22.2	Tipo RXYQ48	No Aumentada	φ22.2
Tipo RXYQ8	φ22.2	φ12.7	Tipo RXYQ22	φ31.8*	φ19.1	Tipo RXYQ36	No Aumentada	φ22.2	Tipo RXYQ50	No Aumentada	φ22.2
Tipo RXYQ10	φ25.4*	φ12.7	Tipo RXYQ24	No Aumentada	φ19.1	Tipo RXYQ38	No Aumentada	φ22.2	Tipo RXYQ52	No Aumentada	φ22.2
Tipo RXYQ12	No Aumentada	φ15.9	Tipo RXYQ26	φ38.1*	φ22.2	Tipo RXYQ40	No Aumentada	φ22.2	Tipo RXYQ54	No Aumentada	φ22.2
Tipo RXYQ14	No Aumentada	φ15.9	Tipo RXYQ28	φ38.1*	φ22.2	Tipo RXYQ42	No Aumentada	φ22.2	*Si está disponible en el sitio, utilice este tamaño. De lo contrario, no se puede aumentar.		
Tipo RXYQ16	φ31.8*	φ15.9	Tipo RXYQ30	φ38.1*	φ22.2	Tipo RXYQ44	No Aumentada	φ22.2			
Tipo RXYQ18	φ31.8*	φ19.1	Tipo RXYQ32	φ38.1*	φ22.2	Tipo RXYQ46	No Aumentada	φ22.2			

*Nota 2

La longitud permitida después del primer juego de derivación de refrigerante a las unidades interiores es de 40 m o menos, sin embargo se puede ampliar hasta 90 m si se cumplen todas las condiciones siguientes. (En el caso de “Derivación con unión REFNET”)

Condiciones requeridas	Dibujos de ejemplo	
1. Es necesario aumentar el tamaño de tubería entre el primer juego de derivación y el juego de derivación final. (Los reductores se deben suministrar en la obra). No obstante, las tuberías que tienen el mismo tamaño que la tubería principal no se tienen que aumentar.	8 $b+c+d+e+f+g+p \leq 90\text{ m}$ aumenta el tamaño de tubería de b, c, d, e, f, g	Aumente el tamaño de tubería del siguiente modo $\phi 9.5 \rightarrow \phi 12.7$ $\phi 15.9 \rightarrow \phi 19.1$ $\phi 22.2 \rightarrow \phi 25.4^*$ $\phi 34.9 \rightarrow \phi 38.1^*$ $\phi 12.7 \rightarrow \phi 15.9$ $\phi 19.1 \rightarrow \phi 22.2$ $\phi 28.6 \rightarrow \phi 31.8^*$
2. Para calcular la longitud de extensión total, se tiene que duplicar la longitud real de las tuberías anteriores. (excepto la tubería principal y las tuberías que no se aumentan)	$a+b \times 2+c \times 2+d \times 2+e \times 2+f \times 2+g \times 2$ $+h+i+j+k+l+m+n+p \leq 1000\text{ m}$	
3. Unidad interior al juego de derivación más cercano $\leq 40\text{ m}^4$.	$h, i, j, \dots, p \leq 40\text{ m}$	
4. La diferencia entre [Unidad exterior a la unidad interior más lejana] y [Unidad exterior a la unidad interior más cercana] $\leq 40\text{ m}$	La unidad interior más lejana 8 La unidad interior más cercana 1 $(a+b+c+d+e+f+g+p)-(a+h) \leq 40\text{ m}$	

*Si está disponible en el sitio, utilice este tamaño. De lo contrario, no se puede aumentar.

*Nota 3

Si el tamaño de tubería por encima del colector REFNET es de φ34,9 o más, se requiere KHRP26M73HP.

7. Características de temperatura/resistencia del termistor

Unidad	Para el aire de aspiración	R1T
	Para el tubo de líquido	R2T
	Para el tubo de gas	R3T

Unidad exterior para termistor de aleta R1T

Unidad	Para el aire exterior	R1T
	Para la batería	R2T
	Para el tubo de aspiración	R4T
	Para tubo de gas del receptor	R5T
	Para tubería de líquido de salida del	R6T

(kΩ)

T °C	0.0
-10	-
-8	-
-6	88.0
-4	79.1
-2	71.1
0	64.1
2	57.8
4	52.3
6	47.3
8	42.9
10	38.9
12	35.3
14	32.1
16	29.2
18	26.6
20	24.3
22	22.2
24	20.3
26	18.5
28	17.0
30	15.6
32	14.2
34	13.1
36	12.0
38	11.1
40	10.3
42	9.5
44	8.8
46	8.2
48	7.6
50	7.0
52	6.7
54	6.0
56	5.5
58	5.2
60	4.79
62	4.46
64	4.15
66	3.87
68	3.61
70	3.37
72	3.15
74	2.94
76	2.75
78	2.51
80	2.41
82	2.26
84	2.12
86	1.99
88	1.87
90	1.76
92	1.65
94	1.55
96	1.46
98	1.38

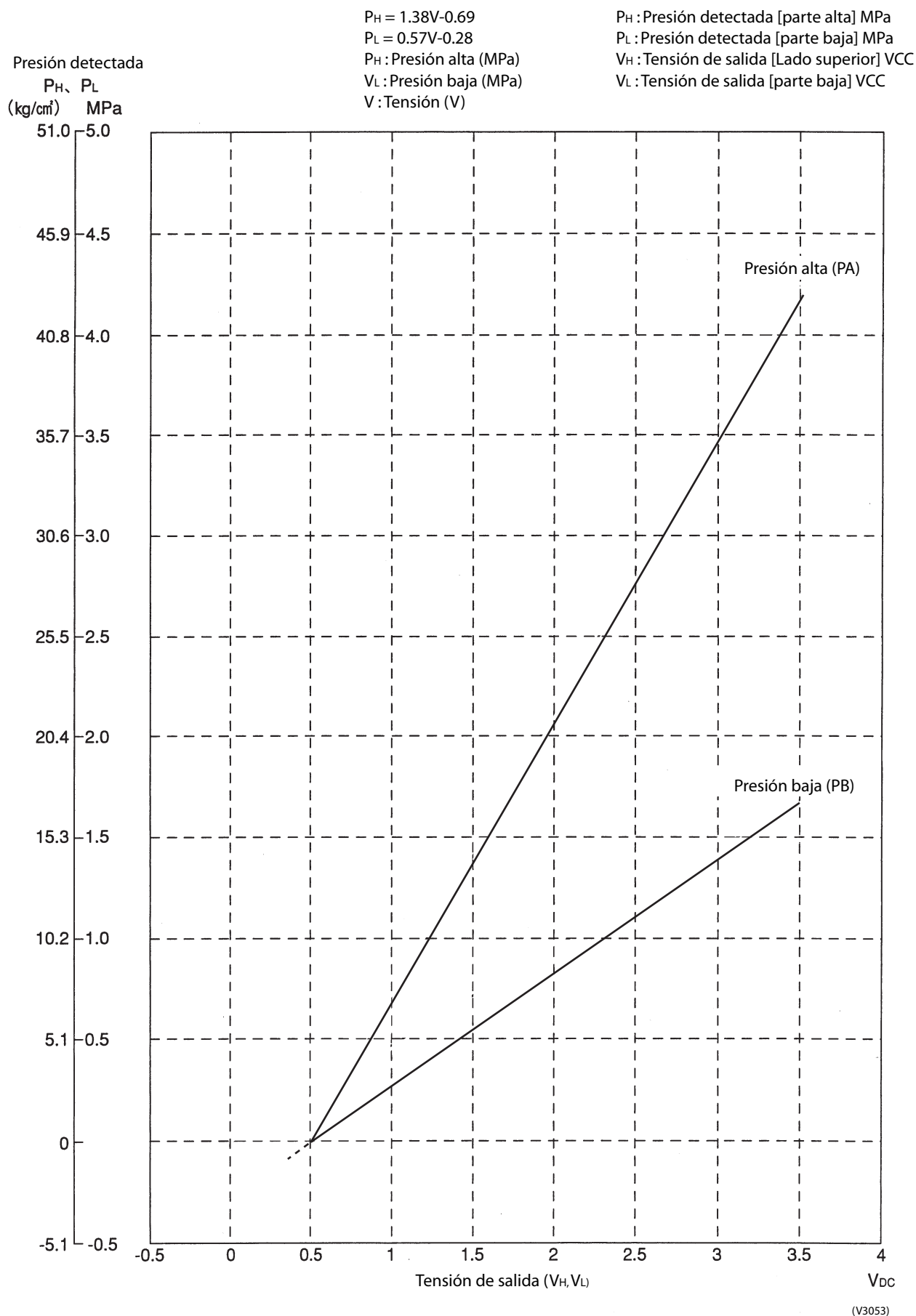
T °C	0.0	0.5
-20	197.81	192.08
-19	186.53	181.16
-18	175.97	170.94
-17	166.07	161.36
-16	156.80	152.38
-15	148.10	143.96
-14	139.94	136.05
-13	132.28	128.63
-12	125.09	121.66
-11	118.34	115.12
-10	111.99	108.96
-9	106.03	103.18
-8	100.41	97.73
-7	95.14	92.61
-6	90.17	87.79
-5	85.49	83.25
-4	81.08	78.97
-3	76.93	74.94
-2	73.01	71.14
-1	69.32	67.56
0	65.84	64.17
1	62.54	60.96
2	59.43	57.94
3	56.49	55.08
4	53.71	52.38
5	51.09	49.83
6	48.61	47.42
7	46.26	45.14
8	44.05	42.98
9	41.95	40.94
10	39.96	39.01
11	38.08	37.18
12	36.30	35.45
13	34.62	33.81
14	33.02	32.25
15	31.50	30.77
16	30.06	29.37
17	28.70	28.05
18	27.41	26.78
19	26.18	25.59
20	25.01	24.45
21	23.91	23.37
22	22.85	22.35
23	21.85	21.37
24	20.90	20.45
25	20.00	19.56
26	19.14	18.73
27	18.32	17.93
28	17.54	17.17
29	16.80	16.45
30	16.10	15.76

T °C	0.0	0.5
30	16.10	15.76
31	15.43	15.10
32	14.79	14.48
33	14.18	13.88
34	13.59	13.31
35	13.04	12.77
36	12.51	12.25
37	12.01	11.76
38	11.52	11.29
39	11.06	10.84
40	10.63	10.41
41	10.21	10.00
42	9.81	9.61
43	9.42	9.24
44	9.06	8.88
45	8.71	8.54
46	8.37	8.21
47	8.05	7.90
48	7.75	7.60
49	7.46	7.31
50	7.18	7.04
51	6.91	6.78
52	6.65	6.53
53	6.41	6.53
54	6.65	6.53
55	6.41	6.53
56	6.18	6.06
57	5.95	5.84
58	5.74	5.43
59	5.14	5.05
60	4.96	4.87
61	4.79	4.70
62	4.62	4.54
63	4.46	4.38
64	4.30	4.23
65	4.16	4.08
66	4.01	3.94
67	3.88	3.81
68	3.75	3.68
69	3.62	3.56
70	3.50	3.44
71	3.38	3.32
72	3.27	3.21
73	3.16	3.11
74	3.06	3.01
75	2.96	2.91
76	2.86	2.82
77	2.77	2.72
78	2.68	2.64
79	2.60	2.55
80	2.51	2.47

**Termistores de la
unidad exterior
del tubo de
descarga
(R3T, R31~33T)**

						(k Ω)		
T °C	0.0	0.5	T °C	0.0	0.5	T °C	0.0	0.5
0	640.44	624.65	50	72.32	70.96	100	13.35	13.15
1	609.31	594.43	51	69.64	68.34	101	12.95	12.76
2	579.96	565.78	52	67.06	65.82	102	12.57	12.38
3	552.00	538.63	53	64.60	63.41	103	12.20	12.01
4	525.63	512.97	54	62.24	61.09	104	11.84	11.66
5	500.66	488.67	55	59.97	58.87	105	11.49	11.32
6	477.01	465.65	56	57.80	56.75	106	11.15	10.99
7	454.60	443.84	57	55.72	54.70	107	10.83	10.67
8	433.37	423.17	58	53.72	52.84	108	10.52	10.36
9	413.24	403.57	59	51.98	50.96	109	10.21	10.06
10	394.16	384.98	60	49.96	49.06	110	9.92	9.78
11	376.05	367.35	61	48.19	47.33	111	9.64	9.50
12	358.88	350.62	62	46.49	45.67	112	9.36	9.23
13	342.58	334.74	63	44.86	44.07	113	9.10	8.97
14	327.10	319.66	64	43.30	42.54	114	8.84	8.71
15	312.41	305.33	65	41.79	41.06	115	8.59	8.47
16	298.45	291.73	66	40.35	39.65	116	8.35	8.23
17	285.18	278.80	67	38.96	38.29	117	8.12	8.01
18	272.58	266.51	68	37.63	36.98	118	7.89	7.78
19	260.60	254.72	69	36.34	35.72	119	7.68	7.57
20	249.00	243.61	70	35.11	34.51	120	7.47	7.36
21	238.36	233.14	71	33.92	33.35	121	7.26	7.16
22	228.05	223.08	72	32.78	32.23	122	7.06	6.97
23	218.24	213.51	73	31.69	31.15	123	6.87	6.78
24	208.90	204.39	74	30.63	30.12	124	6.69	6.59
25	200.00	195.71	75	29.61	29.12	125	6.51	6.42
26	191.53	187.44	76	28.64	28.16	126	6.33	6.25
27	183.46	179.57	77	27.69	27.24	127	6.16	6.08
28	175.77	172.06	78	26.79	26.35	128	6.00	5.92
29	168.44	164.90	79	25.91	25.49	129	5.84	5.76
30	161.45	158.08	80	25.07	24.66	130	5.69	5.61
31	154.79	151.57	81	24.26	23.87	131	5.54	5.46
32	148.43	145.37	82	23.48	23.10	132	5.39	5.32
33	142.37	139.44	83	22.73	22.36	133	5.25	5.18
34	136.59	133.79	84	22.01	21.65	134	5.12	5.05
35	131.06	128.39	85	21.31	20.97	135	4.98	4.92
36	125.79	123.24	86	20.63	20.31	136	4.86	4.79
37	120.76	118.32	87	19.98	19.67	137	4.73	4.67
38	115.95	113.62	88	19.36	19.05	138	4.61	4.55
39	111.35	109.13	89	18.75	18.46	139	4.49	4.44
40	106.96	104.84	90	18.17	17.89	140	4.38	4.32
41	102.76	100.73	91	17.61	17.34	141	4.27	4.22
42	98.75	96.81	92	17.07	16.80	142	4.16	4.11
43	94.92	93.06	93	16.54	16.29	143	4.06	4.01
44	91.25	89.47	94	16.04	15.79	144	3.96	3.91
45	87.74	86.04	95	15.55	15.31	145	3.86	3.81
46	84.38	82.75	96	15.08	14.85	146	3.76	3.72
47	81.16	79.61	97	14.62	14.40	147	3.67	3.62
48	78.09	76.60	98	14.18	13.97	148	3.58	3.54
49	75.14	73.71	99	13.76	13.55	149	3.49	3.45
50	72.32	70.96	100	13.35	13.15	150	3.41	3.37

8. Sensor de presión



9. Método de comprobación de los módulos de diodos y los transistores de potencia del inverter

9.1 Método de comprobación de los módulos de diodos y los transistores de potencia del inverter

Comprobación de averías en semiconductores de potencia montados en PCB del inverter

Compruebe los semiconductores de potencia montados en la PCB del inverter mediante un polímetro.

<Elementos que hay que preparar>

- Polímetro: prepare el polímetro analógico.
Para los polímetros digitales, son adecuados los que disponen de la función de comprobación de diodos.

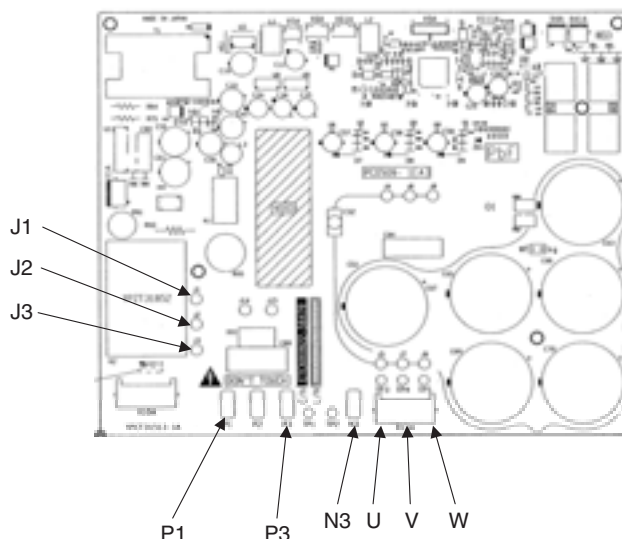
<Puntos de prueba>

- Apague la alimentación eléctrica. A continuación, transcurridos 10 minutos o más, realice una medida de la resistencia.

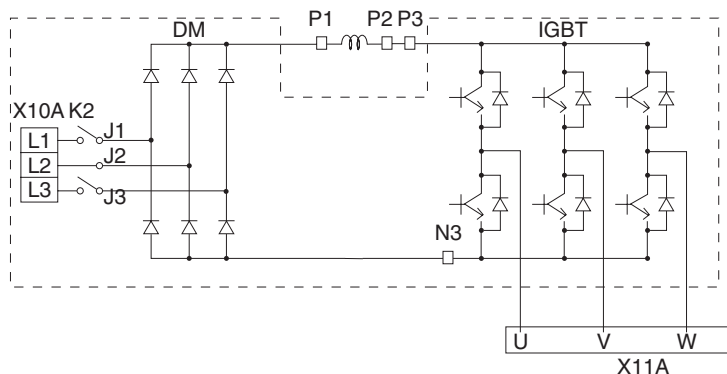
<Preparación>

- Para realizar la medida, desconecte todos los conectores y terminales.

PCB del inverter



Circuito electrónico



- Según la comprobación mencionada anteriormente, se demuestra que la avería se debe al inverter averiado. La siguiente sección describe las causas posibles de la avería del inverter.
- Compresor averiado (pérdida de puesta a tierra)
- Motor de ventilador averiado (pérdida de puesta a tierra)
- Entrada de partículas conductoras extrañas
- Tensión anómala (p. ej., sobretensión, pico (rayo) o tensión desequilibrada)

Para sustituir el inverter averiado, asegúrese de comprobar los puntos citados anteriormente.

1. Comprobación del módulo de potencia

Al utilizar un polímetro de tipo analógico, realice la medida de resistencia en el rango de $\times 1 \text{ k}\Omega$.

N.º	Punto de medición		Criterio	Observación
	+	-		
1	P3	U	2 a 15 $\text{k}\Omega$	
2	P3	V		
3	P3	W		
4	U	P3	No menos de 15 $\text{k}\Omega$ (incluido)	Es posible que lleve tiempo determinar la resistencia debido a la carga del condensador u otro motivo.
5	V	P3		
6	W	P3		
7	N3	U		
8	N3	V		
9	N3	W	2 a 15 $\text{k}\Omega$	
10	U	N3		
11	V	N3		
12	W	N3		

Cuando utilice un polímetro digital, realice la medida en modo de comprobación de diodos ($\rightarrow$).

N.º	Punto de medición		Criterio	Observación
	+	-		
1	P3	U	No menos de 1,2 V (incluido)	Es posible que lleve tiempo determinar la tensión debido a la carga del condensador u otro motivo.
2	P3	V		
3	P3	W		
4	U	P3	0,3 a 0,7 V	
5	V	P3		
6	W	P3		
7	N3	U		
8	N3	V		
9	N3	W	No menos de 1,2 V (incluido)	Es posible que lleve tiempo determinar la tensión debido a la carga del condensador u otro motivo.
10	U	N3		
11	V	N3		
12	W	N3		

2. Comprobación de módulo de diodos

Al utilizar un polímetro de tipo analógico, realice la medida de resistencia en el rango de $\times 1 \text{ k}\Omega$.

N.º	Punto de medición		Criterio	Observación
	+	-		
1	P1	J1	2 a 15 $\text{k}\Omega$	
2	P1	J2		
3	P1	J3		
4	J1	P1	No menos de 15 $\text{k}\Omega$ (incluido)	Es posible que lleve tiempo determinar la resistencia debido a la carga del condensador u otro motivo.
5	J2	P1		
6	J3	P1		
7	N3	J1		
8	N3	J2		
9	N3	J3	2 a 15 $\text{k}\Omega$	
10	J1	N3		
11	J2	N3		
12	J3	N3		

Cuando utilice un polímetro digital, realice la medida en modo de comprobación de diodos ($\rightarrow$).

N.º	Punto de medición		Criterio	Observación
	+	-		
1	P1	J1	No menos de 1,2 V (incluido)	Es posible que lleve tiempo determinar la tensión debido a la carga del condensador u otro motivo.
2	P1	J2		
3	P1	J3		
4	J1	P1	0,3 a 0,7 V	
5	J2	P1		
6	J3	P1		
7	N3	J1		
8	N3	J2		
9	N3	J3	No menos de 1,2 V (incluido)	Es posible que lleve tiempo determinar la tensión debido a la carga del condensador u otro motivo.
10	J1	N3		
11	J2	N3		
12	J3	N3		

Part 8

Precauciones para el nuevo refrigerante (R-410A)

1. Precauciones para el nuevo refrigerante (R-410A).....	434
1.1 Resumen	434
1.2 Cilindros de refrigerante	436
1.3 Herramientas de servicio.....	437

1. Precauciones para el nuevo refrigerante (R-410A)

1.1 Resumen

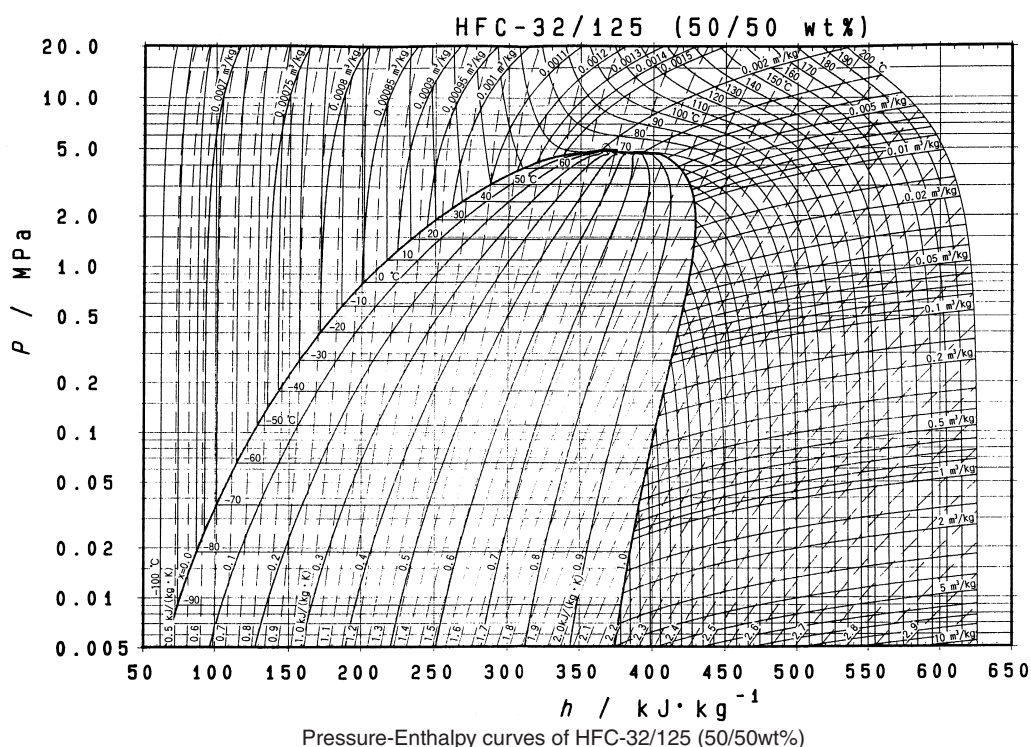
1.1.1 Acerca del refrigerante R-410A

- Características del nuevo refrigerante, R-410A
 1. Rendimiento
Tiene un rendimiento parecido al del R-22 y el R-407C.
 2. Presión
La presión de trabajo es aproximadamente 1,4 veces mayor que la del R-22 y el R-407C.
 3. Composición del refrigerante
Presenta pocos problemas para el control de la composición, ya que es un refrigerante de mezcla cuasi azeotrópica.

	Unidades con HFC (unidades que utilizan los nuevos refrigerantes)		Unidades con HCFC
Nombre del refrigerante	R-407C	R-410A	R-22
Sustancias de la composición	Mezcla no azeotrópica de HFC32, HFC125 y HFC134a (*1)	Mezcla cuasi azeotrópica de HFC32 y JFC125 (*1)	Refrigerante de componente único
Presión de diseño	3,2 Mpa (presión de manómetro) = 32,6 kgf/cm ²	4,0 MPa (presión manométrica) = 40,8 kgf/cm ²	2,75 MPa (presión manométrica) = 28,0 kgf/cm ²
Aceite refrigerante	Aceite sintético (éter)		Aceite mineral (Suniso)
Factor de destrucción de la capa de ozono (ODP)	0	0	0.05
Combustibilidad	Ninguna	Ninguna	Ninguna
Toxicidad	Ninguna	Ninguna	Ninguna

- ★1. Refrigerante de mezcla no azeotrópica: mezcla de dos o más refrigerantes que tienen diferentes puntos de ebullición
- ★2. Refrigerante de mezcla cuasi azeotrópica: mezcla de dos o más refrigerantes que tienen puntos de ebullición parecidos
- ★3. La presión de diseño es diferente en cada producto. Consulte el manual de instalación de cada producto.

(Referencia): 1 MPa ≡ 10,19716 kgf/cm²



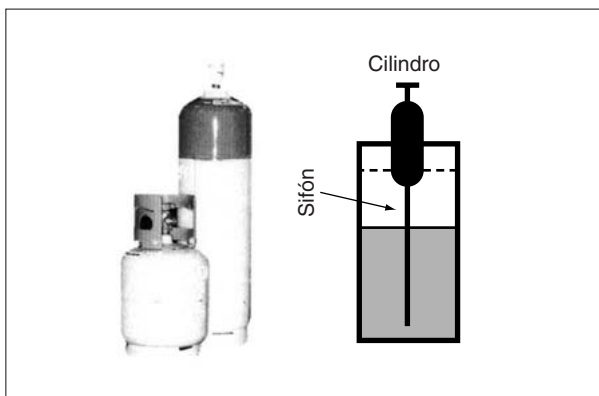
■ Características termodinámicas del R-410A

DAIREP ver2.0

Temperature (°C)	Presión de vapor (kPa)		Densidad (kg/m ³)		Calor específico a presión constante (kJ/kgK)		Entalpía específica (kJ/kg)		Entropía específica (kJ/KgK)	
	Líquido	Vapor	Líquido	Vapor	Líquido	Vapor	Líquido	Vapor	Líquido	Vapor
-70	36.13	36.11	1410.7	1.582	1.372	0.695	100.8	390.6	0.649	2.074
-68	40.83	40.80	1404.7	1.774	1.374	0.700	103.6	391.8	0.663	2.066
-66	46.02	45.98	1398.6	1.984	1.375	0.705	106.3	393.0	0.676	2.058
-64	51.73	51.68	1392.5	2.213	1.377	0.710	109.1	394.1	0.689	2.051
-62	58.00	57.94	1386.4	2.463	1.378	0.715	111.9	395.3	0.702	2.044
-60	64.87	64.80	1380.2	2.734	1.379	0.720	114.6	396.4	0.715	2.037
-58	72.38	72.29	1374.0	3.030	1.380	0.726	117.4	397.6	0.728	2.030
-56	80.57	80.46	1367.8	3.350	1.382	0.732	120.1	398.7	0.741	2.023
-54	89.49	89.36	1361.6	3.696	1.384	0.737	122.9	399.8	0.754	2.017
-52	99.18	99.03	1355.3	4.071	1.386	0.744	125.7	400.9	0.766	2.010
-51.58	101.32	101.17	1354.0	4.153	1.386	0.745	126.3	401.1	0.769	2.009
-50	109.69	109.51	1349.0	4.474	1.388	0.750	128.5	402.0	0.779	2.004
-48	121.07	120.85	1342.7	4.909	1.391	0.756	131.2	403.1	0.791	1.998
-46	133.36	133.11	1336.3	5.377	1.394	0.763	134.0	404.1	0.803	1.992
-44	146.61	146.32	1330.0	5.880	1.397	0.770	136.8	405.2	0.816	1.987
-42	160.89	160.55	1323.5	6.419	1.401	0.777	139.6	406.2	0.828	1.981
-40	176.24	175.85	1317.0	6.996	1.405	0.785	142.4	407.3	0.840	1.976
-38	192.71	192.27	1310.5	7.614	1.409	0.792	145.3	408.3	0.852	1.970
-36	210.37	209.86	1304.0	8.275	1.414	0.800	148.1	409.3	0.864	1.965
-34	229.26	228.69	1297.3	8.980	1.419	0.809	150.9	410.2	0.875	1.960
-32	249.46	248.81	1290.6	9.732	1.424	0.817	153.8	411.2	0.887	1.955
-30	271.01	270.28	1283.9	10.53	1.430	0.826	156.6	412.1	0.899	1.950
-28	293.99	293.16	1277.1	11.39	1.436	0.835	159.5	413.1	0.911	1.946
-26	318.44	317.52	1270.2	12.29	1.442	0.844	162.4	414.0	0.922	1.941
-24	344.44	343.41	1263.3	13.26	1.448	0.854	165.3	414.9	0.934	1.936
-22	372.05	370.90	1256.3	14.28	1.455	0.864	168.2	415.7	0.945	1.932
-20	401.34	400.06	1249.2	15.37	1.461	0.875	171.1	416.6	0.957	1.927
-18	432.36	430.95	1242.0	16.52	1.468	0.886	174.1	417.4	0.968	1.923
-16	465.20	463.64	1234.8	17.74	1.476	0.897	177.0	418.2	0.980	1.919
-14	499.91	498.20	1227.5	19.04	1.483	0.909	180.0	419.0	0.991	1.914
-12	536.58	534.69	1220.0	20.41	1.491	0.921	182.9	419.8	1.003	1.910
-10	575.26	573.20	1212.5	21.86	1.499	0.933	185.9	420.5	1.014	1.906
-8	616.03	613.78	1204.9	23.39	1.507	0.947	189.0	421.2	1.025	1.902
-6	658.97	656.52	1197.2	25.01	1.516	0.960	192.0	421.9	1.036	1.898
-4	704.15	701.49	1189.4	26.72	1.524	0.975	195.0	422.6	1.048	1.894
-2	751.64	748.76	1181.4	28.53	1.533	0.990	198.1	423.2	1.059	1.890
0	801.52	798.41	1173.4	30.44	1.543	1.005	201.2	423.8	1.070	1.886
2	853.87	850.52	1165.3	32.46	1.552	1.022	204.3	424.4	1.081	1.882
4	908.77	905.16	1157.0	34.59	1.563	1.039	207.4	424.9	1.092	1.878
6	966.29	962.42	1148.6	36.83	1.573	1.057	210.5	425.5	1.103	1.874
8	1026.5	1022.4	1140.0	39.21	1.584	1.076	213.7	425.9	1.114	1.870
10	1089.5	1085.1	1131.3	41.71	1.596	1.096	216.8	426.4	1.125	1.866
12	1155.4	1150.7	1122.5	44.35	1.608	1.117	220.0	426.8	1.136	1.862
14	1224.3	1219.2	1113.5	47.14	1.621	1.139	223.2	427.2	1.147	1.859
16	1296.2	1290.8	1104.4	50.09	1.635	1.163	226.5	427.5	1.158	1.855
18	1371.2	1365.5	1095.1	53.20	1.650	1.188	229.7	427.8	1.169	1.851
20	1449.4	1443.4	1085.6	56.48	1.666	1.215	233.0	428.1	1.180	1.847
22	1530.9	1524.6	1075.9	59.96	1.683	1.243	236.4	428.3	1.191	1.843
24	1615.8	1609.2	1066.0	63.63	1.701	1.273	239.7	428.4	1.202	1.839
26	1704.2	1697.2	1055.9	67.51	1.721	1.306	243.1	428.6	1.214	1.834
28	1796.2	1788.9	1045.5	71.62	1.743	1.341	246.5	428.6	1.225	1.830
30	1891.9	1884.2	1034.9	75.97	1.767	1.379	249.9	428.6	1.236	1.826
32	1991.3	1983.2	1024.1	80.58	1.793	1.420	253.4	428.6	1.247	1.822
34	2094.5	2086.2	1012.9	85.48	1.822	1.465	256.9	428.4	1.258	1.817
36	2201.7	2193.1	1001.4	90.68	1.855	1.514	260.5	428.3	1.269	1.813
38	2313.0	2304.0	989.5	96.22	1.891	1.569	264.1	428.0	1.281	1.808
40	2428.4	2419.2	977.3	102.1	1.932	1.629	267.8	427.7	1.292	1.803
42	2548.1	2538.6	964.6	108.4	1.979	1.696	271.5	427.2	1.303	1.798
44	2672.2	2662.4	951.4	115.2	2.033	1.771	275.3	426.7	1.315	1.793
46	2800.7	2790.7	937.7	122.4	2.095	1.857	279.2	426.1	1.327	1.788
48	2933.7	2923.6	923.3	130.2	2.168	1.955	283.2	425.4	1.339	1.782
50	3071.5	3061.2	908.2	138.6	2.256	2.069	287.3	424.5	1.351	1.776
52	3214.0	3203.6	892.2	147.7	2.362	2.203	291.5	423.5	1.363	1.770
54	3361.4	3351.0	875.1	157.6	2.493	2.363	295.8	422.4	1.376	1.764
56	3513.8	3503.5	856.8	168.4	2.661	2.557	300.3	421.0	1.389	1.757
58	3671.3	3661.2	836.9	180.4	2.883	2.799	305.0	419.4	1.403	1.749
60	3834.1	3824.2	814.9	193.7	3.191	3.106	310.0	417.6	1.417	1.741
62	4002.1	3992.7	790.1	208.6	3.650	3.511	315.3	415.5	1.433	1.732
64	4175.7	4166.8	761.0	225.6	4.415	4.064	321.2	413.0	1.450	1.722

1.2 Cilindros de refrigerante

- Especificaciones del cilindro
 - El cilindro está pintado con el color del refrigerante (rosa).
 - La válvula del cilindro está equipada con un sifón.



El refrigerante puede cargarse en estado líquido con el cilindro boca arriba.

Precaución: No coloque el cilindro de lado durante la carga, puesto que puede provocar la entrada de refrigerante en estado gaseoso en el sistema.

■ Manipulación de cilindros

(1) Legislación y normativa

El R-410A es un gas licuado, por lo que debe manipularse de acuerdo con la normativa de seguridad para gases de alta presión (High-Pressure Gas Safety Law). Antes de utilizar este tipo de refrigerante, consulte la ley mencionada.

La legislación establece estándares y normas que deben observarse a fin de evitar accidentes provocados por los gases de alta presión. Asegúrese de respetar la normativa.

(2) Manipulación de depósitos

Como el R-410A es un gas de alta presión, se almacena en depósitos de alta presión.

A pesar de la durabilidad y robustez de dichos depósitos, una manipulación descuidada puede provocar daños que, a su vez, pueden producir accidentes imprevistos. No deje que los depósitos caigan al suelo, no permita que reciban impactos ni deje que rueden por el suelo.

(3) Almacenamiento

Aunque el refrigerante R-410A no es inflamable, debe almacenarse en un lugar bien ventilado, fresco y oscuro, igual que los otros gases de alta presión.

También debe tenerse en cuenta que los depósitos de alta presión están equipados con dispositivos de seguridad que liberan gas cuando la temperatura ambiente supera un nivel determinado (el tapón fusible se funde) y cuando la presión supera un nivel determinado (la válvula de seguridad de muelle se activa).

1.3 Herramientas de servicio

El R-410A se utiliza con presiones de trabajo más altas que los refrigerantes anteriores (R-22, R-407C). Además, el aceite de máquina refrigerante es ahora aceite éter en lugar de suniso, por lo que si se mezcla el aceite, se generará fango en los refrigerantes y se producirán otros problemas. Por esta razón, los colectores de manómetro y las mangueras de carga que se han utilizado con el refrigerante anterior (R-22, R-407C) no sirven para los productos que utilizan los nuevos refrigerantes.

Utilice herramientas y dispositivos específicos.

■ Compatibilidad de las herramientas

Herramienta	Compatibilidad			Razones para cambiar
	HFC		HCFC	
	R-410A	R-407C	R-22	
Colector del manómetro Manguera de carga	×			- No hay que utilizar las mismas herramientas para el R-22 y para el R-410A. - La especificación de rosca es diferente para R-410A y R-407C.
Cilindro de carga	×		○	Instrumento para pesar utilizado para HFC.
Detector de gas	○		×	Puede utilizarse la misma herramienta para HFC.
Bomba de vacío (bomba con función de prevención anti reflujo)	○			Para utilizar la misma bomba para HFC, debe instalarse un adaptador de bomba de vacío.
Instrumento para pesar	○			
Boquilla de carga	×			- El material de sellado es diferente entre el R-22 y HFC. - La especificación de rosca del R-410A es distinta de la de los demás.
Herramienta de abocardado (tipo embrague)	○			Para el R-410A es necesario un manómetro abocardado.
Llave de apriete	○			Apriete de 1/2 y 5/8
Cortatubos	○			
Expansor de tubo	○			
Máquina para curvar tubos	○			
Aceite de montaje de la tubería	×			Cambio en el aceite de máquina refrigerante. No puede utilizarse aceite suniso.
Aparato de recuperación de refrigerante	Compruebe el dispositivo de recuperación.			
Tubería de refrigerante	Vea el diagrama más abajo.			Únicamente se cambia $\phi 19,1$ por el material 1/2H mientras que el material anterior es "O".

Para la boquilla de carga y empaquetadura, es necesario utilizar 1/2UNF20 para el tamaño de la boquilla de la manguera de carga.

■ Material y grosor de la tubería de cobre

Pipe size	Ve-up R-407C		Ve-upII R-410A	
	Material	Thickness t (mm)	Material	Thickness t (mm)
$\phi 6.4$	O	0.8	O	0.8
$\phi 9.5$	O	0.8	O	0.8
$\phi 12.7$	O	0.8	O	0.8
$\phi 15.9$	O	1.0	O	1.0
$\phi 19.1$	O	1.0	1/2H	1.0
$\phi 22.2$	1/2H	1.0	1/2H	1.0
$\phi 25.4$	1/2H	1.0	1/2H	1.0
$\phi 28.6$	1/2H	1.0	1/2H	1.0
$\phi 31.8$	1/2H	1.2	1/2H	1.1
$\phi 38.1$	1/2H	1.4	1/2H	1.4
$\phi 44.5$	1/2H	1.6	1/2H	1.6

* O: Blando (recocida)
H: Duro (estirado)

1. Herramienta de abocardado



■ Especificaciones

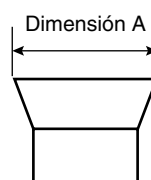
- Dimensión A

Unidad: mm

Tamaño normal	Diámetro ext. tubería Do	A ^{+0 -0.4}	
		Clase 2 (R-410A)	Clase 1 (convencional)
1/4	6,35	9,1	9,0
3/8	9,52	13,2	13,0
1/2	12,70	16,6	16,2
5/8	15,88	19,7	19,4
3/4	19,05	24,0	23,3

■ Diferencias

- Cambio de la dimensión A



Para la clase 1: R-407
Para la clase 2: R-410A

Pueden utilizarse herramientas de abocardado tradicionales si se modifica el procedimiento de trabajo.

(Cambio en el procedimiento de trabajo)

Antes, existía un margen de extensión del tubo de entre 0 y 0,5 mm para el abocardado. Para sistemas de climatización R-410A, debe realizarse el abocardado del tubo con un margen de extensión del tubo de entre 1,0 y 1,5 mm.

(Sólo para tipo embrague)

Puede utilizarse una herramienta tradicional con un ajuste del margen de extensión del tubo.

2. Llave de apriete



■ Especificaciones

• Dimensión B

Unidad: mm

Tamaño normal	Clase -1	Clase -2	Anterior
1/2	24	26	24
5/8	27	29	27

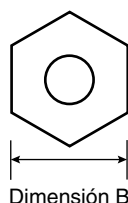
Sin cambios en el par de apriete

Sin cambios en los tubos de otros tamaños

■ Diferencias

• Cambio de la dimensión B

Sólo se amplían los tamaños de 1/2 pulgada y de 5/8 de pulgada



Para la clase 1: R-407C
Para la clase 2: R-410A

3. Bomba de vacío con válvula de control



Adaptador de la bomba de vacío
(Adaptador de vacío anti reflujo)

■ Especificaciones

- Velocidad de descarga
50 l/min (50 Hz) conseguir
60 l/min (60 Hz)
- Orificio de aspiración UNF7/16-20
(abocardado de 1/4) UNF1/2-20
(abocardado de 5/16) con adaptador

● Grado máximo de vacío

Seleccione una bomba de vacío capaz de un grado de vacío del sistema superior a -100,7 kPa (5 torr - 755 mmHg).

■ Diferencias

- Equipado con una función que impide el reflujo del aceite
- Puede utilizarse la bomba de vacío anterior si se instala un adaptador.

4. Probador de fugas



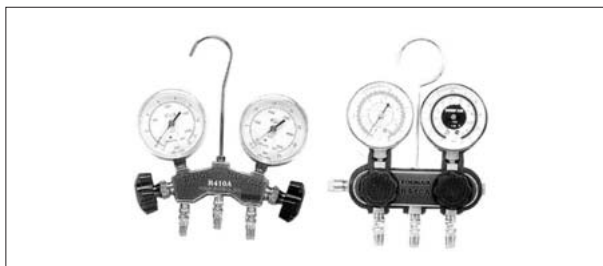
- Especificaciones
 - Tipo que detecta el hidrógeno, etc.
 - Refrigerantes aplicables
R-410A, R-407C, R-404A, R-507A, R-134a, etc.
- Diferencias
 - Los probadores anteriores detectaban el cloro. Como los HFC no contienen cloro, los nuevos probadores detectan el hidrógeno.

5. Aceite refrigerante (Air Compal)



- Especificaciones
 - Contiene aceite sintético, por lo que se puede utilizar en instalaciones de tuberías de todos los ciclos de refrigerante.
 - Ofrece una alta resistencia contra la oxidación y estabilidad durante un período prolongado.
- Diferencias
 - Puede utilizarse para unidades con R-410A y R-22.

6. Colector de manómetro para R-410A



- Especificaciones
 - Manómetro de alta presión
- 0,1 a 5,3 MPa (-76 cmHg a 53 kg/cm²)
 - Manómetro de baja presión
- 0,1 a 3,8 MPa (-76 cmHg a 38 kg/cm²)
 - 1/4" → 5/16" (2 min → 2,5 min)
 - No se utiliza aceite en la prueba de presión de los manómetros.
→ Para evitar la contaminación.

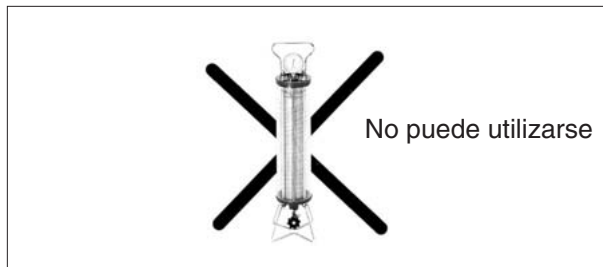
- La escala de temperatura indica la relación entre la presión y la temperatura en un estado de gas saturado.
- Diferencias
 - Cambio en la presión
 - Cambio en el diámetro de la abertura de servicio

7. Manguera de carga para R-410A



- Especificaciones
 - Presión de trabajo 5,08 MPa (51,8 kg/cm²)
 - Presión de ruptura 25,4 MPa (259 kg/cm²)
 - Disponible con y sin válvula manual para evitar que se escape el refrigerante.
- Diferencias
 - Manguera resistente a la presión
 - Cambio en el diámetro de la abertura de servicio
 - Se utiliza material recubierto con nailon para ofrecer resistencia a HFC

8. Cilindro de carga



- Especificaciones
 - Utilice el pesador para la carga de refrigerante que se indica a continuación para realizar la carga directamente desde el cilindro del refrigerante.
- Diferencias
 - El cilindro no puede utilizarse para refrigerante mezclado ya que el índice de la mezcla varía durante la carga.

Cuando se carga el R-410A en estado líquido con el cilindro de carga, se produce un fenómeno de formación de espuma en el interior del cilindro.

9. Pesador para carga de refrigerante



■ Especificaciones

- Alta precisión
TA101A (para cilindros de 10 kg) = ± 2 g
TA101B (para cilindros de 20 kg) = ± 5 g
- Equipado con indicador de nivel resistente a la presión para verificar la carga de refrigerante líquido.
- Equipado con un colector con compuertas independientes para HFC y refrigerantes anteriores como accesorio estándar.

■ Diferencias

- La medición se basa en el peso para evitar cambios de la proporción de la mezcla durante la carga.

10. Boquilla de carga



■ Especificaciones

- Para el R-410A, 1/4 pulg. $\rightarrow$ 5/16 pulg. (2 min $\rightarrow$ 2,5 min)
- El material ha cambiado de CR a H-NBR.

■ Diferencias

- Cambio de especificación de rosca en el lado de conexión de la manguera (para uso del R-410A)
- Cambio del material de sellado para uso de HFC.

Índice

A		
A0	260	
A1	261	
A3	262	
A6	264, 265	
A7	268	
A8	270	
A9	271	
Activación del presostato de alta	284	
Activación del presostato de baja	286	
AF	273	
AJ	274	
Ajuste con los interruptores pulsadores	218	
Ajuste en la obra de la unidad de procesamiento de aire exterior	209	
Ajuste incorrecto en la obra tras sustituir la PCB principal o combinación incorrecta de PCB	322	
Alcance aplicable de la consigna en la obra	201	
Alimentación eléctrica insuficiente o fallo instantáneo	325	
Anomalía en el compresor inverter	310	
Avería de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter	308	
Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E)	271	
Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E, Y2E)	294	
Avería de transmisión entre el inverter y la PCB de control	316	
Avería de transmisión entre las unidades interiores	329	
Avería del dispositivo de determinación de la capacidad	274	
Avería del motor de la aleta móvil (M1S)	268	
Avería del motor del ventilador de la unidad exterior	291	
Avería del sensor de alta presión	306	
Avería del sensor de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter	320	
Avería del sensor de corriente	300	
Avería del sensor de presión baja	307	
Avería del sensor del termostato en el mando a distancia	282	
Avería del sistema de control del nivel de drenaje (S1L)	262	
Avería del sistema, identificación del sistema de refrigerante no definida	343	
Avería del termistor (R1T) del aire de aspiración	280	
Avería del termistor (R2T) del intercambiador de calor	277	
Avería del termistor (R2T, R7T) del tubo de aspiración	302	
Avería del termistor (R3, R31~33T) del tubo de descarga	301	
Avería del termistor (R3T) para las tuberías de gas	278	
Avería del termistor (R4T) del intercambiador de calor de la unidad exterior	303	
Avería del termistor de la tubería de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración (R5T)	305	
Avería del termistor del tubo de líquido (R6T)	304	
Avería en el sistema sensor de humedad	281	
B		
Bloqueo del motor del compresor inverter	288	
Bloqueo, sobrecarga del motor del ventilador (M1F)	264	
Bloqueo/sobrecarga del motor del compresor STD	290	
C		
C1	275	
C4	277	
C5	278	
C6	279	
C9	280	
Caída de la presión baja debido a una falta de refrigerante o a un fallo de la válvula de expansión electrónica	323	
Cambio de modo frío/calor	226	
Caudal del refrigerante de cada modo de funcionamiento	92	
RXYQ5P(A)	92	
RXYQ8P(A)	96	
RXYQ10P(A), 12P(A)	100	
RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)	104	
CC	281	
Circuito refrigerante	78	
FXMQ125MFV1~250MFV1	86	
RXYQ5P(A)	78	
RXYQ8P(A)	80	
RXYQ10P(A), 12P(A)	82	
RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)	84	
CJ	282	
Combinación inadecuada de los controladores opcionales del control centralizado	348	
Combinación incorrecta de unidades interiores y exteriores, unidades interiores y mando a distancia	336	
COMPROBACIÓN 3	360	
COMPROBACIÓN 4	361	
Consigna en la obra	197	
Control de inyección (solo para RXYQ5P(A))	156	
Corriente del inverter anómala	312	

D

Defecto de la PCB	261, 283, 345
Detección de averías (OP: mando a distancia centralizado)	345
Detección de averías (OP: controlador ON/OFF unificado)	353
Detección de averías basada en síntomas	242
Diagrama de piezas funcionales	87
RXYQ5P(A)	87
RXYQ8P(A)	88
RXYQ10P(A)	89
RXYQ12P(A)	90
RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)	91

E

E1	283
E3	284
E4	286
E5	288
E6	290
E7	291
E9	294
El mensaje "Bajo control centralizado" parpadea (repite dos parpadeos)	358
El mensaje "Bajo control centralizado" parpadea (repite un solo parpadeo)	355
El sistema no se ha ajustado aún	342
Error de puesta en marcha en el inverter	314
Error del dispositivo de protección externo	260
Esquema de la PCB de la unidad exterior	196
Explicación detallada de los modos de ajuste	202

F

F3	296
F6	297
Fallo de combinación (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)	279
Fallo de la transmisión entre el control centralizado y la unidad interior	339
Fallo de transmisión (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)	275
Fallo de transmisión entre el mando a distancia y la unidad interior	331
Fallo de transmisión entre las unidades interior y exterior en el mismo sistema	335
Fallo de transmisión entre los controladores opcionales del control centralizado	346
Fallo de transmisión entre unidades exteriores	332
Fallo en la transmisión entre los mandos a distancia principal y secundario	334
Funcionamiento de emergencia	158

H

H7	298
H9	299

I

Indicación de código de avería mediante la PCB de la unidad exterior	256
Inversión de fases, fase abierta	324

J

J2	300
J3	301
J5	302
J6	303
J7	304
J9	305
JA	306
JC	307

L

L4	308
L5	310
L8	312
L9	314
La luz de funcionamiento parpadea	353
LC	316
Lista de piezas eléctricas y funcionales	406
Unidad exterior	406
Unidad exterior: 60 Hz	409
Unidad interior	412

M

M1	345
M8	346
MA	348
MC	350
Modo monitor	224

N

Nivel de drenaje superior al límite	273
No se ejecuta la operación de comprobación	328

P

P1	319
P4	320
PJ	322
Procedimiento y resumen	181
Protección contra fluctuaciones excesivas de la tensión del inverter	319
Punto de instalación de tuberías	423
Ejemplo de un patrón erróneo	424

R

Repetición de identificación, ajuste incorrecto	350
Repetición de una identificación del control centralizado	338

S

Señal anómala del motor del ventilador exterior	298
Sobrecarga de refrigerante	297

T

Temperatura anómala del tubo de descarga	296
Tensión de alimentación anómala	270

U

U0	323
U1	324
U2	325
U3	328
U4	329
U5	331
U7	332
U8	334
U9	335
UA	336
UC	338
UE	339
UF	342
UH	343

V

Verificación n.º 1	359
Verificación n.º 2	359

Dibujos y diagramas

A

Activación del presostato de alta	284
Activación del presostato de baja	286
Ajuste de n° de grupo con control centralizado ...	210
Ejemplo de ajuste de n.º de grupo	211
Tipo BRC1C	210
Tipo BRC4C	211
Tipo BRC7C	211
Tipo BRC7E	211
Ajuste del funcionamiento con nivel sonoro bajo y del funcionamiento por demanda	231
Ilustración del funcionamiento en el caso de A	232, 234
Ilustración del funcionamiento en el caso de A y B	232, 234
Ilustración del funcionamiento en el caso de B	232, 234
Ajuste en la obra de la unidad exterior	214
Ajuste mediante conmutadores DIP	216
Procedimiento para el cambio de modo 1	218
Procedimiento para el cambio de modo 2	218
Ajuste incorrecto en la obra tras sustituir la PCB principal o combinación incorrecta de PCB	322
Alimentación eléctrica insuficiente o fallo instantáneo	325
Anomalía en el compresor inverter	310
Autodiagnóstico mediante el mando a distancia con cable	246
Autodiagnóstico mediante el mando a distancia infrarrojo	247
Avería de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter	308
Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E)	271
Avería de la parte móvil de la válvula de expansión electrónica (Y1E, Y2E)	294
Avería de transmisión entre el inverter y la PCB de control	316
Avería de transmisión entre las unidades interiores	329
Avería del dispositivo de determinación de la capacidad	274
Avería del motor de la aleta móvil (M1S)	268
Avería del motor del ventilador de la unidad exterior	291
Avería del sensor de alta presión	306
Avería del sensor de aumento de temperatura de las aletas de radiación del inverter	320
Avería del sensor de corriente	300
Avería del sensor de presión baja	307
Avería del sensor del termostato en el mando a distancia	282
Avería del sistema de control del nivel de drenaje (S1L)	262

Avería del sistema, identificación del sistema de refrigerante no definida	343
Avería del termistor (R1T) del aire de aspiración	280
Avería del termistor (R1T) del aire exterior	299
Avería del termistor (R2T) del intercambiador de calor	277
Avería del termistor (R2T, R7T) del tubo de aspiración	302
Avería del termistor (R3, R31~33T) del tubo de descarga	301
Avería del termistor (R3T) para las tuberías de gas	278
Avería del termistor (R4T) del intercambiador de calor de la unidad exterior	303
Avería del termistor de la tubería de gas del intercambiador de calor de subrefrigeración (R5T)	305
Avería del termistor del tubo de líquido (R6T)	304
Avería en el sistema sensor de humedad	281

B

Bloqueo del motor del compresor inverter	288
Bloqueo, sobrecarga del motor del ventilador (M1F)	264
Bloqueo/sobrecarga del motor del compresor STD	290

C

Caída de la presión baja debido a una falta de refrigerante o a un fallo de la válvula de expansión electrónica	323
Caudal del refrigerante de cada modo de funcionamiento	92
RXYQ5P(A)	92
RXYQ8P(A)	96
RXYQ10P(A), 12P(A)	100
RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)	104
Circuito refrigerante	78
Combinación inadecuada de los controladores opcionales del control centralizado	348
Combinación incorrecta de unidades interiores y exteriores, unidades interiores y mando a distancia	336
Contenido de los modos de control	212
Cómo seleccionar el modo de funcionamiento	213
Control de la bomba de drenaje	165
Cuando el interruptor de boya se dispara con el termostato de refrigeración en OFF	165
Cuando el interruptor de boya se dispara con el termostato de refrigeración en ON	165

Cuando el Interruptor de boya se dispara durante la calefacción	166	Fallo de transmisión entre unidades exteriores	332
Cuando el interruptor de boya se dispara y en el mando a distancia se muestra "AF"	166	Fallo en la transmisión entre los mandos a distancia principal y secundario	334
Control de la unidad de procesamiento de aire exterior (control único para la unidad de procesamiento de aire exterior)	174	Función de autodiagnóstico del mando a distancia	253
Control de temperatura del aire de descarga	175	Funcionamiento del botón de Inspección / Prueba de funcionamiento del mando a distancia	250
Selección del modo de funcionamiento (por el termostato del aire de aspiración)	174	I	
Control de rejilla para impedir la suciedad en el techo	167	Inversión de fases, fase abierta	324
Corriente del inverter anómala	312	L	
D		La luz de funcionamiento parpadea	353
Defecto de la PCB	261, 283, 345	M	
Detección de averías (OP:controlador ON/OFF unificado)	353	Mando a distancia con cable	197
Detección de averías (OP:mando a distancia centralizado)	345	Mando a distancia infrarrojo, unidad interior	198
Detección de averías con el mando a distancia	245	Tipo BRC4C	198
Diagrama de piezas funcionales	87	Tipo BRC7C	198
RXYQ5P(A)	87	Tipo BRC7E	198
RXYQ8P(A)	88	Mando a distancia simplificado	199
RXYQ10P(A)	89	BRC2A51	199
RXYQ12P(A)	90	BRC2C51	199
RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)	91	Método de comprobación de los módulos de diodos y los transistores de potencia del inverter	430
Diagramas de cableado como referencia	375	Modo de servicio del mando a distancia	251
Cableado en la obra	385	Modo monitor	224
Unidad exterior	375	N	
Unidad interior	391	Nivel de drenaje superior al límite	273
Diagramas de tuberías	364	No se ejecuta la operación de comprobación	328
Unidad exterior	364	P	
Unidad interior	371	Prevención contra la congelación	172
E		Protección contra fluctuaciones excesivas de la tensión del inverter	319
Ejemplo de conexión (tipo R-410A)	425	Prueba de funcionamiento	180
El mensaje "Bajo control centralizado" parpadea (repite dos parpadeos)	358	Punto de instalación de tuberías	423
El mensaje "Bajo control centralizado" parpadea (repite un solo parpadeo)	355	Ejemplo de un patrón erróneo	424
El sistema no se ha ajustado aún	342	R	
Error de puesta en marcha en el inverter	314	Repetición de identificación, ajuste incorrecto	350
Error del dispositivo de protección externo	260	Repetición de una identificación del control centralizado	338
Esquema de la PCB de la unidad exterior	196	RXYQ5P(A)	79
F		RXYQ8P(A)	81
Fallo de combinación (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)	279	RXYQ10P(A), 12P(A)	83
Fallo de la transmisión entre el control centralizado y la unidad interior	339	RXYQ14P(A), 16P(A), 18P(A)	85
Fallo de transmisión (entre la PCB de la unidad interior y la PCB del ventilador)	275	S	
Fallo de transmisión entre el mando a distancia y la unidad interior	331	Señal anómala del motor del ventilador exterior	298
Fallo de transmisión entre las unidades interior y exterior en el mismo sistema	335	Sensor de presión	429
Fallo de transmisión entre los controladores opcionales del control centralizado	346	Sensor del termostato en el mando a distancia	168
		Calefacción	169
		Refrigeración	168
		Sobrecarga de refrigerante	297

T

Temperatura anómala del tubo de descarga	296
Tensión de alimentación anómala	270

V

Verificación n.º 1	359
Verificación n.º 2	359

Aviso

- Los productos de Daikin Industries, Ltd. se fabrican para ser exportados a numerosos países de todo el mundo. Daikin Industries, Ltd. no tiene ningún control sobre qué productos se exportan a un país en particular, ni sobre la forma en que éstos se utilizan. Por lo tanto, antes de adquirirlos confirme con su importador, distribuidor y/o vendedor autorizado si los productos cumplen con las normas aplicables, y si son adecuados para ser utilizados en las naciones de destino. Esta declaración no pretende excluir, restringir o modificar la aplicación de ninguna legislación local.
- Solicite a un instalador o contratista calificado que le instale este producto. No intente instalar el producto usted mismo. La instalación mal hecha puede causar escapes de agua o refrigerante, descargas eléctricas, incendios o explosiones.
- Utilice solamente aquellas partes y accesorios suministrados o especificados por Daikin. Solicite a un instalador o contratista calificado que le instale esas partes y accesorios. La utilización de partes o accesorios no autorizados o la instalación mal hecha de partes y accesorios puede causar escapes de agua o refrigerante, descargas eléctricas, incendios o explosiones.
- Lea atentamente el manual del usuario antes de utilizar este producto. El manual del usuario provee instrucciones y avisos de seguridad importantes. Asegúrese de seguir estas instrucciones y avisos.

Si tiene alguna pregunta, no dude ponerse en contacto con su importador, distribuidor y/o vendedor local.

Avisos relacionados con la corrosión del producto

1. Los acondicionadores de aire no deberán instalarse en zonas donde se produzcan gases corrosivos como, por ejemplo, gas ácido o gas alcalino.
2. Si la unidad exterior se va a instalar cerca de la costa, deberá evitarse exponerla directamente a la brisa del mar. Póngase en contacto con su distribuidor local si necesita instalar la unidad exterior cerca de la costa.



JMI-0107



JQA-1452

Acerca de ISO 9001

ISO 9001 es un sistema de certificación de plantas definido por la Organización Internacional de Normalización (ISO) que está relacionado con la garantía de la calidad. La certificación ISO 9001 cubre los aspectos de la garantía de la calidad relacionados con el "diseño, desarrollo, fabricación, instalación y servicio suplementario" de los productos fabricados en la planta.



EC99J2044

Acerca de ISO 14001

ISO 14001 es la norma definida por la Organización Internacional de Normalización (ISO) que está relacionada con los sistemas de gestión ambiental. Una organización homologadora acreditada internacionalmente ha reconocido que nuestro grupo dispone de un programa apropiado que incluye procedimientos y actividades de protección ambiental que cumplen con los requerimientos de ISO 14001.

Concesionario

DAIKIN INDUSTRIES, LTD.

Sede social:
Umeda Center Bldg., 2-4-12, Nakazaki-Nishi,
Kita-ku, Osaka, 530-8323 Japón

Oficina de Tokio:
JR Shinagawa East Bldg., 2-18-1, Konan,
Minato-ku, Tokyo, 108-0075 Japón

http://www.daikin.com/global_ac/

©Todos los derechos reservados