

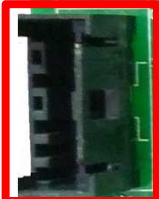
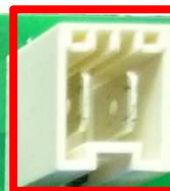
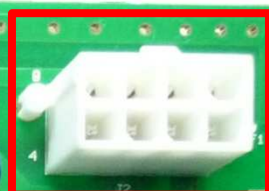
Whirlpool Línea Jaguar



J9
Válvulas/Int.Tapa/Int.Desbal

J2
Motor/Actuador
S. Tapa/Bomba

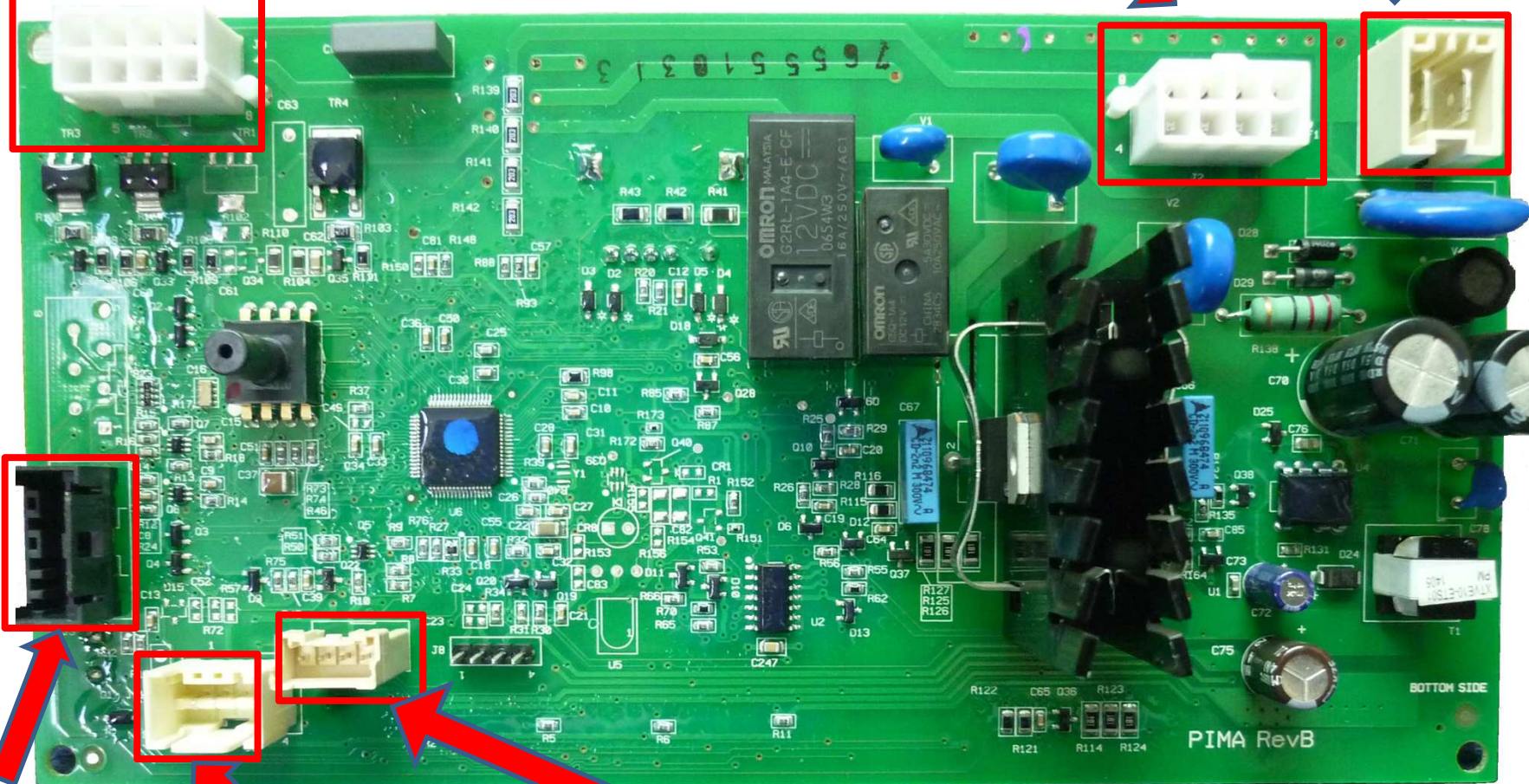
J5
Cable AC



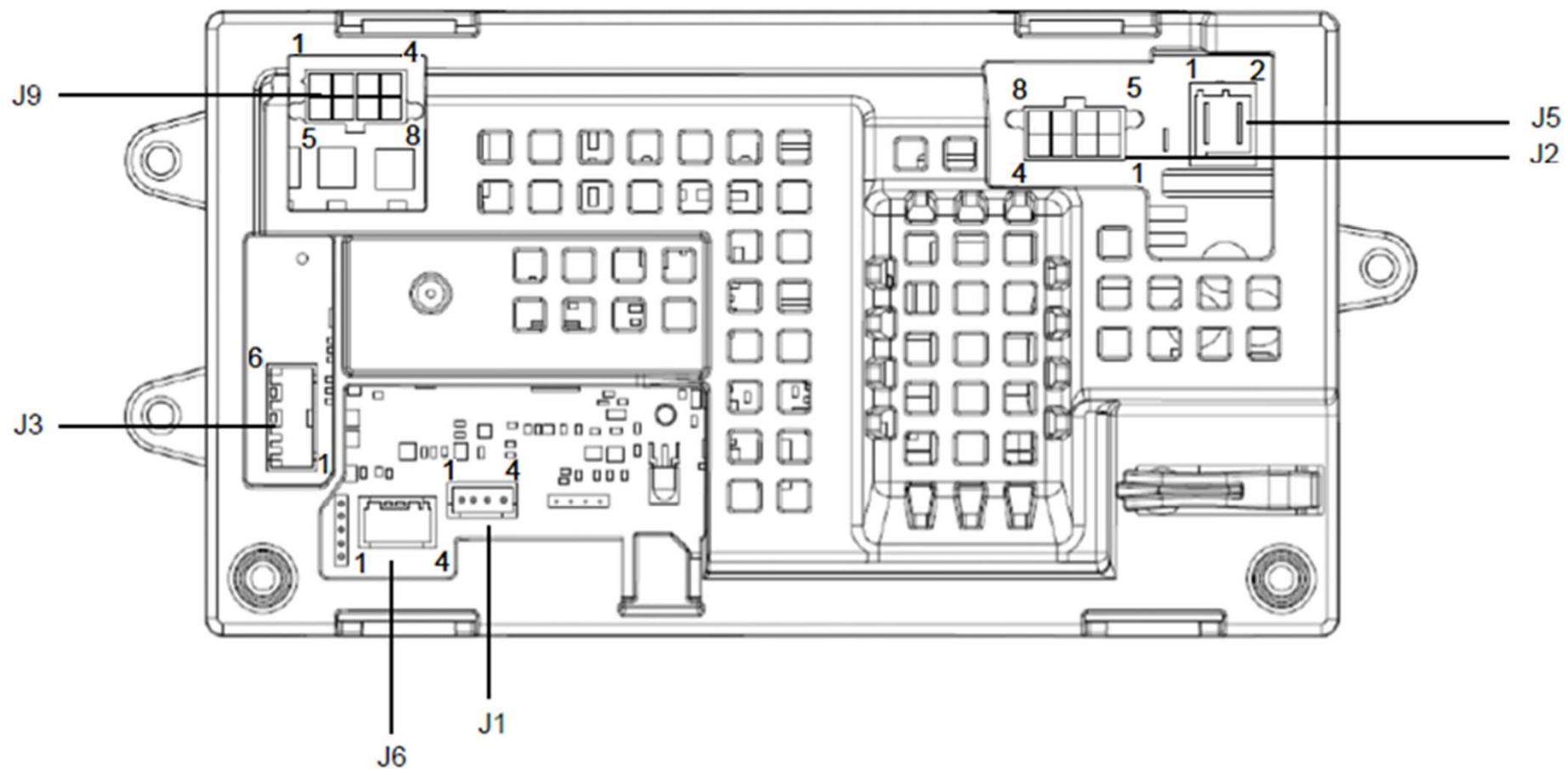
J3
Modelo
Perillas

J6
Sw Posición Actuador

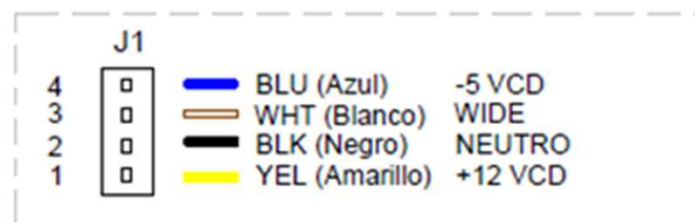
J1
Modelo botones



Ubicación Conectores



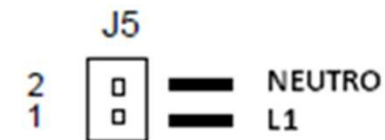
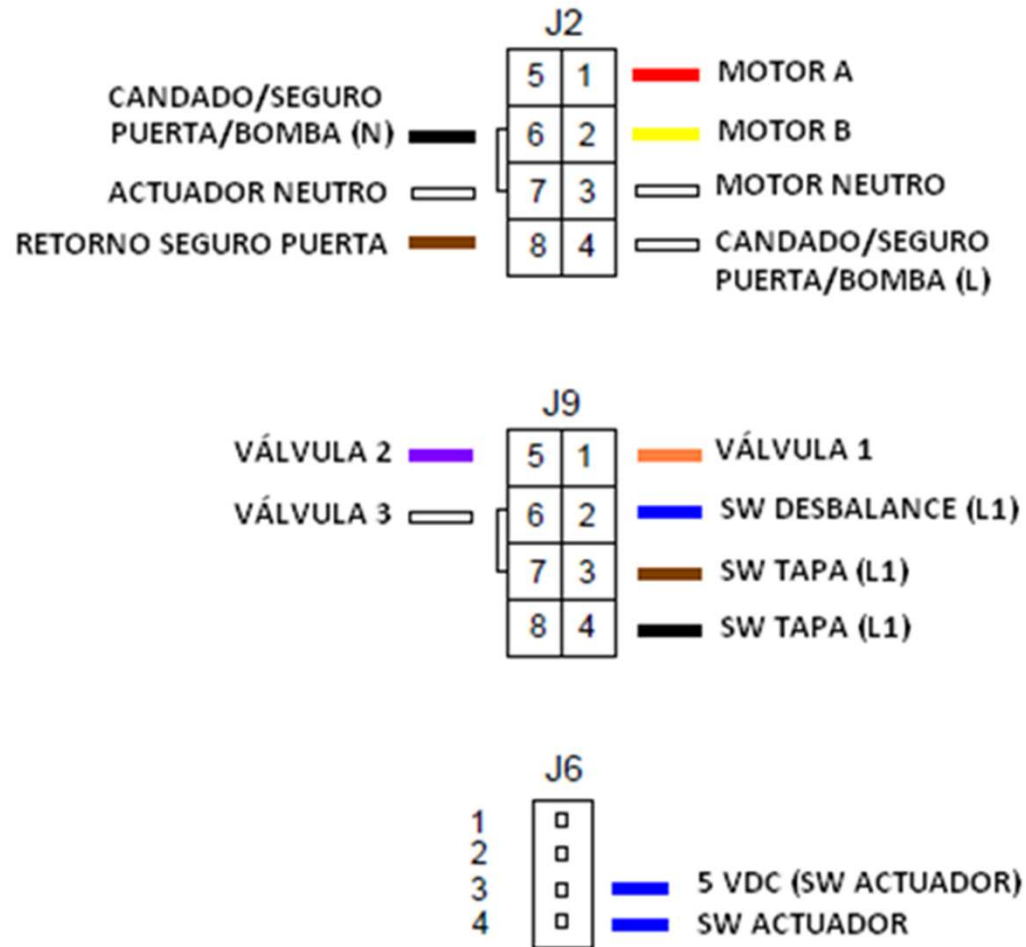
Conectores Tablero Principal



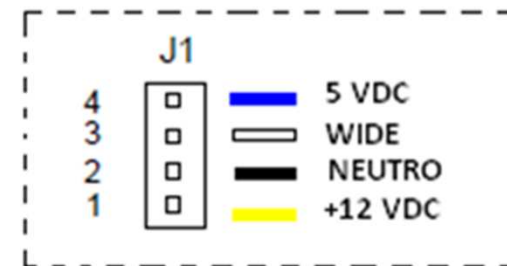
Cuando se usen



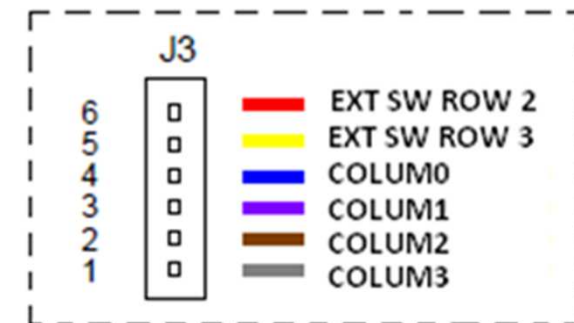
Conectores Tablero Principal



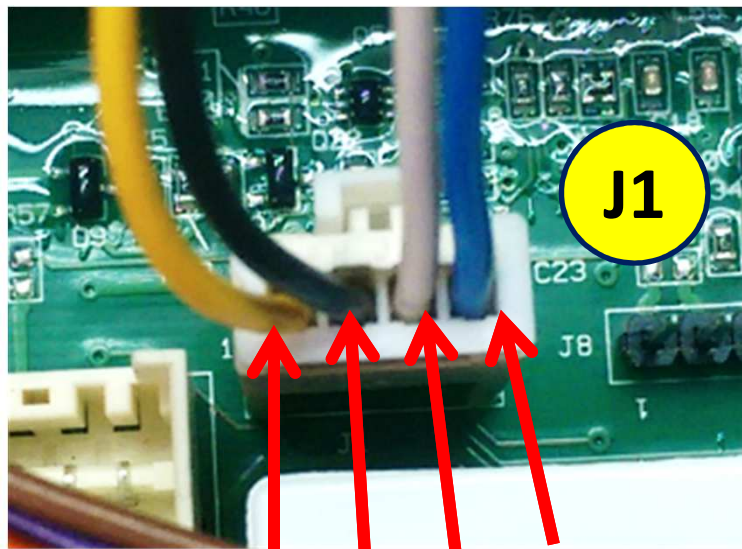
CUANDO SE USEN



CUANDO SE USEN



Suministro Voltaje Dc Tarjeta



1 2 3 4

J1			
4		BLU (Azul)	-5 VCD
3		WHT (Blanco)	WIDE
2		BLK (Negro)	NEUTRO
1		YEL (Amarillo)	+12 VCD

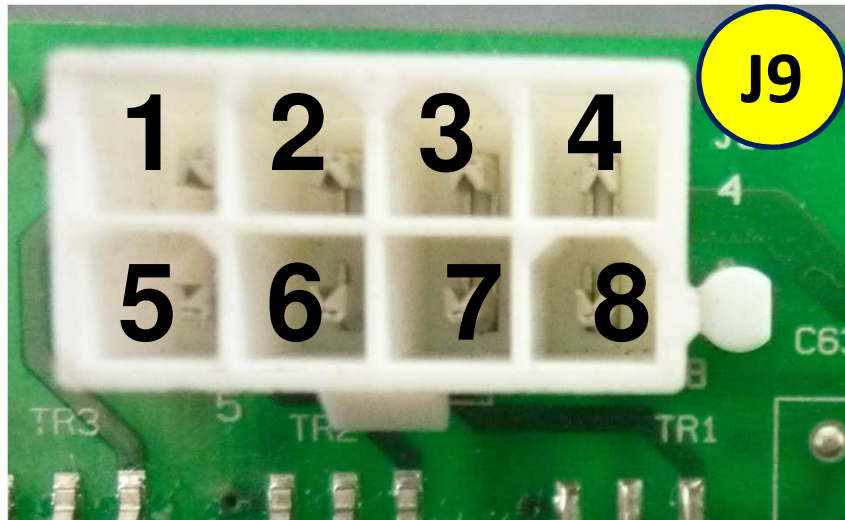
Con un multímetro en función de Vcd colocar la punta negativa en el terminal **J1-2** (Tierra del circuito) y la punta roja en **J1-1**.

Debe existir una lectura de +12Vdc

Con un multímetro en función de Vcd colocar la punta negativa en el terminal **J1-2** (Tierra del circuito) y la punta roja en **J1-4**.

Debe existir una lectura de +5Vdc

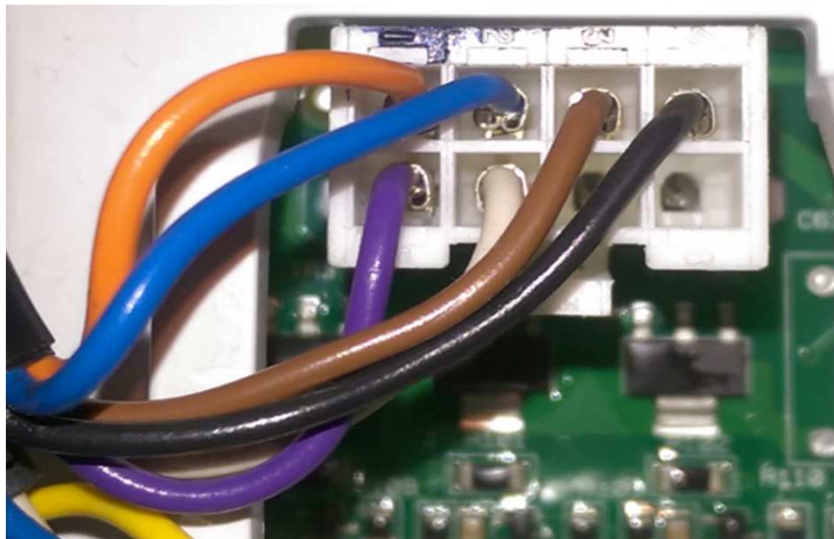
Prueba Válvulas



Remover el conector **J9** y medir la resistencia de cada válvula a través de los siguientes conectores (**J9**)

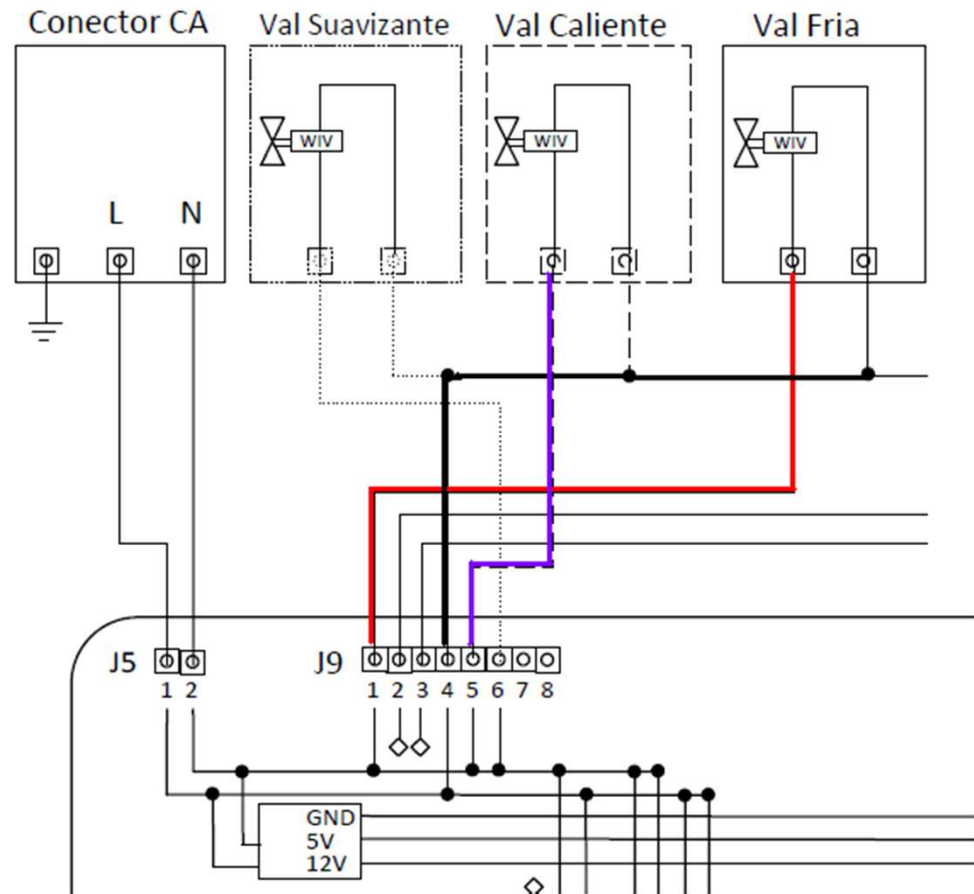
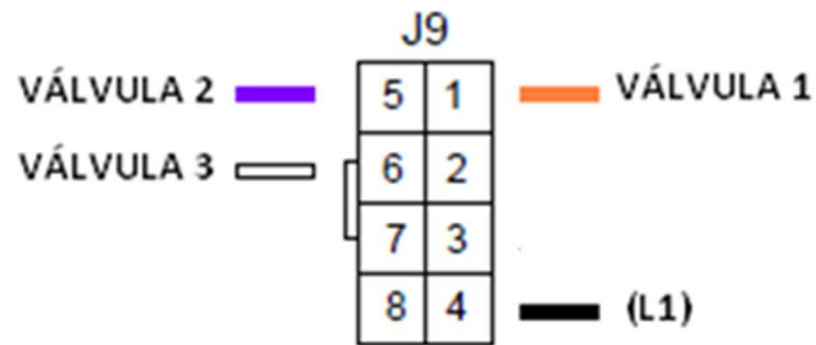
Válvula	Pin de salida
Válvula caliente	J9, 4 y 5
Válvula fría	J9, 4 y 1
Válvula suavizante	J9, 4 y 6

La resistencia debe ser entre 890-1.3k Ω .



Conectar un multímetro en función de VCA, ingresar al modo de prueba manual y activar cada válvula, medir en **J9** a través de los conectores indicados 120 VCA

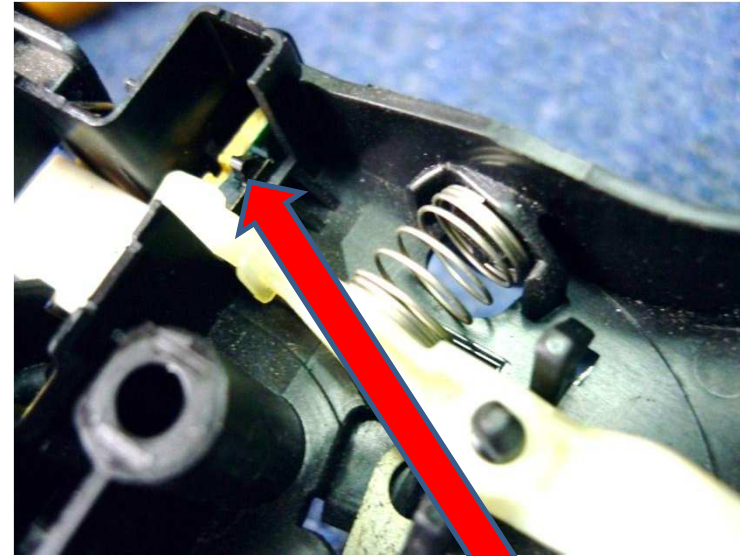
Cableado Válvulas



Actuador



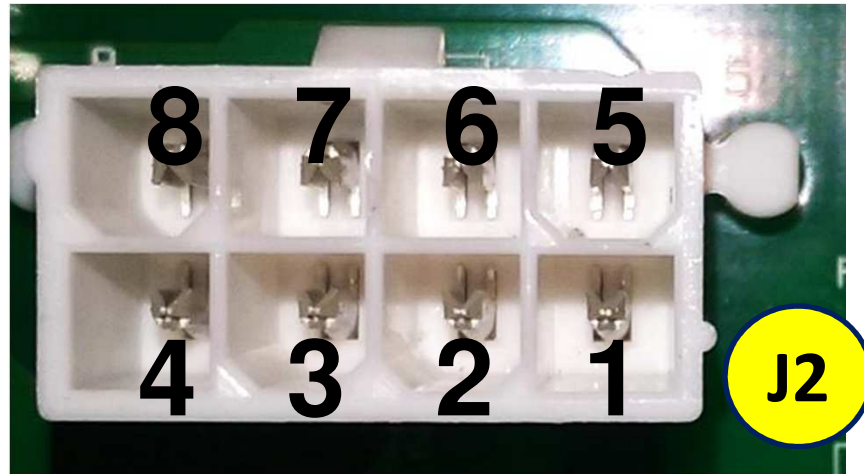
Motor Actuador



**Sw Posición
Actuador**

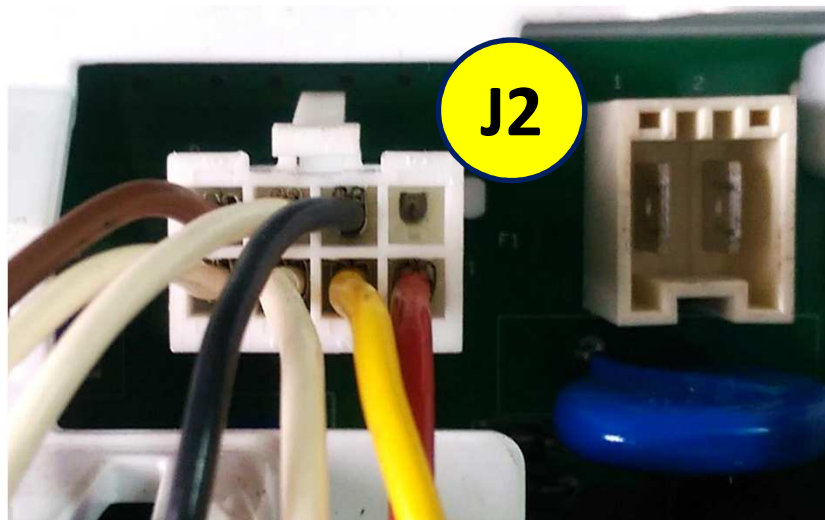
Prueba De Actuador (1)

Motor Del Actuador



Remover el conector **J2**, medir la resistencia del motor del actuador a través de los terminales **J2-6** y **J2-7**

Resistencia motor 2K a 3.5K Ohms

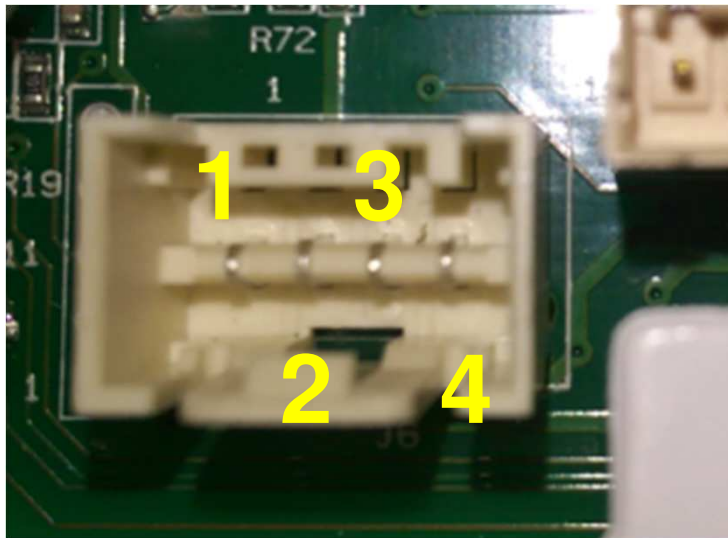


Conectar un multímetro en función de VCA entre los terminales **J2-6** y **J2-7**, ingresar al modo de prueba manual y alternar entre Agitación y Centrifugado, medir 120 VCA.

(solamente habrá presencia de 120Vca mientras se posiciona el mecanismo)

Prueba De Actuador (2)

SW Del Actuador

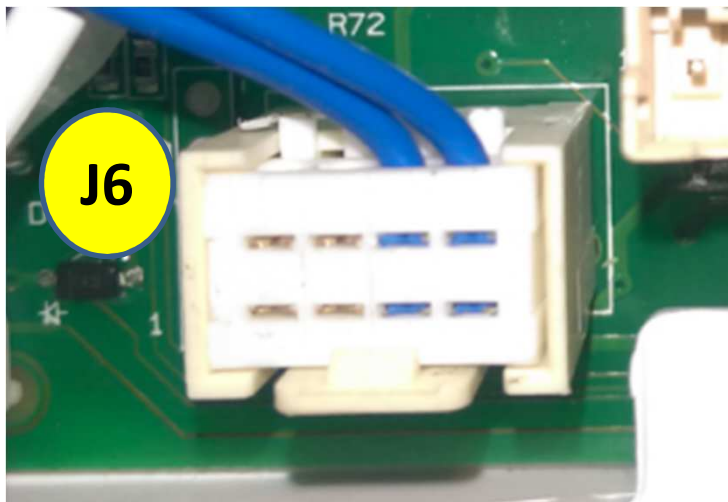


Colocar un multímetro en función de Vcd, medir entre los terminales **J6-3** y **J2-4**.

Ingresa al modo de prueba manual y alternar entre la función de lavado y centrifugado.

Debe existir la variación de **5Vdc** a **0Vdc**

Agitación = 0V
Centrifugado = 5V



Colores Cableado Actuador

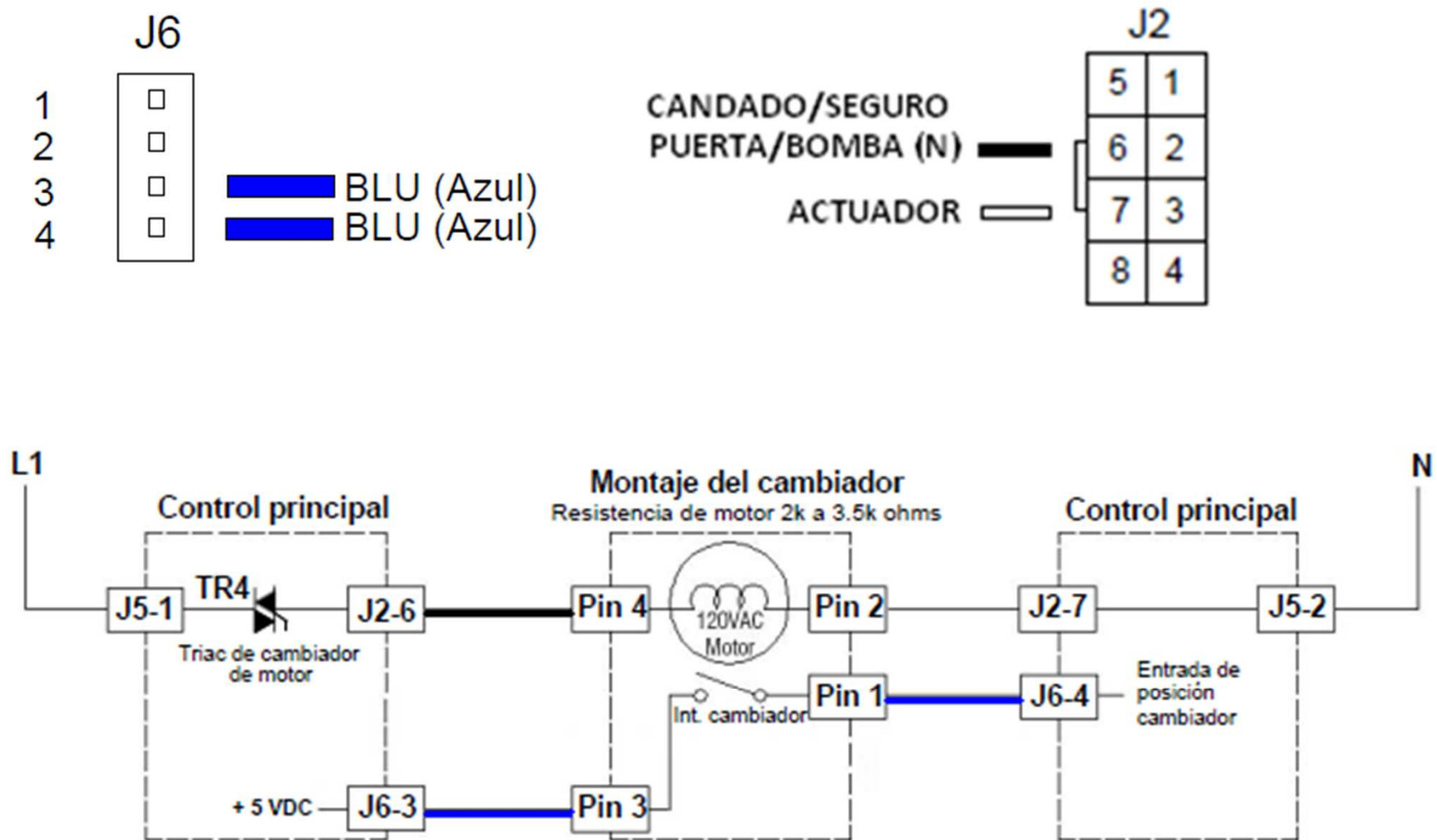
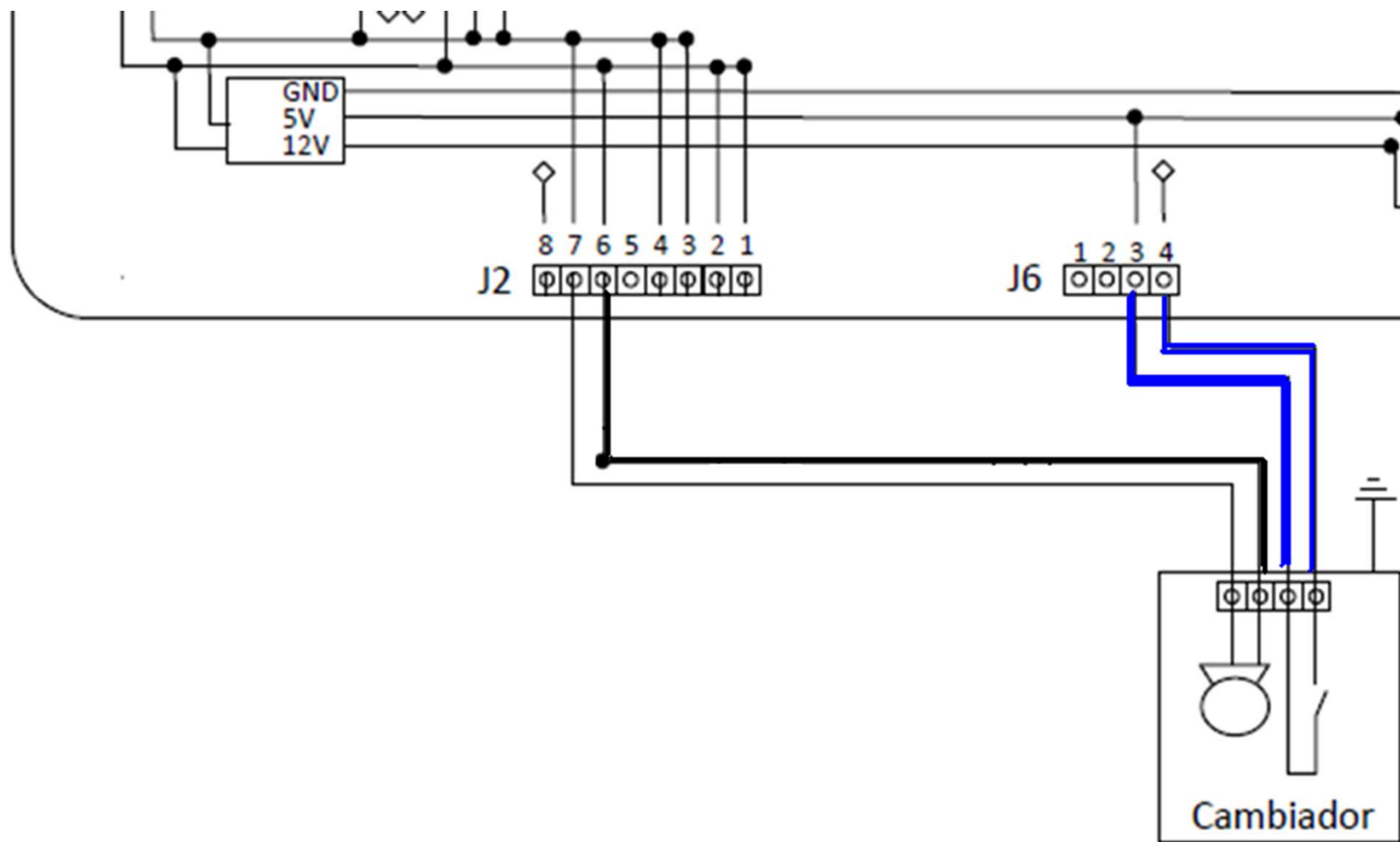


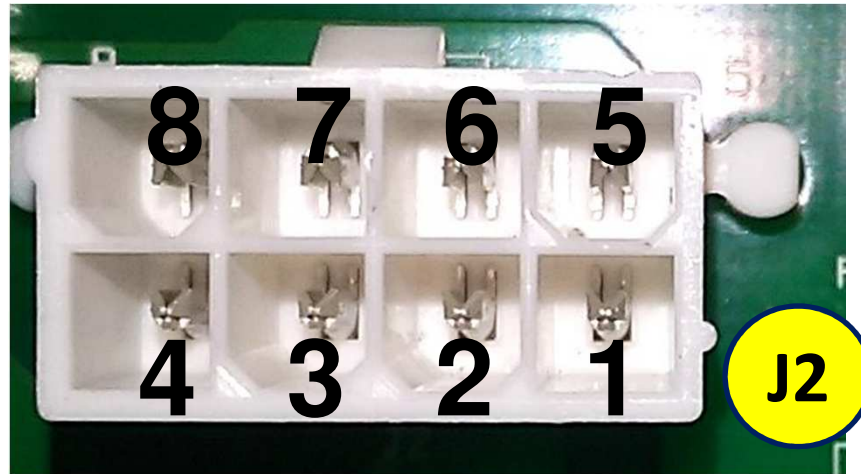
Figura 4 – Circuito de Montaje del cambiador (Interruptor del cambiador: Abierto = CENTRIFUGADO, Cerrado = AGITACION)

Colores Cableado Actuator

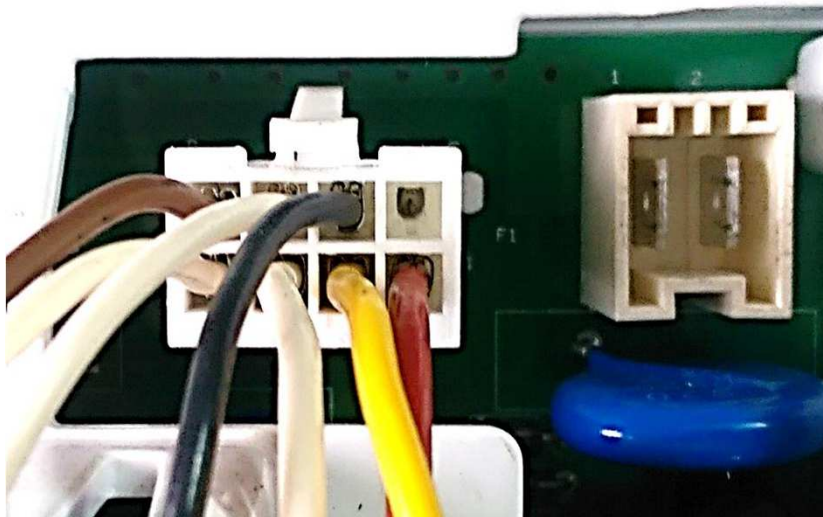


Prueba Motor De Lavado

Resistencia del Motor



Desconectar el conector **J2**, con un multímetro en función de Ohmios medir resistencia a través de los siguientes terminales.

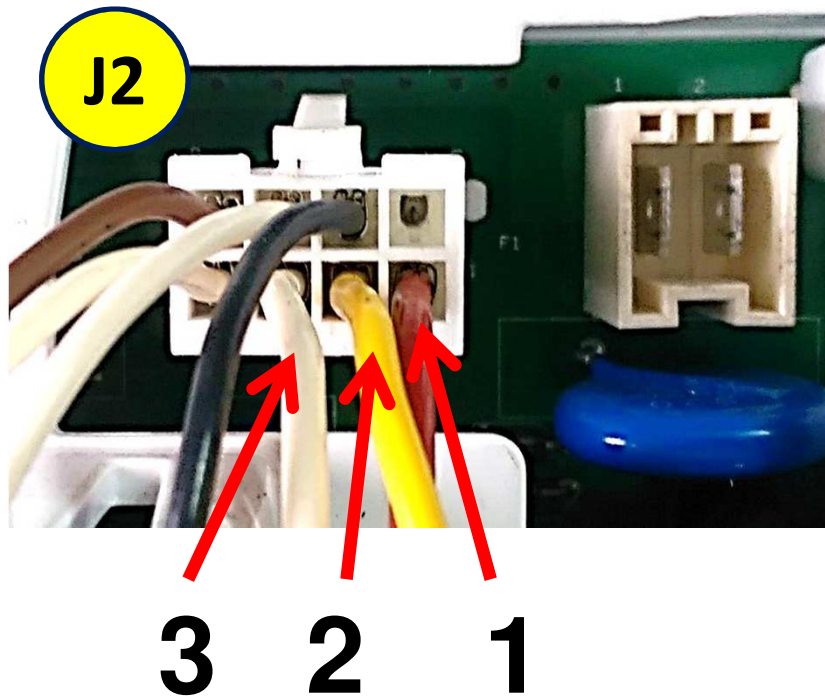


Bobina de motor	Pin de salida J2	Resistencia
Bobina FMR	J2, 3 y 2	5.5 a 9.5 Ω
Bobina CMR	J2, 3 y 1	5.5 a 9.5 Ω

FMR= Giro Derecha
CMR= Giro Izquierda

Prueba Motor De Lavado

Voltaje AC Motor



Ingresar al modo de Prueba Manual y activar la prueba de Lavado.

Con un multímetro en función de Vca colocar las puntas de medida a través de los siguientes terminales.

J2-3 a J2-2	Giro derecha	110Vca
J2-3 a J2-1	Giro Izquierda	110Vca

Colores Cableado Motor

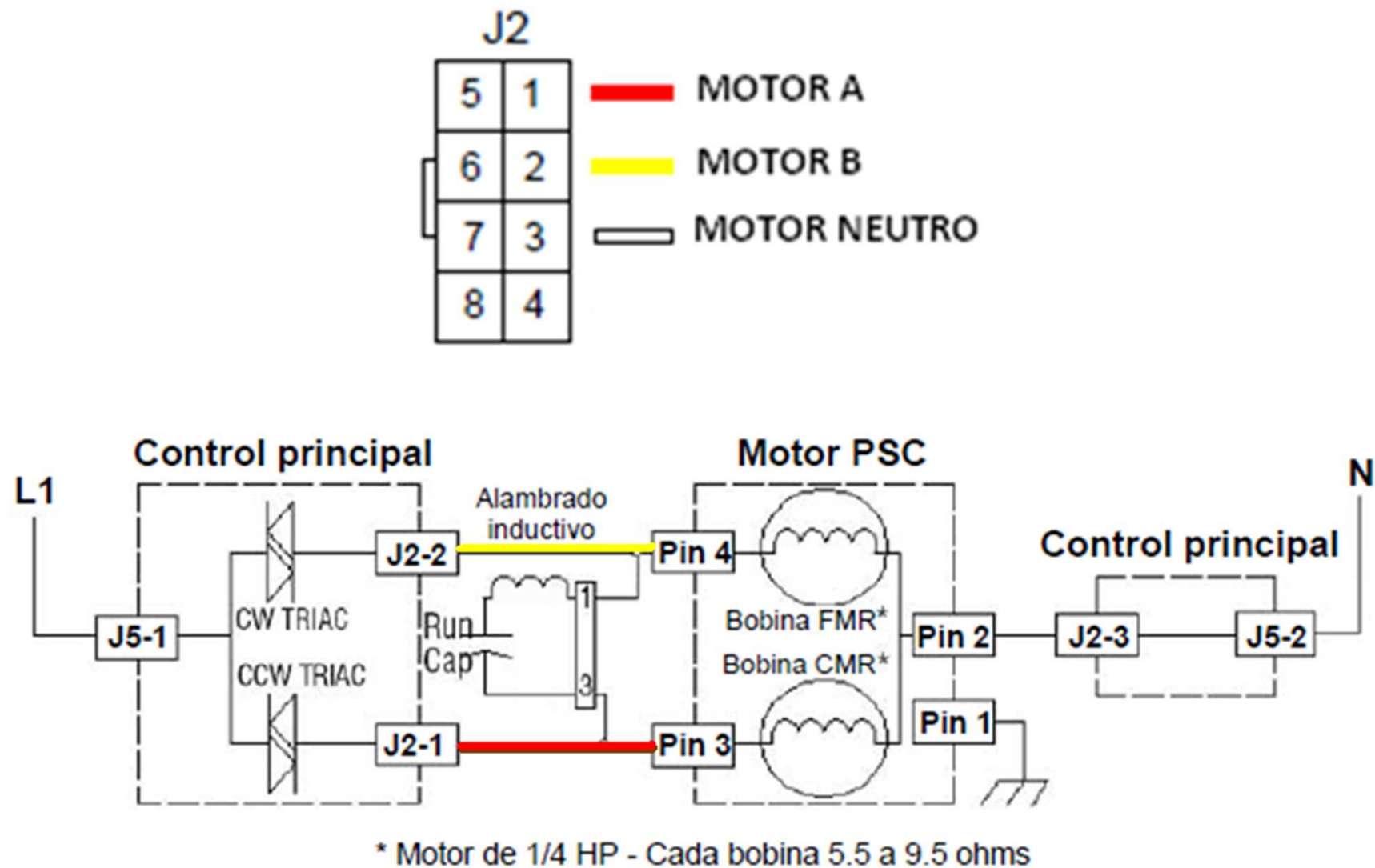
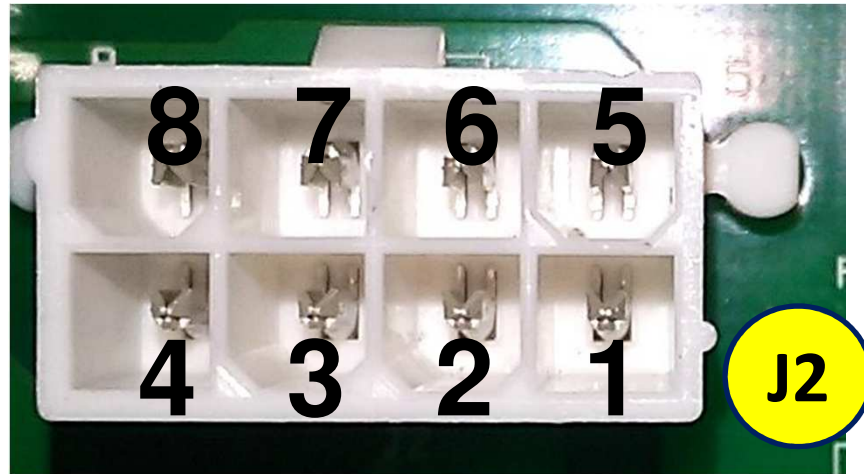


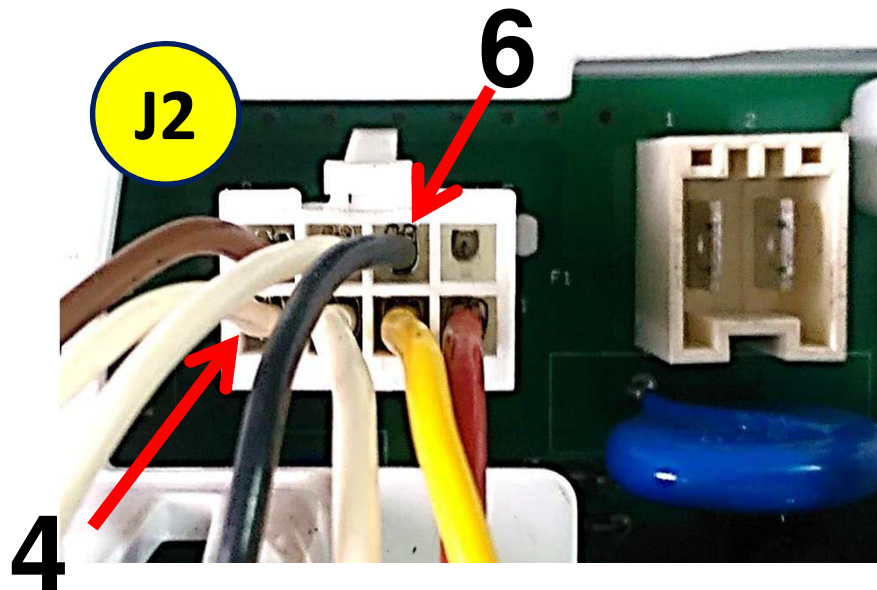
Figura 5 – Circuito de Motor PSC (mostrado en la posición de ENCENDIDO)

Prueba Bomba De Drenado



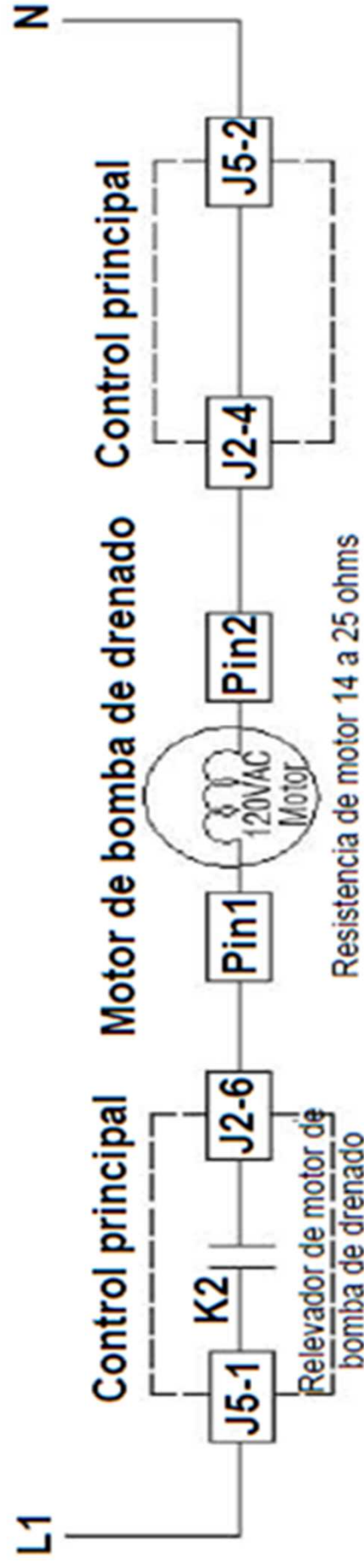
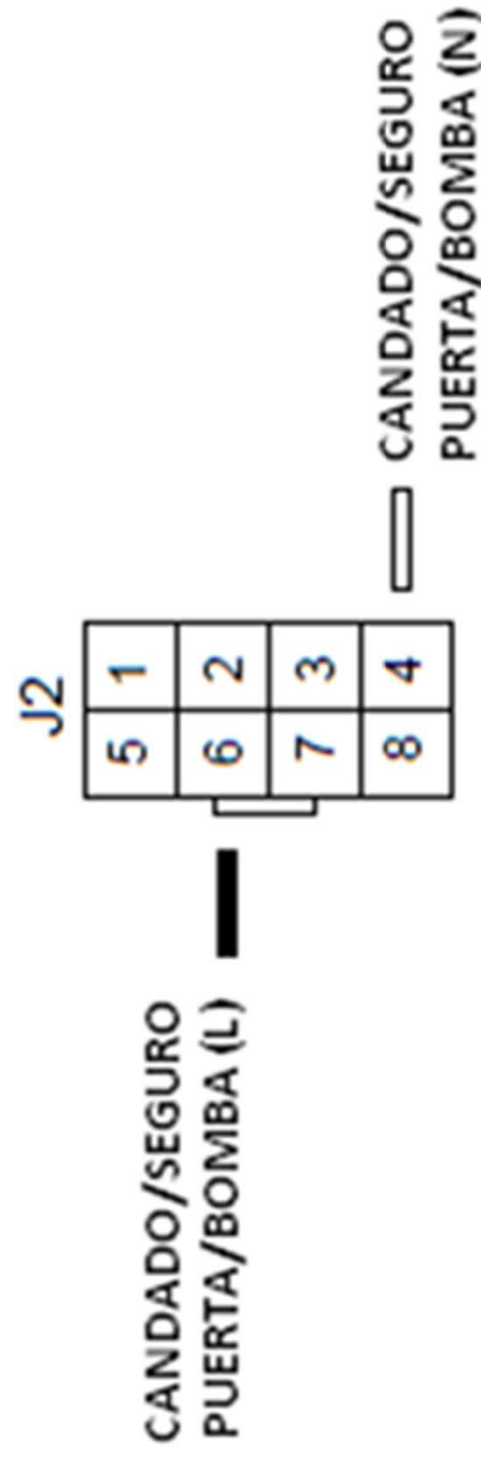
Desconectar **J2**, con un multímetro en función de Ohmios medir la resistencia a través de los terminales **J2-4** y **J2-6**

Resistencia Bomba = 14 a 25 Ω

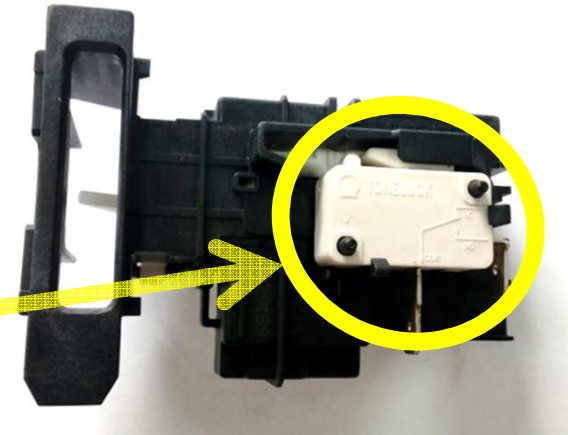


Volver a conectar **J2**, ingresar al modo de prueba manual, activar la bomba de desagote y con un multímetro en función de Vca medir a través de los terminales **J2-4** y **J2-6** el siguiente valor.

Voltaje Ac Bomba = 120Vca

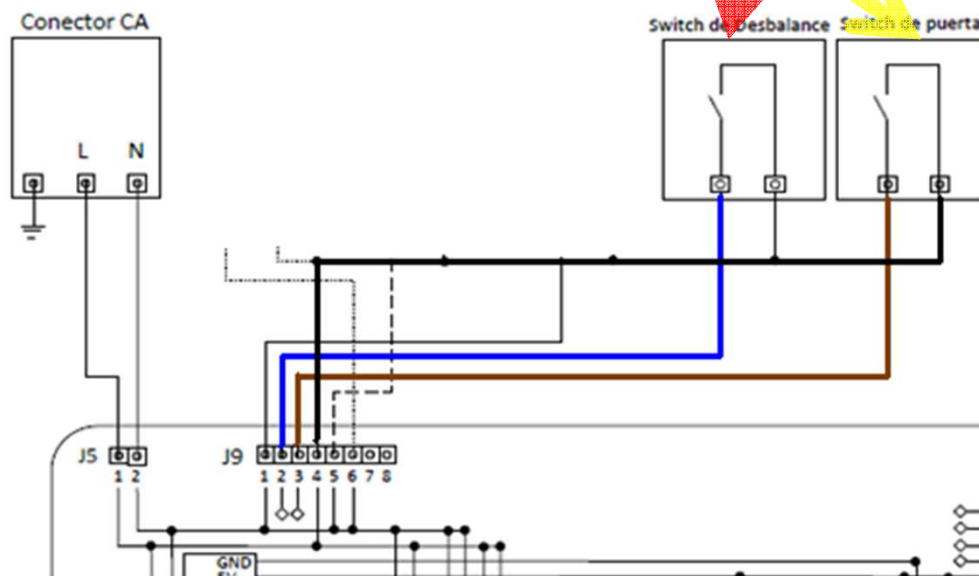


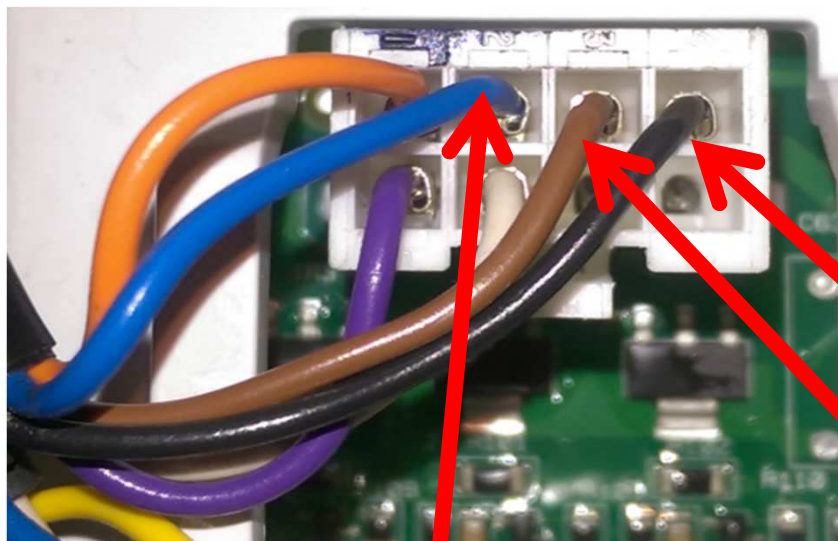
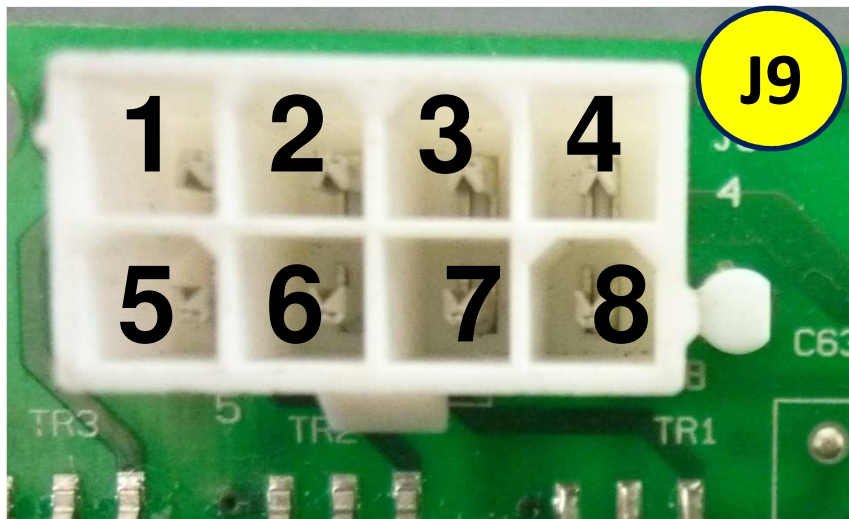
Prueba Sw Puerta/Sw Desbalanceo



Desconectar **J9**, con un multímetro en función de Ohms medir entre **J9-4 y J9-3. (Sw Puerta Cerrada)**
Tapa Cerrada = 0 Ohms
Tapa Abierta = Infinito

Desconectar **J9**, con un multímetro en función de Ohms medir entre **J9-4 y J9-2. (Sw Desbalance)**
Canasta balanceada = 0 Ohms
Canasta desbalanceada = Abierto

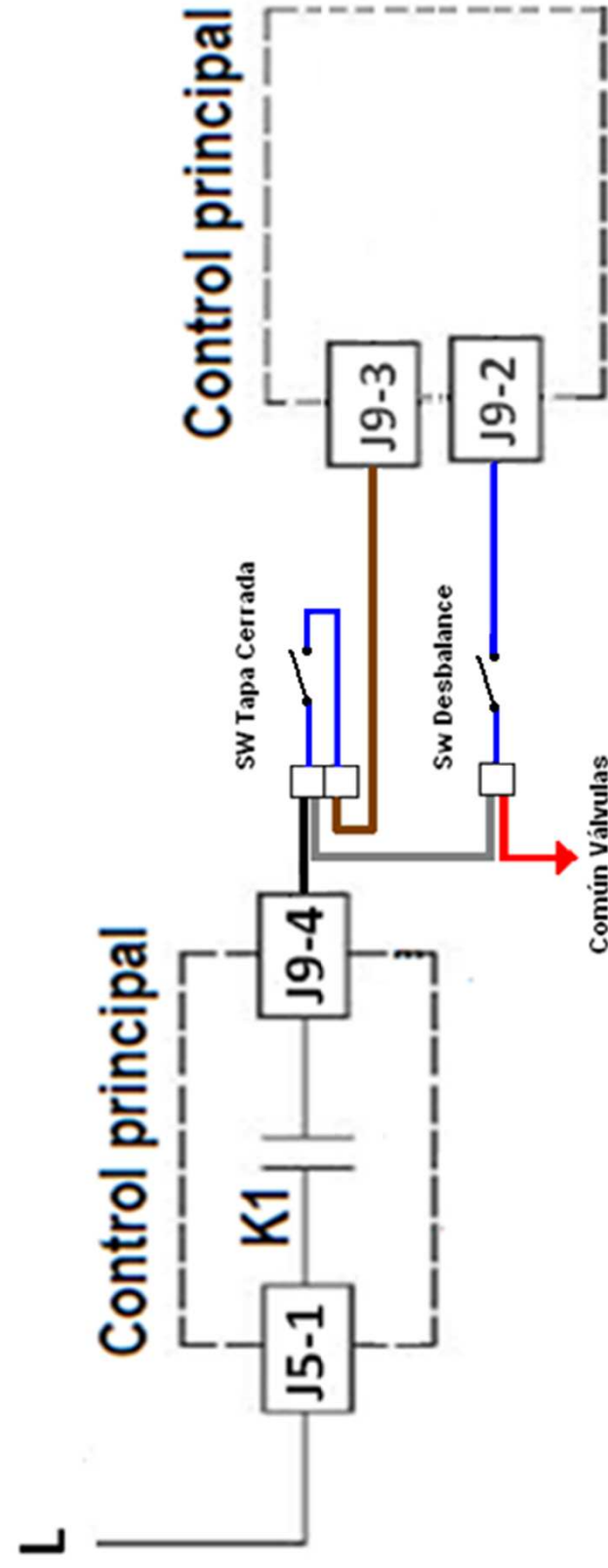
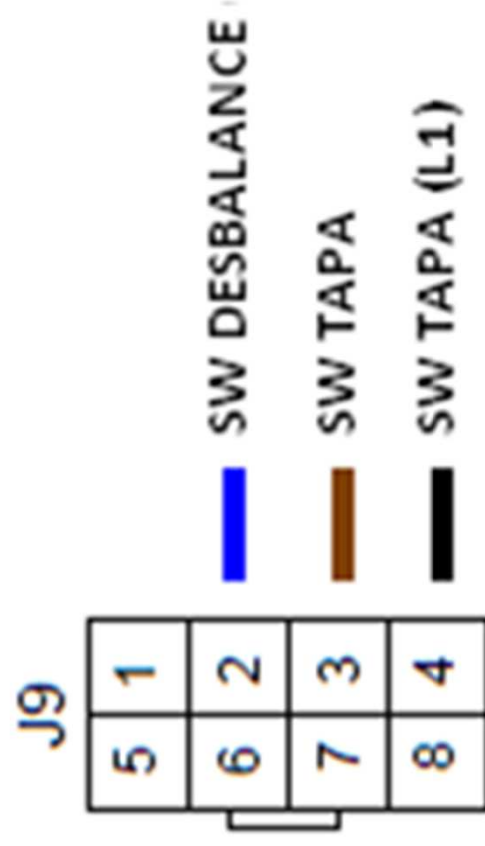




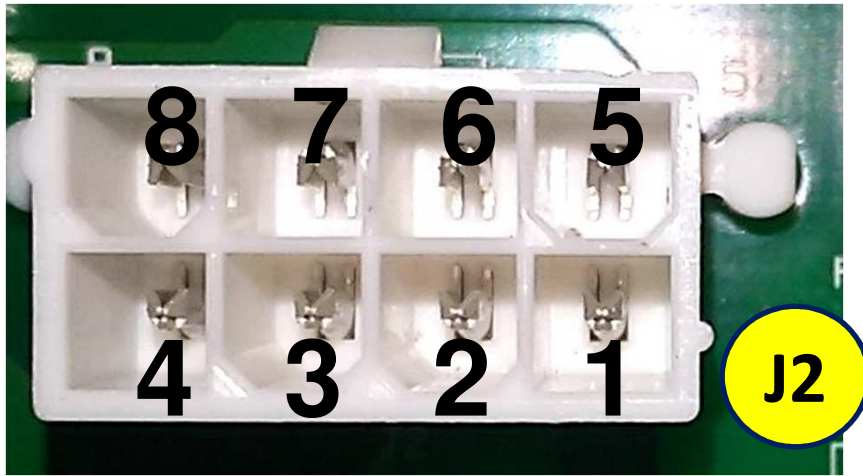
SW Desbalance (Retorno)

SW Desbalance/Sw Tapa (Out)

SW Tapa (Retorno)

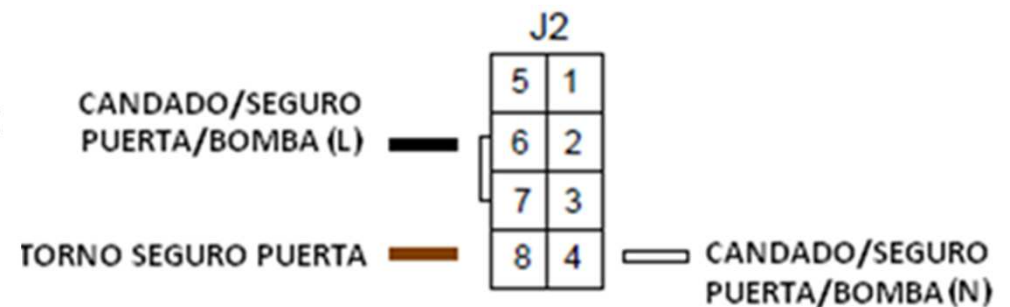
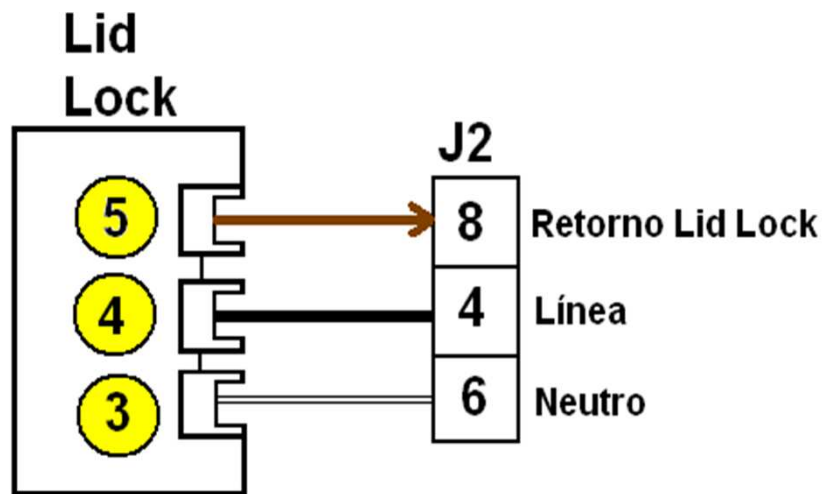


Prueba Bloqueo De Tapa



Colocar un multímetro en función Vca entre los terminales **J2-6** y **J2-4**, ingresar al modo de prueba manual y activar la bomba de drenado. Se debe tener una lectura de 120Vca.

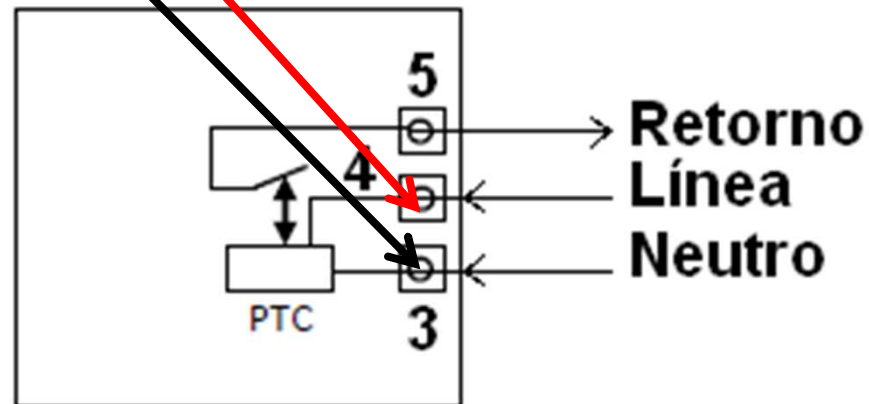
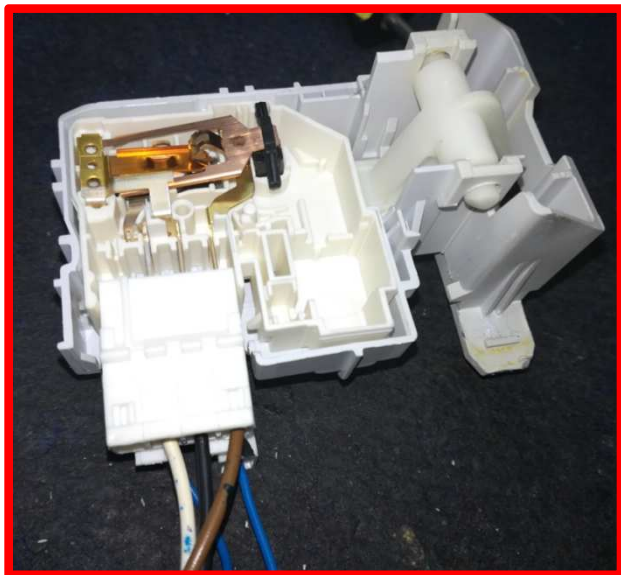
Esperar 30 segundos, sin salir del modo de prueba medir entre los terminales **J2-6** y **J2-8**, 120Vca.

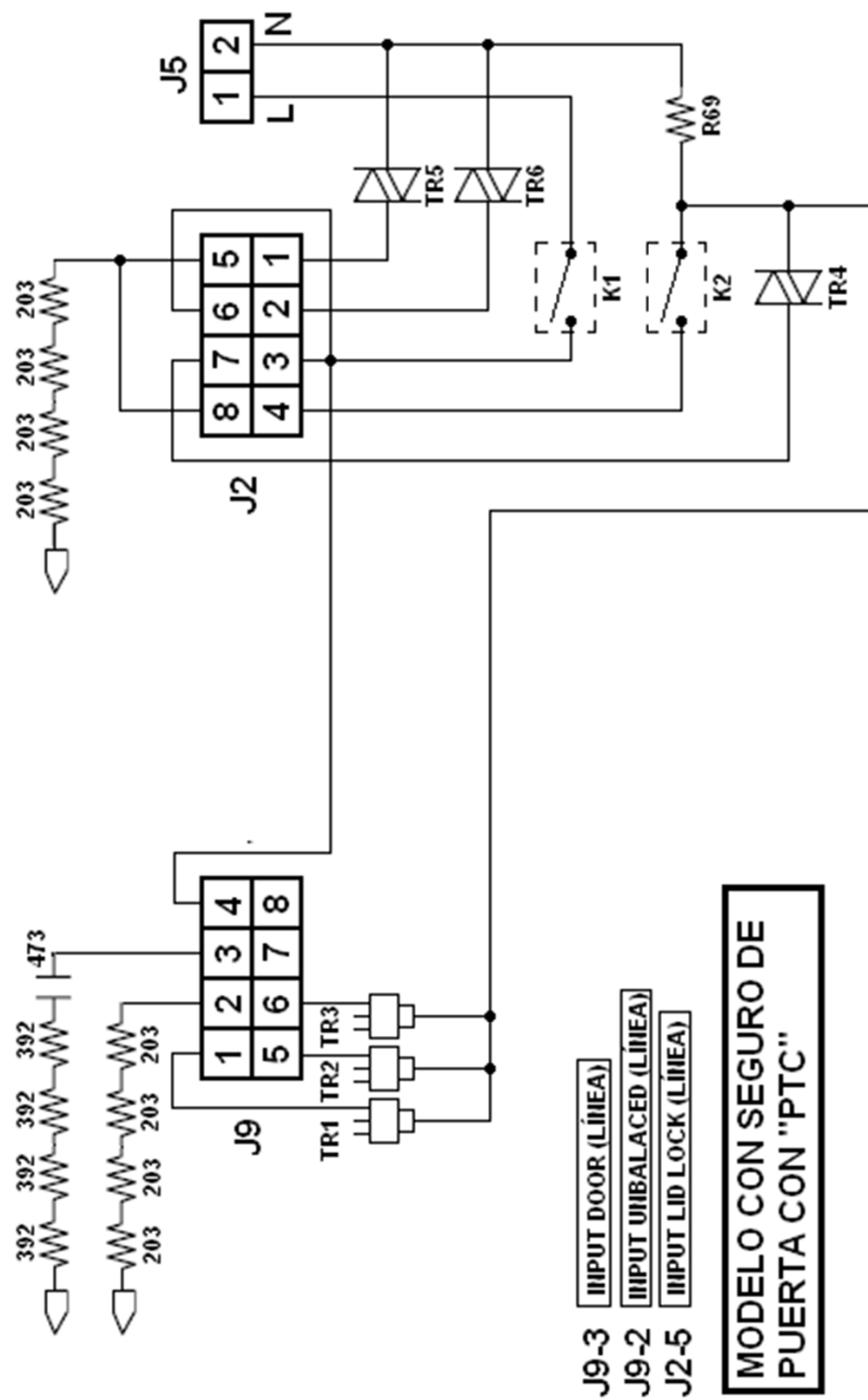


Prueba Bloqueo De Tapa

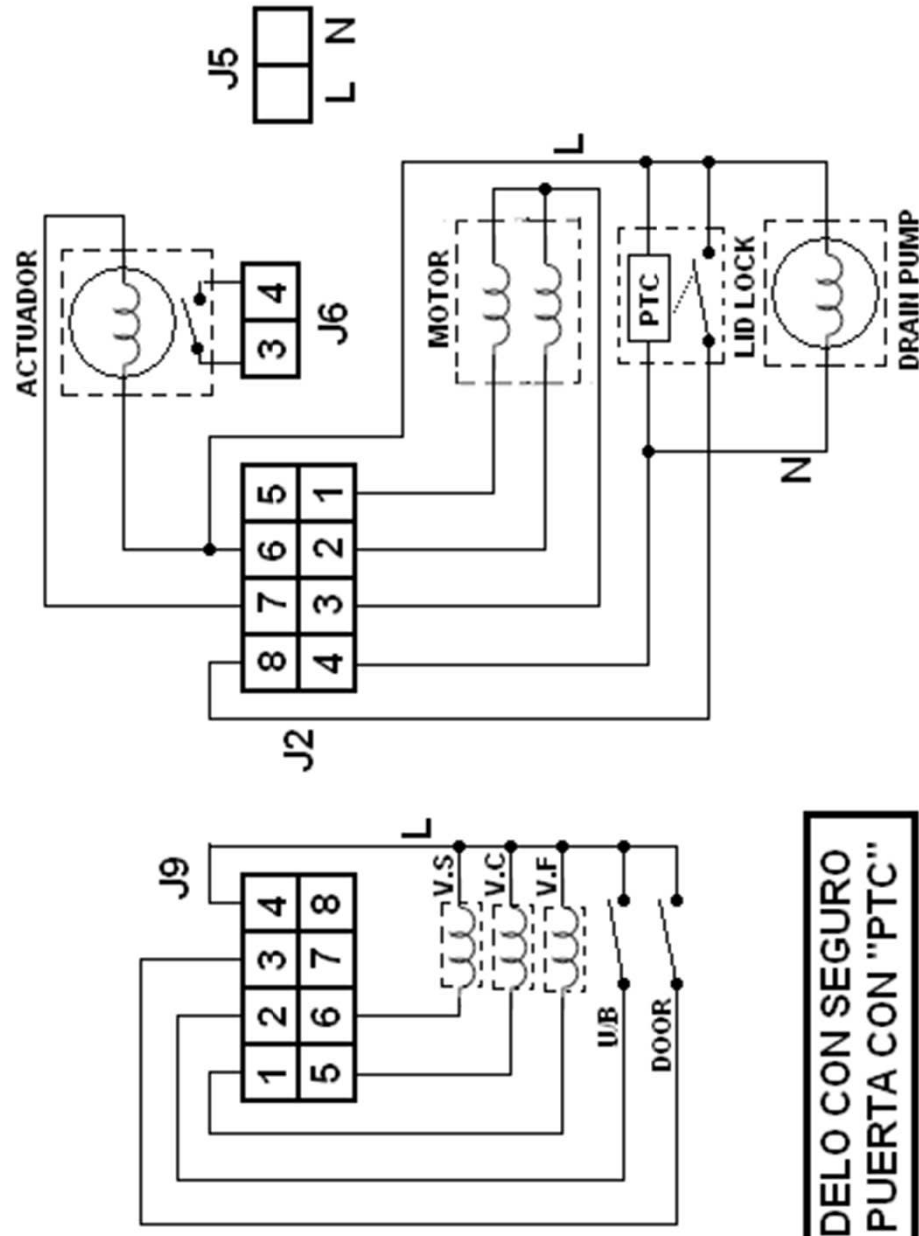


Con un multímetro en función de ohmios medir entre los terminales **4** y **3** del seguro de puerta (PTC), la lectura debe ser entre 1300 a 1500 Ohms



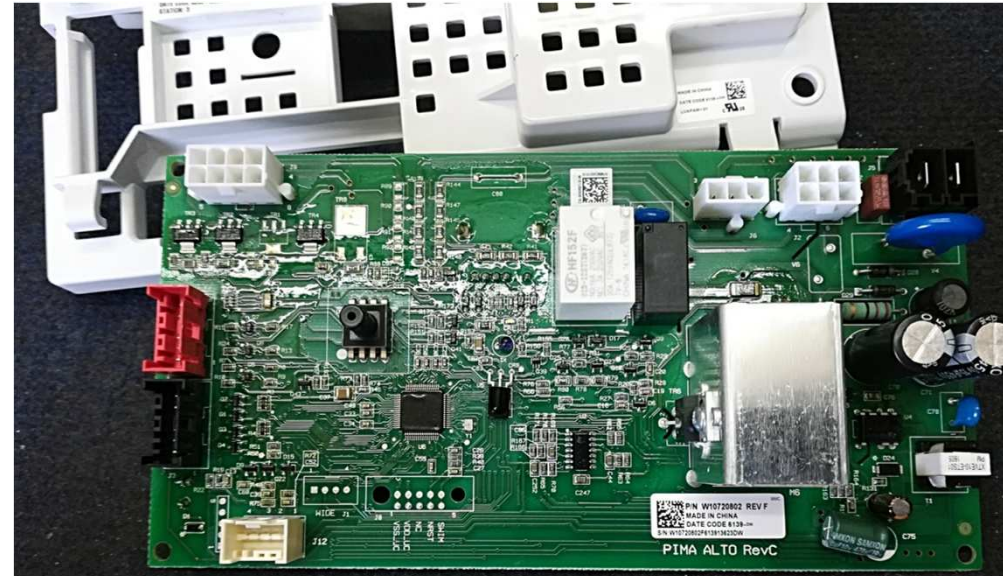
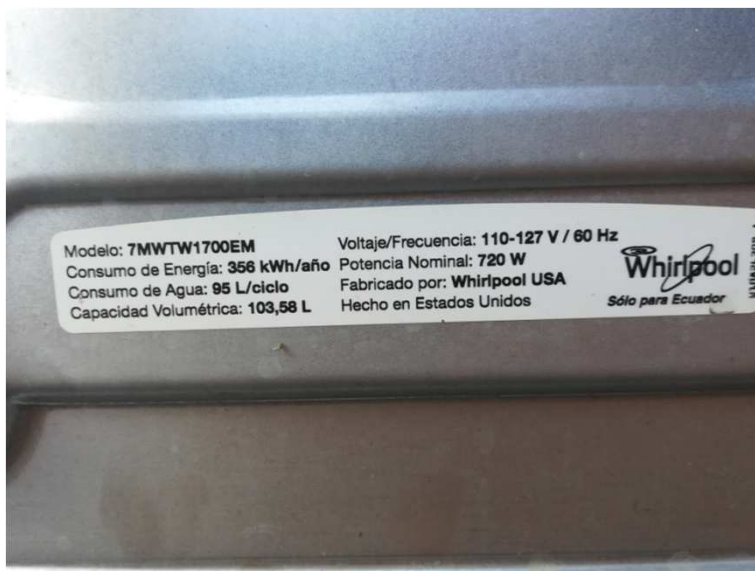


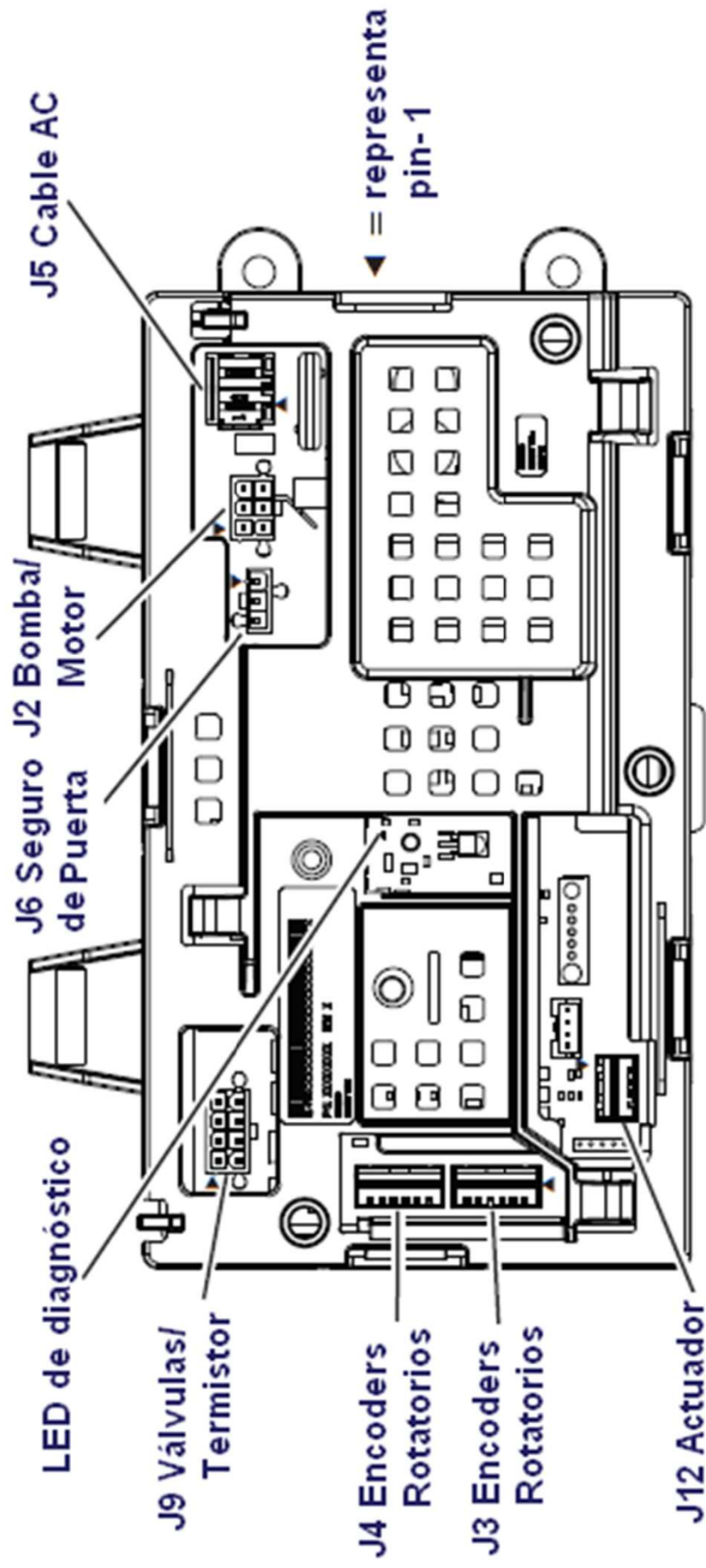
MODELO CON SEGURO DE PUERTA CON "PTC"



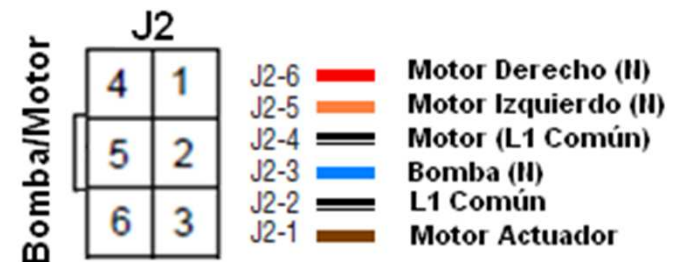
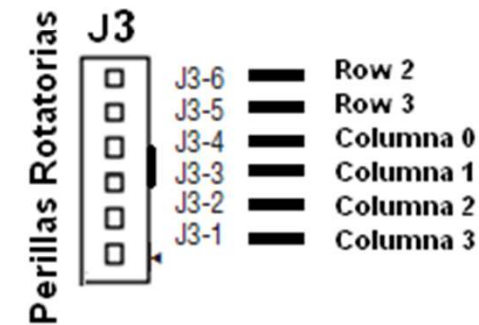
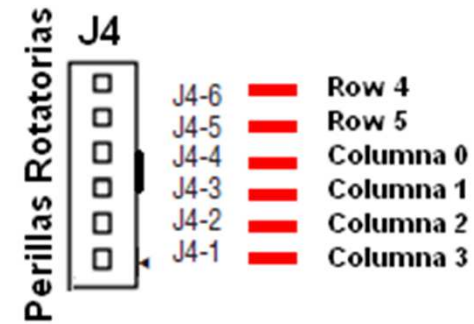
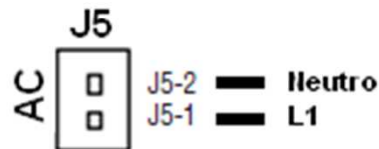
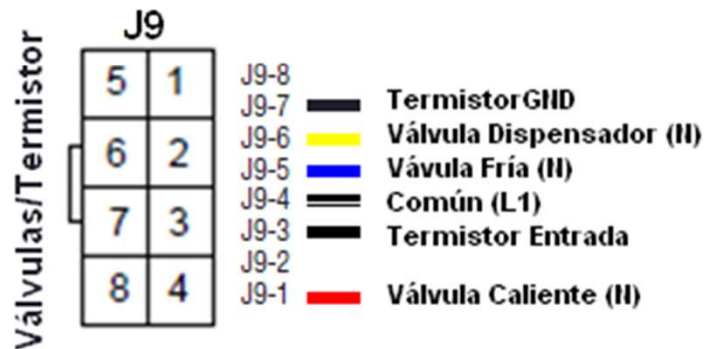
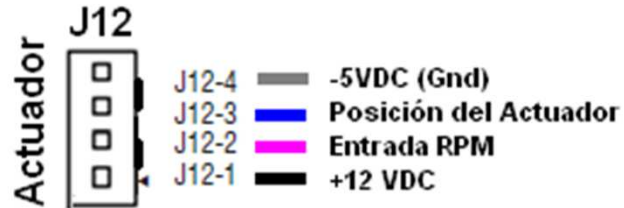
MODELO CON SEGURO
DE PUERTA CON "PTC"

Modelos Seguro de Puerta Con Solenoide Y Sensor De Velocidad

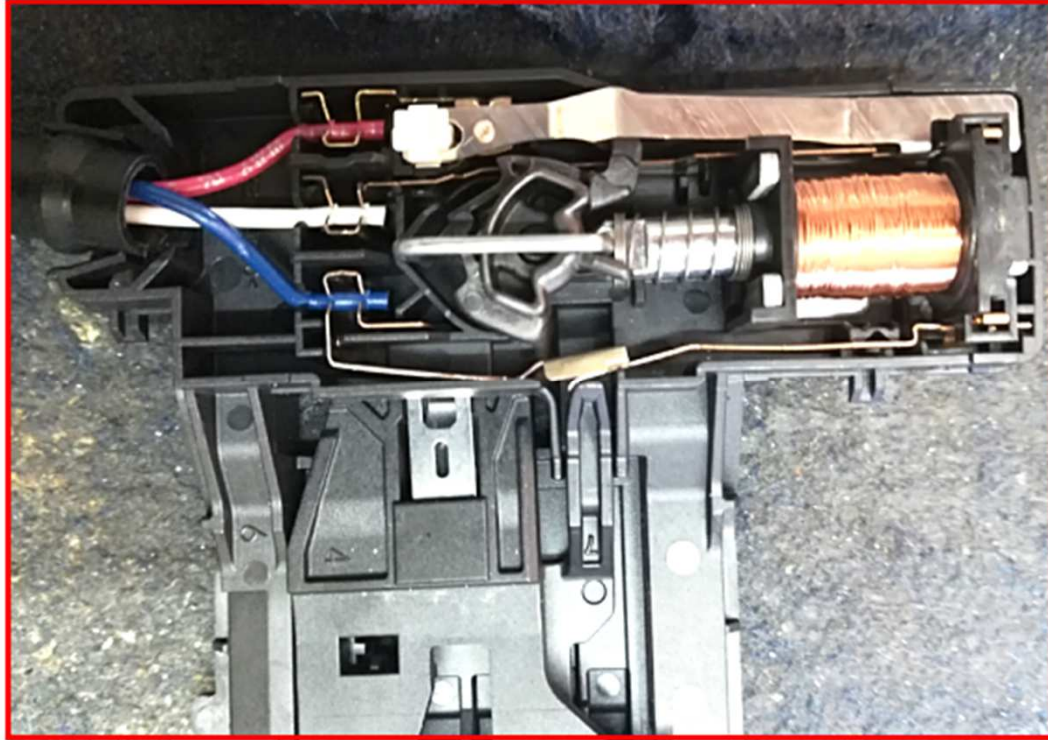




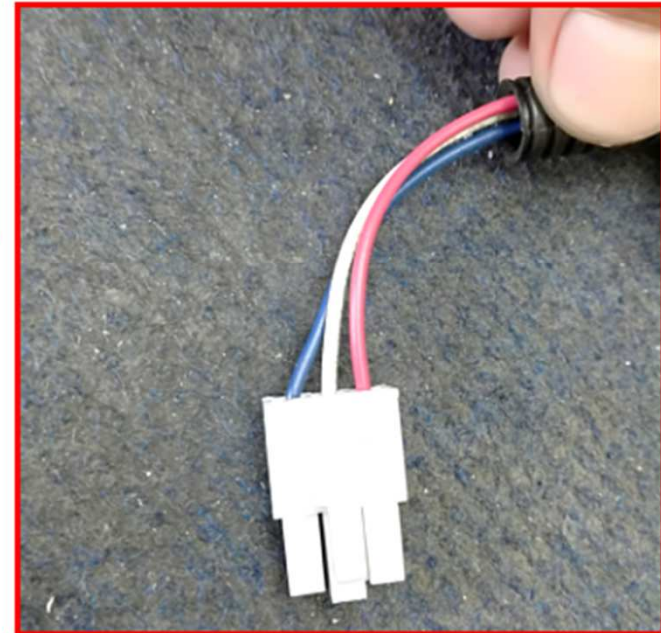
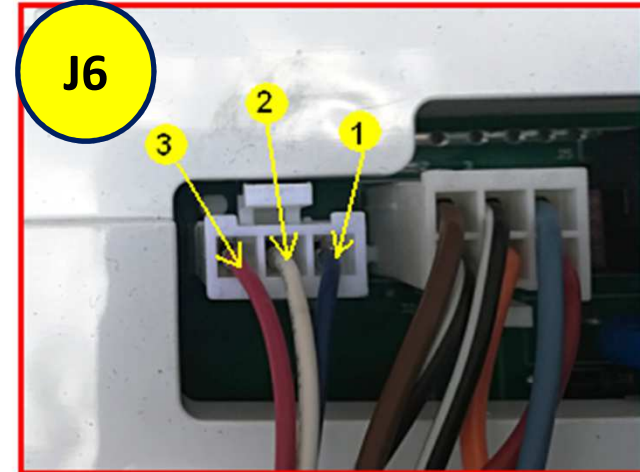
Ubicación De Conectores

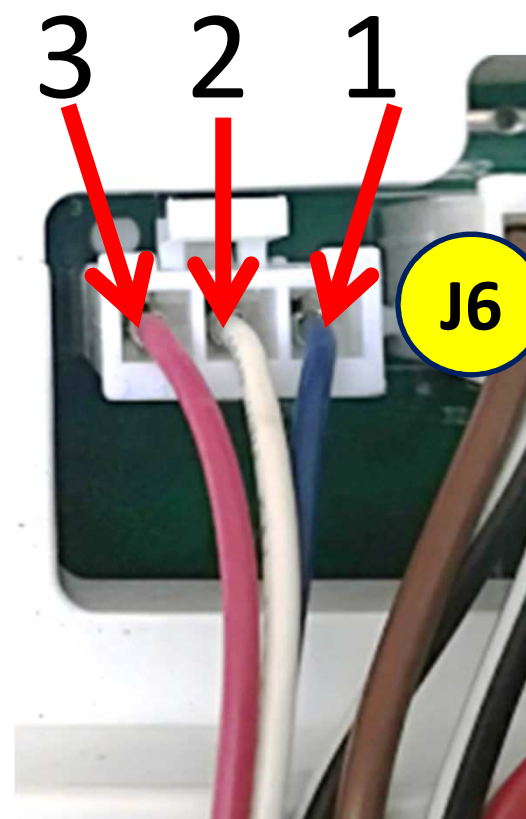
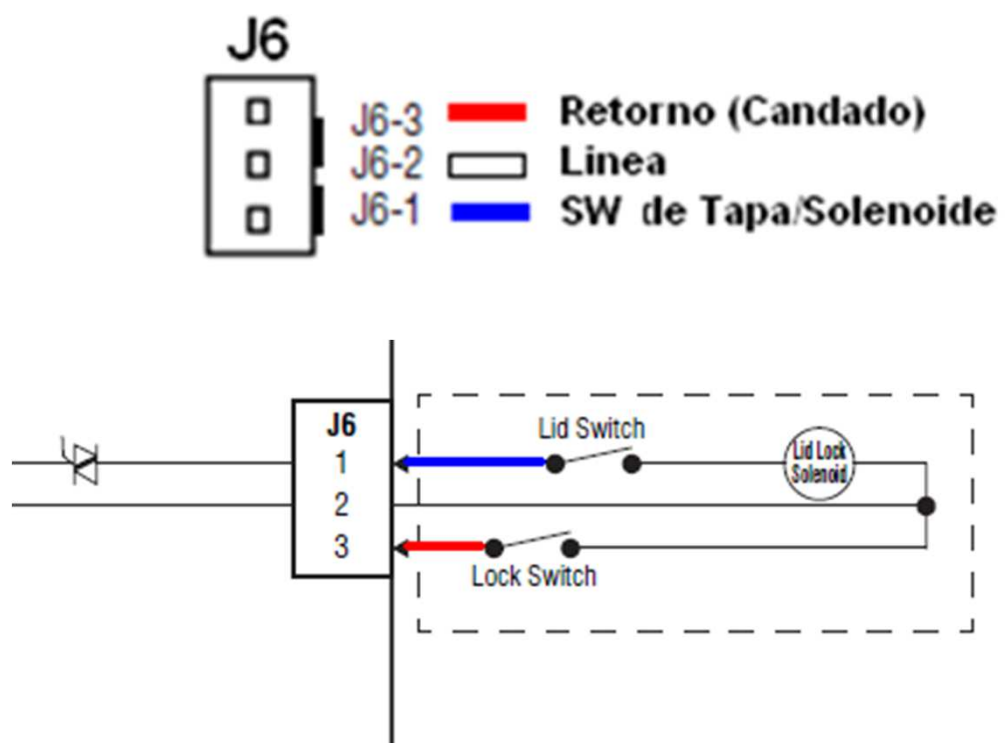


Seguro De Puerta



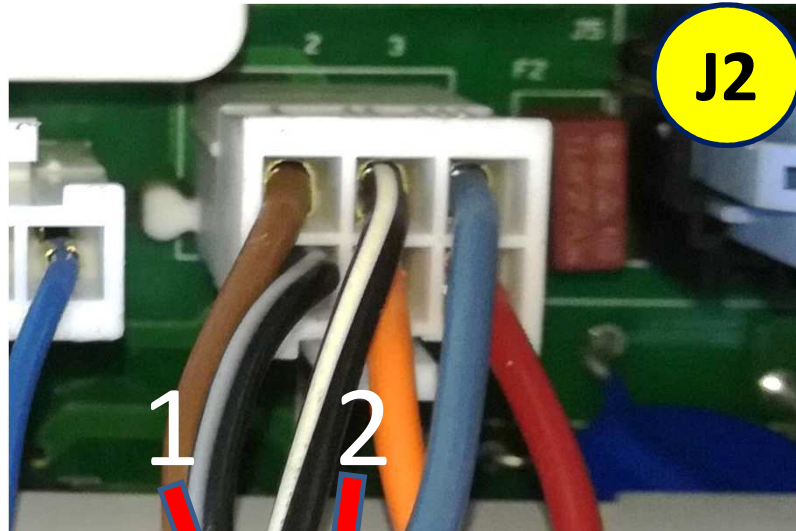
- 1 ■ Neutro (Desde el triac)
- 2 ■ Linea
- 3 ■ Retorno (Candado)





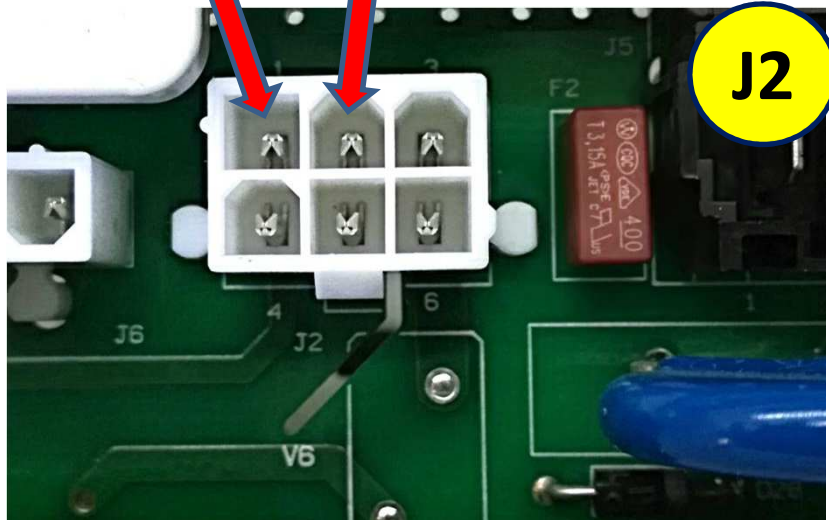
SEGURO DE PUERTA (RESISTENCIA)			
Componente	Resistencia	Terminales medidos	
Solenoide	85 a 155 Ohms	J6-1	J6-2
Candado	Bloqueado = 0 Ohms Desbloqueado = abierto	J6-2	J6-3

Prueba Actuador (Motor)



Remover el conector **J2**, medir la resistencia del motor del actuador a través de los terminales **J2-1** y **J2-2**

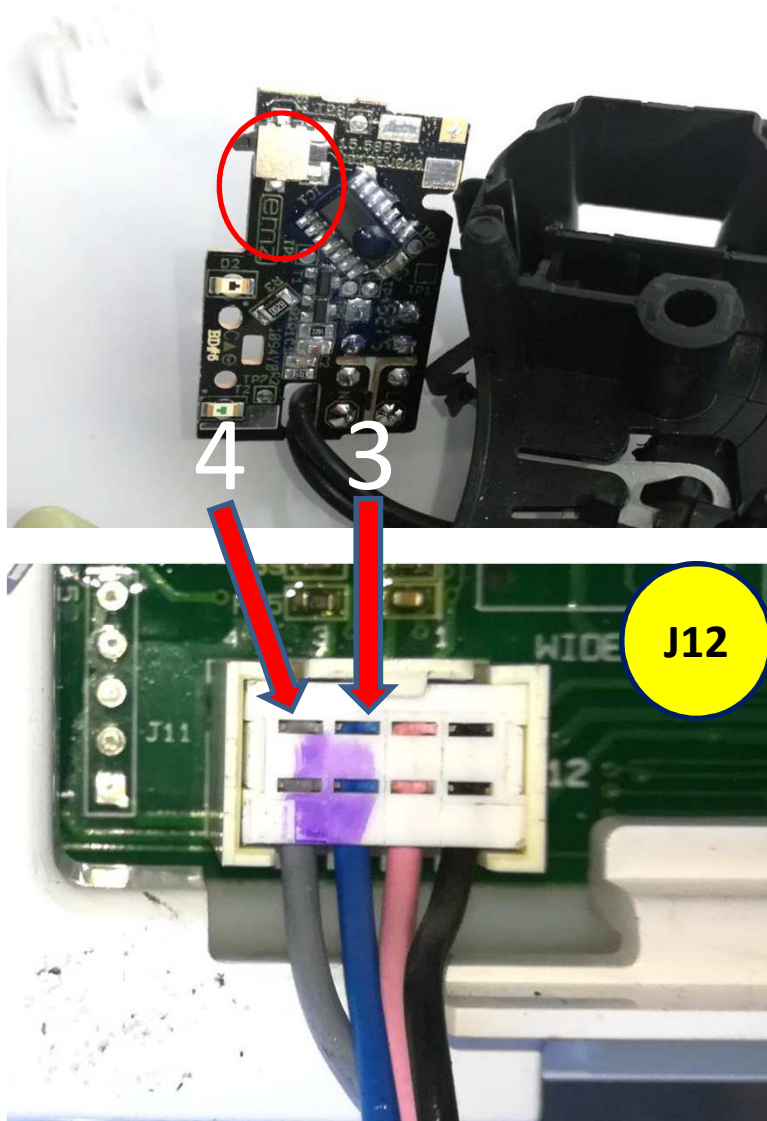
Resistencia motor 2K a 3.5K Ohms



Conectar un multímetro en función de VCA entre los terminales **J2-1** y **J2-2**, ingresar al modo de prueba manual y alternar entre Agitación y Centrifugado, medir 120 VCA.

(solamente habrá presencia de 120Vca mientras se posiciona el mecanismo, para esta prueba la tapa debe estar bloqueada)

Prueba Actuador (SW Posición)



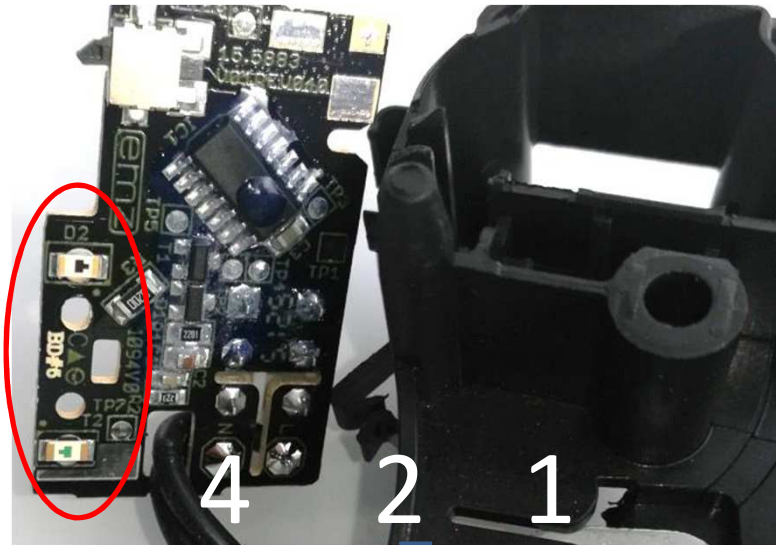
Colocar un multímetro en función de Vcd, medir entre los terminales **J12-4 (Gnd)** y **J12-3**.

Ingresar al modo de prueba manual y alternar entre la función de lavado y centrifugado.

Debe existir la variación de **5Vdc** a **0Vdc**

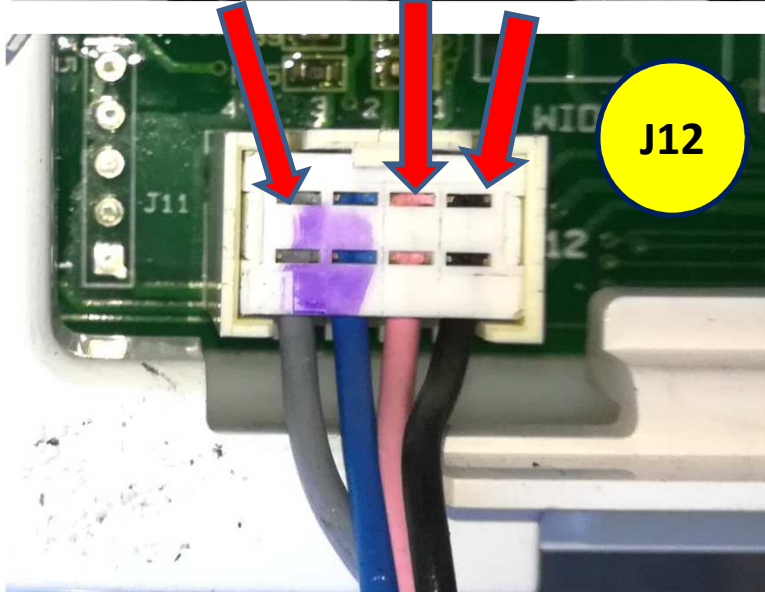
Agitación = 0V
Centrifugado = 5V

Prueba Actuador (Sensor Óptico)



Colocar un multímetro en función de Vcd, medir entre los terminales **J12-4 (Gnd)** y **J12-1**. (Alimentación DC del Sensor)

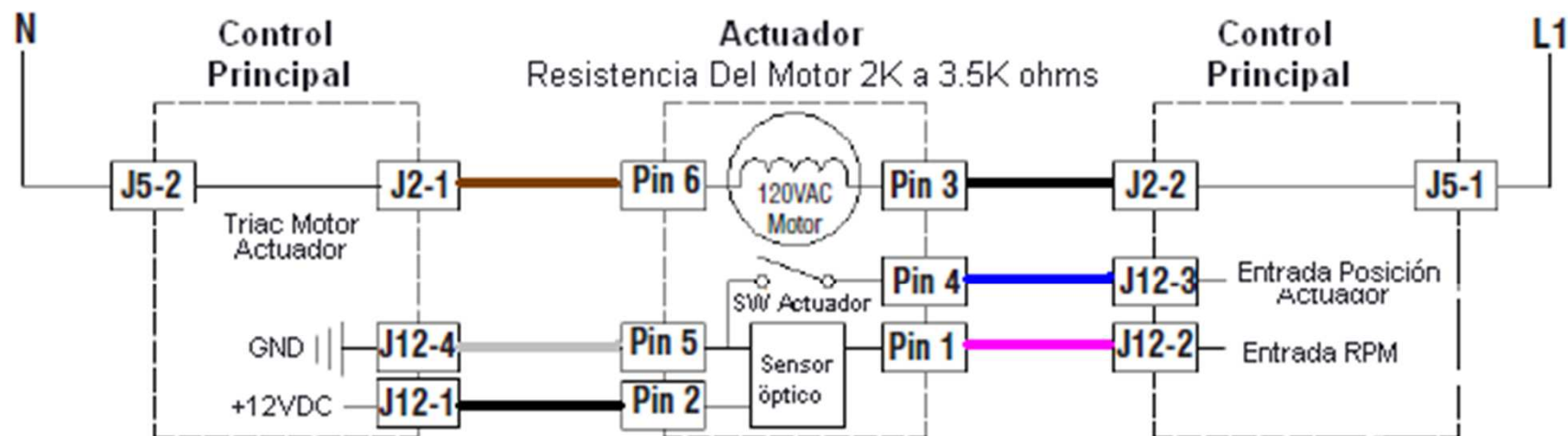
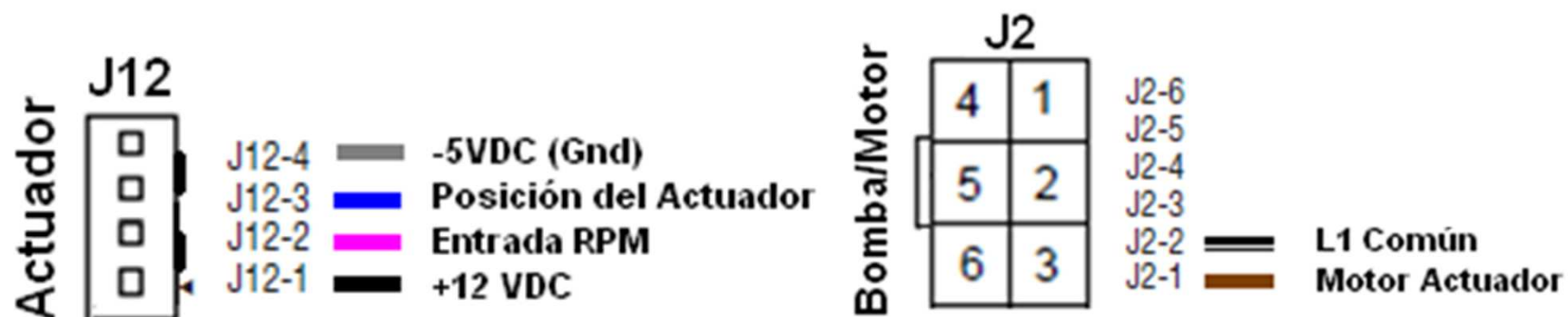
Debe existir **12VCD**



Colocar un multímetro en función de Vcd, medir entre los terminales **J12-4 (Gnd)** y **J12-2**. Girar con la mano suavemente la canasta .

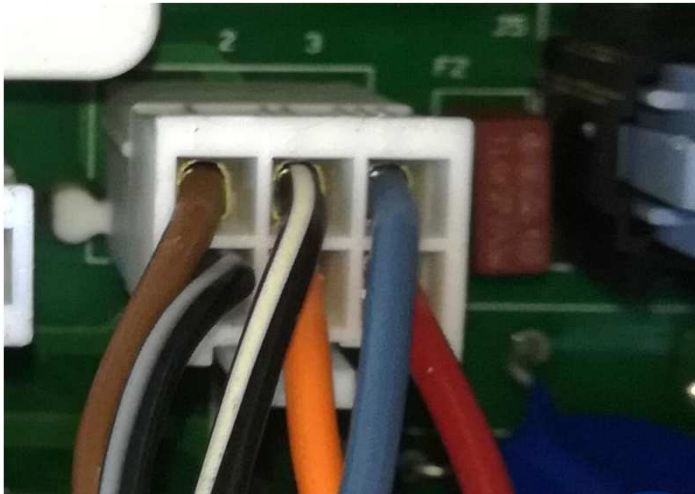
Debe existir una variación de **5Vdc** a **0Vdc**

Cableado Actuador

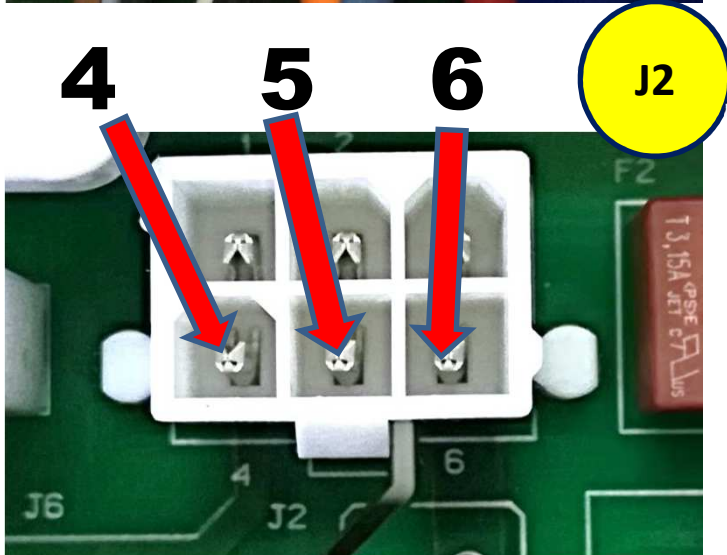


Tira del Circuito Actuador (Sw Actuador: Abierto = CENTRIFUGADO, Cerrado = AGITACION)

Prueba Motor

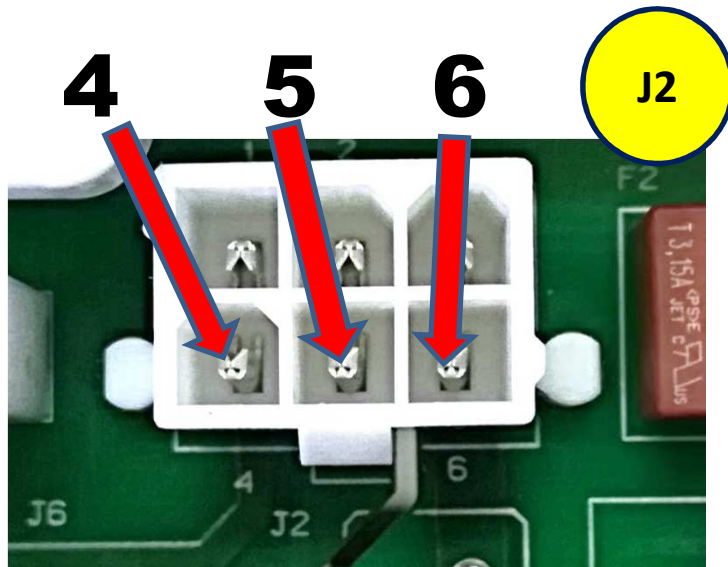


Desconectar el conector **J2**, con un multímetro en función de Ohmios medir resistencia a través de los siguientes terminales.



	Bobinas Motor	J2 Pinout	Resistencia
1/4 HP	CW Winding	J2, 4 & 6	5 to 9.5 Ω
	CCW Winding	J2, 4 & 5	5 to 9.5 Ω
1/3 HP	CW Winding	J2, 4 & 6	3.5 to 6 Ω
	CCW Winding	J2, 4 & 5	3.5 to 6 Ω

Prueba Motor



Ingresar al modo de Prueba Manual y activar la prueba de Lavado.

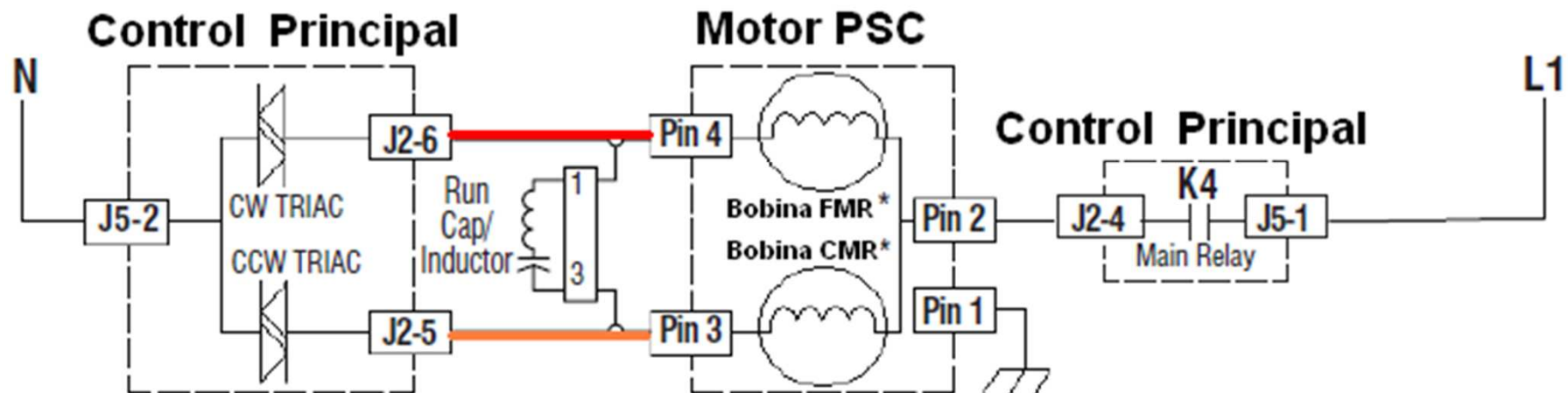
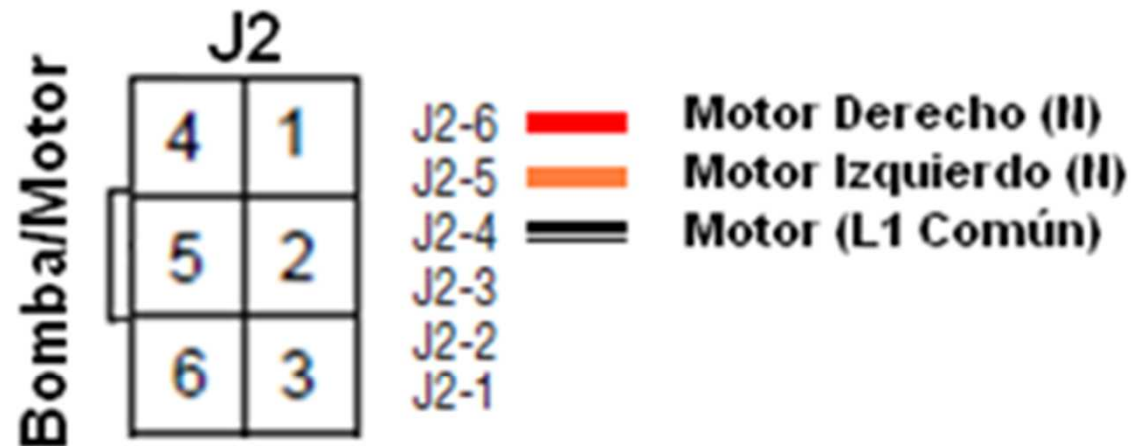
Con un multímetro en función de Vca colocar las puntas de medida a través de los siguientes terminales.

J2-3 a J2-2	Giro derecha	110Vca
J2-3 a J2-1	Giro Izquierda	110Vca

1. Active el modo de prueba de diagnóstico de servicio, recupere los códigos de falla / error y bórrelos. Si los códigos de error mostrados son **F7-E1**, **F7-E5** o códigos relacionados con falla de velocidad del motor, es probable que haya un problema relacionado con el motor, el condensador o la palanca de cambios.
2. Una vez que se borren los códigos de error, ingrese al modo de prueba manual y ejecute la prueba de agitación fuerte; si el motor funciona luego de 15-20 segundos, no hay ningún problema con el control, motor, capacitor o las conexiones del arnés de cableado (aunque el cable negro de la palanca de cambios hacia el control todavía debe verificarse).
3. Mientras está en el modo de prueba manual, intente realizar un ciclo de centrifugado; si el motor emite un zumbido breve y luego se apaga (con el indicador de bloqueo de la tapa parpadeando), vaya al Modo de visualización del código de falla y busque errores de velocidad de la cesta o del actuador, que verifiquen un problema con el conjunto de la palanca / sensor (el sensor óptico no lee la velocidad del motor).

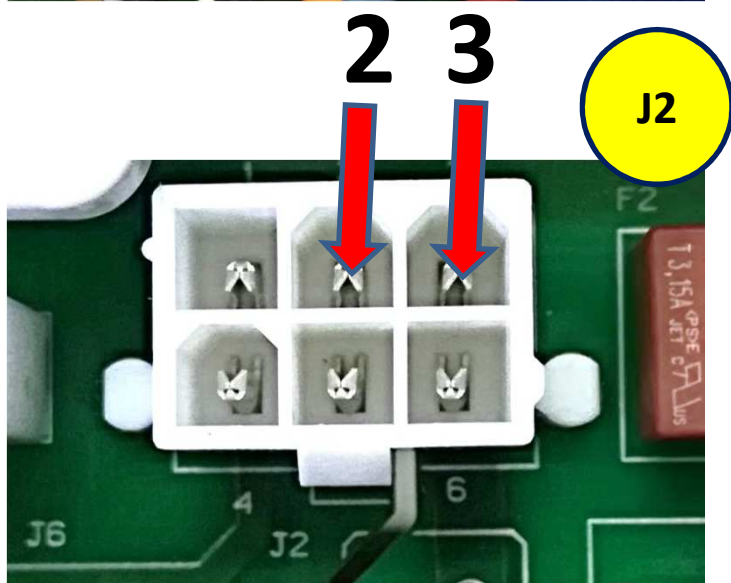
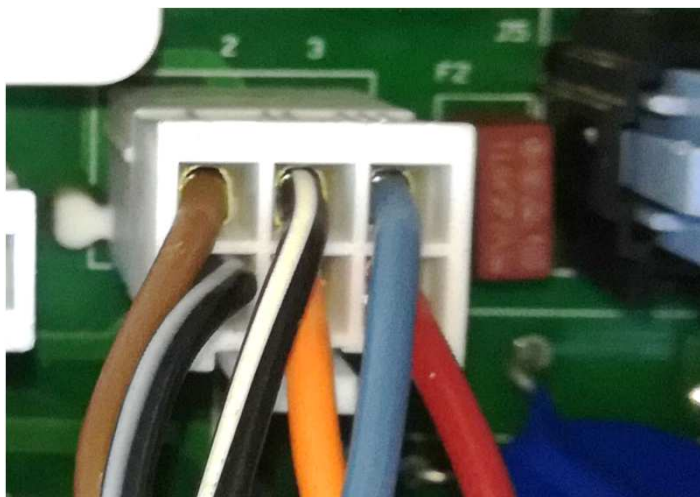
NOTA: La rueda de velocidad montada en la transmisión solo gira durante el ciclo de centrifugado.

Colores Cableado Del Motor



* Motor 1/3 HP - Cada bobina 3.5 a 6 Ohms / * Motor 1/4 HP - Cada bobina 5 a 9.5 Ohms

Prueba Bomba De Drenado



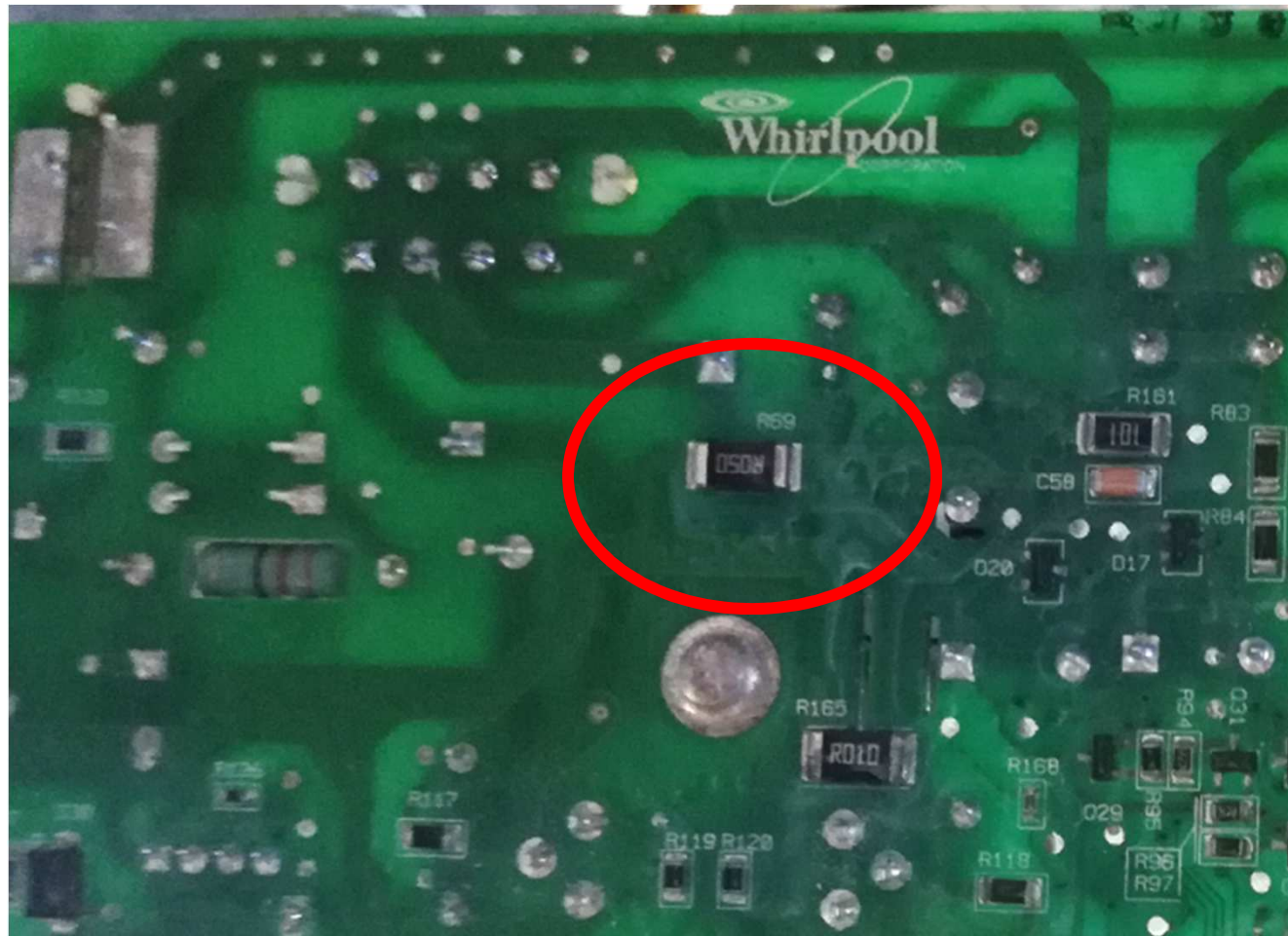
Desconectar **J2**, con un multímetro en función de Ohmios medir la resistencia a través de los terminales **J2-2 y J2-3**

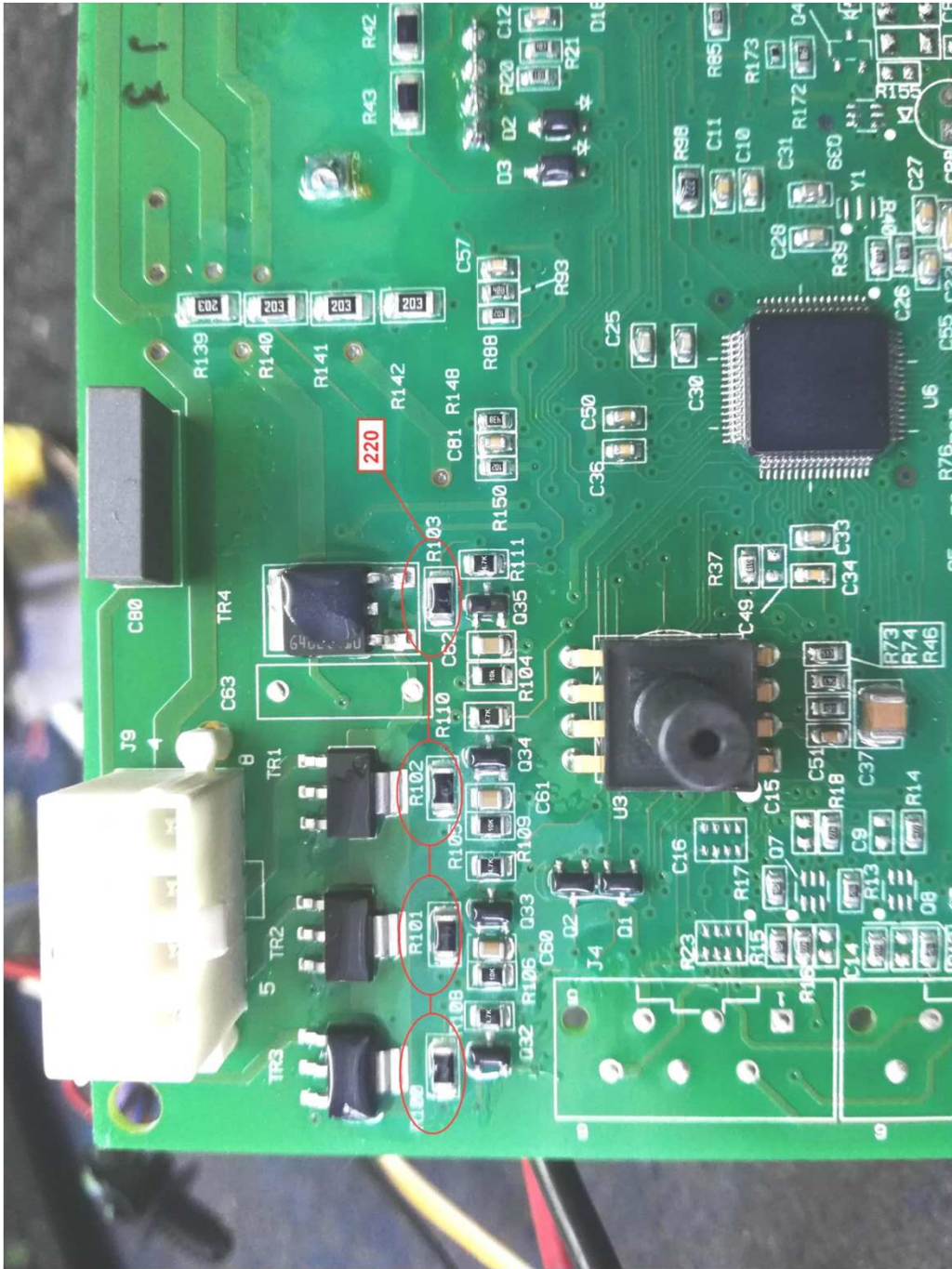
Resistencia Bomba = 14 a 25 Ω

Volver a conectar **J2**, ingresar al modo de prueba manual, activar la bomba de desagote y con un multímetro en función de Vca medir a través de los terminales **J2-2 y J2-3** el siguiente valor.

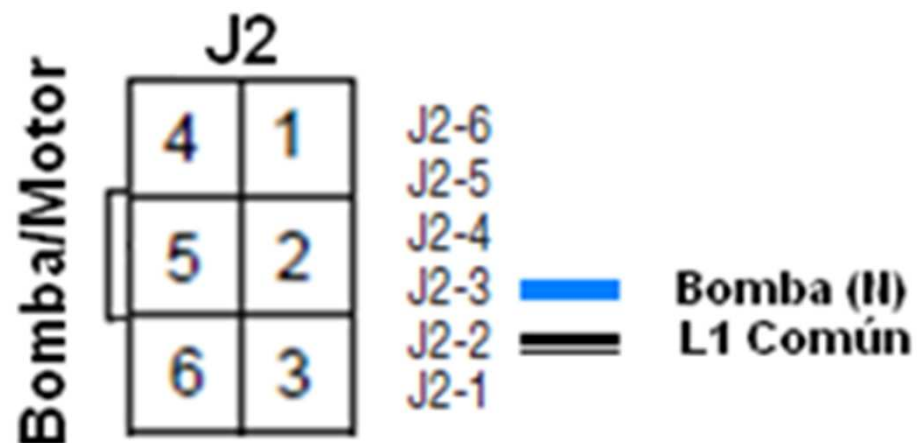
Voltaje Ac Bomba = 120Vca

Nota: Si la bomba se encuentra atascada, revise si hay una quemadura en la tarjeta. Si la placa tiene la resistencia R69 fundida, verifique si el motor de la bomba está atascado o en cortocircuito; si está bien, verifique todas las otras cargas con la entrada a la tarjeta principal.



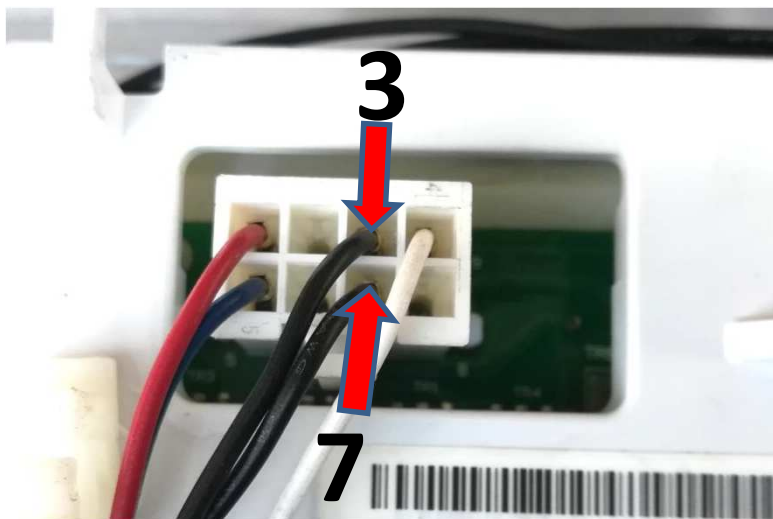


Colores Cableado Bomba



Resistencia del motor 14 a 25 Ohms

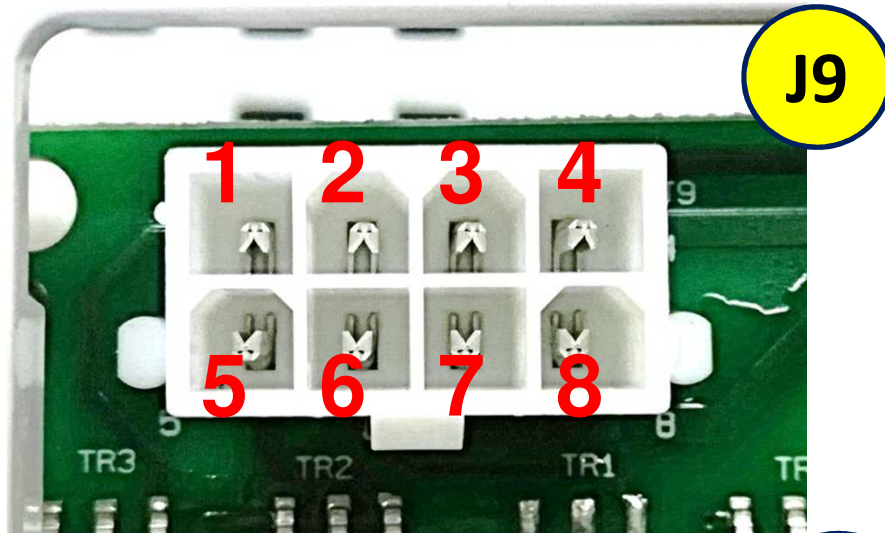
Termistor de Temperatura



Desconectar **J9**, con un multímetro en función de Ohmios medir la resistencia del termistor de temperatura a través de los terminales **J9-3** y **J9-7**. Verifique que la resistencia aproximada, que se muestra en la siguiente tabla, se encuentre dentro del rango de temperatura ambiente

RESISTENCIA DEL TERMISTOR		
Temperatura Aprox.		Resistencia Aprox.
F°	C°	(KΩ)
32	0	163
41	5	127
50	10	100
59	15	79
68	20	62
77	25	50
86	30	40
95	35	33
104	40	27
113	45	22
122	50	18
131	55	15
140	60	12
149	65	10

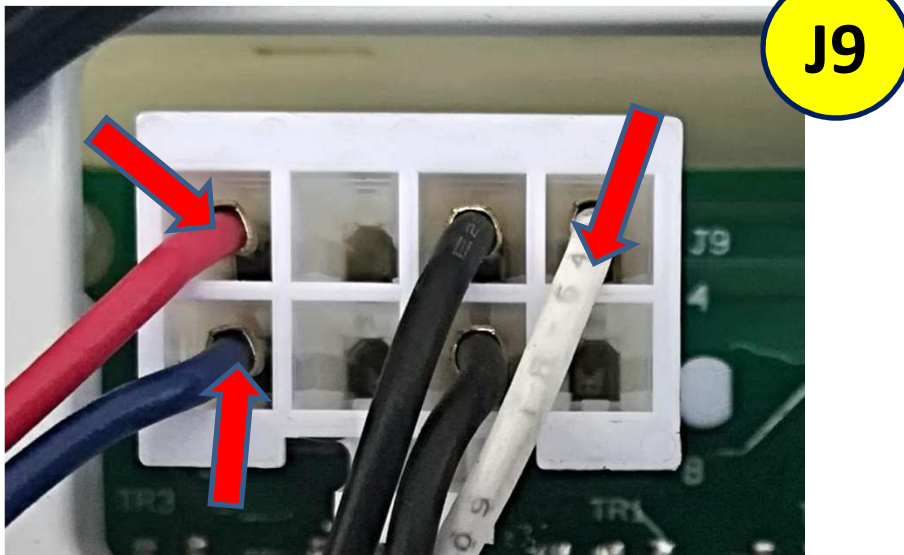
Prueba Válvulas



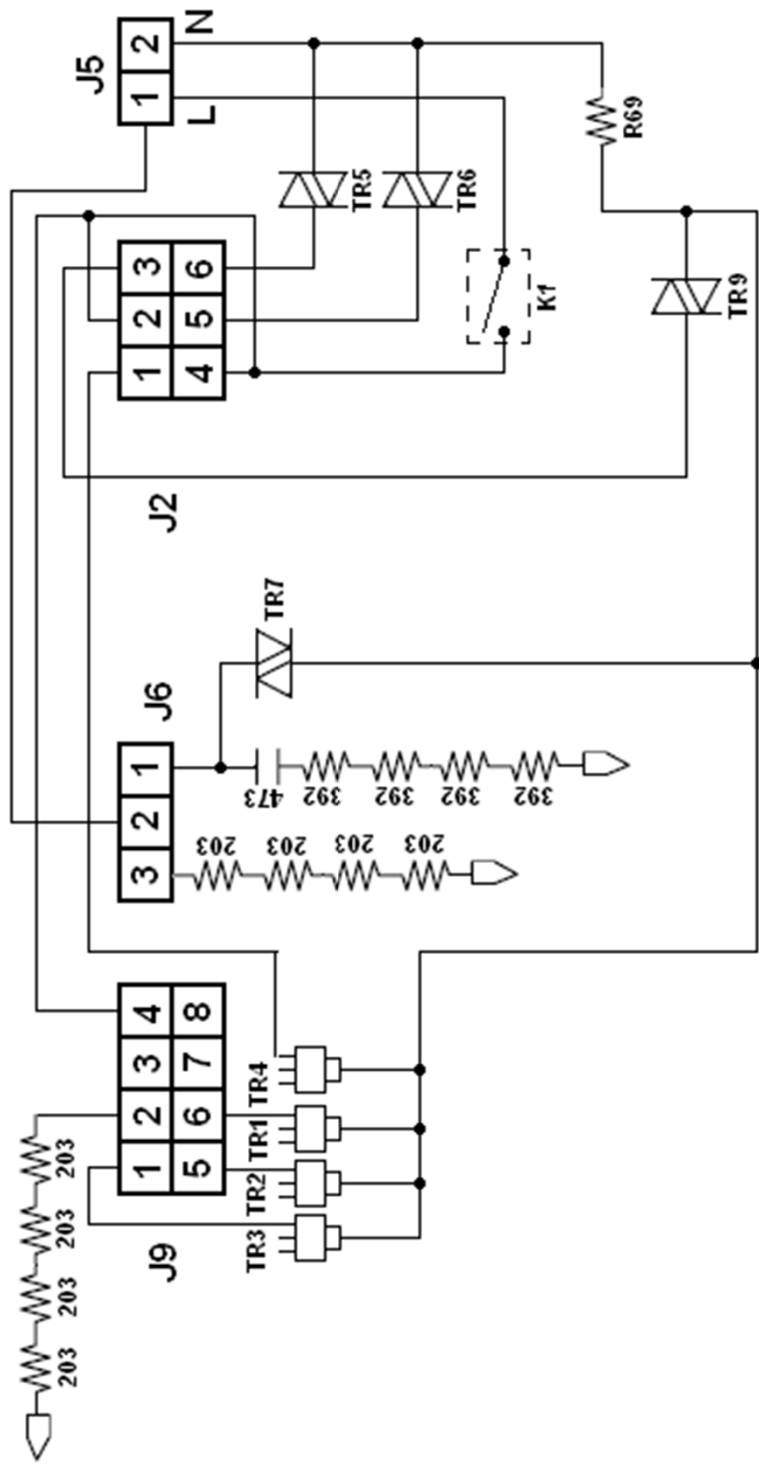
Remover el conector **J9** y medir la resistencia de cada válvula a través de los siguientes conectores (**J9**)

Válvula	Pin de salida
Válvula caliente	J9, 4 y 1
Válvula fría	J9, 4 y 5

La resistencia debe ser entre 890-1.3k Ω .



Conectar un multímetro en función de VCA, ingresar al modo de prueba manual y activar cada válvula, medir en **J9** a través de los conectores indicados 120 VCA



MODELO SEGURO DE
PUERTA CON "SOLENOIDE"